

Ghi chú ứng dụng



Mực in ký tự lớn

Mực in mã vạch



Để in mã vạch chất lượng tốt, bạn cần phải tối ưu hóa một số yếu tố biến thiên. Máy in và cách thiết lập sẽ chi phối hầu hết các yếu tố biến thiên này nhưng việc lựa chọn mực in cũng đóng một vai trò nhất định. Việc lựa chọn mực in rất quan trọng để đảm bảo in được mã vạch có độ tương phản tốt và sắc nét. Máy in phun ký tự lớn Videojet 2351 và 2361 thường được dùng để in mã vạch trên hộp đựng và hộp bia cứng. Videojet cung cấp loại mực có thể in mã vạch chất lượng cao cho những máy in này.

Phân loại GS1

Việc phân loại mã vạch bằng các phép đo khách quan giúp đảm bảo kết quả nhất quán khi sản phẩm lưu thông trong chuỗi phân phối. GS1 là tiêu chuẩn được chấp nhận phổ biến. Tiêu chuẩn GS1 bao quát nhiều khía cạnh của mã vạch, bao gồm cả thông tin có trong mã vạch và cách chuyển mã vạch thành thông tin. Không phải mã vạch nào cũng áp dụng tiêu chuẩn GS1 nhưng phương pháp phân loại mã vạch này có thể vẫn hữu ích, ngay cả khi mã vạch không thuộc phạm vi của tiêu chuẩn.

Tiêu chuẩn GS1 phân loại mã vạch theo thang 0-4 (ISO) hoặc thang điểm chữ (A, B, C, D, F – ANSI). Cấp độ được xác định dựa trên bảy thuộc tính. Cấp thấp nhất của thuộc tính đơn lẻ bất kỳ sẽ là cấp tổng thể. Hầu hết các thuộc tính không bị ảnh hưởng bởi loại mực sử dụng, nhưng việc chọn mực có thể ảnh hưởng đến một số thuộc tính.

- Độ bám dính – Mực không bị nhòe hoặc bong khi cọ xát giúp đảm bảo thông tin luôn đầy đủ hoặc không bị mất
- Độ sắc nét của giọt mực – Giọt mực in sắc nét sẽ tạo ra đường viền rõ ràng cho mã vạch
- Độ tương phản – Độ tương phản của mực với nền của chất nền là một thuộc tính trực tiếp trong cấp GS1

Yêu cầu và khả năng quét của cấp GS1

Như đã nêu ở trên, cấp GS1 là một sự đảm bảo khách quan cho việc quét mã vạch hiệu quả trong toàn bộ chuỗi phân phối. Một số người dùng đã đưa ra yêu cầu về cấp GS1. Một chuỗi bán lẻ lớn đã đưa ra yêu cầu dùng cấp GS1 2.5/B trên hộp bia cứng màu trắng và 1.5/C trên hộp bia cứng màu nâu để in mã vạch trên hộp đựng. Trong số bảy thuộc tính của GS1, việc đáp ứng các yêu cầu về độ tương phản này là thách thức lớn nhất đối với mực. Điều quan trọng cần lưu ý là mã vạch chưa chắc đã không đọc được dù các cấp chưa những đạt yêu cầu này. Các loại máy quét độc lập có thể đọc chính xác các mã vạch có cấp độ thấp hơn.

Sử dụng mực và máy in Dòng 2300 để in mã vạch

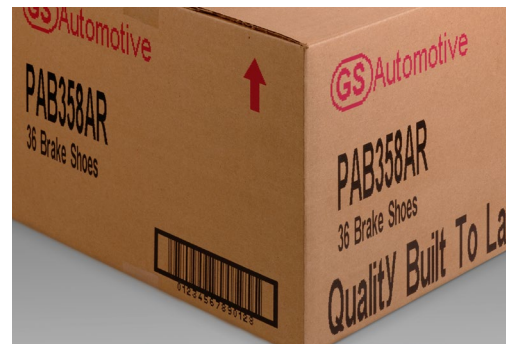
Mực và máy in Videojet Dòng 2300 thường được dùng để in mã vạch trên hộp đựng, hộp bia cứng và thùng vận chuyển. Loại mã vạch phổ biến cho ứng dụng này là mã vạch Xen kẽ 2/5 (ITF). ITF không phải là mã vạch GS1 tiêu chuẩn vì không chứa tất cả thông tin cần thiết cho mã GS1, nhưng hệ thống phân loại GS1 có thể được sử dụng để xác định khả năng quét. Videojet khuyên dùng hai loại mực đen để in mã vạch với máy in Dòng 2300.

- M512-K – Đa dụng
- M533-K – Độ tương phản thị giác cao hơn

M533-K sẽ in mã vạch có độ tương phản thị giác cao hơn, ngay cả khi cấp tương phản GS1 chỉ cao hơn một chút. Vì nhiều lý do, người dùng cuối có thể vẫn thích hình thức tối hơn của mã khi dùng M533-K. Đối với những người dùng cuối lo ngại về dầu khoáng trên bao bì thực phẩm, M533-K còn mang đến lợi ích của công thức không chứa dầu khoáng (M512-K có chứa dầu khoáng).

Đáp ứng yêu cầu về cấp GS1 tối thiểu

Trong các ứng dụng yêu cầu cấp GS1 tối thiểu, M512-K và M533-K thường có thể đáp ứng yêu cầu của cấp 2.5/B trên hộp gấp nếp màu trắng. Tuy nhiên, đối với hộp gấp nếp màu nâu, những loại mực này không phải lúc nào cũng đáp ứng được yêu cầu của cấp 1.5/C. Sắc nâu trên hộp gấp nếp màu nâu cũng có thể thay đổi tùy theo lô hàng. Do đó, các mã đạt yêu cầu trên lô hàng hộp này có thể không đạt yêu cầu trên các lô hàng khác. Nhờ việc in mẫu, người dùng sẽ có thể không đạt yêu cầu trên các lô hàng khác. Nhờ việc in mẫu, người dùng sẽ có được tỷ lệ đạt nhất quán. Trên những chất nền khó có thể đáp ứng yêu cầu một cách nhất quán, một công nghệ in thay thế như in và dán nhãn (LPA) có thể là lựa chọn ưu việt hơn.



Mã vạch GS1 trên hộp gấp nếp màu nâu



Máy in phun ký tự lớn có độ phân giải cao trên hộp gấp nếp màu trắng

Hãy hỏi nhân viên đại diện của Videojet tại địa phương để được hướng dẫn thêm hoặc biết thông tin về việc kiểm tra dây chuyền sản xuất hoặc thử nghiệm mẫu ở phòng thí nghiệm mẫu của chúng tôi.

Gọi đến số **(+84) 838 051 033**
Gửi email đến
marketing.singapore@videojet.com
hoặc truy cập **www.videojet.sg**

Videojet Technologies (S) Pte Ltd
No. 11 Lorong 3 Toa Payoh
Block B #03-20/21 Jackson Square
Singapore 319579

© 2021 Videojet Technologies Inc. – Mọi quyền được bảo lưu.
Chính sách của Videojet Technologies Inc. là liên tục cải tiến sản phẩm.
Chúng tôi bảo lưu quyền thay đổi thiết kế và/hoặc thông số kỹ thuật mà không cần thông báo.

