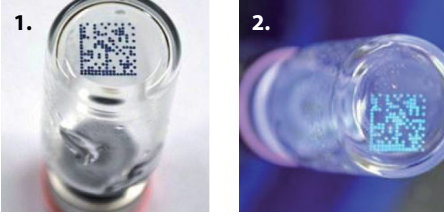


Farmasötik ve Tıbbi Cihazlar

## Küçük Farmasötik Ambalajlarda (Viyaller) Parça Düzeyinde İzlenebilirlik Elde Etme)



### İzlenebilirlikle İlgili Mevzuata Uymayı Sağlayacak Bir Kodlama Çözümü Bulma.

Parça düzeyinde izlenebilirlik gerektiren mevzuat nedeniyle ambalajlama işleminde değişiklik yapılması gerekecektir. Viyal markalamada, son etiketleme genellikle otoklav sonrasında gerçekleştirilir; dolayısıyla ambalajlama süreci boyunca verilerin doğruluğundan emin olmak için "viyal üzerinde" izlenebilirlik kodu bulunmasına gerçekten ihtiyaç duyulur.

Dünyanın en önde gelen 10 farmasötik şirketi arasında yer alan bir şirket, kısa bir süre önce tedarikçilerinden viyallerin üzerine yüksek kaliteli izlenebilirlik kodları basılmasını sağlayacak bir çözüm geliştirmesini istedi. Bu işte şu tür zorluklar vardı:

- Kod kalitesi son derece önemliydi
- Söz konusu kodun yerleştirileceği "arsa" epeyce küçüktü ve kodun tam olarak kendisi için ayrılan bu alana yerleştirilmesi gerekiyordu
- Viyalin şekli, kodlama ve markalama cihazlarıyla sıkı bir entegrasyon isteyen özel bir malzeme işleme yöntemi gerektiriyordu
- Viyaller kodlama istasyonunun akış yönünde bir otoklav işlemine maruz kalacaktı; bu nedenle uygun rezilyansa sahip bir markalama gerekiyordu

### Küçük Ambalajlar için Büyük Gelişmeler:

Bausch+Ströbel, müşterisinin ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla doğru kodlama çözümünü belirlemek için Videojet'e yöneldi. Bausch+Ströbel; farmasötik ürünler için ampül, şişe, viyal, tek kullanımlık şırınga ve kartuş gibi birincil ambalaj sistemleri üretiminde önde gelen bir uluslararası üreticidir. Bu şirketin vakumlu yıldız tekerlekler içeren yüksek hassasiyetli malzeme çözümleri, yüksek kaliteli DataMatrix kodları basmak için gereken sarsıntısız ve titreşimsiz aktarımı sağladı.

### Zorluk:

Parça düzeyinde izlenebilirlik gereksinimleri, Farmasötik ambalaj mühendislerini küçük ambalajlar üzerinde uygulanacak yeni kodlama çözümleri bulmaya zorluyor. Viyallerin üzerine kodlama, küçük boyutları ve ambalajlama işlemlerinin karmaşık sırası nedeniyle bu zorluğun mükemmel bir örneğidir.

Şu anda, kapak üzerine yerleştirilen izlenebilirlik kodları (lazer veya mürekkep püskürtmeli markalama kodları); hat hızı, kontrast ve viyal yöneliminin kodu makine görüş kamerasına sunması ihtiyacı nedeniyle okunması zor kodlardır.

### Videojet avantajı:

Videojet, küçük ambalajlar üzerine yüksek kaliteli izlenebilirlik kodları basılmasını sağlamak için bir dizi ürün ve destek sunmaktadır. Geniş bir mürekkep portföyüyle bir araya gelen avantajlı yazıcılar yüksek kaliteli DataMatrix kodları üretir. Farmasötik OEM'lerle Videojet arasında uzun süreden beri var olan ilişkiler, Videojet'in, yazıcılarının tam bir sistemin parçası olarak gerektiği gibi entegre edileceğini garanti etmesine olanak sağlar.

- Cam viyal tabanında V459 mürekkep
- Cam viyal tabanında V459-D UV mürekkep

## **Videojet, Bausch+Ströbel ile yakın bir çalışma döneminin ardından, 70 mikron püskürtme ucu ve V459-D ultraviyole mürekkeple birlikte 1510 sürekli mürekkep püskürtmeli (CIJ) yazıcıyı önerdi.**

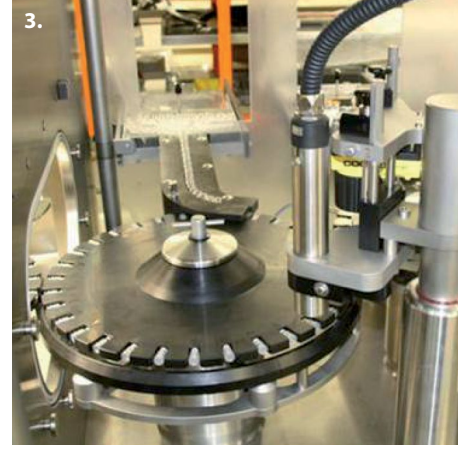
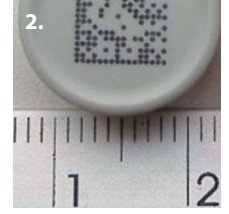
Damla yerleştirme doğruluğu ve kod kalitesi, 1510 yazdırma kafasının halihazırda sahip olduğu özellikler tarafından sağlandı. Bu gelişmiş yazdırma kafası, otomatik ayarlama ve kalibrasyon özelliklerine sahiptir ve sıcaklık ve viskozitedeki değişimlere göre otomatik ayarlamalar yaparak üretim döngüsü boyunca yüksek hassasiyette damla yerleştirme sağlar.

Videojet 1510 CIJ birimi, sahip olduğu gelişmiş yazdırma kafasına ek olarak, viyalere markalamada yüksek çalışma süresine olanak sağlayan başka farklı avantajlar da sundu:

- Temizlemeler arasındaki çalışma sürelerinin daha uzun olmasını ve hızlı ve kolay başlatmayı sağlamak için standart pozitif hava ve otomatik temizlemeli yazdırma kafası
- Doğru sıvının kullanıldığından emin olup hataları önlemek için sıvı kartuşu üzerinde mikroçip
- Püskürtme ucu içeren bağımsız kartuş ve septum tasarımı, sıvı dökülmelerini önler

Yüksek floresan, plastik ve cam yüzeylerde üstün kenar keskinliği ve otoklav işlemi karşısında mükemmel yapışma ve dayanıklılık gibi birçok uygulama gereksinimini karşıladığı için Videojet V459-D ultraviyole mürekkep seçildi. Bausch + Ströbel çözümü, kod kalitesi konusunda daha fazla güvence sağlamak için entegre bir denetim istasyonu içermektedir.

## **Üstün malzeme işleme, 1510 gelişmiş yazdırma kafası tasarımı ve Videojet yüksek performanslı mürekkep bir araya gelerek bu zorlu uygulama için gereken DataMatrix kod kalitesini sağladı.**



## **Sonuç olarak**

Bausch+Ströbel ekipmanına takılmış olan ve 2010 yazından bu yana kullanılan Videojet 1510 sürekli mürekkep püskürtmeli yazıcı, müşterinin izlenebilirlik ihtiyaçlarının karşılanması için gereken yüksek kaliteli kodları sağlamaktadır.

1510 yazıcı tasarımında mevcut olan özellikler, bu son derece yüksek düzeyde otomatikleşmiş ambalajlama işlemi için gereken güvenilirliği ve çalışma süresini sağlamaya devam ediyor.

1. İğne ve septum mürekkep kartuşu bağlantısı dökülme sorununu ortadan kaldırır
2. Viyal tapasında 2B mürekkep püskürtmeli kodlama
3. Bausch+Ströbel vakumlu yıldız tekerlek üzerine monte edilmiş 1000 Serisi püskürtme ucu

Tel: **0216 469 7982**

E-posta: **sales.turkey@videojet.com**

veya web sitesi: **www.videojet.com.tr**

Videojet Technologies Inc.  
Çubukçuoğlu İş Merkezi Küçükbakkalköy Mah Rüy Sok.  
No:11 Atasehir Istanbul

©2013 Videojet Technologies Inc. Tüm hakları saklıdır.

Videojet Technologies Inc. ilke olarak sürekli ürün geliştirmesini benimsemiştir. Tasarım ve/veya teknik özellikleri bildirimde bulunmaksızın değiştirme hakkımız saklıdır.