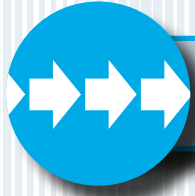


Maximieren Sie Ihr Produktionspotential, indem Sie die besten Tinten für Ihre Anwendung und Ihre Produktionsumgebung verwenden.



Durchsatz

Schnell trocknende Tinte ist ein absolutes Muss für hohe Durchsätze in der Getränkeindustrie, um dauerhafte Codes zu erzielen und Produktionsverzögerungen zu vermeiden.



Umgebung

Tinten, die Kondensation und erhöhter Feuchtigkeit standhalten, sorgen für dauerhafte Codes.



Differenzierung

Tinten, die hohe Kontraste auf farbigen Flaschen und bei farbigen Flüssigkeiten bieten, sorgen für gut sichtbare Codes.



Mehrwegflaschen

Tinten, die abriebfest sind, aber beim Recycling schnell entfernt werden können, sorgen für reibungslose Produktion.



Videojet verfügt über ein Portfolio von mehr als 340 verschiedenen Tinten, was uns zum richtigen Partner für Sie macht, wenn es um die Auswahl der optimalen Tinte für Ihre Anwendung geht. Die unten hervorgehobenen Tinten sind nur einige Beispiele für die vielen Rezepturen, mit denen wir häufigen Produktionsherausforderungen begegnen:

	<p>V401-D ist eine schnelltrocknende Tinte, die auf Kunststoffen und Metallen funktioniert, während V410-D hervorragend für Glas ist. Diese Tinten verhindern Codeabrieb, der dazu führen könnte, die Produktion in einer Hochgeschwindigkeits-Umgebung zu stören.</p>
	<p>V410 und V505 Tinten sind widerstandsfähig gegen wiederholte Feuchtigkeitseinwirkung in Kaltabfüllungs-Prozessen. Sie können auf Kunststoff, Glas und Metall verwendet werden.</p>
	<p>V481-C ist eine gelbe opaque MEK-basierte Tinte, die entwickelt wurde für dunkle Flaschen und Flaschen mit dunkler Flüssigkeit.</p>
	<p>V420 und V528 Tinten sind darauf ausgelegt, Kondenswasser zu widerstehen, doch können sie ganz einfach mit ätzenden Lösungen entfernt werden.</p>

Die Videojet Experten helfen Ihnen gern weiter.

Besuchen Sie www.videojet.com/beverage

+41 (0)62388 33 33

info.switzerland@videojet.com

