



Laserkennzeichnungssystem

# Videojet® Lightfoot™ für die Dosenabfüllung

Dosenabfüll-Lösung Videojet Lightfoot™ ist ein All-in-One-Faserlasersystem, das genau auf die hohen Anforderungen der Hochgeschwindigkeits-Getränkedosenabfüllung zugeschnitten ist.

Die Dosenabfüll-Lösung von Videojet bewältigt hohe Produktionsansprüche in schwierigen Umgebungen mit Features wie zwei Lightfoot™-Faserlasermarkierköpfen, einem für Reinigungen geeignetem Gehäuse und erstklassigen Sicherheitsmaßnahmen.

Die Dosenabfüll-Lösung Videojet Lightfoot ist eine betriebsfertige Lösung, die speziell für die Abfüllung von Getränkedosen entwickelt wurde und Geschwindigkeit, Qualität und Flexibilität in einem umfassenden Paket bietet.



## Speziell auf die Dosenabfüllung zugeschnitten

- Erzielen Sie Kennzeichnungsgeschwindigkeiten von bis zu 100.000 Dosen pro Stunde\*
- Optimieren Sie die Reinigung des Gehäuses mit Schutzklasse IP65
- Feuchte und zuckerhaltige Umgebungsbedingungen mit Markierköpfen mit Schutzklasse IP69 problemlos bewältigen
- Halten Sie die Produktionslinie mit der integrierten Redundanz von zwei Markierköpfen am Laufen

## Komplettlösung

- Bediener schützen mit einem versiegelten Gehäuse, das jegliche optische Strahlung blockiert
- Reinigungsbedarf reduzieren mit einem Luftmesser, das Staubablagerungen am Strahlaustrittsfenster des Markierkopfes verhindert
- Verknüpfung mit gängigen Systemen für die Produktionslinienintegration und die Kennzeichnungsverwaltung herstellen dank standardmäßiger Industrieprotokolle
- Produktivität mit inbegriffenem VideojetConnect™ Remote Service maximieren

\* Die Geschwindigkeitskapazität hängt von den Anwendungsanforderungen ab.

# Videojet® Lightfoot™ für die Dosenabfüllung

## Laserkennzeichnungssysteme

### Kennzeichnungsfelder

	Arbeitsabstand: (CFS-X)	x-Dimension	y-Dimension
Mittel (-M)	112,50	48,27	89,30

### Kennzeichnungsformate

Standardschriften (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) und individuelle Schriften wie Hochgeschwindigkeits- oder OCR-Schriften  
 Maschinenlesbare Codes: ID-MATRIX, ECC plain, BAR-CODES/ -gestapelt omnidirektional/ -eingeschränkt [CCA/B]/ dehnen  
 Grafiken/Grafikkomponenten, Logos, Symbole usw. (dxf, jpg, ai usw.)  
 Kennzeichnung von linearem, kreisförmigem, schrägem Text; Drehen, Spiegeln, Dehnen, Komprimieren von Kennzeichnungsinhalten  
 Laufende Nummern und Serialisierung; Automatische Datums-, Schicht- und Zeitkennzeichnung, Echtzeituhr; Online-Kennzeichnung individueller Daten (Gewicht, Inhalt usw.)

### Laserquelle

Gepulster Ytterbium-Faserlaser (Yb)  
 Leistungsklasse 30 Watt  
 Zentrale Emissionswellenlänge: 1.040–1.090 nm (1,04–1,09 µm)

### Laserstrahlableitung

Digitaler Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-Scanner

### Laserstrahlausrichtung

Geradeaus (CFS-x)

### Benutzeroberflächen

TCS+ – integrierter browserbasierter Freiformeditor  
 Smart Graph-Software für PC, in 20 Sprachen konfigurierbar (Option)  
 CLARITY™

### TCS+

Browserfähige Software für intuitive Erstellung komplexer Aufträge auf standardmäßigen Webbrowser-kompatiblen Geräten  
 Konfiguration mit zwei Lasern nutzt Leader-/Follower-Muster mit zentraler, integrierter Softwaresteuerung  
 Unterstützung von 27 Sprachen  
 Volle Benutzerzugriffskontrolle und Rollendefinition  
 Ereignisprotokoll für den Benutzerinteraktionsverlauf  
 Grafischer Einrichtungsassistent für die Einrichtung von Linien  
 Einfache System- und Parameterkonfiguration  
 WYSIWYG-Editor

### Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien mittels Scripting-Schnittstelle des Lasers  
 Integration über Ethernet- und RS232-Schnittstelle  
 Hochpräzise seitlich geführte Höheneinstellung mit Schwalbenschwanzverbindung oder 38-mm-Röhre

### Kommunikation

Ethernet (TCP/IP, 100 Mbit LAN), EtherNet/IP™, ProfiNet®, RS232, digitale E/As  
 Eingänge für Drehimpulsgeber- und Produktsensorauslöser  
 E/As für Start, Stopp, externe Fehler, Jobauswahl, Trigger, Trigger-Freigabe, Encoder;  
 System bereit, bereit für Kennzeichnung, Kennzeichnung, Verschluss geschlossen, Fehler, Gut/Schlecht und Sicherheitssteuerung  
 Kundenspezifische Lösungen

### Stromversorgung

100–240 V (automatische Wahl), 360 VA, 1 PH, 50/60 Hz

### Schutzklasse

Versorgungseinheit: IP65, Luftkühlung  
 Lasermarkierkopf: IP69, Luftkühlung

### Temperatur-/Luftfeuchtigkeitsbereich

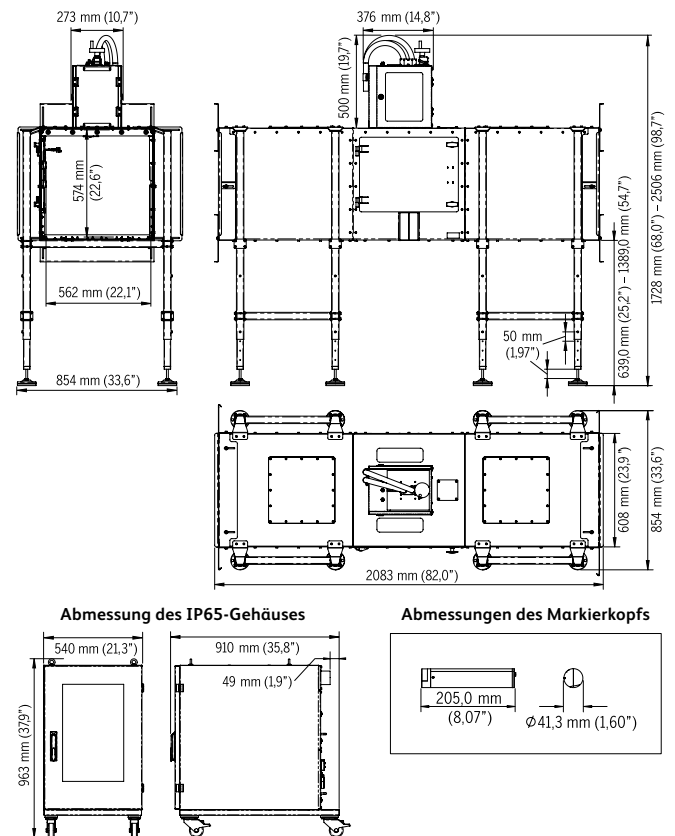
5–40 °C/10–90 %, nicht kondensierend

### Gewicht

Strahlenschutztonnel -300: 148,2 kg  
 Strahlenschutztonnel -600: 230,6 kg  
 IP65-Gehäuse: 78,8 kg  
 Markierkopfgehäuse: 14,2 kg  
 Montagevorrichtung, Gebläseeinheit: 3,2 kg

### Gültige Zertifizierungen

EtherNetIP-Konformitätserklärung, ProfiNet-/PNO-Zertifikat, CE, TÜV/NRTL, FCC Konformität (keine Zertifizierung erforderlich): ROHS, CFRH/FDA



Telefon **+41 (0)62388 33 33**  
 E-Mail **info.switzerland@videojet.com**  
 Internet **www.videojet.ch**

Videojet Technologies Suisse GmbH  
 Gummertliweg 7  
 4702 Oensingen

© 2020 Videojet Technologies Inc. – Alle Rechte vorbehalten.  
 Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte.  
 Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an der Konstruktion und/oder den Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen. Windows ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation.  
 TrueType ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und anderen Ländern.

Teile-Nr. SL000693  
 ss-lightfoot-canning-de-ch-1020

