



Sistema de marcado por láser

# Solución de enlatado de Videojet® Lightfoot™

La solución de enlatado de Videojet de Lightfoot™ es un sistema de láser de fibra “todo en uno”, hecho a medida para cumplir los exigentes requisitos de las operaciones de enlatado en bebidas de alta velocidad.

La solución de enlatado de Videojet se ocupa de las necesidades exigentes de producción incluso en entornos difíciles con funciones como los cabezales de marcado por láser de fibra duales de Lightfoot™, un alojamiento con clasificación para entornos de lavado y las mejores medidas de seguridad del sector.

Un sistema integral diseñado específicamente para el enlatado de bebidas. La solución de enlatado de Videojet Lightfoot ofrece la velocidad, la calidad y la fiabilidad en un paquete exhaustivo.



## Diseño a medida para el enlatado

- Consiga velocidades de marcado de hasta 100 000 latas por hora\*
- Optimice el lavado con el alojamiento con clasificación IP65
- Trabaje fácilmente en entornos húmedos y azucarados con cabezales de marcado con clasificación IP69
- Mantenga la línea de producción en funcionamiento con los cabezales de marcado duales integrados

## Solución completa

- Ayude a garantizar la seguridad de los operarios con una cabina de sellado que bloquea toda la radiación óptica
- Reduzca las necesidades de limpieza con una cortina de aire que evite la acumulación de polvo en la salida del haz del cabezal de marcado.
- Conecte con soluciones de integración en la línea o de gestión de código con protocolos del sector estándar.
- Maximice su productividad con VideojetConnect™ Remote Service

\* La capacidad de la velocidad variará en función de los requisitos de la aplicación

# Solución de enlatado de Videojet® Lightfoot™

## Sistemas de marcado por láser

### Campos de marcado

	Distancia de trabajo: (CFS-X)	Dimensión horizontal	Dimensión vertical
Medio (-M)	112,50	48,27	89,30

### Formatos de marcado

Fuentes estándares (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF) y fuentes individuales, como las de alta velocidad u OCR  
Códigos legibles por máquina: ID-MATRIX; ECC simple; CÓDIGOS DE BARRAS/apilado omnidireccional/limitado [CCA/B]/ampliado  
Gráficos/componentes gráficos, logotipos, símbolos, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)  
Marcado de texto lineal, circular y angular; rotación, reflexión, expansión y compresión de contenidos de marcado  
Numeración de serie y secuencial; codificación automática de fecha, capa y hora, reloj en tiempo real; codificación en línea de datos individuales (peso, contenido, etc.)

### Fuente de láser

Láser de fibra de impulsos de iterbio (Yb)  
Clase de alimentación de 30 W  
Longitud de onda de emisión central: 1040 - 1090 nm (1,04 - 1,09 µm)

### Deflexión del haz láser

Escaneo del galvanómetro digital de alta velocidad

### Orientación del haz láser

Recta (CFS-x)

### Interfaces de usuario

TCS+, editor integrado de formato libre basado en navegador  
Software SmartGraph para PC; configurable en 20 idiomas (opcional)  
CLARiTY™

### TCS+

Software activado por navegador para la creación intuitiva de trabajos complejos en dispositivos compatibles con navegadores web estándares  
La configuración de los duales láser utiliza un patrón de líder/seguidor con un solo software controlSupport integrado para 27 idiomas.  
Control pleno de acceso de usuarios y definición de funciones  
Registro de eventos para el historial de interacciones de usuarios  
Asistente de configuración de líneas con guía gráfica  
Configuración sencilla del sistema y parámetros  
Editor WYSIWYG

### Integración

Integración directa en líneas de producción complejas a través de la interfaz de secuencias de comando del láser  
Integración a través de la interfaz Ethernet y RS232  
Ajuste de gran precisión de la altura con guía lateral mediante unión por cola de milano o tubo de 38 mm

### Comunicación

Ethernet (TCP/IP, LAN de 100 Mbps), EtherNetIP™, ProfiNet®, RS232, E/S digital  
Introducción de datos para codificadores y activadores de detectores de productos  
E/S para inicio, detención, error externo, selección de trabajo, activación, habilitación del activador, codificador; sistema listo, listo para marcar, marcando, obturador cerrado, error, indicadores positivos y negativos y bloqueos de máquina/operario  
Soluciones adaptadas a cada cliente

### Requisitos eléctricos

De 100 a 240 V (selección automática de intervalo); 360 VA, 1 PH, 50/60 Hz

### Protección medioambiental

Unidad de suministro: IP65, refrigeración con aire  
Cabezal láser: IP69, refrigeración con aire

### Intervalo de temperatura/humedad

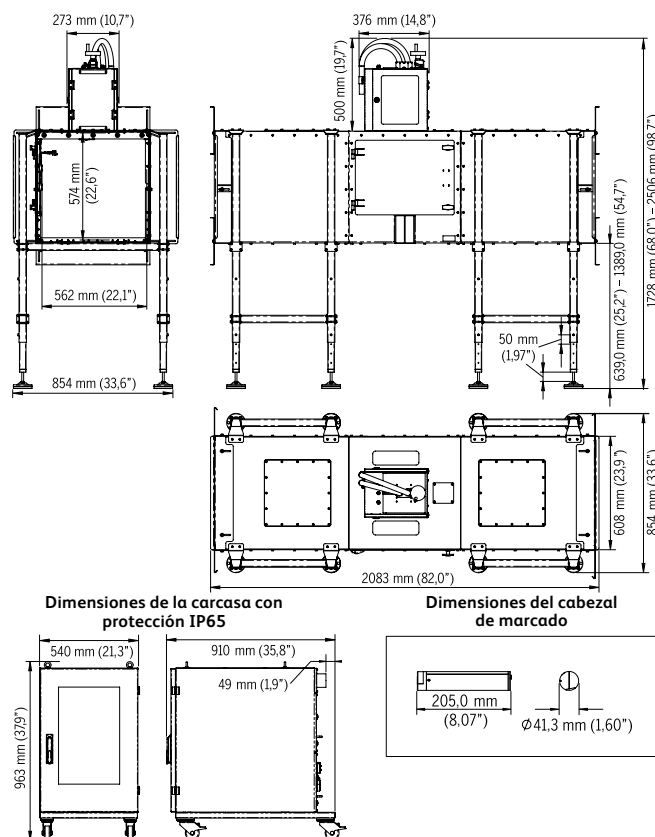
5-40 °C (40-105 °F)/10-90 %, sin condensación

### Peso

Túnel de apantallamiento contra el haz (300): 148,2 kg / 326,7 lb  
Túnel de apantallamiento contra el haz (600): 230,6 kg / 508,4 lb  
Carcasa con protección IP65: 78,8 kg / 173,7 lb  
Carcasa de los cabezales de marcado: 14,2 kg / 31,3 lb  
Soporte de montaje y unidad de soplado: 3,2 kg / 7,1 lb

### Certificaciones aplicables

EtherNetIP DOC, certificado ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC  
Conformidad (no se requiere certificación): ROHS y CFRH/FDA



Teléfono: **+34 911984405**

Correo electrónico: **informacion@videojet.com**

Sitio web: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.  
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,  
Nave B1A, P.I. Valportillo,  
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2020 Videojet Technologies, S. L. — Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation. TrueType es una marca comercial registrada de Apple Inc., registrada en los Estados Unidos y otros países.

N.º de referencia: SL000693  
ss-lightfoot-canning-es-1020

