



System znakowania laserowego

Rozwiązanie do puszkowania Videojet® Lightfoot™

Rozwiązanie do puszkowania Videojet Lightfoot™ to wszechstronny system lasera światłowodowego stworzony specjalnie z myślą o sprostaniu wymaganiom związanym z szybkimi operacjami puszkowania napojów.

Rozwiązanie do puszkowania Videojet zaspokaja wymagające potrzeby produkcyjne nawet w trudnych środowiskach dzięki takim cechom, jak dwie głowice do znakowania laserem światłowodowym Lightfoot™, obudowa przystosowana do warunków intensywnego zmywania oraz najlepsze w swojej klasie zabezpieczenia.

Videojet Lightfoot — gotowy do użytku system stworzony specjalnie do puszkowania napojów zapewnia szybkość, jakość i niezawodność w jednym pakiecie.



Wykonane specjalnie do puszkowania

- Szybkość znakowania do 100 000 puszek na godzinę*
- Optymalizacja zmywania dzięki obudowie o stopniu ochrony IP65
- Dzięki głowicom znakującym o stopniu ochrony IP69 można łatwo pracować w bardzo trudnych, wilgotnych lub zawierających cukier środowiskach
- Utrzymanie pracy linii dzięki wbudowanej nadmiarowości — dwóm głowicom znakującym

Kompletne rozwiązanie

- Bezpieczeństwo operatora dzięki szczelnej obudowie, która blokuje całe promieniowanie optyczne
- Zmniejszenie zapotrzebowania na czyszczenie dzięki zastosowaniu noża powietrznego, który zapobiega gromadzeniu się kurzu na szybie wylotowej wiązki głowicy znakującej
- Możliwość podłączenia się do typowych rozwiązań integracyjnych linii lub zarządzania kodami za pomocą standardowych protokołów branżowych
- Maksymalizacja produktywności dzięki zdalnemu serwisowi VideojetConnect™

* Maksymalna szybkość zależy od wymagań konkretnego zastosowania

Rozwiązanie do puszkowania Videojet® Lightfoot™

Systemy znakowania laserowego

Pole znakowania

	Odległość robocza: (CFS-X)	Wymiar x	Wymiar y
Średni (-M)	112,50	48,27	89,30

Formaty znakowania

Standardowe czcionki (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) i czcionki dobierane indywidualnie, na przykład na potrzeby znakowania z dużymi prędkościami lub technologii OCR

Kody odczytywane maszynowo: ID-MATRIX; zwykle ECC; KODY KRESOWE/ -w stosach, wielokierunkowe/ -ograniczone [CCA/B]/ rozszerzone

Grafiki i ich składniki, loga, symbole itp. (dxf, jpg, ai itp.)

Nanoszenie tekstu liniowego, kołowego i pod kątem; obrót, odbicie, rozszerzenie lub kompresja zawartości

Sekwencje i numery seryjne; automatyczne nanoszenie informacji o dacie, warstwie i godzinie, zegar czasu rzeczywistego; oznaczenia masy, zawartości i innych indywidualnych danych w trybie online

Źródło światła laserowego

Impulsowy laser światłowodowy z domieszką iterbu (Yb)

Klasa mocy: 30 W

Długość fali środkowej: 1040–1090 nm (1,04–1,09 μm)

Odchylenie wiązki

Skanowanie z użyciem szybkiego cyfrowego galwanometru

Orientacja wiązki lasera

Prosta (CFS-x)

Interfejs użytkownika

TCS+ w przeglądarce, bez wbudowanego edytora

Program komputerowy Smart Graph; możliwość skonfigurowania w 20 językach (opcja CLARITY™)

TCS+

Dostępne przez przeglądarkę oprogramowanie do łatwego tworzenia złożonych zadań na

standardowych urządzeniach, które pozwalają uruchomić przeglądarkę internetową

Konfiguracja dwulaserowa wykorzystuje wzorzec nadrzędny/podrzędny z jednym

zintegrowanym interfejsem programowym Obsługa 27 języków

Pełna kontrola dostępu użytkownika i definiowanie ról

Dziennik zdarzeń z historią interakcji z użytkownikami

Kreator konfiguracji linii z graficznym przewodnikiem

Łatwa konfiguracja parametrów i systemu

Edytor z trybem WYSIWYG

Integracja

Bezpośrednia integracja ze złożonymi liniami produkcyjnym poprzez interfejs skryptów lasera

Integracja przy użyciu interfejsu Ethernet lub RS232

Precyzyjna regulacja wysokości z boczną prowadnicą i mocowaniem na jaskółczy ogon lub z użyciem rurki 38 mm

Komunikacja

Ethernet (TCP/IP, 100Mbit LAN), EtherNetIP™, ProfiNet®, RS232, cyfrowe we/wy

Wejścia koderów i wyzwalaczy detektora produktu

We/wy uruchomienia, zatrzymania, zewnętrznego błędu, wyboru zadania, wyzwalacza,

włączenia wyzwalacza, koder, gotowości systemu, gotowości do znakowania,

znakowania, zamknięcia migawki, błędu, złych i dobrych sygnałów i blokady maszyna/

operator

Rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta

Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

100–240 V (zakres automatyczny), 360 VA, 1 faza, 50/60 Hz

Ochrona środowiska

Zasilacz: IP65, chłodzenie powietrzem

Głowica lasera: IP69, chłodzenie powietrzem

Zakres temperatur/wilgotności

5–40 °C / 10–90% bez kondensacji

Masa

Tunel osłony wiązki – 300–148,2 / 326,7 funta

Tunel osłony wiązki – 600–230,6 / 508,4 funta

Obudowa IP65 – 78,8 kg / 173,7 funta

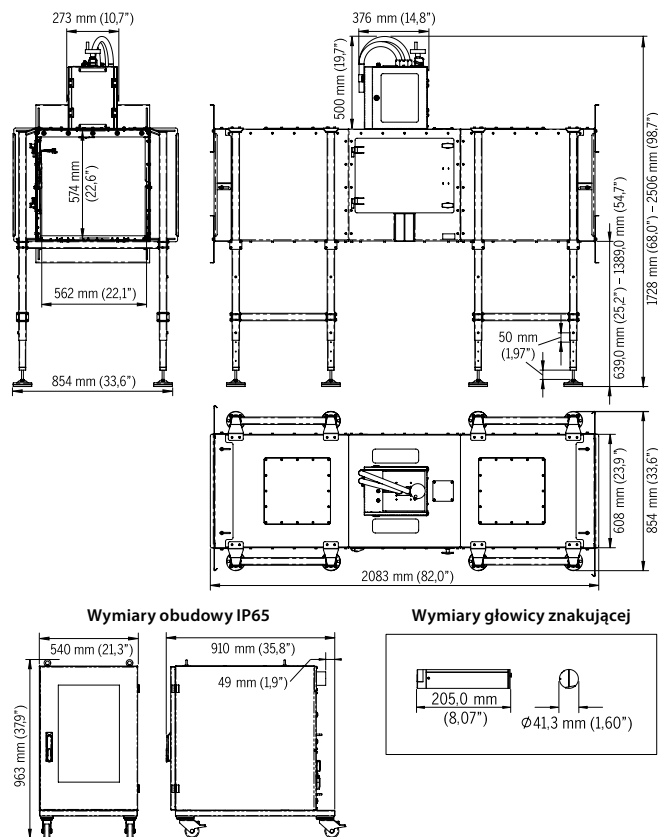
Obudowa głowicy znakującej – 14,2 / 31,3 funta

Stojak montażowy, dmuchawa – 3,2 kg / 7,1 funta

Certyfikaty

EtherNetIP DOC, ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC

Zgodność (bez wymagania certyfikatu): ROHS, CFRH/FDA



Zadzwoń pod numer **887 444 600**
napisz na adres **handel.em@videojet.com**
lub odwiedź stronę **www.videojet.pl**

Videojet Technologies Sp. z o.o.
Ul. Kolejowa 5/7
01-217 Warszawa, Polska

© 2020 Videojet Technologies Sp. z o.o. — Wszelkie prawa zastrzeżone.

Polityka firmy Videojet Technologies Inc. zakłada nieustanne doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub w parametrach bez uprzedniego powiadomienia. Windows jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation. TrueType to znak handlowy firmy Apple Inc. zastrzeżony w Stanach Zjednoczonych i innych krajach.

Nr kat. SL000693
ss-lightfoot-canning-pl-1020

