



System znakowania laserowego

Laser UV Videojet® 7810

Nasz laser UV zapewnia producentom z branży farmaceutycznej, medycznej i kosmetycznej trwałe znakowanie o wysokim kontraście umożliwiające śledzenie i monitorowanie produktów przez cały cykl ich życia.

Zakłady pakujące, w których do celów efektywnego odczytu przez kamery konieczne jest wysokiej jakości oznakowanie umożliwiające identyfikację, mogą polegać na laserze UV Videojet, dążąc do spełnienia wymagań związanych z przepisami branżowymi, takimi jak zarządzenie amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (FDA) w sprawie jednoznacznej identyfikacji urządzeń. Bezpośrednie umieszczanie kodów trwałych pozwala zapobiegać ryzyku podrobienia lub manipulowania identyfikatorami produktów.

Laser ultrafioletowy 7810 umieszcza czytelne kody 2D, alfanumeryczne i inne typowe oznaczenia z dużą prędkością na włóknach polietylenowych wysokiej gęstości, takich jak DuPont™ Tyvek®, oraz na powszechnie stosowanych tworzywach sztywnych, takich jak HDPE i LDPE. Oprogramowanie do kompensacji łuku w zakresie 360° firmy Videojet ułatwia uzyskanie takiej samej jakości oznakowania zarówno podczas transportu obrotowego, jak i w układzie prostoliniowym.



Wydłużony czas działania

- Brak materiałów eksploatacyjnych, które trzeba wymieniać w trakcie codziennej pracy, pomaga zapewnić dłuższe działanie linii produkcyjnych.
- Maksymalna dostępność drukarki dzięki użyciu źródła laserowego chłodzonego powietrzem, które praktycznie eliminuje nieplanowane przestoje.
- Brak codziennych procedur konserwacji pozwala wydłużyć czas działania.

Produktywność w standardzie

- Duża wydajność zarówno w układach obrotowych, jak i liniowych — prędkość do 250 produktów na minutę.
- Użycie długości fali odpowiadającej nadfioletowi umożliwia szybkie znakowanie na bieżąco na opakowaniach z tworzywa HDPE/LDPE, a tym samym zwiększenie wydajności.
- Znakowanie kodów 2D o wysokiej jakości znaków, nadających się do odczytu przez systemy wizyjne, z prędkością do (5,0 m/s).

Kontrola jakości nadruków

- Zastosowanie kodów trwałych umożliwia identyfikację wyrobów przez cały okres ich eksploatacji oraz ułatwia przeciwdziałanie podrobieniu.
- Dzięki oprogramowaniu do kompensacji łuku w zakresie 360° firmy Videojet możliwe jest umieszczanie oznakowania o stałej, wysokiej jakości podczas transportu obrotowego praktycznie bez zniekształceń.
- Powtarzalna, wysoko kontrastowa zmiana koloru zapewnia skuteczne odczytywanie przez systemy wizyjne kodów na białych opakowaniach z tworzywa HDPE/LDPE.

Prosta obsługa

- Uproszczenie procesów znakowania dzięki możliwości umieszczania dowolnego kodu w każdej orientacji i w dowolnym miejscu na produkcie.
- Znakowanie przy użyciu długości fali z zakresu nadfioletu zapewnia wysoką rozdzielczość i wysoki kontrast na tworzywach HDPE/LDPE bez konieczności stosowania dodatków i ponownego zatwierdzania materiałów opakowaniowych.

Videojet® 7810

System znakowania laserowego UV

Pola znakowania

64x76 mm² (SS10, f=103 mm) — 375x375 (SS07/SS10, f=511 mm)

Główce znakujące

SS10 i SS7 z soczewkami skupiającymi: f=103 mm/160 mm/214 mm/511 mm

Prędkość znakowania

Do 500 znaków na sekundę; 300 m/min (984 stopy/min)

Źródło światła laserowego

Impulsowy Nd: YVO₄ (wanadan)

Klasa mocy: 2 W

Długość fali środkowej: 355 nm

Odchylenie wiązki

2 skanery galwanometryczne o dużej szybkości galwanizacji

Orientacja wiązki światła laserowego

90 st.

Interfejs operatora

Program Smart Graph na komputerze; możliwość konfiguracji w 12 językach

Obsługa języków

angielski amerykański, chiński, czeski, francuski, hiszpański, holenderski, japoński, niemiecki, polski, portugalski, rosyjski, włoski

Komunikacja

Ethernet, TCP/IP i RS232, cyfrowe we/wy

Wejścia koderów i wyzwalaczy detektora produktu

We/wy uruchomienia, zatrzymania, zewnętrznego błędu, wyboru zadania, wyzwalacza, włączenia wyzwalacza, kodera, gotowości systemu, gotowości do znakowania, znakowania, zamknięcia migawki, błędu, złych i dobrych sygnałów i blokady maszyna/operator

Integracja

Bezpośrednia integracja ze złożonymi liniami produkcyjnym z użyciem interfejsu skryptów

Integracja przy użyciu interfejsu Ethernet lub RS232

Bardzo precyzyjna, prowadzona z boku regulacja wysokości dzięki montażowi z użyciem płyty bazowej z nakrętką teową

Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

100–240 V AC (automatyczny wybór zakresu), 50/60 Hz

Zużycie energii

Typowe 400 W, 10 A

Układ chłodzenia

Chłodzenie powietrzem

Warunki pracy

10–40°C (50–104°F) (bez kondensacji)

Standardy szczelności i bezpieczeństwa

Jednostka znakująca: IP20

Zasilacz: IP21

Produkt laserowy klasy 4 (zgodnie z normą DIN EN 60825-1:2014)

Masa w przybliżeniu

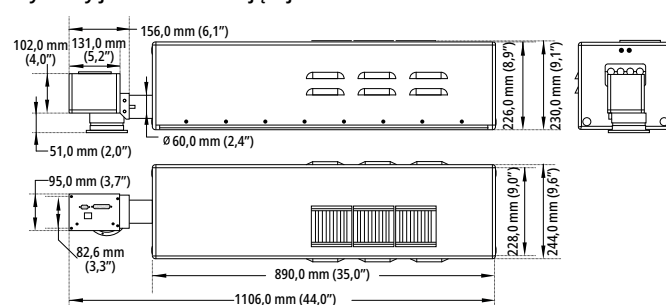
Zasilacz: 20 kg (44 funty)

Jednostka znakująca: maks. 48 kg (106 funtów), bez soczewki F-Theta

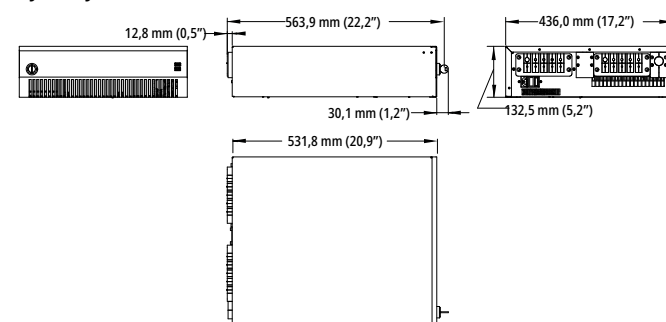
Certyfikaty

CE, CB, TÜV/NRTL

Wymiary jednostki znakującej



Wymiary szafki zasilania



PRZESTROGA WIDZIALNE I NIWIDZIALNE PROMIENIOWANIE LASEROWE URZĄDZENIE LASEROWE KLASY 4

UNIKAJ NARAŻANIA OCZU I SKÓRY NA BEZPOŚREDNIE
LUB ROZPROSZONE PROMIENIOWANIE

DŁUGOŚĆ FALI	MOC MAKS.	IMPULS MAKS.
0,35–0,36 μm	10 W	1 mJ/4 ns
0,52–0,55 μm	1 mW	0,4 μJ/5 ns
0,79–0,82 μm	1 mW	fala ciągła
1,04–1,07 μm	5 mW	2 μJ/5 ns

(EN 60825-1:2014)

Zadzwoń pod numer **887 444 600**
napisz na adres handel.em@videojet.com
lub odwiedź stronę www.videojet.pl

Videojet Technologies Sp. z o.o.
Ul. Kolejowa 5/7
01-217 Warszawa, Polska

© 2023 Videojet Technologies Inc. — wszelkie prawa zastrzeżone.

Polityka firmy Videojet Technologies Inc. przewiduje ciągłe doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub w parametrach bez uprzedniego powiadomienia. Windows jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Microsoft Corporation. DuPont jest znakiem towarowym, a Tyvek jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy E. I. du Pont de Nemours and Company.

Nr katalogowy SL000612
ss-7810-pl-0223

