



Systemy znakowania laserowego

# Videojet® 7340/7440

Modele 7340 i 7440 to wszechstronne systemy znakowania laserowego, w których zastosowano najmniejszą na rynku głowicę znakującą z laserem światłowodowym. Przy ich projektowaniu zwrócono uwagę na kwestię łatwości integracji, obniżenia kosztów instalacji i zwiększenia zakresu możliwości montażu.

Videojet 7340 (20 W) i 7440 (30 W) z laserem światłowodowym to pierwsze systemy wyposażone w głowicę znakującą Lightfoot™, dzięki czemu zapewniają łatwość integracji, obsługi i serwisowania.

Głowica znakująca Lightfoot to wyjątkowe rozwiązanie — jest nie tylko najmniejszą i najlżejszą z głowic dostępnych na rynku, ale także oferuje klasę ochrony IP69, co pozwala stosować ją w trudnych warunkach i miejscach narażonych na intensywne zmywanie. Systemy te zostały zaprojektowane z myślą o tworzeniu wysokiej jakości, trwałych nadruków w różnych zastosowaniach znakowania. Doskonale nadają się do użycia w przedsiębiorstwach, które borykają się z ograniczeniami przestrzennymi, szukają możliwości prostej integracji lub często przeprowadzają bardzo szybkie zmiany produkcyjne — na przykład zakładach znakujących części, zakładach branży spożywczej, napojowej i pakowanych artykułów konsumenckich oraz firmach produkujących farmaceutyki i kosmetyki.



## Wydłużony czas działania

- Pierwsza na rynku kompaktowa głowica znakująca z laserem światłowodowym zapewnia łatwość integracji, niższe koszty instalacji i więcej swobody przy ustawianiu
- Mniej wsporników montażowych oznacza łatwiejszy wybór miejsca i ustawienie głowicy
- Łatwość migracji do rozwiązania laserowego z dodatkową korzyścią w postaci zmniejszenia zużycia materiałów eksploatacyjnych
- Odporna na wodę i pył laserowa głowica znakująca ze stopniem ochrony IP69 ogranicza potrzebę sięgania po dodatkowy osprzęt oraz osłony i może być bez obaw używana w trudnych warunkach, gdzie stosuje się intensywne zmywanie

## Kontrola jakości nadruków

- Do sterowania laserem służy gama znajomych i łatwych w użyciu interfejsów, co zmniejsza potrzeby w zakresie szkolenia operatorów i ryzyko, że potrzebne będzie wprowadzanie poprawek lub że produkt zostanie wycofany z rynku
- Oprogramowanie Touch Control Software (TCS+) oraz kontroler lasera CLARiTY™ firmy Videojet zapewniają łatwość obsługi i tworzenia informacji oraz mniejszą liczbę błędów operatora

## Produktywność w standardzie

- Do 2000 znaków na sekundę
- Najmniejsza na rynku głowica z laserem światłowodowym pozwala zmniejszyć odległość od produktu
- Szybsze, łatwiejsze i dokładniejsze znajdowanie ogniskowej przy zmianach na linii i zmianach produkcyjnych dzięki funkcji ustawiania z użyciem wiązki pilotowej

## Prosta obsługa

- Konfiguracja jest prosta, a zmiany produkcyjne nie trwają długo — to zaleta zintegrowanej funkcji ustawiania ogniskowej z użyciem lasera pilotowego, który pozwala odzwierciedlić kod i rzeczywisty rozmiar pola znakowania
- Laser światłowodowy zintegrowany na linii produkcyjnej albo we wnętrzu skomplikowanej maszyny można łatwo serwisować i szybko wymienić
- To łatwe w użyciu rozwiązanie laserowe, które jest intuicyjne dla operatora i nie wymaga dodatkowego szkolenia, pozwala skoncentrować się bardziej na produkcji, a mniej na interakcji z użytkownikiem i konserwacji

# Videojet® 7340/7440

## Systemy znakowania laserowego

### Pola znakowania (mm)

	Odległość robocza (CFS-X)	Odległość robocza (CFT-X)	Wymiar x	Wymiar y
Mały (-S)	72,00	89,00	37,01	63,58
Średni (-M)	112,50	129,50	48,27	89,30
Duży (-L)	171,00	188,00	64,46	126,30

### Formaty znakowania

Standardowe czcionki (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) i czcionki dobierane indywidualnie, na przykład na potrzeby znakowania z dużymi prędkościami lub technologii OCR

Kody odczytywane maszynowo: ID-MATRIX; zwykłe ECC; KODY KRESOWE/ -w stosach, wielokierunkowe/ -ograniczone [CCA/B]/ rozszerzone  
Grafiki i ich składniki, loga, symbole itp. (dxf, jpg, ai itp.)

Nanoszenie tekstu liniowego, kołowego i pod kątem; obrót, odbicie, rozszerzenie lub kompresja zawartości

Sekwencje i numery seryjne; automatyczne nanoszenie informacji o dacie, warstwie i godzinie, zegar czasu rzeczywistego; oznaczenia wagi, zawartości i innych indywidualnych danych w trybie online

### Źródło światła laserowego

Światłowodowy impulsowy laser iterbowy (Yb)

Klasy mocy 20 i 30 W

Długość fali środkowej: 1040–1090 nm (1,04–1,09 μm)

### Odchylenie wiązki

Skanowanie z użyciem szybkiego cyfrowego galwanometru

### Orientacja wiązki lasera

Do wyboru wersja prosta (CFS-x) i kątowa 90 stopni (CFT-x)

### Interfejsy użytkownika

TCS+ w przeglądarce, bez wbudowanego edytora

Program komputerowy Smart Graph; możliwość skonfigurowania w 20 językach (opcja CLARITY™)

### TCS+

Dostępne przez przeglądarkę oprogramowanie do łatwego tworzenia złożonych zadań na standardowych urządzeniach, które pozwalają uruchomić przeglądarkę internetową  
Obsługa 27 języków

Pełna kontrola dostępu użytkownika i definiowanie ról

Dziennik zdarzeń z historią interakcji z użytkownikami

Kreator konfiguracji linii z graficznym przewodnikiem

Łatwa konfiguracja parametrów i systemu

Edytor z trybem WYSIWYG



### Oprogramowanie Smart Graph

Graficzny interfejs użytkownika dla Windows®

Edytor tekstu / danych / grafiki / parametrów

Konfiguracja w 20 językach, m.in. niemieckim, angielskim i japońskim

Funkcje łatwego importowania najważniejszych formatów plików (dxf, jpg, ai itp.)

### Komunikacja

Ethernet (TCP/IP, 100Mbit LAN), EtherNetIP™, ProfiNet®, RS232, cyfrowe we/wy

Wejścia koderów i wyzwalaczy detektora produktu

We/wy uruchomienia, zatrzymania, zewnętrznego błędu, wyboru zadania, wyzwalacza,

włączenia wyzwalacza, kodera, gotowości systemu, gotowości do znakowania,

znakowania, zamknięcia migawki, błędu, złych i dobrych sygnałów i blokady maszyna/operator

Rozwiązania dostosowane do potrzeb klienta

### Integracja

Bezpośrednia integracja ze złożonymi liniami produkcyjnym poprzez interfejs skryptów lasera

Integracja przy użyciu interfejsu Ethernet lub RS232

Precyzyjna regulacja wysokości z boczną prowadnicą i mocowaniem na jaskółczy ogon

lub z użyciem rurki 38 mm

### Wymagania dotyczące instalacji elektrycznej

100–240 V (zakres automatyczny), 360 VA, 1 faza, 50/60 Hz

### Ochrona środowiska

Jednostka zasilająca: IP21, chłodzenie powietrzem

Głowica lasera: IP65, IP69, chłodzenie powietrzem

### Zakres temperatury/wilgotności

5–40°C / 10–90% bez kondensacji

### Masa

Przewód 3 m modułu zasilającego — 23 kg (50,7 funta)

Przewód 10 m modułu zasilającego — 27 kg (59,5 funta)

Moduł znakujący CFT — 0,64 kg (1,4 funta)

Moduł znakujący CFS — 0,61 kg (1,3 funta)

### Stosowne certyfikaty

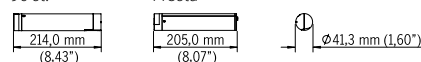
EtherNetIP DOC, ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC

Zgodność (świadectwo niewymagane): ROHS, CFRH/FDA

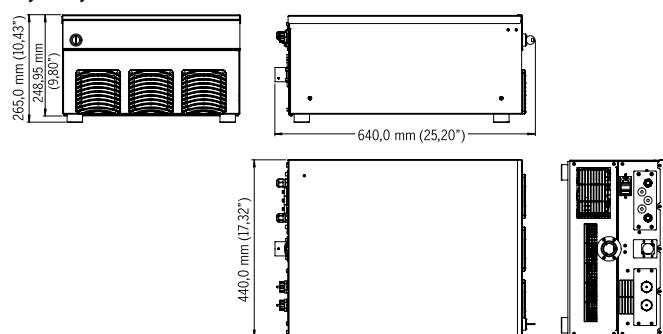
### Wymiary głowicy znakującej

90 st.

Prosta



### Wymiary szafki zasilania



Zadzwoń pod numer **887 444 600**  
odwiedź stronę **www.videojet.pl**  
lub napisz na adres **handel.em@videojet.com**

Videojet Technologies Sp. z o.o

Ul. Kolejowa 5/7

01-217 Warszawa, Polska

© 2019 Videojet Technologies Sp. z o.o. — wszelkie prawa zastrzeżone.

Polityka firmy Videojet Technologies Inc. zakłada nieustanne doskonalenie oferowanych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji lub parametrach bez uprzedniego powiadomienia. Windows i OpenType to zastrzeżone znaki handlowe firmy Microsoft Corporation. TrueType jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Apple Computer, Inc. PostScript jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Adobe Systems Inc. Ethernet/IP jest znakiem towarowym firmy ODVA. ProfiNet jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Profibus & ProfiNet International (PI).

Nr kat. SL000681  
ss-7340-7440-pl-1019

