

Superieur
markeercontrast bij hoge
snelheden op robuuste
plastics en metalen

Voorbeeldgids

Fiberlaser markeersystemen



**Voor contrastrijke
lasermarkeringen op
robuuste materialen is zowel
snelheid als kracht nodig.**

Snelheid, contrast en kwaliteit

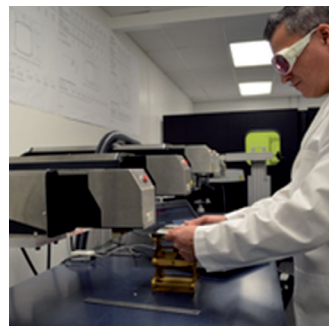


Fiberlasers zijn ontworpen om te voldoen aan de eisen van fabrikanten die coderen op robuuste verpakkingsmaterialen zoals metalen en plastics. Bedrijven in de drank-, extrusie en farmaceutische industrie die veeleisende productieschema's volgen, hebben een laser nodig die het tempo bij kan houden en een ongekeend contrastniveau biedt. In vergelijking met traditionele CO₂-laserbronnen, kunnen fiberlaserbronnen een beter markeercontrast bereiken bij hogere snelheden.

Dankzij meer dan 30 jaar laserinnovatie, begrijpt Videojet hoe belangrijk de combinatie van snelheid en kracht is voor het gewenste markeereffect.

We kunnen u helpen hoge contrastmarkeringen te bereiken tot 600 m/min:

- Aluminium blikken
- Kabels en bedrading
- Witte polypropyleenextrusie
- Blisterverpakkingsmaterialen
- Aseptische verpakkingen

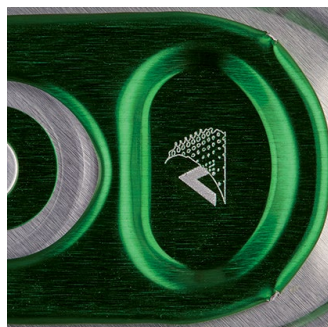


Metaal

Typische codeervereisten:

Aluminium blikken in de drankindustrie hebben verschillende behoeften aan codeerinformatie, zoals traceerbaarheidsgegevens, actie- en loterijgegevens of eenvoudige houdbaarheidsdata. De codeerkwaliteit vereist een hoog leesbaarheidscontrast.

In dergelijke toepassingen is de doorvoer meestal hoog waardoor er extra vermogen van de 50-Watt fiberlaser nodig is om voldoende codecontrast te bereiken in de beschikbare codeertijd.



Logo's en afbeeldingen



Alfanumerieke code

Markeereffecten:

- Verwijderen van kleur/verf zoals op groen geverfd openingsstuk
- Graveren zoals bovenop een blikje

Markeersnelheden:

Tot 80.000 blikken/uur





**Alfanumerieke
code met datum**



**Alfanumerieke
code op buisje**



Plastics



Typische codeervereisten:

Verschillende plastic materialen reageren verschillend op fiberlaser, meestal wordt er een verkleurings- of graveereffect bereikt. Op bepaalde plastics hebben fiberlasers een voordeel ten opzichte van CO₂-lasers door leesbare codes van hoge kwaliteit te genereren bij hoge lijnsnelheden, die kenmerkend zijn voor farmaceutische en extrusieapplicaties.

Naarmate de inhoud van codes diverser wordt, zoals alfanumerieke informatie, logos en 2D-codes, hebben fabrikanten behoefte aan een codeeroplossing die de veranderende vereisten bij kan houden terwijl lijnsnelheden hetzelfde blijven of worden verhoogd. Fiberlasers profiteren van meer kracht en snelheid, wat meer beschikbare markeertijd biedt om de best leesbare codes te bereiken.

Markeereffecten:

- Carbonisatie op blisterverpakkingsmaterialen, kabels en slangen
- Schuimen op kabel - door gas onder het oppervlak te genereren, ontstaat bij thermale processen een hoge absorptie van koolstofzwart pigment wat een schuimend effect veroorzaakt, en uiteindelijk een heldere witte kleur creëert
- Graveren op kabel – sommige materialen verdampen door de snelle temperatuurstijging, waardoor materiaal wordt verwijderd



Markeersnelheden:

Bekabeling en bedrading:
Lijnsnelheden van 600 m/min

Blisterverpakkingsmaterialen:
600 m/min



Alfanumerieke code van 1 regel op PVC -blisterverpakking

Kleurverandering op kabels

change on



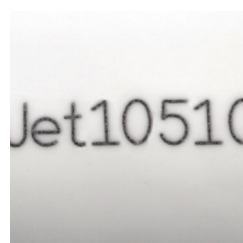
Code
gegraveerd
op kabel



Logo,
alfanumerieke
code op
PA-buis



Logo,
alfanumerieke
code op
pvc-buis

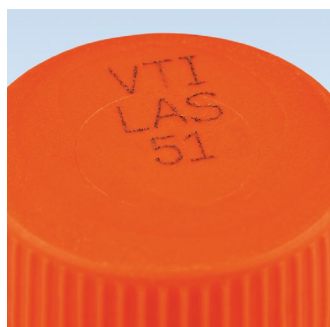


Alfanumerieke
code op
witte buis

Sluitingen petflessen

Typische codeervereisten:

Dranksluitingen bevatten verschillende soorten informatie, partijnummers, houdbaarheidsdata en actie- en loterijcodes. De code kan, afhankelijk van de applicatie, aan de buiten- of de binnenkant van de dop worden aangebracht. Vanwege het grote aantal materialen en kleuren dat wordt gebruikt, kan het markeerresultaat op ieder substraat variëren.



**Alfanumerieke
code op de
bovenkant van een
flessendop**



**Alfanumerieke
code aan de
binnenkant van
een flessendop**

Aseptische verpakking

Typische codeervereisten:

De meeste aseptische verpakkinglijnen lopen op een gemiddelde tot hoge snelheid en hebben daarom een codeeroplossing nodig die de lijn kan bijbenen. Fiberlasers zijn ideaal omdat ze aan snelheidsverwachtingen kunnen voldoen, maar ook een hoge kwaliteit bieden en goed zichtbare markeringen op verschillende kleuren verpakkingen creëren. Aangezien veel aseptische verpakkingen opvallende afwerkingen gebruiken om een merk te promoten, biedt fiberlaser de perfecte oplossing voor een code die hierbij aansluit.

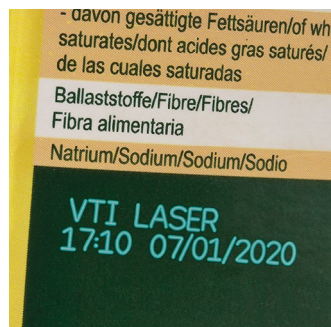
Wat nog belangrijker is, is dat fiberlaser duidelijke codes levert, door de inktlaag te verwijderen, zonder de beschermende laminaatlaag te verwijderen. Hierdoor wordt de bovenste laag van de verpakking niet beschadigd of doorboort.

Markeereffecten:

- Kleur/inkt verwijderen, zonder de bovenste laag laminaat aan te tasten (zoals op de groene verpakking te zien is)

Markeersnelheden:

- Lijnsnelheden van 600 m/min



Alfanumerieke code van 2 regels op karton



Overige applicaties op metaal en plastic

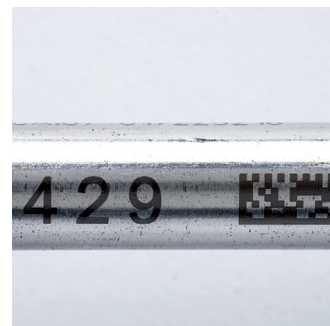
Metalen



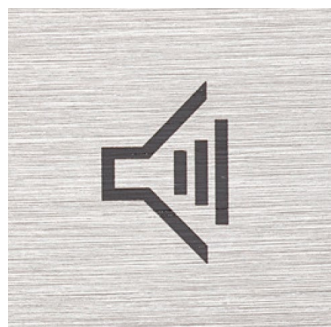
Buis van nikkel



Zuurstofmasker



**Code
brandstofslang**



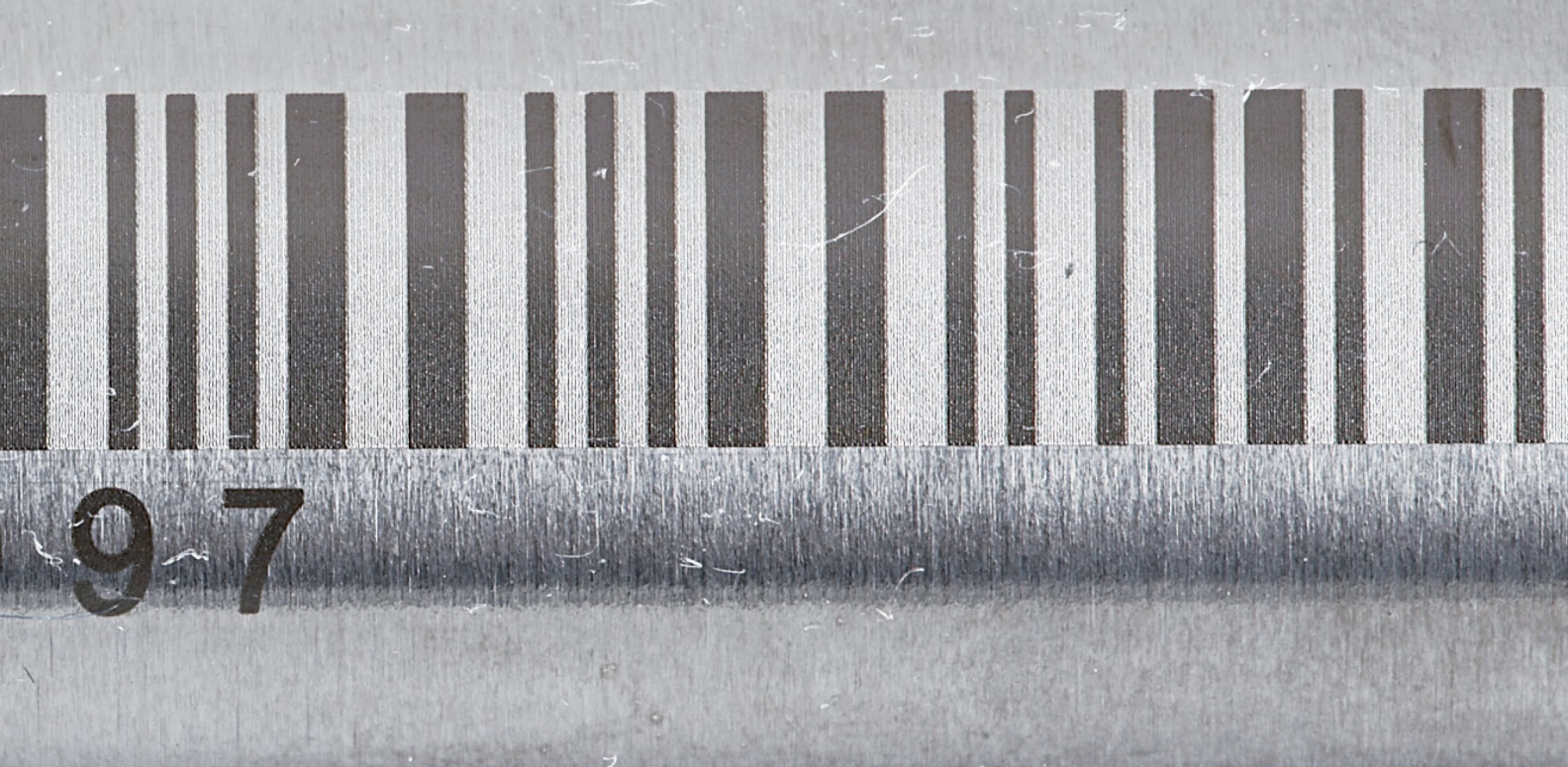
**Auto-industrie
roestvrijstalen plaat**



**Extrusie van
aluminium en staal**



Roestvrij staal



Plastics



**Elektronische
behuizing**



**Dop contactlen-
verpakking**



**Automobiele
schakelaars**



Deepwell plaat



**Elektronische
behuizing**



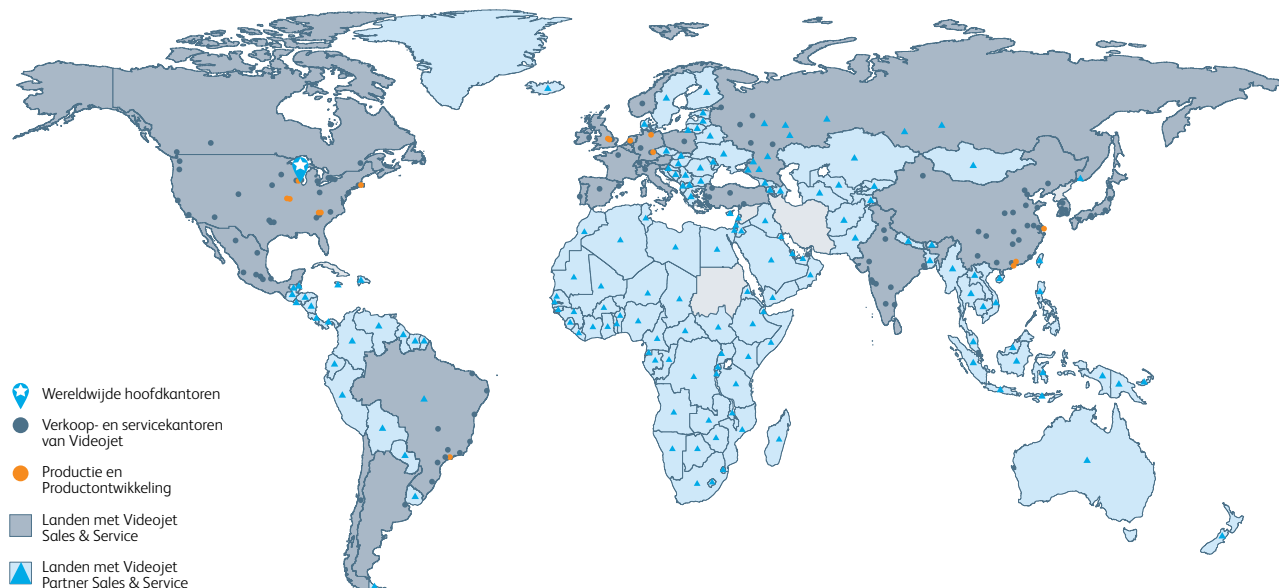
Terminal strip

Gemoedsrust als de norm

Videojet Technologies is wereldwijd marktleider op het gebied van productidentificatie en levert verschillende technologieën zoals inline printen, coderen en markeren van producten, toepassingsspecifieke vloeistoffen en diensten op het gebied van productlevenscycli.

Ons doel is om met producenten van verpakte consumentengoederen en farmaceutische en industriële goederen samen te werken die hun productiviteit willen vergroten, hun merken willen beschermen en uitbreiden en de trends en regelgeving vanuit de branche voor willen blijven. Dankzij onze experts en onze vooruitstrevende positie op het gebied van continuous inkjet (CIJ), thermo inkjet (TIJ), lasermarkeren, Thermo Transfer Overprinten (TTO), dooscoderen en -etikettering en afdrucken op brede verpakkingen, heeft Videojet wereldwijd al meer dan 345.000 printers geïnstalleerd.

Onze klanten vertrouwen erop dat Videojet-producten dagelijks meer dan tien miljard producten kunnen bedrukken. Direct Operations biedt ondersteuning aan klanten voor verkoop, toepassing, service en training met wereldwijd meer dan 4.000 teamleden in 26 landen. Daarnaast bestaat het distributienetwerk van Videojet uit meer dan 400 distributeurs en OEM's in 135 landen.



Bel **0345-636 513**
of stuur een e-mail naar **info.nl@videojet.com**
of ga naar **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Technieweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2016 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.
Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op continue productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

Onderdeelnummer SL000602
pg-fiber-laser-nl-0816

