



Thermische Transfer
Overprinting
**Case Study Utz
Quality Foods**

Thermo transfer overprinten van Videojet creëert besparingen voor Utz Quality Foods

Na tientallen jaren hete-stempelmachines te gebruiken voor de belangrijkste verpakkingscodering, heeft Utz Quality Foods, fabrikant van hartige snacks, ontdekt wat de voordelen van thermo transfer overprinten zijn. Dat betekent een besparing van 33 procent op onderhoud en minder onderbrekingen voor het wijzigen van codes en, niet te vergeten, de tijd die het kost om een code te wijzigen.

Voor de machineoperators bij Utz, gevestigd in Hanover (Pennsylvania, VS), duurde het altijd minstens vijf minuten om een codeerblok van een stempel te vervangen. Dit is een dure onderbreking op een lijn waar 100 verpakkingen per minuut worden gemarkeerd. Voor het veranderen van een code waren vroeger een pincet en steeksleutels van 7/16 en 9/16 inch nodig, wat het een vervelende klus maakte. Als een code verkeerd was geprint, moesten de zakken met de verkeerd gedrukte code worden opengescheurd om het product eruit te halen en moesten de zakken worden vernietigd.

Maar dankzij de introductie van de Videojet DataFlex® thermo transfer overprinters van Videojet Technologies Inc. zij er bij drie van de vier fabrieken van Utz in Hanover andere tijden aangebroken.

'De Videojet DataFlex verwerkt 120 zakken per minuut. Daardoor werd ik overtuigd, en door het feit dat ik hem kon gebruiken op intermitterende productielijnen.'

Bob Epley, Onderhoudsmanager verpakking
Utz Quality Foods



Niet alleen zijn de codes zelfs bij de hoogste lijnsnelheden altijd scherp, ook is het heel eenvoudig om de codes te wijzigen. Met slechts een paar aanrakingen van het touchscreen kunnen er een nieuwe prijs en houdbaarheidsdatum worden gemaakt. Dat betekent dat er vrijwel geen sprake is van productieverlies en onderbrekingen voor het wijzigen van de code op de lijnen met thermo transfer overprinters.

Utz Quality Foods werd opgericht in 1921, toen William en Salie Utz begonnen met de productie van Hanover Home Brand aardappelchips in hun tuinkeuken, waar ze ruim 20 kilo per uur produceerden. Vanaf midden jaren 70 begon Utz met het uitbreiden van het assortiment en ging het ook pretzels, maischips, popcorn, kaasknabbels en andere lekkernijen aanbieden. Op een aantal momenten in het jaar, waaronder de feestdagen, is het bedrijf bijzonder populair vanwege de snack- en partymixen.

Epley, die in 1976 als electricien bij de afdeling onderhoud van Utz kwam werken, zegt dat het bedrijf meer dan een miljoen verpakkingen van alle producten per dag produceert. Het is waarschijnlijk geen verrassing dat hier veel flexibele verpakkingen bij zitten, vooral plastic zakken. Utz produceert ook potten met pretzels, kaasballetjes en snack/partymixen. De grootste uitdaging voor Epley en zijn team wat coderen betreft is de snelheid van de productielijn.



De vier fabrieken van het bedrijf zijn gevestigd binnen een straal van 2 kilometer rond Hanover. Bob Epley, de onderhoudsmanager verpakking, bezoekt alle vier de fabrieken op één dag, soms zelfs meer dan eens. De locatie aan de High Street produceert aardappelchips en een aantal mais- en tortillachips. Ook het hoofdkantoor van het bedrijf is hier gevestigd. In de fabriek op Broadway worden de pretzels gebakken en op de locatie in Kindig Lane worden de meeste maisproducten, zoals kaasknabbels, popcorn en mais/tortillachips geproduceerd. De vestiging in Carlisle Street regelt alle activiteiten van Kettle en het bakken in partijen. Het bedrijf heeft in totaal 50 vorm-, vul- en sluitmachines, die allemaal hot stamping of Videojet DataFlex thermo transfer overprinter gebruiken voor de belangrijkste productcoderingen.

'Door thermo transfer printen van Videojet te gebruiken hebben operators een handeling minder waar ze op moeten letten,' zegt Epley.

Flexibele verpakkingen worden rechtstreeks gemarkeerd, meestal met een code van twee regels, een prijs, een houdbaarheidsdatum en informatie van Utz, zoals artikel- en fabrikantcodes. Op potten wordt meestal informatie van drie tot vier regels gedrukt op een drukgevoelig etiket. Hierop staat een intern klantnummer, de prijs, de houdbaarheidsdatum en artikel- en fabrikantcodes. Vervolgens wordt het etiket op de pot bevestigd. Sommige potten zijn bedekt met een rekbaar plastic hoes, waar de code rechtstreeks op gemarkeerd wordt met een thermo transfer printer. Dit kan niet met een hete stempel worden gedaan, omdat de rekbaar plastic hoes zal smelten en aan de stempel zal blijven plakken.





Thermo transfer overprinters hebben een printkop en een lint die contact maken met een flexibel substraat, en creëren real-time afbeeldingen, waaronder streepjescodes, teksten en afbeeldingen van hoge resolutie. Voor Utz moet iedere codeermachine robuust genoeg zijn om de hoge snelheid van de productielijn aan te kunnen en tegelijkertijd consistent leesbare codes produceren. Dat was met de stempels van Utz niet het geval, en daarom een van de redenen dat Epley besloot een thermo transfer printer aan te schaffen.

Epley verdiepte zich hier verder in en kwam een publicatie over de Videojet DataFlex printer tegen. De printer trok zijn aandacht, omdat hij zowel continu als intermitterend kon printen. Utz gebruikt beide methodes voor flexibele verpakkingen, terwijl intermitterend printen doorgaans wordt gebruikt voor het coderen van potten.

Op dat moment was Epley bezig met een proef in samenwerking met een zakkenproducent en besloot een Videojet DataFlex printer aan de proef toe te voegen. Toen de printer eenmaal was geïnstalleerd, had hij al snel door dat hij de oplossing voor zijn codeerproblemen had gevonden.

Een paar maanden later kocht Utz nog drie Videojet DataFlex printers, kort daarna nog twee en daarmee waren alle zes voorgaande thermo transfer overprinters vervangen. Vandaag de dag heeft het bedrijf 16 Videojet DataFlex printers, die gebruik maken van langere linten waardoor linten nog minder vaak hoeven te worden vervangen.

Machineoperator Steve Sneeringer moet de productielijnen draaiende houden en efficiëntie is van essentieel belang. Dingen zoals een niet-intuïtieve gebruikersinterface kunnen daarom tijd verspillen en frustratie veroorzaken terwijl er urgentere dingen te doen zijn.

'De schermen van de vorige thermo transfer printers die we gebruikten waren niet gemakkelijk in het gebruik,' zegt Sneeringer. 'Als ik nu een code wil veranderen hoef ik alleen maar het scherm aan te raken, de prijs in te voeren en vervolgens de houdbaarheidsdatum aan te maken. Het neemt maar een minuut tijd in beslag.'

Ook het efficiëntere lintgebruik bespaart zowel tijd als geld in vergelijking met hot stamping. 'Met de Videojet DataFlex printers, kunnen we 250.000 zakken markeren met één lintrol,' aldus Sneeringer. 'Met een hot stamping kunnen we 6.000 tot 15.000 zakken markeren met één inktrol, afhankelijk van de lengte van de code. Bovendien geeft de Videojet DataFlex printer aan wanneer het lint bijna op is en schakelt uit wanneer het lint helemaal op is, zodat we deze kunnen vervangen.'

'Het duurt niet lang om een miljoen verpakkingen te coderen wanneer je 140 zakken per minuut kunt coderen,' aldus Epley. 'In het verleden hebben we 150 zakken per minuut gehaald, als we continu aan het coderen waren.'

Onderbrekingen van het productieproces vanwege productcodering komen vrijwel niet meer voor op de productielijnen waar de Videojet DataFlex printers zijn geïnstalleerd. 'Uiteindelijk zal de thermo printkop wel vervangen moeten worden, maar dat is een verbruiksonderdeel waar slijtage te verwachten is,' zegt Epley. 'We hebben zojuist 22 miljoen zakken verwerkt met één printkop. We hebben

goed in de gaten wanneer een printkop aan vervanging toe is. We vervangen hem dan snel en eenvoudig. Ons onderhoudspersoneel voert de meeste reparaties uit. Videojet heeft een goede serviceafdeling en hun reponstijd is perfect. Maar we maken er niet vaak gebruik van, want we hebben ze niet vaak nodig.'

Volgens Epley zal er wat tijd overheen gaan voordat alle stempels bij de verschillende faciliteiten van Utz zijn vervangen door thermo transfer printers. De Videojet DataFlex printers zijn zo succesvol gebleken dat er niet eens meer over de aankoop van nieuwe eenheden wordt nagedacht. 'Als ze nodig zijn, komen ze er,' zegt hij. 'Ik plaats een bestelling en daar wordt niet over gediscussieerd.'

Hier worden machineoperators zoals Sneeringer blij van, omdat dat betekent dat zij niet langer hoeven te priegelen om een code te wijzigen.

'Door thermo transfer printers van Videojet te gebruiken hebben operators een handeling minder waar ze op moeten letten,' voegt Epley toe. 'U stelt hem in en vervolgens kunt u hem vergeten en u met andere zaken bezighouden. Hij staat laag op de lijst van dingen die gecontroleerd moeten worden.'



Bel naar **0345-636-500**
of bezoek **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Techniekweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2013 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op voortdurende productverbetering. Wij behouden het recht om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

