



Continuous Inkjet Profine Iberia Casestudy

Wereldwijd producent van PVC-profielen verbetert productie-efficiëntie, kwaliteit en snelheid met Videojet-printers

De Profine Group is een wereldleider in de productie van PVC-profielen en operationeel in meer dan twintig landen. Het hoofdkantoor staat in Troisdorf, Duitsland. De Profine Group produceert PVC-profielen voor ramen en deuren, rolluiken en gevels onder de merknamen KBE, KÖMMERLING en TROCAL. Daarnaast produceren ze PVC-platen.

De Profine Group ontwikkelt en produceert efficiënte behuizingssystemen voor akoestische en thermische isolatie van gebouwen ten behoeve van energie-efficiëntievereisten. Hun doel is om de productieprocessen te ontwikkelen met een duidelijke focus op kwaliteit en duurzaamheid. Het hoofddoel van de Profine Group is om aan de vereisten van de maatschappij en het milieu te voldoen, een dialoog op gang te brengen en de industrie, personen en de maatschappij als geheel met elkaar te verbinden.



De verandering van codeerapparatuur is een aanzienlijke technologische stap voor Profine Iberia. Een verbetering in zowel de productkwaliteit als het productieproces en een hogere productiviteit voor lijnmedewerkers.



Een divisie van de Profine Group, Profine Iberia, is gevestigd in Madrid, Spanje. Profine Iberia is opgericht in 1982 en heeft 106 mensen in dienst die PVC-producten en –profielen produceren en verkopen onder de merken Kömmerling en KBE.



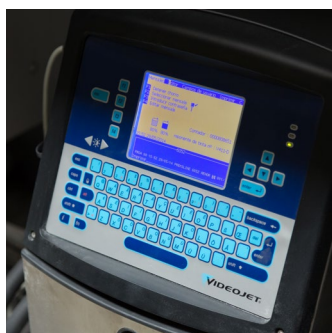
In de fabriek in Madrid produceert Profine Iberia op 12 extrusielijnen, 3 lamineringslijnen en 1 coatinglijn (Kolorten). Ze werken in drie ploegen, van maandag t/m vrijdag en hebben een omzet van € 30 miljoen gerealiseerd in 2013.

Vóór hun partnerschap met Videojet werden producten bij Profine Iberia gecodeerd met mechanische wielen die een profiel direct markeerden bij het verlaten van de extruder. De gebruikte mechanische rollenprinters waren van slechte kwaliteit, de print was niet uniform en de printdefinitie was variabel. Data invoer van codeerinformatie was omslachtig en ook het afstellen van de mechanische wielen van de printers bleek lastig. Operators moesten het printmechanisme handmatig afstellen op basis van het gebruikte profiel. Ze moesten ook wijzigingen maken om het gebruikte productieproces te ondersteunen. Deze taken waren tijdrovend en veroorzaakten fouten. Hierdoor ontbraken codes op sommige profielen en waren ze op andere profielen onleesbaar. De printers moesten aan het begin van iedere ploegendienst opnieuw worden geladen.

Het was een ware uitdaging voor lijnoperators om de code op het product aan te brengen met de mechanische roller. Ze moesten de rol constant in de gaten houden en ook onderhouden. Sommige profielen kwamen zonder markering van de band af, waardoor de operator minimaal vijf minuten per keer bezig was om de rollen opnieuw af te stellen. Zo was de operator niet alleen afgeleid van andere productietaken, maar werden er ook extrusies geproduceerd zonder de vereiste coderingen.

Codeerkwaliteit en ontbrekende codes waren een grote zorg voor Profine vanwege de productkwaliteit en traceerbaarheid van hun producten. Ieder profiel dat wordt gemaakt door Profine moet traceerbaar zijn, voor het geval er incidenten plaatsvinden. Voor traceerbaarheidsvereisten is ieder profiel gemarkeerd met de gegevens van de productielocatie, -lijn en -batch.

Ook wordt het profiel voorzien van het certificeringslogo van de Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). AENOR is de belangrijkste certificeringsorganisatie in Spanje en heeft als doel de kwaliteits- en milieubeheersystemen van een bedrijf te standaardiseren en te certificeren. Aangezien kwaliteit en duurzaamheid de belangrijkste kernwaarden zijn van de Profine Group is het van groot belang dat deze certificering op ieder product zichtbaar is om klanten deze toewijding te demonstreren.



Met deze behoeften in het achterhoofd wilde Profine Iberia in haar zoektocht naar doorlopende verbetering een duurzame codeeroplossing realiseren die voldoet aan de behoeften van de productie en die van de klanten. Ze begrepen het belang van transformatie in de productielijnen en wilden een duidelijke verbetering in de codeerkwaliteit behalen. Ze wilden sneller werken, standaardiseren en codeerfouten beperken; onderhoud beperken, het merkimago verbeteren en een uiterst betrouwbaar codeersysteem implementeren voor de traceerbaarheid van hun producten.

Na een grondige evaluatie van onder meer bedrijven uit verschillende wereldwijde divisies van de Profine Group zijn de verschillende opties uit de betreffende fabrieken met elkaar vergeleken. Verschillende fabrieken van de groep werden bezocht om de verschillende technologieën te bekijken en ter plaatse tests uit te voeren.

Na het evaluatieproces is de keuze gevallen op Videojet en werden negen inkjetprinters uit de 1620-serie geïnstalleerd. De verandering van codeerapparatuur is een aanzienlijke technologische stap voor Profine Iberia. Een verbetering in zowel de productkwaliteit als het productieproces en een hogere productiviteit voor lijnmedewerkers.

Profine koos uiteindelijk voor Videojet-printers vanwege de hoge betrouwbaarheid tijdens demos, het integratiegemak in productielijnen en de eenvoudige bediening. Ook de andere voordelen zoals minimale onderhoudsvereisten en de hoge prestaties van de printers leidden tot lagere onderhoudskosten.

“De Videojet-oplossing is uiterst flexibel en laat ons optimaal in productieomgevingen presteren waarin de printerpositie regelmatig verandert, zoals bij lamineren en coaten.”

Ignacio Mayoral,
Operations Manager

Bovendien heeft het bedrijf met Videojet-printers, in de woorden van Mayoral, "Gegarandeerd dat alle profielen worden gecodeerd en het onderhoud aanzienlijk beperkt. Door op deze Videojet-printers te vertrouwen, besparen we drie uur per week per printer, op het gebied van onderhoud aan de productielijn. Die tijd kunnen onze operators nu gebruiken voor productievare zaken. Videojet-printers hebben geleid tot een verbetering in onze processen en een zichtbare toewijding aan kwaliteit door Profine en onze klanten merken dit en profiteren hiervan."

Door naar Videojet 1620-printers te upgraden, heeft Profine Ibera een aanzienlijke vooruitgang in het productieproces geboekt. Deze vooruitgang omvat operationele en procesefficiënties, minder onderhoud en bijbehorende kosten en aanzienlijke verbeteringen in de codeerkwaliteit. Maar het belangrijkste is dat de technologie-upgrade hen heeft geholpen aan hun kwaliteits-, merk- en traceerbaarheidsdoelen te voldoen.



Bel **0345-636 522**
E-mail **info.nl@videojet.com**
of ga naar **www.videojet.nl**

Videojet Technologies B.V.
Technieweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2014 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies Inc. is gebaseerd op voortdurende productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

