



by **VIDEOJET**

 Thermo inkjet
Mettler-Toledo PCE
Track en trace Case
Study

Mettler-Toledo PCE maakt gebruik van nieuwe Wolke TIJ voor een krachtige track en trace-oplossing

Mettler-Toledo PCE is al 20 jaar marktleider in de implementatie van track en trace oplossingen voor de farmaceutische verpakkingindustrie.

Mettler-Toledo PCE's hoge verwachtingen van codeertechnologie, zeer betrouwbare optische controle-instrumenten en gebruik van intelligente databeheerssoftware zijn belangrijke onderdelen van dit succes. Voor de effectieve uitvoering van printoplossingen, vertrouwt Mettler-Toledo PCE op Wolke Thermo Inkjet (TIJ) printers, die onlangs zijn bijgewerkt naar een nieuwe generatie Wolke m600 die is geoptimaliseerd voor geïntegreerde track en trace toepassingen.

Track en trace systemen zijn de meest betrouwbare en effectieve methode als het gaat om de authenticiteit van producten en de gezondheid en veiligheid van farmaceutische klanten te beschermen. Scanbare codes op partijniveau die hiervoor worden gebruikt, verbeteren de traceerbaarheid en bescherming van de producten aanzienlijk, met volledige serialisatie voor nog meer bescherming. Terwijl traditionele statische codes alleen het traceren van gegevens mogelijk maken bij productie, bieden geserialiseerde codes traceerbaarheid in de gehele supply chain via één uniek productnummer.

"... het goede van Wolke-printers is... dat ze goed werken."

Reinhold van Ackeren, hoofd Product Management & Marketing
Mettler-Toledo PCE



Mettler-Toledo PCE wist al in een vroeg stadium wat het belang is van serialisatie voor track en trace processen.

PCE

Track & Trace



Na de oprichting in 1989 werd het bedrijf al snel een van de marktleiders voor deze specifieke industrie-oplossingen. En het bedrijf gebruikt al bijna net zo lang Wolke TIJ-printers.

In 2011 fuseerde het bedrijf uit Hessen, Duitsland, met de U.S. Mettler-Toledo PCE group, waarvan het bedrijfsonderdeel "Vision Inspection" er in oktober 2014 bij kwam. Mettler-Toledo PCE wordt aangestuurd vanuit het hoofdkantoor in Zwingenberg en heeft twee andere Duitse locaties: één in het nabijgelegen Heppenheim, de andere in Oberlungwitz in Saksen, waar ze complete track en trace systemen en de bijbehorende slimme camera's produceren.

De vraag op de markt naar Mettler-Toledo PCE-producten blijft groeien, waaruit bijna zeker blijkt dat serialisatie de toekomst is.

In sommige regio's (inclusief Noord-Amerika, Brazilië, China en Zuid-Korea) is serialisatie verplicht voor een hele serie farmaceutische of voedselproducten.

Europa volgt met een aanzienlijke vertraging, die Brussel streeft te minimaliseren in de komende jaren. Reinhold van Ackeren, hoofd Product Management & Marketing bij Mettler-Toledo PCE, denkt dat 2018 hierin een 'omslagpunt' zal zijn. Tegen die tijd moet EU-richtlijn (2011/62/EU), die de gesimaliseerde identificatie voor geneesmiddelen op voorschrift bepaalt, worden uitgevoerd.

Volgens van Ackeren zijn de korte levenscycli die typisch zijn voor de verpakkingindustrie de belangrijkste reden waarom farmaceutische fabrikanten en hun verpakkingpartners in veel plaatsen nog zo huiverig zijn om serialisatie-oplossingen te implementeren. **"Veel bedrijven zijn zich nog niet bewust van de omvang van de wijzigingen in de conversie naar serialisatie. De integratie van track en trace oplossingen betreft marketing- en productmanagement, evenals aankopen en de gehele productielijn."**



Toch heeft van Ackeren een ontspannen houding tegenover de toenemende behoefte aan serialisatie. Volgens van Ackeren heeft Mettler-Toledo PCE voldoende kennis en capaciteiten om zelfs grote bestellingen aan te kunnen. Het bedrijf beschikt momenteel over meer dan 600 track en trace units en is klaar voor nog veel meer. "Als u de productiefaciliteiten bekijkt, vindt u overal Wolke-printers."

Vaak als een fabrikant of verpakker begint na te denken over serialisatie, gaan zij naar Mettler-Toledo PCE of een Mettler-Toledo PCE-partner voor expertise. Na een evaluatie van de doelstellingen van de verpakker begeleidt Mettler-Toledo PCE ze bij het implementatieproces en biedt ze zo een volledige geïntegreerde track en trace station of lijn. Voor het deel codemarkering van deze oplossing is Mettler-Toledo PCE vaak afhankelijk van thermische inkjetsystemen van Wolke.

Van Ackeren, de manager van Mettler-Toledo PCE, acht betrouwbare prestaties een topprioriteit waar printers deel van track en trace eenheden uitmaken. Voor de fabrikant van verpakkinglijnen met volledige serialisatie, hangt de productkwaliteit grotendeels af van de kwaliteit van de individuele componenten.

Mettler-Toledo PCE en Wolke van Videojet is een combinatie die goed werkt. Rudi van Laer is het hiermee eens. De Managing Director van het Belgische bedrijf Codivex handelt in codeersystemen van Wolke en volledige Mettler-Toledo PCE-systemen.

"Het is de combinatie van de twee merken die klanten de hoogst mogelijke toegevoegde waarde biedt. Zo hebben we uitstekende ervaring met het integreren van de Wolke m600 advanced in track en trace systemen van Mettler-Toledo PCE."

Met de nieuwe Wolke m600 oem, hebben Mettler-Toledo PCE en Wolke de volgende stap genomen in hun bewezen samenwerking. Tijdens de ontwikkeling van de machine, hebben Mettler-Toledo PCE en Codivex uitgebreide tests uitgevoerd om de geschiktheid van het product op het gebied van integratie, prestaties en controle te bevestigen. Dit soort tests hebben geholpen bij de ontwikkeling van een printsysteem dat de attributen van de vertrouwde m600 advanced behoudt, maar hebben ook een volledig nieuw serie van mogelijkheden voor de toekomst ontwikkeld.

"Het is de combinatie van de twee merken die klanten de hoogste toegevoegde waarde biedt."

Rudi van Laer, Managing Director
Codivex



Bij het ontwikkelen van de nieuwe machine heeft Wolke direct verder gebouwd vanaf de legendarische m600 advanced. De m600 advanced is van oudsher de industriestandaard voor het coderen van TIJ serialisatie en zag duizenden installaties in de track en trace toepassingen over de hele wereld.

De nieuwe Wolke m600 oem is achterwaarts compatibel met het m600 advanced-platform, en kan dezelfde printkoppen, brackets, labelbestanden en Wolke opdrachten op afstand gebruiken die getest zijn door die machine.

En toch staat de m600 oem voor een volledig nieuw track & trace codeersysteem. Voor het eerst is er een Wolke-machine ontworpen voor naadloze integratie in complexe track en trace lijnen. De kleine afmetingen, de flexibele oriëntatie van de paneelmontage, het gebruik van 24 v gelijkstroom voor lage warmte-emissie en volledige integratie in de hostlijn HMI, creëren een oplossing die geschikt voor gebruik binnen een complex track en trace systeem.

Met het oog op beter voldoen aan de fysieke beperkingen van track en trace OEM's, integrators en visie-experts, zijn de kenmerken van de thermo inkjetprinter speciaal afgestemd op de behoeften. De meest zichtbare verandering is de nieuwe afmeting van de m600 oem.

De nieuwe printer heeft een afmeting van slechts 220 x 200 mm x 80 mm en weegt slechts 2,2 kg en is maar liefst 60% kleiner dan vergelijkbare oudere printcontrollers.

Dankzij deze optimale afmetingen, is de integratie van dit apparaat in beperkte ruimtelijke omstandigheden aanzienlijk eenvoudiger gemaakt. Daarnaast bieden talloze montage-oriëntaties en DIN-railopties installatieprogramma's tal van mogelijkheden voor veilige integratie van de machine rechtstreeks in het elektrische paneel van de host of de kast.

"Deze mate van flexibiliteit is echter een bonus," merkt van Ackeren op, "Op deze manier zijn wij niet degenen die zich aan moet passen."

De m600 oem biedt innovatieve nieuwe mogelijkheden om overvloedige printkoppen toe te voegen (tot zes printkoppen in totaal) voor elektronisch wisselen tussen partijen die verschillende verpakkingen of printlocaties vereisen. Omdat er geen handmatige printkopinstelling nodig is om de printlocaties te wijzigen, kunnen wisseltijden en risico's aanzienlijk worden vermindert.



network settings	
	DHCP
IP-Address	127.0.0.1
Netmask	255.255.255.0
Gateway	
ASCII TCP Port	34567
UTF8 TCP Port	34568
UDP Port	34568
MAC address	D0:39:72:3D:20:2



Volgens Drew Weightman, Global Business Unit Manager bij Wolke Thermal Inkjet, is de recente ontwikkeling kenmerkend voor de aanpak van Wolke. "Een samenwerking met volledige oplossingsexperts zoals Mettler-Toledo PCE is onderdeel van de geschiedenis en het DNA van Wolke. We zullen alles doen om ervoor te zorgen dat ons product aan de veeleisende normen voor track en trace toepassingen blijven voldoen."

Naast de grotere verscheidenheid aan mechanische integratiemogelijkheden, zijn essentiële gegevensverwerkingsmogelijkheden van de m600 oem ontwikkeld. Dankzij de krachtige verwerkingshardware, een geweldige gegevensbuffer voor gerialiseerd recordbeheer, gevalideerde Wolke-opdrachten op afstand en gegevensverwerkingsprotocollen, Unicode TrueType® lettertypen voor wereldwijde projecten, en innovatieve asynchrone communicatiehandelingen, levert de Wolke m600 oem de krachtige serialisatie- en communicatiemogelijkheden die een partner als Mettler-Toledo PCE vereist.

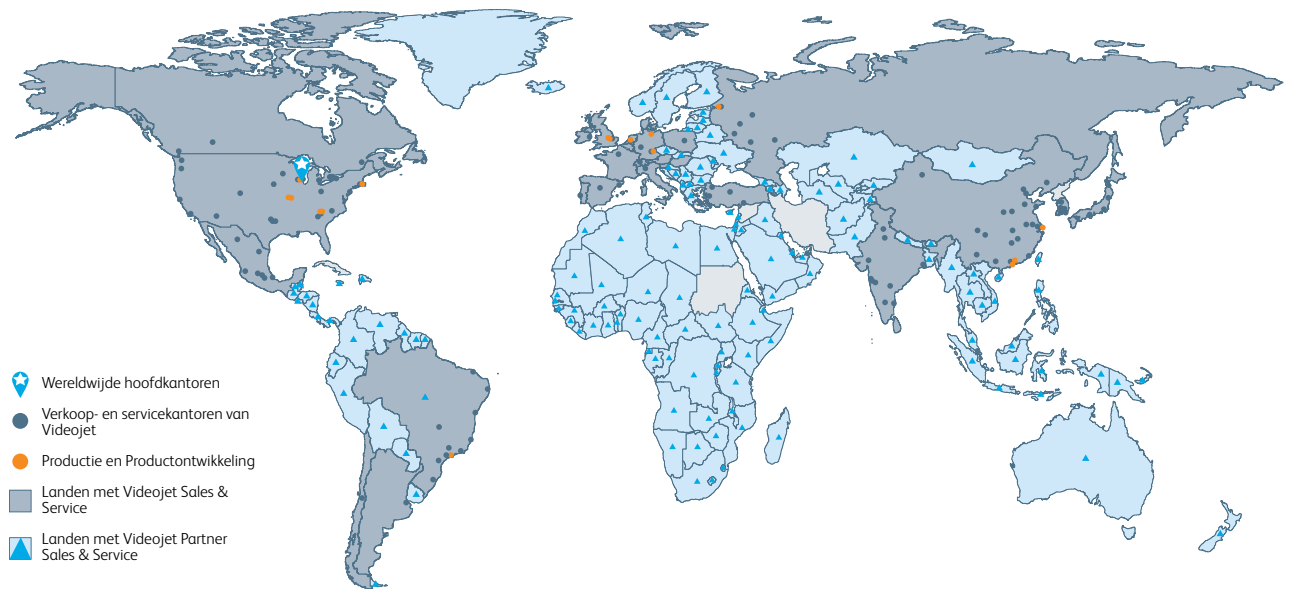
Naast verbeteringen in gerialiseerd databeheer, was er bij de ontwikkeling van de m600 oem speciale aandacht voor operationele veiligheid, een belangrijk punt voor veel farmaceutische projecten.

In plaats van een interactieve interface op het apparaat is de oem m600 uitsluitend aangebracht met een 3,5 inch display voor het weergeven van machinediagnoses, maar zonder mogelijkheid om gegevens in te voeren of toegang te krijgen tot besturingselementen van de printer. Rudi van Laer acht deze verbetering doorslaggevend: "Op deze manier kunnen systeemeigenaars ervan uitgaan dat gebruikers geen toegang hebben tot printer- of ordergegevens. Door deze mogelijke oorzaak van fouten weg te nemen, is de betrouwbaarheid van de validatie van de oem m600 aanzienlijk toegenomen."

Alle printerparameters, taakselectie en printopdrachten worden geregeld via de HMI van het controlesysteem, het serialisatiestation of de host verpakingslijn. Als een partner als Mettler-Toledo PCE of Codivex ervoor kiest de bijgevoegde WebInterface voor printerconfiguratie of controle te gebruiken, wordt toegang voor de operator automatisch beperkt via wachtwoordbeheer op vier gebruikersniveaus.

Volgens van Laer is het de som van tal van voordelen waardoor de Wolke-printer uiteindelijk vooral aantrekkelijk is voor serialisatieprojecten en betrouwbaar is voor integrators zoals hen. Reinhold van Ackeren wijst op een andere factor die het gevolg is van een langdurige partnerschap van vertrouwen:

"We werken al jarenlang met Wolke. Onze ontwikkelaars, ontwerpers en servicepersoneel zijn vertrouwd met de verschillende printermodellen en waarderen de mogelijkheden en voordelen die ze bieden. Voor ons betekent dit dat er tal van goede redenen zijn om door te gaan met de partnerschap met Wolke van Videojet en dat er geen enkele reden is om de samenwerking te beëindigen."



Bel **0345-636 522**
E-mail naar **info.nl@videojet.com**
of bezoek **www.videojet.nl**
of **www.wolke.com**

Videojet Technologies B.V.
Techniekweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

© 2015 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.
Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op continue productverbetering.
Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.
TrueType is een geregistreerd handelsmerk van Apple Computer, Inc.

