



Tabak

## Implementatie van Codentify®: Coderen met lasers op verpakkingsniveau

### De uitdaging

Serialisatie-implementaties vereisen geavanceerde codeertechnologie die aan uw prestatiespecificaties kunnen voldoen en tegelijkertijd machineleesbare codes en meerdere regels tekst kunnen produceren. Variaties in verpakkingseigenschappen vereisen expertise om ervoor te zorgen dat de implementatie succesvol verloopt. De oplossing moet ook kunnen communiceren met een codegeneratiesysteem zoals Codentify® en integreerbaar zijn binnen OEM-uitrusting voor tabak.

### Voordelen van Videojet

Het Codentify®-compatibele Videojet 3320 lasermarkeersysteem produceert heldere, scherpe codes terwijl het uitmunt in:

**Prestaties:** Videojet-lasers kunnen tot 4 regels code produceren bij industriestandaard lijnsnelheden en markeren met slechts één laser in plaats van twee in bepaalde toepassingen.

**Integratie:** Videojet biedt een aantal systemen voor straalrotatie om laser te laten integreren in smalle ruimten. Goedgekeurde veiligheidsbewaking bewaart een veilige toegang rond de laser en bij stofverwijdering.

**Total Cost of Ownership:** Videojet-lasers werken op 80% nominaal vermogen, waardoor de levensduur van de buis wordt verlengd en minder tussenkomst van de gebruiker nodig is. Afzuigsystemen van Videojet kunnen de levensduur van het filter helpen verlengen.

### Codentify® helpt klanten en uw merken te beschermen

Elk jaar worden er meer dan 600 miljard illegale sigaretten verkocht, wat overheden en de tabaksindustrie miljarden<sup>1</sup> kost en klanten blootstelt aan slecht gemaakte en eventueel schadelijke producten. Om dit probleem aan te pakken, heeft de Digitale Coding & Tracking Association (DCTA), een innovatieve partnerschap van toonaangevende tabaksproducenten, zijn aanzienlijke technische kennis over waarborging van legitieme supply chains voor accijnsgoederen voor consumenten benut om een codeeroplossing voor de tabaksindustrie te ontwikkelen. Deze oplossing wordt aangeduid als Codentify®.

Codentify is een serialisatie-systeem dat een alfanumerieke code van twaalf cijfers genereert die op verpakkingen van tabaksproducten wordt aangebracht om te helpen met de authenticatie, autorisatie, verificatie en controle van tabaksproducten gedurende de gehele supply chain. Succesvolle laserimplementaties voor Codentify moeten niet alleen de vereiste code leveren, maar ook de voldoen aan de integratie- en snelheidsbehoeften van tabaksbedrijven. Om dit doel te bereiken, zijn er verschillende belangrijke overwegingen:

#### 1. Ondersteuning van een codegenerator.

Lasermarkeerapparatuur moet worden gekoppeld aan een Codentify Code Generator door een driver, die de instructies van de Codentify Code Generator vertaalt in bepaalde apparaatspecifieke opdrachten. Daarnaast moet de laser een betrouwbare telmechanisme leveren voor het aantal items dat wordt gecodeerd.

#### 2. Berichtinhoud.

De inhoud van het bericht heeft een grote invloed op de prestaties van de laser. Waar tabaksbedrijven vroeger één tekstregel gebruikten, vereisen Codentify-implementaties vaak een machineleesbare code, zoals een dotcode, naast de 2-3 regels tekst. Naast de Codentify-code vereisen interne normen en lokale overheidsvoorschriften vaak 1-2 regels extra tekst.

<sup>1</sup> [www.codentify.com](http://www.codentify.com)

### 3. Verpakkingsmateriaal.

Een laservriendelijke verpakking kan de markeertijden verlagen en helpen om hogere lijnsnelheden mogelijk te maken. Laserprestaties kunnen worden verbeterd door wijzigingen in het onbedrukte verpakkingsmateriaal en door het gebruik van inktpigmenten die de laserenergie goed absorberen. Met behulp van laservriendelijke materialen kan een kleinere lens worden gebruikt die kan markeren bij hogere snelheden. Standaardisatie van alle merken op één materiaal zorgt voor consistente laserinstellingen om snellere wissels te vergemakkelijken.

### 4. Beschikbare markeertijd.

De beschikbare markeertijd kan sterk variëren, afhankelijk van de locatie van uw codeerstation en de verpakkingsgrootte. De selectie van de juiste codeerlocatie voor uw laser is primair een taak van de leverancier van uw verpakkingsapparatuur. Voor sommige apparatuur is de enige praktische keuze voor coderen tijdens de stilstandtijd in de droogvaten. Bij andere apparatuur kan het coderen op de verpakkingen plaatsvinden terwijl ze worden ingevoerd of uitgevoerd in de verpakkingsmachine via transportbanden.

Een ander belangrijk punt is verpakkingsgrootte. Voor het coderen tijdens de stilstandtijd kan een droogvat 1-7 verpakkingen per zak bevatten, afhankelijk van de verpakkingsmachine, als de verpakkingen een standaardbreedte (23 mm) of smalle breedte (zo smal als 12,5 mm) hebben. Voor het coderen 'on-the-fly' heeft de afwijking in verpakkingsgrootte invloed op de snelheid van de producten en de maximaal haalbare lijnsnelheden.

### 5. Markeervensters.

Met grotere markeervensters kunt u meerdere verpakkingen coderen met dezelfde laser of langer bezig zijn met dezelfde verpakking. Niet alle lasers zijn hetzelfde. Een bedrijf uit de top vijf van tabaksproducenten koos onlangs voor Videojet omdat we een groter markeervenster bieden, waardoor coderen met een laser in plaats van twee mogelijk wordt.

### 6. Visiesysteemcompatibiliteit.

Bij visiesystemen maken de kenmerken van het codeergebied veel verschil voor de prestaties. Optimaal contrast maximaliseert het verschil tussen Rmax (een meting van de helderheid) en Rmin (een meting van de donkerte) waar de code wordt aangebracht. Om consistente, voorspelbare resultaten te bereiken, standaardiseren verschillende bedrijven op één kleurmarkeergebied voor al hun productlijnen.

### 7. Totale integratie.

De taak van effectieve integratie van de OEM-apparatuur, laser, visiesysteem en Codentify moet worden voltooid voor een succesvolle implementatie. Daarom heeft Videojet de Videojet Codentify Box voor naadloze integratie ontwikkeld.



Traditioneel coderen op verpakkingsniveau



Verpakking met dotcode, Codentify®-code en twee regels tekst

## De winstmarge

Codentify® biedt bescherming van uw merklegitimiteit en heeft bij de juiste integratie geen invloed op de prestaties van de lijn. Vraag uw accountmanager naar meer informatie over lasermarkeren en Codentify, een audit van uw productielijn of het testen van samples. Als een van 's werelds grootste lasermarkeerbedrijven helpt Videojet u bij het proces, waarbij wij onze ervaring gebruiken om een oplossing te configureren die:

- Eenvoudig kan worden geïntegreerd met een Codentify Code Generator-component, binnen uw verpakkingsapparatuur
- Voldoet aan de vereiste snelheid van uw verpakkingslijnen
- De Total Cost of Ownership kan helpen verminderen



Bel **0345-636 522**

kijk op **www.videojet.nl**

of stuur een e-mail naar **info.nl@videojet.com**

Videojet Technologies B.V.  
Techniekweg 26  
4143 HV Leerdam  
Nederland

© 2013 Videojet Technologies Inc. — Alle rechten voorbehouden.

Het beleid van Videojet Technologies B.V. is gebaseerd op continue productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen door te voeren.

Codentify is een geregistreerd handelsmerk van Digital Coding & Tracking Association.

