



Application note



Thermische Transfer Overprinten Haal meer uit TTO

De Uitdaging

Veel producenten van gebakken producten en ontbijtgranen gebruiken diverse flexibele folies voor hun bagging- en flow-wrappinglijnen. Er kunnen verschillende folies op dezelfde lijn voor verschillende productsmaken, voor verschillende klanten en mogelijk ook verschillende landen en talen gebruikt worden. Het beheer van deze verschillende folies leidt tot extra kosten voor het bedrijf. Deze application note legt uit hoe Thermische Transfer Overprinters (TTO) kunnen worden gebruikt om de noodzaak van zoveel verschillende voorgeprinte folies te beperken.

Het voordeel van Videojet

Producenten van gebakken producten en ontbijtgranen richten zich tot Videojet voor innovatieve printoplossingen die worden gesteund door toonaangevende experts in TTO-technologie binnen de industrie.

- Met een ongeëvenaarde expertise helpt Videojet u om op codeergebied de juiste beslissingen te nemen voor uw toepassingen
- De gepatenteerde koppelingsloze lintaandrijving verhoogt de mechanische betrouwbaarheid, minimaliseert uitvaltijd wegens onderhoud en maximaliseert de lintefficiëntie
- Videojet werkt direct samen met de meeste belangrijke OEM's om printers naadloos te integreren in uw bestaande lijnen

Welke problemen kunnen ontstaan door het gebruik van meerdere folies op dezelfde verpakkinglijn?

Beheer van voorgeprinte folie

Het voorraadbeheer van vele folietypes kan problematisch zijn, vooral voor producten die niet erg vaak worden gedraaid. De meeste producenten van gebakken producten moeten een reserve- of extra voorraad hebben voor elke folie. De hoeveelheid folie in de fabriek kan daarom veel groter zijn voor bedrijven met meerdere folies dan voor bedrijven met slechts een paar verschillende folies. Meer folie op voorraad leidt tot meer geld dat vastzit in de voorraad, meer opslagruimte en meer benodigde tijd en arbeidsuren voor het voorraadbeheer.

Bovendien moet bij verpakkingwijzigingen mogelijk oude folie worden weggegooid en een aanzienlijke hoeveelheid tijd en geld worden besteed aan het maken van een nieuwe verpakking.

Wissels

De activiteiten die nodig zijn aan de verpakkingmachine bij een wissel, variëren van het schoonmaken van de machine tot het doorvoeren van aanpassingen op basis van het formaat van het nieuwe product. Meestal moet de folie ook worden gewisseld. Hierbij moet worden bepaald welke folie nodig is en moet de nieuwe folie naar de machine worden gebracht. De oude folie op de machine moet worden vervangen en naar de oorspronkelijke opslaglocatie worden teruggebracht. De tijd die nodig is om het printerbericht aan te passen is slechts een fractie van de foliewisseltijd. De tijd voor verpakkingwissels kan snel oplopen gedurende het jaar. Dit is vooral belangrijk voor kleinere bedrijven en co-packers die hun verpakkinglijnen meerdere malen per dag wisselen.

Hoe kan TTO helpen bij hogere lijnproductiviteit?

TTO-printers leveren hoge-resolutie afbeeldingen op flexibele verpakkingen zonder dat oplosmiddelen nodig zijn. Deze printers kunnen variabele informatie printen, zoals ingrediënten, logo's, barcodes, prijzen en data in verschillende talen en kan direct op de flexibele folie geprint worden. Elk product kan dan worden gedifferentieerd met de informatie die de TTO print, in plaats van voorgeprinte folie te gebruiken.

Voor:

Minder wisseltijd. Wissels kunnen aanzienlijk worden vereenvoudigd met het gebruik van generieke folie. Hoewel de meeste stappen van de wissel wel nodig blijven, is voor de foliewissel niet meer dezelfde hoeveelheid tijd en inspanning nodig. In plaats van het zoeken, vervangen en terugbrengen van de folie kan een simpele codewijziging op de printer de benodigde geprinte content veranderen van het oude naar het nieuwe product. Digitale printers hebben de mogelijkheid om codes op te slaan voor elk product op de lijn.

Snelle verpakkingswisselingen. Of het nu gaat om nieuwe regelgeving, een ontwerpwijziging of om een productlancering: eventuele wijzigingen van de verpakking verlopen eenvoudiger en goedkoper door generieke folie te gebruiken op een TTO-printer. Bij gebruik van voorgeprinte folie voor een specifiek product vereisen wijzigingen van de voorgeprinte informatie het bestellen van nieuwe folie en mogelijk ook het weggooien van de oude folie die nog op voorraad is. Met generieke folie en een TTO-printer is alleen een simpele aanpassing van de codecontent nodig met behulp van CLARISOFT®-software van Videojet.

Minder folievoorraad. Door generieke folie te gebruiken hebben producenten van gebakken producten geen reservevoorraad van meerdere folies meer nodig. De hoeveelheid folie in de fabriek kan drastisch worden verlaagd, waardoor minder magazijnruimte, voorraadbeheer en geld nodig is. Daarnaast kan het bedrijf mogelijk volumekortingen krijgen van verpakkingsleveranciers door minder verschillende soorten folie te kopen, maar één soort in grotere hoeveelheden.

Tegen:

Afbeeldingen met meerdere kleuren. Een TTO-printer kan logo's en andere marketinginformatie printen. Hoewel linten beschikbaar zijn in meerdere kleuren, kan een printer slechts één lint tegelijk gebruiken. De content op de verpakking is daarom niet in meerdere kleuren te coderen, tenzij meerdere printers worden gebruikt. In dat geval moeten er meerdere printers gebruikt worden met ieder een andere kleur lint. Men moet daarom zorgvuldig overwegen welke content voorgeprint kan worden op de verpakking en welke kan worden geprint met de printer. Het kan bijvoorbeeld logisch zijn om standaard marketingcontent op de folie voor te printen (zoals het logo) en productspecifieke informatie (zoals ingrediënten en voedingsinformatie) met de TTO-printer te printen.

Printgebied. Bij de aanschaf van een TTO-printer kunnen klanten de breedte van zowel de printkop als het lint bepalen. De breedte bepaalt de grootte van het printgebied op de verpakking. Als het printgebied niet groot genoeg is voor alle content, kan het lonend zijn om te focussen op een deel van de verpakking waar de content het meest varieert van product tot product. De andere informatie kan dan worden voorgeprint.



Conclusie.

Printen op generieke verpakkingsfolie door middel van TTO biedt unieke voordelen die een zorgvuldige overweging verdienen. Producenten van gebakken producten en ontbijtgranen kunnen geld besparen, het voorraadbeheer verbeteren, de wisseltijd inkorten en verpakkingswijzigingen vereenvoudigen. Klanten dienen deze voordelen af te wegen tegen de kleurbependingen en printbreedte-opties die inherent zijn aan TTO-technologie.

Het besluit om geen volledig voorgeprinte verpakkingsfolie meer te gebruiken moet zorgvuldig worden genomen. Videojet helpt u graag te bepalen wat de beste oplossing is voor uw productielijn. Onze gepatenteerde koppingsloze lintaandrijving verhoogt de mechanische betrouwbaarheid, minimaliseert uitvaltijd wegens onderhoud en maximaliseert de lintefficiëntie. Videojet biedt hiervoor de juiste hardware. Videojet werkt nauw samen met belangrijke OEM's om te waarborgen dat printers naadloos integreren in uw bestaande lijnen. En met toegewijde technici en deskundige sales-engineers heeft Videojet de juiste expertise in huis.

Er zijn meerdere oplossingen beschikbaar voor uw unieke toepassing, maar het vinden van de juiste oplossing is cruciaal. Vraag uw plaatselijke Videojet sales engineer om advies, een audit van uw productielijn of monsterstalen uit de gespecialiseerde laboratoria van

Bel 0345-636-500
Email info.nl@videojet.com
of bezoek www.videojet.nl

Videojet Technologies B.V.
Techniekweg 26
4143 HV Leerdam
Nederland

©2013 Videojet Technologies B.V. — Alle rechten voorbehouden.

Videojet Technologies Inc.'s beleid is gebaseerd op continue productverbetering. Wij behouden ons het recht voor om tussentijdse aanpassingen en specificatiewijzigingen zonder bekendmaking door te voeren.

