



라벨 부착기

Videojet 9560

케이스, 박스 및 수축 포장재에 라벨 부착을 위한
정밀하고 효율적인 성능

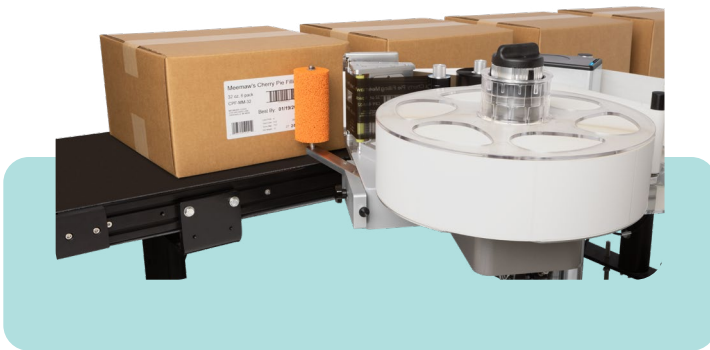
VIDEOJET

전문가용 라벨 부착 솔루션

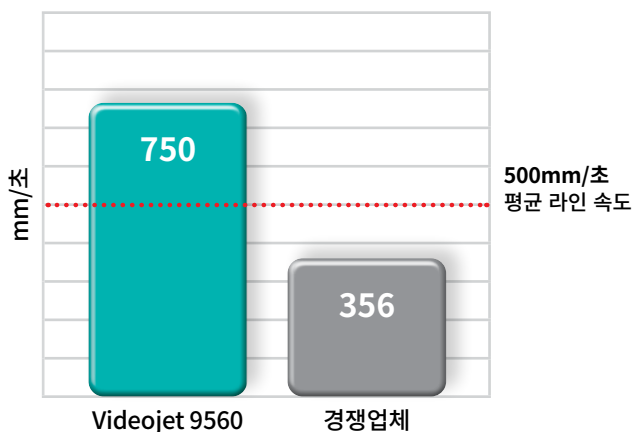
업계에서 입증된 직접 부착 방식
시스템의 발전을 체험해보십시오

정밀성과 인텔리전스의 만남

업계에서 검증된 기술로 일정한 안정성과 간편한 작동을 지원하여 현대의 고속 라벨 부착 요구에 맞게 설계되었습니다. 압축 공기와 복잡한 설정이 필요 없는 이 우수한 시스템은 간편한 사용자 인터페이스와 최첨단 Wi-Fi 연결*을 제공하여 뛰어난 간편성과 효율성으로 최종 생산 공정을 간소화합니다.



포장재 라벨 부착 속도*
*@300dpi 해상도, 표준 6x4" 라벨



직접 부착 방식을 선택해야 하는 이유?

탬프 부착기 없이도 컨베이어의 속도로 라벨을 인쇄하는 동시에 이동하는 포장재에 부착할 수 있습니다.

- 일반적인 상단 또는 측면 라벨 부착 애플리케이션의 라벨 막힘 제거
- 탬프 부착기를 사용하지 않고 분당 최대 150개 팩에 라벨 부착(라벨 크기에 따라 다름)
- 포장재가 쌓인 상태에서도 생산량 유지
- 압축 공기가 필요하지 않아 설치 비용과 지속적 운영 비용이 없음



9560 설계의 독창성

내장형 Wi-Fi*로 통신 및 통합 간소화



Intelligent Motion™ 기술 덕분에 전체 시스템을 정확하고 자동으로 제어함으로써 미끄러지는 클러치, 님롤러, 수동 조정 제거

전체 시스템에 대한 단일 설정 및 제어 지점을 제공하는 사용자 인터페이스



신속한 라벨 교체를 위한 접이식 맨드렐로 시간 절약

간단한 웹 경로로 60초 내에 라벨 및 리본 교체

검증된 인쇄 엔진과 라벨 장력 제어 시스템의 가용성을 극대화하면서 설정 시간 및 오류 감소



원활하게 연결되는 참고 관리 시스템 및 우수한 에뮬레이션 기능

업계 최고의 니어 엣지 프린트 헤드 기술로 고속 인쇄 및 라벨 부착 지원

* 한국은 Wi-Fi 기능을 제공하지 않음

일정한 라벨 부착 솔루션

라벨 작업에서 생산 라인 비효율성 및
비용 감소



기존 라벨 부착기는 현대 포장 작업의 성능 요구 사항을 충족하지 못하는 경우가 많습니다. 혁신적인 설계를 실현하려면 먼저 문제가 발생할 수 있는 부분을 이해해야 합니다.

특허받은 Intelligent Motion™ 기술로 시스템을 자동으로 제어하므로 다른 라벨 부착기의 고장을 유발할 수 있는 추가 부품 및 조정이 필요하지 않습니다.

9560은 생산중단을
일으키는 5가지 원인을
줄여줍니다.*

1. 라벨 걸림
2. 웹 막힘
3. 리본 끊김
4. 기계적 조정
5. 기계 고장

*탐프 애플리케이션과 비교

**Intelligent Motion™ 기술은 일반적인 문제점을
어떻게 제거합니까?**

- ✓ 직접 구동장치가 클러치, 롤러 또는 조정 없이 라벨 속도 및 위치를 제어
- ✓ 전자 공급 릴이 릴의 처음부터 끝까지 속도 및 라벨 크기와 관계없이 자동으로 장력을 조정 및 유지
- ✓ 최적의 인쇄 품질과 프린트 헤드 수명을 위해 프린트 헤드 압력이 자동으로 조절됨
- ✓ 정확한 리본 제어를 통해 클러치 없는 리본 구동장치 및 리본 절감 모드 지원

적응형 라벨 부착 솔루션

야심찬 생산 목표, 원활한 연결 및 호환성



주요 장점:

- 모듈식 설계로 필요에 따라 부착기 사용 가능
- OEM 포장 시스템과 쉽고 빠르게 통합
- 리더/팔로워 기능으로 작업자의 설정 오류 및 작업 선택 감소
- 이전 작업 파일을 다시 진행할 필요 없이 9560으로 전환하여 빠르게 가동 가능
- 이중 프린터 동기화 기능으로 생산중단이 발생하지 않음



배선 및 얼룩 감소

Videojet 9560에는 안전한 원격 액세스와 분석 기능을 위한 내장형 Wi-Fi*가 포함되어 있습니다.

*한국은 Wi-Fi 기능을 제공하지 않음

공장의 통신 언어에 능통

라벨 설계

CLARiSOFT®, BarTender®, NiceLabel®, TEKLYNX®, Software 등 모든 라벨 설계 소프트웨어와 호환됩니다.

에뮬레이션

Zebra® (ZPL), SATO™ (SBPL), CoLOS™ (DCP 및 CIMCOMMS)를 포함한 다른 시스템의 동작을 복제합니다.

제어

EtherNet/IP™ 및 ProfiNet® 프로토콜을 사용하여 생산 및 제어 네트워크에 원활하게 통합될 수 있도록 설계되었습니다.

EtherNet/IP™

PROFI®
NET

사용하기 쉬운 라벨 부착 솔루션

간단하고 효율적인 사용자
인터페이스로 작업자 오류
위험 감소



주요 장점:

- 간편하게 제어할 수 있는 유일한 단순 8인치 사용자 인터페이스
- 내장된 지원 동영상으로 작업자에게 일상적인 유지 보수 작업 안내
- 바코드 스캐너를 통한 신속한 작업 선택으로 작업자 개입 최소화
- 화면을 원격으로 배치할 수 있는 유연성
- 모바일 장치 등을 통해 연결된 네트워크의 인터페이스에 액세스 가능
- 데이터 입력 오류를 제거하고 작업자의 개입을 최소화하여 제품의 정확한 인쇄 보장

어디서나 프린터에 액세스 가능

실시간 원격 가시성

VideojetConnect™ Remote Service*는 프린터 문제에 대한 실시간 정보를 제공하여 Videojet 전문가와 기술자가 모두 장비 상태를 모니터링하고 문제를 해결하며 장기적으로 성능을 향상시킬 수 있습니다.



*한국은 아직 이 기능을 제공하지 않습니다.

원격 인터페이스 제어

웹 서버를 사용하여 사무실, 생산 라인, 공장 네트워크 등 어디에서나 원하는 제어 지점을 설정할 수 있습니다.



9560 사용자 인터페이스



호스트 시스템 HMI



태블릿



Videojet LifeCycle Advantage™

Videojet 9560은 우수한 분석, 원격 연결, 업계 최대의 서비스 역량을 활용하여 가동시간 보장 약속을 지키고 장시간에 걸쳐 운영을 개선하며 예기치 않은 중단으로부터 신속한 복구를 돕습니다.



개선

- 프린터 성능을 꾸준히 최적화하기 위해 연결된 프린터 전체에서 데이터를 활용
- 원격 서비스 데이터를 사용하여 운영 개선 사항을 파악하고 효과적인 공장 운영 지원



유지 보수

- 버튼 터치 한 번으로 필요할 때 원격 교육(선택 사항) 이용
- 정기적인 예방 유지 보수를 위한 서비스 패키지로 프린터를 최상의 상태로 유지
- 생산 교대 중에 미리 문제를 해결할 수 있도록 고객에게 보류 중인 오류와 가능한 문제에 대해 알리는 설정 가능한 원격 경고



복구

- 대부분의 수리를 몇 분 만에 Videojet 전문가 팀의 도움으로 현장 서비스 없이 해결 가능
- 업계 최대 규모의 글로벌 서비스 조직을 통해 필요할 경우 현장 지원 가능

지속 가능성 목표를 달성하는 데 도움이 되는 최적화된 혁신 기술

- 압축 공기가 필요하지 않습니다. 대부분 생산업체 시설의 지속 가능성 이니셔티브와 일맥 상통합니다. 에너지 사용량을 줄여 이산화탄소(CO₂) 방출도 줄일 수 있기 때문입니다.
- 스마트 리본과 라벨 제어를 통해 낭비를 줄이도록 설계된 혁신적인 기술입니다.
- 원격 서비스 기능으로 서비스 방문을 최소화합니다.

Videojet 라벨 부착 포트폴리오는 끊임없이 변화하는 규제 및 지속 가능성 요구 사항과 그에 따른 폐기물 감소, 재활용 및 운송 자원 최적화에 대한 유통망 요구 사항에 선제적으로 대응할 수 있는 민첩성을 제공합니다. Videojet의 포괄적인 라벨 부착 솔루션을 사용하면 최고의 효율성과 안정성을 유지하면서 환경에 미치는 영향을 줄이고 유통망을 최적화할 수 있습니다.



Videojet® 9560

라벨 부착기

부착 방법

Intelligent Motion™ 라벨 드라이브를 사용한 직접 부착 방식(표준)
부착기 옵션: Front of Pack, Rear Corner Wrap 및 Telescopic Tamp(별도의 데이터 시트 참조)

인쇄 기술

Intelligent Motion™ 리본 드라이브 및 Direct Thermal을 사용한 열전사 인쇄
53mm, 76mm, 107mm 및 160mm 프린트 헤드 버전

인쇄 해상도

300dpi/200dpi 에뮬레이션 모드

프린트 헤드 상태 모니터링

도구 없이 신속하게 프린트 헤드 교체

인쇄 속도

라벨 폭 10.2cm(4.0") 미만, 표준 모드 시 최대 500mm/초(19.6"/초), 고속 모드 시 최대 750mm/초(29.5"/초)
라벨 폭 10.2cm(4.0") 초과, 표준 모드 시 최대 400mm/초(15.7"/초)
속도는 라벨 크기와 적용 분야에 따라 다릅니다.

생산량

일반적으로 분당 150팩(라벨 길이 및 박스 크기에 따라 다름)
특정 적용 분야의 세부 사항에 따라 처리 시간 단축 가능

리본 사양

너비: 55mm(2.2"), 76mm(3.0"), 110mm(4.3")(표준) 및 162mm(6.4")
용량: 최대 830m, 자동 리본 절감 기능 포함(라벨 규격 또는 속도와 상관없이 연속 인쇄 간 리본 갭 1mm 미만)
리본 잔량을 감지하여 교체시간 예상

라벨 사양

너비/길이: 40~165mm / 50~300mm(1.6"~6.5" / 2.0"~11.8")
용량: 최대 400mm 스펀 직경(보통 롤 당 9,000개가 넘는 GS1 바코드 라벨 제공)
예상 교체시간을 제공하여 라벨 부족 및 라벨 릴 끝 감지
라벨/후면 및 라벨 규격 자동 조정
1GB 내장된 라벨 데이터베이스, 62,000개의 일반적인 GS1 바코드 라벨 디자인에 충분함

인쇄 성능

TrueType® 폰트(다국어 및 유니코드) 고정, 가변 및 병합 텍스트 필드, 유연한 날짜/시간 포맷, 유연한 시프트 코드 포맷, 자동 유효기한 날짜 계산, 허가 관리, 일정 규칙, 자동 증분 카운터, 다양한 그래픽 형식(최대 인쇄 영역까지), 데이터베이스 연결 필드, 크기 가변 텍스트 및 텍스트 블록

바코드

EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E, Code 39, GS1-128, Code 128, ITF, RSS (2D 바코드); 기타 등은 요청에 따라 지원

연결성

이더넷, POE(Power Over Ethernet), RS232, 설정 가능한 I/O(24V, PNP 및 프리 볼트) USB(백업/복원 및 라벨 업로드), 웹 브라우저를 통해 Videojet 9560 원격 제어

통신 프로토콜

Videojet CLARISUITE™와 호환
Videojet 바이너리 및 ASCII 프로토콜
Zebra 또는 Sato 인쇄 엔진을 지원하는 모든 라벨 설계 소프트웨어와 호환
Zebra(ZPL), Sato(SBPL) 및 Markem-Imaje(Cimcomms, DCP) 프로토콜 지원
EtherNet/IP™
PROFINET®

인터페이스

CLARiTY™ 컨트롤러(대화식 동영상 자습서 포함)

언어 기능

아랍어, 불가리아어, 체코어, 덴마크어, 영어, 독일어, 그리스어, 핀란드어, 프랑스어, 히브리어, 헝가리어, 이탈리아어, 일본어, 한국어, 네덜란드어, 노르웨이어, 폴란드어, 포르투갈어, 루마니아어, 러시아어, 세르비아어, 중국어(간자체), 슬로바키아어, 스페인어, 스웨덴어, 태국어, 터키어, 중국어(번체), 베트남어

에어 소모량

표준 직접 부착 방식은 에어 불필요

소비 전력

90 - 260VAC(115W, 50개 팩/분)

운영 환경

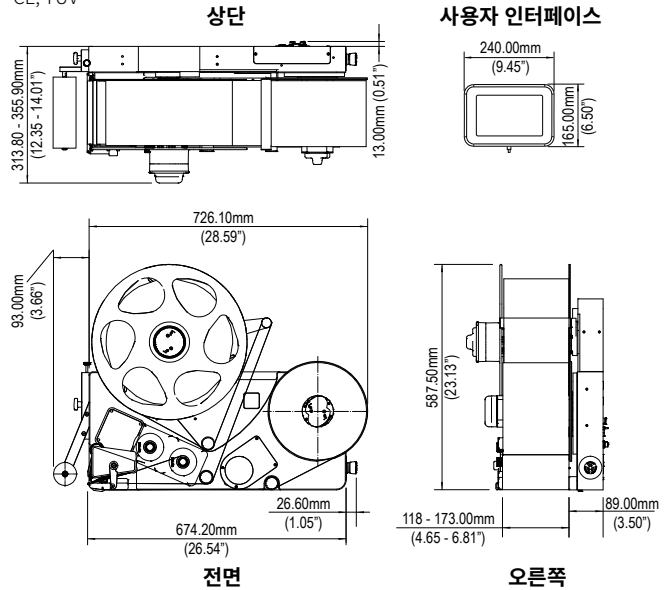
온도 범위: 5-40°C(41-104°F)
습도: 20%-85% 상대, 비콘덴싱

중량

40kg(88.2lbs) (최대, 리본 및 라벨 미포함)

인증서

CE, TUV



문의전화: 080-891-8900

이메일: marketing.korea@videojet.com

웹사이트: www.videojetkorea.com

(주)비디오젯코리아

서울 마포구 성암로 179 (상암동 1623)

한샘상암빌딩 13층

© 2024 Videojet Technologies Inc. - All rights reserved.

(주)비디오젯코리아의 정책은 지속적인 제품 개선입니다.
Videojet은 사전 통보 없이 설계 및/또는 사양을 변경할 권한이 있습니다.

부품 번호 SL000730
br-9560-ko-0624

