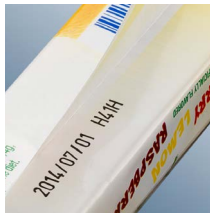




애플리케이션 노트



열전사 프린터 이동식 포장기 속도 맞추는 법



포장 장비 설비업체들은 마킹기로 생산 속도를 최대한 증가시키려 노력하며 식품 생산업체의 증가하는 생산 수요에 적합하도록 포장 속도가 향상된 제품을 끊임없이 시장에 출시합니다. 식품 생산업체도 포장 유형 및 소비자 구매 행동의 동향에 따라 크기가 큰 제품 대신 개별포장 및 작은 단위 포장제품을 빠른 속도로 생산합니다.

해결 과제:

대부분의 기업은 생산량 대비 속도를 고려하지만, 프린터 및 인쇄 기술 제조업체의 속도에 관한 관점은 약간 다릅니다. 생산량 뿐만 아니라 포장재 이동속도인 생산라인 속도 역시 중요합니다. 제품의 정확한 위치에 우수한 품질로 판독이 가능하게 메시지를 인쇄하고, 포장재 인쇄에 필요한 조정 작업도 모두 할 수 있는 인쇄 솔루션을 찾는 일은 매우 까다로운 작업입니다.

Videojet의 장점:

Videojet 열전사 프린터는 우수한 신뢰성과 교체 속도로 핫스탬프나 롤러 코더 같은 기계식 프린터보다 총비용이 적게 들어 이동식 포장기에 적합한 인쇄 파트너입니다. 또한 Videojet 열전사 프린터는 저속의 트레이부터 초고속 개별 포장 제품까지 다양한 이동식 포장 적용분야의 생산라인 속도 요구사항을 충족할 수 있습니다. Videojet은 리본 색, 종류 및 길이를 다양하게 제공하여 해당 적용분야의 요구사항을 정확하게 충족하고, 유연한 포장재 인쇄 솔루션에 대한 심도 있는 지식과 전문성을 제공합니다.

열전사 프린터(TTO)



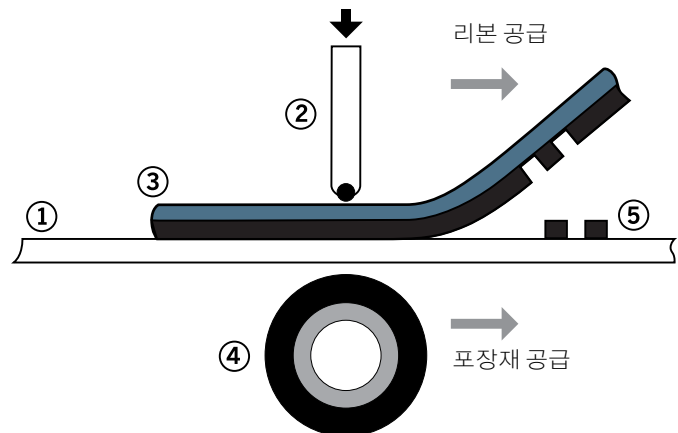
열전사 프린터와 이동식 포장기 작동 방식

열전사 프린터는 유연한 포장재에 직접 인쇄할 때 사용합니다. 이동식 포장기는 필름이 이동할 때 포장재에 인쇄합니다. (아래 참조)

프린터는 기계에 직접 장착된 브라킷 옆에 가까운 포장 지점에 설치됩니다.

포장지 (#1)는 프린터의 프린트헤드(#2)와 잉크가 묻은 리본(#3) 그리고 인쇄 롤러(#4) 사이를 지나며, 모두 열전사 프린터 장치의 브라킷에 설치됩니다. 프린트헤드는 포장지 이동방향과 직각이 되게 합니다. 포장장비로부터 인쇄 마크 같은 신호가 전달되면 프린트헤드, 리본, 포장지는 인쇄롤러를 누른 다음 인쇄가 시작됩니다.

프린트헤드의 개별 가열요소는 코드 데이터의 내용에 따라 가열되며, 리본(#5)의 컬러 잉크는 가열된 곳에만 포장재에 전사됩니다. 인쇄가 완료되자마자 프린트헤드는 시작 위치로 돌아갑니다.





열전사 프린터는 작업자와
생산 환경에 친화적인
인쇄 기술입니다.
용제를 사용하지 않으며
위험물질과 리본낭비도
없습니다.

각 포장에 적합한 단순한 프로그래밍 및 다양한 데이터

고해상도 프린트헤드를 사용하여 텍스트,
그래픽, 배치 넘버, 날짜 및 바코드를 인쇄할
수 있습니다.

열전사 프린터로 인쇄한 코드는
리본사용량을 최적화하기 위해 밀봉(폭)
방향으로 읽도록 인쇄합니다. 프린트헤드는
포장지 이동방향과 직각이므로 다른
방향으로 인쇄할 경우, 코드가 길거나
프린터에 방사형 리본 절약기능이 없다면
리본의 아주 작은 부분만 사용하게 됩니다.
방사형 리본 절약기능을 사용하여 리본 폭
안에서 제품마다 코드위치가 이동하는
알림과 함께 리본 폭 전체를 활용할 수
있습니다.

대부분의 식품 생산업체들의 추가적인 인쇄
요구사항은 성분 표시이며, 소비자가
알레르기 관련 정보를 쉽게 파악 후 현명한
구매 결정을 내릴 수 있도록 포장재에 특정
성분을 표시할 것을 법으로 규정하고 있기
때문입니다. Videojet 열전사 프린터는 이러한
요구사항에 대응하여 생산업체가 전 세계
식품 업계의 필수 라벨링 요구사항을
충족하고 사전 인쇄된 포장의 재고도 줄이는
데 도움이 됩니다.

열전사 프린터의 주요 장점 중 하나는
고해상도 인쇄이며, 최고급 TTO 프린터는
300dpi(인치당 도트) 또는 mm당 12개의 도트
인쇄가 가능하다는 점입니다.

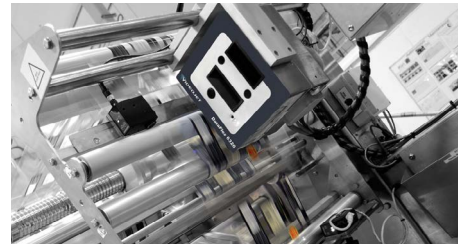
**Videojet 열전사 프린터의
이동 속도는 최대
1,000밀리미터/초이며,
포장 처리율도 최대
350팩/분입니다.**



통합 고려

열전사 프린터는 포장설비에 직접 설치해야 합니다. 그러므로 열전사 프린터 구매 시 새로운 또는 기존의 이동식 포장기에 TTO 프린터를 설치하는 것은 신중하게 고려해야 합니다. 기능이 같더라도 제조업체마다 이동식 포장기의 설계 방식이 달라 특수 브라킷이나 기타 부품이 필요할 수도 있습니다. 따라서 해당 분야 경험과 적합한 부품을 갖춘 업체를 선택하면 설치 작업을 원활하게 마무리할 수 있습니다.

제품의 수익성과 상관없이 매일 생산 목표를 달성하는 일은 매우 중요하며, 예정에 없는 조업중단으로 생산라인이 멈추는 일은 없어야 합니다. 그러므로 생산업체는 저비용 투자로 최대 가동시간을 높일 수 있도록 설계된 열전사 프린터를 통해 혜택을 볼 수 있습니다. 열전사 프린터는 신뢰성이 높으며 다른 인쇄기술보다 유지보수가 매우 간단하지만, 프린터의 리본 활용도를 극대화하여 리본을 절약하고 리본교체로 인한 조업중단 횟수가 적은 Videojet 열전사 프린터도 있습니다. 또한 Videojet의 긴 리본을 사용하여 리본 교체주기를 늘릴 수 있으며, 모든 열전사 프린터는 리본 교체가 필요하므로 DataFlex® 열전사 프린터처럼 교체작업이 쉬운 프린터를 선택하는 것이 좋습니다.



요약

증가하는 생산량 수요를 충족하기 위해 중요한 비즈니스 요구사항을 지원할 수 있는 가장 적합한 인쇄 솔루션에 대한 현명한 결정을 내려야 합니다. Videojet은 운영 효율성을 향상시키고 최신 이동식 포장기 속도에 적합한 혁신적인 열전사 프린터 인쇄 솔루션을 제공합니다.

Videojet이 DataFlex® 열전사 프린터로 생산 목표 및 성능 요구사항을 충족하도록 도와드리겠습니다.

전화: **080-891-8900**
이메일: **marketing.korea@videojet.com**
웹사이트: **www.videojetkorea.com**

(주)비디오젯코리아
서울 마포구 성암로 179 (상암동 1623)
한샘상암빌딩 13층

© 2017 (주) 비디오젯코리아 — All rights reserved.

(주)비디오젯코리아의 정책은 지속적인 제품 개선입니다. 당사는 사전 통보 없이 디자인 및/또는 사양을 변경할 권한이 있습니다.

