



Sistema di marcatura Laser a fibra

Videojet® 7610

Il sistema Laser a fibra Videojet 7610 da 100 W consente di effettuare una marcatura a elevatissimo contrasto su confezioni in plastica rigida, contenitori in metallo e altri prodotti industriali su linee di produzione ultraveloci.

Piccolo nelle dimensioni, ma grande nelle prestazioni, il sistema Laser a fibra Videojet 7610 da 100 W applica codici chiari e nitidi a velocità che raggiungono 600 metri al minuto, per soddisfare le esigenze delle aziende che richiedono volumi di produzione maggiori e contenuti del codice sempre più complessi e articolati.

Questo marcatore è stato espressamente realizzato per sostenere le velocità estreme che caratterizzano l'industria delle bevande, il settore farmaceutico e la produzione di estrusi, ma è anche capace di soddisfare pienamente le esigenze del settore automobilistico, di quello aerospaziale e di quello dell'elettronica. Può codificare su materiali difficili, rigidi e resistenti, quali polietilene ad alta densità (HDPE), nylon e PVC, così come alluminio e acciaio inossidabile.



Vantaggi di produttività

- Le performance sono ai massimi livelli e l'aspettativa di durata della sorgente laser è prolungata fino a 100.000 ore (tempo medio prima di un guasto).
- La sorgente laser raffreddata ad aria elimina praticamente del tutto la necessità di interruzioni per la manutenzione.
- Non sono in sostanza presenti parti soggette a usura, il che garantisce che i fermi siano ridotti al minimo.

Produttività incorporata

- Il sistema ottimizzato è in grado di raggiungere velocità di marcatura fino a 600 metri al minuto.
- L'ampiezza del campo di marcatura accelera il processo di codifica, garantendo una maggiore produttività.

Integrità del codice

- La testa ad alta precisione garantisce codici di qualità elevata e uniformi in ogni punto del campo di marcatura.
- Codici permanenti salvaguardano la tracciabilità dei prodotti e proteggono dal rischio di contraffazioni.

Facilità d'uso

- Il design dalle dimensioni compatte e le opzioni di configurazione flessibili semplificano al massimo l'integrazione nella linea di confezionamento.

Videojet® 7610

Sistema di marcatura Laser a fibra

Campi di marcatura

Lunghezza focale	100	163	254	420
Altezza massima (mm)	107,4	181,9	267,8	498,5
Larghezza massima (mm)	84,7	142,2	221,7	366,5

Formati di marcatura

Font standard (Windows® TrueType®/TTF; PostScript®/PFA, PFB; Open Type®/OTF) e font singoli, per applicazioni ad alta velocità o OCR
Codici leggibili da un lettore ottico: ID-Matrix (ECC 100, 140, 200: 10x10 per formati quadrati, da 8x8 a 16x48 per formati non quadrati; ECC Plain; QR Code); Codici a barre (BC 25/251/39/39E/93/128; GS1-128; UPC_A; RSS 14 TR/ST/STC; RS LIM/EXP)
Grafica, loghi, immagini, simboli, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)
Marcatura di testi lineare, circolare, angolare; rotazione, riflessione, espansione, compressione del campo di marcatura
Numerazione sequenziale e di lotto
Funzioni automatiche e in tempo reale di data, tempo, ora, turno
Codifica in linea di dati variabili (peso, contenuto, etc.)

Sorgente laser

Ytterbium (Yb) laser a fibra pulsato
Classe di potenza: 100 Watt
Lunghezza d'onda delle emissioni centrali: 1.064 nm (min.: 1.055 nm, max.: 1.075 nm)

Deflessione del fascio

Fascio guidato con 2 scanner galvanometrici digitali ad alta velocità

Orientamento del raggio

Uscita a 90° (standard) e dritta (opzionale)

Fuoco (lenti ad alta precisione)

Lunghezze focali: 100/163/254/420 mm (3,93/6,41/10/16,53 pollici)

Opzioni multiple di interfaccia operatore

Software Smart Graph per PC; configurabile in 12 lingue (opzionale)
TCS-Touch Control Software (opzionale)

Lingue

Ceco, Cinese, Danese, Francese, Giapponese, Inglese, Italiano, Olandese, Polacco, Portoghese, Portoghese Brasiliano, Russo, Spagnolo e Tedesco (a seconda dell'interfaccia)

Comunicazioni

Ethernet, TCP/IP e RS232, I/O digitali
Ingressi per encoder e fotocellula

I/O per segnali di start/stop, errore esterno, selezione del lavoro, fotocellula, abilitazione fotocellula, encoder, sistema pronto, pronto a marcare, marcatura in corso, otturatore chiuso, errore, segnali positivi/negativi e blocchi macchina/operatore

Integrazioni

Integrazione diretta all'interno delle linee di produzione grazie all'interfaccia
Integrazione via Ethernet e interfaccia RS232
Regolazione dell'altezza con guida laterale ad alta precisione tramite giuntura a incastro

RADIAZIONE LASER INVISIBILE

EVITARE L'ESPOSIZIONE DI OCCHI O PELLE
ALLE RADIAZIONI DIRETTE O DIFFUSE

MAX. POTENZA MEDIA: 110 W
MAX. ENERGIA IMPULSO: 1,1 mJ
LUNGHEZZA D'ONDA: $\lambda=1.055-1.075$ nm
LASER CLASSE 4
(EN 60825-1:2014)

Specifiche elettriche

100-240 VAC (autorange), 700 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Sistema di raffreddamento

Raffreddamento ad aria

Range di temperatura/umidità

Da 10° C a 35° C (da 50° F a 95° F) e fino a 40° C (104° F) con ciclo di lavorazione al 70%
Da 10% a 90% RH senza condensa

Standard di sicurezza e grado di protezione

Unità di marcatura: IP54
Controller: IP22
Prodotto LASER CLASSE 4 (in conformità a EN 60825-1:2014)

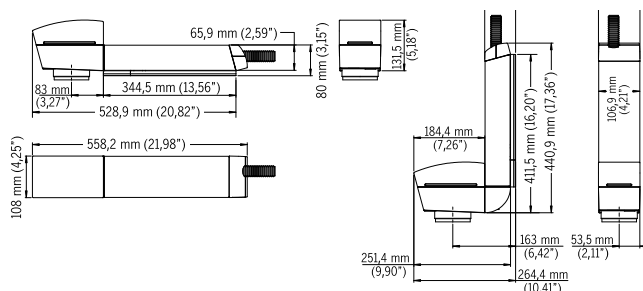
Peso approssimativo

Unità di marcatura: circa 8 Kg (18 lbs)
Controller: circa 25 Kg (55 lbs)

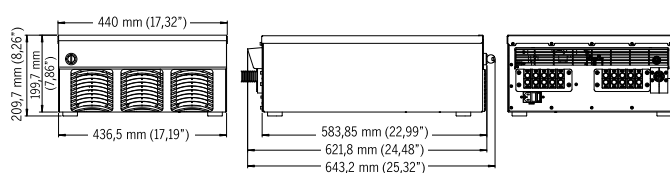
Certificazioni

CE, TÜV/NRTL, FCC

Dimensioni dell'unità di marcatura



Dimensioni del controller (cabinet)



Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**,
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

© 2018 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

Windows® e OpenType® sono marchi registrati di Microsoft Corporation.
TrueType® è un marchio registrato (negli USA e in altri Paesi) di Apple Inc.
PostScript® è un marchio registrato di Adobe Systems Inc.

Codice SL000633
Spec. Sheet 7610-0517
Realizzato negli U.S.A.
Stampato in Italia-0518

