

The logo for Wolke, featuring the word "wolke" in a lowercase, sans-serif font. Above the letters "o" and "l" are three blue, curved lines that resemble a stylized cloud or a wave.

by  VIDEOJET®

 Thermal InkJet (TIJ)
Case Study
sul "Track & Trace"
Mettler-Toledo PCE

Mettler-Toledo PCE sceglie la nuova stampante Thermal InkJet Wolke: una soluzione potente per garantire il monitoraggio e la tracciabilità

Mettler-Toledo PCE è leader di mercato da oltre vent'anni nell'implementazione di soluzioni "Track & Trace" nell'industria del packaging dei prodotti farmaceutici.

Le elevate aspettative di Mettler-Toledo PCE in termini di tecnologia di codifica, gli strumenti di monitoraggio ottico ad alta affidabilità e l'utilizzo di un software intelligente per la gestione dei dati sono tutti elementi fondamentali di questo successo. Per un'implementazione efficace delle soluzioni di stampa, Mettler-Toledo PCE, che si affida da sempre alla tecnologia Thermal InkJet (TIJ) Wolke di Videojet, ha effettuato un upgrade delle proprie stampanti passando alla nuova generazione di Wolke m600, ottimizzate per le applicazioni di monitoraggio e tracciabilità.

I sistemi "Track & Trace" rappresentano il metodo più affidabile ed efficace per proteggere l'autenticità dei prodotti, nonché per salvaguardare la salute degli acquirenti di prodotti farmaceutici. I codici di lotto scansionabili utilizzati a questo scopo aumentano notevolmente la tracciabilità e la sicurezza dei prodotti, e una piena serializzazione offre un livello di protezione ancora maggiore. I codici "statici" tradizionali consentono solamente di tracciare le informazioni al momento della produzione, mentre i codici serializzati forniscono una tracciabilità lungo tutta la Supply Chain mediante un singolo numero di prodotto univoco.

**“Il bello delle stampanti Wolke è che...
funzionano come si deve”.**

Reinhold van Ackeren, *Head of Product Management & Marketing*
Mettler-Toledo PCE



Mettler-Toledo PCE ha compreso, fin dalle origini e quasi in maniera “profetica”, l'importanza della serializzazione per i processi di monitoraggio e tracciabilità.

PCE
Track & Trace



Già all'indomani della sua fondazione, avvenuta nel 1989, l'azienda si è rapidamente affermata come uno dei leader di mercato per queste soluzioni specifiche di settore. E, di lì a poco, ha iniziato a includere le stampanti TIJ Wolke nelle proprie soluzioni.

Nel 2011, l'azienda, con sede nell'Assia (in Germania), si è fusa con il Gruppo statunitense Mettler-Toledo, la cui business unit “Vision Inspection” si è unita nell'ottobre 2014. Mettler-Toledo PCE è gestita dal quartier generale di Zwingenberg e conta altri due stabilimenti in Germania: uno nella vicina Heppenheim e l'altro a Oberlungwitz, in Sassonia, dove si producono sistemi “Track & Trace” completi, oltre alle relative camere “intelligenti”.

La domanda da parte del mercato per i prodotti Mettler-Toledo PCE è in costante crescita, il che dimostra con certezza che il futuro è rappresentato dalla serializzazione.

In alcune aree (tra cui Nord-America, Brasile, Cina e Corea del Sud), la serializzazione è stata resa obbligatoria per tutta una serie di prodotti farmaceutici o alimentari.

L'Europa invece sul piano della legislazione mostra ancora un sensibile ritardo, che sta comunque cercando di recuperare: a tal proposito, Bruxelles cercherà di ridurre questo divario negli anni a venire. Reinhold van Ackeren, Head of Product Management & Marketing di Mettler-Toledo PCE, ritiene che il 2018 sarà un anno di svolta da questo punto di vista. Infatti, entro il 2018, dovrà essere attuata la Direttiva Europea 2011/62/EU, che prevede l'identificazione serializzata per i medicinali con prescrizione medica.

Secondo van Ackeren, i brevi cicli di vita dei prodotti, tipici nell'industria del packaging, sono il motivo principale per cui i produttori farmaceutici (e i relativi partner per il confezionamento) sono ancora restii, in molti casi, a implementare soluzioni di serializzazione. **“Molte aziende non si rendono ancora conto della portata dei cambiamenti implicati nel passaggio alla serializzazione. L'integrazione di soluzioni di monitoraggio e tracciabilità riguarda il marketing e la logistica, così come gli acquisti e l'intera linea di produzione”.**



Ciononostante, van Ackeren mostra una visione ottimistica riguardo a questo crescente bisogno di serializzazione. Infatti, a detta sua, Mettler-Toledo PCE dispone di know-how e capacità sufficienti per gestire un carico di ordini persino maggiore di quello attuale. L'azienda può vantare l'installazione di più di 600 unità "Track & Trace" ed è preparata per installarne altre. **"Basta dare un'occhiata ai nostri impianti produttivi per vedere che ci sono stampanti Wolke dappertutto".**

Spesso, quando un produttore o un packager inizia a pensare alla serializzazione, si rivolge a Mettler-Toledo PCE o a un partner di Mettler-Toledo PCE, in genere per una questione di esperienza e competenza in materia. Infatti, dopo aver valutato gli obiettivi del cliente, Mettler-Toledo PCE sarà in grado di guidarlo per tutto il processo di implementazione, fornendo una completa e integrata stazione o linea "Track & Trace". Per quella parte della soluzione relativa alla marcatura dei codici, Mettler-Toledo PCE è solita affidarsi ai sistemi Thermal InkJet (TIJ) Wolke, brand di Videojet.

Per van Ackeren avere la certezza di prestazioni affidabili è una delle priorità irrinunciabili, laddove le stampanti rappresentano una parte essenziale delle stesse unità "Track & Trace" che Mettler-Toledo PCE realizza. Per questo produttore di linee di confezionamento che garantiscono una piena serializzazione, infatti, la qualità del prodotto finale dipende fortemente da quella dei singoli elementi che lo compongono.

Insieme, Mettler-Toledo PCE e Wolke di Videojet danno vita a una sinergia vincente. Dello stesso avviso è anche Rudi van Laer, Managing Director dell'azienda belga Codivex, che commercializza sistemi di codifica a marchio Wolke, così come sistemi Mettler-Toledo PCE completi.

"È proprio questa combinazione dei due brand che è capace di garantire ai clienti il maggiore valore aggiunto. Per esempio, abbiamo registrato risultati eccellenti integrando la stampante Wolke m600 advanced nei sistemi di monitoraggio e tracciabilità di Mettler-Toledo PCE".

In occasione dell'uscita della nuova stampante Wolke m600 oem, Mettler-Toledo PCE e Wolke di Videojet hanno fatto compiere un ulteriore passo avanti alla loro già solida cooperazione. Infatti, in fase di sviluppo di questo sistema di codifica, Mettler-Toledo PCE e Codivex hanno effettuato trial estensivi e approfonditi, prove che hanno confermato le ottime qualità della stampante in termini di integrazione, prestazioni e controllo. A sua volta, questo tipo di prove è certamente stato molto utile per realizzare un sistema di stampa che, da un lato, doveva mantenere le caratteristiche dell'affidabile e già testata Wolke m600 advanced e, dall'altro, doveva assicurare tutta una nuova suite di capacità e funzionalità per il futuro dei progetti di serializzazione, monitoraggio e tracciabilità.

“È proprio questa combinazione dei due brand che è capace di garantire ai clienti il maggiore valore aggiunto.”

Rudi van Laer, *Managing Director*
Codivex



Per sviluppare questa nuova soluzione, gli ingegneri di Wolke sono partiti direttamente dal ben noto modello Wolke m600 advanced. Questa stampante, che per molto tempo ha rappresentato il benchmark di riferimento nella codifica TIJ serializzata, è stata scelta e installata migliaia di volte in tutto il mondo per le applicazioni “Track & Trace”.

Del tutto compatibile con la piattaforma di Wolke m600 advanced, la nuova Wolke m600 oem può continuare a utilizzare molti dei medesimi componenti: teste di stampa, supporti, file di layout delle etichette e comandi remoti, già collaudati a lungo con Wolke m600 advanced.

Ma non è finita qui, perché Wolke m600 oem costituisce davvero una novità assoluta tra i sistemi di codifica. Per la prima volta, infatti, un sistema Wolke è stato progettato fin dall'inizio per potersi integrare senza problemi e ai massimi livelli in linee “Track & Trace” complesse. Le dimensioni compatte, le opzioni flessibili di montaggio con vari orientamenti del display, l'alimentazione a Corrente Continua (CC) a 24 V con ridotte emissioni di calore, nonché l'integrazione completa nel pannello (HMI) della linea danno vita a una soluzione ad hoc, perfetta per svolgere le attività di codifica nell'ambito di un sistema complesso di monitoraggio e tracciabilità.

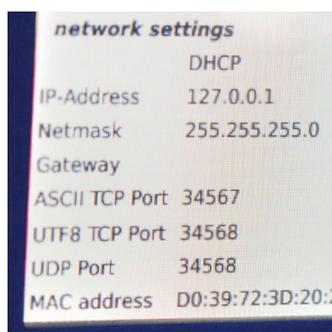
Al fine di soddisfare al meglio le necessità e le limitazioni fisiche imposte sia dai costruttori (OEM) di soluzioni “Track & Trace” che dagli integratori che dagli esperti in sistemi di visione, le caratteristiche di questa stampante TIJ sono state pensate e adattate appositamente alle loro esigenze. Certamente, il cambiamento più evidente è rappresentato dalle nuove dimensioni di Wolke m600 oem.

Con un controller che misura 220 mm x 200 mm x 80 mm e pesa appena 2,2 Kg, la nuova stampante è fino al 60% più piccola rispetto ai sistemi legacy analoghi.

Grazie a questa compattezza ottimale, l'integrazione del dispositivo in spazi anche estremamente ristretti risulta molto più semplice. Oltre a questo, i molteplici orientamenti di montaggio possibili e l'opzione di montaggio su barra DIN assicurano innumerevoli possibilità di installazione, consentendo un'integrazione sicura del sistema direttamente nel pannello della linea o nell'armadio elettrico.

“Tutta questa flessibilità rappresenta chiaramente un plus”, sottolinea van Ackeren. E prosegue: “In questo modo, non siamo noi a doverci adattare.”

Wolke m600 oem offre la nuova e avanzata possibilità di aggiungere teste di stampa in surplus (fino a un massimo di 6), così da permettere agevoli cambi di produzione tra lotti che richiedono imballaggi o posizioni di stampa differenti senza che vi sia alcuna necessità di regolazioni meccaniche. Non essendo necessario impostare manualmente le teste per cambiare le posizioni di stampa, ne deriva una sostanziale riduzione dei tempi per i cambi di produzione, oltre che degli eventuali rischi ad essi associati.



Come spiega Drew Weightman, Global Business Unit Manager per la tecnologia TIJ Wolke di Videojet, questi sviluppi recenti rappresentano una tipica caratteristica dell'approccio di Wolke: **“La partnership con esperti in soluzioni complete come Mettler-Toledo PCE fa parte della storia e del DNA di Wolke. Faremo tutto il possibile per garantire che i nostri prodotti continuino a soddisfare i loro rigorosi standard per le applicazioni di monitoraggio e tracciabilità”**.

Oltre alle potenziate ed estesissime possibilità di integrazione meccanica, in Wolke m600 oem sono state sviluppate ad hoc anche capacità e funzionalità essenziali sul piano della gestione dei dati. Vantando un potente hardware di elaborazione, un buffer di dati eccezionale per la gestione dei record serializzati, comandi remoti e protocolli di gestione dei dati validati da Wolke, font Unicode TrueType® per progetti globali e innovative procedure di comunicazione asincrona, Wolke m600 oem assicura quelle efficienti capacità di serializzazione e comunicazione che i partner come Mettler-Toledo PCE esigono.

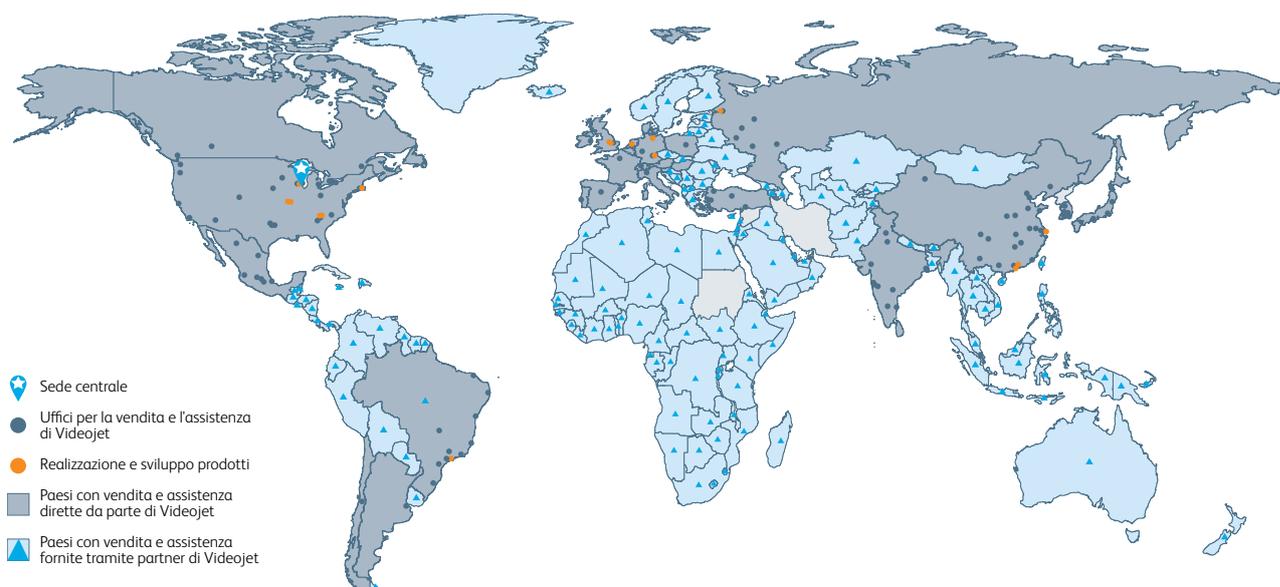
In aggiunta a questi miglioramenti introdotti nella gestione dei dati serializzati, durante lo sviluppo di Wolke m600 oem si è anche prestata estrema attenzione alla sicurezza operativa, elemento critico per molti progetti farmaceutici.

Anziché disporre un'interfaccia interattiva sul dispositivo, Wolke m600 oem è dotata unicamente di un display da 3,5" unidirezionale che mostra le informazioni di diagnostica del sistema, ma non consente di inserire dati o di accedere al controllo la stampante. Van Laer ritiene che questa miglioria rappresenti una caratteristica essenziale: **“In questo modo, i proprietari dei sistemi avranno la certezza che gli operatori o gli utenti non autorizzati non possano accedere alla stampante né modificare dati o impostazioni. Eliminando questa potenziale fonte di errori, il livello di affidabilità nella validazione garantito da Wolke m600 oem risulta notevolmente accresciuto”**.

Tutti i parametri, la selezione dei lavori e i comandi della stampante sono controllati tramite l'interfaccia (HMI) del sistema di ispezione, della stazione di serializzazione o della linea di confezionamento. Se un partner come Mettler-Toledo PCE o Codivex sceglie di utilizzare l'interfaccia via web browser disponibile per effettuare il setup e controllare la stampante, l'accesso da parte degli operatori viene automaticamente limitato e regolamentato grazie a un controllo password su 4 livelli di utenza.

Secondo van Laer, è proprio la somma di tutti questi vantaggi a rendere Wolke m600 oem la stampante perfetta per i progetti di serializzazione, nonché la soluzione più affidabile per un'implementazione da parte degli integratori. Van Ackeren evidenzia un altro plus, risultato di questa collaborazione di lunga data tra Wolke/Videojet e i propri partner:

“Collaboriamo con Wolke da molti anni. I nostri sviluppatori, i progettisti e lo staff conoscono i diversi modelli di stampanti Wolke e sono in grado di apprezzare le capacità e i vantaggi che assicurano. Questo per noi significa avere più di una buona ragione per continuare a collaborare con Wolke di Videojet. Non c'è un solo motivo valido che possa indurci a porre fine a questa partnership.”



Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**,
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

© 2015 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

TrueType® è un marchio registrato di Apple Computer Inc.
Case Study m600 oem-Mettler-Toledo PCE-0915
Realizzato negli U.S.A.
Stampato in Italia-0915

