



Nota applicativa



Stampa a Trasferimento Termico (TTO) Le nuove tendenze del packaging in buste flessibili nel settore dolciario: come assecondarle con la tecnologia TTO



Il confezionamento dei prodotti mediante l'utilizzo di buste flessibili è attualmente in forte crescita: presenta un CAGR (Compound Annual Growth Rate) del 4,6% e, in base alle proiezioni, questo mercato raggiungerà entro il 2021 un ammontare pari a 19 miliardi di dollari USA. L'industria dolciaria riveste un ruolo di primo piano all'interno di questo trend di crescita: ha infatti registrato un CAGR del 3,4% nell'impiego di questo tipo di packaging. In particolare, le caramelle e i dolci destinati al consumatore finale vengono sempre più spesso confezionate in buste e sacchetti flessibili e richiudibili.

La sfida

Il trend verso un crescente utilizzo di buste flessibili rispetto all'impiego di altre tipologie tradizionali di packaging può offrire notevoli vantaggi ai produttori, sia in termini di riduzione dei costi relativi a distribuzione e logistica che di una maggiore attrattiva dei prodotti sullo scaffale. Tale conversione, tuttavia, potrebbe richiedere un ulteriore investimento di capitale e comportare l'acquisto di nuovi sistemi di codifica. Già molti brand manager ritengono che la qualità di stampa espressa dai tradizionali codificatori analogici a bassa risoluzione sminuisca l'estetica della busta, riducendone l'appeal visivo nel complesso. E il quadro si complica ulteriormente: infatti, nel caso si scelga di passare dal packaging tradizionale all'utilizzo di buste flessibili, i team che si occupano del nuovo packaging dovranno prevedere soluzioni di codifica che compensino un'eventuale variazione di spessore della busta non ancora riempita: per esempio, possono essere presenti sul sacchetto elementi quali zip, inserti e tasselli, con spessori capaci di raggiungere anche 4,5 mm. Considerando l'ampia scelta di tecnologie di codifica disponibili, identificare una soluzione che sia in grado di armonizzarsi con l'alto livello qualitativo che i nuovi design di packaging richiedono può rappresentare un compito davvero insidioso.

I vantaggi di Videojet

Videojet offre una gamma di soluzioni a Trasferimento Termico (TTO) con funzionalità specifiche, appositamente ideate per affrontare tutte le sfide e le problematiche che possono prospettarsi in questi casi. Tramite un semplice settaggio del software è possibile far arretrare la testa di stampa fino a 4,5 mm, garantendo in tal modo la codifica di praticamente ogni tipo di busta flessibile. Nel caso di codifica con macchine che trainano il film a movimento intermittente, è possibile utilizzare una "staffa trasversale" che posiziona automaticamente la stampante TTO a seconda che la macchina sia ferma o in movimento. Quando la macchina è ferma, la stampante viene avvicinata alla busta per effettuare la codifica sul film; quando invece sta trainando, la stampante viene allontanata dalla busta per evitare contatti durante la movimentazione del film stesso. Videojet garantisce inoltre un supporto completo in termini di installazione, offrendo la più ampia rete globale di tecnici esperti e specialisti in integrazione, altamente qualificati e sempre pronti ad assistere ogni azienda, ovunque nel mondo.

Soft Candy

Soft & Chewy Candy

La codifica delle buste con il Trasferimento Termico (TTO)

Il Trasferimento Termico (TTO) è la soluzione di codifica ideale per le buste, in quanto è stato progettato per stampare codici di elevata qualità su pellicole e film flessibili, sottili e lisci.



L'appeal delle buste flessibili

Dal momento che un numero via via maggiore di produttori dolciari è sempre alla ricerca di modi diversi per ridurre gli sprechi, le buste flessibili rappresentano una soluzione di packaging resistente, versatile e leggera. Ad esempio, le caramelle confezionate in buste con zip eliminano la necessità di utilizzare contenitori o vaschette pesanti. Le buste flessibili abbassano inoltre i costi di trasporto e stoccaggio, poiché le dimensioni dell'imballaggio sono ridotte e consentono quindi di confezionare una maggiore quantità di prodotto a parità di spazio occupato.

Oltre ai vantaggi operativi, i produttori di buste possono vantare alcuni benefici anche sul piano del commercio al dettaglio, offrendo ai consumatori tipi di packaging più vari e interessanti che accrescono l'attrattiva del prodotto.

Sono disponibili numerosi e pratici formati richiudibili, ad esempio quelli:

- con zip,
- con chiusura a vite,
- o con nastro adesivo riutilizzabile.

Queste nuove opzioni di chiusura preservano la freschezza del prodotto e ne consentono un minore spreco da parte del consumatore, che in questo modo "aumenta il valore" della propria spesa.



Una codifica di alta qualità per packaging di alta qualità

Le buste migliorano certo la durata del prodotto, ma offrono anche notevoli opportunità di valorizzare il marchio, grazie a una grafica accattivante e colorata, sovente di alta qualità. I team che si occupano di brand marketing mirano a potenziare la grafica del packaging a scopo promozionale e commerciale e, per questa ragione, vogliono evitare la stampa di codici di scarsa qualità o con poca attrattiva, problemi che rischierebbero di sminuire il design d'insieme della confezione.

Le stampanti TTO garantiscono una risoluzione notevole: 300 dpi (12 dot/mm). Questa caratteristica fa sì che tali sistemi rappresentino la soluzione perfetta per la stampa di testi di elevata qualità (o addirittura di elementi grafici) che non stonino con l'aspetto della busta nel suo complesso. Possono inoltre stampare testo a caratteri piccoli, ad esempio per veicolare informazioni relative ai valori nutrizionali. Inoltre, grazie alla possibilità di scegliere tra dodici diversi colori di ribbon, ogni azienda può sicuramente trovare ciò che soddisfa appieno le proprie esigenze in termini di design del packaging.



Un ulteriore requisito di codifica per molti produttori di dolciumi consiste nella necessità di esporre le informazioni relative agli ingredienti. La normativa vigente in molti Paesi richiede che alcuni ingredienti specifici vengano messi in evidenza sull'imballaggio, allo scopo di aiutare i consumatori con allergie a effettuare scelte informate e consapevoli all'atto dell'acquisto. Ad esempio, nella Direttiva UE 1169/2011 in materia di etichette alimentari è imposto che, all'interno dell'elenco degli ingredienti, gli allergeni siano opportunamente messi in risalto, in modo da risultare più visibili per il consumatore. Una possibile soluzione è quella di utilizzare testo in grassetto per ottemperare alla normativa. Le stampanti TTO possono rispondere a questa esigenza, aiutando le aziende produttrici a raggiungere gli standard di etichettatura necessari per il settore alimentare a livello internazionale, nonché a ridurre gli stock di bobine di film prestampato differenti per ogni tipo di prodotto.

Insomma, che vengano utilizzati realizzare codici in perfetta armonia con la grafica del packaging oppure per stampare grandi quantità di dati, i sistemi TTO di Videojet sono in grado di soddisfare esigenze aziendali differenti, dalla più semplice alla più complessa.



Le soluzioni TTO per la codifica delle buste

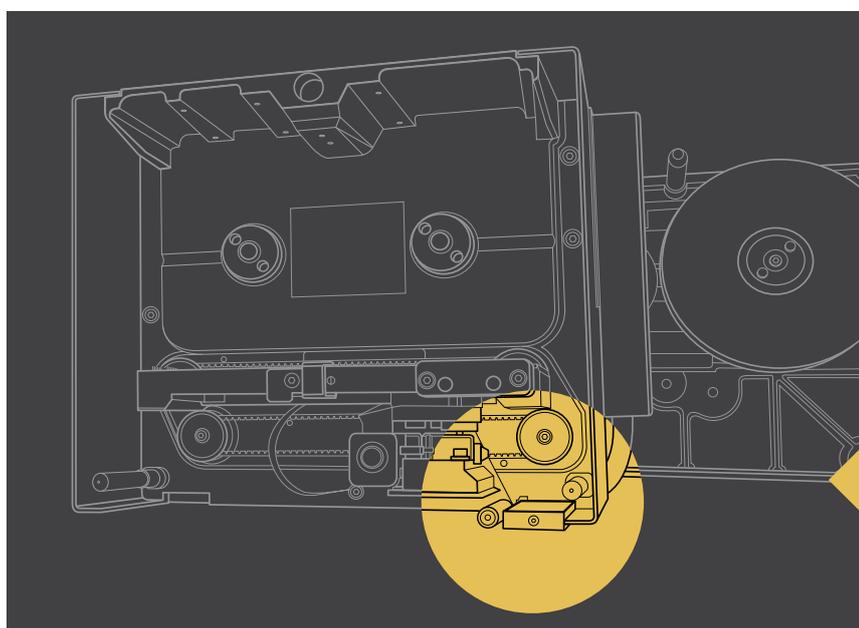
Il Trasferimento Termico è la soluzione di codifica ideale per le buste, in quanto è stato progettato per stampare codici di elevata qualità su pellicole e film flessibili, sottili e lisci. Stampare direttamente sulla bobina consente la realizzazione di buste e sacchetti in formati differenti (ad esempio con cerniera, sigillate su 4 lati, a "fondo quadro" e in altre varianti).

Tra i numerosi vantaggi offerti dalle buste flessibili c'è la possibilità di utilizzare zip, inserti, tasselli e sigilli per le confezioni. Tuttavia, tutte queste opzioni di packaging rappresentano ciascuna una sfida diversa e particolare per il Trasferimento Termico inserito all'interno della linea, specialmente nel caso questi elementi e inserti siano già presenti sul film prima che venga codificato. Videojet offre soluzioni e supporti personalizzati che consentono l'integrazione all'interno delle confezionatrici (inclusi i sistemi di movimentazione trasversali per macchine intermittenti), permettendo così di stampare sulle buste prima che vengano riempite.

Dal momento che le buste aiutano a prolungare la durata di prodotti deperibili, molte delle macchine imbustatrici si trovano in ambienti produttivi soggetti a lavaggi frequenti. In casi come questi, la stampante Videojet DataFlex® Plus IP garantisce un grado di protezione IP65, che la rende capace di passare con facilità dalla fase di codifica a quella di lavaggio: basta effettuare la semplice e rapida sostituzione del cassetto in pochi secondi, senza ricorrere a ulteriori protezioni particolari.

Inoltre, per essere certe dell'alta qualità e della piena integrità della codifica, le aziende possono contare sulle funzionalità avanzate delle stampanti DataFlex® 6530 e 6330 che, già nella loro versione standard, sono dotate della speciale tecnologia brevettata iAssure™ di Videojet. Questa tecnologia innovativa effettua controlli sui codici stampati in tempo reale, riuscendo a rilevare in automatico alcuni difetti di stampa che comunemente possono presentarsi.*

* La tecnologia iAssure™ supporta in misura importante i processi di Controllo della Qualità esistenti, ma non è stata progettata né per rilevare tutti gli errori di stampa di qualsiasi tipo né per leggere i codici a barre.

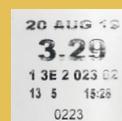


Qualità e integrità del codice

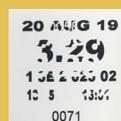
Nel corso della codifica a Trasferimento Termico possono prodursi difetti come quelli illustrati negli esempi qui sotto. Ma, grazie all'innovativa tecnologia iAssure™ di Videojet, i comuni difetti di questo tipo sui codici stampati vengono individuati automaticamente.



Ribbon raggrinzito



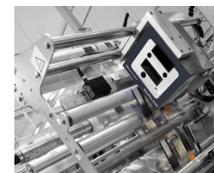
Superficie di stampa deteriorata



Sovrastampa

Le soluzioni a Trasferimento Termico della Serie DataFlex® di Videojet sono state progettate per massimizzare l'uptime della linea di produzione e per raggiungere gli obiettivi di riduzione degli sprechi, grazie alle funzionalità altamente innovative di cui sono dotate.

1. La Serie DataFlex® offre un sistema "clutchless" di traino del ribbon, brevettato, testato e completamente controllato dal software. Questo sistema, unico nel suo genere, elimina la necessità di utilizzare dispositivi meccanici di controllo del ribbon. Tali dispositivi, che sono invece presenti in altri prodotti TTO della concorrenza, possono causare fermi di produzione non pianificati dovuti a rotture del ribbon stesso.
2. Il controllo completamente automatizzato del ribbon, da inizio a fine rotolo, offre una maggiore qualità di stampa e riduce a 0,5 mm la spaziatura tra un codice e quello successivo, contenendo al minimo gli sprechi di foil.
3. Un ribbon da 1.200 metri di lunghezza consente la codifica di molte più buste, riducendo i fermi dovuti al rifornimento.
4. Poiché la maggior parte dei casi di codifica errata è riconducibile a errori "umani" dell'operatore, la Serie DataFlex® semplifica e velocizza la procedura per ottenere il giusto codice, riducendo o eliminando del tutto i rischi di sbagliare. Le funzionalità incorporate di integrità del codice (Code Assurance) garantiscono sempre la stampa del codice corretto sulla busta corretta, eliminando la necessità di rilavorare o scartare i prodotti.
5. L'interfaccia touchscreen intuitiva e semplice da utilizzare è dotata di regole logiche per l'inserimento dei dati, che aiutano gli operatori nella scelta del codice corretto. Per ridurre ulteriormente la possibilità di sbagliare da parte dell'operatore, è possibile usufruire dell'opzione di uno scanner USB per velocizzare, semplificare e rendere "a prova di errore" la selezione dei lavori di stampa. Tutte queste funzionalità concorrono insomma all'eliminazione degli errori, aumentando di conseguenza il numero di prodotti codificati correttamente.
6. Le soluzioni TTO DataFlex® dispongono inoltre di numerose opzioni di risparmio energetico, che possono essere configurate in base alle specifiche esigenze di produzione.



Conclusioni

L'implementazione di una codifica di elevata qualità sulle linee di confezionamento delle buste richiede un'attenta pianificazione. Videojet possiede esperienza e know-how necessari per aiutarvi a individuare la soluzione migliore per la vostra linea di produzione. Lavoriamo a stretto contatto con i principali OEM per garantire la perfetta integrazione delle stampanti nelle linee esistenti e per assicurare che il processo di codifica soddisfi pienamente ogni specifica esigenza aziendale.

Rivolgetevi con fiducia al vostro referente Videojet per richiedere ulteriori informazioni in merito, un'analisi della vostra linea di confezionamento o una campionatura di verifica sui substrati da voi utilizzati.

Per informazioni,
chiama **+39 02 55376811**,
invia un'e-mail all'indirizzo
info.italia@videojet.com
o visita il sito **www.videojet.it**

Videojet Italia srl
Via XXV Aprile, 66/C
20068 Peschiera Borromeo (MI)

© 2018 Videojet Technologies Inc. — Tutti i diritti riservati.

Videojet Technologies Inc. persegue il miglioramento continuo dei propri prodotti e servizi. Videojet si riserva pertanto il diritto di modificare il progetto e/o le specifiche tecniche senza preavviso.

Nota Applicativa TTO-Trasferimento Termico per Packaging in Buste nell'Industria Dolciaria-0118
Realizzato negli U.S.A.
Stampato in Italia-0118

