



Laserkennzeichnungssystem

Videojet® Lightfoot™ für die Dosenabfüllung

Dosenabfüll-Lösung Videojet Lightfoot™ ist ein All-in-One-Faserlasersystem, das genau auf die hohen Anforderungen der Hochgeschwindigkeits-Getränkedosenabfüllung zugeschnitten ist.

Die Dosenabfüll-Lösung von Videojet bewältigt hohe Produktionsansprüche in schwierigen Umgebungen mit Features wie zwei Lightfoot™-Faserlasermarkierköpfen, einem für Reinigungen geeignetem Gehäuse und erstklassigen Sicherheitsmaßnahmen.

Die Dosenabfüll-Lösung Videojet Lightfoot ist eine betriebsfertige Lösung, die speziell für die Abfüllung von Getränkedosen entwickelt wurde und Geschwindigkeit, Qualität und Flexibilität in einem umfassenden Paket bietet.



Speziell auf die Dosenabfüllung zugeschnitten

- Erzielen Sie Kennzeichnungsgeschwindigkeiten von bis zu 100.000 Dosen pro Stunde*
- Optimieren Sie die Reinigung des Gehäuses mit Schutzklasse IP65
- Feuchte und zuckerhaltige Umgebungsbedingungen mit Markierköpfen mit Schutzklasse IP69 problemlos bewältigen
- Halten Sie die Produktionslinie mit der integrierten Redundanz von zwei Markierköpfen am Laufen

Komplettlösung

- Bediener schützen mit einem versiegelten Gehäuse, das jegliche optische Strahlung blockiert
- Reinigungsbedarf reduzieren mit einem Luftmesser, das Staubablagerungen am Strahlaustrittsfenster des Markierkopfes verhindert
- Verknüpfung mit gängigen Systemen für die Produktionslinienintegration und die Kennzeichnungsverwaltung herstellen dank standardmäßiger Industrieprotokolle
- Produktivität mit inbegriffenem VideojetConnect™ Remote Service maximieren

* Die Geschwindigkeitskapazität hängt von den Anwendungsanforderungen ab.

Videojet® Lightfoot™ für die Dosenabfüllung

Laserkennzeichnungssysteme

Kennzeichnungsfelder

	Arbeitsabstand: (CFS-X)	x-Dimension	y-Dimension
Mittel (-M)	112,50	48,27	89,30

Kennzeichnungsformate

Standardschriften (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) und individuelle Schriften wie Hochgeschwindigkeits- oder OCR-Schriften
 Maschinenlesbare Codes: ID-MATRIX, ECC plain, BAR-CODES/ -gestapelt omnidirektional/ -eingeschränkt [CCA/B]/ dehnen
 Grafiken/Grafikkomponenten, Logos, Symbole usw. (dxf, jpg, ai usw.)
 Kennzeichnung von linearem, kreisförmigem, schrägem Text; Drehen, Spiegeln, Dehnen, Komprimieren von Kennzeichnungsinhalten
 Laufende Nummern und Serialisierung; Automatische Datums-, Schicht- und Zeitkennzeichnung, Echtzeituhr; Online-Kennzeichnung individueller Daten (Gewicht, Inhalt usw.)

Laserquelle

Gepulster Ytterbium-Faserlaser (Yb)
 Leistungsklasse 30 Watt
 Zentrale Emissionswellenlänge: 1.040–1.090 nm (1,04–1,09 µm)

Laserstrahlableitung

Digitaler Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-Scanner

Laserstrahlausrichtung

Geradeaus (CFS-x)

Benutzeroberflächen

TCS+ – integrierter browserbasierter Freiformeditor
 Smart Graph-Software für PC, in 20 Sprachen konfigurierbar (Option)
 CLARITY™

TCS+

Browserfähige Software für intuitive Erstellung komplexer Aufträge auf standardmäßigen Webbrowser-kompatiblen Geräten
 Konfiguration mit zwei Lasern nutzt Leader-/Follower-Muster mit zentraler, integrierter Softwaresteuerung
 Unterstützung von 27 Sprachen
 Volle Benutzerzugriffskontrolle und Rollendefinition
 Ereignisprotokoll für den Benutzerinteraktionsverlauf
 Grafischer Einrichtungsassistent für die Einrichtung von Linien
 Einfache System- und Parameterkonfiguration
 WYSIWYG-Editor

Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien mittels Scripting-Schnittstelle des Lasers
 Integration über Ethernet- und RS232-Schnittstelle
 Hochpräzise seitlich geführte Höheneinstellung mit Schwalbenschwanzverbindung oder 38-mm-Röhre

Kommunikation

Ethernet (TCP/IP, 100 Mbit LAN), EtherNet/IP™, ProfiNet®, RS232, digitale E/As
 Eingänge für Drehimpulsgeber- und Produktsensorauslöser
 E/As für Start, Stopp, externe Fehler, Jobauswahl, Trigger, Trigger-Freigabe, Encoder;
 System bereit, bereit für Kennzeichnung, Kennzeichnung, Verschluss geschlossen, Fehler, Gut/Schlecht und Sicherheitssteuerung
 Kundenspezifische Lösungen

Stromversorgung

100–240 V (automatische Wahl), 360 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Schutzklasse

Versorgungseinheit: IP65, Luftkühlung
 Lasermarkierkopf: IP69, Luftkühlung

Temperatur-/Luftfeuchtigkeitsbereich

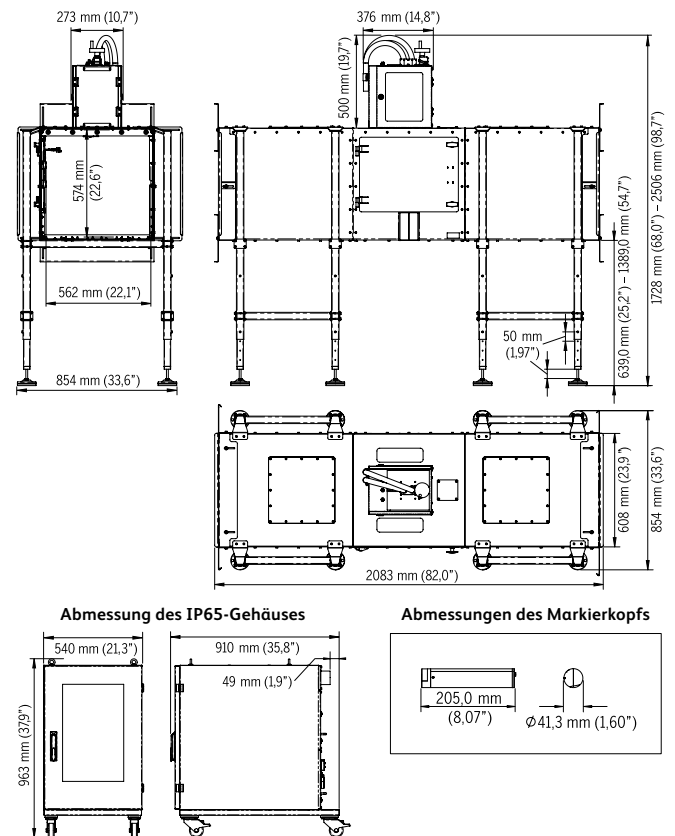
5–40 °C/10–90 %, nicht kondensierend

Gewicht

Strahlenschutztonnel -300: 148,2 kg
 Strahlenschutztonnel -600: 230,6 kg
 IP65-Gehäuse: 78,8 kg
 Markierkopfgehäuse: 14,2 kg
 Montagevorrichtung, Gebläseeinheit: 3,2 kg

Gültige Zertifizierungen

EtherNet/IP-Konformitätserklärung, ProfiNet-/PNO-Zertifkat, CE, TÜV/NRTL, FCC
 Konformität (keine Zertifizierung erforderlich): ROHS, CFRH/FDA



Telefon **+49 6431 994 0**
 E-Mail **info@videojet.de**
 Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
 An der Meil 2
 65555 Limburg a. d. Lahn

© 2020 Videojet Technologies Inc. – Alle Rechte vorbehalten.

Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an der Konstruktion und/oder den Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen. Windows ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation. TrueType ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und anderen Ländern.

Teile-Nr. SL000693
 ss-lightfoot-canning-de-1020

