



## Thermotransferdruck Leitfaden für die Farbbandauswahl

**Die Forschung und Entwicklung in der Codierungstechnologie hört beim Drucker nicht auf. Zur Unterstützung der sich ständig wandelnden Verpackungsumgebung und der erhöhten Kundenanforderungen bei flexiblen Verpackungen sind kontinuierliche Verbesserungen an den Verbrauchsmaterialien ebenso wichtig.**

Die Anbieter haben erkannt, dass bestimmte Anwendungsanforderungen, etwa die Schmierfestigkeit und eine hohe Auflösung von Strichcodes, Investitionen in eine größere Auswahl von Farbbändern nötig gemacht haben.

Dies wiederum hat zu einem erweiterten Portfolio qualitativ hochwertiger Farbbänder für den Thermotransferdruck geführt.

Manchmal ist es nicht einfach herauszufinden, welches Farbband sich für eine bestimmte Anwendung am besten eignet. Daher stehen Ihnen die Experten für den Thermotransferdruck beratend zur Seite. Grundkenntnisse zu Ihren spezifischen Möglichkeiten sind jedoch wichtig, um Ihren Thermotransferdrucker optimal nutzen können.

**Der folgende Leitfaden bietet eine grundlegende Einführung in Thermotransfer-Farbbänder, sodass Sie die richtige Farbbandauswahl treffen können.\***

### Wieso ist die Auswahl des richtigen Farbbandes wichtig?

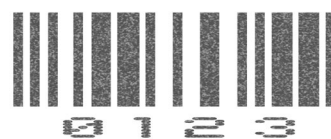
Um mit Ihrem Thermotransferdrucker die bestmögliche Druckleistung zu erzielen, müssen Drucker, das zu codierende Material und das Thermotransfer-Farbband optimal zusammenpassen.

Wenn bei der Auswahl des Farbbandes nicht umsichtig vorgegangen wird, können unter Umständen Druckprobleme auftreten. Siehe die unten dargestellten Beispiele für Druckprobleme:

#### Nadellöcher – Trägermaterial zu rau



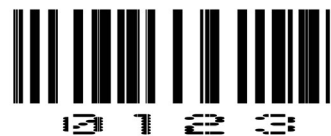
#### Graue Schatten – Inkompatibilität von Farbband und Trägermaterial



#### Teilweise Tintenübertragung – Inkompatibilität von Farbband und Trägermaterial



#### Vertikale Linien – Druckkopf des Druckers schmutzig oder inaktive Elemente



Zur Vermeidung solcher Druckprobleme ist es wichtig, ein hochwertiges Farbband von einem legalen und angesehenen Lieferanten auszuwählen. Zweitens müssen Sie sicherstellen, dass das empfohlene Farbband für Ihre Anwendung ideal geeignet ist.

\*Wenden Sie sich bitte an Ihren Codierungs- und Kennzeichnungsvertreter. Dieser unterstützt Sie bei der Auswahl des für Ihre Anwendung optimalen Farbbandes.

# Wie erkennen Sie das richtige Farbband?

Die auf TTO-Farbbändern aufgetragenen Tintenschichten bestehen meist aus einer Wachs-Harz-Mischung oder nur aus Harz. Welche Sie verwenden sollten, hängt von der Anwendung ab.



## Wachs-Harz-Anwendungen

- Allzweck-Farbband für alle Geschwindigkeitsbereiche
- Bietet gute Schmier- und Kratzfestigkeit
- Gute Wärmebeständigkeit bis 100 °C
- Große Auswahl an Farben
- Gute Druckqualität im gesamten Geschwindigkeitsbereich

## Harzanwendungen

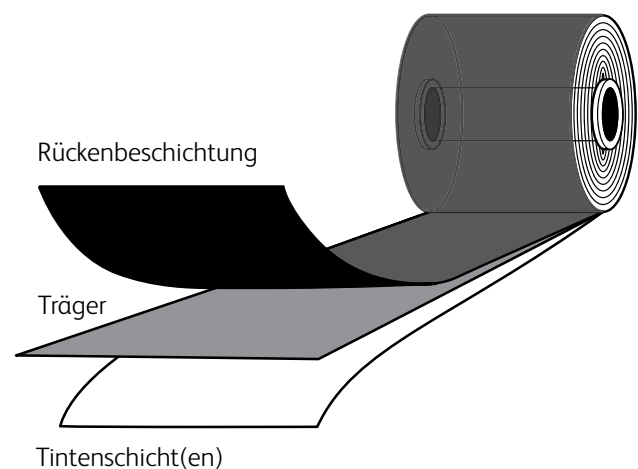
- Ausgezeichnete Schmier- und Kratzfestigkeit
- Ausgezeichnete Wärmebeständigkeit bis 250°C
- Kleinere Farbauswahl als bei Wachs/Harz
- Nur Anwendungen mit niedriger Geschwindigkeit
- Herausragende Druckqualität auf Wachs-Harz-Farbbändern

Hinweis: Farbbänder mit einer nur aus Wachsen bestehenden Tintenschicht eignen sich nicht für TTO-Anwendungen

## Vorteile gegenüber Rückenbeschichtungstechnologien

Wenn TTO-Benutzer kein gutes Thermotransfer-Farbband gekauft haben, treten meist Probleme auf. Billig gefertigte Farbbänder können durch mangelnde Feuchtigkeit zur schnellen Abnutzung des Druckkopfs führen, zudem kann die Folie verbrennen, da das Material wenig wärmebeständig ist. Weiterhin können statische Aufladungen auftreten und aufgrund schlechter Wärmeleitung kann die Tintenübertragung mangelhaft sein.

Alle Videojet-Farbbänder bieten zur Vermeidung solcher Probleme eine fortschrittliche Rückenbeschichtungstechnologie. Zum Schutz des Druckkopfs und zur Verlängerung der Druckkopf-Nutzungsdauer ist eine nicht scheuernde, silikonbasierte Beschichtung aufgebracht. Diese Technologie unterstützt zudem den Abbau statischer Aufladungen (die zu Schäden am Druckkopf und mangelhafter Codierung führen können) und liefert eine ausgezeichnete Wärmeleitung für die Tintenübertragung.





## Farbbänder für alle Ihre Anforderungen

Die Thermotransfer-Farbbänder von Videojet bieten hohe Leistung, ausgezeichnete Druckqualität und herausragende Haltbarkeit.

Unsere große Auswahl von Farbbändern umfasst Modelle, die speziell für die Anforderungen flexibler Verpackungsanwendungen entwickelt wurden.



### Ultra

Hochleistungs-Farbband für allgemeine Anwendungen

**Anwendungen:** Salzige/herzhafte verpackte Snacks, Fleisch und Geflügel, verpackte Süßwaren, Snack-Riegel und Nüsse

### Standard

Allzwecklösung für mittlere Geschwindigkeiten

**Anwendungen:** Salzige/würzige Snacks in Tüten, frische und gefrorene Lebensmittel wie Gemüse, Fleisch und Geflügel, Trockenobst und Süßigkeiten.

### Super-Standard

Bietet mehr Haftung und lange Haltbarkeit, empfohlen bei häufigem Wechsel von Folientyp und Geschwindigkeit

**Anwendungen:** Hochglänzende Verpackungen, medizinische Geräte, Etiketten im pharmazeutischen, Automobil- und Edeldkosmetika-Bereich.

### Premium

Ultimative Haftung, gute Eignung für Anwendungen, die Temperatur- oder Chemikalienbeständigkeit erfordern

**Anwendungen:** Hochglänzende Etiketten, medizinische Geräte, Etiketten im pharmazeutischen, Automobil- und Edeldkosmetika-Bereich.

### Extremtemperaturen

Optimale Wahl bei Heißabfüllungsanwendungen von 82 °C bis 90 °C

**Anwendungen:** Frische Suppen und Pakete mit Heißprodukten.

## Das ideale Farbband für Ihre Anwendung

Videojet bietet eine große Auswahl an Farbbändern an. Vergleichen Sie unsere Thermotransfer-Farbbänder und finden Sie dasjenige, das Ihre Anforderungen genau erfüllt.

### Vergleich zwischen Videojet-Thermotransferbändern

Hauptfaktoren	Videojet Ultra-Farbband	Videojet Standard-Farbband	Videojet Super-Standard-Farbband	Videojet Premium-Farbband	Videojet Farbband für Extremtemperaturen
Druckgeschwindigkeit (mm/s)	1000	800	800	400	200
Kompatibilität des Trägermaterials	●	●	●	○	●
90°-Strichcode-Auflösung	●	○	●	●	●
Schwärze/Kontrast	●	●	○	○	○
Schmierfestigkeit	●	○	●	●	○
Kratzfestigkeit	○	●	○	●	○
Anzahl verfügbarer Farben	1	10	2	5	1

● Ausgezeichnete Ergebnisse ○ Sehr gute Ergebnisse ● Gute Ergebnisse

# Qualität und Kompetenzen

**Videojet-Farbbänder bieten zahlreiche Vorteile gegenüber ähnlichen Konkurrenzprodukten.**

- Hohe Druckqualität
- Die Silikonbeschichtung des Farbbandes beseitigt Reibungen am Druckkopf und erhöht die Lebenserwartung
- Lange Farbbänder
- Große Auswahl an Farben
- Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten

Das größte Unterscheidungsmerkmal jedoch bildet die Bandlänge – die Thermotransfer-Produkte von Videojet besitzen eine standardmäßige Maximallänge von 1.200 m. So muss der Kunde die Farbbänder seltener wechseln und kommt in den Vorteil höherer Online-Verfügbarkeit.

Videojet-Farbbänder wurden von globalen Materialexperten für TTO-Anwendungen als enorm zuverlässige und haltbare Produkte entwickelt. Die Rohstoffe für die Farbbänder werden mit Hinblick auf die Einhaltung der geltenden Rechtsvorschriften, Umweltfreundlichkeit und nachhaltige Produktion ausgewählt.

Videojet-Farbbänder werden von Zertifizierungen und anderen Dokumentationen begleitet, die belegen, dass sie den jeweils geltenden Normen und Vorschriften entsprechen. Die Fertigungsprozesse für Videojet-Farbbänder wurden für die genaue Überwachung der Produktion und die Einhaltung einer einheitlichen Qualität von der Tintengewinnung bis zur Verpackung konzipiert.

**Durch die weltweit einheitliche Produktion können Sie sicher sein, unabhängig vom Ort Ihrer Bestellung bei Videojet Farbbänder derselben Qualität zu erhalten. Farbbänder von Videojet bieten eine einheitliche Leistung, Farbe und Stärke – in jeder Charge und in jeder Region.**

**Sprechen Sie mit dem Experten und finden Sie Ihr perfektes Farbband.**



Videojet verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung im Bereich der Thermotransfer-Technologien und liefert äußerst hochwertige Farbbänder sowie die größte Auswahl unterschiedlicher Farbbänder für spezifische Anwendungen.

Tel.: **+49 6431 994 0**  
E-Mail: **info@videojet.de**  
Internet: **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH  
An der Meil 2  
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2016 Videojet Technologies GmbH Alle Rechte vorbehalten.  
Videojet Technologies Inc. verfolgt den Grundsatz der fortlaufenden Verbesserung. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen in Konstruktion und/oder Spezifikationen ohne Ankündigung vorzunehmen.

