



Système de marquage laser

Solution de codage sur canettes Videojet® Lightfoot™

La solution de codage sur canettes Videojet Lightfoot™ est un système de laser fibré tout-en-un spécialement conçu pour répondre aux exigences difficiles des opérations de mise en canette de boissons à haute cadence.

La solution de codage sur canettes Videojet répond aux besoins de production exigeants, même dans des environnements difficiles grâce à des fonctionnalités telles que la double tête de marquage de laser fibré Lightfoot™, un boîtier résistant aux environnements de lavage et des mécanismes de sécurité de pointe.

Système clé en main conçu pour la mise en canette des boissons, la solution complète de codage Videojet Lightfoot offre vitesse, qualité et fiabilité.



Un système spécialement conçu pour la mise en canette

- Vitesses de marquage jusqu'à 100 000 canettes par heure*
- Conception résistant au lavage grâce à son boîtier IP65
- Prise en charge aisée des environnements caractérisés par une humidité élevée ou la présence de sucre grâce aux têtes de marquage classées IP69
- Continuité de la production grâce à la redondance intégrée offerte par les têtes de marquage doubles

* La cadence réelle varie en fonction des besoins spécifiques de l'application

Une solution complète

- Sécurité des opérateurs garantie grâce à un boîtier étanche qui bloque tout rayonnement optique
- Réduction de la fréquence de nettoyage grâce à une lame d'air qui évite l'accumulation de poussière sur le faisceau de sortie de la tête de marquage
- Connexion avec les systèmes de gestion de code et d'intégration de ligne les plus courants grâce aux protocoles industriels standard
- Optimisation de la productivité grâce au service à distance VideojetConnect™ Remote Service

Solution de codage sur canettes Videojet® Lightfoot™

Systèmes de marquage laser

Champ de marquage

	Distance de travail : (CFS-X)	Dimension x	Dimension y
Moyen modèle (-M)	112,50	48,27	89,30

Formats de marquage

Polices standard (Windows® TrueType®/ TTF ; PostScript®/ PFA, PFB ; Open Type®/ OTF) et polices individuelles (rapide ou OCR)
Codes lisibles par machine : ID-MATRIX ; ECC simple ; CODES-BARRES/ -empilé omnidirectionnel/ -limité [CCA/B]/ étendu
Graphiques/composants graphiques, logos, symboles, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)
Marquage de texte linéaire, circulaire, angulaire ; rotation, réflexion, extension, compression du contenu de marquage
Numérotation séquentielle et série ; codage automatique de la date, couche et heure, horloge en temps réel ; codage en ligne de données individuelles (poids, contenu, etc.)

Source laser

Laser pulsé fibré à l'ytterbium (Yb)
Catégorie de puissance : 30 watts
Longueur d'onde : 1 040 - 1 090 nm (1,04 - 1,09 µm)

Déviatoin du faisceau laser

Balayage galvanométrique rapide numérique

Orientatoin du faisceau laser

Faisceau droit (CFS-x)

Interfaces utilisateur

Éditeur de forme libre embarqué TCS+ utilisant un navigateur
Logiciel Smart Graph pour PC ; configurable dans 20 langues (option)
CLARiTY™

TCS+

Logiciel utilisant un navigateur destiné à la création intuitive de tâches complexes sur des appareils standard compatibles avec les navigateurs Web
La configuration à double laser est basée sur le modèle meneur/suiveur, avec commande logicielle unique intégrée
Prise en charge de 27 langues
Définition des rôles et contrôle d'accès utilisateur complet
Journal d'événements assurant l'historique des interactions utilisateur
Assistant de configuration de ligne graphique guidé
Configuration aisée du système et des paramètres
Éditeur WYSIWYG

Intégration

Intégration directe dans des lignes de production complexes via l'interface de scripts du laser
Intégration via interface RS232 et Ethernet
Réglage en hauteur à guidage latéral ultra-précis par assemblage à queue d'aronde ou tube de 38 mm

Communication

Ethernet (TCP/IP, LAN 100 Mbps), EtherNetIP™, ProfiNet®, RS232, E/S numériques
Entrées pour codeurs et déclencheurs de détection de produit
E/S pour démarrage, arrêt, erreur externe, sélection de tâche, déclenchement, déclenchement-validation, codeur ; système prêt, prêt à marquer, marquage, obturateur fermé, erreur, signaux OK, pas OK et verrouillages de sécurité machine/opérateur
Solutions personnalisées

Configuration électrique

100 - 240 V (détection de plage automatique), 360 VA, monophasé, 50/60 Hz

Environnement

Unité centrale : IP65, refroidissement par air
Tête laser : IP69, refroidissement par air

Plage de températures/humidité

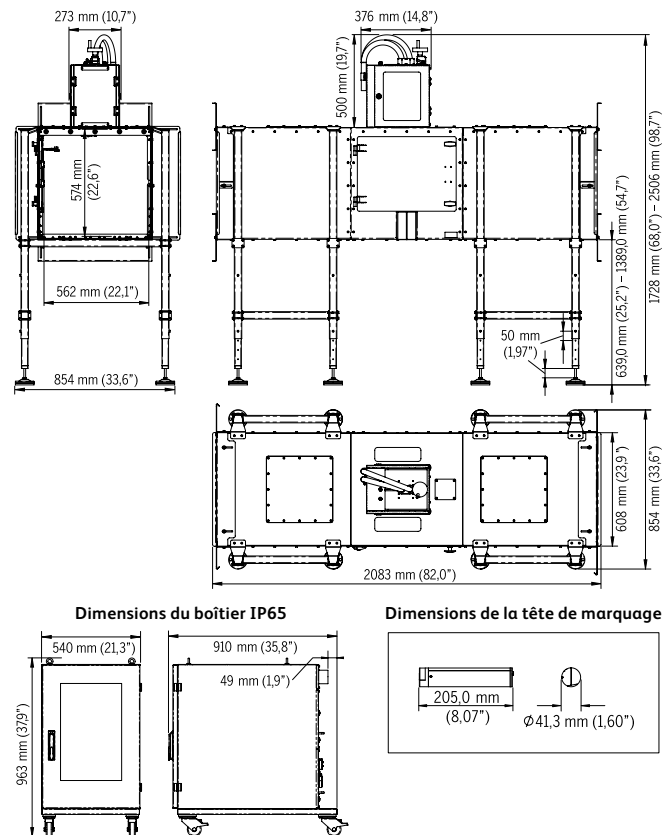
5 à 40 °C (40 - 105 °F)/ 10 - 90 %, sans condensation

Poids

Tunnel d'écran de protection -300 – 148,2 kg
Tunnel d'écran de protection -600 – 230,6 kg
Boîtier IP65 – 78,8 kg
Boîtier de la tête de marquage – 14,2 kg
Support de montage, soufflerie – 3,2 kg

Certifications applicables

EtherNetIP DOC, certificat ProfiNet/PNO, CE, TÜV/NRTL, FCC
Conformité (aucune certification requise) : ROHS, CFRH/FDA



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail marquage@videojet.fr
ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2020 Videojet Technologies SAS. — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation. TrueType est une marque déposée d'Apple Inc., aux États-Unis et dans d'autres pays.

Réf. SL000693
ss-lightfoot-canning-fr-1020

