



Système de marquage laser

Laser UV 7810 de Videojet®

Notre laser UV imprime des codes permanents à fort contraste, permettant aux fabricants de produits pharmaceutiques, médicaux et cosmétiques d'assurer la traçabilité et la sécurité de leurs produits tout au long de leur durée de vie.

Les usines d'emballage qui ont besoin de codes traçables de haute qualité et lisibles par caméra peuvent compter sur le laser UV de Videojet pour satisfaire aux exigences réglementaires du secteur, telles que l'identification unique des dispositifs médicaux imposée par la FDA (Food and Drug Administration) américaine. Le marquage direct de codes permanents permet d'éviter les risques de contrefaçon ou de manipulation de produits.

Le laser 7810 imprime des codes alphanumériques et 2D nets, ainsi que d'autres codes classiques à haute cadence sur des fibres en polyéthylène haute densité, telles que le DuPont™ Tyvek®, et sur d'autres plastiques rigides courants, tels que le HDPE et le LDPE de couleur blanche. Le logiciel de compensation d'arc à 360° de Videojet permet de garantir une qualité de marquage homogène sur les appareils rotatifs, ainsi que dans les applications linéaires.



Avantage Disponibilité

- L'absence de consommables à remplacer pendant les opérations quotidiennes permet de maximiser la disponibilité des lignes
- La disponibilité maximale de l'imprimante avec la source laser refroidie par air élimine pratiquement les temps d'arrêt imprévus
- L'absence de procédures quotidiennes d'entretien mécanique permet d'augmenter la disponibilité

Productivité intégrée

- Rendement élevé sur les applications rotatives et linéaires avec jusqu'à 250 produits par minute
- La longueur d'onde UV permet un marquage haute cadence à la volée sur des emballages en HDPE/LDPE pour augmenter l'efficacité
- Marquage de codes 2D de qualité, lisibles par machines de vision jusqu'à 5,0 m/s

Code Assurance

- Les codes permanents permettent d'assurer la traçabilité du produit tout au long de sa durée de vie et de lutter contre les contrefaçons
- Le logiciel de compensation d'arc à 360° de Videojet permet d'imprimer des codes homogènes de haute qualité sur des appareils rotatifs en éliminant pratiquement les déformations
- Un changement de couleur à fort contraste reproductible sur des emballages en HDPE/LDPE de couleur blanche pour une lisibilité optimale par les systèmes de vision

Simplicité d'utilisation

- Le codage est simplifié grâce à la possibilité de marquer n'importe quel code, dans n'importe quelle orientation et n'importe où sur le produit
- La longueur d'onde UV permet d'appliquer des codes haute résolution et à fort contraste sur le HDPE/ LDPE sans nécessiter d'additifs ni de revalidation des matériaux d'emballage

Videojet® 7810

Système de marquage laser UV

Champs de marquage

64x76 mm² (SS10, f=103 mm) - 375x375 (SS07/SS10, f=511 mm)

Têtes de marquage

SS10 et SS7 avec lentilles de mise au point : f=103 mm/160 mm/214 mm/511 mm

Vitesse de marquage

Jusqu'à 500 caractères par seconde ; 300 m/min

Source laser

Nd pulsé : YVO₄ (vanadate)
Catégorie de puissance 2 watts
Longueur d'onde : 355 nm

Déviations du faisceau

2 scanners galvanométriques rapides

Orientations du faisceau

90 degrés

Interface opérateur

Logiciel Smart Graph sur PC ; configurable dans 12 langues

Langues prises en charge

Chinois, tchèque, néerlandais, anglais (États-Unis), français, allemand, italien, japonais, polonais, portugais, russe et espagnol

Communication

Ethernet, TCP/IP et RS232, E/S numériques
Entrées pour codeurs et déclencheurs de détection de produit
E/S pour démarrage, arrêt, erreur externe, sélection de tâche, déclenchement, déclenchement-validation, codeur ; système prêt, prêt à marquer, marquage, obturateur fermé, erreur, signaux OK, pas OK et verrouillages de sécurité machine/opérateur

Intégration

Intégration directe dans des lignes de production complexes via une interface de scripts
Intégration via interface RS232 et Ethernet
Réglage en hauteur à guidage latéral ultra-précis par montage avec plaque de base à écrou en T

ATTENTION RAYONNEMENTS LASER VISIBLES ET INVISIBLES LASER CLASSE 4

ÉVITER TOUTE EXPOSITION DES YEUX OU DE LA
PEAU AUX RAYONNEMENTS DIRECTS OU DIFFUS

LONGUEUR D'ONDE	PUISSANCE MAX.	IMPULSION MAX.
0,35 - 0,36 µm	10 W	1 mJ / 4 ns
0,52 - 0,55 µm	1 mW	0,4 µJ / 5 ns
0,79 - 0,82 µm	1 mW	onde continue
1,04 - 1,07 µm	5 mW	2 µJ / 5 ns

(EN 60825-1:2014)

Configuration électrique

100-240 V c.a. (détection de plage automatique), 50/60 Hz

Consommation électrique

Généralement, 400 watts, 10 A

Système de refroidissement

Refroidissement par air

Environnement

10-40 °C (sans condensation)

Normes d'étanchéité et de sécurité

Unité de marquage : IP20
Unité centrale : IP21
Produit LASER CLASSE 4 (selon DIN EN 60825-1:2014)

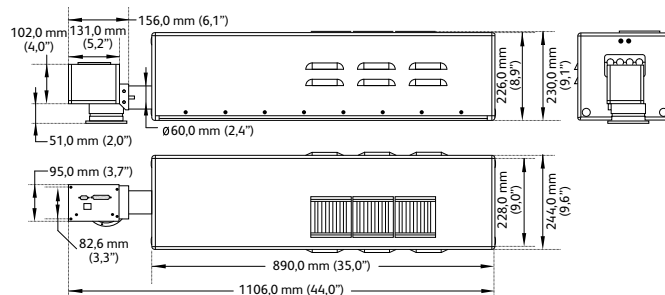
Poids approximatif

Unité centrale : 20 kg
Unité de marquage : 25 kg max., sans lentille F-thêta

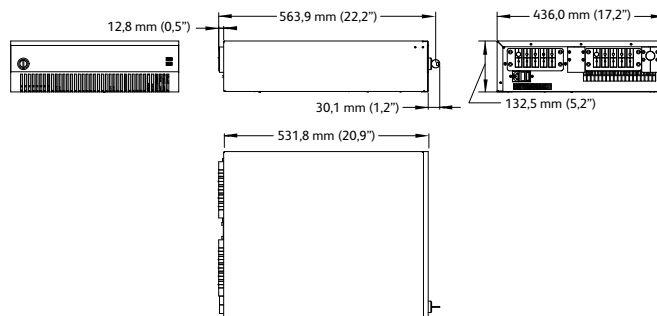
Certifications applicables

CE, CB, TÜV/NRTL

Dimensions de l'unité de marquage



Dimensions de l'unité centrale



Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local),
envoyez un e-mail à marquage@videojet.fr
ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2017 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. Windows est une marque déposée de Microsoft Corporation. DuPont est une marque et Tyvek est une marque déposée de E. I. du Pont de Nemours and Company.

Réf. SL000612
ss-7810-fr-0517

