



Système de marquage laser

Videojet® 7610

Le système de marquage laser fibré 7610 permet un marquage à fort contraste sur des emballages en plastique robustes, des récipients en métal et d'autres produits industriels à des cadences de ligne très soutenues.

Compact et très performant, le laser de 100 W Videojet 7610 permet aux fabricants d'imprimer des codes nets et précis à une cadence maximale de 600 m/min pour répondre aux exigences d'augmentation du rendement et de contenu des codes.

Ce système de marquage laser s'adresse spécifiquement aux fabricants de boissons, de produits pharmaceutiques et de produits extrudés travaillant à des cadences soutenues, qui impriment des codes sur des matériaux solides comme le polyéthylène haute densité (HDPE), le nylon, le chlorure de polyvinyle (PVC), ainsi que l'aluminium et l'acier inoxydable.



Avantage Disponibilité

- Performances maximales et durée de vie de la source laser pouvant aller jusqu'à 100 000 heures
- Le refroidissement par air de la source laser élimine pratiquement tous les intervalles de maintenance
- Pas de pièces d'usure, limitant les arrêts

Productivité intégrée

- Optimisé pour un marquage à la volée à des cadences de ligne pouvant atteindre 600 m/min
- Le grand champ de marquage disponible offre plus de temps pour le marquage, ce qui permet d'améliorer le rendement et de maximiser la productivité

Code Assurance

- La tête de balayage haute précision fournit des codes de qualité uniformes sur l'ensemble du champ de marquage
- Des codes permanents permettent d'assurer la traçabilité et l'inviolabilité des produits

Simplicité d'utilisation

- Sa structure métallique compacte avec des options de configuration souples permet une intégration parfaite à votre ligne d'emballage

Videojet® 7610

Système de marquage laser

Champs de marquage

	100	163	254	420
Distance focale	100	163	254	420
Hauteur max./mm	107,4	181,9	267,8	498,5
Largeur max./mm	84,7	142,2	221,7	366,5

Formats pour le marquage

Polices standard (Windows® TrueType®/ TTF ; PostScript®/ PFA, PFB ; Open Type®/ OTF) et polices individuelles (rapide ou OCR)
 Codes lisibles par machine : MATRICE D'IDENTIFICATION (ECC 100, 140, 200 : 10x10 pour les formats carrés, 8x8 à 16x48 pour les formats non carrés ; ECC simple ; code QR) ; CODES-BARRES (BC25/25i/39/39E/93/128 ; GS1-128 ; UPC_A ; RSS14TR/ST/STC ; RS LIM/EXP) graphiques/composants graphiques, logos, symboles, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)
 Marquage de texte linéaire, circulaire, angulaire ; rotation, réflexion, extension, compression du contenu de marquage
 Numérotation séquentielle et série ; codage automatique de la date, couche et heure, horloge en temps réel ; codage en ligne de données individuelles (poids, contenu, etc.)

Source laser

Laser pulsé fibré à l'ytterbium (Yb)
 Catégorie de puissance 100 watts
 Longueur d'onde : 1 064 nm (min. : 1 055 nm, max. : 1 075 nm)

Déviatoin du faisceau

2 scanners galvanométriques rapides

Orientation du faisceau

90° (standard) et droite (option)

Focalisation (optique de précision)

Distances focales : f=100/163/254/420 mm

Options d'interface multi-opérateurs

Logiciel Smart Graph sur PC ; configurable dans 12 langues (option)

Langues prises en charge*

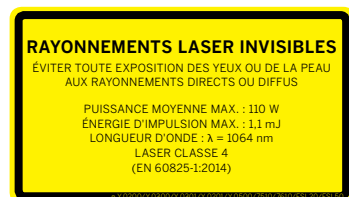
Portugais (Brésil), chinois, tchèque, danois, néerlandais, anglais, français, allemand, italien, japonais, polonais, portugais, russe, espagnol (selon l'interface)

Communication

Ethernet, TCP/IP et RS232, E/S numériques
 Entrées pour codeurs et déclencheurs de détection de produit
 E/S pour démarrage, arrêt, erreur externe, sélection de tâche, déclenchement, déclenchement-validation, codeur ; système prêt, prêt à marquer, marquage, obturateur fermé, erreur, signaux OK, pas OK et verrouillages de sécurité machine/opérateur

Intégration

Intégration directe dans des lignes de production complexes via une interface de scripts
 Intégration via interface RS232 et Ethernet
 Réglage en hauteur à guidage latéral ultra-précis par assemblage à queue d'aronde



Configuration électrique

100 à 240 V c.a. (détection de plage automatique), 700 VA, monophasé, 50/60 Hz

Système de refroidissement

Refroidissement par air

Plage de températures/humidité

10 à 35 °C et jusqu'à 40 °C avec rapport cyclique de 70 % ;
 10 à 90 %, sans condensation

Normes d'étanchéité et de sécurité

Unité de marquage : IP54
 Unité centrale : IP22
 Produit LASER CLASSE 4 (selon DIN EN 60825-1:2014)

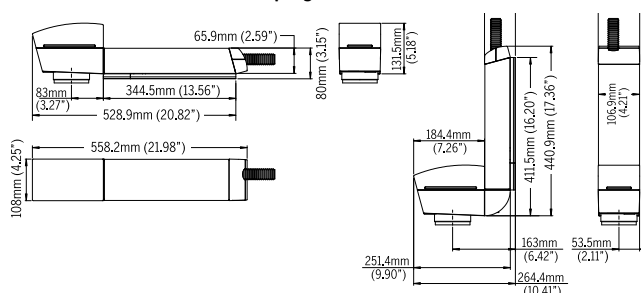
Poids approximatif

Unité centrale : env. 25 kg
 Unité de marquage : env. 8 kg

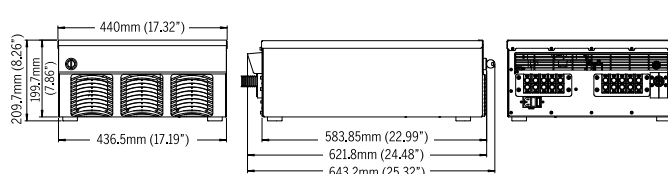
Certifications applicables

CE, TÜV/NRTL, FCC

Dimensions de l'unité de marquage



Dimensions de l'unité centrale



Contactez le **0810 442 800**
 (prix d'un appel local)
 E-mail marquage@videojet.fr
 ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
 ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
 91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2016 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. Windows et Open Type sont des marques déposées de Microsoft Corporation. TrueType est une marque déposée d'Apple Inc. aux États-Unis et dans d'autres pays. PostScript est une marque déposée d'Adobe Systems Inc.

Réf. SL000633
 ss-7610-fr-0816

