



Formulées pour une performance optimale et une disponibilité maximale

Videojet

Expertise en encres et solvants

 **VIDEOJET**

« Nos encres de conception chimique avancée et de fiabilité avérée sont conçues pour les applications et les environnements de production actuels.

Nous marquons notre expertise ! »



Anthony Selmeczy
Docteur
Chimiste

Lin Zhu
Docteur
Directeur – Développement
des encres



Choix, qualité et expertise

Chaque encre formulée et proposée par Videojet bénéficie de 40 ans d'expérience en technologie des encres et des solvants, depuis l'encre conçue pour la première imprimante à jet d'encre. Avec plus de 640 solvants spécialisés, Videojet est la seule société à concevoir, à fabriquer et à fournir autant de consommables destinés au codage et au marquage industriels.

Avantage Disponibilité

Réduisez au minimum la fréquence et la durée des temps d'arrêt planifiés et non planifiés grâce à nos encres spécialement élaborées pour la solution dont vous avez besoin. Nous pouvons vous aider à anticiper les problèmes et vous recommander des solutions qui vous permettront d'obtenir des performances de codage optimales, dès le début.

Code Assurance

Par une approche système et des tests rigoureux, nous contribuons à assurer plus que quiconque, des codes de qualité constante tout au long de la durée de vie prévue de votre produit. Le résultat : une garantie de la prise en charge de l'intégrité de votre codage, quel que soit l'environnement.



Productivité intégrée

Afin de vous permettre d'améliorer au quotidien vos processus pour plus d'efficacité, nous sommes constamment à la recherche de nouvelles formulations d'encre. Nous pouvons ainsi vous aider à relever vos défis tels que des vitesses de ligne plus rapides, plus de contenu dans moins d'espace et une plus grande diversité des types de conditionnement.

Simplicité d'utilisation

Pour assurer une facilité supérieure d'utilisation, l'objectif est simple : Pas de gâchis ni de déchets, et aucune erreur ! Nous proposons un remplissage d'encre propre et simple grâce au système Smart Cartridge. Vous pouvez suivre, en temps réel, vos niveaux de consommables, grâce à la cartouche d'encre intelligente. Avec nos contrats souples sur mesure, la gestion des approvisionnements devient très simple.

Les formulations de pointe d'encre et de solvant assurent des performances optimales de l'imprimante



Développement des encres Videojet

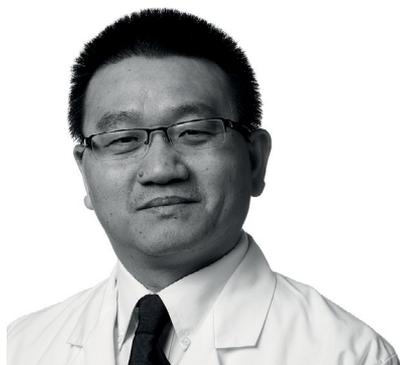
« Nous garantissons que nos encres et les matières premières à partir desquelles elles sont fabriquées répondent aux normes de pureté et de filtration pour minimiser le risque de contamination pouvant gêner le bon fonctionnement de l'imprimante »

L'ancienneté des relations avec les fournisseurs et l'expérience dans le choix des substances chimiques spécialisées de la plus haute qualité assurent une performance homogène reconnue.

La stabilité chimique est surveillée et évaluée en permanence. Les laboratoires analytiques internes utilisent des équipements analytiques sophistiqués pour tester tous les lots d'encre produits.

Toutes les encres et les solvants subissent des tests de développement rigoureux qui prouvent leur fiabilité avant de les commercialiser. Exemples de tests :

- homologation de l'association imprimante/encre pour un large éventail de températures
- vieillissement accéléré
- contrôle de variation des matières premières et des processus



Frank Xiao
Docteur

Chimiste spécialiste Embouteillage,
conditionnement secondaire, encres « vertes »
et pigmentées pour fils et câbles

Sherry Washburn
M.S.

Chimiste
Encres pour le secteur postal
et l'agro-alimentaire



Formulations d'encre spécialisées :

Aéronautique

Fils et câbles

Pharmacie

Aliments frais

Matériaux de construction

Automobile

Boissons

Produits laitiers

Aliments congelés

Hygiène corporelle



Faire de Videojet votre partenaire

La prise en compte des exigences du client, le choix d'encres adaptées aux applications et l'identification du mode d'intégration du marquage et du codage aux processus de production sont des défis majeurs. Videojet possède l'expérience et la technologie pour vous aider à gérer tous les aspects du marquage et du codage industriel.

Avec plus de 345 000 imprimantes installées codant plus d'un milliard de produits par an, Videojet propose des solutions de marquage et de codage pour un large éventail d'industries et d'applications.

Les experts Videojet aident les clients à utiliser ces solutions pour accroître leur part de marché, optimiser leur rendement, améliorer l'efficacité opérationnelle et répondre aux exigences réglementaires.

Encres pour imprimantes à jet d'encre continu Videojet série 1000 et autres

Plus de 340 encres sont disponibles pour les imprimantes à jet d'encre continu Videojet. La plupart de ces encres sont dotées de propriétés spéciales indiquées ci-dessous. Votre conseiller Videojet vous aidera à choisir l'encre qui convient le mieux à votre application. Videojet propose des encres qui pénètrent dans les fines couches de condensation et supportent le procédé de pasteurisation, mais aussi des encres offrant une excellente adhérence sur l'acier, l'aluminium, le verre, le métal et les substrats recouverts de cire. Les ingénieurs de Videojet proposent des solutions standard et personnalisées pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client.



Qualité alimentaire

Depuis 1991, Videojet produit des encres de qualité alimentaire dans son site de production dédié, certifié ISO9001:2008, et selon des bonnes pratiques de fabrication et les procédures HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point). Toutes les matières premières utilisées dans ces encres sont de qualité alimentaire. Videojet fabrique plus de 20 solvants de qualité alimentaire exclusifs dont certains sont casher.

Idéal pour : *les œufs, les pilules, les capsules, les bonbons et les confiseries ; certains produits en contact avec de la nourriture tels que les emballages fraîcheur se trouvant à l'intérieur de l'emballage alimentaire.*

Séchage rapide

Idéal pour les lignes de production à cadence rapide, notamment celles pour impression Web, les lignes de production avec solutions de manutention haute précision ; ces encres Videojet sèchent et durcissent très rapidement. Elles comprennent des solvants spéciaux à séchage très rapide et une résine compatible nécessaire lorsque le délai entre chaque code est très court et lorsque ces codes entrent en contact entre eux ou avec des composants typiques de convoyeur.

Idéal pour : *les biens de consommation emballés à cadence élevée y compris les emballages alimentaires utilisant des films et des emballages étirables / rétractables ; pour le design et l'image de votre marque.*

Résistance aux températures élevées/sans transfert

Après extrusion et avant bobinage, les câbles et les fils codés sont souvent encore chauds. Les plastifiants chauds dans la gaine des câbles et la pression entre les câbles de la bobine peuvent gêner l'adhérence du code. Les codes sur des barquettes d'aliments cuits et empilés peuvent également entrer en contact avec d'autres barquettes. Les encres spéciales de Videojet résistant aux températures élevées et au transfert sont conçues pour minimiser le décalage et le transfert du code.

Idéal pour : *le PVC, PE, PP, PE réticulé, les boîtes de conserve.*

Mike Kozee
Docteur

Extrusion, sécurité
et décoration de produit



Autoclave et thermochromique noir-rouge/noir-bleu

Ces encres sont conçues pour servir de témoin de qualité à changement de couleur afin de garantir que le produit alimentaire a franchi les étapes d'un processus d'autoclave. Les températures de cuisson/stérilisation entre 115-130°C (239-266°F) pendant 20-45 minutes minimum préservent la saveur et la texture. Des encres sans MEK sont également disponibles.

Idéal pour : les soupes, les légumes, les sauces dans des boîtes en aluminium et en acier sans étain ; la viande hachée dans du polyester, le nylon, l'aluminium, et les sachets laminés de polypropylène ; les cuves et plateaux en plastique à portion individuelle.

Résistance à la condensation/élimination par soude caustique

Appliquées immédiatement après le processus de remplissage à froid, ces encres pénètrent dans la couche de condensation pour adhérer aux cannettes et bouteilles. Les encres Videojet conçues pour supporter la condensation résistent à la pasteurisation et à la réfrigération/refroidissement. Les encres Videojet amovibles à la soude caustique sont solubles dans la plupart des solvants de nettoyage à base de soude caustique utilisés dans les processus de recyclage/remplissage. Certaines encres sont utilisées comme solution unique par les embouteilleurs produisant un mélange de boissons consignées et non consignées.

Idéal pour : les bouteilles, les cannettes et les conteneurs d'eau.

Résistance aux produits chimiques/solvants ; durcissement à la chaleur

Les codes imprimés avec des encres Videojet résistant aux solvants/produits chimiques, soumis à des températures d'environ 175°C (350°F) pendant 30 minutes, se durcissent et résistent au décalage/transfert et à l'élimination à la vapeur, à l'abrasion générale et à de nombreux solvants.

Idéal pour : les pièces pour l'industrie automobile et aéronautique exposées à des solvants environnementaux, notamment le pétrole, les lubrifiants, l'antigel et le carburant diesel ; les composants et pièces électroniques (connecteurs et boîtiers extrudés et moulés exposés à des solvants de nettoyage et déflueurs) ; les produits d'hygiène corporelle contenant certains savons et de l'alcool isopropylique.

Encres pour imprimantes à jet d'encre continu Videojet

D'autres encres sont dotées de propriétés qui sont compatibles avec certains substrats afin de répondre aux exigences spécifiques de votre application :

- Code à barres sans bavure
- Couleurs résistant à l'IPA/alcool
- Variantes de couleur (rouge, bleu, violet, gris, vert)
- Couleurs haute visibilité
- Résistance aux produits chimiques
- Plastiques très résistants sans MEK
- Coquille d'œuf
- Films souples/fins
- Composants électroniques



Résistance à la lumière/décoloration

Videojet conçoit des teintures et/ou des pigments spéciaux résistant à l'effacement dû à l'exposition aux UV. Ces encres sont idéales pour le codage sur des matériaux temporairement ou définitivement exposés aux rayons externes du soleil. Même les produits ou accessoires exposés longtemps à un éclairage artificiel peuvent tirer profit de cette résistance aux UV et de la longévité du code.

Idéal pour : les châssis de fenêtres extrudés, câbles/fils stockés temporairement à l'extérieur et matériaux de construction.

Encre invisible fluorescente réactive aux UV

Les emballages, les bouteilles et certains produits peuvent nécessiter des codes fluorescents discrets et des informations commerciales visibles uniquement aux UV. Solution non obstructive pour coder et suivre les produits tout au long de la chaîne logistique, les encres fluorescentes invisibles sont également utilisées lorsque l'espace disponible sur l'emballage ou l'étiquette est limité ou obscurci par des graphiques ou des codes secondaires.

Idéal pour : les pièces automobiles, aérosols, produits pharmaceutiques, conteneurs d'aliments transformés et autoclavés et emballages cosmétiques.

Pénétration dans l'huile

Les pièces métalliques pour l'automobile et les tuyaux métalliques extrudés contiennent des lubrifiants qui facilitent les processus de formage, de cintrage et d'usinage. Les huiles utilisées comme anti-rouille peuvent gêner l'adhérence de l'encre sauf si une formulation spécifique est utilisée. Les encres de Videojet pour la pénétration dans l'huile utilisent des solvants et des résines exclusifs afin d'optimiser leur adhérence sur ces couches de protection.

Idéal pour : les pièces automobiles, extrusions métalliques formées et emboutissages ; les composants en matière plastique formés à partir d'agents de démoulage.

John Garrett
B.S.

Chimiste confirmé
Analyse de substrats



Films/matières plastiques souples

Les films en BOPP, HDPE, PE, PVC, PP, PET, acrylique, ABS, polystyrène et polyéthylène traité ne facilitent pas l'adhérence de l'encre en raison de leur surface glissante et l'utilisation de différents plastifiants. Pour formuler ses encres pour films et plastiques souples, Videojet s'appuie sur les matières premières les plus résistantes pour optimiser l'adhérence et la durabilité du code.

Idéal pour : les sacs et sachets d'emballage alimentaire, gobelets et boîtes, films rétractables, bouteilles de produits cosmétiques et chimiques.



Contraste élevé

Les encres pigmentées opaques permettent de créer des codes très lisibles notamment sur des surfaces de couleurs foncées. Elles résistent également à la pression et à la chaleur des environnements de conditionnement et au contact entre les produits pendant le traitement. Parmi le large éventail de couleurs disponibles, certaines sont conçues spécifiquement pour améliorer le contraste visuel sur des surfaces claires et foncées afin de vous éviter de changer d'encre.

Idéal pour : les sacs et sachets d'emballage alimentaire, gobelets et boîtes, films rétractables, bouteilles de produits cosmétiques et chimiques.



Réticulation à la chaleur/vapeur

Les produits en caoutchouc extrudé (tuyaux, courroies et pneus) sont fabriqués en deux temps. Après extrusion, ils sont durcis (vulcanisés) pendant environ 30 minutes à 175°C (350°F) avec de la vapeur chaude sous pression. De nombreuses encres s'estompent ou disparaissent pendant ce processus alors que les encres Videojet réticulées à la vapeur et à la chaleur améliorent la conservation des couleurs et l'adhérence du code pendant et après le processus de durcissement.

Idéal pour : les tuyaux d'eau de refroidissement de voiture, courroies de transmission, pneus et moulures en caoutchouc butylique extrudé.

Systemes de distribution d'encre de la serie 1000 de Videojet

Le systeme de distribution d'encre Smart Cartridge™, de conception autonome et intelligente, simplifie l'utilisation de l'imprimante



Les imprimantes à jet d'encre de la serie 1000 de Videojet sont dotées du systeme de distribution d'encre de pointe Smart Cartridge™

Le systeme Bulk Fluids prolonge le temps de fonctionnement des imprimantes à jet d'encre de la serie 1000 de Videojet

Conçu pour :

- **Limiter les salissures :**

Avec Smart Cartridge™, le remplissage du reservoir de l'imprimante est très simple. L'aiguille et le septum empêchent les déversements et les fuites. Chaque cartouche est simple à retirer et à remplacer ; le septum se ferme à chaque manipulation de la cartouche.

- **Minimiser le gaspillage :**

Le systeme Smart Cartridge™ est conçu pour éliminer le gaspillage des consommables. Grâce à sa sortie orientée vers le bas, à la gravité et au contour de la bouteille interne, il reste un minimum de consommable dans la cartouche.

- **Éliminer presque toutes les erreurs :**

La technologie Smart Cartridge™ assure l'utilisation de consommables compatibles à chaque fois. Lorsqu'une nouvelle cartouche est installée, elle se synchronise avec l'imprimante et aspire du solvant depuis la cartouche après validation par le systeme de la compatibilité du consommable.

Le systeme Bulk Fluids permet de réduire la fréquence des changements de cartouche, de prolonger les temps de fonctionnement et de diminuer le nombre d'interventions sur l'imprimante. Conçu spécialement pour les applications d'impression à haut volume, il alimente les imprimantes de la serie 1000 avec 5 litres d'encre ou de liquides de remplissage. Le systeme Bulk Fluids utilise les cartouches Smart Cartridges™ de Videojet pour une utilisation simple et infaillible des consommables.





Encres pour imprimantes à jet d'encre thermique Videojet/Wolke

Wolke Premium Black

L'encre Wolke Premium Black est une encre pour jet d'encre thermique à fort contraste, très fiable et à séchage rapide qui a été conçue par Videojet pour une performance optimale avec les systèmes à jet d'encre thermique Videojet et Wolke.

Principaux avantages de cette encre :

- 33 % plus foncée que l'encre Universal Black 7482
- L'excellent temps de latence améliore la récupération en cas d'arrêt prolongé de la ligne
- Code à barres haute qualité

Wolke Universal Black

L'encre Wolke Universal Black (WLK667482) est une encre pour jet d'encre thermique standard utilisée pour différentes applications pharmaceutiques, de tabac et agroalimentaires. Ces encres, qui offrent une combinaison optimale de temps de latence prolongé (0,5-2 heures) et de temps de séchage court, sont idéales pour l'impression sur boîtes en carton non vernissées et autres substrats en papier. Cette encre de première qualité pour jet d'encre thermique assure des impressions de haute qualité même après des arrêts prolongés.

Encres spécialisées

De nombreuses applications pour jet d'encre thermique nécessitent d'autres couleurs que le noir. Videojet offre des couleurs éclatantes : rouge, bleu et vert. Des encres à base d'eau et de solvant permettent l'impression sur des substrats recouverts.



L'encre est distribuée par des cartouches conçues pour les têtes d'impression Videojet et Wolke



by **VIDEOJET**

Encres pour marquage grands caractères et codage de cartons



« Nous utilisons des méthodes reconnues pour trouver la meilleure solution technique, simplifier le fonctionnement de l'imprimante et la tester sur une application pratique. »



Russ Peters
B.S.

Technicien en chef/Tests environnementaux
et homologation encre/imprimante

Videojet 2300, 2120, Patrion Plus, Unicorn et la série Marsh complète

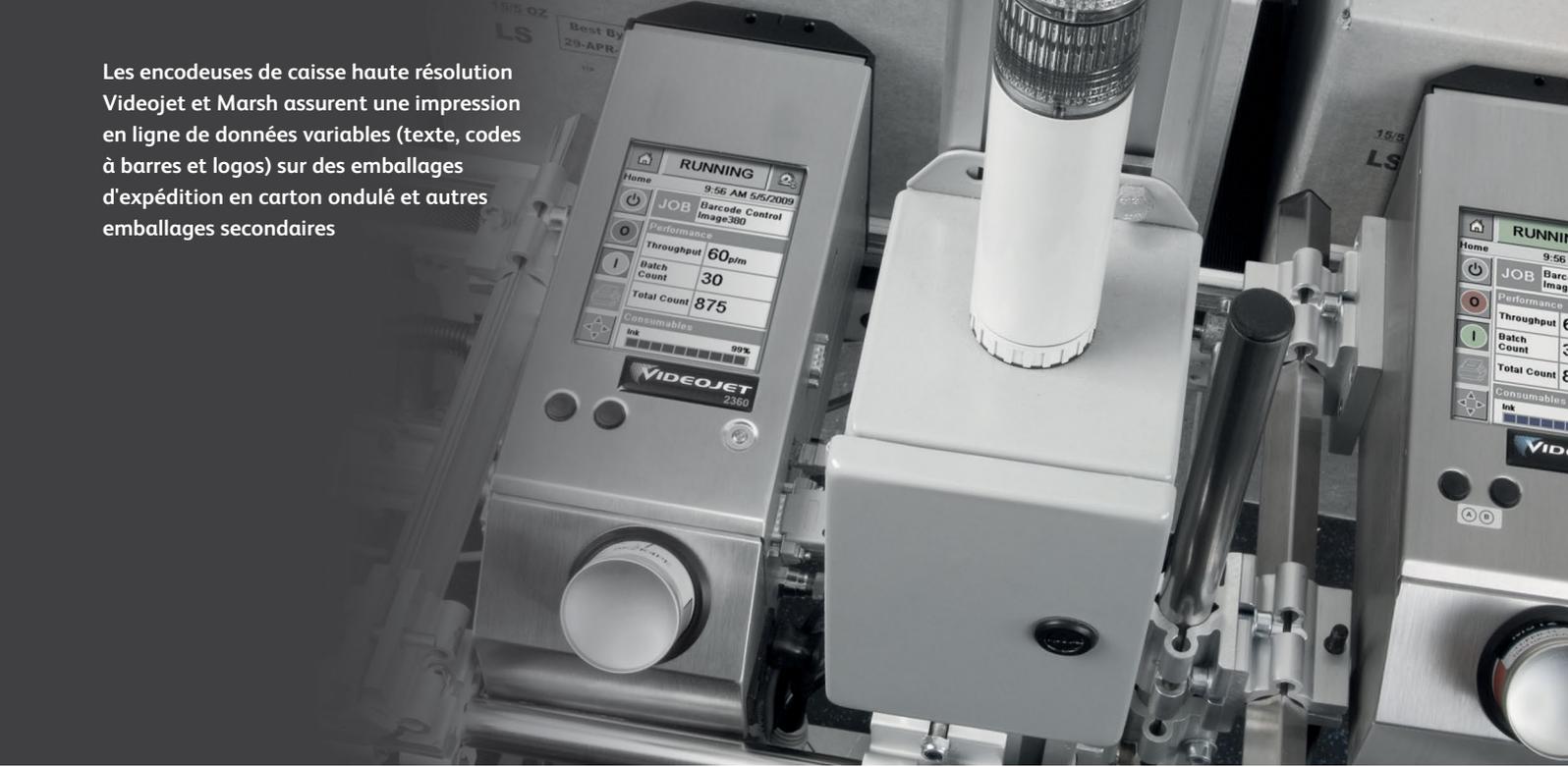
Videojet propose plus de 60 encres de la marque Videojet/Marsh pour une performance maximale sur les systèmes de marquage à grands caractères et les encodeuses de caisses.

Ces encres polyvalentes ou spécialisées répondent aux besoins de l'industrie et de l'environnement.

- Des encres haute résolution sont proposées dans des cassettes non pressurisées pour une distribution propre
- Les encres pour impression basse résolution sont à base d'eau, d'alcool ou de MEK pour s'adapter aux supports poreux ou non poreux

Certaines encres Videojet/Marsh sont conçues pour sécher en quelques secondes. Elles adhèrent à de nombreux produits et supports d'emballage, notamment le métal, le plastique, le polypropylène, le polypropylène non tissé et une couche d'argile.

Les encodeuses de caisse haute résolution Videojet et Marsh assurent une impression en ligne de données variables (texte, codes à barres et logos) sur des emballages d'expédition en carton ondulé et autres emballages secondaires



Premium Roast



Best Before 05/28/2015
12/16 oz Pkgs



Surface poreuse à grands caractères

Avec certains matériaux, comme les produits de papier en vrac et les sacs, il peut être nécessaire d'identifier rapidement des codes de production denses dans des zones peu éclairées comme les entrepôts ou à distance importante du produit. Les encres Videojet/Marsh pour surfaces poreuses sont conçues pour produire des codes grand format très lisibles, tout en étant rentable. Les encres sèchent par absorption de la surface poreuse et évaporation des solvants.

Idéal pour : sacs en papier, sacs d'aliments pour animaux, plaques de plâtre, contre-plaqué, emballage de matériaux de couverture, produits papier en vrac, boîtes et plateaux en carton ondulé

Surface poreuse haute résolution

Ces encres sont idéales pour les emballages secondaires, les produits de bois et de pâte à papier de différentes qualités, les traitements/ finitions de surface et les contenus recyclés et permettent d'obtenir un code de qualité homogène lors de l'impression de codes-barres haute résolution et de codes de production multilignes. Les encres noires, rouges, bleues, vertes, violettes et orange sont composées de pigments dans une formule à base de glycol et l'huile et permettent d'obtenir des codes lisibles et nets.

Idéal pour : boîtes d'expédition en carton ondulé, caisses et papier, bois et pâte à papier et matériaux poreux extrudés

Surface non poreuse à base de solvant

Les matériaux comme les emballages rétractables et en plastique, les récipients et les films non poreux sont par nature résistants à l'adhérence des codes. Ces matériaux nécessitent également des encres qui ne coulent pas en cas de contact entre produits ou avec la ligne de production. La formulation des encres Videojet à base de solvant pour surfaces non poreuses facilite la liaison avec ces surfaces résistantes et sèchent rapidement avec de l'éthanol et d'autres solvants à séchage rapide.

Idéal pour : plateaux d'eau et de boisson emballés sous film plastique, tuyau extrudé, emballages secondaires très vernis

Encres et processus respectueux de l'environnement

Un codage vert

Le solvant intégré à l'encre sert de support à la teinture et à la résine ; il est indispensable pour faciliter le processus d'application. De nombreux produits chimiques peuvent être utilisés comme solvant, notamment le méthyléthylcétone (MEK). Videojet propose des dizaines d'encres qui utilisent des solvants alternatifs, comme l'éthanol, l'acétone et l'eau, afin de réduire les VOC/HAP, la migration des emballages alimentaires, les carcinogènes et les allergènes. Videojet répond ainsi aux différentes exigences écologiques de nombreuses industries.

« Le monde ne cesse d'évoluer ; pour formuler des encres fiables, nous avons mis en place un système de suivi couvrant les matières premières utilisées depuis plus de 40 ans. »



John Garrett
B.S.

Chimiste confirmé
Analyse de substrats



Sans odeur

Certains consommables et aliments ont tendance à prendre l'odeur de l'environnement pendant les processus de fabrication, d'emballage et de codage. Pour résoudre ce problème, Videojet a élaboré des encres sans odeur spécialement formulées avec des solvants et des résines/teintures compatibles presque inodores. Elles évitent le recours à une ventilation spéciale et constituent le processus de codage le moins impactant.

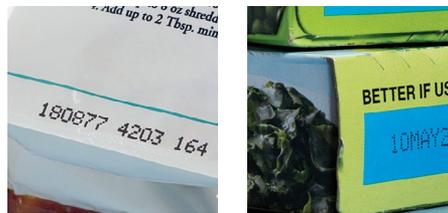
Idéal pour : emballage de pain et de pâtisserie et autres emballages alimentaires codés à proximité de processus de remplissage alimentaire et d'emballage de produits de tabac



Sans MEK

Même si le MEK n'est considéré ni comme un polluant atmosphérique dangereux (HAP), ni comme une ODC (substance chimique qui appauvrit la couche d'ozone), les réglementations locales et les préférences peuvent limiter l'utilisation des encres à base de MEK. L'encre sans MEK convient à un large éventail de surfaces, de processus de codage et d'exigences de durabilité. Certaines de ces encres peuvent également améliorer l'efficacité opérationnelle de l'imprimante pour réduire encore la consommation de solvants

Idéal pour : conteneurs d'aliments, cannettes, poches, bouteilles, etc., contenant du LDPE, HDPE, polypropylène, polystyrène, PVC, ABS, polycarbonate, acier inoxydable, fer blanc, aluminium et verre



Séchage rapide

L'acétone, solvant à séchage très rapide, est dépourvue de composés organiques volatiles (VOC) et offre une bonne durabilité des codes. Les codes imprimés avec les encres Videojet à séchage rapide évitent les problèmes de bavure et de décalage.

Idéal pour : lignes de production à cadence élevée avec contact fréquent entre produits ou entre le produit et les rails et les courroies de la ligne peu de temps après le codage en raison des contraintes de production ; régions avec des exigences et des réglementations plus strictes en matière de VOC ou sociétés ayant adopté des initiatives internes spécifiques pour la réduction des VOC

Impression/étiquetage à jet d'encre

Choisir des encres Videojet plutôt que des étiquettes sur l'emballage peut faciliter la conformité avec les réglementations nationales tout en aidant à atteindre les objectifs de récupération, de recyclage et de réutilisation.

En termes d'emballage durable, seule une très petite quantité d'encre est utilisée avec le codage à jet d'encre par rapport à la quantité de déchets associés aux étiquettes et adhésifs.



Pour que Disponibilité rime toujours avec Tranquillité

Videojet est l'un des principaux fabricants mondiaux de produits de codage et de marquage, avec plus de 400 000 unités réparties dans le monde entier. Voici pourquoi :

- Grâce à plus de 40 ans d'expérience au niveau international, nous pouvons vous aider à déterminer, installer et utiliser la solution la plus rentable adaptée à votre activité.
- Nous offrons une large gamme de produits et de technologies qui donnent des résultats tangibles pour un large éventail d'applications.
- Nos solutions sont très innovantes. Nous nous engageons à investir dans de nouvelles technologies, la recherche et le développement et l'amélioration continue. Nous restons des pionniers de notre secteur pour vous aider à faire de même.
- Nous avons gagné une excellente réputation grâce à la fiabilité à long terme de nos produits et à la qualité de notre service client ; vous pouvez choisir Videojet en toute tranquillité.
- Notre réseau international compte plus de 4 000 employés et plus de 175 distributeurs et OEM dans 135 pays. Nous sommes à vos côtés en permanence, où que vous soyez.



Appelez le **0805 102 718**
(prix d'un appel local)
E-mail marquage@videojet.fr
ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2021 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

