



Boissons

Systèmes de marquage laser fibré et CO₂ pour les emballages de boissons



Le défi :

L'industrie des boissons est un secteur à cadence et à rendement élevés, qui exige précision, vitesse et fiabilité. Face à des calendriers de production serrés, une disponibilité maximum est requise, avec l'impératif de pouvoir effectuer des changements rapides.

L'avantage Videojet :

La gamme de technologies laser Videojet permet aux clients de l'industrie des boissons d'utiliser les lignes à des vitesses maximales de 600 m/min (1 968 pieds/min). En outre, la durée de vie opérationnelle de ces systèmes peut atteindre 100 000 heures, un véritable atout pour réduire les temps d'arrêt, planifiés ou non, de la ligne de production.

Notre gamme de systèmes de marquage laser

Videojet met au point et fabrique des systèmes de marquage laser CO₂, fibré et UV depuis plus de 30 ans. Les lasers fibrés et CO₂ sont principalement utilisés dans l'industrie des boissons, qui présente des rendements élevés, tandis que les lasers UV sont plutôt utilisés dans le secteur de l'aéronautique et dans les industries médicale et pharmaceutique.

Le laser CO₂ fonctionne par stimulation électrique d'un mélange de dioxyde de carbone et d'autres éléments spécifiques. Le faisceau laser est ensuite guidé jusqu'à la surface d'application par une série de miroirs. Les lasers CO₂ sont très pratiques pour le codage sur le verre, le papier, le plastique et les films.

Le laser fibré, également appelé laser à semi-conducteurs (SSL, Solid-State Laser), délivre une longueur d'onde de 1,064 micromètre, soit une longueur dix fois inférieure à celle d'un laser CO₂. Du fait de cette distance focale bien plus courte, l'intensité du laser fibré est près de 100 fois supérieure à celle des systèmes CO₂ présentant une puissance de sortie similaire, ce qui lui rend idéal pour le codage sur des matériaux d'emballage haute densité, tels que le métal et le plastique.

Quels que soient vos besoins, le système de marquage laser peut être configuré pour fonctionner avec une multitude de matériaux d'emballage et dans une grande variété d'environnements, en offrant les avantages suivants :

- **Avantage Disponibilité.** Des sources laser longue durée, ainsi qu'un minimum d'entretien et de consommables permettent de réduire les temps d'arrêt, mais aussi de limiter le nombre d'interventions requises au cours d'une phase de production classique. Les procédures d'installation, de configuration et de changement de ligne sont rapides. De plus, des fonctionnalités innovantes et des outils logiciels intuitifs permettent d'accroître davantage la disponibilité des imprimantes.
- **Productivité intégrée.** Le codage variable à haute cadence et la mise en tampon des données, associés au plus grand champ de marquage du secteur, facilitent l'optimisation du rendement et des performances. Le contrôleur laser CLARiTY™ de Videojet, disponible en option, fournit des informations instantanées sur les anomalies rencontrées, tandis que les outils de productivité avancés vous permettent d'améliorer durablement la qualité des processus.
- **Code Assurance.** Notre contrôleur laser avancé CLARiTY™ évite les erreurs de codage en réduisant les interventions de l'opérateur dans le processus de codage et de marquage. La fonction de Code Assurance embarquée vous permet d'imprimer à chaque fois le bon code sur le bon produit.

- *Simplicité d'utilisation.* Videojet propose une vaste gamme d'options de configuration et d'accessoires standard pour garantir la compatibilité du laser avec votre processus de production. Si vous ajoutez à cela la simplicité d'utilisation, vous pourrez concentrer vos efforts sur la production proprement dite, et non sur la maintenance et les interactions avec les utilisateurs.

Les systèmes de marquage laser CO₂ Videojet 3340 et 3640 peuvent produire plus de 2 000 caractères à la seconde et prendre en charge des cadences de production pouvant atteindre 900 mètres/minute. Ces systèmes sont disponibles avec une source laser de 30 ou 60 watts.

Les lasers fibrés Videojet 7510 et 7610 sont des systèmes de marquage laser à semi-conducteurs. Capables de supporter des cadences de production jusqu'à 600 mètres/minute, ces systèmes sont principalement utilisés dans le marquage de canettes en aluminium.

Spécification	Laser CO ₂ 3340/3640	Laser fibré 7510/7610
Tube laser	CO ₂	Fibre à semi-conducteurs
Puissance maximale	30/60 watts	50/100 watts
Codage laser	Refroidissement par air	Refroidissement par air
Vitesse d'impression maximale (caractère/seconde)	2 000 / 2 100	2 000
Vitesse de ligne maximale (m/min, pieds/min)	900 (2 940)	600 (1 968)
Environnement	IP54, IP65	IP21 (unité centrale) IP54 (unité de marquage) Boîtier IP65 disponible
Faisceau de sortie	Faisceau orienté	Faisceau orienté
Durée de vie prévue de la source laser (heures)	45 000	100 000
Options de longueur d'onde du laser (um)	10,6, 10,2, 9,3	1,06-1,07
Options de distance focale	64 mm - 600 mm	100/163/254/420 mm
Champ de marquage maximal	601 x 440 mm	498,5 x 366,5 mm
Connectivité E/S standard	Connexions internes des bornes	Connexions internes des bornes
Interface utilisateur	Touch US / Smartgraph / Logiciel PC	Logiciel pour PC Smartgraph
Utilisation d'air comprimé usine	Non	Non
Interface utilisateur en option	PC, contrôleur laser CLARiTY™, TCS, Smart Graph Com	Contrôleur laser CLARiTY™
Cordon de liaison	Amovible, trois longueurs Jusqu'à 10 m	3 m
Certifications/homologations	CE, TUV/NRTL, FCC	CE, TUV/NRTL, FCC
	Conformité (aucune certification requise) : ROHS, CDRH/FDA	



L'essentiel

Depuis de nombreuses années, Videojet propose à l'industrie des boissons des technologies de laser fibré et CO₂. Nos systèmes sont aujourd'hui utilisés par quelques-uns des principaux producteurs de boissons au monde, ainsi que par un grand nombre d'opérateurs de petite et moyenne envergure. Grâce à une vaste gamme de lasers, de lentilles et de configurations, Videojet est à même de proposer une solution adaptée aux besoins et aux exigences de chaque client.

Laissez Videojet vous aider à choisir la solution la mieux adaptée à vos objectifs de production et à vos besoins en matière de performances.

Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2018 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

