

Des codes de qualité supérieure sur les étiquettes en plastique

Note d'application Videojet

➤ Le défi

Les exigences de traçabilité pour l'étiquetage des emballages primaires représentent un défi unique pour les spécialistes qui veulent maintenir les méthodes d'étiquetage existantes.

Les solutions de codage numérique requises pour la sérialisation nécessitent souvent une fenêtre d'impression plus grande que les dispositifs existants. Les étiquettes en plastique, utilisées pour leur durabilité et leur imperméabilité, font partie intégrante de ce défi car elles sont par nature difficiles à marquer.

➤ L'avantage Videojet

Videojet propose une gamme de produits et de services pour un codage et une traçabilité de qualité supérieure. Les imprimantes de pointe fournissent des solutions pour une vaste gamme de substrats, comprenant un éventail de matériaux d'étiquettes.

Les services d'ingénierie de Videojet peuvent fournir des solutions pour satisfaire aux exigences uniques en matière d'intégration, un facteur déterminant dans la réussite de la production.

Identifier une solution pour satisfaire aux exigences de traçabilité tout en tenant compte des contraintes du système

Les spécialistes de l'emballage de l'industrie pharmaceutique s'appliquent à trouver des solutions de codage et de marquage robustes afin de satisfaire aux exigences en matière de traçabilité. Un investissement important dans les équipements d'emballage et dans des processus bien établis, ne permet pas de repartir de zéro. Bien qu'une mise à niveau vers de nouveaux équipements de codage et de marquage soit souvent nécessaire pour répondre aux réglementations, il est compréhensible que les sociétés veuillent continuer d'utiliser leurs équipements à forte valeur sur leurs lignes d'emballage.

L'un des principaux fournisseurs mondiaux de produits d'hygiène pour les yeux s'est récemment lancé dans un projet visant à mettre à niveau ses appareils de codage existants en anticipation des futures exigences de traçabilité.



Marquage laser sur une étiquette en plastique

Ce client avait une préférence pour les codeurs laser, et s'est efforcé de trouver une solution qui ne produirait pas de perçage par brûlure sur les étiquettes en plastique. La préoccupation principale était que les codes soient illisibles si le codeur laser brûlait entièrement l'étiquette, étant donné qu'une partie d'une lettre peut rester sur la bande antiadhésive (la partie centrale du « O », par exemple).

D'autres facteurs étaient nécessaires pour garantir l'intégration de la solution de codage :

- Un codeur de taille compacte pour permettre l'intégration à des dispositifs d'étiquetage existants
- Une sécurité adaptée afin de satisfaire aux normes ANSI pour une utilisation sûre des lasers
- Des supports de montage préfabriqués pour éviter les temps d'arrêt de la ligne d'emballage pendant l'installation
- Une installation sur site et une aide au démarrage apportée par le fournisseur de codage

Un codeur compact qui produit les codes requis

Après avoir étroitement travaillé avec l'équipe d'ingénierie et commerciale du client, Videojet a proposé le codeur laser fibré 7310 pour répondre aux besoins du projet. La technologie de laser à fibre offre un avantage unique et convient parfaitement à cette application. La longueur d'onde du faisceau (1 060 nm) est différente de celle des lasers CO₂. Le laser fibré 7310 utilise une source laser qui fournit un meilleur marquage sur les matériaux des substrats privilégiés par le client (étiquette en plastique) et a permis de réduire le risque de perçage par brûlure.

En outre, le modèle 7310 offre d'autres avantages intrinsèques :

- (1) Une conception compacte comprenant deux modules, une unité de marquage et une unité d'alimentation laser, réduisant ainsi l'encombrement
- (2) Un ratio puissance/efficacité supérieur à ceux des lasers CO₂ de sortie comparables.
- (3) Une source laser à fibre hautement fiable qui élimine l'entretien traditionnel du laser (remplacement du tube du CO₂)

Une fois le laser fibré sélectionné comme méthode pour réduire le risque de perçage par brûlure de l'étiquette, les questions d'installation et de sécurité sont devenues cruciales. Videojet a répondu aux besoins uniques du client moyennant des services d'ingénierie internes et sur le terrain. Ces services comprenaient :

- (1) Un bouclier de faisceau laser conçu et fabriqué de manière personnalisée pour satisfaire aux exigences de sécurité
- (2) Des supports préfabriqués pour accélérer l'installation
- (3) Des techniciens d'assistance Videojet sur le terrain chargés de l'installation, de la mise en service et de la formation

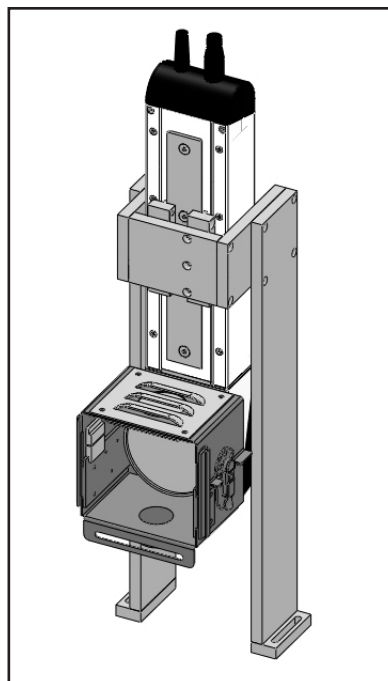


Schéma d'un laser fibré 7310 Videojet montrant un bouclier de faisceau et des supports de montage

➔ L'essentiel

Le codeur laser à fibré Videojet 7310 a fourni des codes de meilleure qualité que les lasers CO₂ traditionnels sur ce substrat d'étiquette pharmaceutique. Il a éliminé le risque de perçage par brûlure et de résidu de caractères au moment d'ôter l'étiquette. Optez pour une méthode similaire pour les étiquettes de vos produits pharmaceutiques.

En tenant compte aussi bien des exigences en matière de codage que d'intégration, Videojet a permis au client d'installer rapidement cette solution et de remettre sa production en marche, tout en éliminant le risque de perçage par brûlure et de dégradation du code.