

药品泡罩包装市场逐步扩大，为标识解决方案带来新的灵活性

——Nicola Rapley



作为 Videojet Technologies 药品和医疗器械的全球营销经理，**Nicola Rapley** 指出：泡罩包装市场逐步扩大，并为制造商提供喷码和标识机会。

泡罩包装已经发展成为第二大包装形式，并且正以快于塑料瓶包装这一当前第一大包装形式的速度增长。

泡罩包装的市场份额在近期有所增加的一个原因在于，泡罩包装能够隔绝 RH、O₂ 和其他污染物，从而为患者用药提供安全和保护。因此就难怪 Pharmaceutical Online 近期对药品行业专业人士的一项调查显示，44.7% 的受访者总是或经常选择泡罩包装而非瓶装药品，而只有 29.1% 的受访者表示他们从不或很少选择泡罩包装来替代药瓶。

泡罩包装的广泛使用极大地左右了药品行业所面临的一项主要挑战，即遵守追踪和追溯规定以确保药品在整个供应链中具有可追溯性。

例如，欧盟指令 2011/62/EU 要求在欧盟销售的所有药品都必须拥有一个序列号，或每个包装上都标识有唯一编码，使产品在整个供应链中可进行追踪并追溯到来源。



泡罩包装的增长令制造商获得了更多的喷码和标识解决方案选项，从而可以整体减少追踪和追溯的合规成本，同时提高编码质量并减少维护需求。

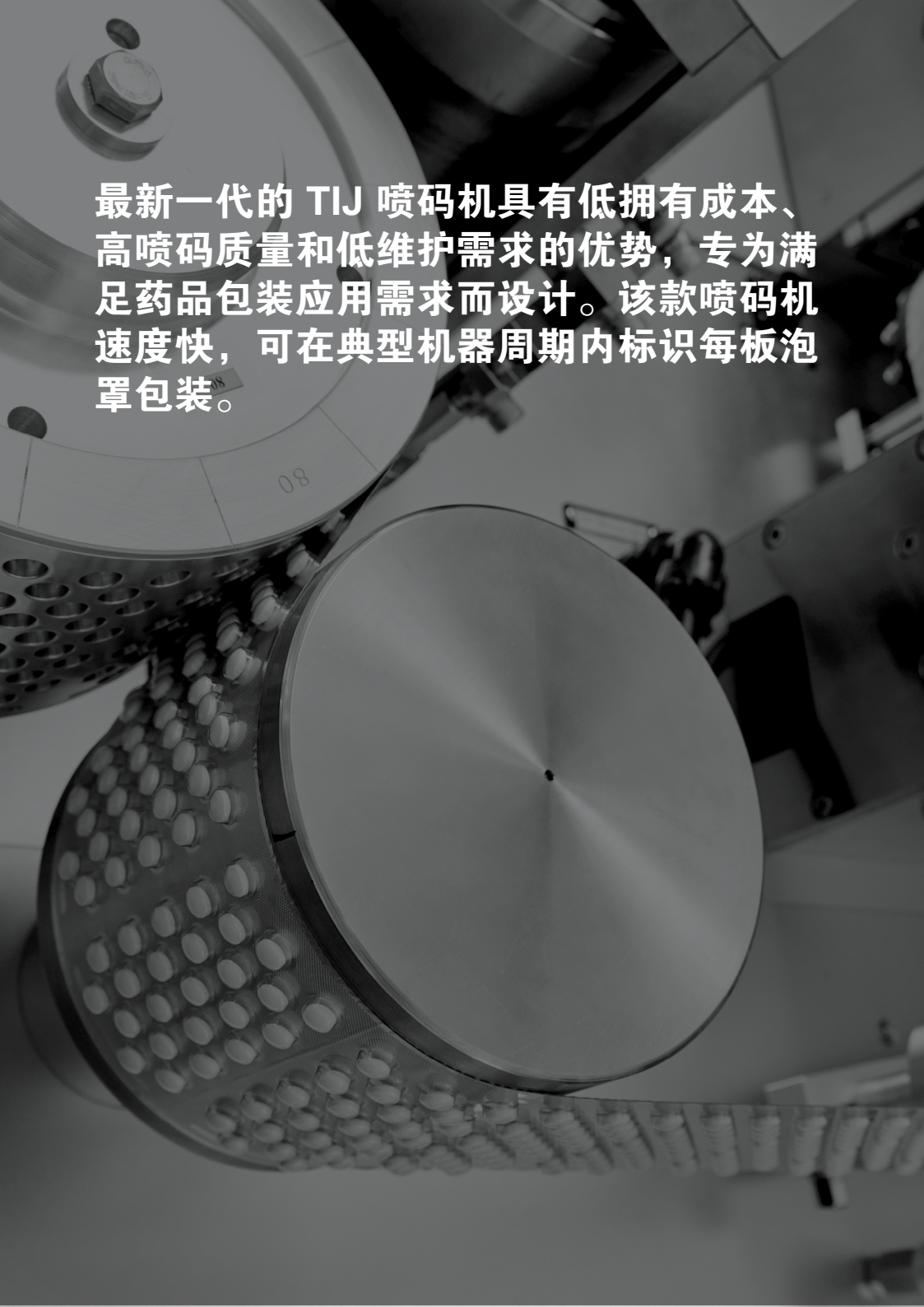


传统的 HDPE 塑料药瓶通常采用小字符 (CIJ) 喷码机进行喷码。该项技术能够在粘贴在瓶身或瓶颈的标签曲面上标识编码。

而泡罩包装更适合采用与最新配方墨水搭配使用的热发泡喷码机 (TIJ) 喷码，因其通常能够提供质量更佳、分辨率更高的编码。新型溶剂墨水可以实现金属箔所要求的编码质量和墨水附着力，即使在可能导致墨水消散的热封流程之前进行喷码也不例外。此外，TIJ 喷印的编码通常认为比 CIJ 喷印的编码更加清洁、更易于维护，而这两项优势对于制药环境而言极为重要。

泡罩包装面临越来越大的标识挑战，要求不仅限于在金属箔包装上同时标识保质期和批次信息。随着监管范围不断扩大，制造商正在争取提前满足未来药品市场的可能需求，包括在单板泡罩包装上标识单次剂量。

医院或专业护理机构配发给患者的药品越来越多地采用单板标识的包装形式，这样药品在配发过程中进行分割或分开时就不会失去编码信息。这种日益普及的包装形式要求所有单板包装都必须在包装线的周期时间内进行标识。



最新一代的 TIJ 喷码机具有低拥有成本、高喷码质量和低维护需求的优势，专为满足药品包装应用需求而设计。该款喷码机速度快，可在典型机器周期内标识每板泡罩包装。

先进的 TIJ 喷码机最多可选择连接 6 个喷头，其中任意 4 个可同时运行，因此可以在卷筒纸的单行程中喷印多个编码。此外，Wolke m600 oem TIJ 喷码机功能选项丰富，特别适用于追踪和追溯应用。

这些功能包括为序列化记录管理提供功能强劲的新型处理硬件以及一个强大的数据缓冲区、远程命令和数据处理协议、适用于全球项目的 Unicode TrueType® 字体，以及创新的异步通信功能。喷印速度达 300 米/分钟（784 英尺/分钟），适用于大多数的单板包装标识需求。

制药公司和供应商可利用这一先进的 TIJ 喷印解决方案，充分发挥泡罩包装的诸多优势，同时减少喷码和标识成本。



伟迪捷中国销售网点：

上海、北京、广州、深圳、南京、济南、沈阳、青岛、西安、兰州、成都、苏州、重庆、武汉、长沙、厦门、昆明、郑州、南昌、南宁、合肥、香港、天津，即将更多...

全国免费咨询热线
400 920 2366
www.videojet.com.cn

伟迪捷（上海）标识技术有限公司 地址：上海市长宁区福泉北路 518 号 IBP 二期 2 号楼 6 楼 邮政编码：200233 免费咨询电话：400 920 2366