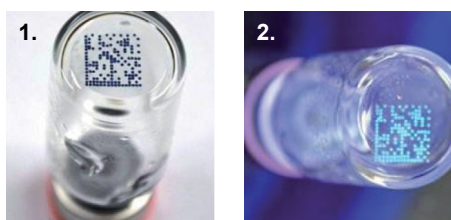


制药和医疗器械

在小型药品包装(药瓶)上实现产品级可追溯性



找到适合的喷码解决方案来满足可追溯性法规的要求。

随着要求产品级可追溯性法规的实施，包装流程也需要相应更改。在药瓶标识中，最终的标识通常在高压灭菌后完成，因此确实需要在“药瓶上”提供可追溯性编码，以确保整个包装流程中的数据完整性。

一家全球十强医药公司目前对其供应商提出了苛刻的要求，要求其制定可在药瓶上喷印优质可追溯性编码的解决方案。供应商所面临的挑战包括：

- (a) 需要支付额外费用来确保编码质量
- (b) 给定编码的可用“空间”较小，需要精确定位编码
- (c) 药瓶的独特外形需要专门的物料搬运，要求与喷码标识设备紧密集成
- (d) 在喷码流程的后续阶段要对药瓶进行高压杀菌，这需要黏附力强的标识

小型包装的重大改进：

为了满足客户的需求，Bausch+Ströbel 选择伟迪捷来确定正确的喷码解决方案。Bausch+Ströbel 是一家全球领先的医药产品（例如安瓿、大小药瓶、一次性注射器和针筒）一级包装系统生产商。其高度准确的物料搬运解决方案（包括真空星形轮）可实现平稳的无振动运输，有利于喷印优质的 DataMatrix 编码。

面临的挑战：

产品级可追溯性需求给药品包装工程师带来了挑战，他们需要为小型包装确定新的喷码解决方案。最典型的例子是在药瓶上喷码。药瓶体积小且包装操作工序复杂，这大大阻碍了喷码操作。

目前，由于生产线速度、对比度等因素的影响，且药品方向还需调整到机器摄像系统所能拍摄到的位置，这使得更难以读取密封盖上的可追溯性编码（激光标识编码或喷墨编码）。

伟迪捷的优势：

伟迪捷提供了各种产品和支持，可为小型包装提供优质的可追溯性编码。其先进的喷码机连同广泛的墨水产品组合，可提供优质的 DataMatrix 编码。伟迪捷与医药 OEM 建立了长期的合作关系，可确保将其喷码机恰当集成到整个系统中。

- 1. 玻璃药瓶底部的 V459 墨水喷码
- 2. 玻璃药瓶底部的 V459-D 紫外线墨水

通过与 Bausch+Ströbel 密切合作，伟迪捷提议采用配备 70 微米喷嘴和 V459-D 紫外线墨水的 1510 连续喷墨喷码机 (CIJ)。

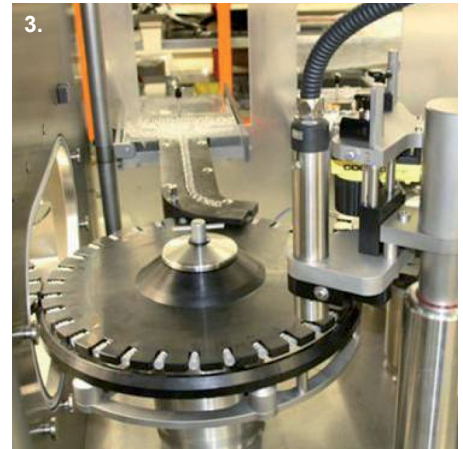
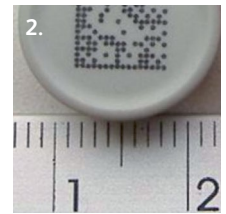
1510 打印头固有的功能特性可提供准确的墨滴喷印和出色的编码质量。先进的打印头具备自动设置和校准功能，并可自动调整以适应温度和粘度的变化，以便在整个流水线生产中确保准确的墨滴喷印。

除了配备先进的打印头之外，Videojet 1510 CIJ 设备还可提供其他独特的优势，以便帮助您在药瓶上持续喷印标识：

- 标准正压空气和自动清洁打印头功能可延长计划清洁周期，并且可快速、轻松启动喷码机
- 墨盒上的微型芯片可确保使用正确的墨水和溶剂，从而避免出错
- 采用针隔膜设计的独立式墨盒，可防止墨水和溶剂泼溅

选择 Videojet V459-D 紫外线墨水的原因在于它满足了多种应用需求。该墨水具有高萤光性、可在塑料和玻璃表面提供出色的边缘清晰度和卓越的附着性能，并可承受高压杀菌流程。Bausch + Ströbel 解决方案包括集成的检查站，可进一步确保编码质量。

1510 喷码机集出色的物料搬运、先进的打印头设计和高性能的伟迪捷墨水等卓越性能于一体，可以提供优质的 DataMatrix 编码，满足该应用的严苛要求。



概述

自 2010 年夏天开始，安装在 Bausch+Ströbel 设备上的 Videojet 1510 连续喷墨喷码机就可提供满足客户可追溯性需求的优质编码。

1510 喷码机设计中固有的功能特性可持续提供可靠性和正常运行时间，来满足此高度自动化包装操作的需求。

1. 采用针隔膜设计的墨盒连接可消除泼溅
2. 药瓶瓶塞上的二维喷墨编码
3. 1000 系列喷嘴安装在 Bausch+Ströbel 真空星形轮上方

©2013 Videojet Technologies Inc. — 保留所有权利。

持续改进产品是伟迪捷永恒不变的方针。我们保留更改设计和/或规格的权利，恕不另行通知。