



Sistema de Marcação a Laser

# Videojet® 7610

O sistema de marcação a laser de fibra 7610 proporciona marcação de alto contraste em embalagens plásticas robustas, recipientes de metal e outros produtos industriais em linhas de velocidades muito rápidas.

Pequeno no tamanho, mas poderoso no desempenho, o laser de fibra de 100 watts Videojet 7610 permite que os fabricantes marquem códigos claros e nítidos a até 600 m/min para atender às demandas por maior rendimento e mais conteúdo de código.

Este sistema de marcação a laser foi projetado especificamente para marcações de alta velocidade de fabricantes de bebidas, farmacêuticos e de extrusão em materiais robustos como polietileno de alta densidade (HDPE), nylon, policloreto de vinila (PVC), bem como aço inoxidável e alumínio.



## Máximo uptime

- Máximo desempenho e expectativa de vida útil da fonte do laser de até 100.000 horas (MTBF)
- Fonte de laser resfriada a ar elimina praticamente os intervalos de manutenção
- Nenhuma peça de desgaste - minimiza o tempo de inatividade

## Alta produtividade

- Otimizado para marcação em movimento em velocidades de linhas de até 600 m/min
- Grande janela de marcação oferece mais tempo para a marcação, aumentando o rendimento e a produtividade

## Segurança do código

- O cabeçote de verificação de alta precisão oferece códigos consistentes de alta qualidade em toda a janela de marcação
- Códigos permanentes ajudam a garantir a rastreabilidade do produto e não permitem falsificações

## Fácil de usar

- Design mecânico compacto com opções de configuração flexíveis garante fácil integração em suas linhas de embalagem

# Videojet® 7610

## Sistema de Marcação a Laser

### Campos de marcação

	100	163	254	420
Distância focal	100	163	254	420
Altura máx./mm	107,4	181,9	267,8	498,5
Largura máx./mm	84,7	142,2	221,7	366,5

### Formatos de marcação

Fontes padrão (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) e fontes individuais, como de alta velocidade ou OCR  
Códigos legíveis da máquina: MATRIZ DE ID (ECC100, 140, 200: 10x10 para formatos quadrados, 8x8 a 16x48 para formatos não quadrados; ECC plano; código QR);  
CÓDIGOS DE BARRAS (BC25/25i/39/39E/93/128; GS1-128; UPC\_A; RSS14TR/ST/STC; RS LIM/EXP) Gráficos/ componentes gráficos, logotipos, símbolos, etc. (dxf, jpg, ai, etc.)  
Marcação de texto linear, circular, angular; rotação, reflexo, expansão, compressão de conteúdos de marcação  
Numeração sequencial e serial; data automática, codificação de tempo e de camada, relógio em tempo real; codificação on-line para dados individuais (peso, conteúdo, etc.)

### Fonte do laser

Laser de fibra pulsada de Itérbio (Yb)  
Classe de potência 100 Watts  
Comprimento de onda de emissão central: 1064 nm (mín: 1055 nm, máx.: 1075 nm)

### Deflexão do feixe

2 leitores de galvanômetro de alta velocidade

### Orientação do feixe

90 graus (padrão) e direto (opcional)

### Foco (componentes ópticos de precisão)

Distâncias focais: f = 100/163/254/420 mm

### Várias opções de interface do operador

Software Smart Graph no PC; configurável em 12 idiomas (opcional)

### Capacidades de idioma\*

Português brasileiro, chinês, tcheco, dinamarquês, holandês, inglês, francês, alemão, italiano, japonês, polonês, português, russo e espanhol, dependendo da interface

### Comunicação

Ethernet, TCP/IP e RS232, I/Os digitais  
Entradas para o codificador e acionadores de detector de produtos  
I/Os para sinais de iniciar, interromper, erro externo, seleção de mensagem, acionar, habilitar o acionamento, codificador; sistema pronto, pronto para marcar, marcação, obturador fechado, erro, inválido e válido, e conectores do operador/máquina

### Integração

Integração direta em linhas de produção complexas por meio de interface de scripts  
Integração via Ethernet e interface RS232  
Ajuste de distância focal altamente preciso

#### RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL

EVITAR EXPOSIÇÃO DOS OLHOS OU PELE  
A RADIAÇÃO DIRETA OU ESPARSA

MÁX. POTÊNCIA MÉDIA: 110 W  
MÁX. ENERGIA DE PULSO: 1.1 mJ  
COMPRIMENTO DE ONDA:  $\lambda = 1064$  nm  
LASER CLASSE 4  
(EN 60825-1:2014)

### Requisitos elétricos

100-240 VAC (alcance automático), 700 VA, 1 PH, 50/60 Hz

### Sistema de resfriamento

Resfriado a ar

### Intervalo de temperatura/umidade

10 - 35° C (50 - 95° F) e até 40° C (104° F) com um ciclo de trabalho de 70%;  
10 - 90%, sem condensação

### Padrões de vedação e segurança

Unidade de marcação: IP54  
Fonte de alimentação: IP22  
Produto CLASSE DE LASER 4 (em conformidade com EN 60825-1:2014)

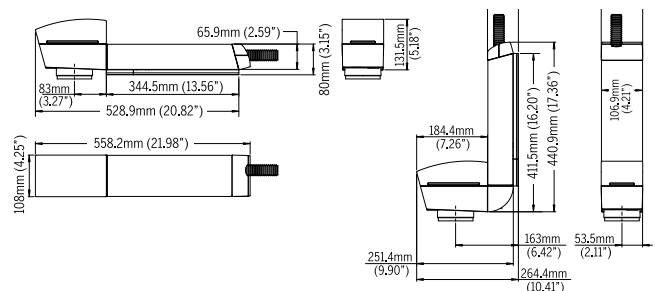
### Peso aproximado

Fonte de alimentação: aprox. 25 kg (55 libras).  
Unidade de marcação: aprox. 8 kg (18 libras).

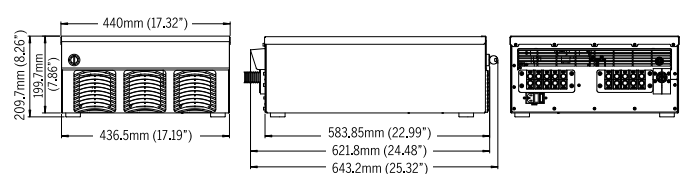
### Certificações aplicáveis

CE, TÜV/NRTL, FCC

### Dimensões da unidade de marcação



### Dimensões de armário de suprimentos



Ligue para +55 11 4689-7273

Envie um e-mail para

[br.marketing@videojet.com](mailto:br.marketing@videojet.com)

ou acesse [www.videojet.com](http://www.videojet.com)

Videojet Technologies do Brasil

Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São

Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet do Brasil. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio. Windows e OpenType são marcas registradas da Microsoft Corporation. TrueType é uma marca registrada da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. PostScript é uma marca registrada da Adobe Systems Inc.

Número de peça SL000633  
ss-7610-pt-br-0816

