



by VIDEOJET®



Jato de tinta térmico
Mettler-Toledo PCE
Estudo de caso de
acompanhamento e
rastreamento

A Mettler-Toledo PCE utiliza a nova Wolke TIJ para obter uma solução avançada de acompanhamento e rastreamento

Durante mais de vinte anos, a Mettler-Toledo PCE é uma líder de mercado na implementação das soluções de acompanhamento e rastreamento para o setor de embalagens farmacêuticas.

As expectativas exigentes da Mettler-Toledo PCE de tecnologia de codificação, instrumentos de monitoramento óptico altamente confiáveis e o uso de software de gerenciamento de dados inteligentes são os principais componentes desse sucesso. Para a implementação eficaz de soluções de impressão, a Mettler-Toledo PCE conta com impressoras Wolke de Jato de Tinta Térmico (TIJ), atualizando recentemente para uma Wolke m600 de nova geração otimizada para aplicações de acompanhamento e rastreamento integrado.

Os sistemas de acompanhamento e rastreamento são o método mais confiável e eficaz quando se trata de proteger a autenticidade dos produtos e a integridade e a segurança dos clientes farmacêuticos. Códigos digitalizáveis no nível do lote usados para essa finalidade melhoram bastante a rastreabilidade e a segurança dos produtos, com a serialização completa, oferecendo ainda mais proteção. Enquanto os códigos estáticos tradicionais apenas permitem o rastreamento de informações no ponto de fabricação, os códigos serializados oferecem toda a rastreabilidade da cadeia de suprimentos por meio de um número de produto individual exclusivo.

“... o bom das impressoras Wolke é que... elas funcionam de maneira adequada.”

Reinhold van Ackeren, Diretor de Gestão de Produtos e Marketing
Mettler-Toledo PCE



A Mettler-Toledo PCE percebeu a importância de serialização para processos de acompanhamento e rastreamento em um estágio inicial quase visionário.

PCE
Track & Trace



Depois de sua fundação em 1989, a empresa rapidamente se tornou uma das líderes de mercado para essas soluções específicas do setor. Durante quase esse mesmo período, ela tem instalado impressoras Wolke TIJ nesses setores.

Em 2011, a empresa de Hessen, Alemanha, se fundiu com o grupo norte-americano Mettler Toledo, cuja unidade de negócios “Inspeção de visão” ingressou em outubro de 2014. A Mettler-Toledo PCE é direcionada da sua sede em Zwingenberg e possui outras duas unidades alemãs: uma próxima a Heppenheim, a outra em Oberlungwitz, na Saxônia, onde ela fabrica sistemas completos de acompanhamento e rastreamento e as câmeras inteligentes relacionadas.

A demanda de mercado dos produtos Mettler-Toledo PCE continua crescendo, demonstrando com quase certeza de que o futuro pertence à serialização.

Em algumas regiões (incluindo América do Norte, Brasil, China e Coreia do Sul), a serialização se tornou obrigatória para uma série completa de produtos farmacêuticos ou alimentícios.

A Europa está seguindo um atraso considerável, o qual Bruxelas está buscando minimizar nos próximos anos. Reinhold van Ackeren, Diretor de Gestão de Produtos e Marketing na Mettler-Toledo PCE, acha que 2018 será o “ápice” nesse contexto. Até lá, a diretiva da UE (2011/62/UE), que determina a identificação serializada para medicamentos vendidos somente com receita, deverá ser implementada.

De acordo com van Ackeren, os curtos ciclos de vida típicos para o setor de embalagens são o principal motivo por que fabricantes farmacêuticos e seus parceiros de embalagens em muitos locais ainda relutam em implementar soluções de serialização. “Muitas empresas ainda não conhecem a extensão das alterações envolvidas na conversão para a serialização. A integração de soluções de acompanhamento e rastreamento preocupa o marketing e a gestão de produtos, bem como a compra e toda a linha de produção.”



No entanto, van Ackeren adota uma visão tranquila sobre a crescente necessidade de serialização. De acordo com van Ackeren, a Mettler-Toledo PCE tem experiência e capacidade suficientes para lidar com volumes de pedidos ainda mais altos. A empresa ostenta a instalação de mais de 600 unidades de acompanhamento e rastreamento até o momento e está preparada para muitas mais. “Se você der uma olhada em instalações de produto, você verá impressoras Wolke em todo lugar.”

Muitas vezes, quando um fabricante ou embalador começa a pensar sobre serialização, eles recorrerão à Mettler-Toledo PCE ou a um parceiro da Mettler-Toledo PCE para obter conhecimento. Depois de avaliar os objetivos do embalador, a Mettler-Toledo PCE os orientará por meio do processo de implementação, oferecendo uma linha ou estação completa de acompanhamento e rastreamento integrado. Para a parte da marcação de código da solução, a Mettler-Toledo PCE muitas vezes conta com sistemas de jato de tinta térmico da Wolke.

Van Ackeren, o gerente da Mettler-Toledo PCE, considera o desempenho confiável uma prioridade quando as impressoras fazem parte das unidades de acompanhamento e rastreamento. Para o fabricante de linhas de embalagem de serialização completa, a qualidade do produto depende muito da qualidade dos componentes individuais.

A Mettler-Toledo PCE e a Wolke da Videojet é uma combinação que funciona bem. Uma pessoa que compartilha dessa visão é Rudi van Laer. O Diretor geral da empresa belga Codivex comercializa sistemas de codificação da Wolke, assim como sistemas completos da Mettler-Toledo PCE.

“É precisamente a combinação das duas marcas que oferece aos clientes o maior valor agregado. Por exemplo, temos uma excelente experiência com a integração da Wolke m600 advanced nos sistemas de acompanhamento e rastreamento da Mettler-Toledo PCE.”

Com a nova Wolke m600 OEM, a Mettler-Toledo PCE e a Wolke levaram sua cooperação comprovada mais longe. Durante o desenvolvimento da máquina, a Mettler-Toledo PCE e a Codivex realizaram testes abrangentes para confirmar a adequação do produto em termos de integração, desempenho e controle. Esse tipo de teste ajudou a garantir o desenvolvimento de um sistema de impressão que manteve os atributos da confiada m600 advanced, mas também forneceu um conjunto inteiramente novo de recursos para o futuro da projetos de acompanhamento e rastreamento de serialização.

“é precisamente a combinação das duas marcas que oferece aos clientes o maior valor agregado.”

Rudi van Laer, Diretor geral da Codivex



Ao desenvolver a nova máquina, a Wolke foi criada diretamente da lendária m600 advanced. O padrão do setor de longa data para a codificação de serialização do TIJ, o modelo m600 advanced viu milhares de instalações em aplicações de acompanhamento e rastreamento no mundo todo.

Compatível com a plataforma anterior da m600 advanced, a nova Wolke m600 OEM pode continuar utilizando as mesmas cabeças de impressão, suporte, arquivos de etiqueta e comandos remotos da Wolke que foram comprovados com o tempo por essa máquina.

E, ainda assim, a m600 OEM representa um tipo inteiramente novo de sistema de codificação. Pela primeira vez, uma máquina Wolke foi projetada desde o início para integração perfeita em linhas de acompanhamento e rastreamento complexas. O tamanho pequeno, as orientações de montagem do painel flexível, utilização da corrente de 24V DC para baixas emissões de calor e a integração completa na linha de host IHM criam uma solução adequada exclusivamente para operação dentro de um sistema de acompanhamento e rastreamento complexo.

A fim de atender melhor às restrições físicas dos OEMs de acompanhamento e rastreamento, os integradores e especialistas de visão, características da impressora de jato de tinta térmico foram adaptados especificamente às suas necessidades. A alteração mais visível é as novas dimensões da m600 OEM.

Medindo apenas 220mm x 200mm x 80mm e pesando apenas 2,2 quilogramas, a nova impressora é 60% menor do que controladores de impressão legados comparáveis.

Devido a essas dimensões ideais, a integração desse dispositivo em condições espaciais limitadas é feita de forma muito mais fácil. Além disso, inúmeras orientações de montagem e opções de trilhos DIN oferecem aos instaladores uma gama de possibilidades de integração segura da máquina diretamente no gabinete ou painel elétrico do host.

“Claro, essa quantidade de flexibilidade é um bônus,” destaca van Ackeren, “dessa forma, nós não somos os únicos que precisam se adaptar.”

A m600 OEM oferece novas possibilidades de adicionar as cabeças de produções excedentes (até seis cabeças de impressão totais) para permitir a troca eletrônica entre os lotes que exigem embalagens ou locais de impressão diferentes. Sem configuração manual do cabeçote de impressão necessária para alterar locais de impressão, os riscos e tempos de troca podem ser reduzidos significativamente.



network settings	
	DHCP
IP-Address	127.0.0.1
Netmask	255.255.255.0
Gateway	
ASCII TCP Port	34567
UTF8 TCP Port	34568
UDP Port	34568
MAC address	D0:39:72:3D:20:20



De acordo com Drew Weightman, Gerente Global da Unidade de Negócios do Jato de tinta térmico da Wolke, o desenvolvimento recente é característica da abordagem Wolke. “A parceria com os especialistas de solução completa, como a Mettler-Toledo PCE, faz parte da história e do DNA da Wolke. Tomaremos todas as medidas para ajudar a garantir que nosso produto continue atendendo aos exigentes padrões para aplicações de acompanhamento e rastreamento.”

Além da maior variedade de possibilidades de integração mecânica, os recursos de manuseio de dados críticos da m600 OEM foram desenvolvidos. Com um eficiente hardware de processamento, um buffer de dados formidável para o gerenciamento de registro serializado, comandos remotos validados da Wolke e protocolos de manuseio de dados, fontes Unicode TrueType® para projetos globais e inovadoras práticas de comunicação assíncrona, a Wolke m600 OEM oferece os eficientes recursos de serialização e comunicação que um parceiro como a Mettler-Toledo PCE exige.

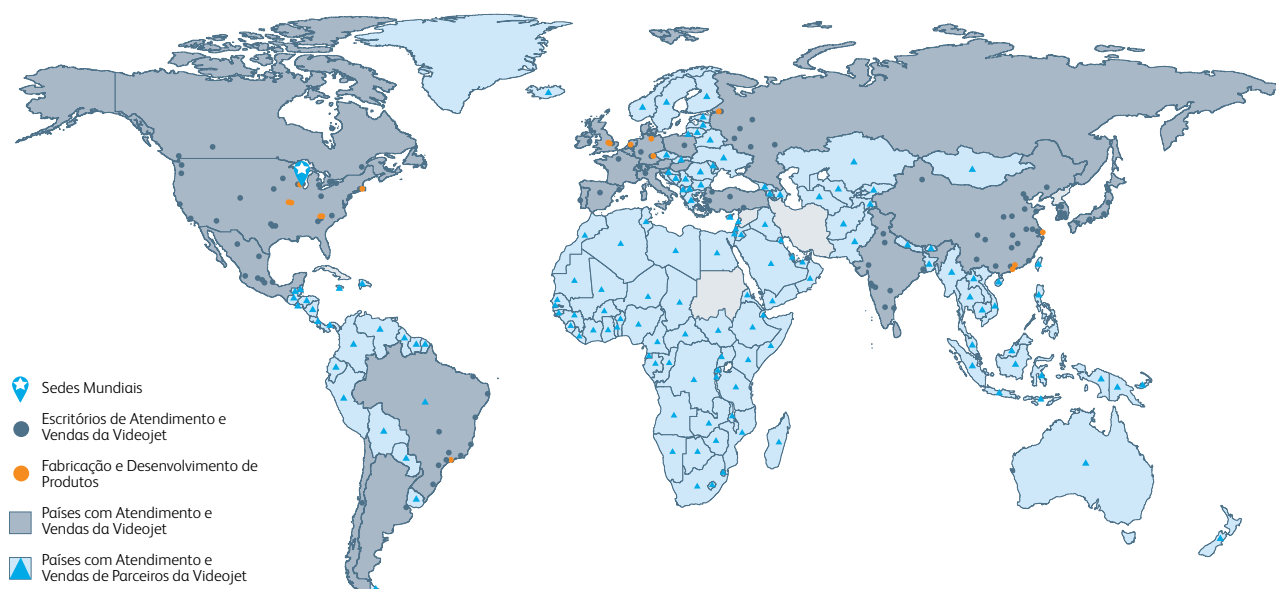
Além de melhorias no gerenciamento de dados serializados, um foco especial no desenvolvimento da m600 OEM foi colocado em segurança operacional, um foco importante de muitos projetos farmacêuticos.

Em vez de uma interface interativa no dispositivo, a m600 OEM foi desenvolvida exclusivamente com uma tela de 3,5 para apresentar o diagnóstico da máquina, mas sem capacidade para inserir dados ou acessar o controle da impressora. Rudi van Laer considera essa melhoria um fator essencial para: “Dessa forma, os proprietários de sistemas podem ser certos de que os usuários não são capazes de acessar os dados da impressora ou do pedido a qualquer momento. Ao eliminar essa possível fonte de erros, a confiabilidade de validação da m600 OEM foi significativamente maior.”

Todos os parâmetros da impressora, seleção do trabalho e comandos de impressão são controlados por meio do IHM do sistema de inspeção, estação de serialização ou linhas de embalagem do host. Se um parceiro como a Mettler-Toledo PCE ou a Codivex decidir usar o WebInterface incluído para a configuração da impressora ou controle, o acesso do operador fica automaticamente restrito por meio de controle por senha em quatro níveis de usuário.

De acordo com van Laer, é a soma de muitas vantagens que, por fim, torna a impressora Wolke particularmente atrativa para projetos de serialização e confiável para integradores como eles implementarem. Reinhold van Ackeren destaca outro fator que é o resultado de uma parceria de confiança de longa data:

“Trabalhamos com a Wolke durante muitos anos. Nossos desenvolvedores, designers e equipe de serviço conhecem os diversos modelos de impressoras e os recursos e benefícios que elas oferecem. Para nós, isso significa que há inúmeros bons motivos para continuar a parceria com a Wolke da Videojet, e não um único motivo para encerrá-la.”



Ligue para **+55 11 4118-6443**

Envie um e-mail para
br.marketing@videojet.com
ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil
Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São
Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2015 Videojet do Brasil — Todos os direitos reservados.
A melhoria contínua dos produtos é uma política da Videojet do Brasil.
Reservamo-nos o direito de alterar o design e/ou as especificações sem aviso prévio.
A TrueType é uma marca registrada de Apple Computer, Inc.

