



by VIDEOJET®



Jato de tinta térmico
Estudo de caso da
Medreich PLC

O fabricante indiano de medicamentos Medreich PLC melhora a produção e a qualidade com soluções de codificação da Videojet

A Medreich PLC é uma empresa totalmente integrada que fabrica e comercializa diversas preparações farmacêuticas em várias formas de dosagem, restaurando diversas categorias terapêuticas em vários países.

Com uma base de clientes distribuída em todo o mundo, a Medreich PLC está envolvida na fabricação e no acondicionamento de formulações para várias empresas multinacionais importantes. Atender essas grandes marcas farmacêuticas exige capacidade interna para estar em conformidade com a legislação em mercados normativos em todo o mundo.

O local de fabricação no Reino Unido da empresa, com sede em Feltham, região metropolitana de Londres, é um dos oito locais que são criados para estar em conformidade com padrões estipulados por órgãos reguladores internacionais, como a Agência Reguladora de Produtos de Saúde e Medicamentos do Reino Unido (MHRA). Essa validação garante que eles têm certificações, referências e conformidade cGMP necessárias para atender às demandas de mercado e do cliente.

"Nós sempre ficamos felizes com o atendimento e o suporte oferecido pela equipe da Videojet e Travtec."

Jeff Wysocki, gerente de operações e de instalações da Medreich PLC

Com mais de 2.500 funcionários no mundo todo, o grupo Medreich é reconhecido por aumentar o índice de qualidade do produto, mantendo altos padrões dos níveis de serviço.



travtec
Packaging Engineering

A Medreich PLC, Reino Unido, é especializada, sobretudo, na embalagem tipo blister de termoformagem de medicamentos com e sem receitaário (OTC) usados para diminuir a dor e outras condições de saúde física e mental.

É fundamental que fabricantes de produtos farmacêuticos apliquem data de validade e informações de código de lote que possam ser lidos por olho humano e por máquina para verificar cada código com um sistema de visão com câmera. Esse sistema foi projetado para verificar se as embalagens estão sendo codificadas com precisão, a fim de ajudar a proteger a segurança do paciente, além de fornecer a capacidade de rastreá-las em toda a cadeia de suprimentos do produto.

O setor de saúde tem sido muito prejudicado pelo comércio de medicamentos falsificados ou ilegais. Isso pode ameaçar as finanças do governo e causar um problema de saúde pública no mundo todo. Estima-se que 10% dos medicamentos globais são falsificados, custando milhões e pondo vidas em risco. Para resolver esse problema, os órgãos sociais em todo o mundo estão aplicando a serialização e a legislação de rastreabilidade, o que está causando uma grande mudança na maneira como os fabricantes precisam codificar e marcar seus produtos e embalagens.

A empresa atualmente executa um turno de oito horas por dia com produção entre 60 a 175 embalagens por minuto, dependendo do tamanho da embalagem. No entanto, devido a uma decisão da empresa de expandir a embalagem de medicamentos mais controlados, a Medreich PLC precisou de uma solução de codificação que oferecesse maior capacidade para aumentar o rendimento em execuções de produção maiores e mais rápidas. A empresa precisava que um código de lote e validade fosse aplicado uma vez por embalagem tipo blister antes do processo de vedação da embalagem por aquecimento, o que significa que o código deveria ser capaz de resistir ao aquecimento de até 220°C.

Jeff Wysocki, gerente de operações e de instalações explica: "**normalmente preferimos imprimir nossos códigos antes do processo de vedação por aquecimento, mas devido ao calor intenso, tivemos alguns desafios com a aderência da tinta, fazendo com que a tinta fosse removida. Obviamente, não podemos arcar com um código que seja ilegível, portanto encontrar uma solução confiável para o hardware e para a tinta foi fundamental**".



Trabalhando com a Travtec, a parceira exclusiva da Videojet no Reino Unido para projetos de integração na área farmacêutica, a Medreich PLC foi capaz de encontrar a codificação e o hardware de marcação que atendem às suas necessidades de qualidade e consistência, bem como alcançar a aderência ideal da tinta e a integração completa do sistema de visão, rejeição e manuseio.

A Travtec sugeriu a solução de jato de tinta térmica avançada (TIJ) Wolke m600 da Videojet, pois a empresa é reconhecida na indústria farmacêutica por fornecer baixo custo de propriedade e pouca manutenção enquanto garante a qualidade e a velocidade de impressão necessárias para marcar cada embalagem tipo blister dentro de um ciclo típico de máquina. A solução da Travtec com a impressora TIJ Wolke m600 é totalmente integrada usando uma visão Lixis PVS e sistema de controle que envia, controla e verifica a todos os dados impressos para ajudar a garantir que os produtos inaceitáveis podem ser rejeitados automaticamente no processo de produção.

Desde a aquisição do portfólio de produtos TIJ da Wolke em 2009, a Videojet investiu muito no desenvolvimento de sua variedade de tintas térmicas Wolke, ajudando a garantir que essas tintas pudessem atender com confiança às necessidades de praticamente qualquer aplicação farmacêutica. A tinta de solvente flexível mais recente abriu novas possibilidades para a Medreich PLC, pois agora eles podem usar a solução TIJ para a marcação de lâminas não porosas de blister, que costumava ser um desafio com as tintas anteriores.

Jake Barnes, gerente de vendas técnicas na Travtec explica: "a aplicação de blister na Medreich PLC é perfeita para a m600 com solvente flexível, pois a aderência é superior a qualquer outra comparável no mercado e nós conseguimos obter um código de contraste muito melhor para legibilidade da máquina".

"A Wolke m600 é muito fácil de usar... a única interação é substituir um cartucho de tinta quando a interface informa que ele está baixo".

Paul Watkins, técnico operador da Medreich PLC



Como muitos fabricantes de produtos farmacêuticos e embaladores, a Medreich PLC não apenas atende às regulamentações atuais do setor, mas também está se preparando para a legislação futura. Em relação ao prazo de 2019 para a Diretiva de Medicamentos Falsificados da UE, a Medreich PLC já está discutindo projetos adicionais para a conformidade com a serialização, bem como antecipando outras alterações potenciais que o mercado pode exigir.

Os requisitos de codificação e marcação em aplicações de embalagem do tipo blister da Medreich PLC foram alterados, considerando que alguns clientes europeus já estão mudando para a marcação de dose única de cada pacote de embalagem tipo blister. A marcação de cada pacote está se tornando cada vez mais comum para remédios distribuídos em hospitais ou em instalações qualificadas de enfermagem, pois isso possibilita cortar ou separar medicamentos durante a distribuição sem perder as informações do código para rastreabilidade. Essa prática cada vez mais popular cria um desafio em que todos os pacotes individuais devem ser marcados com um lote e data de validade no tempo de ciclo da linha de embalagem.

A marcação em uma rede de blister para imprimir diversos códigos em uma única passagem pode ser obtida com as impressoras TIJ Wolke, que têm a capacidade de impressão de até quatro cabeçotes simultaneamente. Além disso, a impressora TIJ Wolke m600 oferece uma variedade de recursos que a tornam especialmente adequada para aplicações de rastreamento. Esses recursos incluem o novo hardware de processamento potente, uma grande memória de dados para o gerenciamento de registros serializados, os comandos remotos e os protocolos de manipulação de dados, fontes Unicode TrueType® para projetos globais e recursos inovadores de comunicação assíncrona. A velocidade de impressão de 300 metros por minuto (784 pés por minuto) é adequada para a maioria das aplicações que exigem a marcação individual de embalagens do tipo blister e ajuda a garantir que os clientes possam manter suas velocidades de linha e volumes de produção sem comprometer a qualidade do código.



Jeff Wysocki continua: "nós já conhecíamos a marca de jato de tinta térmico Wolke m600 e concordamos que essa seria uma solução confiável. Eles são fáceis de integrar com a maioria das linhas de embalagem de produtos farmacêuticos, como a Marchesini e a máquina de blister CAM, bem como as linhas de embalagem de caixas. Essas impressoras a jato de tinta térmico também são limpas e fáceis de manter. Tenho certeza de que, ao implementar nossa linha de produção de fase dois para marcação de blisters de dose única ou a serialização, esse será o produto com o qual trabalharemos".

A linha de produtos Wolke m600 foi projetada especificamente para aplicações farmacêuticas. Isso a torna uma solução ideal para a integração com outros equipamentos de linha de embalagem, além de ser simples de operar em conjunto com todos os principais sistemas de visão.

Paul Watkins, técnico operador explica:

"a Wolke m600 é muito fácil de usar. Ela é totalmente integrada com o sistema de visão Lixis, portanto a única interação é substituir um cartucho de tinta quando a interface informa que o nível de tinta está baixo. Essa notificação avançada ajuda a evitar que embalagens desnecessárias sejam rejeitadas e sucateadas devido a códigos de baixo contraste".

A Videojet e a Travtec têm mantido uma estreita relação de trabalho com a Medreich PLC por muitos anos e aguardam com expectativa por esse suporte contínuo conforme as necessidades dos negócios e do setor mudam com o passar do tempo, principalmente conforme os prazos de legislação de produtos farmacêuticos se aproximam da serialização.

Jeff Wysocki conclui:

"nós sempre estivemos satisfeitos com o serviço e o suporte fornecidos pela equipe da Videojet e da Travtec. Ela é rápida, confiável e fácil de usar, mas o mais importante é que eles entendem nossos negócios e oferecem um projeto profissional e bem executado".



Ligue para **+55 11 4689-7273**

Envie um e-mail para
br.marketing@videojet.com
ou acesse **www.videojet.com**
ou **www.wolke.com**

Videojet Technologies do Brasil
Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri -
São Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A melhoria contínua dos produtos é a política da Videojet do Brasil. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio. TrueType é uma marca registrada de Apple Computer, Inc.

