



Nota de aplicação



Jato de tinta contínuo

## Escolha da tinta ideal para impressão em cascas de ovos

### O desafio

A impressão em ovos exige tintas especiais para atender a diversos requisitos normativos e do varejo. Há determinadas características importantes da tinta com que um produtor de ovos deve se preocupar, e compreender como fornecedores de impressora atendem a essas características é essencial.



### A vantagem da Videojet

A Videojet desenvolve e fabrica suas tintas em diversas unidades próprias ao redor do mundo. As tintas para ovos são desenvolvidas para atender às normas governamentais de tintas alimentícias.

Elas são fabricadas em unidades certificadas com ISO-9002 que dispõem de sistemas de controle HACCP e seguem as Boas Práticas de Fabricação (GMP).



# Principais requisitos de marcação de cascas de OVOS

Vários requisitos importantes afetam a escolha da tinta para a produção de ovos adequadamente codificados e em conformidade com os regulamentos relevantes:

## Conformidade reguladora

**As tintas usadas para a codificação de ovos devem estar de acordo com os regulamentos governamentais para tintas de marcação de alimentos.**

De forma geral, eles afirmam que tintas impressas em itens alimentícios devem ser seguras para o consumo humano, quer o produto alimentício esteja cru ou cozido. A codificação de ovos não deve enfraquecer a casca do ovo nem penetrar nela. Depois de seca, a tinta deve permanecer na casca do ovo e não contaminá-lo durante o processo de cozimento.

## Secagem rápida

**Os ovos se movem muito rapidamente pelo sistema de gradação de ovos.**

Considerando que a codificação com tinta é aplicada aos ovos à medida que eles são transportados nos trilhos, a tinta não tem muito tempo para secar. A secagem completa é importante, porque os códigos de ovos manchados podem ser ilegíveis. As tintas secam rapidamente, em menos de 4 segundos, assegurando que a informação impressa seja legível quando a caixa for aberta pelo consumidor.

## Sem substituição

**Como os regulamentos exigem que as tintas utilizadas em codificação de ovos sejam alimentícias, as impressoras devem ser repostas com fluidos alimentícios idênticos.**

A codificação de ovos com tinta não alimentícia é uma violação de regulamentação que pode ter consequências graves. Além disso, a adição de fluido não alimentício em uma impressora designada para fluidos alimentícios a contaminará, o que exigirá uma chamada de serviço para limpar completamente a impressora inteira, além da substituição de componentes caros. O resultado é que a impressora ficará fora de operação por um tempo significativo, com impacto negativo na produtividade.

## Legibilidade

**Os códigos em ovos devem atender aos requisitos básicos de legibilidade.**

A cor da tinta deve ser forte o suficiente para ser facilmente visível (vermelho é a cor mais usada). A tinta não deve se espalhar sobre a superfície do ovo, de modo que os códigos se tornem ilegíveis. E ela deve aderir a ovos úmidos quando necessário, atravessando a umidade, de modo que os códigos não sejam apagados sem querer durante o processo de embalagem.

# As tintas da Videojet atendem a esses requisitos



## Tintas em conformidade

**A Videojet produz várias cores de tintas formuladas especificamente para a impressão em cascas de ovos.**

Essas tintas são projetadas para aderir bem à casca do ovo sem alterar a sua composição ou danificá-la fisicamente. As tintas podem ainda aderir à casca mesmo que os ovos sejam cozidos em água fervente. As tintas da Videojet são autorizadas pelo Departamento de Agricultura dos EUA (USDA) e estão de acordo com os requisitos encontrados no Regulamento 1333/2008 da União Europeia para identificação em cascas de ovos.

Essas tintas são fabricadas em uma unidade dedicada à produção de tintas alimentícias e certificada com ISO-9002 que é operada de acordo com as Boas Práticas de Fabricação (GMP) e os processos de Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle (HACCP). Todas as matérias-primas são de qualidade alimentícia e são armazenadas separadamente em uma unidade dedicada, assegurando consistência entre os lotes e evitando o risco de contaminação.

## Legibilidade

**As tintas da Videojet são projetadas para serem altamente legíveis e apresentarem “baixo sangramento”.**

Nossa nova tinta de secagem mais rápida é baseada em uma fórmula que produz gotas menores com contraste elevado de cor. Isso permite a colocação de informações em um espaço limitado com maior resolução do que as tintas da concorrência, aumentando a legibilidade.



## Tinta de secagem rápida

**O tempo de secagem mais rápido também produz um pequeno ponto no ovo, de modo que mais informações podem ser impressas em um espaço limitado.**

Essas novas tintas apresentam maior resistência à condensação, o que permite excelente qualidade de impressão mesmo quando ocorre condensação nos ovos. Isso é muito importante, porque a condensação, que pode se formar pouco antes da impressão, pode alterar o processo de secagem e tornar a tinta mais suscetível a manchas.

## A tinta certa, sempre

Nossas impressoras de jato de tinta contínuo Videojet Série 1000 suportam um cartucho de tinta de troca rápida, fazendo com que a troca de tinta seja mais simples do que algumas atividades cotidianas, como colocar um pão na torradeira. Cada cartucho de tinta é codificado para que a impressora saiba exatamente que tinta foi carregada. Isso evita que a impressora use sem querer fluidos não alimentícios, economizando custos devido a paralisações e manutenção e evitando a contaminação da tinta.



## O resultado final

A implementação de um sistema confiável de codificação em casca de ovo exige planejamento adequado para eliminar interrupções e obter o melhor desempenho. A Videojet possui uma vasta equipe de vendas, aplicação e atendimento para ajudá-lo a implementar a melhor solução de codificação de ovos.

Nossa equipe de soluções trabalha em conjunto com os principais fabricantes de graduadores de ovos para garantir a integração adequada. Se necessário, podemos até melhorar nossa oferta de soluções para atender às necessidades exclusivas da sua operação. Ao combinar isso com nossa ampla capacidade de desenvolvimento e fabricação de tintas, você terá a certeza de que podemos atender aos seus requisitos de codificação de ovos.

Peça ajuda ao seu representante local da Videojet para especificar e projetar um sistema de ovos que funcionará de forma confiável durante muitos anos.

Ligue para **+55 11 4689-7273**

Envie um e-mail para

**br.marketing@videojet.com**

ou acesse **www.videojet.com**

Videojet Technologies do Brasil  
Rua São Paulo 261 - Alphaville - Barueri - São  
Paulo - SP - 06465-130, Brasil

© 2016 Videojet Technologies Inc. — Todos os direitos reservados.

A Videojet Technologies Inc. possui uma política de melhorias contínuas dos produtos. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

