



DataFlex Plus

Kullanıcı Kılavuzu

P/N 361725-24

Düzeltilmiş Baskı: AB, Şubat 2009

Telif hakkı 2009, Videojet Technologies Inc. (burada Videojet olarak geçecek). Her hakkı saklıdır.

Bu belge Videojet Technologies Inc. şirketine aittir ve bu belge içinde Videojet'e ait gizli ve tescilli bilgiler bulunur. Videojet'in önceden yazılı izni olmadan bu belgenin yetkisiz olarak çoğaltılması, kullanımı veya ifşası kesinlikle yasaktır.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 ABD
www.videojet.com

Phone: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Uluslararası Faks: 630-616-3629

Ofisler - ABD: Atlanta, Chicago
Uluslararası: Kanada, Fransa, Almanya, İrlanda, Japonya, İspanya,
Singapur, Hollanda ve İngiltere
Genel Dağıtıcılar

İçindekiler

<i>ABD'deki Müşteriler İçin</i>	<i>i</i>
<i>Kanada'daki Müşteriler İçin</i>	<i>i</i>
<i>Pour la Clientèle du Canada</i>	<i>ii</i>
<i>Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler İçin</i>	<i>ii</i>
<i>Bağlantı Bilgileri</i>	<i>iii</i>
<i>Hizmet Programı</i>	<i>iii</i>
<i>Müşteri Eğitimi</i>	<i>iv</i>

Bölüm 1 — Güvenlik

Giriş	1-1
Kılavuzda Geçen Güvenlik Kuralları	1-1
Genel Uyarı Bildirimleri	1-2
Genel Dikkat Bildirimleri	1-3
Güvenlik Talimatları	1-4
Elektrikle İlgili Yasalara Uyun	1-4
Uyarı Etiketlerini Çıkarmayın	1-4
Yazıcının Yerleştirilmesi	1-5
Yazıcı Aksesuarlarının Kullanımı	1-5

Bölüm 2 — Giriş

Cihazla İlgili Açıklama	2-1
Bu Kılavuz Hakkında	2-2
İlgili Belgeler	2-2
Yazıcı Parçalarına Genel Bakış	2-3
CLARİTY İşletim Sistemi Hakkında	2-5
Yeni İş Oluşturma ve Ekleme	2-8

Bölüm 3 — Başlarken

Hava Basıncını ayarlama	3-1
Yazıcıyı Açma	3-2
Ekran Yönünü Ayarlama	3-4
Yazıcıyı Başlatma	3-5
Yazıcıyı Durdurma	3-6
Yazıcı Kafası Işıklı Göstergelerini Anlama	3-6
Saat ve Tarihi Ayarlama	3-7
Dil ve Bölge'yi Ayarlama	3-8
Test Görüntüsü Yazdırma	3-10

Bölüm 4 — Yeni Yazdırma İşİ Görüntüleme ve Seçme

Geçerli İşİ veya Görüntüyü Görüntüleme	4-1
Yeni İş Seçme	4-3
Değişken Bilgileri Değiştirme	4-5

Değişken Metin Bilgilerini Değiştirme	4-5
Değişken Tarih Bilgilerini Değiştirme	4-12
Yazdırmanın Konumunu veya Görünüşünü Değiştirme	4-14
Yazdırma Konumunu Değiştirme	4-15
Baskı Yönünü Değiştirme	4-16
Yazdırma Koyuluğunu Değiştirme	4-17
Yazdırma Geciktirmeyi Ayarlama	4-18
Yazdırma Hızını Ayarlama	4-19
Yazıcı Kafası Konumunu Ayarlama	4-19
Sayfa Eklemeli Yazdırma Ayarı	4-20
İş Veritabanından İş silme	4-21

Bölüm 5 — Rutin Hata Bulma ve Bakım

Hata Mesajları ve Uyarılarla Çalışma	5-1
Hata Mesajını veya Uyarıyı Okuma	5-1
Hata Mesajını veya Uyarıyı Temizleme	5-2
Kaseti Çıkarma ve Yeniden Takma	5-4
Kasedi Çıkarma	5-4
Kasedi Geri Takma	5-5
IP Kasedi Takma ve Çıkarma	5-6
IP Kasedi Takma	5-6
IP Kaseti Çıkarma	5-8
Şeridi Kontrol Etme ve Değiştirme	5-9
Yazıcıdaki Şerit Miktarını Kontrol Etme	5-9
Şerit Değiştirme	5-9
Genişliği ve Rengi Farklı Olan Şeritler Kullanma	5-13
Yazıcı Performansı İstatistiklerini Görüntüleme	5-14
Yazıcı Kafasını Temizleme	5-15

Bölüm 6 — Ana ve Bağımlı Yazıcılar

Grup İş Seç	6-1
Grup Kontrol	6-2

Bölüm 7 — Özellikler

Teknik Özellikler	7-1
Sistem Özellikleri	7-4
Yazdırma Özellikleri	7-5
Ağ İletişimleri ve Dış İletişimler	7-6
Yazıcı Boyutları	7-7
Standart Modeller	7-7
IP Kaseti Takılmış IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Yazıcının Birim Boyutları	7-12
IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Clarity Denetleme Birimi Boyutları	7-13

Uyumluluk Bilgileri

ABD'deki Müşteriler İçin

Bu cihaz FCC Kurallarının 15. Bölümüne uygundur. Aygıtın çalıştırılması aşağıdaki iki koşula tabidir: 1) bu cihaz zararlı girişime neden olmaz ve 2) bu cihaz alınan her türlü girişimi, istenmeyen çalışma biçimine neden olan girişim de dahil olmak üzere, kabul eder.



Uyarı

Yazıcı üzerinde yapılabilecek olan ve kurallara uygunluktan sorumlu tarafın açık bir şekilde onaylamadığı değişiklikler, kullanıcının bu cihazı kullanma yetkisini iptal edebilir.

Bu cihaz FCC Kurallarının 15. Bölümü çerçevesinde test edilmiş ve A Sınıfı dijital cihaz sınırlamalarına uygun olduğu saptanmıştır. Bu sınırlamalar, cihaz ticari bir ortamda kullanılırken zararlı girişime karşı koruma sağlamak üzere tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir ve talimatlara uygun olarak kurulmaz ve kullanılmazsa radyo dalgalarıyla yapılan iletişimi engelleyebilir. İkamete mahsus alanlarda kullanıldığında, cihaz, girişime neden olabilir. Bu gibi durumlarda kullanıcıların girişimi kendi çabalarıyla önlemleri gerekecektir.

A Sınıfı FCC sınırlamalarına uygun olması için bu cihazla blendajlı kabloların kullanılması gerekir.

Federal İletişim Komisyonu tarafından hazırlanan aşağıdaki kitapçık kullanıcılara yardımcı olabilir: Radyo-TV Girişim Sorunları Nasıl Belirlenir ve Çözülür?. Bu kitapçığı ABD Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-00-00345-4 adresinden temin edebilirsiniz. Bu cihaz, İngiltere TRL Laboratuvarları tarafından denenmiş ve cihazın güvenlik ve elektrik yayımıyla ilgili ABD yönetmeliklerine uygun olduğu aynı kuruluş tarafından onaylanmıştır.

Kanada'daki Müşteriler İçin

Bu dijital aygıt, Kanada İletişim Bakanlığı'nın Radyo Girişim Yönetmeliklerinde, radyo paraziti yayma için belirlenen A Sınıfı sınırlamaları aşmaz.

Bu cihaz İngiltere TRL Laboratuvarları tarafından denenmiş ve cihazın güvenlik ve elektrik yayımıyla ilgili Kanada yönetmeliklerine uygun olduğu aynı kuruluş tarafından onaylanmıştır.

Pour la Clientèle du Canada

Le present appareil numerique n’emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicales aux appareils numerique de las class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler İçin

Bu cihazda, aşağıdaki yasalara uygunluğu gösteren CE işareti bulunur.

EN55022:1998

EN55024:1998

EN61000-6-2:2001

FCC CFR 47 bölüm 15.107 ve 15.109

Destek ve Eğitim

Bağlantı Bilgileri

Herhangi bir sorunuz olduğuunda veya yardıma ihtiyaç duyduğunuzda, 1-800-843-3610 numaralı telefonda Videojet Technologies Inc. 'e başvurabilirsiniz (ABD'deki mşşterilerin tşmş için). ABD dışındaki mşşteriler yardım için, bulundukları bşlgedeki Videojet Technologies Inc. dağıtıcılarına veya bayilerine başvurabilirler.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL 60191-1073 ABD
Telefon: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Uluslararası Faks: 630-616-3629
Web: www.videojet.com

Hizmet Programı

Total Source Taahhşdş Hakkında

Total Source® TAM HİZMET ARTI GÜVENİLİRLİK, Videojet Technologies Inc. 'in siz mşşterimize hak ettiğiniz hizmetin verileceğine dair taahhşdşdşr.

Total Source Taahhşdş

Videojet Total Source® Hizmet Programı, mşşterilerimize, paket, şrşn veya basılı malzeme için belirledikleri yerde, zamanda ve sıklıkta marka, kod ve gşrşntş sağlama işimizin ayrılmaz bir parçasıdır. Taahhşdşmşz içinde,

- Uygulama desteği
- Kurulum hizmetleri
- Bakım eğitimi
- Mşşteri cevap merkezi
- Teknik destek
- Saha hizmeti
- Sşresi uzatılmış telefonla yardım
- Parçalar ve sarf malzemeleri
- Onarım hizmeti vardır.

Müşteri Eğitimi

Yazıcınızın bakım ve onarımını kendiniz yapmak istiyorsanız, Videojet Technologies Inc., Müşteri Eğitim Kursunu tamamlamanızı ısrarla tavsiye eder.

Not: Kılavuzlar, Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitimi'nin tamamlayıcısıdır (ve bu eğitim yerine geçmezler).

Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitim Kursları hakkında daha fazla bilgi için, 1-800-843-3610 numaralı telefonu arayın (yalnızca ABD içi). ABD dışındaki müşteriler, daha fazla bilgi için, bir Videojet bayiiine veya bulundukları bölgedeki Videojetdağıtıcısına başvurabilirler.

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Bu kılavuzda geçen güvenlik kuralları
- Cihazı kullanırken uyulması gereken önemli güvenlik talimatları



Uyarı

YARALANMALAR. Bu ürünü kurmaya, kullanmaya, ürünün bakımını veya onarımını yapmaya başlamadan önce bu bölümü baştan sona dikkatle okuyun; aksi takdirde ürün ciddi yaralanmalara neden olabilir.

Giriş

Videojet Technologies Inc.'in politikası, performans ve güvenilirlik açısından yüksek standartlarda olan yazdırma/kodlama sistemleri ve sarf malzemeleri üretmektir. Bu yüzden, ürünlerimizde kusur ve tehlike olasılığını ortadan kaldırmak için sıkı kalite kontrol önlemleri uygulamaktayız.

Bu yazıcı, bilgileri bir ürün üzerine doğrudan yazdırmak için tasarlanmıştır. Cihazın başka bir amaçla kullanımı ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Bu bölümde sunulan güvenlik talimatlarıyla amaçlanan; yazıcının güvenli bir şekilde kullanımını sağlamak için kullanıcının güvenlikle ilgili tüm konularda eğitilmesidir.

Kılavuzda Geçen Güvenlik Kuralları

Kılavuzun tamamında güvenlikle ilgili özel bilgiler Uyarı ve Dikkat ifadeleriyle verilmiştir. Bu ifadelerde size ve cihaza zarar gelmesini önlemeye yardımcı olacak bilgiler bulunur; dolayısıyla bunlara çok dikkat edin.

Genel Uyarı Bildirimleri

Aşağıdaki uyarılar, kılavuzun başka yerlerinde göreceğiniz özel uyarıları tamamlar. Bunlar, cihazı kullanan ve/veya cihazın bakımını yapan herkes tarafından okunması, tamamen anlaşılması ve uygulanması gereken genel uyarılardır.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Bu kurulum işlemlerini, yalnızca eğitimli bakım veya onarım personeli yapmalıdır. Yetkili personel, eğitim kurslarını başarıyla tamamlamıştır, bu yazıcıyla ilgili yeterli deneyime sahiptir ve maruz kalacağı potansiyel tehlikelerin farkındadır.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Ürünün herhangi bir parçası üzerinde bakım veya onarım yapmaya başlamadan önce, yazıcı ve ana güç kaynağı arasındaki bağlantıyı kesin ve yazıcıyı, bağlı olan diğer cihazlar dahil, tüm dış enerji kaynaklarından ayırın.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Sıkıştırılmış hava kaynağını yazıcıya bağlamadan önce hava kaynağının tecrit edilmiş olduğundan emin olun. Düzenleyici ayarı düğmesini saat yönünün tersine çevirin.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Yazıcıda bir kullanıcı kontrol paneli bulunur. Kullanım kolaylığı açısından, bu panelin uygun bir çalışma yüksekliğinde ve uygun bir yönde monte edilmesini sağlayın.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Yazıcı açıkken ellerinizi ve giysilerinizi yazıcıdan uzak tutun.

**Uyarı**

YARALANMA TEHLİKESİ. Kurulum sırasında, bağlantı kablolarının ve borularının takılma tehlikesi yaratmaması veya başka bir makineye dolaşmamasına dikkat edin.

**Uyarı**

ELEKTRİK TEHLİKESİ. Yazıcının diğer cihazlara bağlanmasında kullanılan voltajlar 50 V dc veya en yüksek ac'den fazla olmamalıdır.

**Uyarı**

ELEKTRİK TEHLİKESİ. Basılı devre kartlarını tutarken daima, gerektiği gibi topraklanmış bileklik takın. Bu şekilde davranılmaması durumunda statik elektrik yüzünden kart üzerindeki unsurlar zarar görebilir.

**Uyarı**

Eski pili çıkarıp yenisini takarken, doğru tip pil kullandığınızdan emin olun. Bu talimatı izlememeniz halinde bir yaralanmaya ya da patlamaya sebep olabilirsiniz.

**Uyarı**

Kullanılmış pilleri yerel düzenlemelere uygun bir şekilde elden çıkarın. Doğru tip pille değiştirin. Bu talimatı izlememeniz halinde bir yaralanmaya ya da patlamaya sebep olabilirsiniz.

Genel Dikkat Bildirimleri

Aşağıdaki dikkat ifadeleri, kılavuzun başka yerlerinde göreceğiniz özel dikkat ifadelerini tamamlar. Bunlar, cihazı kullanan ve/veya cihazın bakımını yapan herkes tarafından okunması, tamamen anlaşılması ve uygulanması gereken genel dikkat kurallarıdır.



Dikkat

CİHAZ HASARI. Ürünün bakımı veya onarımının öncesinde ve sonrasında, iki güvenlik etiketinin de açıkça görülüp görülmediğini kontrol edin. Etiketlerden biri güç kaynağı kapağında, diğeri ise yazıcı gövdesindeki makaranın yanında bulunan potansiyel temas noktasının yanındadır.



Dikkat

CİHAZ HASARI. Uyumsuz şerit kullanımı yazıcınızda ciddi hasara neden olabilir. Bu tür hasarlar yazıcınızın garanti kapsamı dışındadır. Satıcınız tarafından onaylanan şeritleri kullanın.

Güvenlik Talimatları

Bu bölümde yazıcı ve ilişkili teçhizatın kullanılması ve elle tutulmasıyla ilgili önemli güvenlik talimatları yer alır.



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Yazıcıyı ve ilişkili teçhizatı kullanırken veya elle tutarken daima aşağıdaki güvenlik talimatlarına uyun; aksi takdirde ciddi yaralanmalar olabilir.

Elektrikle İlgili Yasalara Uyun



Elektrik tesisatının ve bağlantıların tümü ilgili yerel yasalara uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kuruma başvurun.

Uyarı Etiketlerini Çıkarmayın



Yazıcı üzerindeki uyarı veya talimat etiketlerini asla çıkarmayın veya üzerlerini kapamayın.

Yazıcının Yerleştirilmesi



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Yazıcıyı tehlikeli yerlere koymayın. Tehlikeli yerler patlamaya neden olabilir ve yaralanmalar olabilir.

ABD'de tanımlanan şekliyle tehlikeli yerler, patlama olmasına yetecek miktarda tehlikeli madde bulunabilen alanlardır. Bu alanlar, ANSI/NFPA 70–1993 Ulusal Elektrik Yasası'nın 500. maddesinde tanımlanmıştır.

Diğer ülkelerde, tehlike potansiyeli olan yerlere teçhizat yerleştirilmesiyle ilgili tüm yerel yönetmeliklere uymalısınız.

Yazıcı Aksesuarlarının Kullanımı

Yazıcıyla ilgili talimatların dışına çıkmamak için, cihaza herhangi bir aygıt eklenileceği zaman yalnızca Videojet onaylı aksesuarları kullanın.

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Ürünün amaçlanan kullanım şekli hakkında açıklama
- Bu yazıcıyla ilgili bu ve diğer kılavuzlarda yer alan bilgiler
- CLARiTY™ işletim sistemi hakkında açıklama
- Yeni iş oluşturma ve eklemeye ilgili bilgiler



Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Cihazı kullanmaya başlamadan önce Bölüm 1, “Güvenlik”ü okuyun; aksi takdirde ciddi yaralanmalar olabilir.

Cihazla İlgili Açıklama

DataFlex Plus yazıcı, benzersiz bir elektronik şerit sürücüsü sistemine sahip yüksek çözünürlüklü termal aktarım teknolojisini kullanır. Bu sistem, yazıcı parçalarının yıpranmasını ve normalde, mekanik şerit sürücüler kullanan termal aktarım kodlayıcılarıyla ilgili olan bakım ayarlamalarını azaltır. Önceki sistemlerle karşılaştırıldığında bu yazıcı, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı bakımından daha üstündür. Esnek paketleme malzemeleri ve etiketler üzerine çizgi kod (barkod), tarih, metin ve grafik yazdırabilir. Yazıcı, sıcak damga veya döner kodlayıcıların yerine kullanılabilir. Cihaz, aşağıdaki modlardan birinde yazdırabilir:

- Aralıklı Mod (ör., tabaka sabitken)
- Sürekli Mod (ör., tabaka hareketliken)

Yatay ve düşey üret-doldur-mühürle makinelerinde ve kendinden yapıştırıcı etiketleme makinelerinin çoğuyla kullanılabilir.

Paketleme makinesinin farklı yapılandırmalarıyla uyumlu olması için, ürünün sağ taraflı ve sol taraflı sürümleri mevcuttur.

Ürün aşağıdaki modeller halinde sunulmaktadır:

- Standart - 53-mm veya 107-mm yazma genişliği seçenekleri
- Opsiyon -53-mm IP sürümü

IP sürümü yazıcı ve denetim birimini, müşterinin suyla yıkama yaptığı bir ortama monte etmenize izin verir. Her iki sürüm de çalışma ve

performans olarak aynı olsa da aralarındaki değişiklikler el kitabında anlatılmıştır.

Bu Kılavuz Hakkında

Bu kılavuz kullanıcıya yöneliktir ve rutin temizlik ve bakım işleri dahil yazıcının rutin kullanımıyla ilgili bilgiler sunar. Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzdaki yordamların tümü, yazıcıyı kullanan kişi tarafından uygulanabilir.

Not: Kurulum ve servis yordamları servis kılavuzunda açıklanmıştır (bkz: “İlgili Belgeler” sayfa 2-2).

Bu kılavuz resmi eğitimin tamamlayıcısıdır (ve onun yerine geçmez).

İlgili Belgeler

DataFlex Plus Servis Kılavuzu (P/N 361726) bu yazıcıyla ilgili diğer belgedir (Videojet Müşteri Hizmetleri'nden temin edilebilir).

Servis kılavuzunda, bu yazıcının kurulumu, bakımı, onarımı ve sorunların giderilmesi hakkında bilgiler vardır. Ayrıca bu kılavuzda, çalışma teorisi ve bileşen kimliği ile ilgili bölümler ve yazıcı parçalarının resimlerle gösterildiği bölümler de bulunur.

Bu DataFlex Plus Servis Kılavuzu, yalnızca eğitimli servis personelinin kullanımı içindir. Bu kılavuz resmi eğitimin tamamlayıcısıdır (ve onun yerine geçmez).



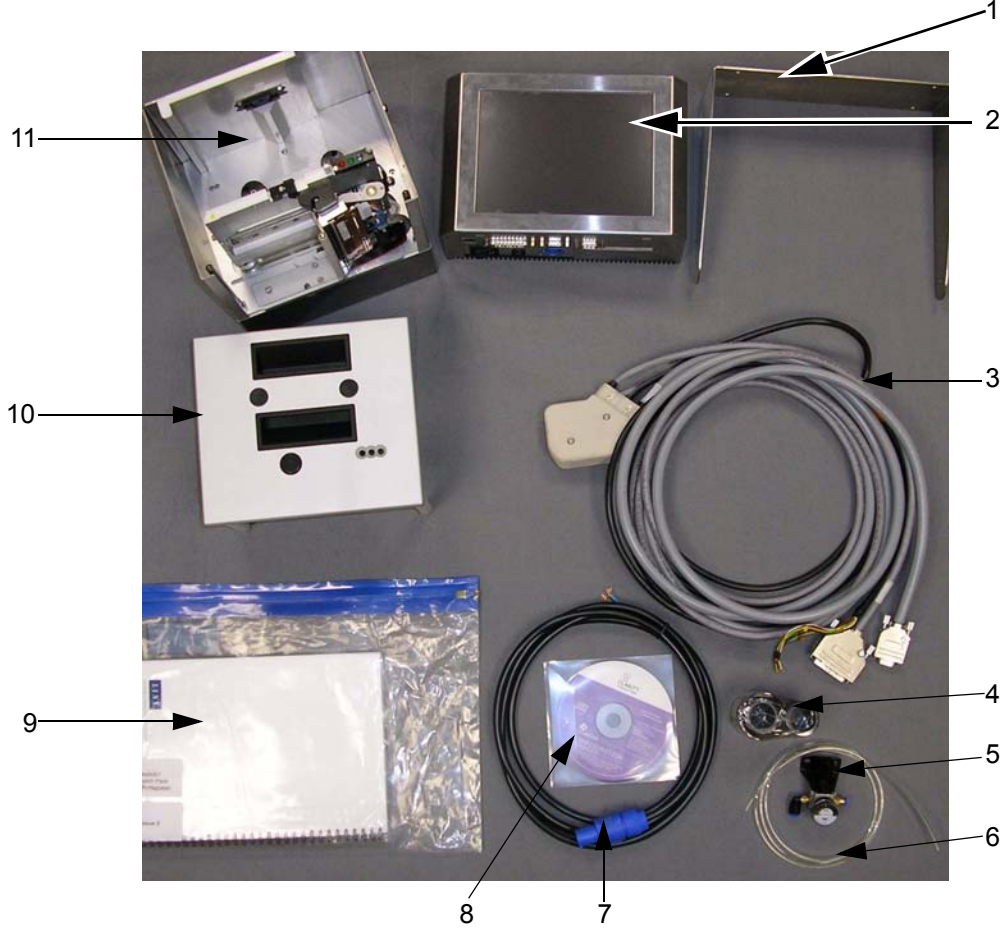
Uyarı

YARALANMA TEHLİKESİ. Yazıcının bakım ve onarımını yapmak isteyen müşteriler, bu işleri yalnızca yetkili personelin yapmasına izin vermelidirler. Yetkili personel, eğitim kurslarını başarıyla tamamlamıştır, bu yazıcıyla ilgili yeterli deneyime sahiptir ve maruz kalacağı potansiyel tehlikelerin farkındadır.

Yazıcı Parçalarına Genel Bakış

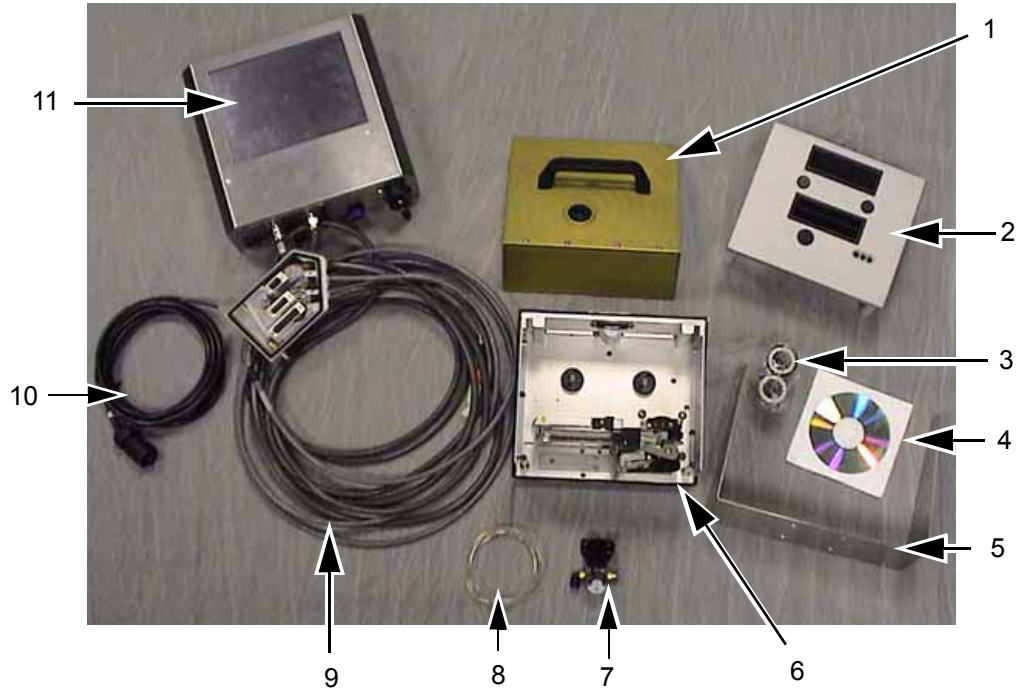
DataFlex Plus yazıcının ana parçaları aşağıda açıklanmıştır:

- CLARiTY Denetim Birimi: Güç kaynağı birimi ve dokunmatik ekran burada yer alır. Dokunmatik ekranı kullanarak işlere erişebilir, işleri ayarlayabilir, çeşitli yazdırma parametrelerini belirleyebilirsiniz.
- Yazıcı: Yazıcı kafası ve şerit burada yer alır. Veriler yazıcı kafasına CLARiTY denetim biriminden gönderilir. Yazıcı kafası paketleme malzemesi üzerine yazdırır.



- | | |
|--|---|
| 1. CLARiTY Denetim Birimi Destek Parçası | 7. Güç Kablosu |
| 2. CLARiTY Denetim Birimi | 8. CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi CD-ROM'u |
| 3. Düşük Profil Kablo Grubu | 9. Kalite Kontrol Belgesi ve CE Sertifikası |
| 4. Örnek Şerit Rulosu | 10. Kaset |
| 5. Hava Düzenleyicisi | 11. Yazıcı |
| 6. 4 mm'lik Hava Borusu | |

Şekil 2-1: Standart Yazıcı Oluşturan Parçalar

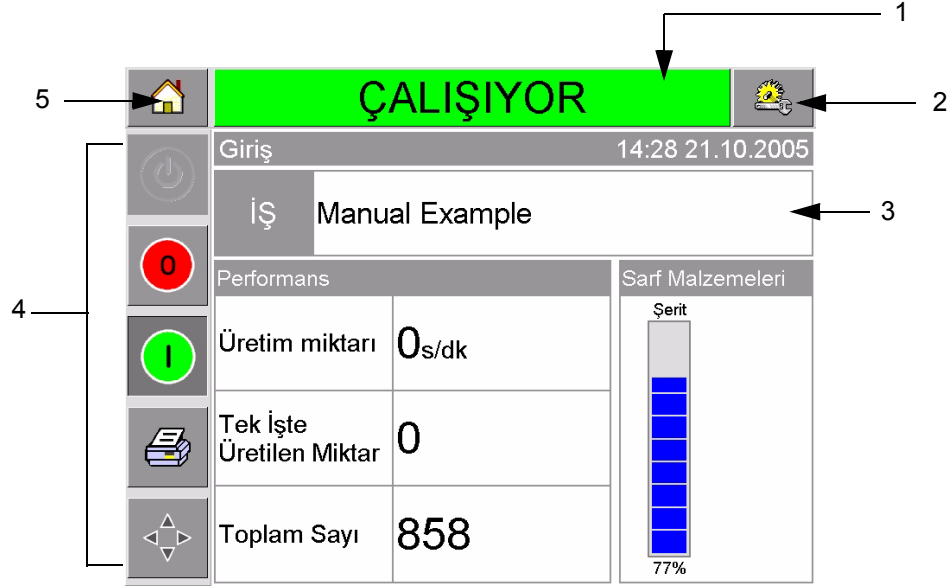


- | | |
|--|--------------------------------|
| 1. IP Kaset | 6. IP Yazıcı Gövdesi |
| 2. Standart Kaset | 7. Hava Düzenleyicisi |
| 3. Örnek Şerit Rulosu | 8. 4-mm'lik Hava Borusu |
| 4. CLARITY Yapılandırma Yöneticisi/
Dokümantasyon CD-ROMu | 9. IP Düşük Profil Kablo Grubu |
| 5. CLARITY Denetim Birimi Destek Parçası | 10. Güç Kablosu |
| | 11. IP CLARITY Denetim Birimi |

Şekil 2-2:IP Yazıcı Yapılandırma Parçaları

CLARiTY İşletim Sistemi Hakkında

CLARiTY, simge tabanlı bir kullanıcı denetim sistemidir. Kullanımı kolay dokunmatik bir ekranı vardır ve ekrandaki bölgelerin çoğu “etkin” dir; yani ekranda bir bölgeye dokunmak normal bir kontrol panelindeki bir “düğme” ye basmak gibidir. CLARiTY giriş ekranında bulunan başlıca düğmeler için bkz: Şekil 2-3.






- 1. Makine Durumu Düğmesi
- 2. Araçlar Düğmesi
- 3. Geçerli İşin Ayrıntıları Düğmesi
- 4. Kontrol Çerçevesi Düğmeleri
- 5. Giriş Sayfası Düğmesi

Şekil 2-3: CLARiTY Giriş Ekranı


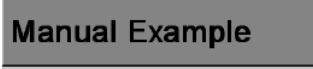
Kısayol düğmeleri, görüntülenmekte olan sayfa hangi sayfa olursa olsun sizi doğrudan anahtar sayfalara götürürler.

Tablo 2-1, ihtiyaç duyulan sayfalara erişmek için kullanılacak kısayol düğmelerinin listesini sağlar.

Düğmeler	Ekran
	Yazıcı ayarları ve tanılama için Araçlar Sayfası
	Giriş Sayfası
	Hata ve Uyarı Sayfaları

Tablo 2-1: Kısayol Düğmeleri Listesi

Tablo 2-2 yeni iş seçmek veya geçerli işi seçili görüntülemek için kullanılan düğmeler gösterilmiştir.

Düğmeler	Ekran
	İş Sayfası (yazdırılacak olan bir sonraki görüntüyü veya işi yüklemek ve herhangi bir değişken veriyi girmek için)
	Geçerli İş (Geçerli İş Adı olarak gösterilir)

Tablo 2-2: İşleri Görüntüleme Düğmeleri

Gezinme çubuğu (Şekil 2-4), görüntülenmekte olan sayfanın menü ağacındaki konumunu gösterir. Gezinme çubuğunu kullanmak için aşağıdakilerden birini yapın:

- Önceki sayfaya gitmek için Geri düğmesine dokununuz.
- Gezinme çubuğundaki adlardan herhangi birine dokunarak doğrudan o sayfaya gidin.



1. Geri Düğmesi
2. Gezinme Çubuğu

Şekil 2-4: Gezinme Çubuğu

Giriş ekranı görüntüsünün sol tarafında Kontrol Çerçevesi (Sayfa 2-5 şekil 2-3) vardır. Burada, yazıcı açık olduğu sürece etkin kalan düğmeler (Tablo 2-3) bulunur. Bu düğmeler, yazıcının anlık yönetimi için kullanılır.

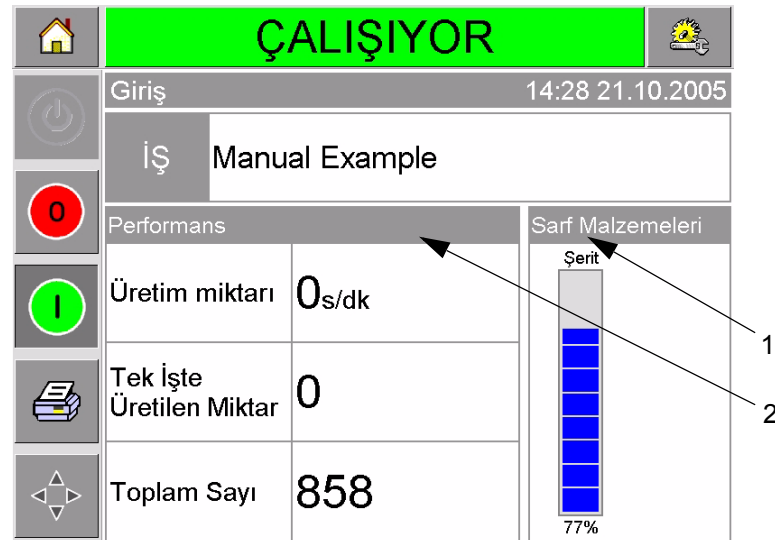
Düğme	Açıklama
	Durdur
	Başlat
	Deneme Baskısı
	Yazdırma Kaydı

Tablo 2-3: Kontrol Çerçevesi Düğmeleri

Giriş ekranında iki düğme (Şekil 2-5) daha bulunur:

- Üretim Performansı düğmesi
- Sarf Malzemeleri Durumu düğmesi

Üretim miktarı ve şerit durumu hakkında daha fazla ayrıntı ve istatistik içeren sayfalara gitmek için bu alanlardan birine dokunun.



1. Sarf Malzemeleri Durumu Düğmesi
2. Üretim Performansı Düğmesi

Şekil 2-5: Performans ve Sarf Malzemeleri Durumu Düğmesi

Yeni İş Oluşturma ve Ekleme

Yazdırma işleri, PC'de çalışan CLARiSOFT™ görüntü tasarım yazılımı kullanılarak çevrimdışı olarak oluşturulur.

Bu, bir yazdırma görüntüsünün görünümünü ve dokusunu tasarlamaya ve karmaşık son kullanma tarihi hesaplamaları gibi özel alanların içeriğini belirlemenize olanak sağlayan bir WYSIWYG (What You See Is What You Get) paketidir.

İş, CLARiSOFT kullanılarak tasarlandığında, benzersiz bir iş adıyla PC'nin diskine kaydedilir. İşler, RS232 kablo kullanılarak PC'nin yazıcıya bağlanmasıyla DataFlex Plus yerel veritabanına nakledilir.

Alternatif olarak, DataFlex Plus yazıcının bir USB aygıttan doğrudan “İş” veritabanı indirebilme özelliğini kullanabilirsiniz. Artık, işler CLARiSOFT'ta oluşturulabilir ve doğrudan yazıcıya indirilmeye hazır olarak bir USB aygıtı kaydedilebilir. Bu olanak sayesinde, üretim alanına dizüstü bilgisayar götürmek zorunda kalmazsınız.

Görüntülerin nasıl oluşturulacağı konusunda bilgi edinmek için, CLARiSOFT yazılımıyla birlikte sağlanan çevrimiçi yardıma başvurun. Görüntülerin yazıcıya nasıl nakledileceği konusunda daha fazla bilgi için, DataFlex Plus Servis Kılavuzu'na başvurun.

İşler yazıcının yerel veritabanında depolandıktan sonra PC'yi kaldırabilirsiniz. Daha sonra, yazdırma için işleri “Yeni İş Seçme” sayfa 4-3 bölümünde anlatıldığı gibi seçebilirsiniz.

Yazıcıda iki standart (varsayılan) iş görüntüsü bulunur:

- Varsayılan 4 Çizgi Metin
- Varsayılan Tarih Kodu

Bu iki iş görüntüsündeki ayrıntıları kendi ihtiyaçlarınıza göre değiştirebilirsiniz. Görüntünün nasıl değiştirileceğini öğrenmek için Bölüm 4, “Yeni Yazdırma İşleri Görüntüleme ve Seçme” bölümüne bakın.

Tek işte üretilen miktar kodları veya son kullanma tarihleri gibi değişken bilgiler, “Değişken Bilgileri Değiştirme” sayfa 4-5 bölümünde anlatıldığı gibi cep telefonu tarzı bir tuş takımı kullanılarak girilebilir.

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Hava basıncını ayarlama
- Yazıcıyı açma
- Ekran yönünü ayarlama
- Yazıcıyı başlatma
- Yazıcıyı durdurma
- Yazıcı kafası ışıklı göstergelerini anlama
- Yazıcının saat ve tarih ayarı
- Dili ayarlama
- Test görüntüsü yazdırma

Hava Basıncını ayarlama

Yazıcı üzerindeki hava basıncı 4,5 bar (63 Psi) olarak ayarlanmalıdır.

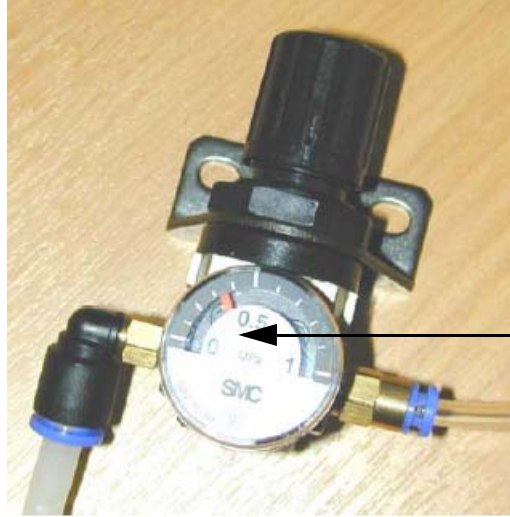


Dikkat

HAVA BASINCI AYARI. Videojet Technologies Inc.'e danışmadan hava basıncını başka bir değere ayarlamayın. Makinenin düzgün çalışması hava basıncının doğru ayarlanmasına bağlıdır.

Yazıcıdaki hava basıncını görüntülemek ve ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Hava basıncı düzenleyicisini (Sayfa 3-2 şekil 3-1) yerleştirin. Düzenleyiciyi, yazıcı kafasının yakınında olacak şekilde 4 mm'lik hava borusuyla yazıcı kafasına bağlayın.



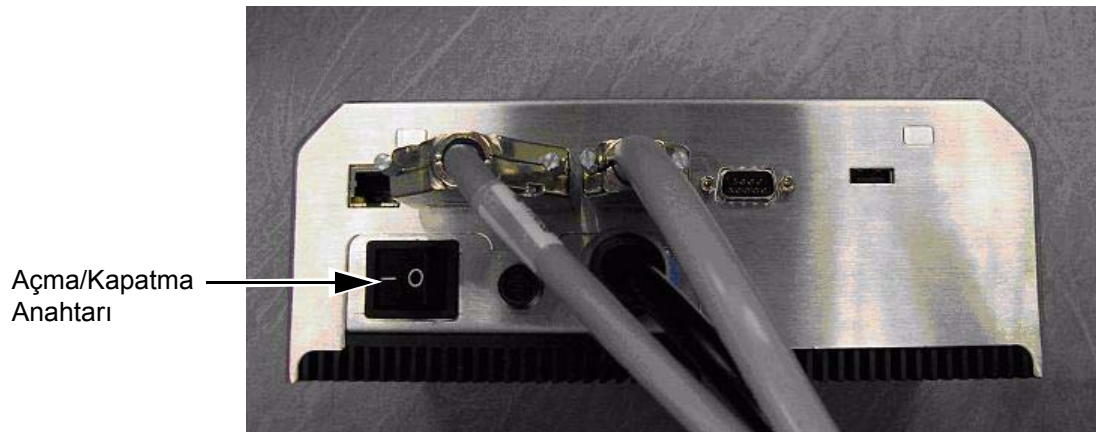
Hava Basıncı Düzenleyicisi

Şekil 3-1: Hava Basıncı Düzenleyicisi

- 2 Düzenleyicinin gösterdiği hava basıncını okuyun. Düzenleyici, 4,5 bar (63 Psi) değerini göstermelidir.
- 3 Düzenleyicinin kadranı doğru değeri göstermiyorsa hava düzenleyici kontrol düğmesini kaldırın ve düğmeyi, basıncı artırmak için saat yönünde, azaltmak için saat yönüne ters yönde çevirin.
- 4 Kontrol düğmesinin üzerine bastırarak düğmeyi yerine oturtun.

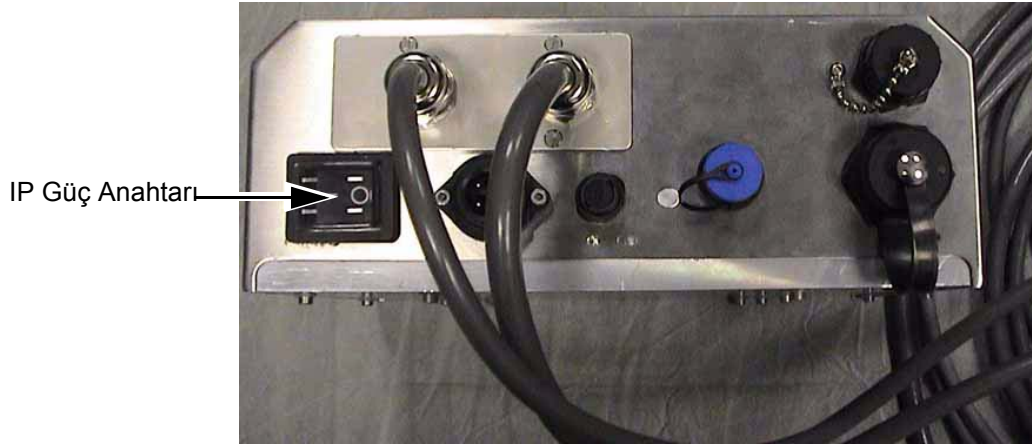
Yazıcıyı Açma

Yazıcıyı açmak için, CLARiTY denetim birimi üzerindeki açma/kapama anahtarını I (Açık) konumuna (Şekil 3-2) getirin.



Açma/Kapatma Anahtarı

Şekil 3-2: Yazıcının Açma/Kapatma Anahtarı



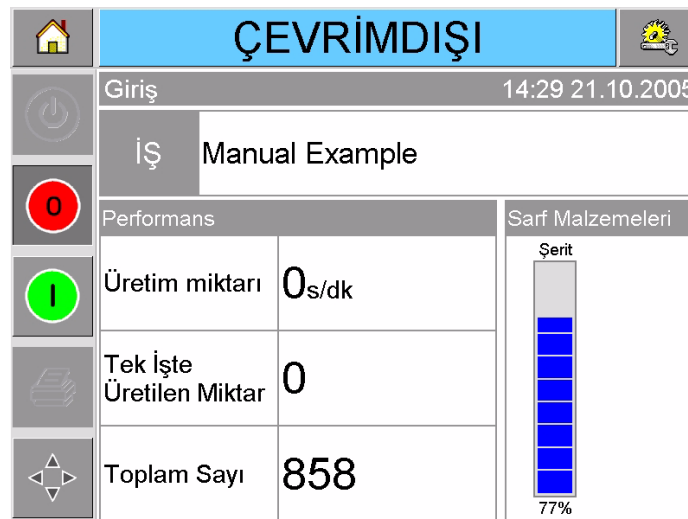
Şekil 3-3: IP Yazıcı Güç Anahtarı

Önyükleme yaklaşık 90 saniye sürer. Bu sırada “CLARiTY başlatılıyor...” mesajı görüntülenir. Daha sonra, CLARiTY giriş sayfası (Şekil 3-4) görünür.

15 saniyelik bir başlatma işlemi başlar; bu sırada yazıcı, şerit sürücüsünü kalibre eder. Durum çubuğunda BAŞLATILIYOR sözcüğü yanıp söner ve kehribar renkli ışıklı gösterge yanıp söner. İşlem tamamlandığında giriş sayfası değişip aşağıdaki hali alır:

- CLARiTY durum paneli, BAŞLATILIYOR'dan ÇEVİRİMDİŞİ'ne dönüşür.
- Sarf Malzemeleri alanında kalan şerit yüzdesini görüntülenir.
- Kontrol Çerçevesi'nde Başlat ve Durdur düğmeleri etkinleşir.

Şekil 3-4'te CLARiTY giriş sayfasının ÇEVİRİMDİŞİ durumdaki görüntüsü verilmiştir.



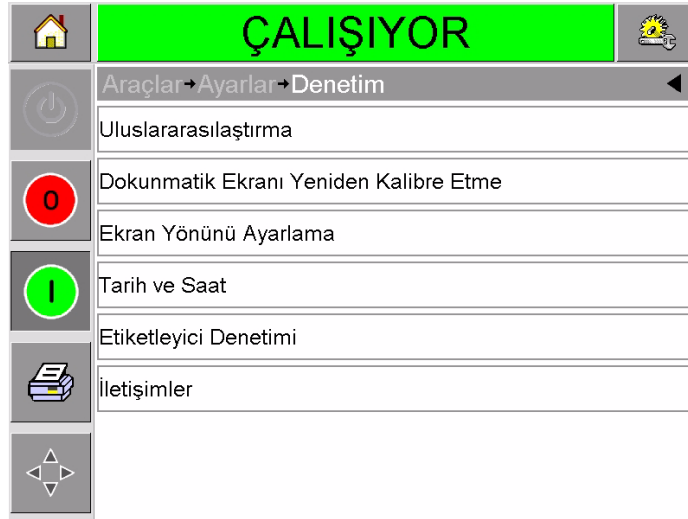
Şekil 3-4: Çevrimdışı Durumda CLARiTY Giriş Sayfası

Ekran Yönünü Ayarlama

CLARiTY denetim biriminin hangi konumda monte edildiğine bağlı olarak ekran görüntüsünü 180 derece döndürmek gerekebilir.

Ekran yönünü değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Ayarlar sayfasında Kontrol düğmesine dokunun.



Şekil 3-5: Kontrol Sayfası

- 4 Listedeki Ekran Yönünü Ayarla seçeneğine dokunun. Ekran Yönü sayfası görüntülenir.



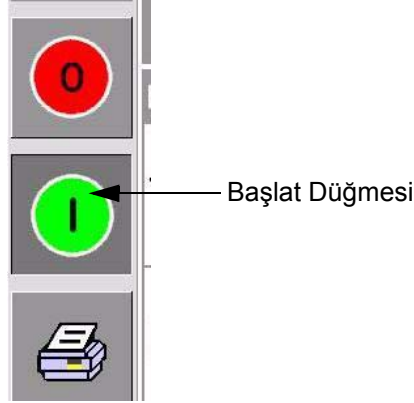
Şekil 3-6: Ekran Yönü

- 5 İhtiyacınıza göre 0 veya 180 dereceyi seçin ve tamam düğmesine dokunun. Ekran yönü değişmiştir.
- 6 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Yazıcıyı Başlatma

Yazıcı açıldığında, yazıcı durumu KAPALI'dan BAŞLATILIYOR'a ve ardından ÇEVİRİMDİŞI'na dönüşür. Bu haldeyken, dış elektrik girişlerinin tümü yoksayılır ve yazdırma algılayıcı sinyalleri yazdırma başlatmaz. Bu, yazdırmayı başlatmak için yazıcıyı ÇALIŞIYOR durumuna getirmeden önce, hattın ve yazıcının üretime hazır olup olmadığını kontrol etmenize olanak sağlar.

Yazıcıyı ÇALIŞIYOR durumuna getirmek için, Başlat düğmesine dokunun (Şekil 3-7).



Şekil 3-7: Başlat Düğmesi

Şekil 3-8'de, yazıcı ÇALIŞIYOR durumundayken CLARiTY giriş sayfası gösterilmiştir.

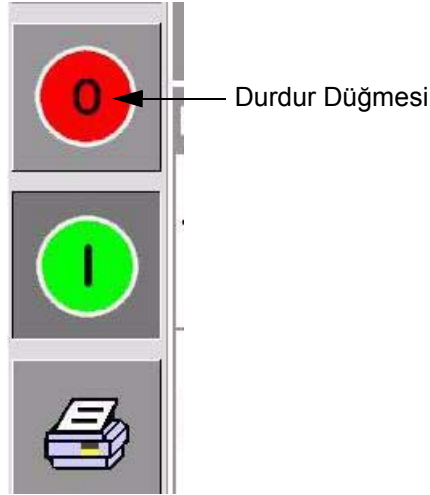


Şekil 3-8: Çalışıyor Durumunda CLARiTY Giriş Sayfası

Not: Yazıcıda hata veya uyarı varsa, ÇALIŞIYOR yerine HATA veya UYARI görüntülenir. HATA görüntülenirse, yazdırmayı denemeden önce sorunu çözmelisiniz. Daha fazla bilgi için bkz: "Hata Mesajını veya Uyarıyı Temizleme, sayfa 5-2 .

Yazıcıyı Durdurma

Yazıcıyı durdurmak için kırmızı renkli Durdur düğmesine dokununuz (Şekil 3-9). Yazıcı ÇEVİRİMDIŞI durumuna döner.



Şekil 3-9: Durdur Düğmesi

Yazıcı Kafası Işıklı Göstergelerini Anlama

Tablo 3-1 yazıcı durumunu gösteren yazıcı kafası LED göstergelerini listeler.

Renk	Açık	Yanıp Sönüyor	Kapalı
Kehribar	Uyarı Sinyali	Hata Sinyali	Uyarı veya hata yok
Yeşil	—	Yazıcı kafası yazdırıyor	—
Mavi	Yazıcı Açık	—	Yazıcı kafasında güç yok

Tablo 3-1: LED Göstergeleri

Not: Yazıcı açılıyorken ve yazıcı kafası başlatılıyorken de kehribar renkli ışıklı gösterge yanıp söner.

Saat ve Tarihi Ayarlama

CLARiTY sisteminde saat ve tarihi ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Kontrol düğmesine dokunun.
- 4 Listedeki Tarih ve Saat seçeneğini dokunarak seçin.
- 5 Tarihi ayarlamak için Tarih'e dokunun. Şekil 3-10 bölümünde gösterildiği gibi takvim sayfası görünür.



Şekil 3-10: Sistem Tarih Ayarı

- 6 + ve – tuşlarını kullanarak içinde bulunduğunuz ayı ve yılı seçin.
- 7 Bugünün tarihini seçmek için tarihe dokunun.
- 8 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokunun.
- 9 Saati ayarlamak için Saat'e dokunun. Sayfa 3-8 şekil 3-11 bölümünde gösterildiği gibi saat ayarı sayfası görünür.



Şekil 3-11: CLARiTY Sistem Saat Ayarı

- 10 Ayarların her birine [Saat, Dakika ve Saniye (isteğe bağlı)] bir değer vermek için + ve - tuşlarını kullanın.
- 11 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokununuz.
- 12 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Dil ve Bölge'yi Ayarlama

CLARiTY tarafından görüntülenen dili ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokununuz.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokununuz.
- 3 Kontrol düğmesine dokununuz.

- 4 Listeden Uluslararasılaştırma'ya dokunun ve seçin. Geçerli dil ve bölge, Şekil 3-12 bölümünde gösterildiği gibi görüntülenir.

The screenshot shows the DataFlex Plus interface. At the top, there is a green status bar with a house icon on the left, the text 'ÇALIŞIYOR' in the center, and a sun icon on the right. Below this is a navigation bar with a power icon on the left and a dropdown menu showing the path '... → Ayarlar → Denetim → Uluslararasılaştırma'. Below the navigation bar, there are two dropdown menus: 'Dil' (Language) set to 'Turkish' and 'Bölge/Ülke' (Region/Country) set to 'Türkiye'. On the left side of the interface, there is a vertical toolbar with icons for home, power, a red circle with '0', a green circle with '1', a printer, and a four-way arrow.

Şekil 3-12: Dil ve Bölge

- 5 Bölge düğmesine dokunun. Mevcut bölgelerin bulunduğu bir liste görüntülenir (Şekil 3-13).

The screenshot shows the DataFlex Plus interface. At the top, there is a green status bar with a house icon on the left, the text 'ÇALIŞIYOR' in the center, and a sun icon on the right. Below this is a navigation bar with a power icon on the left and a dropdown menu showing the path '... → Denetim → Uluslararasılaştırma → Dil'. Below the navigation bar, there is a dropdown menu for 'Dil' (Language) set to 'Turkish'. Below this, there is a table with two columns: 'Seçenekler' (Options) and 'Varsayılan' (Default). The 'Seçenekler' column contains a list of languages: Greek, Danish, Chinese, Deutsch, Swedish, and Turkish. The 'Varsayılan' column contains a dropdown menu set to 'English'. At the bottom of the table, there are two buttons: 'İptal' (Cancel) and 'Tamam' (OK).

Şekil 3-13: Bölge / Ülke Listesi

- 6 Listeden (mevcut bölgelerin tümü listelenir) bölgenizi seçmek için dokunun ve TAMAM'a dokunun.
- 7 Dil düğmesine dokunun. Mevcut dillerin bulunduğu bir liste görüntülenir.
- 8 Listeden (mevcut dillerin tümü listelenir) dilinizi seçmek için dokunun ve TAMAM'a dokunun.
- 9 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Seçilen bölgeye göre giriş sayfasında görüntülenen tarih yazma biçimi değişir.

Test Görüntüsü Yazdırma

Genellikle, DataFlex Plus yazıcı, yazdırmanın bir algılayıcı veya Programlanabilir Kontrol Cihazı (Programmable Logic Controller - PLC) tarafından başlatıldığı paketleme makinelerinde kullanılır.

Basılacak görüntünün kalitesinin kabul edilebilir olup olmadığını kontrol etmek için yazıcıyı çalıştırmadan önce deneme görüntüsü basılabilir. Bu özellik kurulum mühendisi tarafından devre dışı bırakılmışsa, Test Baskısı düğmesi (Şekil 3-14) soluk görünür. Ayrıca, Test Baskısı düğmesinin kullanılabilir olması için yazıcının ÇALIŞIYOR durumuna ayarlanmış olması gerekir.



Şekil 3-14: Test Baskısı Düğmesi

Test baskısı yaptırmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yazıcı ÇEVİRİMDİŞİ durumundaysa, yazıcıyı ÇALIŞIYOR durumuna getirmek için Başlat düğmesine basın.
- 2 Yazıcı aralıklı bir uygulamadaysa, paketleme malzemesinin yazıcı kafasının altına yerleştirildiğinden emin olun; bunun dışındaki durumlarda paketleme malzemesinin XXX emin olun.
- 3 CLARİTY kontrol çerçevesinde Test Baskısı düğmesine dokunun (Şekil 3-14). Yazıcı, test baskısını yapar.
- 4 Görüntünün doğru yazdırılıp yazdırılmadığını kontrol etmek için test baskısını inceleyin.

Yeni Yazdırma İşi Görüntüleme ve Seçme

4

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Geçerli işi veya görüntüyü görüntüleme
- Yeni iş seçme
- Değişken bilgileri değiştirme
- Yazdırmanın konumunu veya görünüşünü değiştirme
- Veritabanından iş silme

Geçerli İş veya Görüntüyü Görüntüleme

Geçerli işin adı CLARiTY giriş sayfasında görüntülenir (Şekil 4-1). Üretim hattını başlatmadan önce, geçerli işin yazdırmak istediğiniz iş olduğundan emin olun.



Şekil 4-1: CLARiTY Giriş Sayfası

Geçerli işle ilgili daha fazla ayrıntı görüntülemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfası ekranında geçerli iş alanına dokununuz. Sayfa 4-2 şekil 4-2 bölümünde gösterildiği gibi işin ayrıntıları görüntülenir.

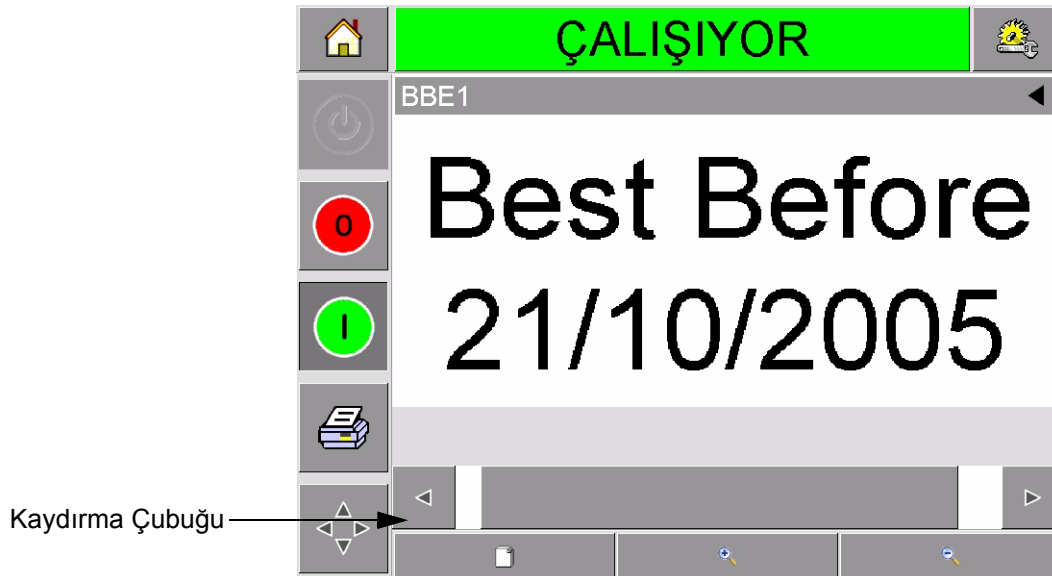


1. Uzaklaştır Düşmesi
2. Yakınlaştır Düşmesi

Şekil 4-2: Geçerli İşin Ayrıntıları Ekranı

- 2 Ekrandaki görüntüyü büyötmek için, Yakınlaştır düşmesine dokunun (Şekil 4-2). Bu işlem, karmaşık görüntülerin ayrıntılarını kolaylıkla görüntölemenize olanak sağlar.

Şekil 4-3 bölümünde, büyütölmüş görüntüyle birlikte seçili görüntünün uzunluğu boyunca kaydırma yapabilmek için etkinleştirilmiş bir kaydırma çubuğu gösterilmiştir.



Şekil 4-3: Büyütölmüş Görüntü

Doğru işin görüntülediğinden eminseniz “Yazıcıyı Başlatma” sayfa 3-5 bölümünde anlatıldığı gibi yazıcıyı başlatabilirsiniz. Geçerli iş yazdırmak istediğiniz iş değilse, “Yeni İş Seçme” sayfa 4-3 bölümündeki talimatlara başvurun.

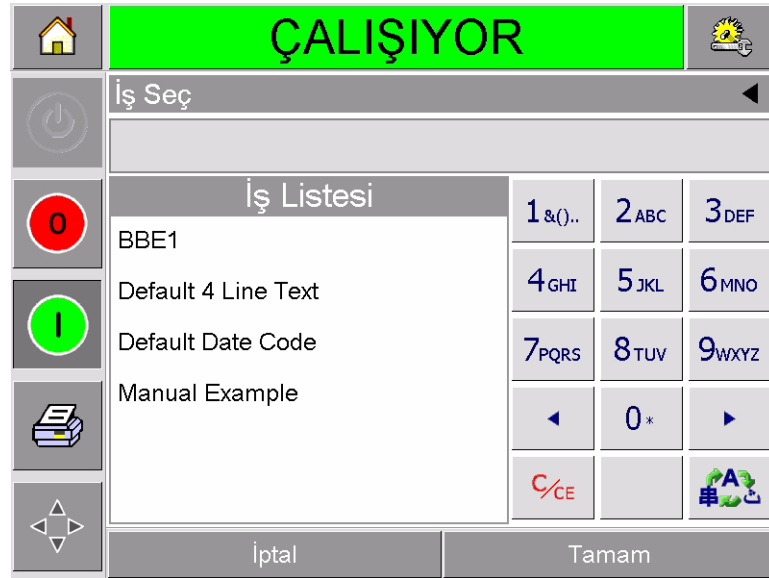
- 3 Giriş sayfasına dönmek için gezinme çubuğundaki Geri düğmesine veya Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Yeni İş Seçme

Geçerli iş olarak görüntülenmeyen bir işi yazdırmak istediğinizde, farklı birini seçebilirsiniz.

Farklı bir iş seçmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında İş düğmesine dokununuz. Mevcut işlerin bulunduğu bir liste görüntülenir (Şekil 4-4).



Şekil 4-4: İş Listesi

- 2 Sayfa 4-4 şekil 4-5 bölümünde gösterildiği gibi önce, listede istediğiniz işin adına ardından tamama dokununuz.

Liste uzunsa sağ tarafta bir “kaydırma çubuğu” görünür. Listede hareket etmek için, kaydırma çubuğundaki yukarı veya aşağı düğmelerine dokununuz.

Alternatif olarak, işin adını tuş takımını kullanarak yazmanız da mümkündür (Bkz: “Değişken Metin Bilgilerini Değiştirme” sayfa 4-5).

Şekil 4-5: İş Seçme

İş, değiştirebileceğiniz bilgiler içeriyorsa (ör. tek işte üretilen miktar kodları veya son kullanma tarihi gibi), CLARiTY sizden değiştirmek istediğiniz bilgileri seçmenizi ister. Şekil 4-6 bölümündeki örnekte, yalnızca bir değişken bilgi ögesi, Son Kullanma tarihi, vardır. Bu tarih için geçerli değer, veri penceresinde gösterilen 13 Haziran 2007'dir.

Şekil 4-6: Veri Penceresindeki Değişken Bilgileri

- Gösterilen bilgiler bu iş için doğru değilse, bunları nasıl değiştireceğiniz hakkında bilgi almak için, bkz: “Değişken Bilgileri Değiştirme” sayfa 4-5.
- Yazıcının veri penceresinde gösterilen bilgi doğruysa, 3. ve 4. adımlara geçin.

- 3 Bilgiyi kabul etmek ve görüntünün önizlemesini görüntülemek için TAMAM düğmesine dokunun.
- 4 Ayrıntıları onaylamak için önizleme sayfasında TAMAM düğmesine dokunun. Yeni iş, geçerli iş olur.

Not: Yeni iş veya görüntüyü yazıcı çevrimdışıyken veya çalışırken seçebilirsiniz. Ancak 4. adımı uyguladıktan sonra yeni iş geçerli işin yerini alır.

- 5 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

İş seçme menüsünden herhangi bir aşamada, değişiklik yapmadan çıkmak için iptal düğmesine dokunun.

Değişken Bilgileri Değiştirme

Bazı işlerde iş değişkenleri bulunur. İş değişkenleri, iş görüntüsünün değiştirilebilir kısımlarıdır. İki tür iş değişkeni vardır:

- Değişken METİN alanları.
Örneğin bunlar; tek işte üretilen miktar kodları, ürün adları ve diğer metin etiketleri için kullanılırlar.
- Değişken TARİH alanları.
Örneğin bunlar, son kullanma tarihleri için kullanılırlar.

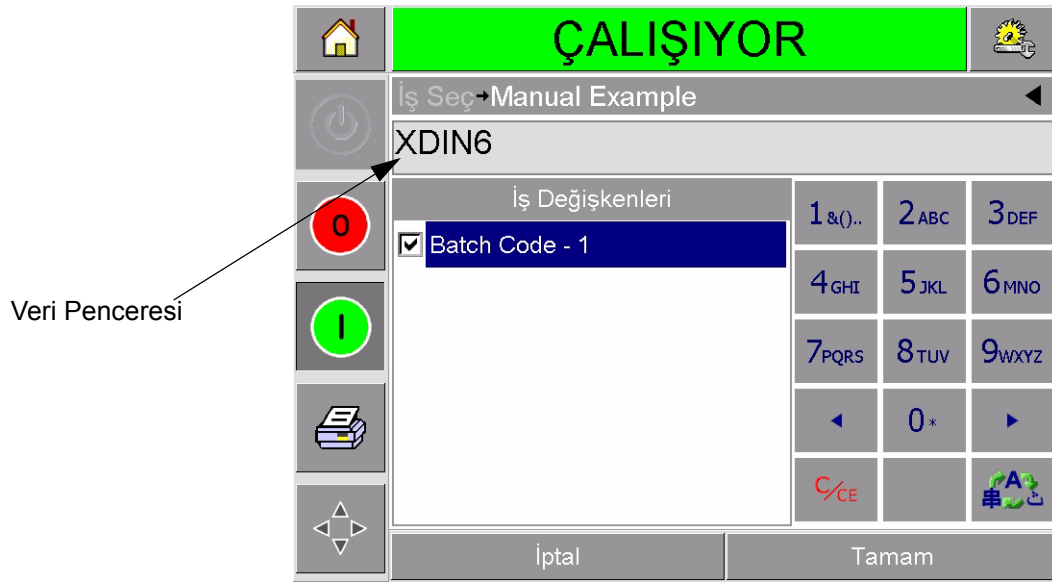
Değişken bilgiler içeren bir iş seçtiğinizde, CLARİTY sizden gerekli bilgileri girmenizi veya listeden seçmenizi ister.

Not: Her değişkenin onay kutusu vardır. Başlangıçta onay kutusu işaretsizdir. Değişken veriyi girip TAMAM düğmesine dokunduğunuzda, CLARİTY otomatik olarak kutuyu işaretler. Ancak kutuların tümü işaretli olduğunda bir sonraki adıma geçebilirsiniz.

Değişken Metin Bilgilerini Değiştirme

Değişken metin bilgilerini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Listedен seçmek istediğiniz iş değişkenine dokunun (listenin ilk sırasındaki, otomatik olarak seçilidir). Bu iş değişkeninin varsayılan verisi veri penceresinde görünür (Sayfa 4-6 şekil 4-7).

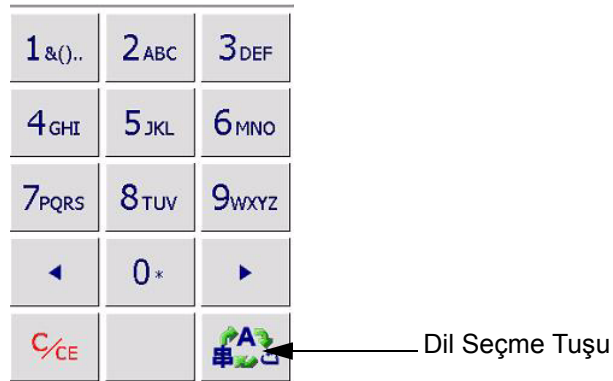


Şekil 4-7: Varsayılan Veri Penceresi

- 2 Veri penceresindeki bilgi, yazdırmak istediğiniz bilgiyse 6. adıma geçin. Bilgiyi değiştirmek istiyorsanız, 4., 5. ve 6. adımları uygulayın.
- 3 Veri penceresindeki metnin sağ tarafına dokununuz. Veri penceresinde yanıp sönen bir imleç görüntülenir. Bu imleç penceredeki konumunuzu gösterir. Veri girmek için alfa sayısal tuş takımlarını kullanın.

CLARiTY İşletim sistemi, “Kullanıcı Tarafından Girilen” metin bilgilerinin girilmesinde kullanılan birkaç standart dili destekler.

Tuş takımını mevcut dil seçenekleri içinde döndürmek için “dil seçme tuşu”na dokununuz (Şekil 4-8).



Şekil 4-8: Varsayılan Tuş Takımı

Tuş takımı, cep telefonlarındaki tuş takımları gibi çalışır. Örneğin, C harfini yazmak için, **2 ABC** tuşuna üç kez basmalısınız.

Tablo 4-1 - Tablo 4-4, yazıcıdaki çeşitli dillerin alfasayısal tuş takımında bulunan tuşları listeler.

Varsayılan - İngilizce

Tuş	Karakterler (sırasıyla)
	1.,?/:!-&;+#()'"_@\$¢£€¥%<>¿¡§=α
	ABC2abcÄÅÄÄÄÄ/ÆÇääääääæçø
	DEF3defÈÉÊËèéêë€
	GHI4ghiİİİİİ
	JKL5jkl£
	MNO6mnoÖÏÒÓØÑöðóøñ
	PQRS7pqrs\$ß
	TUV8tuvÜÛÚÚúúúú
	WXYZ9wxyz¥
	İmleç sola
	0*
	İmleç sağa
	Geri alma silme (silmek için basılı tutun)
	Boşluk

Tablo 4-1: Alfasayısal Tuş Takımı Tuşları - İngilizce

İbranice

Tuş	Karakterler (sırasıyla)
1 &()..	1.,?/:!-&;+ #()'"_@\$¢£€¥%<>§=≡□
2 ונה ABC	נהו2ABCabc¢
3 גבא DEF	אבג3DEFdef€
4 ונבמ GHI	מנב4GHIghi
5 לרכי JKL	כרל5JKLjkl£
6 טח MNO	חט6MNOmno
7 תשר PQRS	שרת7PQRSpqrs\$
8 קצצ TUV	צקצ8TUVtuv
9 רפעס WXYZ	ספרע9WXYZwxyz¥
◀	İmleç sola
0 *	0*
▶	İmleç sağa
C/CE	Geri alma silme (silmek için basılı tutun)
	Boşluk

Tablo 4-3: Alfasayısal Tuş Takımı Tuşları - İbranice

Rusça

Tuş	Karakterler (sırasıyla)
1 &()..	1.,?/:!-&;+ #()'"_@\$¢£€¥%<>§=≡□
2 АБВГ ABC	АБВГ2абвгABCabc¢
3 ДЕЖЗ DEF	ДЕЖЗ3дежзDEFdef€
4 ИЙКЛ GHI	ИЙКЛ4ийклGHIghi
5 МНОП JKL	МНОП5мнопJKLjkl£
6 РСТУ MNO	РСТУ6рстуMNOmno
7 ФХЦЧ PQRS	ФХЦЧ7фхцчPQRSpqrs\$
8 ШЩЫЬ TUV	ШЩЫЬ8шщыьTUVtuv
9 ЪЭЮЯ WXYZ	ЪЭЮЯ9ъэюяWXYZwxyzŸ
	İmleç sola
0 *	0*
	İmleç sağa
	Geri alma silme (silmek için basılı tutun)
	Boşluk

Tablo 4-4: Alfasayısal Tuş Takımı Tuşları - Rusça

4 Bilgiler üzerinde gerekli değişiklikleri aşağıdaki şekilde yapın:

- Metni silmek için C/CE tuşuna dokunun. İmlecin hemen solundaki karakter silinir.
- İmleci sağa veya sola hareket ettirmek için sağ veya sol ok tuşlarına dokunun.
- Yeni metin eklemek için tuş takımını kullanarak yeni bilgileri yazın.

5 Veri penceresindeki bilgilerin doğru olduğundan emin olduğunuzda TAMAM düğmesine dokunun. CLARiTY onay kutusunu işaretler. İşte yalnızca iki değişken varsa, CLARiTY otomatik olarak ikinci değişkeni görüntüler. Üç veya daha fazla değişken olduğunda, CLARiTY, içlerinden birini seçebilmeniz için iş değişkenlerinin listesini görüntüler.

Bu işin son değişkeninde TAMAM düğmesine dokunduğunuzda (ve onay kutularının tümü işaretili olduğunda), CLARiTY görüntünün önizlemesini gösterir.

6 Önizlemedeyken aşağıdakilerden birini yapın:

- Görüntü sizi tatmin ettiyse ve yeni işi çalıştırmak istiyorsanız TAMAM düğmesine dokunun. Başka değişiklikler yapılana veya yeni iş seçilene kadar, ürünler yeni görüntüyle yazdırılır.
- İşi yazdırmaya hazır değilseniz, bu ekranı olduğu gibi bırakabilirsiniz. Daha sonraki bir aşamada işi seçmek istediğinizde TAMAM düğmesine dokunabilirsiniz.
- Değişken verilerde değişiklikler yapmak için iş seçme ekranlarında geri gitmek istediğinizde, İptal düğmesine dokunun.
- İş seçimini tamamen iptal etmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Değişken Tarih Bilgilerini Değiştirme

Değişken tarihi bilgilerini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 İş değişkenleri listesinden gereken iş değişkenini seçmek için o değişkene dokununuz. Geçerli bilgiler veri penceresinde gösterilir (Şekil 4-9).

Şekil 4-9: Varsayılan Veri Penceresi

- 2 Veri penceresindeki bilgi yazdırmak istediğiniz bilgiye 6. adıma geçin. Bilgiyi değiştirmek istiyorsanız, 3, 4, 5, ve 6. adımları uygulayın.
- 3 Takvim sayfasını görüntülemek için veri penceresine dokununuz (Şekil 4-10).

Şekil 4-10: Takvim Sayfası

- 4 Ay ve yılı değiştirmek için + veya - düğmesine dokununuz.

- 5 Ayın gününü seçmek için takvim üzerinde tarihe dokununuz ve TAMAM düğmesine dokununuz.
- Not:** CLARiSOFT'taki önceden belirlenmiş kurallar nedeniyle seçilmesi mümkün olmayan tarihler soluklaştırılmıştır.*
- 6 İşinizde birden fazla tarih varsa, her bir tarih için 3., 4. ve 5. adımları tekrar edin.
- 7 İş Değişkenleri ekranına geri dönün ve her bir tarih değişkeninin onay kutusunun işaretli olduğundan emin olun.
- 8 Önizleme ekranına gitmek için TAMAM düğmesine dokununuz (Şekil 4-11).



Şekil 4-11: Önizleme Ekranı

- 9 Önizleme ekranında aşağıdakilerden birini yapın:
 - Görüntü sizi tatmin ettiyse ve yeni işi çalıştırmak istiyorsanız TAMAM düğmesine dokununuz. Başka değişiklikler yapılana veya yeni iş seçilene kadar, ürünler yeni görüntüyle yazdırılır.
 - İş yazdırmaya hazır değilseniz, bu ekranı olduğu gibi bırakabilirsiniz. Daha sonraki bir aşamada işi seçmek istediğinizde TAMAM düğmesine dokunabilirsiniz.
 - Değişken verilerde değişiklikler yapmak için iş seçme ekranlarında geri gitmek istediğinizde, İptal düğmesine dokununuz.
 - İş Seçimini tamamen iptal etmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Yazdırmanın Konumunu veya Görünüşünü Değiştirme

Baskı görüntüsünün kalitesini veya pozisyonunu değiştirmek için aşağıdaki özellikler değiştirilebilir ve uygulanabilir:

- Yazdırma konumu
- Yazdırma yönü
- Yazdırma görüntüsünün koyuluğu
- Yazdırma geciktirme (yalnızca aralıklı mod uygulamalarında)
- Yazdırma hızı (yalnızca aralıklı mod uygulamalarında)
- Yazıcı kafası yazdırma konumu (yalnızca sürekli mod uygulamalarında)
- Sayfa Eklemeli yazdırma

Yazıcı kafası ayarlar sayfasında Araçlar, Ayarlar ve Yazıcı Kafası düğmelerine dokunarak yazdırma ayarlarını görüntüleyip değiştirebilirsiniz.

Şekil 4-12, aralıklı hareketli paketleme makinelerinde çalışmak üzere kurulmuş yazıcılar (yalnızca, hedef malzeme sabit olduğunda yazdırır) için yazıcı kafası ayarlar sayfasını göstermektedir.

ÇALIŞIYOR	
...	Önizleme → Araçlar → Ayarlar → Yazıcı Kafası
Yatay Kayıt (mm)	0mm
Düşey Kayıt (mm)	0mm
Yazdırma Yönü (derece)	0
Yazdırma Gecikmesi (msn)	0
Yazdırma Hızı (mm/sn)	200mm/sn
Yazdırma Koyuluğu %	80%
Sayfa Eklemeli Görüntüler	Hayır
Yazıcı Kafası Direnci	1305

Şekil 4-12: Aralıklı Hareketli Uygulamaları için Yazıcı Kafası Ayarlar Sayfası

Sayfa 4-15 şekil 4-13, sürekli hareketli paketleme makinelerinde çalışmak üzere kurulmuş yazıcılar (hedef malzeme hareket ederken yazdırır) için yazıcı kafası ayarlar sayfasını gösterir.



Şekil 4-13: Sürekli Hareketli Uygulamaları için Yazıcı Kafası Ayarlar Sayfası

Yazdırma Konumunu Değiştirme

Görüntü, paketleme malzemesine doğru konumda yazdırılmıyorsa, Yatay veya Düşey Kaydı değiştirerek konumu değiştirebilirsiniz. Bu, görüntüyü makinenin yazdırma alanı penceresi içinde hareket ettirmenize ve yazıcıyı dayanak üzerinde hareket ettirmeden yazdırma konumu üzerinde küçük ayarlamalar yapmanıza olanak sağlar. Görüntü, yazdırma penceresinin veya kullanılabilir şerit genişliğinin dışına çıkarsa görüntünün bir kısmı yazdırılmaz.

- Düşey Kayıt, paketleme malzemesinin veya yazıcı kafasının genişliği boyunca konumu belirler.
- Yatay Kayıt, paketleme malzemesinin uzunluğu boyunca konumu belirler.

Yazdırma konumunu değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokunun (Sayfa 4-14 şekil 4-12 ve Şekil 4-13).
- 4 Gerekli ayarları düzenlemek üzere ilgili sayfayı açmak için yazıcı kafası ayarlar sayfasında Yatay Kayıt veya Düşey Kayıt düğmelerinden birine dokunun.
- 5 Parametre ayarlarında küçük değişiklikler yapmak için + veya - düğmelerini (Sayfa 4-16 şekil 4-14) kullanın.

	ÇALIŞIYOR			
	... → Ayarlar → Yazıcı Kafası → Düşey Kayıt (mm) ◀			
	◀	0		▶
	Min.	-53	1	2
	Maks.	53	4	5
	Varsayılan	0	7	8
			◀	0
			C/CE	.
	İptal		Tamam	

Şekil 4-14: Düşey Kayıt Ayarları

Alternatif olarak, ayarlarda değişiklik yapmak için aşağıdakilerden birini uygulayın:

- Tuş takımını kullanarak yeni değer yazın.
 - Minimum, maksimum veya varsayılan değerleri seçmek için Min, Maks veya Varsayılan (standart) düğmelerine dokununuz.
- 6 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokununuz.
 - 7 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Not: Aynı ayarlamalar, giriş ekranındaki Yazdırma Kaydı düğmesi kullanılarak da yapılabilir.

Baskı Yönünü Değiştirme

İş görüntüsünün basılacağı yönü değiştirebilirsiniz.

Yazdırma yönünü değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokununuz.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokununuz.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokununuz.
- 4 Yazdırma yönü ayarları sayfasını açmak için Yazdırma Yönü çubuğuna dokununuz (Sayfa 4-17 şekil 4-15).



Şekil 4-15: Yazdırma Yönü Ayarları

- 5 0° veya 180°.'yi seçmek için Seçenekler listesinden istenen değere dokununuz.
- 6 Yeni yönü belirlemek için TAMAM düğmesine dokununuz.
- 7 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Yazdırma Koyuluğunu Değiştirme

Yazdırma koyuluğu çok düşükse, yazdırılan görüntünün soluk görünmesine neden olur.

Yazdırma koyuluğu çok yüksek seçilirse yazdırılan görüntünün kenarları bulanık görünür. Ayrıca bu, yazıcı kafasının aşırı çalışmasına ve ömrünün kısılmasına da neden olur.

Tatmin edici bir yazıcı kalitesine ulaştıran en düşük koyuluk değerini seçin.

Yazdırma koyuluğunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokununuz.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokununuz.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokununuz.
- 4 Yazdırma koyuluğu ayarlar sayfasını açmak için Yazdırma Koyuluğu düğmesine dokununuz (Sayfa 4-18 şekil 4-16).

	ÇALIŞIYOR				
	... → Yazıcı Kafası → Yazdırma Koyuluğu %				
	80				
	Min.	60	1	2	3
	Maks.	100	4	5	6
	Varsayılan	75	7	8	9
			◀	0	▶
			C/CE	.	
İptal			Tamam		

Şekil 4-16: Yazdırma Koyuluğu Ayarı

- 5 Parametre ayarlarında küçük değişiklikler yapmak için + veya - düğmelerini kullanın. Alternatif olarak, ayarlarda değişiklik yapmak için aşağıdakilerden birini uygulayın:
 - Tuş takımını kullanarak yeni değer yazın.
 - Minimum, maksimum veya varsayılan değerleri seçmek için Min, Maks veya Varsayılan (standart) düğmelerine dokununuz.
- 6 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokununuz.
- 7 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Yazdırma Geciktirmeyi Ayarlama

Not: Bu özellik yalnızca aralıklı mod uygulamalarında kullanılabilir.

Yazdırma Geciktirme, yazıcının yazdırma sinyalini almasıyla yazdırmaya başlaması arasındaki süredir. Hedef malzemenin yazdırma başlamadan önce tamamen durmasını sağlamak için bu süre artırılabilir. Hedef malzeme hala hareketliken yazdırma olursa, ortaya çıkan görüntü gerilmiş veya sıkışmış görünebilir. Maksimum üretim miktarına ulaşmak için, yazdırma geciktirme, tutarlı baskıların üretilmesine olanak verecek en kısa süreye ayarlanmalıdır.

Yazdırma geciktirmeyi değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokununuz.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokununuz.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokununuz.

- 4 Yazdırma geciktirme parametre ayarlarını açmak için Yazdırma Geciktirme parametresini seçin.
- 5 Tuş takımını kullanarak yeni değer girin.
- 6 Parametre ayarlarını kaydetmek için TAMAM'a dokunun.
- 7 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Yazdırma Hızını Ayarlama

Not: Bu özellik yalnızca aralıklı mod uygulamalarında kullanılabilir.

Yazıcının kullandığı termal aktarım şeridi paketlenme malzemesi türlerinden bazılarının diğerlerine nazaran daha çabuk yapışır. Birleşmeyi ve baskı kalitesini iyileştirmek için baskı hızı azaltılabilir veya dakikadaki paket sayısı bakımından daha yüksek üretim miktarına ulaşmak için toplam yazdırma döngüsü süresi azaltılarak yazdırma hızı artırılabilir.

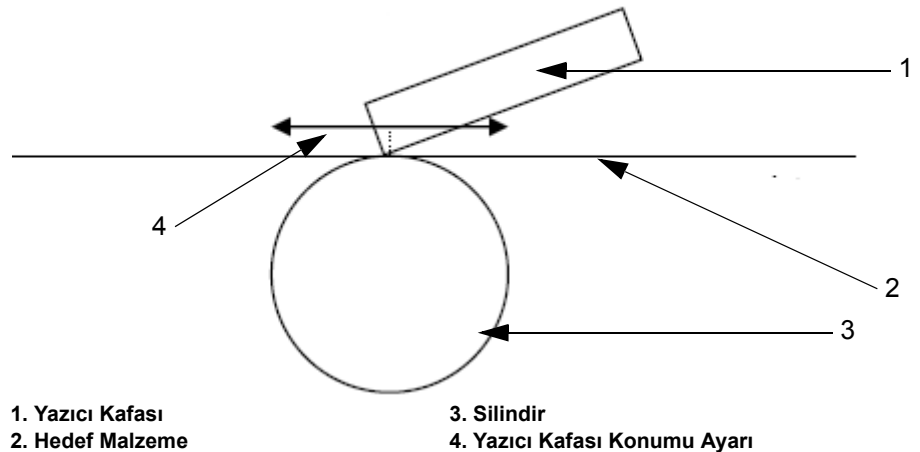
Yazdırma hızını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokunun.
- 4 Yazdırma geciktirme ayarlar sayfasını açmak için Yazdırma Hızı düğmesine dokunun.
- 5 Tuş takımını kullanarak yeni değer girin.
- 6 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Yazıcı Kafası Konumunu Ayarlama

Not: Bu özellik yalnızca sürekli mod uygulamalarında kullanılabilir.

Sürekli yazdırma yapıldığında, yazıcı kafası hedef malzemeyi silindire Şekil 4-17 bölümünde gösterilen şekilde bastırır.



Şekil 4-17: Yazıcı Kafası Yazdırma

Yazıcı kafası konumunu değiştirerek, yazıcı kafasıyla hedef malzeme arasındaki açığı değiştirebilirsiniz. Bu açı yazdırma kalitesini etkiler. Açı uygun değilse, çıkış soluk görünebilir.

Uygun yazıcı kafası konumunu bulmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokunun.
- 4 Yazdırma konumu parametreleri ayarları sayfasını açmak için Yazdırma Konumu düğmesine dokunun.
- 5 Tuş takımını kullanarak yeni değer girin.

Not: Yazdırma konumu parametrelerini her seferinde 1 mm değiştirmelisiniz. Yazdırma konumu parametresi 0,01 mm birimindedir; dolayısıyla 100 birimlik bir değişim yaptığınızda, yazıcı kafası 1 mm hareket eder.

İstenen yazdırma hızında optimum baskı kalitesini bulana kadar, her konumdan baskı örneği inceleyin.

- 6 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Sayfa Eklemeli Yazdırma Ayarı

Bu özellik, makinenin şerit tüketimini yarıya indiren daha düşük bir “taslak” kalitesinde yazdırma modunu seçme olanağı sağlar.

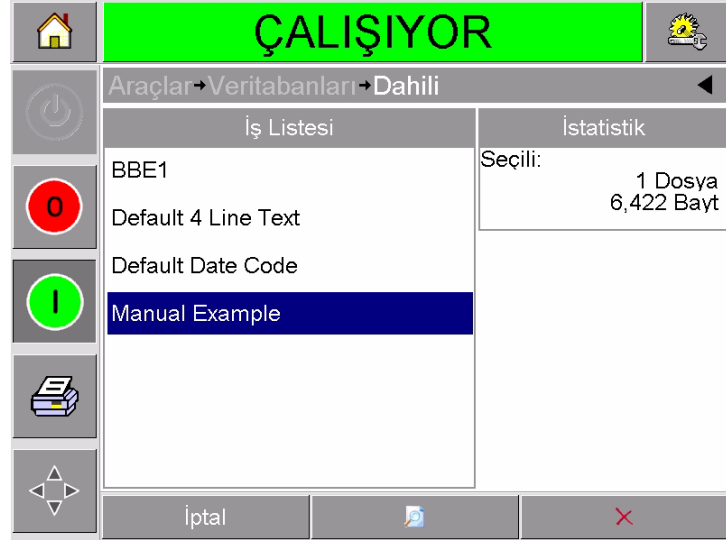
Sayfa eklemeli modunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Yazıcı kafası ayarlar sayfasını açmak için Yazıcı Kafası düğmesine dokunun.
- 4 Sayfa Eklemeli Görüntüler'e dokunun ve bu özelliği açmak için eveti, kapatmak için hayır seçin.
- 5 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

İş Veritabanından İş silme

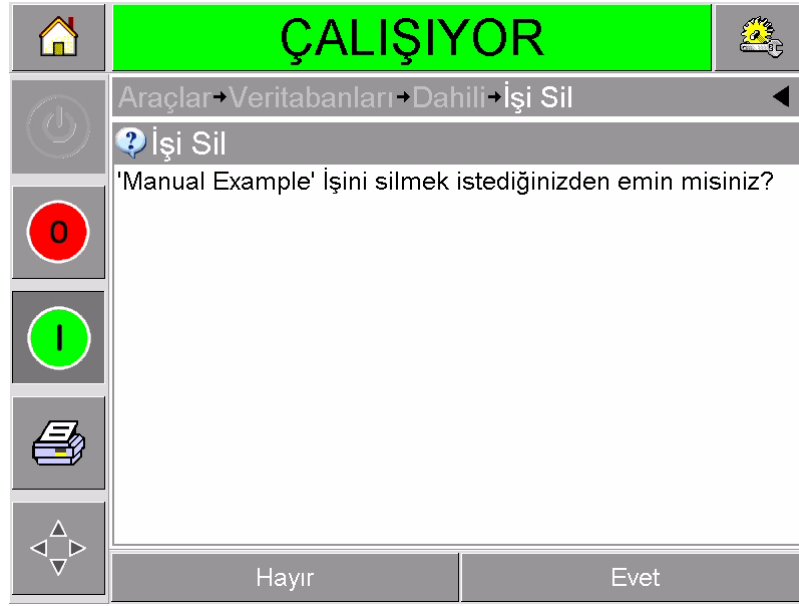
Artık gerekli olmayan işleri kaldırmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Veritabanı sayfasını açmak için, araçlar sayfasında Veritabanı düğmesine dokunun. Bu sayfada, yeni işlerin depolanması için mevcut olan boş alanın ayrıntılarının yanı sıra, mevcut yazdırma işlerinin tümünü içeren bir liste bulunur (Sayfa 4-21 şekil 4-18).



Şekil 4-18: Veri Tabanı Veri Penceresi

- 3 İş listesinden kaldırmak istediğiniz işin adına dokunun.
- 4 İş görüntüsünü görmek için Önizleme düğmesine dokunun. İşin silmek istediğiniz iş olduğundan emin olun.
- 5 İş önizleme ekranında veya veritabanı ekranında Sil düğmesine dokunun. Doğrulama ekranı görünür (Sayfa 4-22 şekil 4-19).



Şekil 4-19: Doğrulama Ekranı

- 6 İş kaldırmak için Evet'e dokununuz.
- 7 Gerekli olmayan diğer işleri kaldırmak için 3-7 arasındaki adımları tekrarlayınız.
- 8 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokununuz.

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Hata mesajlarıyla ve uyarılarla çalışma
- Kaseti çıkarma ve yeniden takma
- Şeridi kontrol etme ve değiştirme
- Farklı şerit genişlikleri ve renkleri kullanma
- Yazıcı performansı istatistiklerini görüntüleme
- Yazıcı kafasını temizleme

Hata Mesajları ve Uyarılarla Çalışma

CLARiTY, hata veya uyarı görüntülerse aşağıdakileri yapın:

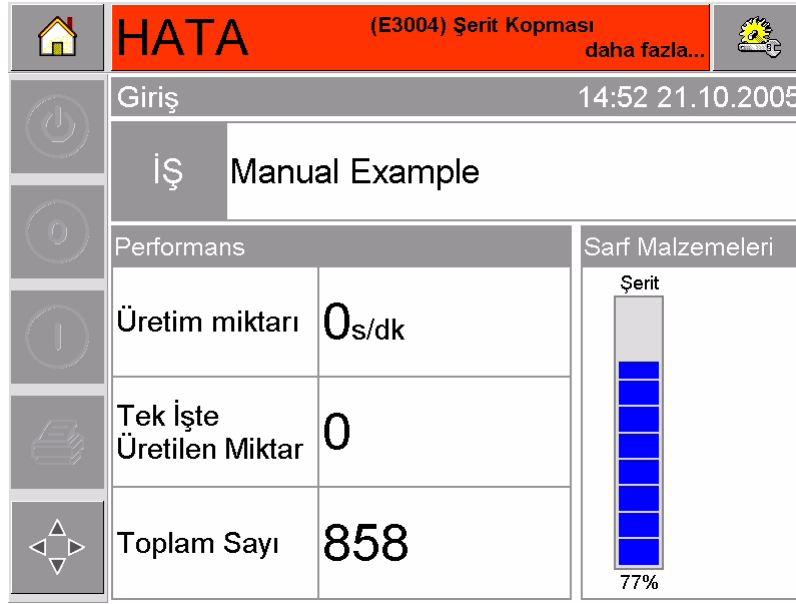
- Hata veya uyarı mesajını okuyun.
- Mesajda verilen görevi yapın.
- Mesajı ekrandan temizleyin (bazen hata düzeltildiğinde mesaj otomatik olarak temizlenir, bazen de mesajı, Temizle düğmesine dokunarak temizlemek zorunda kalırsınız).

Hata Mesajını veya Uyarıyı Okuma

Hata veya uyarı oluştuğunda, CLARiTY, hata mesajını tüm sayfaların en üst kısmında bulunan durum penceresinde görüntüler.

Hata oluştuğunda, yazıcının hata çıkış rölesi açılır. Röle, paketleme makinesinin durdurma devresine bağlıysa, hata oluşması durumunda paketleme makinesinin durdurulmasını sağlamak için kullanılabilir. Bu, yazıcıda hata oluştuğunda kodlanmamış ürün üretilmesini önler.

Örneğin şerit makarasının tamamı kullanıldığında, CLARiTY, Sayfa 5-2 şekil 5-1'de gösterildiği gibi, içinde Şerit Kopması mesajının bulunduğu kırmızı bir HATA mesajı kutusu görüntüler.



Şekil 5-1: Hata Ekranı

Aynı anda birden fazla hata ve uyarı oluşabilir. Daima hatalar önce görüntülenir.

Hataları/uyarıları daha ayrıntılı görüntülemek ve bunlara yönelik yapılması gerekenlerle ilgili talimatları görüntülemek için CLARiTY ekranının en üstündeki durum penceresinde bulunan kırmızı veya sarı alana dokunun.

Hata Mesajını veya Uyarıyı Temizleme

Bu bölümdeki talimatlarda hata mesajının nasıl temizleneceği hususunda bilgiler bulunur. Uyarıların temizlenmesi için de benzer bir yordam kullanılır.

Hata listesinin ayrıntılarını görüntülemek için aşağıdaki adımları izleyin:

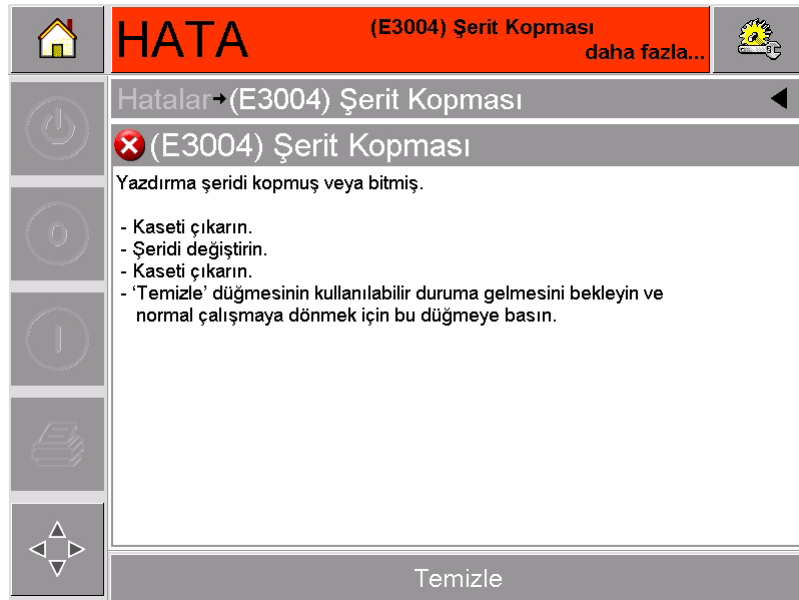
- 1 Hata listesini görüntülemek için kırmızı HATA mesajına dokunun (Sayfa 5-3 şekil 5-2).



Şekil 5-2: Hata Seçimi

- 2 Hata hakkında daha ayrıntılı bilgi sahibi olmak için listeden o hata adına dokununuz.
- 3 Hatanın ayrıntılarını ve hatayla ilgili yapılması gerekenleri anlatan ekran talimatlarını okuyunuz.

Şekil 5-3 bölümündeki örnekte Şerit kopması hatası gösterilmiştir. Şerit kopması hatasını düzeltmek için, şeridi ilgili makaraya yeniden takmalısınız (bkz: “Şeridi Kontrol Etme ve Değiştirme,” sayfa 5-9).



Şekil 5-3: Hata Ayrıntıları Ekranı

- 4 Hatayı düzelttiğinizde Temizle düğmesi etkinleşir. Hata mesajını kaldırmak için Temizle düğmesine basınız.

Kaseti Çıkarma ve Yeniden Takma

Kasedi Çıkarma

Kaseti çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yazıcıyı ÇEVİRİMDİŞİ durumuna getirin.
- 2 Sayfa 5-4 şekil 5-4 bölümünde gösterildiği gibi yazıcının ön tarafındaki yuvarlak siyah serbest bırakma düğmesine basın. Kaset kilidi açıldığında çıt sesi duyulur.



Şekil 5-4: Kaset Kilidini Açma

Bu noktada, CLARİTY, Kaset Açma hatasını görüntüler (Şekil 5-5).

	HATA	(E3003) Kaset Açık	daha fazla...	
	Giriş	14:56 21.10.2005		
	İŞ	Manual Example		
	Performans		Sarf Malzemeleri	
	Üretim miktarı	0s/dk	Şerit 77%	
	Tek İşte Üretilen Miktar	0		
	Toplam Sayı	858		

Şekil 5-5: Kaset Açma Hatası

- 3 Şekil 5-6 bölümünde gösterildiği gibi, kaseti oyuk tutma yerlerinden tutup yazıcı gövdesinden ayırın.

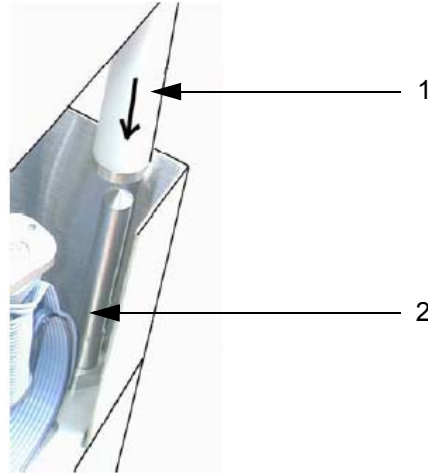


Şekil 5-6: Kasetin Çıkarılması

Kasedi Geri Takma

Kaseti yeniden takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Kaseti yazıcı gövdesinin üzerinde tutun. Yazıcı gövdesinden iki şerit silindirin ucundaki deliklere doğru çıkan iki yerleştirme çubuğunu hizalayın (Şekil 5-7).

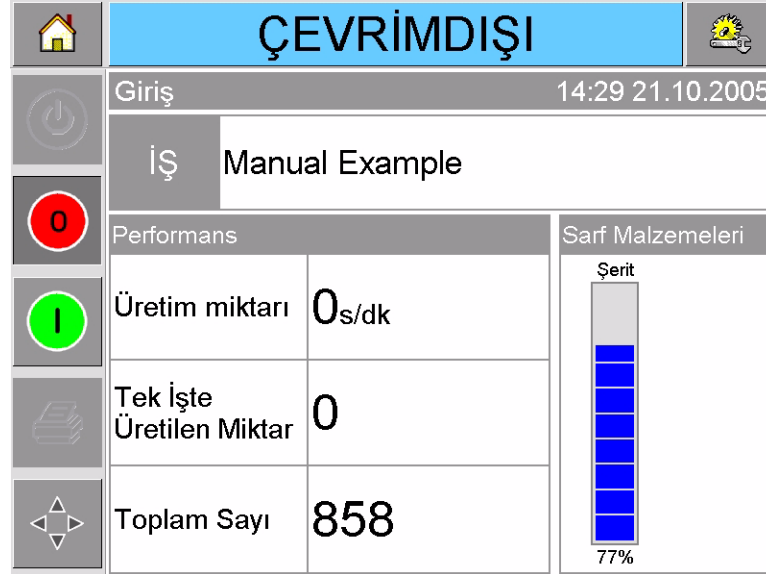


1. Şerit Silindiri
2. Yerleştirme Çubuğu

Şekil 5-7: Yerleştirme Çubuğunun Hizalanması

- 2 Kaseti yazıcı gövdesine doğru itin ve yerine oturana kadar bastırın.

Kaset Açık hata mesajı otomatik olarak temizlenir ve durum yeniden ÇEVİRİMDİŞİ olarak gösterilir (Sayfa 5-6 şekil 5-8).



Şekil 5-8: Çevrimdişi Durumu

Yazdırmaya devam etmek için bkz:“Yazıcıyı Başlatma,” sayfa 3-5.

IP Kasedi Takma ve Çıkarma

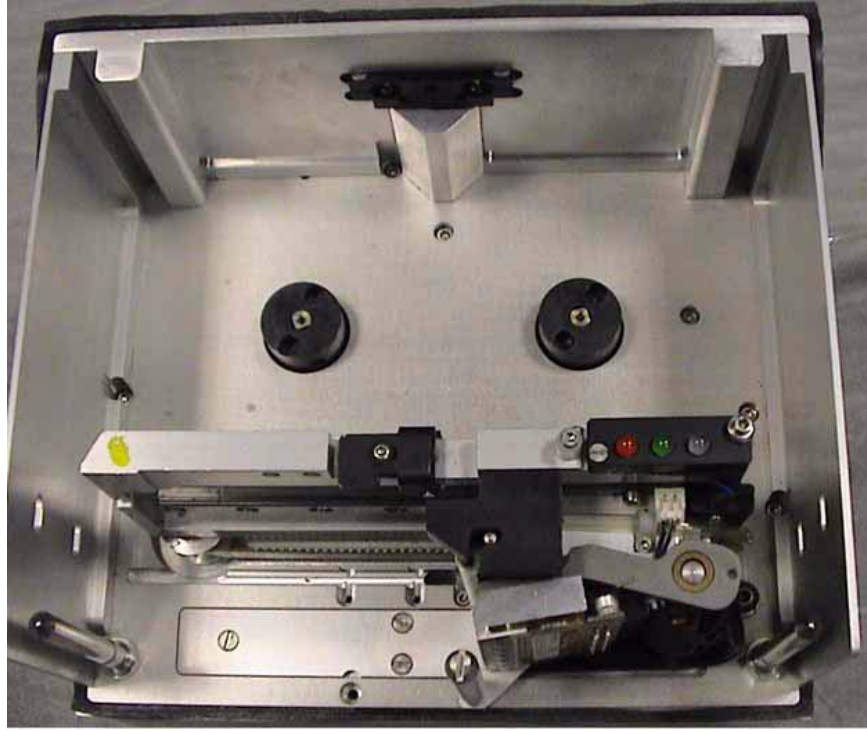
Bu bölüm yazıcıyı yıkamaya hazırlama prosedürlerini anlatır.

Not: IP kasedi sadece Dataflex Plus yazıcı IP sürümünde bulunur.

IP Kasedi Takma

IP Kasedi takmak için aşağıdaki adımları takip ediniz:

- 1 Eğer standart bir kaset takılı ise IP kasedi takmadan önce bunu çıkarmalısınız (“Kasedi Çıkarma,” sayfa 5-4 bölümüne bakınız).
- 2 Yazıcı kafa bloğunun park pozisyonunda olduğundan emin olun (Sayfa 5-7 şekil 5-9).



Şekil 5-9: Yazıcı Kafa Park Pozisyonunda

- 3 Yazıcıyı ÇEVİRİMDİŞİ durumuna getirin
- 4 Kapağı yazıcı gövdesinin üzerinde tutun (Şekil 5-10). Yazıcı gövdesinden iki şerit silindirin ucundaki deliklere doğru çıkan iki yerleştirme çubuğunu hizalayın.



Şekil 5-10: Sütunlar ve Çubukları Yerleştirme

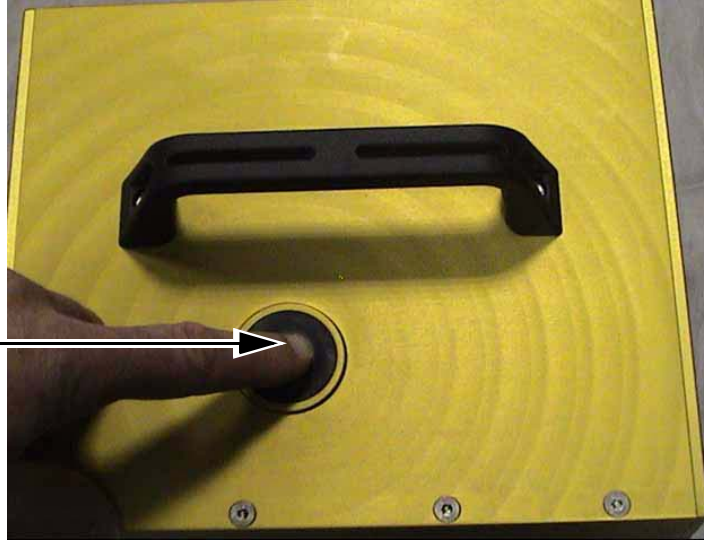
- 5 Kapağı yazıcı gövdesine doğru itin ve yerine oturana kadar bastırın.
- 6 Yazıcıyı güvenliyle yıkayabilirsiniz.

IP Kaseti Çıkarma

IP Kaseti çıkarmak için aşağıdaki adımları takip edin:

- 1 Kapağın ön tarafındaki yuvarlak siyah serbest bırakma düğmesine basın (Şekil 5-11). Kaset kilidi açıldığında çıt sesi duyulur.

Serbest Bırakma
Düğmesi



Şekil 5-11: IP Kaset

- 2 Şekil 5-12 bölümünde gösterildiği gibi kapağı oyuk tutma yerlerinden tutup yazıcı gövdesinden ayırın.



Şekil 5-12: IP Kaseti Çıkarma

- 3 IP kaseti çıkardıktan sonra, standart kaseti tekrar yerine takın (bakınız “Kasedi Geri Takma,” sayfa 5-5”).

Şeridi Kontrol Etme ve Değiştirme

Yazıcıdaki Şerit Miktarını Kontrol Etme

Giriş sayfasındaki Sarf Malzemeleri alanında (Sayfa 5-9 şekil 5-13) kasetteki kullanılmamış şerit miktarını gösteren bir şeritmetre görüntülenir.



Şekil 5-13: Yazıcı Şerit Kaynağı

Şerit düzeyinin hemen görülmesi için şeritmetrede üç farklı renk vardır:

- MAVİ = Şerit düzeyi yeterli
- SARI = Yaklaşık 50 m (164 ft) şerit kalmış
- KIRMIZI = Yaklaşık 20 m (66 ft) şerit kalmış

Şerit Değiştirme

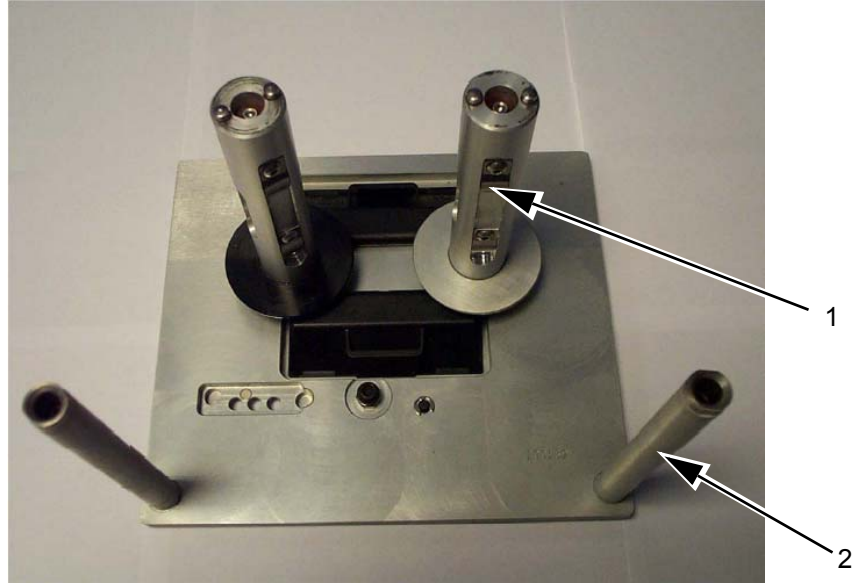


Dikkat

CİHAZ HASARI. Uyumsuz şerit kullanımı yazıcınızda ciddi hasara neden olabilir. Bu tür hasarlar yazıcınızın garanti kapsamı dışındadır. Yalnızca satıcınız tarafından onaylanan şeritleri kullanın.

Şeridi değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Kaseti çıkarın.
- 2 Sayfa 5-10 şekil 5-14 bölümünde gösterildiği gibi, kaseti, şerit makaraları yukarı ve şerit silindirleri size bakacak şekilde düz bir yüzeye koyun.



1. Şerit Makarası (x2)
2. Şerit Silindiri (x2)

Şekil 5-14: Kasetin Çıkarılması

- 3 Şekil 5-15 bölümünde gösterildiği gibi iki şerit makarasını (biri kullanılmış şeritle dolu) sıkıca çekip çıkarın. Makarayı kasetten ayırmak için her makaranın altında bulunan diskler kullanılabilir.



Şekil 5-15: Şerit Makaralarının Çıkarılması

- 4 Kullanılmış şerit ve makaraları atın.
- 5 Yeni bir şerit rulosu paketi açın ve şeridin 12 inç'lik (30 cm) kısmını açın.

Kaset üzerindeki makara tutucularının farklı renkli diskleri vardır:

- Siyah disk yeni şerit rulosu içindir.
- Gümüş renkli disk boş rulo içindir.

Yazıcı çalışırken yeni şerit, siyah tutucudan açılıp gümüş renkli tutucuya sarılır.

- 6 Dolu makarayı siyah diskli tutucuya takın. Rulo, şerit Şekil 5-16 bölümünde gösterilen yönde açılacak şekilde yerleştirilmelidir.

Not: Makaranın tutucunun en alt kısmına oturduğundan emin olun.



Şekil 5-16: Şerit Makarasının Takılması

- 7 Şerit yolunu aşağıdaki şekilde belirleyin:
 - Şerit, dolu rulonun dış tarafından açılır
 - dolu rulo en yakın olan beyaz silindirin dışından dolaşır
 - kasetin alt tarafı boyunca ilerler
 - ikinci beyaz silindirin dışından dolaşır
 - ve boş makaranın dış tarafından geçer.
- 8 Boş makarayı, diski gümüş renkli olan tutucuya tamamen yerleştirin (Sayfa 5-12 şekil 5-17).



Şekil 5-17: Şerit Yolunun Belirlenmesi

- 9 Boş makarayı elinizle döndürerek şerit fazlalığını alın. Dolu makara dönmeye başlayınca boş makarayı döndürmeyi bırakın (Şekil 5-18).

Not: Takılan şeridin baş tarafında şeffaf veya basılı bir kısım varsa, boş makarayı bu kısmı alana kadar döndürün.



Şekil 5-18: Şerit Makarasının Yönlendirilmesi

- 10 Kaseti yazıcı gövdesine yerleştirin.

Not: Aşağıdakilerden emin olun:

- Şerit, yazıcı kafasıyla yazıcının yazdırma silindiri veya yazdırma tablası arasında çalışıyor.
- Şerit bükülmüş veya sıkışmış değil.
- Kaseti yerine takarken şerit gevşemedi.

Bazen geçici olarak şeridi çıkarmanız gerekebilir (örneğin, bir iş için farklı genişlikte bir şeride ihtiyaç duyabilirsiniz). Kısmen kullanılmış bir şerit makarasını yazıcıya tekrar yerleştirdiğinizde,

- Kullanılmamış makarayı siyah diskli tutucuya taktığınızdan ve
- kullanılmış makarayı, diski gümüş renkli olan tutucuya taktığınızdan emin olun.

Genişliği ve Rengi Farklı Olan Şeritler Kullanma

Yazıcı kafasının 53 mm'lik ve 107 mm'lik çeşitlerinde farklı genişlikli şeritler kullanılabilir.

- 107 mm'lik yazıcı için, maksimum şerit genişliği 110 mm, minimum şerit genişliği 55 mm'dir.
- 53 mm'lik yazıcı için, maksimum şerit genişliği 55 mm, minimum şerit genişliği 20 mm'dir.



Dikkat

ŞERİT AYARI. Şerit genişliği doğru ayarlanmadığında, Şerit kopması mesajı görüntülenebilir (böyle bir sorun olmamasına rağmen). Böyle bir ayar hatası, şeridin kullanılmış şerit makarasına aşırı sıkı sarılmasına da neden olabilir. Bunun sonucunda kullanılmış şerit makarasını çıkarmak zorlaşabilir.

Farklı genişlikte bir şerit takılacağı zaman, yeni değerler CLARİTY'ye girilmelidir. Bunun için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.
- 3 Sarf malzemeleri ayarları sayfasını açmak için Sarf Malzemeleri düğmesine dokunun.
- 4 Şerit Genişliği parametresine dokunun.
- 5 Tuş takımını kullanarak yeni değeri girin.
- 6 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokunun.

Farklı renkli şeritler farklı kalınlıktadır. Makarayla ilgili uyarıları dikkate alarak, yazıcının kullanmakta olduğu şerit için doğru rengi seçin. Şerit rengini seçmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Giriş sayfasında Araçlar düğmesine dokunun.
- 2 Araçlar sayfasında Ayarlar düğmesine dokunun.

- 3 Sarf malzemeleri ayarları sayfasını açmak için Sarf Malzemeleri düğmesine dokunun.
- 4 Şerit rengi parametresine dokunup listeden doğru rengi seçin.

Seçenekler		Varsayılan
Siyah		Siyah
Beyaz		
Diğer		

Şekil 5-19: Şerit Rengi Ayarı

- 5 Ayarları kaydetmek için TAMAM'a dokunun.
- 6 Giriş sayfasına dönmek için Giriş Sayfası düğmesine dokunun.

Yazıcı Performansı İstatistiklerini Görüntüleme

Aşağıdakiler, CLARİTY giriş sayfasında gösterilen temel üretim performansı ayrıntılarıdır:

- Üretim Miktarı— Dakikada kodlanan paket sayısını gösterir.
- Toplam Sayı— Yazıcının kodladığı toplam paket sayısını gösterir.
- Tek İşte Üretilen Miktar— Geçerli işte kodlanan toplam paket sayısını gösterir. Her yeni iş seçildiğinde bu değer sıfırlanır.

Performans istatistikleri hakkında daha fazla bilgi için, giriş sayfasındaki Performans alanına dokunun.

Yazıcı Kafasını Temizleme



Dikkat

CİHAZIN HASAR GÖRMESİ. Uygun olmayan temizlik malzemelerinin kullanımı yazıcınızda ciddi hasarlara neden olabilir. Bu tür hasarlar yazıcınızın garanti kapsamı dışındadır. Yalnızca satıcınız tarafından onaylanan temizlik malzemelerini kullanın.

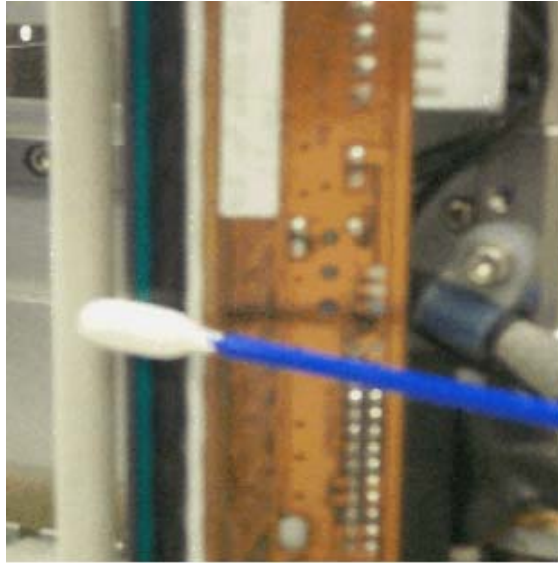
Maksimum baskı kalitesini korumak için, her şerit değişiminde yazıcı kafası temizlenmelidir.

Yazıcı kafasını temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yazıcıyı ÇEVİRİMDIŞI durumuna getirin.
- 2 Kaseti çıkarın ve kenara koyun.

Not: Kaset yerindeyken yazıcı kafasını temizlemeye çalışmayın.

- 3 Yazıcıyla birlikte verilen temizlik çubuklarını kullanarak yazıcı kafası piksel hattını (Sayfa 5-15 şekil 5-20), beyaz kaset silindirlerini ve taşıyıcı silindiri yumuşak bir şekilde temizleyin.



Şekil 5-20: Yazıcı Kafasını Temizleme

Not: Yazıcıyı temizlemek için yalnızca izopropanol kullanın. Yazıcı kafasına kesici nesnelerle dokunmayın.

Size verilen temizlik malzemeleri içinde temizleme bezleri varsa, yazıcı kafası üzerindeki yazdırma hattını bir bezle dikkatlice temizleyin. Size pamuklu çubuklar ve bir şişe temizlik çözütüsü verilmişse, yeni bir çubuk alıp çözütüye batırın. Yazıcı kafası üzerindeki yazdırma hattını dikkatlice silin.

Not: Yazdırma hattını daha iyi temizleyebilmek için, yazıcı kapalıyken yazıcı kafası sökölüp yazıcının gövdesinden ayrılabilir.

Not: İzopropanol fazlasının buharlaşması için bir dakika bekleyin. Aksi halde, termal şok dolayısıyla yazıcı kafası zarar görebilir.

- 4 Kaseti yerine oturtun.

CLARiTY Ana/Bağımlı modu, en fazla dört yazıcının birlikte bağlanmasına ve bunların grup olarak kullanılmasına olanak sağlar (grupta yalnızca bir ana yazıcı olabilir). Bu bölümde, Ana/Bağımlı modunun aşağıdaki durumlardaki kullanımı anlatılmaktadır:

- Düzey 1-Grup İşi Seç
- Düzey 2-Grup Kontrol

CLARiTY Ana/Bağımlı modu hakkında daha fazla bilgiyi DataFlex Plus Servis Kılavuzu'nda bulabilirsiniz.

Grup İşi Seç

Gruptaki yazıcıların tümünün aynı işi yazdırdıklarından emin olmak için Grup İşi Seç'i kullanın. İşleri yalnızca ana yazıcıda seçebilirsiniz. Ana yazıcı bağımlı yazıcılara hangi işi yazdıracaklarını söyler.

Grup İşi Seç'i kullandığınızda, yazıcıda aşağıda anlatılan ek bilgiler görüntülenir:

- Herhangi bir bağımlı yazıcı ana yazıcıya cevap vermediğinde hata mesajı görüntülenir.
- Yazıcı Kafası sayfasında (bu sayfayı görüntülemek için sırasıyla Araçlar, Sistem Kontrolü ve yazıcı kafasına dokunun) grubu oluşturan yazıcıların listesi bulunur. Tablo 6-1 bölümünde gösterildiği gibi, seçilen yazıcı hakkındaki bilgileri görüntülemek için yazıcının adına dokunun..

Yazıcı	Sayfa içeriği:
Ana	Standart düğme gruplarını kullanarak, yazıcı hakkındaki sistem kontrolü bilgilerini ve kullanılmakta olan Ana/Bağımlı düzeyi hakkındaki bilgileri görüntüleyebilirsiniz.
Bağımlı	Bağımlı yazıcıyla ana yazıcı arasındaki bağlantı ile ilgili bilgileri görüntülemenize olanak sağlar.

Tablo 6-1: Ana/Bağımlı Tanılama

- Yazıcı Kafası sayfası (bu sayfayı görüntülemek için sırasıyla Araçlar, Ayarlar ve yazıcı kafasına dokunun), bir veya daha fazla bağımlı yazıcıyı gruptan çıkarma olanağı sağlar. Bu özellik, bağımlı bir yazıcıda hata oluştuğunda ve siz de diğer yazıcıların yazdırma işine devam etmelerini istediğinizde faydalı olur. Hata temizlendikten sonra yazıcıyı yeniden gruba dahil edebilirsiniz.

Grup Kontrol

Bu çalışma düzeyi (düzey 2), bağımlı yazıcıları ana yazıcıdan kontrol etmenize olanak sağlar. Grup İş Seç'te olduğu gibi, yalnızca ana yazıcıda iş seçebilirsiniz. Ana yazıcı bağımlı yazıcılara hangi işi yazdıracaklarını söyler. “Grup İş Seç” sayfa 6-1 bölümünde anlatıldığı gibi, bağımlı yazıcılar gruba dahil edilebilir veya gruptan çıkarılabilirler.

Gruptaki herhangi bir yazıcının ayar parametrelerini değiştirmek için ana yazıcıyı kullanabilirsiniz.

Ana yazıcıdaki kullanıcı arayüzünde de aşağıdaki ek bilgiler görüntülenir:

- Gruptaki her yazıcının Sarf Malzemeleri bilgileri.
- Grubun bütünü için Tek İşte Üretilen Miktar ve Toplam Sayı değerleri. Gruptaki her yazıcının Toplam Sayı değerine de erişilebilir.
- Hem ana yazıcının hem de bağımlı yazıcıların hata veya uyarı mesajları (bağımlılar yalnızca kendi hatalarını veya uyarılarını gösterirler)
- Gruptaki her yazıcının tanılama bilgileri.

Bu bölümde aşağıdaki konular yer alır:

- Teknik özellikler
- Sistem özellikleri
- Yazdırma özellikleri
- Ağ iletişimleri ve dış iletişimler
- Yazıcı boyutları

Teknik Özellikler

Tablo 7-1 bölümünde yazıcının teknik özellikleri listelenmiştir.

Teknik Özellik	DataFlex Plus 53 mm	DataFlex Plus 107 mm
Yazıcı		
Benzersiz SolidState Şerit Sürücü	Aralıklı Hareketli ve Sürekli Hareketli	Aralıklı Hareketli ve Sürekli Hareketli
Yazıcı Kafası	53 mm (2,1inç), 300 dpi, 12 dots/mm	107 mm (4,2 inç), 300 dpi, 12 dots/mm
Yazdırma Alanı - Aralıklı Hareketli Modu	53 mm (G) x 75 mm (U) (2,1x2,9 inç)	107 mm (G) x 75 mm (U) (4,2x2,9 inç)
Yazdırma Alanı - Sürekli Hareketli Modu	53 mm (G) x 135 mm (U) (2,1x5,3 inç)	107 mm (G) x 200 mm (U) (4,2x7,9 inç)
Şerit Genişliği	20 mm-55 mm (0,8-2,2 inç)	55 mm-110 mm (2,2-4,2 inç)
Maksimum Şerit Uzunluğu	1000 metre (3280')	600 metre (1968')

Tablo 7-1: Teknik Özellikler

Teknik Özellik	DataFlex Plus 53 mm	DataFlex Plus 107 mm
Model	Standart - IPXX Opsiyon - Clarity Denetleme Birimi IP55/Yazıcı IP65	Standart - IPXX
Yazdırma Hızı		
Aralıklı Hareketli Modu	50 mm/sn-800 mm/sn (1,9inç/sn-31,5inç/sn) ¹	50 mm/sn-700 mm/sn (1,9inç/sn-27,6inç/sn) ¹
Sürekli Hareketli Modu	0 mm/sn-1000 mm/sn (0inç/sn-39,4inç/sn) ¹	40 mm/sn-800 mm/sn (1,6inç/sn-31,5inç/sn) ¹
Maksimum Üretim Miktarı Modu (maks. 600m şerit)	Standart - Yazılım seçilebilir	Standart - Yazılım seçilebilir
Artırılmış Üretim Miktarı Modu (maks. 1.000m şerit)	Standart - Yazılım seçilebilir	Standart - Yazılım seçilebilir
Boyutlar		
Yazıcı Kafası (kaset dahil)	204mm (G)x178 mm (Y)x180 mm (D)	204 mm (G)x178 mm (Y)x236 mm (D)
Denetim Birimi/ Kullanıcı arayüzü	244 mm (G)x170 mm (Y)x92 mm (D)	244 mm (G)x170 mm (Y)x92 mm (D)
Girişler/Çıkışlar		
Dış Girişler (Tamamen yazılımla yapılandırılabilir)	3 Tak-Çalıştır girişleri, aşağıdakilerden yapılandırılabilirler: Yazdırma algılayıcı 1 Yazdırma algılayıcı 2 Yazdırma algılayıcı seç Yazdırmayı engelle Dış hata/durdur Yazdırma kuyruğunu temizle	3 Tak-Çalıştır girişleri, aşağıdakilerden yapılandırılabilirler: Yazdırma algılayıcı 1 Yazdırma algılayıcı 2 Yazdırma algılayıcı seç Yazdırmayı engelle Dış hata/durdur Yazdırma kuyruğunu temizle

Tablo 7-1: Teknik Özellikler (Devam)

Teknik Özellik	DataFlex Plus 53 mm	DataFlex Plus 107 mm
Dış Çıkışlar (Tamamen yazılımla yapılandırılabilir)	2 röle çıkışı (1 akım çevirme + 1 N/O) ve 2 Tak-Çalıştır +24V çıkış (maks kaynak akımı = çıkış başına 100mA), CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi'nden yapılandırılabilir Çevrimiçi/Çevrimdışı Uyarı Meşgul Yazdırıyor (fiilen yazdırma noktalarını harekete geçiriyor) Etiketleyici besleme Yazdırma döngüsü etkin (Yazdırma ve şerit geri sarmanın başından sonuna kadar) Yazdırma kuyruğunu güncelle Yeni dağıtım Yazdırma gerçekleştirilemedi (ör. ortasında kesildi) Hata	2 röle çıkışı (1 akım çevirme + 1 N/O) ve 2 Tak-Çalıştır +24V çıkış (maks kaynak akımı = çıkış başına 100mA), CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi'nden yapılandırılabilir Çevrimiçi/Çevrimdışı Uyarı Meşgul Yazdırıyor (fiilen yazdırma noktalarını harekete geçiriyor) Etiketleyici besleme Yazdırma döngüsü etkin (Yazdırma ve şerit geri sarmanın başından sonuna kadar) Yazdırma kuyruğunu güncelle Yeni dağıtım Yazdırma gerçekleştirilemedi (ör. ortasında kesildi) Hata
Kullanıcı Arabirimi (CLARiTY)	8.4" TFT SVGA	8.4" TFT SVGA
Güç kaynağı gereksinimleri	90 - 264V, 47 - 63 Hz, tek fazlı 'TN' veya 'TT' 320VA (maks), 2,75A @ 115V AC, 1,4A @230V AC, 60A maks dalgalanma @ 230V, 30A maks dalgalanma @ 115V	90 - 264V, 47 - 63 Hz, tek fazlı 'TN' veya 'TT' 320VA (maks), 2,75A @ 115V AC, 1,4A @230V AC, 60A maks dalgalanma @ 230V, 30A maks dalgalanma @ 115V
Hava kaynağı gereksinimleri	6 bar, 90 psi, kirlenmemiş, 1,0 ml/döngü (maks)	6 bar, 90 psi, kirlenmemiş, 1,0 ml/döngü (maks)
Çalışma Sıcaklığı	5° - 40° C (41° - 104° F)	5° - 40° C (41° - 104° F)
Onaylar ²	CE//NRTL Onayı (METLAB tarafından) UL60950	CE//NRTL Onayı (METLAB tarafından) UL60950

Tablo 7-1: Teknik Özellikler (Devam)

1. Yazdırma hızları ve üretim miktarı çözünürlüğe, tabakaya, uygulamaya ve ayarlara bağlıdır.
2. İstenilmesi halinde daha fazla bilgi verilebilir.

Sistem Özellikleri

Tablo 7-2 bölümünde sistem özellikleri listelenmiştir.

Sistem Özellikleri	DataFlex Plus
Kullanıcı Arabirimi	Tam renkli LCD Dokunmatik-Panel CLARiTY Arabirim
	İş Seçimi ve veritabanı desteği standart WYSIWYG Baskı Önizleme
Kullanıcı Arayüzü Dilleri	İngilizce, Hollandaca, Fransızca, İtalyanca, Almanca, ve İspanyolca ¹ seçeneklerini içeren dil seçimi
Parola koruması	3 Kullanıcı Düzeyi
Uzaktan Kodlama Yapılandırma Yazılımı	CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi
	Çevrimdışı Ayar ve Parametre Depolama standart olarak mevcut
Tanılama	Yerleşik Tanılama, standart
Yerleşik Bellek	64 MB Bellek, Compact Flash

Tablo 7-2: Sistem Özellikleri

- Diğerleri, istenilmesi halinde mevcuttur.

Yazdırma Özellikleri

Tablo 7-3 bölümünde yazdırma özellikleri listelenmiştir.

Yazdırma Özellikleri	DataFlex Plus
Görüntü Tasarım Yazılımı	Claricom CLARISOFT Paket Kodlama Tasarım Yazılımı
Yazı Tipi Desteği	Windows TrueType için tam indirilebilir yazı tipi desteği (çoklu dil ve Unicode desteği dahil)
Metin	Ölçeklenebilir metin, döndürme, ayna ve ters yazdırma
Desteklenen Alan Türleri	Sabit, Değişken (Kullanıcı Tarafından Girilen), Birleştirilmiş, veritabanı, Sayaçlar, Tarih, Konumlar, Saat, Paragraf (Metin Blokları) Temel şekillerin çizimi (daireler, dikdörtgenler, vb.)
Özel İşlevler	Otomatik gerçek zaman ve tarih işlevleri
	Tarih hesaplama ve ayrıcalık yönetiminden önce otomatik en iyi
	Otomatik artan, azalan metin, sayaçlar ve çizgi kodlar
Barkod Yazdırma	EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E
	Kod 39, EAN 128, Kod 128, RSS, ITF ¹
Grafikler, Görüntüler ve Logolar	CLARISOFT'la desteklenen çoklu grafik biçimleri. Maksimum yazdırma alanına kadar herhangi bir boyut
Yazdırma İşlevleri	Ayna görüntüsü basma, görüntü döndürme ve ters basma
Gün Kodu Desteği	Saat, Haftanın Günü, Ayın Günü, Yılın Haftası, Yılın Ayı, On Yılın Yılı ve Arapça Tarih Desteği
Kod Seçenekleri	Günün Başlangıcı, Vardiya Kodları, Fabrika, Makine, Hat Kimliği
Alan Yönü	0°, 90°, 180°, 270°

Tablo 7-3: Yazdırma Özellikleri

1. Diğerleri, istenilmesi halinde mevcuttur.

Ağ İletişimleri ve Dış İletişimler

Tablo 7-4, ağ iletişimleri ve dış iletişimlerini listeler.

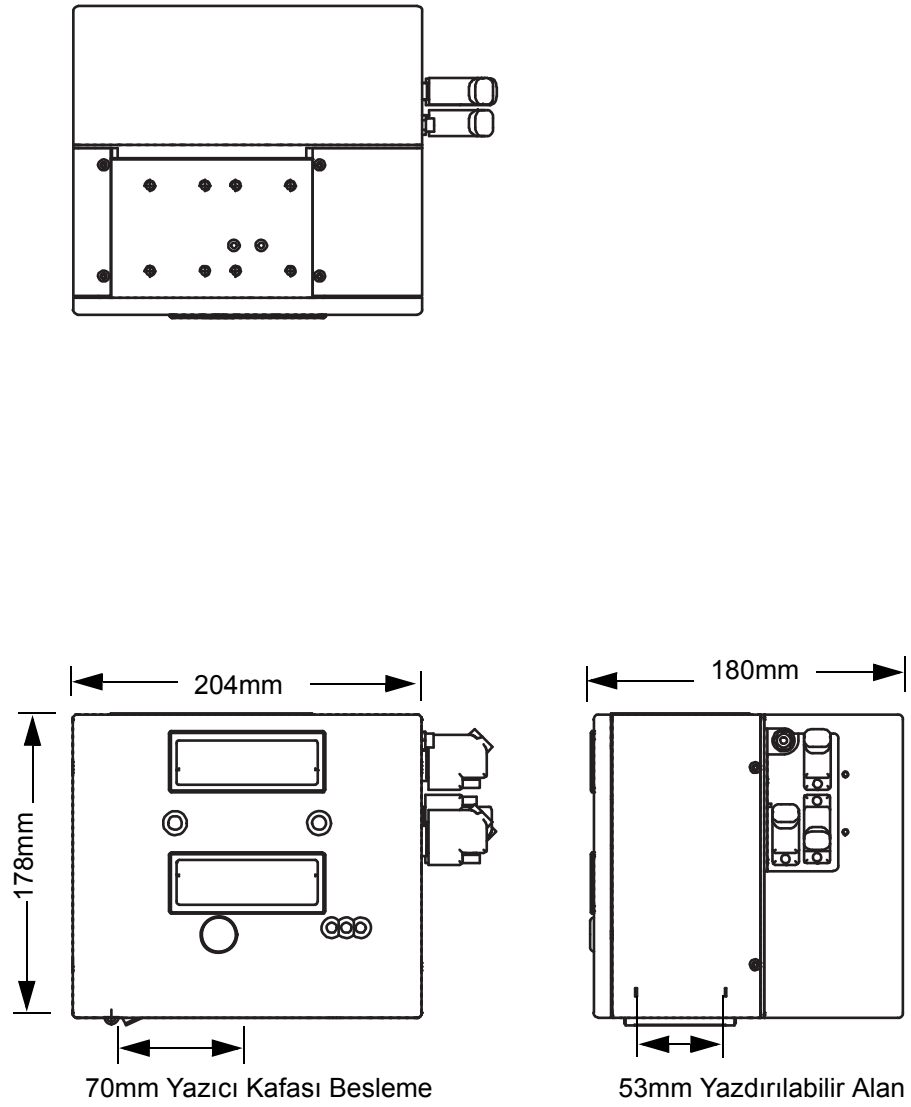
Ağ İletişimleri ve Dış İletişimler	DataFlex Plus Bileşeni
Dış Veri İletişimi	RS232 Noktadan Noktaya İletişim
	Ethernet 10/100 Tabanlı TX ağ iletişimi
	İkili ve ASCII İletişim Protokolleri ve Windows ve Sürücüler
	CLARiNET kullanan Ana Bilgisayar Modu (Uzak Veritabanı)
	USB Bağlantı Noktası
Ana/Bağımlı İşlevselliği	Grup İş Seçme İşlevi ve Yazıcı Grubu Kontrolü İşlevleri
Ağ Kontrolü Yazılımı	Claricom CLARiNET Kodlayıcıdan Bağımsız Ağ Yönetimi Yazılımı

Tablo 7-4: Ağ İletişimleri ve Dış İletişimler

Yazıcı Boyutları

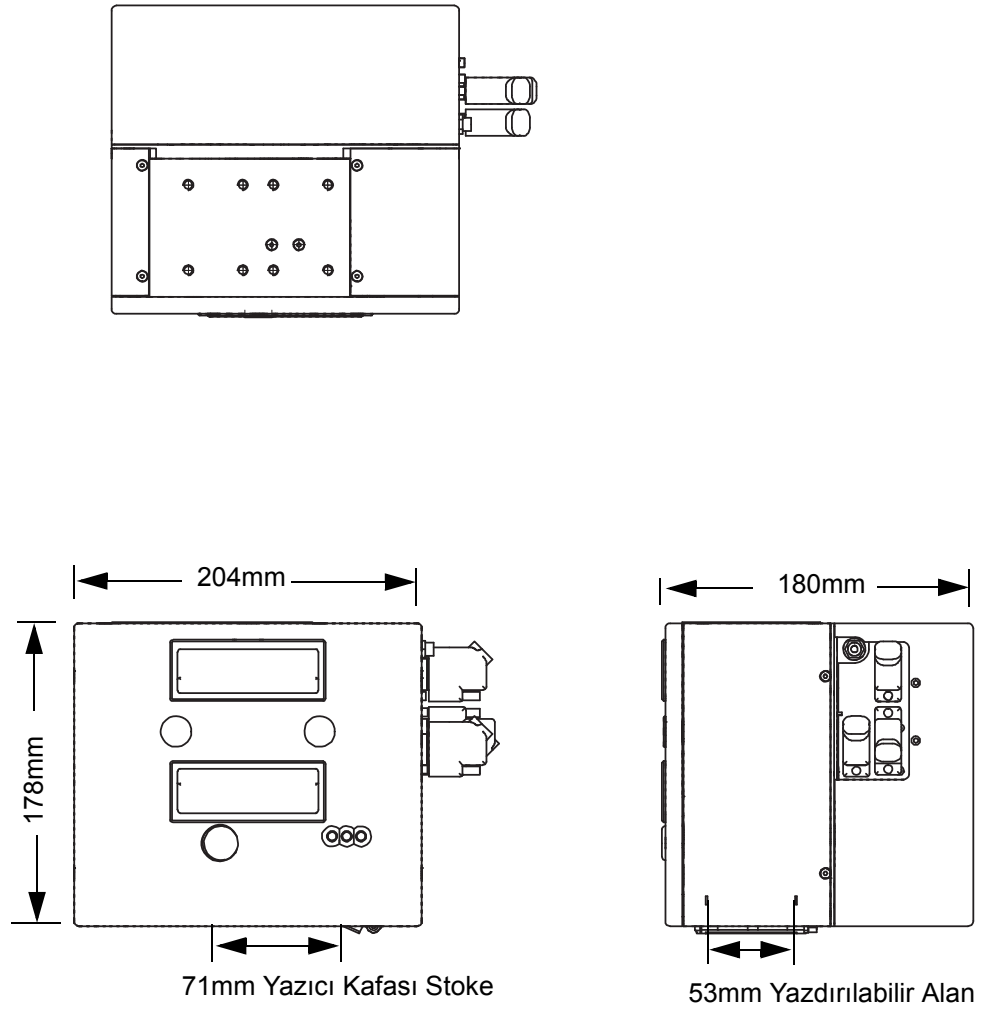
Standart Modeller

Şekil 7-1 bölümünde DataFlex Plus 53 mm (RH) yazıcının boyutları gösterilmiştir.



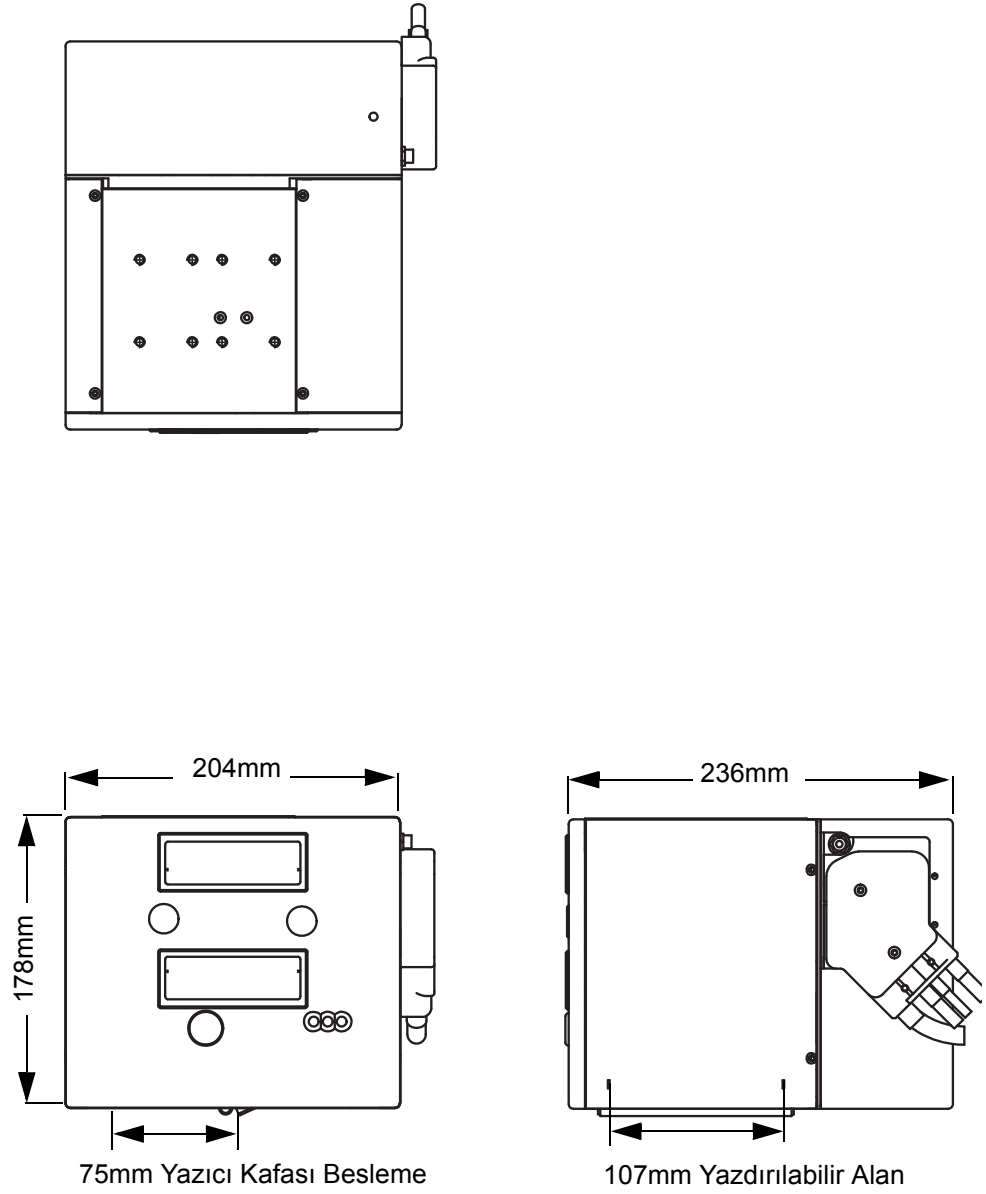
Şekil 7-1: DataFlex Plus 53 mm RH Yazıcı Boyutları

Şekil 7-2 bölümünde DataFlex Plus 53 mm (LH) yazıcının boyutları gösterilmiştir.



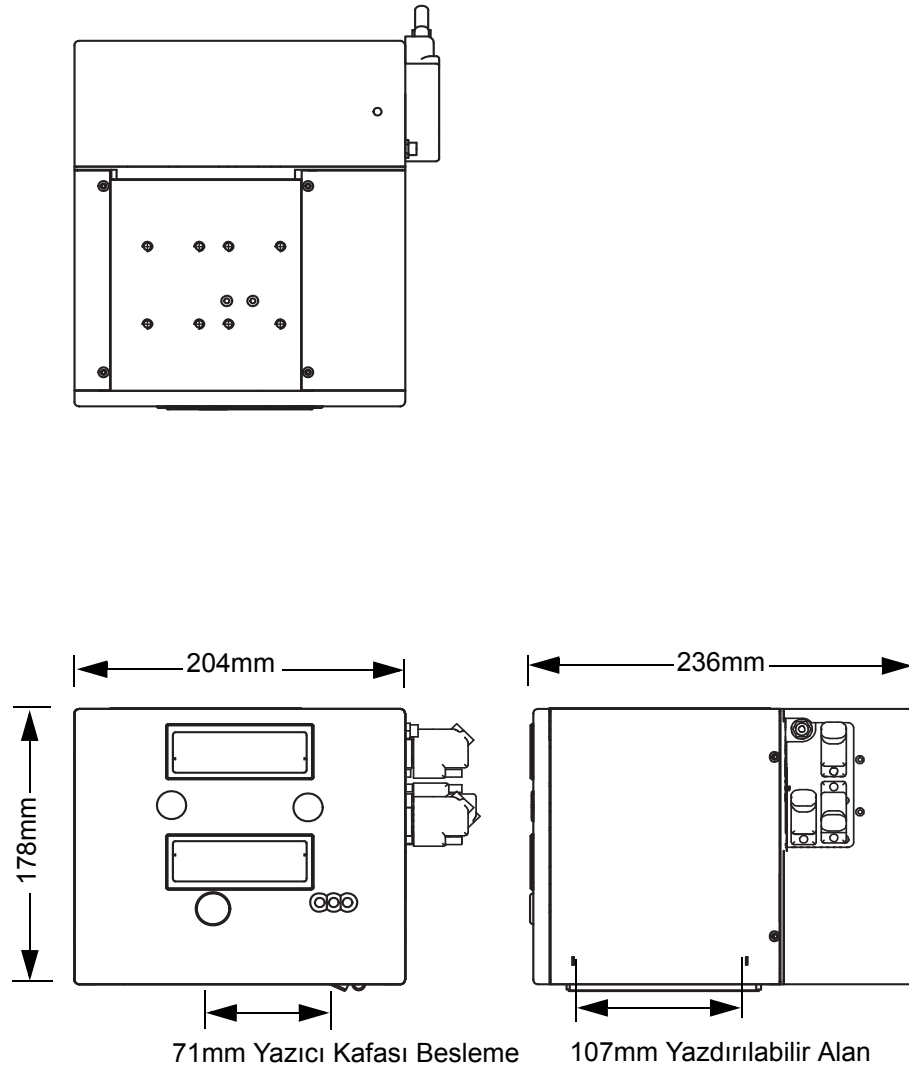
Şekil 7-2: DataFlex Plus 53 mm LH Yazıcı Boyutları

Şekil 7-3 bölümünde DataFlex Plus 107 mm (RH) yazıcının boyutları gösterilmiştir.



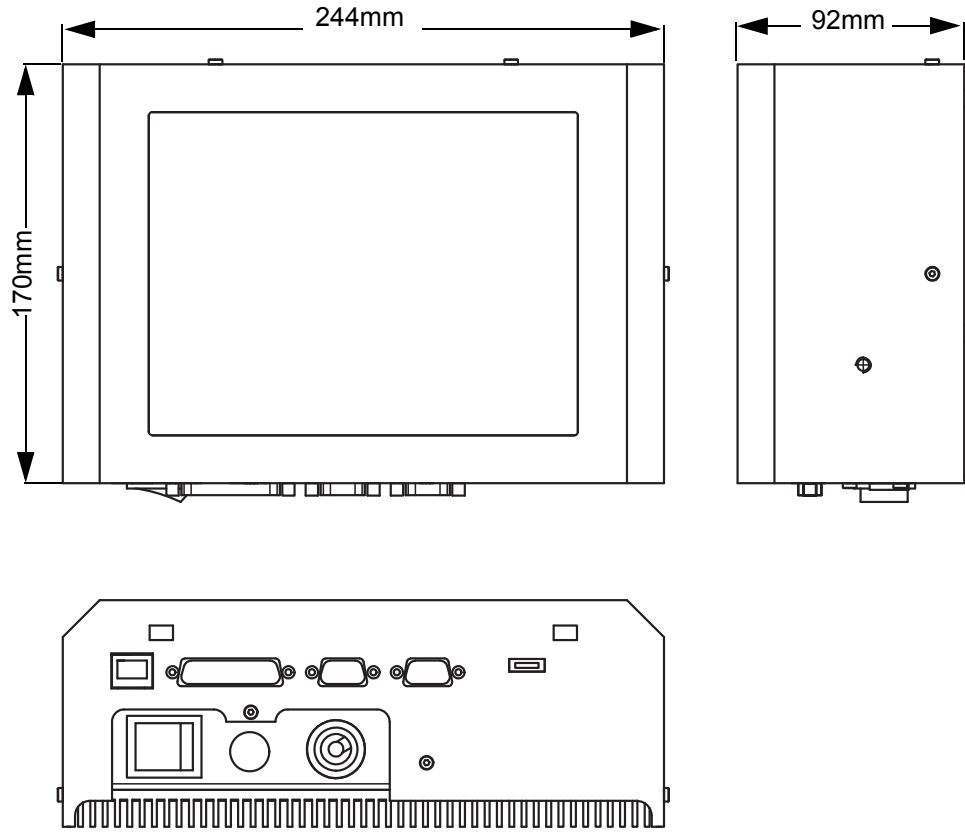
Şekil 7-3: DataFlex Plus 107mm RH Yazıcı Boyutları

Şekil 7-4 bölümünde DataFlex Plus 107 mm (LH) yazıcının boyutları gösterilmiştir.



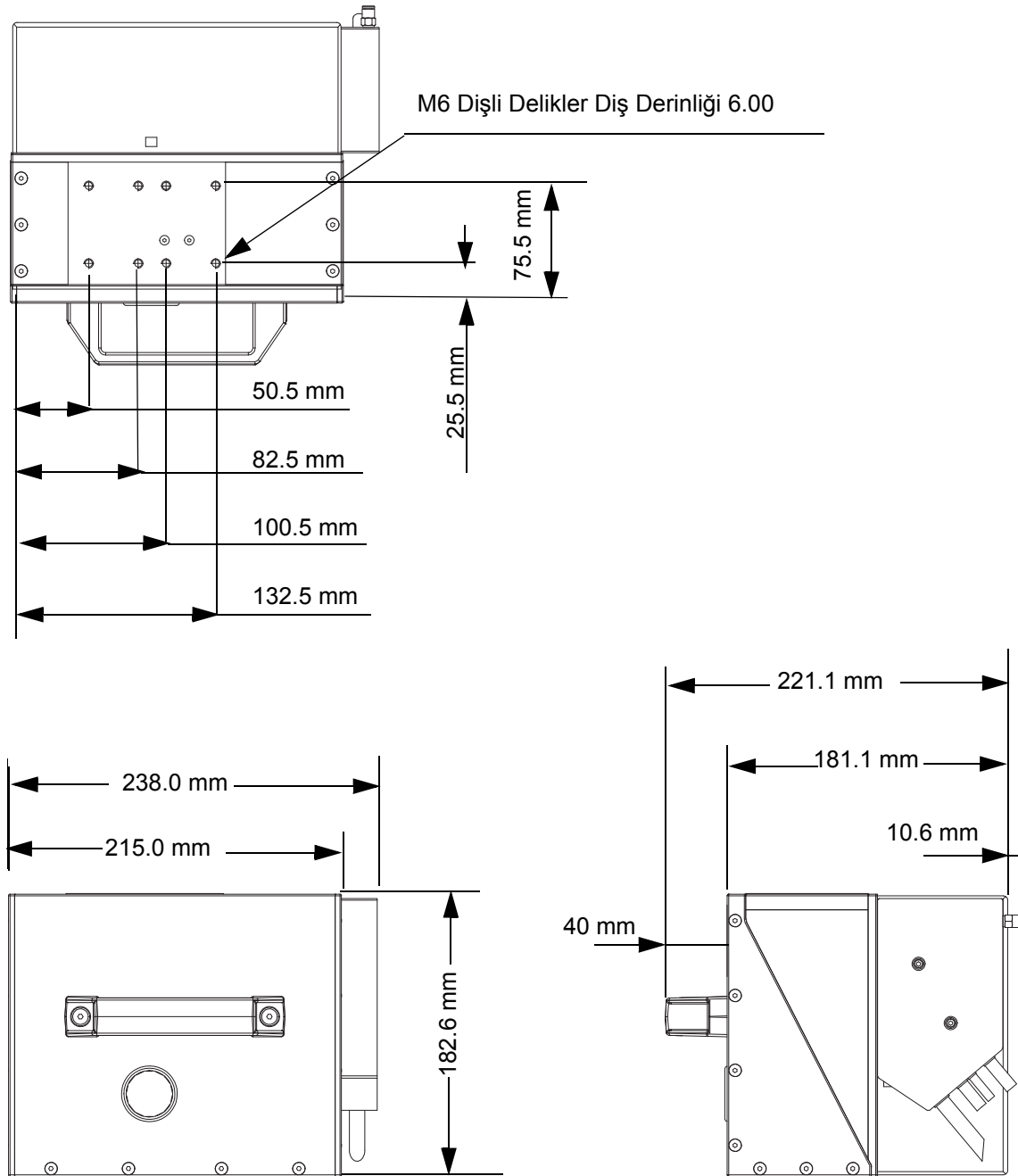
Şekil 7-4: DataFlex Plus 107mm LH Yazıcı Boyutları

Şekil 7-5 bölümünde CLARiTY denetim biriminin boyutları gösterilmiştir.

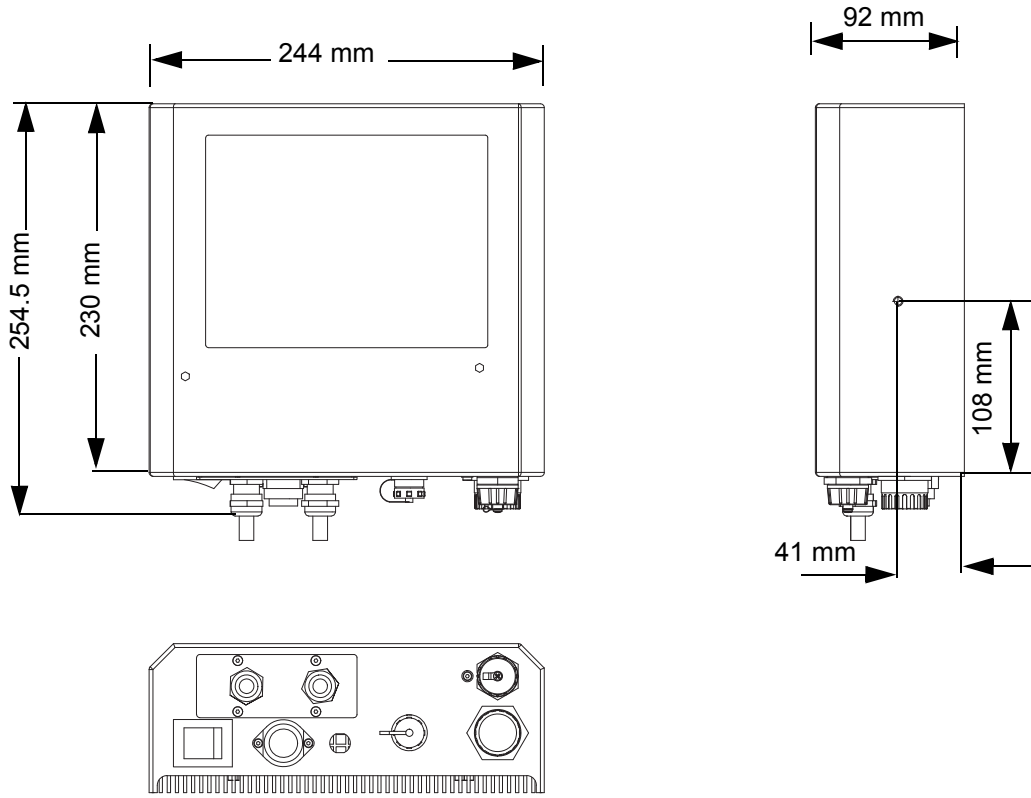


Şekil 7-5: CLARiTY Denetim Birimi Boyutları

IP Kaseti Takılmış IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Yazıcının Birim Boyutları



Şekil 7-6: IP Kaseti Takılmış IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Yazıcının Birim Boyutları

IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Clarity Denetleme Birimi Boyutları

Şekil 7-7: IP Dereceli DataFlex Plus 53-mm Clarity Denetleme Birimi Boyutları