



# Videojet 8610

Operatör El Kitabý

P/N WLK462425-24

Revizyon: AB, Şubat 2014

Telif Hakkı Şubat 2014, Videojet Technologies Inc. (burada Videojet olarak anılmaktadır). Tüm hakları saklıdır.

Bu belge Videojet Technologies Inc.'a aittir ve bu belge içinde Videojet şirketine ait gizli ve tescilli bilgiler bulunur. Videojet'in önceden yazılı izni olmaksızın kopyalanması, kullanılması veya açıklanması kesinlikle yasaktır.

---

**Videojet Technologies Inc.**

1500 Mittel Boulevard  
Wood Dale, IL  
60191-1073 ABD  
[www.videojet.com](http://www.videojet.com)

Telefon : 1-800-843-3610  
Faks : 1-800-582-1343  
Uluslararası Faks : 630-616-3629

**Ofisler** - ABD: Atlanta, Chicago  
Uluslararası: Kanada, Fransa, Almanya, İrlanda,  
Japonya, İspanya, Singapur, Hollanda  
ve İngiltere  
**Dünyadaki Distribütörler**

# Uyumluluk Bilgileri

## ABD'deki Müşteriler için.

**Güvenlik:** Cihaz UL 60950-1 ile uyumludur. NRTL onaylı sertifika.

**Emisyonlar:** Cihaz ABD Federal Muharebe Komisyonu (FCC) kurallarının 15. Maddesi, B alt bölümü, A Sınıfı ile uyumludur. Cihazın çalıştırılması aşağıdaki iki koşula bağlıdır:

- 1) Bu cihaz zararlı parazitlere neden olmayabilir ve
- 2) Bu cihaz istenmeyen çalışmaya neden olabilen parazitler de dahil olmak üzere alınan her paraziti kabul etmelidir.



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Bu birimde yapılan, uyumluluktan sorumlu tarafın açıkça onaylamadığı değişiklik veya tadilatlar kullanıcının cihazı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Bu cihaz test edilmiş ve FCC Kurallarının 15. Maddesi, B alt bölümüne uygun olarak A sınıfı cihaz sınırlamalarına uygun bulunmuştur. Bu sınırlamalar, cihaz endüstriyel ortamlarda çalıştırıldığı zaman zararlı parazitlere karşı koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekans enerjisi üretebilir, kullanabilir ve yayabilir, cihaz yönerge kitabına uygun şekilde kurulum kullanılmazsa, telsiz iletişime zarar veren parazitlere neden olabilir. Bu cihazın yaşam alanlarında çalıştırılmasının zararlı parazitlere neden olma olasılığı vardır. Böyle durumlarda, kullanıcının paraziti kendi çabalarıyla gidermesi gerekir.

Sınıf A FCC sınırlarıyla uyumluluk için bu üniteye ekranlı kablolar kullanılmalıdır.

Kullanıcı, Federal İletişim Komisyonu tarafından hazırlanan aşağıdaki kitapçığı yararlı bulabilir: [Radyo-TV Parazit Sorunlarının Tanımlanması ve Çözülmesi](#). Bu kitapçık ABD Hükümeti Baskı Ofisi, Washington, DC 20402 adresinden 004-00-00345-4 stok numarası ile temin edilebilir.

Bu cihaz test edilmiş ve TÜV SÜD America tarafından, güvenlikle ilgili olarak ABD yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

### **Kanada'daki Müşteriler için**

**Emisyonlar:** Bu cihaz Kanada ICES-003 04, A Sınıfı ile uyumludur.

**Güvenlik:** Cihaz Kanada'nın C22.2 No. 60950-1 standardıyla uyumludur.

Bu cihaz test edilmiş ve TÜV SÜD America tarafından, güvenlikle ilgili olarak Kanada yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

### **Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler için**

Bu cihaz, aşağıdaki yasal düzenlemelere uyumluluğu belirten CE işaretini taşır:

#### **AB Elektromanyetik Uyumluluk Yönergesi 2004/108/EC**

EN 55022 (A Sınıfı)	Radyo bozulması özellikleri: Bilgisayar ekipmanı için ölçüm limit ve yöntemleri
EN 55024	Bağışıklık özellikleri: Bilgisayar ekipmanı için ölçüm limit ve yöntemleri
EN 61000-6-2	Genel bağışıklık standardı, sanayi ortamı.
EN 61000-4-2	Elektrostatik deşarj gereksinimleri
EN 61000-4-3	Yayılan, radyo frekansı, elektromanyetik alan patlama testi
EN 61000-4-4	Elektrik hızlı geçici/patlama bağışıklığı testi
EN 61000-4-5	Akım bağışıklık testi
EN 61000-4-6	Radyo frekansı alanlarıyla indüklenen, iletilen rahatsızlıklara karşı bağışıklık
EN 61000-4-11	Voltaj düşmeleri, kısa kesilmeler ve voltaj değişiklikleri bağışıklık testleri
EN 61000-3-2	Harmonik akım emisyonları ile ilgili limitler (faz başına maksimum 16A ekipman girdisi).
EN 61000-3-3	Faz başına maksimum 16A anma akımlı ekipmanlar için düşük voltaj besleme donanımlarında voltaj düşme ve titremeleri ile ilgili limitler.

**EC Düşük Voltaj Yönergesi 2006/95/EC**

Belirli voltaj sınırlarında kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli cihazlar ile ilgili önemli sağlık ve güvenlik gereklilikleri.

**EN 60950-1**

Elektrikli ofis cihazları da dahil bilgi teknolojisi cihazları için güvenlik gereklilikleri.

**EN 60529**

Muhafazalar ile sağlanan koruma dereceleri (IP Kodu (IP65)).

# Destek ve Eğitim

## Bağlantı Bilgileri

Herhangi bir sorunuz varsa veya yardım gerekiyorsa, 1-800-843-3610 numaralı telefonlardan Videojet Technologies Inc. ile irtibat kurun (Amerika Birleşik Devletleri'ndeki tüm müşteriler için). ABD. dışında bulunan müşteriler destek için, Videojet Technologies Inc. distribütörleri veya bayisi ile irtibat kurmalıdır.

### **Videojet Technologies Inc.**

1500 Mittel Boulevard  
Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.  
Telefon: 1-800-843-3610  
Faks: 1-800-582-1343  
Uluslararası Faks: 630-616-3629  
Web: [www.videojet.com](http://www.videojet.com)

## Servis Programı

### **Total Source Taahhüdü Hakkında**

Total Source® TOTAL SERVICE PLUS RELIABILITY, Videojet Technologies Inc. tarafından siz müşterilerimize hak ettiğiniz servisi sunmak üzere verilen bir taahhüttür.

### **Total Source Taahhüdü**

Videojet Total Source® Service Program, müşterilerimizin paketler, ürünler veya basılı malzemeler için istediği zaman, istediği yerde, istediği sıklıkta işaret, kod ve resim sağlama işimizin ayrılmaz bir parçasıdır. Taahhüdümüz aşağıdaki konuları içerir:

- Uygulama desteği
- Kurulum hizmetleri
- Bakım eğitimi
- Müşteri yanıt merkezi
- Teknik destek
- Yerinde servis
- Mesai saatleri dışında telefonla yardım
- Parçalar ve sarf malzemeleri
- Onarım servisi

## Müşteri Eğitimi

Yazıcı üzerinde bizzat servis ve bakım yapmak isterseniz, Videojet Technologies Inc. yazıcı için bir Müşteri Eğitim Kursunu tamamlamanızı önemle önerir.

*Not: El kitapları Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitimi için tamamlayıcı malzemelerdir (bunlar şirket hizmetlerinin yerine geçmez).*

Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitim Kursları hakkında daha fazla bilgi almak için, 1-800-843-3610 numaralı telefonları arayın (sadece Amerika Birleşik Devletleri'nde). ABD. dışında bulunan müşteriler daha fazla bilgi için, b Videojet bayii ofisiyle veya bölgelerinde bulunan Videojet distribütörüyle irtibat kurmalıdır.

## Sıvılar

Yazıcı belirli Videojet Technologies Inc. sıvılarıyla çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Daha fazla sıvı sipariş etmek için, 1-800-843-3610 numaralı telefonlardan Videojet Technologies Inc. ile irtibat kurun (Amerika Birleşik Devletleri'ndeki tüm müşteriler için). ABD. dışında bulunan müşteriler destek için, Videojet Technologies Inc. distribütörleri veya bayisi ile irtibat kurmalıdır.

# İçindekiler

## *Uyumluluk Bilgileri*

<i>ABD'deki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>i</i>
<i>Kanada'daki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>ii</i>
<i>Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>ii</i>

## *Destek ve Eğitim*

<i>Bağlantı Bilgileri</i> . . . . .	<i>iv</i>
<i>Servis Programı</i> . . . . .	<i>iv</i>
<i>Müşteri Eğitimi</i> . . . . .	<i>v</i>
<i>Sıvılar</i> . . . . .	<i>v</i>

## **Bölüm 1 — Giriş**

Videojet 8610 Yazıcı . . . . .	1-1
Bu Kılavuz Hakkında . . . . .	1-1
İlgili Yayınlar . . . . .	1-1
Dil Kodları . . . . .	1-1
İçerik Sunumu . . . . .	1-2
Konum Referansları . . . . .	1-3
Ölçü Birimleri . . . . .	1-3
Güvenlik Bilgileri . . . . .	1-3
Notlar . . . . .	1-4
Kısaltmalar . . . . .	1-4
Kılavuzdaki Bölümler . . . . .	1-5

## **Bölüm 2 — Güvenlik**

Giriş . . . . .	2-2
Cihaz Güvenlik Esasları . . . . .	2-2
Elektrik Yönetmeliklerine Uyun . . . . .	2-2
Elektrik Gücü . . . . .	2-2
Uyarı Etiketini Çıkarmayın . . . . .	2-3
Topraklama ve Birleştirme . . . . .	2-4
İletişimler . . . . .	2-4
Yazıcı Kafası ve Kartuşlar . . . . .	2-4
Sıvı Güvenlik Esasları . . . . .	2-4
Diğer Önemli Esaslar . . . . .	2-6
Tıbbi Acil Durumlar . . . . .	2-7
Yazıcı Sıvılarıyla İlgili Acil Durumlar . . . . .	2-7

## **Bölüm 3 — Ana Parçalar**

Cihazın Tanımı . . . . .	3-1
--------------------------	-----



CLARiTY Denetleyici . . . . .	3-1
Yazıcı Kafası . . . . .	3-4
Mürekkep Kartuşu . . . . .	3-5
Konnektör Kabloları . . . . .	3-6
Ürün Algılayıcısı . . . . .	3-6
Optik Fiber . . . . .	3-6
Diğer Bileşenler . . . . .	3-7
Mil Kodlayıcı . . . . .	3-7
Mil Kodlayıcı Ölçüm Çarkı . . . . .	3-8
Esnek Mil Kodlayıcı Tabanı . . . . .	3-8
Mil Kodlayıcı Kablosu . . . . .	3-8
Uyarı İşaret Lambası . . . . .	3-9
Seri Arayüz Kablosu ve Ethernet Kablosu . . . . .	3-9
USB Konnektörü . . . . .	3-10
Montaj Sistemi . . . . .	3-10
Zemin Montaj Sistemi . . . . .	3-12
Paralelogram . . . . .	3-12

#### **Bölüm 4 — CLARiTY İşletim Sistemi**

CLARiTY'ye giriş . . . . .	4-1
Ana Sayfanın Kullanımı . . . . .	4-2
Araçlar Sayfasının Kullanımı . . . . .	4-4
Ayarlar Sayfasıyla Çalışma . . . . .	4-5
Tanılama ile Çalışma . . . . .	4-10
Veritabanıyla Çalışma . . . . .	4-23
Parola Koruma . . . . .	4-24

#### **Bölüm 5 — Yazıcının Çalıştırılması**

Kartuşun Yazıcı Kafasına Takılması . . . . .	5-2
Kartuşun Hazır Hale Getirilmesi . . . . .	5-2
Kartuş Takma . . . . .	5-4
Yazıcıyı Açma . . . . .	5-5
Ekran Yönünün Ayarlanması . . . . .	5-7
Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu . . . . .	5-8
Dil, Bölge/Ülke, Tarih ve Saat . . . . .	5-9
Yazıcı Kafası Ayarları . . . . .	5-9
Yazıcı Kafası Ayarlarının Ayarlanması . . . . .	5-13
Yazıcı Kafalarını Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma . . . . .	5-13
Kayıt Gecikmesini Ayarlama . . . . .	5-14
Ürün Yönünü Değiştirme . . . . .	5-15
Yazdırma Yönünü Değiştirme . . . . .	5-16
Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama . . . . .	5-16

Yazdırma Yönünü Değiştirme . . . . .	5-18
İş Oluşturma . . . . .	5-18
Bir İşe Barkod ve 2D Kodlar Ekleme . . . . .	5-19
İş Dosyasını İndirme . . . . .	5-20
TCP/IP veya Seri Bağlantı ile İş Dosyasını İndirin . . . . .	5-20
İş Dosyasını USB Bellek Çubuğunu Kullanarak İndirme . . . . .	5-22
USB Veritabanını Bağlama . . . . .	5-25
Yazdırılacak İşin Yüklenmesi . . . . .	5-28
Yazıcının Çalıştırılması . . . . .	5-29
Yazıcının Durdurulması . . . . .	5-31
Baskı Ekran Koruyucu . . . . .	5-31

## **Bölüm 6 — Ek Yazıcı İşlemleri**

Geçerli İş veya Görüntüyü Görüntüleme . . . . .	6-2
Yeni Bir İş Seçmek . . . . .	6-3
Kullanıcı Tarafından Düzenlenebilir Alanlar . . . . .	6-4
Metin ve Tarih Alanlarını Değiştirme . . . . .	6-4
Düzenlemek için Dokunun . . . . .	6-7
Hızlı Konum Düzenleme . . . . .	6-9
İş Veritabanından bir İş Silme . . . . .	6-11
Hat Seçimi Modu . . . . .	6-13
Kartuşun Değiştirilmesi . . . . .	6-16
Eski Kartuşu Çıkarma . . . . .	6-16
Yeni Kartuşu Takma . . . . .	6-17
Mürekkep Düzeyini Manuel Olarak Ayarlama . . . . .	6-18
Üretim Denetleme Günlüğü . . . . .	6-19
Yazıcı Yazılımının Güncelleştirilmesi . . . . .	6-21
USB Anahtarını Güncelleştirme . . . . .	6-22
CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi ile Güncelleştirme . . . . .	6-22

## **Bölüm 7 — Bakım**

Bakım Bilgileri . . . . .	7-1
Kartuş Bakımı . . . . .	7-2
Kartuşun Saklanması . . . . .	7-2
Yazıcı Kafasını Temizleme . . . . .	7-2
Denetleyici ve Yazıcı Kafası Bakımı . . . . .	7-3

## **Bölüm 8 — Sorun Giderme**

Hata Mesajları ve Uyarılar . . . . .	8-1
Bir Hata Mesajının veya Uyarısının Okunması . . . . .	8-1
Bir Hata Mesajının veya Uyarısının Temizlenmesi . . . . .	8-2

CLARiTY Hata mesajları . . . . .	8-4
Yazdırma Hataları . . . . .	8-22
Yazıcı Kafası LED Durumu . . . . .	8-25
Denetleyici Hataları . . . . .	8-26
Yazdırma Kafası Hataları . . . . .	8-28
Başka Hatalar . . . . .	8-29
Tanılama . . . . .	8-29

## **Bölüm 9 — Teknik özellikler**

Teknik Çizimler . . . . .	9-2
Yazıcı Kafası . . . . .	9-2
Kurulum Tabanlı Fotoelektrik Hücre . . . . .	9-3
CLARiTY Denetleyici . . . . .	9-4
Teknik Özellikler . . . . .	9-4
Sistem Özellikleri . . . . .	9-5
Ağ ve Harici İletişimler . . . . .	9-5
Terminaller . . . . .	9-6
Güç Kaynağı . . . . .	9-6

### *Sözlük*

## Videojet 8610 Yazıcı

Bu yazıcı, tüketici ürünlerinde ve endüstriyel ürünlerde sabit ve değişken kodları yüksek hızlarda basabilen mürekkep püskürtmeli termal bir yazıcıdır. Yazıcı, yüksek baskı kalitesine ve kullanım kolaylığına sahiptir.

## Bu Kılavuz Hakkında

Kullanım Kılavuzu, yazıcının günlük kullanıcısı için yazılmıştır. Kullanım Kılavuzu, yazıcının farklı parçalarını ve farklı yazdırma işlemlerini anlamana yardımcı olacaktır.

## İlgili Yayınlar

Aşağıdaki kılavuzları referans olarak kullanabilirsiniz:

Videojet 8610 Servis Kılavuzu, Parça Numarası: WLK462426.

### Dil Kodları

Bu kılavuzları sipariş ederken, parça numarasının sonuna 2 haneli dil kodunu mutlaka ekleyin. Örneğin, bu kılavuzun Danca versiyonunun parça numarası WLK462425-18'dir. Tablo 1-1 bu kılavuzun çevrilmiş versiyonunu belirtmek için kullanılan dil kodlarının listesini göstermektedir.

**Not:** Kullanım kılavuzunun bulunup bulunmadığı bir yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir. Kullanım Kılavuzunun kullanılabilirliği artı işaretiyle (+) belirtilir. Daha fazla bilgi için, Videojet distribütörünüz veya bayisi ile irtibat kurun.

Kod	Dil	Bulunabilirlik (nota bakınız)	
01	İngilizce (ABD)	*	+
02	Fransızca	*	
03	Almanca	*	
04	İspanyolca	*	
05	Portekizce Brezilya	*	
06	Japonca	*	
07	Rusça	*	
08	İtalyanca	*	
09	Flemenkçe	*	
10	Çince (Sadeleştirilmiş)	*	
11	Arapça	*	
12	Kore dili	*	
15	Norveççe	*	
16	Fince	*	
17	İsveççe	*	
18	Danca	*	
19	Yunanca	*	
21	İngilizce (İngiltere)	*	+
23	Lehçe	*	
24	Türkçe	*	
25	Çekçe	*	
26	Macarca	*	
34	Bulgarca	*	

Tablo 1-1: Dil Kodlarının Listesi

## İçerik Sunumu

Bu Kullanım Kılavuzu güvenlik uyarıları, ek notlar, kullanıcı arayüzü (UI) terminolojisi vs. gibi farklı bilgiler içermektedir. Farklı bilgi türlerini ayırt edebilmemiz için, kılavuzda farklı yazım stilleri kullanılmıştır. Bu bölümde bu yazım stilleri açıklanmıştır:

## Konum Referansları

Konumlar ve sağ, sol, ön, arka, sağa ve sola gibi yönler denetleyicinin önden görünümü ve yazıcı kafasının arkadan görünümüyle ilgili (yani, kablo bağlantılarının görünümü) ilgilidir.

## Ölçü Birimleri

Bu kılavuzda metrik ölçü birimleri kullanılmıştır. Eşdeğer İngilizce ölçüler, parantez içinde belirtilmiştir. Örneğin, 240 mm (9,44 inç).

## Güvenlik Bilgileri

Özel güvenlik bilgileri, bu kılavuzun tamamında, Uyarı ve Dikkat ifadeleri şeklinde listelenmektedir. Kendinize veya cihaza karşı olası riskleri önlemeye yardımcı olan önemli bilgiler içerdiklerinden, bu ifadelere büyük dikkat gösterilmesi gerekir.

### Uyarı

- Uyarı ifadeleri, ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır.
- Metnin hemen solunda, ünlem işaretli bir üçgen simgesi vardır
- Bu ifadelerden önce her zaman “Uyarı” sözcüğü vardır
- Her zaman, tehlikeyle ilgili adımdan veya bilgiden önce bulunur

Örneğin:



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Kartuş değiştirirken hareketli makine parçalarının neden olabileceği yaralanma riskine karşı dikkatli olun.

### Dikkat

- İkaz ifadeleri, cihaz veya mal hasarıyla sonuçlanabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır.
- Metnin hemen solunda, ünlem işaretli bir üçgen simgesi vardır
- Öncesinde her zaman “Dikkat” sözcüğü vardır
- Her zaman, tehlikeyle ilgili adımdan veya bilgiden önce bulunur

Örneğin:



### Dikkat

**CİHAZ HASARI.** Bu cihazı kurmaya, çalıştırmaya, servis veya bakımını yapmaya çalışmadan önce bu bölümün tamamını okuyun.

## Notlar

Notlar, belirli bir konu hakkında ek bilgi sağlar.

Örneğin:

**Not:** İzinsiz erişimi önlemek için bazı fonksiyonlara parola koruması atayabilirsiniz.

## Kısaltmalar

Kısaltma	Açılımı
AC	Alternatif Akım
LED	Işık Yayan Diyot
UI	Kullanıcı Arayüzü
WYSIWYG	Ne Görünüyorsa O Geçerlidir

Tablo 1-2: Kısaltmalar

## Kılavuzdaki Bölümler

Bu kılavuz dokuz bölüme ayrılmıştır. Her bir bölümde ele alınan konuların tanıtımı Tablo 1-3’de gösterilmiştir.

Bölüm No.	Bölüm Adı	Açıklama
1.	Giriş	Bu kılavuz, ilgili yayınlar ve bu kılavuzda kullanılan yazım stilleri hakkında bilgi içerir.
2.	Güvenlik	Güvenlik ve tehlike bilgilerini içerir
3.	Ana Parçalar	Yazıcının ana parçalarıyla ilgili bilgileri içerir
4.	CLARiTY İşletim Sistemi	CLARiTY işletim sistemiyle ve CLARiTY işletim sisteminin güncelleştirilmesiyle ilgili bilgileri içerir
5.	Yazıcının Çalıştırılması	Yazıcının çalıştırılmasıyla ilgili bilgileri içerir
6.	Ek Yazıcı İşlemleri	Ek yazıcı işlemleriyle ilgili bilgileri içerir
7.	Bakım	Yazıcının servis ve bakımıyla ilgili bilgileri içerir
8.	Sorun Giderme	Operatör düzeyinde arıza teşhisi ve sorun giderme prosedürlerini içerir
9.	Teknik özellikler	Yazıcı teknik özelliklerini içerir

Tablo 1-3: Bölümlerin Listesi



Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Giriş
- Cihaz güvenlik esasları
- Sıvı güvenlik esasları
- Diğer önemli esaslar
- Tıbbi acil durumlar



## Dikkat

**CİHAZ HASARI.** Bu cihazı kurmaya, çalıştırmaya, servis veya bakımını yapmaya çalışmadan önce bu bölümün tamamını okuyun.



## Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Bu yazıcı için tasarlanan kullanım, bir ürün üzerine doğrudan bilgi yazdırılmasıdır. Her zaman kurulum ve çalıştırma yönergelerini izleyin. Bakım veya onarımı yalnızca eğitimli personel yapmalıdır. Bu cihazın başka bir amaçla kullanılması, ciddi kişisel yaralanmalara neden olabilir.

## Giriş

Videojet Technologies Inc.'in politikası, yüksek performans ve güvenlik standartlarına uygun olan temassız yazdırma/kodlama sistemleri ve mürekkep malzemelerinin üretilmesidir. Dolayısıyla, ürünlerimizde kusur ve risk olasılığını ortadan kaldırmak için sıkı kalite kontrol teknikleri uygulamaktayız.

Bu bölümde sağlanan güvenlik esaslarının amacı, operatörün yazıcıyı güvenle çalıştırabilmesi için, tüm güvenlik konularında operatörü eğitmektir.

## Cihaz Güvenlik Esasları

Bu bölüm, yazıcı ve ilişkili cihazın çalıştırılması ve kullanımıyla ilgili önemli güvenlik esaslarını içerir.



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Bakım veya onarım işlemi gerçekleştirirken, ayarlamalar yapılırken güç kaynağının açık konumda olması gerekmiyorsa, elektrik bağlantısını kesin.

---

## Elektrik Yönetmeliklerine Uyun



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Tüm elektrik kabloları ve bağlantıları, ilgili yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili resmi kuruma danışın.

---

## Elektrik Gücü



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Bu cihazın, yerel olarak konumlandırılmış elektrik kaynağı izolasyon cihazı ile beraber monte edilmiş olması gerekir. Bu işlem, IEC 60947-3 ya da IEC 60947-2 gerekliliklerine uygun bir şekilde olmak kaydıyla, bir priz ile soket ya da bağlantı kablosu veyahut devre kesici ile gerçekleştirilebilir.

---



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Tüm dış enerji kaynaklarının, şebekelerin ve şebeke konnektörünü cihazdan ayırdığınızdan emin olun. Bu, ürünün herhangi bir parçasında bakım veya onarım işlemi yapmadan veya yazıcı kaynaklarından birini açmadan veya çıkarmadan önce yapılmalıdır.



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Yazıcı kablolarının, hareket alanını kısıtlamayacak ve tökezleme tehlikesi yaratmayacak bir şekilde güvenli yerleştirildiğinden emin olun.



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Yerleşik lityum pili sayesinde sürekli çalışacak olan yazıcı kontrol panelinin bölümleri olacaktır; bu yüzden panelin, kesinlikle (iletken poşetler de dahil olmak üzere) iletken bir zemin üzerine yerleştirilmemesi ya da saklanmaması gerekir. Aksi takdirde, pilin yassılaşmasına ya da pilin aşırı ısınmasına neden olabilirsiniz. Pil, operatör tarafından değiştirilmemelidir.

## Uyari Etiketini Çıkarmayın



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Hiçbir durumda, yazıcının üzerindeki hiçbir uyarı, dikkat veya yönerge etiketlerini çıkarmayın veya kapatmayın. Bu etiketlerden herhangi birinin zarar görmesi, aşınması ya da çıkması durumunda yerine derhal yenisinin konması gerekir.

## Topraklama ve Birleştirme



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Daima statik deşarjı önleyin. Doğru Topraklama ve Birleştirme yöntemleri kullanın. İletken ekipmanı daima onaylı kablolarla bağlayarak, aynı potansiyeli korumalarını ve statik deşarjın minimize edilmesini sağlayın. Sadece Videojet onaylı metal servis tepsileri ve topraklama kabloları kullanın.

---

## İletişimler



### Dikkat

CİHAZ HASARI. Tüm Ethernet/iletişim kablolarının ekranlandığından emin olun (STP Cat5).

---

## Yazıcı Kafası ve Kartuşlar



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Kartuş değiştirirken hareketli makine parçalarının neden olabileceği yaralanma riskine karşı dikkatli olun.

---



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Yazıcı kafaları takılırken, bağlanırken veya bağlantısı kesilirken cihaz kapatılmalıdır.

---

## Sıvı Güvenlik Esasları

Bu bölümde, yazıcı sarf malzemelerinin (sıvılar, mürekkepler, temizleme solüsyonları) kullanımı ve işlenmesiyle ilgili önemli güvenlik esasları yer almaktadır.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Sıvı kullanımı sırasında göz koruyucu takın. Sıvının gözlerinize sıçraması halinde, gözlerinizi 15 dakika suyla yıkayın ve hemen doktora görünün.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Sıvı kullanımı sırasında eldiven giyinin. Sıvı cilde temas ederse hemen sabunlu suyla yıkayın. Cildinizden sıvı lekelerini çıkarmak için temizleme solüsyonu, tazyikli su veya çözücü KULLANMAYIN.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Sıvıları lavaboya, kanalizasyona veya kanallara dökmeyin. Atık imhası, yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kurum ile temasa geçin.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Depolama, yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kurum ile temasa geçin.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Sıvıları kullanmadan önce Güvenlik Veri Sayfasını (SDS) okuyup, anlayın. Her sıvı için bir SDS mevcuttur.

Sıvıyla ilgili bir kaza konusunda doktora başvurmanız gerekmesi durumunda, gelecekte kullanabileceğiniz tüm SDS'leri muhafaza ettiğinizden emin olun. SDS'ye [www.videojet.com](http://www.videojet.com) adresinden erişebilir ve ayrıca 1-800-843-3610 numaralı telefonlardan Videojet Müşteri Hizmetleri Departmanı ile irtibat kurmak suretiyle edinebilirsiniz (Amerika Birleşik Devletleri'ndeki tüm müşteriler için). ABD. dışındaki müşteriler Videojet bayisi ile veya yerel Videojet dağıtıcıları ile bağlantı kurmalıdır.

---

## Diğer Önemli Esaslar



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Yazıcıyı kapatmadığınız ve elektrikten uzak tutmadığınız sürece, yazıcı kafasını doğrudan ve göz hizasına yakın bir şekilde tutmayın.

---



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Sıvılar, yedek parçalar veya diğer sarf malzemeleriyle ilgili olarak verilen uyarı ya da risk bilgilerini okuyun.

---

## Tıbbi Acil Durumlar

Bu bölüm, bir kaza durumunda önemli tıbbi bilgiler sağlar.



### Uyari

KİŞİSEL YARALANMA. Tıbbi acil durum halinde hemen bir doktora başvurun.

### Yazıcı Sıvılarıyla İlgili Acil Durumlar

Olay yazıcı sıvısıyla ilgiliyse, etiketli ürünü ve/veya SDS'yi doktorun muayenehanesine götürün. Bu öğeler, kesin tıbbi tedaviyi sağlamak için doktora gerekebilecek önemli bilgiler içerir.

# Ana Parçalar

# 3

Bu bölüm yazıcının ayrılmaz parçaları ve aksesuarlarıyla ilgili bilgiler içerir.

## Cihazın Tanımı

Videojet 8610 yazıcının ana parçaları aşağıda açıklandığı gibidir:

### **CLARiTY Denetleyici**

Denetleyici, harici güç kaynağına sahip dokunmatik kullanıcı arayüzüdür. Dokunmatik ekranı kullanılarak iş yükleyebilir, kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanları değiştirebilir ve yazdırma parametrelerini ayarlayabilirsiniz.

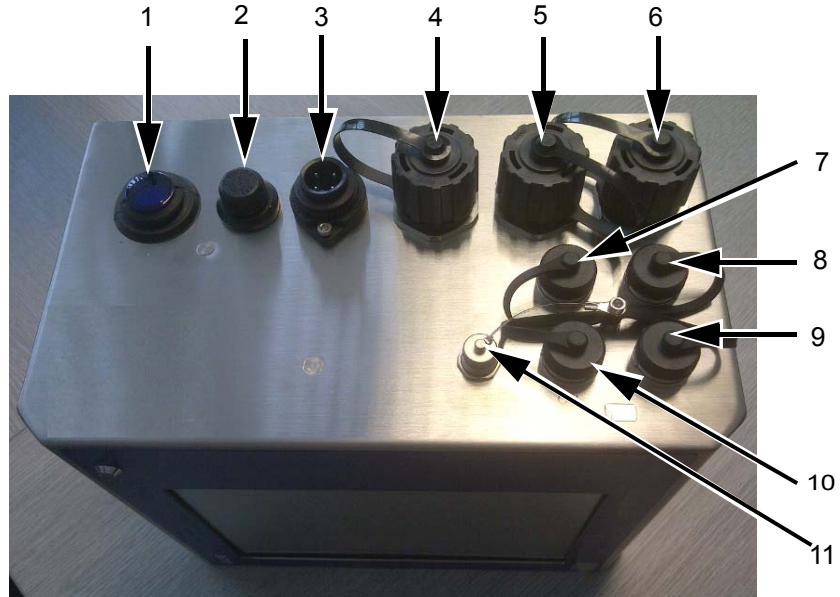
Tüm iletişim ve güç kaynağı kabloları doğrudan denetleyiciye bağlanmıştır.

Denetleyici, standart bir montaj braketiyle verilir.





Şekil 3-1: CLARiTY Denetleyici Ekranı



- |                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| 1. Açma/Kapama Düğmesi    | 7. Kodlayıcı (ENC)            |
| 2. Sigorta Yuvası         | 8. Yazıcı Kafası 2 Veri Hattı |
| 3. AC Güç Konnektörü      | 9. Yazıcı Kafası 1 Veri Hattı |
| 4. USB                    | 10. Giriş/Çıkış (I/O)         |
| 5. Ethernet Üzerinden Güç | 11. Seri Portu (IOIOI)        |
| 6. Ethernet               |                               |

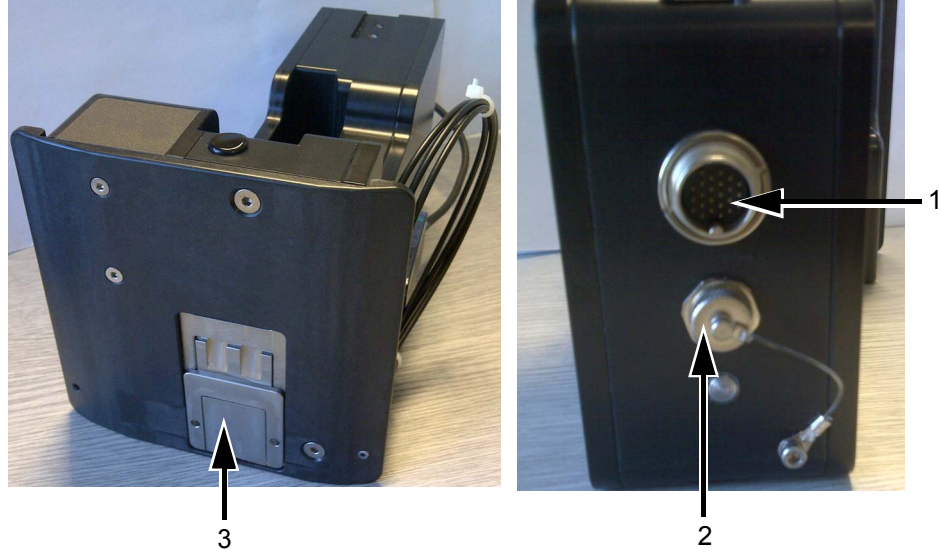
Şekil 3-2: Denetleyici Bağlantıları

Bağlantı noktaları	Semboller	Açıklama
Açma/Kapama Düğmesi		Sistemi AÇIK/KAPALI
Sigorta Yuvası		AC Ana Şebeke sigortasının dişli yuvası
AC Güç Konnektörü		Denetleyicinin AC Şebeke Güç kablosunu bağlamaya yönelik bağlantı noktası
USB		Yazıcı yazılım güncelleştirmeleri, İş transferi ve yazıcı arşivi veya kopya dosyaların yedeklenmesi/geri yüklenmesi gibi fonksiyonlar için USB bellek çubuğu bağlantısına izin veren USB-A Bağlantı Noktası.
Ethernet Üzerinden Güç		Yazıcıyı, Power Over Ethernet (POE) desteği gerektiren TCP/IP ağ cihazına bağlayan RJ-45 bağlantı noktası
Ethernet		Yazıcıyı bir TCP/IP ağına bağlayan RJ-45 bağlantı noktası
Kodlayıcı (ENC)		Yazılıma alt tabakanın ne kadar hızlı hareket ettiğini bildirmek üzere mil kodlayıcıyı denetleyiciye bağlamaya yönelik bağlantı noktası.
Yazıcı Kafası 2 Veri Hattı		Yazıcı kafası 2 ile denetleyici arasına döşenen veri kablosunu bağlamaya yönelik bağlantı noktası
Yazıcı Kafası 1 Veri Hattı		Yazıcı kafası 1 ile denetleyici arasına döşenen veri kablosunu bağlamaya yönelik bağlantı noktası
Giriş/Çıkış (I/O)		Harici cihazları yazıcı donanım girişleri ve çıkışlarına bağlamaya yönelik bağlantı noktası. Daha fazla bilgi için, bkz. Kullanım Kılavuzu (P/N: WLK462426)
Seri Portu (IOIOI)		PC, PLC veya özelliikli başka cihaza bağlanan RS-232 Seri Bağlantı Noktası (özel adaptör kablosu gereklidir).

Tablo 3-1: Denetleyici bağlantıları

## Yazıcı Kafası

Yazıcı kafasında mürekkep kartuşu ve kapak takma mekanizması bulunur ve aksesuarların (fiber optik baskı tetikleyicisi, mounts vs.) birleştirilmesine olanak tanır.



1. Veri Hattı
2. Fotosel Konnektörü
3. Kapak

Şekil 3-3: Yazıcı Kafası

Bağlantı noktaları	Açıklama
Veri Hattı	Yazıcı kafası ile denetleyici arasında döşenen veri kablosunu bağlamaya yönelik bağlantı noktası.
Fotosel Konnektörü	Standart fiber optik sensörü bağlamaya yönelik bağlantı noktası.

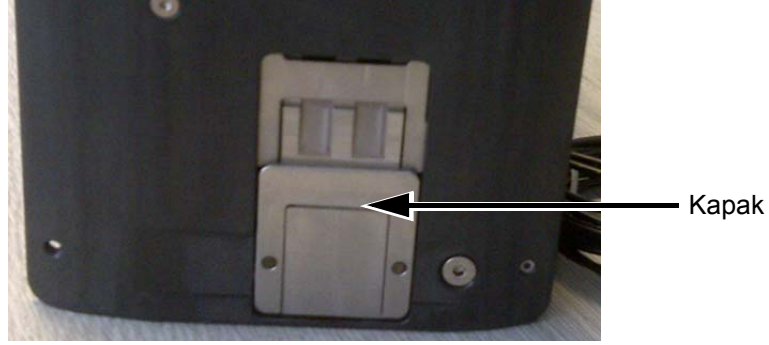
Tablo 3-2: Yazıcı Kafası Bağlantıları

## Kapak

Kapak, kartuştaki mürekkebin kullanılmadığı zamanlar kurummasını önler. Kapak otomatik şekilde çalışır ve denetleyici ile denetlenir ve önyüz tertibatına takılı motor düzeneği tarafından çalıştırılır.

**Not:** Kapak, yazıcının etkin olmama süresinden sonra kapanır. Bu süre için varsayılan değer 15 saniyedir.

**Not:** Kapak, yazıcı kafası tertibatının içinde yer alır.



Şekil 3-4: Kapak

Mekanik kapak, ürün algılama tetiklendiğinde veya bir temizlik komutu verildiğinde otomatik olarak açılır.

Denetleyici, çevrimdışı moddayken kullanıcının kapağı açmasına olanak tanır.

Denetleyici mürekkep tablosunda belirtilen eşik süresinin ardından kapanır (veya kullanıcı tarafından). Denetleyici, yazıcının çevrimiçi moda veya çevrimdışı moda girerken sergilediği durum değişiklikleri sırasında kapağın kapatılmasını sağlar.

## Mürekkep Kartuşu

Mürekkep kartuşu, tek bir yuvada bulunan bağımsız mürekkep dağıtım sistemi ve yazdırma mekanizmasıdır.

**Not:** Kartuşu tekrar doldurmayın.

**Not:** Kartuş bittiğinde uygun şekilde atılması amaçlanmıştır. Kartuşu SDS ve yerel yönetmeliklere göre atın.



Şekil 3-5: Mürekkep Kartuşu

### Konnektör Kabloları

Yazıcı kafası veri kablosu düz konnektörlerle veya tek tarafta sağa doğru açıldırılmış fiş ile kullanılır.



Şekil 3-6: Yazıcı Kafası ile Denetleyici Arasındaki Konnektör Kablosu

### Ürün Algılayıcısı

Ürün algılayıcısı ve bağlantılı bileşenler baskı malzemesini algılar ve baskı sinyalini aktarır.



Şekil 3-7: Algılayıcı

### Optik Fiber

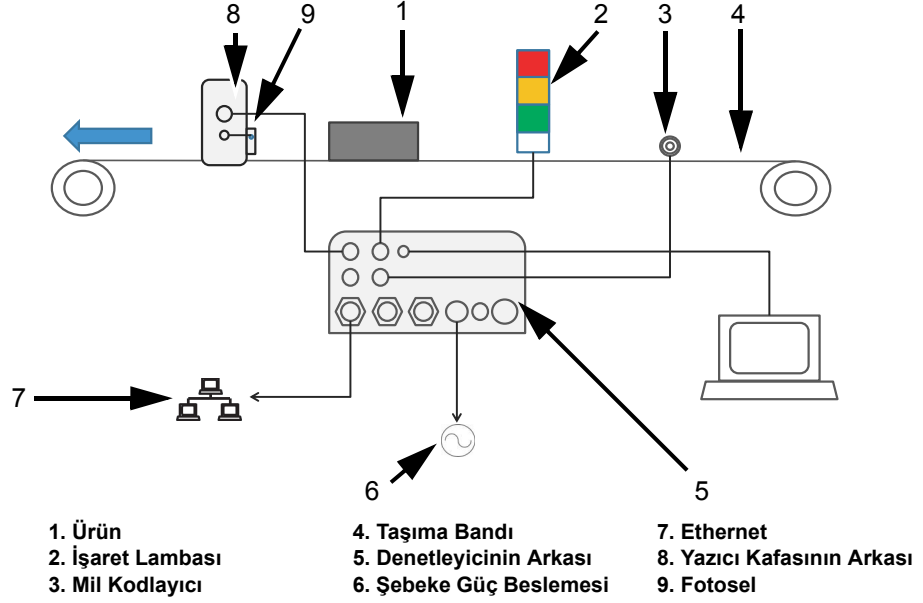
Optik fiber ürün algılayıcısı ile denetleyici arasına takılır.



Şekil 3-8: Optik Fiber

## Diğer Bileşenler

Şekil 3-9'da bir üretim hattındaki yazıcının sistem özeti gösterilmektedir.



Şekil 3-9: Sisteme Genel Bakış

## Mil Kodlayıcı

Mil kodlayıcı, denetleyiciyi geri besleyen ürün hızını ölçmek için kullanılır.



Şekil 3-10: Mil kodlayıcı

### Mil Kodlayıcı Ölçüm Çarkı

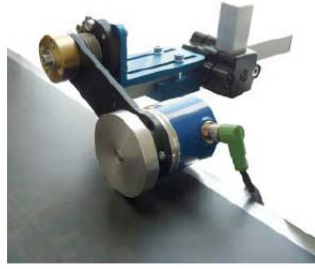
Farklı taşıma bandı yüzeylerine ait mil kodlayıcı ölçüm çarkları Şekil 3-11’de gösterilmektedir.



Şekil 3-11: Mil Kodlayıcı Ölçüm Çarkı

### Esnek Mil Kodlayıcı Tabanı

Esnek taban mil kodlayıcının kusursuz şekilde desteklenmesini sağlar.



Şekil 3-12: Esnek Mil Kodlayıcı Tabanı

### Mil Kodlayıcı Kablosu

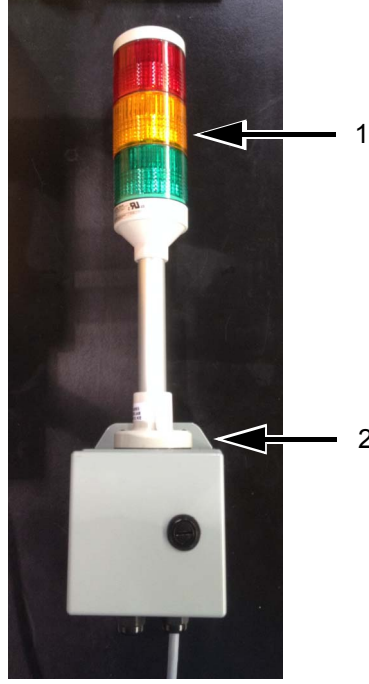
Mil kodlayıcı kablosu mil kodlayıcı ile denetleyici arasındaki konnektör kablosudur (bkz. Şekil 3-13).



Şekil 3-13: Mil Kodlayıcı Kablosu

## Uyarı İşaret Lambası

Uyarı işaret lambası ayrı olarak monte edilir ve sistem hatalarını ve yazdırmaya hazır durumunu (yeşil) gösterir. Uyarı işaret lambası 24 V arayüzüyle çalışır.



1. İşaret Lambası
2. İşaret Lambası Montaj Braketi

Şekil 3-14: Uyarı İşaret Lambası

## Seri Arayüz Kablosu ve Ethernet Kablosu

Seri arayüz kablosu ve ethernet veri kablosu, seri veya ethernet veri arayüzü ile PC ile yazıcı arasındaki veri iletimi için kullanılır.



Şekil 3-15: Seri Arayüz Kablosu



## USB Konnektörü

Yazıcı, USB Çubuğu ile yazıcıya veri iletiminde kullanılan bir USB konnektörüne de sahiptir.

## Montaj Sistemi

Montaj Sistemi bir üretim hattındaki denetleyici (bkz. Şekil 3-16) ve yazıcı kafasının genel montajını göstermektedir (bkz. Şekil 3-17, sayfa 3-11).

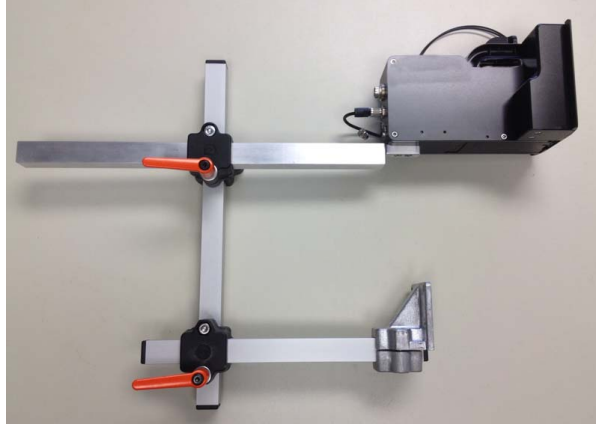


Seçenek 1

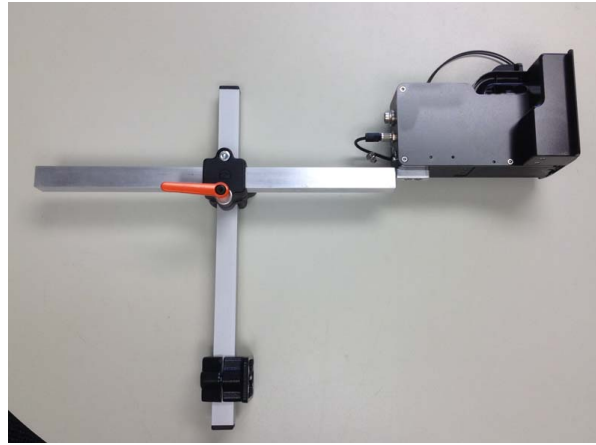


Seçenek 2

Şekil 3-16: Denetleyici Montaj Sistemi



Seçenek 1

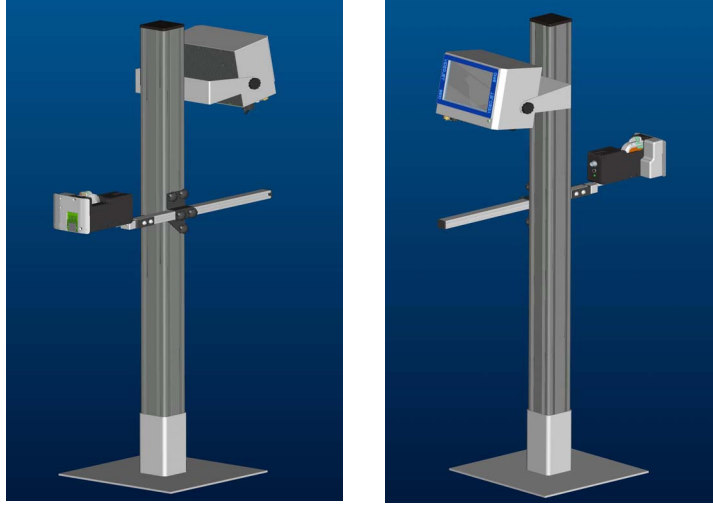


Seçenek 2

Şekil 3-17: Yazıcı Kafası Montaj Sistemi

## Zemin Montaj Sistemi

Zemin montaj sistemi denetleyicinin ve yazıcı kafasının ayrı bir standda monte edilmesini sağlar.

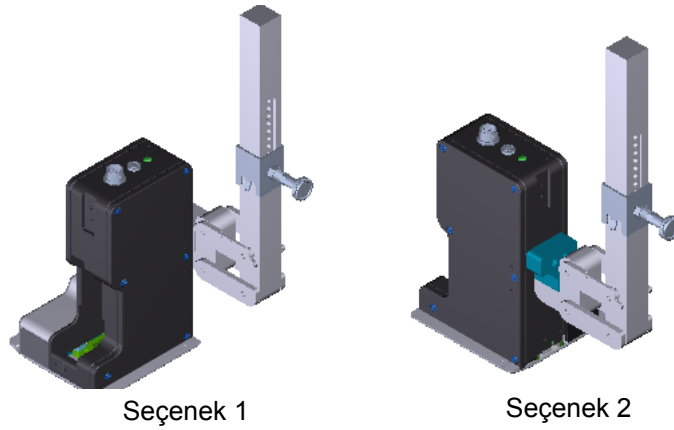


Şekil 3-18: Zemin Montaj Sistemi

## Paralelogram

Pek çok ürün ve ambalaj malzemesi (örneğin, sargı) hafif dengesiz/bombelidir veya farklı pozisyonlarda bir taşıma bandı üzerinde taşınır.

Bu tür durumlarda paralelogram kullanılmalıdır. Böylelikle bu tür uygulamalar için sürekli ideal baskı sonucunun alınmasını sağlar.



Seçenek 1

Seçenek 2

Şekil 3-19: Paralelogram

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- CLARiTY işletim sistemine giriş
- Ana sayfanın kullanımı
- Araçlar sayfasının kullanımı
- Parola koruma

## CLARiTY'ye giriş

CLARiTY simgeye dayalı bir operatör kontrol sistemidir. Kullanımı kolay dokunmatik ekrana sahiptir ve ekranın bir çok alanı aktiftir, yani, ekranın bir alanına dokunmak geleneksel kontrol panelleri üzerinde bir butona basmak gibidir. Yazıcı kurulumunun ve denetiminin tüm teknik özelliklerine *Araçlar* düğmesiyle erişilebilir.

Şekil 4-1, sayfa 4-2'de CLARiTY operatör kontrol sisteminin ana sayfası gösterilmektedir.

## Ana Sayfanın Kullanımı



1. Yazıcı Durumu Çubuğu
2. Araçlar Düğmesi
3. Geçerli İş Detayları Çubuğu
4. Sarf Malzemeleri Bilgisi
5. Yazdırma Konumu
6. Performans Bilgileri
7. Sistem Denetim Düğmeleri
8. Ana Sayfa Düğmesi
9. İş Seçimi Düğmesi

Şekil 4-1: CLARiTY Ana Sayfası



### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Yazıcı *ÇEVİRİMDİŞİ* modundayken yazıcı durum çubuğuna dokunursanız yazıcı yazdırmaya başlar. Yazıcının çalışması istenmediğinde durum çubuğuna dokunmadığınızdan emin olun.

Düğmeler	Açıklama
Yazıcı Durumu Çubuğu	Yazıcının durumuyla ilgili bilgiler yer alır. <ul style="list-style-type: none"> <li>Çalışma: Yazıcı açıktır ve uygun baskı tetikleyicisi alındığında yazdırmaya hazırdır.</li> <li>Çevrimdışı: Yazıcı açıktır ve yazdırmaz.</li> <li>Kapatma: Yazıcı kafasına gelen elektrik devre dışıdır ve yazıcı yazdırma yapmaz.</li> <li>Uyarı: Operatörün dikkatli olması ancak sistemi yazdırmaktan alıkoymaması gereken durumlar mevcuttur.</li> <li>Hata: Sistemde yazdırmanın durdurulması gereken durumlar mevcut.</li> <li>Kullanıcının çevrimdışı ve çalışma modu arasında geçiş yapmasını, yazdırmayı etkinleştirmesini veya devre dışı bırakmasını sağlar.</li> <li>Kullanıcının varsa geçerli uyarı ve hata ekranlarına erişmesini sağlar.</li> </ul>
Araçlar Düğmesi	Seçildiğinde Araçlar menüsünü açar.
Geçerli İş Detayları Sayfası	Geçerli iş bilgilerini görüntüler ve seçildiğinde geçerli iş detayları ekranını açar.
Sarf Malzemeleri Bilgisi	Yazıcı mürekkebi gibi sarf malzemelerinin durumuyla ilgili bilgileri sunar ve seçildiğinde sarf malzemeleri ekranını açar.
Yazdırma Konumu	Seçildiğinde yazdırma konumu menüsünü açar. Kullanıcının ürün geciktirme parametrelerini belirlemesini sağlar. Ürün geciktirmesi ürün başlangıcı (tetikleyici noktası) ile yazdırma başlatma konumu arasındaki süre olup, geçerli iş için ayarlanabilir.
Performans Bilgileri	Aşağıdaki yazıcı performans bilgilerini görüntüler: <ul style="list-style-type: none"> <li>Üretim miktarı: Geçerli iş yüklendiğinden itibaren yazıcıda dakika başına düşen baskı miktarıdır.</li> <li>Tek İşte Üretilen Miktar: İşin yüklendiği andan itibaren baskı sayısı.</li> <li>Toplam Sayı: Denetleyicinin kullanım süresince baskı sayısı.</li> </ul> <p>Bu alan seçildiğinde, yazıcı üretim miktarıyla ilgili ek istatistiksel bilgilerin gösterildiği performans sayfası açılır.</p>
Sistem Denetim Düğmeleri	Kullanıcının yazıcıyı açıp, kapamasını sağlar.

Tablo 4-1: Ana Sayfa

Düğmeler	Açıklama
Ana Sayfa Düğmesi	Şekil 4-1'de gösterildiği gibi kullanıcıyı Ana sayfaya döndürür.
İş Seçimi Düğmesi	Kullanıcının listeden gerekli işi seçmesini sağlar.

Tablo 4-1: Ana Sayfa (Devam)

## Araçlar Sayfasının Kullanımı

Araçlar sayfasına erişmek için ana sayfada *Araçlar* simgesine dokununuz (bkz. Şekil 4-2).



Şekil 4-2: Araçlar Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Ayarlar Sayfası	Kullanıcının yazıcı ayar parametrelerinin küçük bir alt kümesini değiştirmesine izin verir.
Tanılama Sayfası	Çevrimiçi hata bulma rutinleri ve tanılama fonksiyonları sunar.
Veritabanları sayfası	Yazıcının iş veritabanı üzerinde denetim sağlar.

Tablo 4-2: Araçlar Sayfası

## Ayarlar Sayfasıyla Çalışma

*Araçlar > Ayarlar*'a gidin (bkz. Şekil 4-3).



Şekil 4-3: Ayar Sayfası

*Ayarlar* sayfası aşağıdaki parametrelere erişmenizi sağlar:

- Yazıcı Kafası
- Sarf Malzemeleri
- Denetim (örn. saat, tarih, dil)
- Seçenekler



## Yazıcı Kafası Ayarı

Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası'na gidin (bkz. Şekil 4-4).



Şekil 4-4: Yazıcı Kafası Ayarı

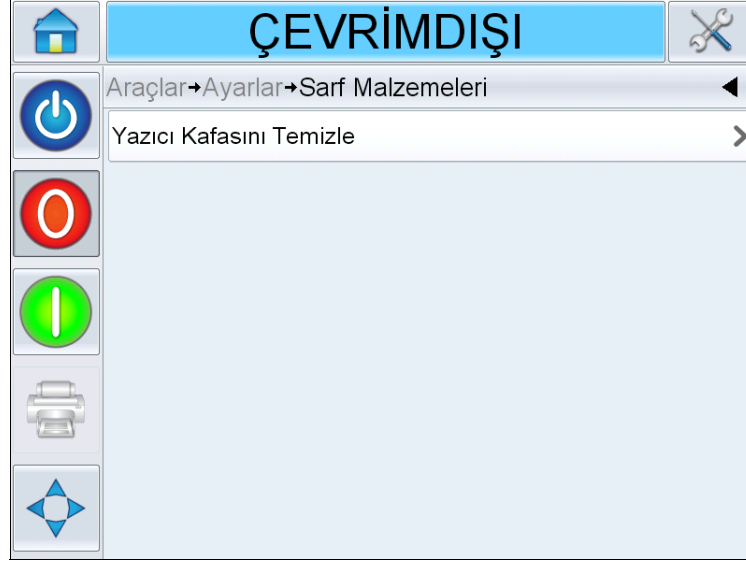
Düğmeler	Açıklama
Etkin	Kullanıcının yazdırma amacıyla yazıcı kafasını etkinleştirmesini veya devre dışı bırakmasını sağlar.
Kayıt Gecikmesi	Kullanıcının yazdırma kaydını milimetre (mm) cinsinden ayarlamasını sağlar.
Ürün Yönü	Ürün hareketinin yönünü yazıcı kafasının arkasından görüntülediği gibi yapılandırır
Yatay Baskı Yoğunluğu	Kullanıcının, baskı çözünürlüğünü ayarlamasını sağlar. Daha fazla bilgi için, bkz. "Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama" sayfa 5-16.
Desteklenen Maksimum Yazdırma Hızı	Saniye başına milimetre (mm/s) olarak ayarlanabilen yazdırma hızının maksimum değerini gösterir.
Dikey Baskı Yoğunluğu	Kullanıcının, baskı çözünürlüğünü ayarlamasını sağlar.
Yazdırma Yönü (derece)	Kullanıcının, gereksinimlere bağlı olarak yazdırma yönünü 0 veya 180 derece olarak ayarlamasını sağlar.
Yazdırma Hızı (mm/sn)	'Sabit hızda yazdırma' olarak yapılandırılmış olması halinde kullanıcının yazdırma hızını, saniye başına milimetre cinsinden (mm/s) ayarlamasını sağlar.

Tablo 4-3: Yazıcı Kafası Ayarı

## Sarf Malzemeleri

Araçlar > Ayarlar > Sarf Malzemeleri'ne gidin (bkz. Şekil 4-5).

Sarf Malzemeleri sayfası kullanıcının yazıcı kafasını tahliye etmesini sağlar.



Şekil 4-5: Sarf Malzemeleri

**Not:** Temizleme ancak yazıcı “Çevrimdişi” veya “Çalışıyor” durumundayken gerçekleştirilebilir. Yazıcı “Kapat” modundayken temizleme meydana gelmez.

### Dikkat

**CİHAZ HASARI.** Temizleme sırasında püskürtme uçlarından az miktarda mürekkep püskürtülür. Çevredeki ekipmanın kirlenmesini veya personelin maruz kalmasını önlemek için uygun tedbirler alın.

Yazıcı Kafasını Temizleme: Kullanıcının mürekkep kartuşunu talep üzerine elle temizlemesine olanak tanır. Bu özellik, eksik püskürtme uçlarını iyileştirmeye çalışırken kullanılabilir.

## Denetim Ayarları Sayfasıyla Çalışma

Araçlar > Ayarlar > Denetim'e gidin (bkz. Şekil 4-6).



Şekil 4-6: Denetim Sayfası

Düğmeler	Açıklama
CLARİTY Parametre Arşivleri	Kullanıcının geçerli yazıcı yapılandırmalarını kaydetmesini ve önceden kaydedilmiş yazıcı yapılandırmalarını geri yüklemesini sağlar. <b>Not:</b> Yazıcıya bir USB bellek çubuğu takıldığında, arşivler USB sürücüyeye/sürücüden de kaydedilebilir veya geri yüklenebilir.
CLARİTY Yazıcı Kopyaları	Kullanıcının USB bellek çubuğuna/çubuğundan bir Kopya dosya oluşturmasını veya geri yüklemesini sağlar. Bir Kopya dosyada tüm yazıcı ayarları ve İş dosyaları bulunur. <b>Not:</b> Sadece USB bellek çubuğu takıldığında bulunur.
CLARİTY Güncelleştirmesi	Kullanıcının mevcut güncelleştirmeler listesinden seçim yapmasını sağlar. Güncelleştirme dosyaları tanınmaları için USB bellek çubuğu kökündeki <i>clarityupdate</i> klasörüne kaydedilmelidir. <b>Not:</b> Sadece güncelleştirme dosyalarını içeren USB bellek çubuğu takıldığında bulunur.
Uluslararasılaştırma	Kullanıcının CLARİTY ekranının dilini, tarih/saat formatlarını denetleyen uluslararası bölge/ülkeyi ve CLARİTY içinde görüntülenen ölçüm birimlerini ayarlamasını sağlar.

Tablo 4-4: Denetim Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Sistem Yapılandırması	Kullanıcının kurulacak yazıcıyı yapılandırmasını sağlar. Daha fazla bilgi için sayfa 5-9'daki "Yazıcı Kurulumu" konusuna bakın.
Dokunmatik Ekranı Yeniden Kalibre Etme	Ekran dokunulduğunda CLARiTY düğmesi veya simgesi doğru şekilde bulunmadığında kullanıcının dokunmatik ekranı yeniden kalibre etmesini sağlar. Yazıcı, kullanıcıdan ekranda arka arkaya çıkan çeşitli çarpılara dokunmasını ister. <i>Otomatik proses tamamlandığında ekran yeniden kalibre edilir.</i> <b>Not:</b> Makine kalibrasyonu sırasında çok fazla hata oluştursa ve kullanıcının CLARiTY panel ile bu ekrana gitmesine izin vermezse, CLARiTY Yapılandırma yöneticisinden aynı işlev tetiklenebilir (daha fazla bilgi için, bkz. Kullanım Kılavuzu (P/N: WLK462426)).
Ekran Yönünü Ayarlama	CLARiTY panelinin ters yönde takılması halinde kullanıcının tüm ekranı 180 derece döndürmesine olanak tanır.
Tarih ve Saat	Kullanıcının yazıcı sistem tarihini ve saatini ayarlamasını sağlar.
Görüntü Denetimi	Barkodun ince ayarına olanak tanır. <b>Not:</b> Uygun değeri belirlemek üzere "Barkod Denetim Görüntüsü" test resmini yazdırmadan Barkod İnce Ayar değerini varsayılan ayarından ayarlamayın. Bu değer yanlış ayarlanması barkod ve 2D kodların okunamaz hale gelmesine neden olabilir.
İletişimler	Kullanıcının yazıcı seri bağlantı noktasını fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlamasına olanak tanır. Bu varsayılan ayarlar yazıcının CLARiSOFT® ve CLARiTY Yapılandırma Yöneticisiyle iletişimini yapılandırır.

Tablo 4-4: Denetim Sayfası (Devam)

## Tanılama ile Çalışma

Araçlar > Tanılama'ya gidin (bkz. Şekil 4-7).



Şekil 4-7: Tanılama Sayfası

Tanılama sayfası aşağıdaki sayfaları görüntülemenizi sağlar:

- Yazıcı Kafası
- Sarf Malzemeleri
- Denetim (örneğin: yazılım sürümleri, sistem bilgileri, iletişim bağlantı noktası durumu)
- Seçenekler

## Yazıcı Kafası Tanılama ile Çalışma

Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası'na gidin (bkz. Şekil 4-8).



Şekil 4-8: Yazıcı Kafası Tanılama Sayfası

Yazıcı kafası tanılama sayfası kullanıcının aşağıdaki parametreleri görüntülemesini sağlar:

- Yatay Baskı Yoğunluğu
- Dikey Baskı Yoğunluğu
- Girişler
- Çıkışlar
- Genel
- Kapak Takma
- Zamanlamalar

### Yatay Baskı Yoğunluğu

Araçlar > Tanılama > Yazıcı kafası > Yatay Baskı Yoğunluğu'na gidin. Geçerli yatay baskı yoğunluğunu gösterir.

**Not:** Bu ayarı değiştirmek için Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası'na gidin.

### Dikey Baskı Yoğunluğu

Araçlar > Tanılama > Yazıcı kafası > Dikey Baskı Yoğunluğu'na gidin. Geçerli dikey baskı yoğunluğunu gösterir.

**Not:** Bu ayarı değiştirmek için Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası'na gidin.

### Girişler

Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası > Girişler'e gidin (bkz. Şekil 4-9).

ÇEVİRİMDIŞI	
Araçlar→Tanılama→Yazıcı Kafası→Girişler	
Yapılandırılabilir Giriş 1	Kapalı
Yapılandırılabilir Giriş 2	Kapalı
Yapılandırılabilir Giriş 3	Kapalı
Yapılandırılabilir Giriş 4	Kapalı
Yapılandırılabilir Giriş 5	Kapalı
Yapılandırılabilir Giriş 6	Kapalı
Yazıcı Kafası 1 Ürün Algılama	Kapalı
Yazıcı Kafası 2 Ürün Algılama	Kapalı
48 Volts Supply	47.6V

Şekil 4-9: Yazıcı Kafası Girişler Tanılama Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Yazıcı mevcut	Denetleyici donanımının/yazılımının iç bileşenlerinin düzgün iletişim kurduğunu onaylar.
Yapılandırılabilir Giriş 1-6	Yazıcının yapılandırılabilir girişlerinin geçerli durumunu gösterir.
Yazıcı Kafası Ürün Algılama	Her bir yazıcı kafasına bağlanan ürün detektörünün geçerli durumunu gösterir (açık veya kapalı).
48 Volt Kaynağı	48 V kaynağın voltajını görüntüler.

Tablo 4-5: Girişler Tanılama Sayfası

Düğmeler	Açıklama
24 Volt Kaynağı	24 V kaynağın voltajını görüntüler.
Yazıcı Kafası Voltları	Yazıcı kafasının voltajını görüntüler.
Kartuş Sıcaklığı	Kartuş sıcaklık bilgilerini gösterir.
Denetleyici PCB Sıcaklığı	PCB sıcaklık bilgilerini gösterir.
Yazıcı Kafası Sıcaklığı (°C)	Yazıcı kafası sıcaklık bilgilerini gösterir.

Tablo 4-5: Girişler Tanılama Sayfası (Devam)

Giriş Tanılama sayfası kullanıcının aşağıdaki parametreleri görüntülemesini sağlar:

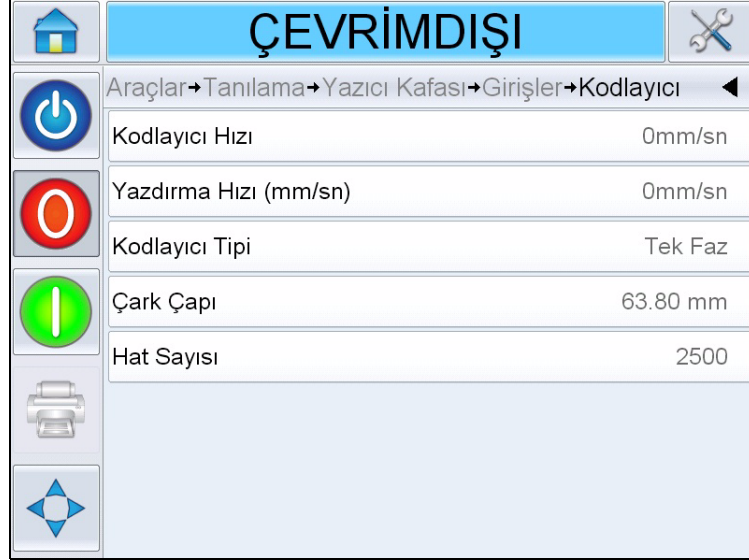
- Giriş Yapılandırması: Giriş 1-6'nın kullanımını ve satır girişleri 0-3'ün durumunu görüntüler, sinyalleri, İş kuyruğunu vs. yazdırır (bkz. Şekil 4-10).



Şekil 4-10: Giriş Yapılandırması ekranı



- Kodlayıcı: *Kodlayıcı* tanılama sayfasını görüntülemek için *Kodlayıcı* düğmesine dokununuz. *Kodlayıcı* tanılama sayfası kullanıcının aşağıdaki kodlayıcı parametrelerini görüntülemesini sağlar (bkz. Şekil 4-11).



Şekil 4-11: Kodlayıcı Tanılama Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Kodlayıcı Hızı	Kodlayıcı ile ölçülen nesnenin gerçek zamanlı hızını gösterir
Yazdırma Hızı (mm/sn)	Yazdırma hızını gösterir
Kodlayıcı Tipi	Geçerli kodlayıcı tipini gösterir
Çark Çapı	Kodlayıcı çarkının çapını gösterir
Hat Sayısı	Kodlayıcının devir başına darbe sayısı ile ifade edilen çözünürlüğünü gösterir

Tablo 4-6: Kodlayıcı Tanılama Sayfası

- **Hat Seçimi:** *Hat Seçimi* denetleyicide etkinleştirilirse, doğru satıra özel bir iş atayabilirsiniz. Hat Seçimi, kullanıcının yazıcının Hat Seçimi özelliği için kullanılmakta olan girişlerin geçerli durumunu görüntülemesine olanak tanır (bkz. Şekil 4-12).



Şekil 4-12: Giriş Satırı Seçim Sayfası

## Çıkışlar

*Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası > Çıkışlar*'a gidin (bkz. Şekil 4-13).



Şekil 4-13: Yazıcı Kafası Çıkış Tanılama Sayfası

Her düğme yazıcı üzerindeki fiziksel çıkışın durumunu gösterir. *Geçiş* düğmesine basıldığında kullanıcı bir çıkışın durumunu, *Açık/Kapalı* veya *Açık/Kapalı* olarak uygulayabilir; bu tanılama için faydalıdır.

Harici Röle ve PNP Çıkışları: Yazıcı bir adet yapılandırılabilir röle çıkışına ve üç adet yapılandırılabilir PNP 24V çıkışına sahiptir.

### Genel

Bu ekran bazı temel parametrelerin geçerli değerini gösterir. *Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası > Genel*'e gidin (bkz. Şekil 4-14). Kullanıcı ürün yönü, yazdırma algılayıcı modu, yazıcı kafası paket sürümü ve kafa takılma durumu gibi farklı yazıcı kafası ayarlarını görüntüleyebilir.



Şekil 4-14: Yazıcı Kafası Genel Tanılama Sayfası

## Kapak Takma

Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası > Kapak Takma'ya gidin (bkz. Şekil 4-15).



Şekil 4-15: Yazıcı Kafası Kapak Takma Tanılama Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Kapak Döngü Sayısı	Yazıcının son çalıştırılışından bu yana kapağın kaç kez açıldığını gösterir.
Kapağı Aç	Kullancının kapağı elle açmasına izin verir. <b>Not:</b> Bu seçenek yalnızca yazıcı "Çevrimdişi" moddayken kullanılabilir.
Kapağı Kapat	Kullancının kapağı elle kapamasına izin verir. <b>Not:</b> Bu seçenek yalnızca yazıcı "Çevrimdişi" moddayken kullanılabilir.

Tablo 4-7: Yazıcı Kafası Kapak Takma Tanılama Sayfası

## Zamanlamalar

Araçlar > Tanılama > Yazıcı Kafası > Zamanlamalar'a gidin (bkz. Şekil 4-16).

Yüksek üretim miktarına sahip uygulamalarda yazıcının belirli işlevleri ne kadar hızlı gerçekleştirdiğinin anlaşılmasını yarar sağlar.



Şekil 4-16: Zamanlamalar

Düğmeler	Açıklama
İş Seçme Süresi (msn)	Görüntünün onaylanmasından yazdırılmasına kadar geçen sürede son işin seçilme süresini gösterir
İş Verisi Güncelleştirme Süresi (msn)	Görüntüdeki tüm dinamik değişkenlerin toplam güncelleştirilme süresini gösterir (saat, tarih, sayaçlar)
Sayaç Güncelleştirme Süresi (msn)	Görüntüdeki tüm sayaç alanlarının güncelleştirilmesi süresini gösterir
Saat/Tarih Güncelleştirme Süresi (msn)	Görüntüdeki tüm saat/tarih alanlarının güncelleştirilmesi süresini gösterir

Tablo 4-8: Zamanlamalar Sayfası

## Sarf Malzemeleri Tanılaması ile Çalışma

Araçlar > Tanılama > Sarf Malzemeleri'ne gidin(bkz. Şekil 4-17).



Şekil 4-17: Sarf Malzemeleri

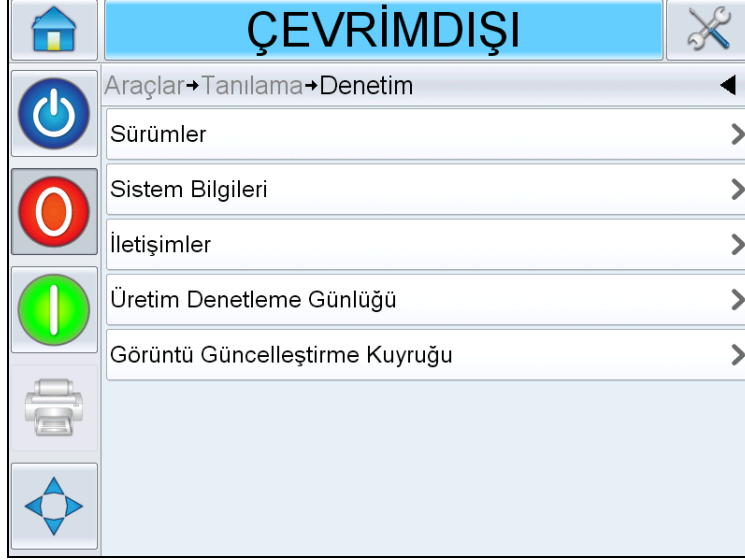
Sarf Malzemeleri tanılama sayfasında, kartuşun durumunu anlamanıza yardımcı olmak üzere kartuş parametrelerinin geçerli değeri gösterilir. Araçlar > Tanılama > Sarf Malzemeleri'ne gidin.

Düğmeler	Açıklama
Mürekkep Düzeyi	Kartuşta kalan mürekkep yüzdesini görüntüler.
Mürekkep Türü	Yazıcı kafasına takışan mürekkep kartuşunun türünü belirtir.
Son Kullanım Tarihi	Halihazırda kartuşta takılı olan mürekkebin son kullanım tarihidir.
Kartuş Kimliği	Yazılımın tanınmasını ve kartuşların izlenmesini sağlayan değerdir.
Kartuş Başına Baskı	Halihazırda yüklü iş için beklenen kartuş başına tahmini baskı sayısıdır.
Kartuş Takıldı	Yazıcı kafasına bir kartuş takıldığını ve yazılım tarafından tanındığını onaylar.
Püskürtme Ucu Denetim Sonuçları	Doğru elektrik direnci aralığında ölçülmeyen, halihazırda takılı kartuştaki püskürtme ucu sayısı. Bu değer ancak yazıcı çalıştırıldığında güncelleştirilir ve "0" okuma değeri tüm püskürtme uçlarının doğru direnci ölçtüğünü gösterir.

Tablo 4-9: Sarf Malzemeleri Sayfası

## Denetim Tanılaması ile Çalışma

Araçlar > Tanılama > Denetim'e gidin (Şekil 4-18).





Şekil 4-18: Denetim Parametreleri

Denetim sayfasından aşağıdaki parametrelere erişilebilir:

Düğmeler	Açıklama
Sürümler	Yazıcıya yüklenen çeşitli yazılım bileşenlerinin yazılım sürümlerini görüntüler. Görüntülenen en önemli numara <i>Yazılım Parça Numarası</i> dır. Bu ana sürüm numarasıdır ve görüntülenen tüm diğer veriler ikincil öneme sahiptir. <b>Not:</b> Yazıcıya yüklenmiş yazılım bileşenlerinin arasında tutarsızlık varsa, Yazılım Parça Numarası 'Uyumsuz Yazılım Sürümleri' mesajını görüntüler. Bu mesaj çıktığında, CLARiTY yazılımı güncelleştirilmelidir; aksi takdirde yazıcı bu işlemi öngörülemez bir şekilde gerçekleştirebilir. Daha fazla bilgi için, bkz. "Yazıcı Yazılımının Güncelleştirilmesi" sayfa 6-21.
Sistem Bilgileri	Baskılı Devre Kartının (PCB) seri numarasını ve revizyon numarasını, CPU hızını ve ekipman referans bilgilerini görüntüler.

Tablo 4-10: Denetim Parametreleri

Düğmeler	Açıklama
İletişimler	<p><i>Denetim</i> iletişim kutusunda <i>İletişimler</i>'e dokununuz. <i>İletişimler</i> iletişim kutusu açılır. İletişim kutusunda aşağıdaki parametreler görünür:</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>İletişim Bağlantı Noktası 1:</b> Baud rate ve kullanım dahil olmak üzere seri bağlantı noktasının durumunu gösterir.</li> <li>• <b>TCP/IP:</b> Yazıcı ağ bağlantı noktasının yapılandırmasını ve durumunu görüntüler. Daha fazla bilgi için, bkz. "TCP/IP" sayfa 4-22.</li> </ul>
Üretim Denetleme Günlüğü	<p>Yapılan makine ve kullanıcı değişikliklerinin günlüğünü gösterir.</p> <p><b>Not:</b> <i>Bu seçenek sadece yazıcı üzerinde CLARITY Yapılandırma Yöneticisi kullanılarak günlüğe kaydetme etkinleştirildiğinde kullanılır.</i></p> <p><b>Not:</b> <i>Günlükler yazıcıya takılan bir USB bellek çubuğunda da yedeklenebilir.</i></p> 

Tablo 4-10: Denetim Parametreleri (Devam)



Düğmeler	Açıklama
Görüntü Güncelleştirme Kuyruğu	Halihazırda yazıcı kuyruğunda bulunan tüm İşleri ve her bir İşin kaç kez yazdırılmak üzere atandığını görüntüler. "Yazdırma Sınırı Yok" halihazırda yüklü İşin yeni bir İş yükleninceye kadar yazdırılmaya devam edeceğini gösterir.

Tablo 4-10: Denetim Parametreleri (Devam)

**TCP/IP**

Şekil 4-19: TCP/IP Parametreleri

Düğmeler	Açıklama
IP Adresi	Denetleyicinin IP Adresini görüntüler.
Alt Ağ Maskesi	Alt Ağ Maskesinin numarasını görüntüler.
CLARiTY İletişimleri	TCP/IP bağlantı noktası numarası ve CLARiTY ağ durumunu görüntüler.
Metin İletişimleri	Metin İletişimleri için atanan TCP/IP bağlantı noktası numarasını görüntüler.
ZPL Emülasyonu	ZPL Emülasyon komutları için atanan TCP/IP bağlantı noktası numarasını görüntüler.

Tablo 4-11: TCP/IP Parametreleri

## Veritabanıyla Çalışma

Araçlar > Veritabanları'na gidin (bkz. Şekil 4-20).



Şekil 4-20: Veritabanı Sayfası

Düğmeler	Açıklama
Dahili	Yazıcıda saklanan işleri gösterir ve kullanıcının İşleri USB bellek çubuğuna (varsa) aktarmasına olanak tanır. Kullanıcı İşleri Dahili veritabanından da silebilir.
Kapasite	Varolan İş dosyalarının boyutuna ve İş depolama için kalan bayt sayısına dayalı olarak yazıcıda depolanabilen tahmini İş dosyası sayısını gösterir.
Harici	Takılı USB bellek çubuğunda saklanan İşleri gösterir ve kullanıcının İşleri Dahili veritabanına aktarmasına olanak tanır. Kullanıcı İşleri USB bellek çubuğundan da silebilir. <b>Not:</b> Bu seçenek ancak yazıcıya USB bellek çubuğu takıldığında kullanılabilir.

Tablo 4-12: Veritabanı Sayfası

## Parola Koruma

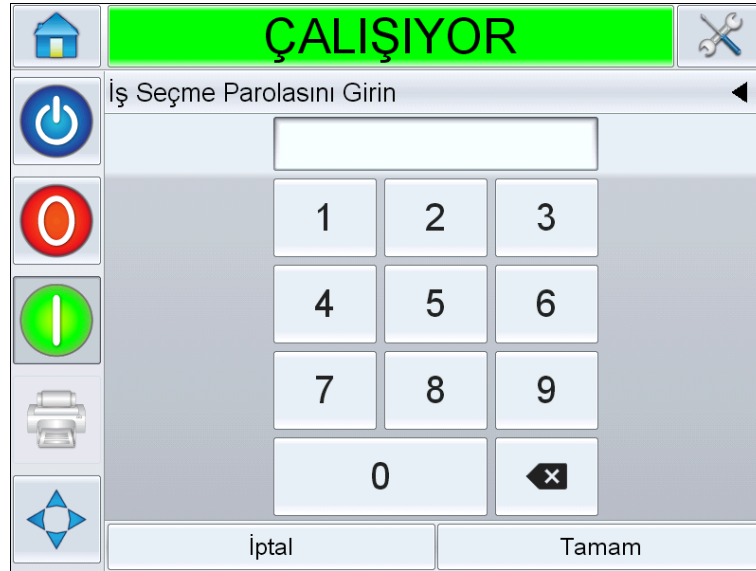
Kullanıcı arayüzünde parola koruma işleme dayalı çeşitli özellikler için farklı koruma erişim düzeylerine izin verir. Yükleme sırasında, CLARiTY Yapılandırma Yöneticisini kullanarak standart veya gelişmiş parola seçimini ayarlayabilirsiniz. Bkz. Videojet 8610 Kullanım Kılavuzu (P/N: 462426).

**Not:** Parola koruma yazıcıda varsayılan olarak kapalıdır ve CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi kullanılarak etkinleştirilmelidir.

Parola denetimi kullanıcının gereksinimine göre ayarlanabilir. Kullanıcı parola korumalı bir fonksiyona erişmeye çalışırken kullanıcı arayüzü kullanıcıdan bir parola girmesini ister.

Doğru parola girildiğinde, söz konusu fonksiyon veya menü kullanılabilir hale gelir. Parola düzeyi kullanıcı oturumu kapatıncaya veya zaman aşımına uğrayıncaya kadar aktif kalır.

- Standart Parolalar: Örneğin, *Tanılama* fonksiyonu parola korumalıysa, kullanıcı *Araçlar > Tanılama*'ya giderek *Tanılama* Menüsüne eriştiğinde, CLARiTY kullanıcıdan parola girmesini ister.
- Gelişmiş Parolalar: Kullanıcıdan istenen kullanıcı adını seçmesi ve ilgili parolayı girmesi istenir.



Şekil 4-21: Parola Ekranı

# Yazıcının Çalıştırılması

# 5

Bu bölümde aşağıda belirtilen işlemlerin nasıl yapılacağı açıklanmıştır:

- Kartuşun yazıcı kafasına takılması
  - Kartuşun Hazır Hale Getirilmesi
- Yazıcının açılması
- Ekran Yönünün Ayarlanması
- Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu
- Yazıcı Kafası Ayarlarının Ayarlanması
- İş Oluşturma
- İş Dosyasını İndirme
- Yazdırılacak İşin Yüklenmesi
- Yazdırmanın Başlatılması
- Yazdırmanın Durdurulması
- Baskı Ekran Koruyucu

## Kartuşun Yazıcı Kafasına Takılması

### Kartuşun Hazır Hale Getirilmesi

**Not:** Yazıcı kafasına ilk kez takılmalarından önce veya püskürtme uçlarının silinmesiyle iyileştirilemeyen normal kullanım sırasında yazdırmanın eksik bölümleri görünmeye başladığında tüm yeni kartuşların hazır hale getirilmesi önerilir.



#### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Sıvı kullanımı sırasında göz koruyucu takın. Sıvının gözlerinize sıçraması halinde, gözlerinizi 15 dakika suyla yıkayın ve hemen doktora görünün.



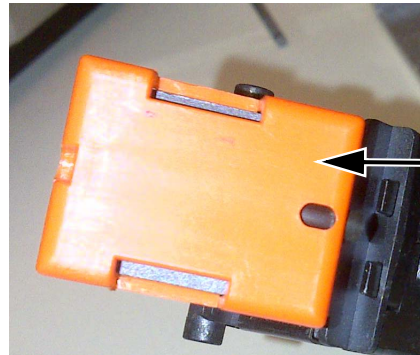
#### Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Sıvı kullanımı sırasında eldiven giyinin.

Sıvı cilde temas ederse hemen sabunlu suyla yıkayın. Cildinizden sıvı lekelerini çıkarmak için temizleme solüsyonu, tazyikli su veya çözücü **KULLANMAYIN.**

Kartuşun hazır hale getirilmesi için aşağıdaki işlemleri yapın:

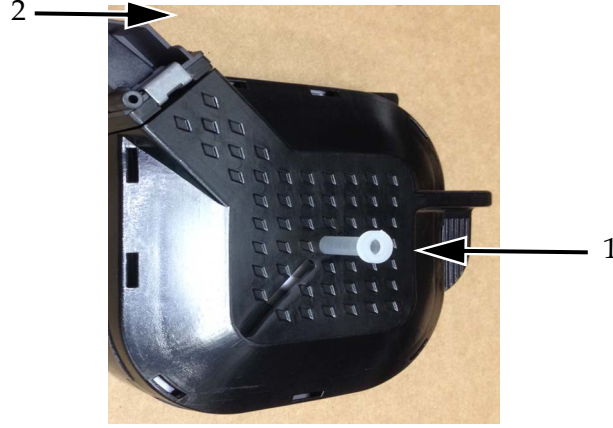
- 1 Kartuşu kutudan ve polietilen ambalajdan çıkarın.
- 2 Turuncu itip çekmeli sevkıyat kapağını ve delik kısmındaki mavi şeridi çıkarın.



Turuncu Kapak

Şekil 5-1: Turuncu Kapak

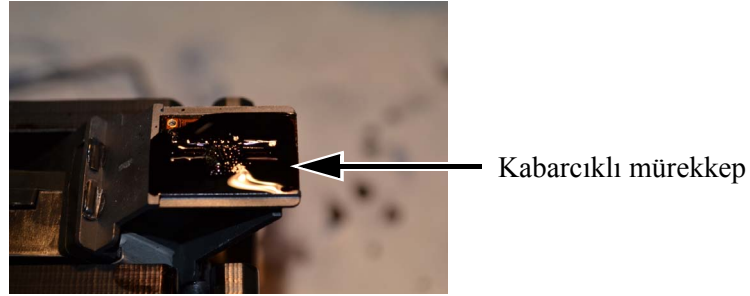
- 3 Orifis dizisi (öge 2, Şekil 5-2) yukarı bakacak şekilde kartuşu tutun.
- 4 Şekil 5-3, sayfa 5-3'te gösterildiği gibi mürekkep orifis dizisine toplanmaya başlayana dek erişim deliğine nazikçe basınç uygulamak için bir besleme aracı (öge 1) kullanın.



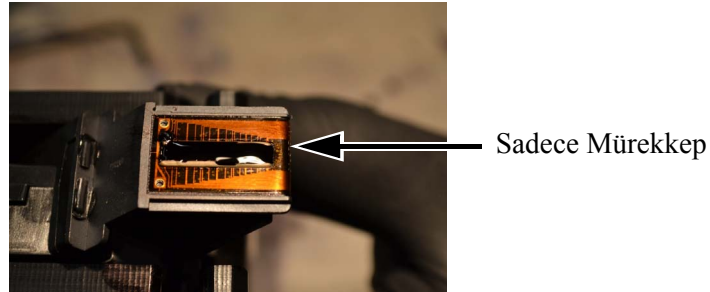
1. İlk Çalıştırma Aleti
2. Delik Kısmı

Şekil 5-2: İlk Çalıştırma Aleti

- 5 Orifice array üzerinde pooled mürekkepte görünür kabarcık kalmayınca kadar basmaya devam edin.



Kabarcıklı mürekkep



Sadece Mürekkep

Şekil 5-3: Delik Kısmı üzerinde Toplanmış Mürekkep

- 6 Toplanan mürekkebi almak için delik kısmını nazikçe silin.

7 İlk alıştırma aletini çıkartın.

Kartuş hazır hale getirildi ve yazıcı kafasına takılmaya hazır.

## Kartuş Takma

Kartuşu yazıcı kafasına takmak için, aşağıdaki işlemleri yapın:

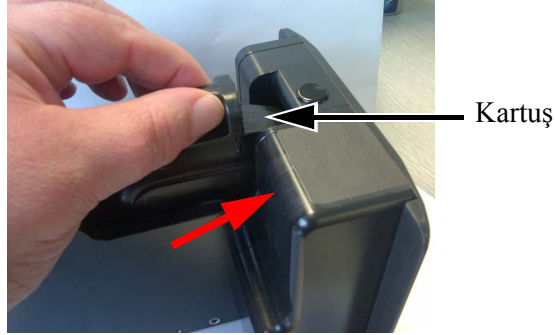
**Not:** Püskürtme ucu plakasına dokunmayın, aksi takdirde yazdırılan görüntü üzerinde olumsuz etki yaratabilir.

8 Kartuşu yazıcı kafasına takın (bkz. Şekil 5-4).



Şekil 5-4: Kartuşu Yazıcı Kafasına Takma

9 Kartuşu, yerine oturuncaya kadar ileri basarak sabitleyin.

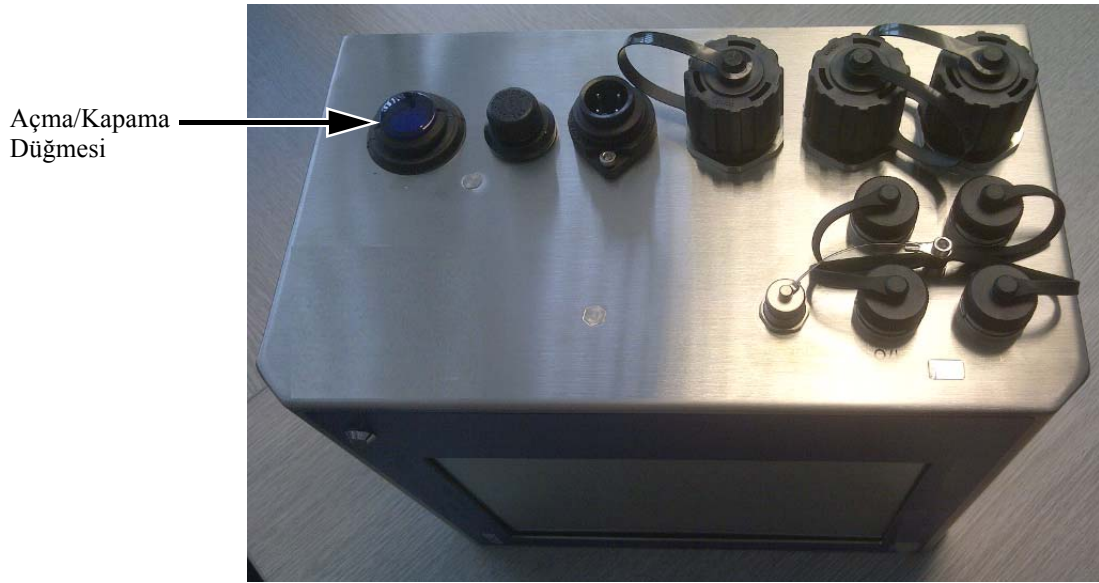


Şekil 5-5: Kartuşu Yerine Sabitleme

## Yazıcıyı Açma

Yazıcıyı AÇIK için aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Kartuş olduğundan ve doğru takıldığından emin olun.
- 2 Tüm kabloların hasar görmediğinden ve doğru şekilde bağlandığından emin olun.
- 3 Yazıcıya ait elektrik kaynağını AÇIK.
- 4 CLARiTY denetleyici üzerindeki açma/kapama düğmesine basın (bkz. Şekil 5-6).



Şekil 5-6: Yazıcı Açma/Kapama Düğmesi

Açma/kapama düğmesine basıldığında, denetleyici Bu işlem CLARiTY başlangıç ekranları açıldığı sırada yaklaşık 60 saniye sürer.

Başarılı boot up'da, CLARiTY ana sayfası açılır (bkz. Şekil 5-7, sayfa 5-6).

Sistem yapılandırması Sihirbazını elle başlatmak için *Araçlar > Ayarlar > Denetim > Sistem Yapılandırması'na gidin*. Sistem Yapılandırması iletişim kutusu açılır. Ekran talimatlarını izleyin ve "Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu" sayfa 5-8 konusuna bakın.





Şekil 5-7: CLARiTY Ana Sayfası

- 5 KAPAT sırasında, Durdur (kırmızı) ve Çalıştır (yeşil) simgeleri (Şekil 5-7) devre dışı bırakılır (gri renktedir).

**Not:** KAPAT, denetleyici gücünün AÇIK ancak yazıcı kafası gücünün KAPALI olduğu anlamına gelir.

**Not:** Yazdırma algılayıcısı yanlışlıkla etkin hale getirilirse, algılayıcı ve kodlayıcı girdileri kapatma durumu esnasında yok sayıldığı için yazıcı çalışmaz.

Üretim hattı ve yazıcı başlamak için hazır hale geldiğinde, "Yazıcının Çalıştırılması" sayfa 5-29 bölümünde belirtilen adımları gerçekleştirin.

## Ekran Yönünün Ayarlanması

CLARiTY denetleyicinin monte edildiği konuma bağlı olarak, ekran görüntüsünün 180 derece döndürülmesi gerekebilir.

Ekran yönünü değiştirmek için aşağıdaki yolu izleyin:

- 1 Araçlar > Ayarlar > Denetim'e gidin. Denetim sayfası açılır (Şekil 5-8).



Şekil 5-8: Denetim Sayfası

- 2 Listedeki 'Ekran Yönünü Ayarlama'ya dokununuz. Ekran Yönünü Ayarlama sayfası açılır (Şekil 5-9).



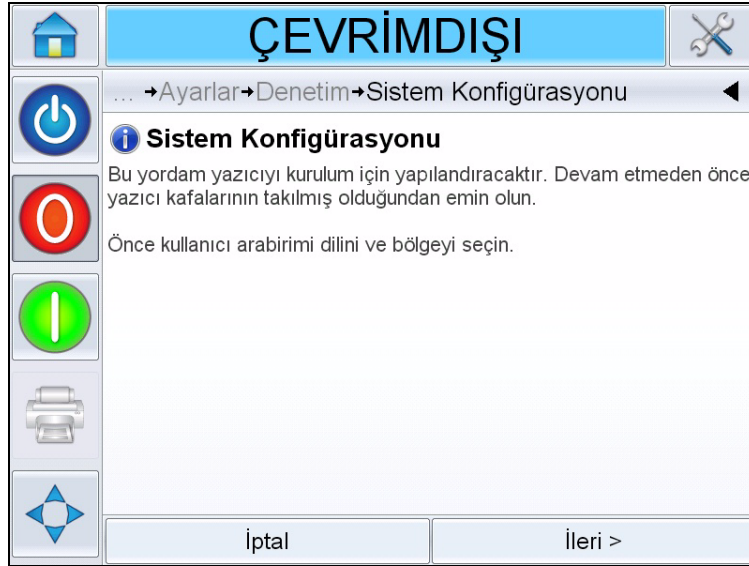
Şekil 5-9: Ekran Yönünü Ayarlama

- 3 İsteğe bağlı olarak 0 veya 180 dereceyi seçin ve Tamam tuşunu seçin. Ekran yönü değişir.
- 4 Giriş simgesine dokunarak ana sayfaya dönün.

## Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu

Yazıcıyı kurmak için, aşağıdaki işlemleri yapın:

*Araçlar > Kurulum > Denetim > Sistem Konfigürasyonu*'na gidin. *Sistem Konfigürasyonu* iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-10: Sistem Konfigürasyonu

*Sistem Konfigürasyonu Sihirbazı* tarafından verilen talimatları izleyin ve ilerlemek için hazır olduğunuzda *İleri*'ye dokununuz.

Hata durumunda bir önceki ekrana dönmek ve hatayı düzeltmek için *Geri* düğmesine dokununuz. Sihirbazdan çıkmak için *İptal* düğmesine dokununuz.

**Not:** İletişim kutusu içinde görüntülenen eksiksiz mesajı görmek için yukarı ve aşağı kaydırın.

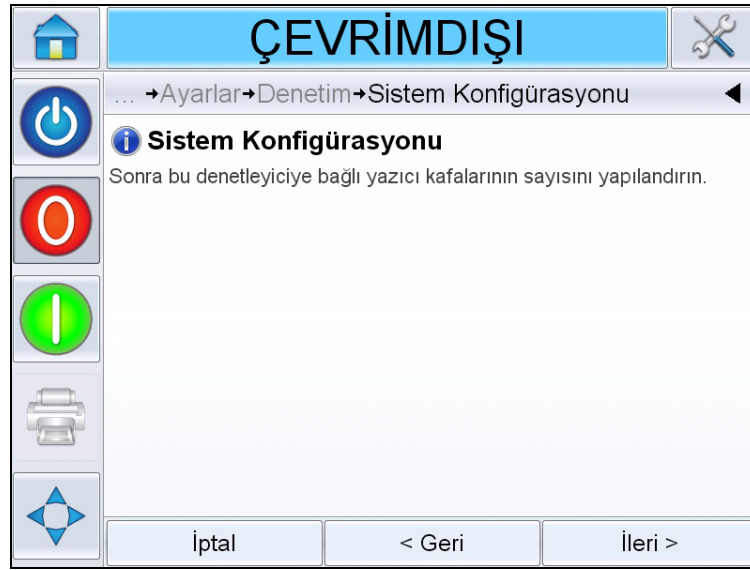
## Dil, Bölge/Ülke, Tarih ve Saat

- 1 Dil, Bölge/Ülke, Tarih ve Saat ayarlarını yapılandırmak için ekrandaki talimatları izleyin ve *İleri*'ye dokununuz.

*Not: Bölge/Ülke ayarı yazılım tarafından görüntülenecek ölçü birimlerini belirler.*

## Yazıcı Kafası Ayarları

*Kullanıcıdan daha sonra yazıcı kafası ve baskı tetikleyiciyi yapılandırması istenir.*

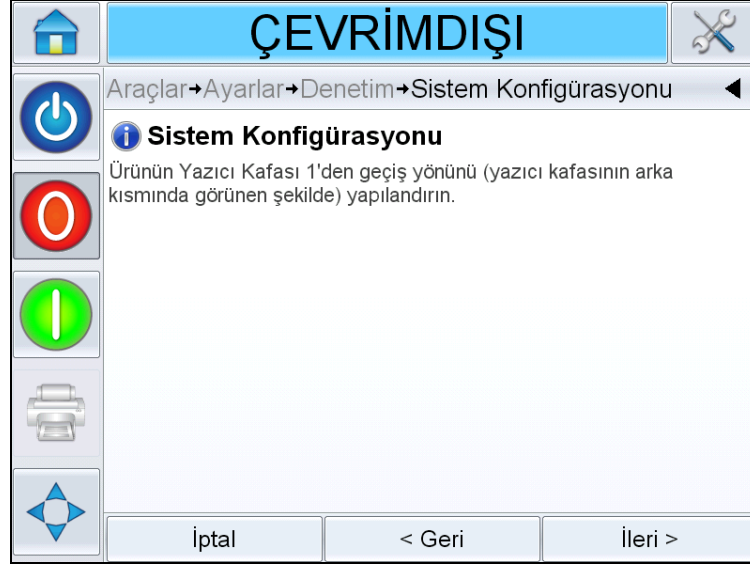


Şekil 5-11: Yazıcı Kafası Sayısı

- 2 Yazıcı kafası sayısını seçmek için, *İleri*'ye dokununuz. Yazıcı kafası sayısı 1-2 arasında değişir. Denetleyiciye takılan gerekli yazıcı kafası sayısını seçin.

- 3 Ürünün baskı kafasını geçeceği yönü ayarlamak için *İleri*'ye tıklayın (bkz. Şekil 5-13).

Baskı kafasının arkasından bakıldığında ürünün hareket yönünü seçin.



Şekil 5-12: Yazıcı Kafası Yönünü Ayarlama

- 4 Baskı tetikleleme modunu ayarlamak için, *İleri*'ye dokunun (bkz. Şekil 5-13, sayfa 5-11).

Gerekli baskı tetikleleme veya ürün algılama modunu seçin. Her bir Baskı Tetikleleme Türüne ait Seçenekler

a. Harici Yazıcı Algılayıcısı:

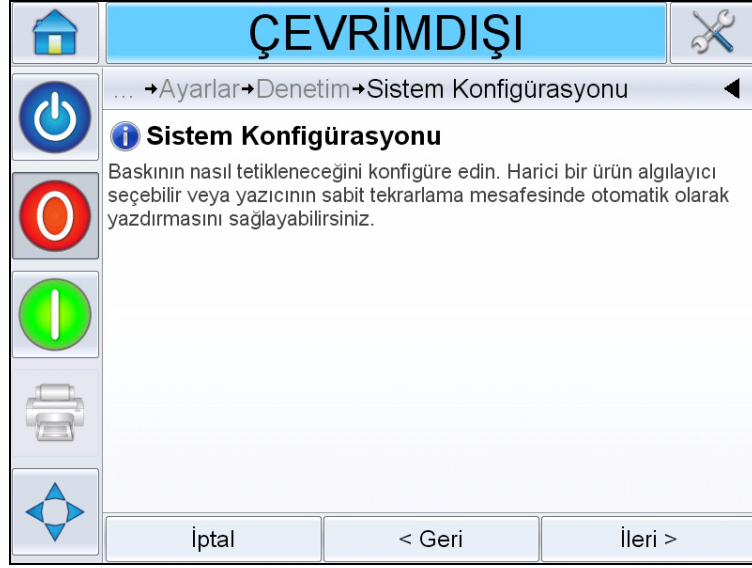
- Algılayıcı Yazıcı Kafası 1'e bağlandı
- Algılayıcı Yazıcı Kafası 2'ye bağlandı
- Harici Ürün Algılayıcı (yazıcı, yazıcının I/O bağlantı noktası ile harici bir tetikleme kaynağına bağlandığında kullanılır)

Uygun algılayıcının seçilmesinin ardından, algılayıcı ile kartuş püskürtme uçlarının merkezi arasındaki gerçek mesafeyi girin.

*Not: Yazıcı algılayıcının takılması için yazdırma kafası ön plakasında sağlanan delikler kullanıldığında, algılayıcı mesafesi solda sağa uygulamalar için 45 mm (1,77 inç) ve sağdan sola uygulamalar için 64 mm (2,54 inç) olmalıdır.*

b. Otomatik Baskı Tetikleyici:

Yazıcının belirlenen aralıkta yazdırması için yapılandırılırken kullanılır (yani web uygulamaları). Çıktının ön kenarları arası istenen aralığı girin.



Şekil 5-13: Baskı Tetikleme Modu

5 Ekran üstünü izleyerek yazıcının hangi hızda yazdırma yapacağını belirler (bkz. Şekil 5-14).

- Sabit Hızda Yazdırma: Taşıyıcı/ürün hızı sabit kaldığında kullanılır. Barkod ve 2D kod yazdırırken bu ayarın kullanılması önerilmez. Taşıyıcının gerçek hızı girilmelidir.

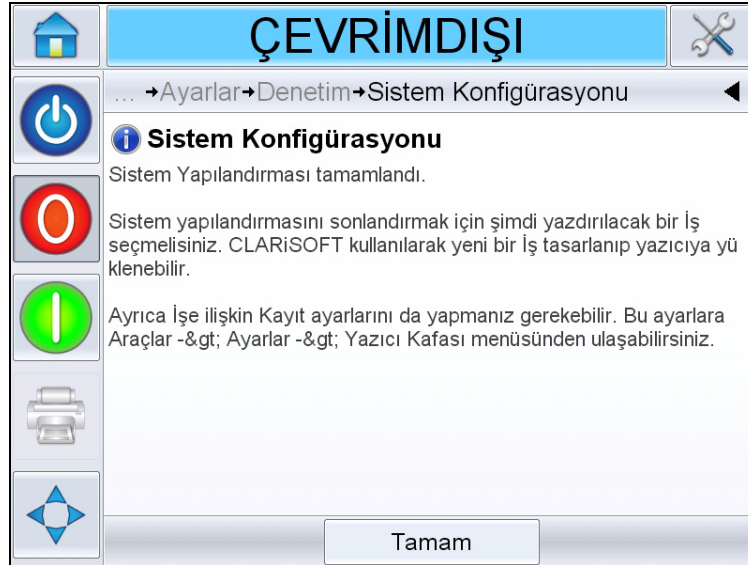
**Not:** Hat hızı 'Sabit' olarak seçilmişse, hat hızının yazdırma işlemi boyunca sabit kaldığından emin olun. Hat hızı değişirse, yazdırma hatalarını önlemek için ayar düzenlenmelidir.

- Harici Kodlayıcı: Yazıcıya bir mil kodlayıcı bağlandığında kullanılır. Barkod ve 2d kod yazdırırken bu ayarın kullanılması önerilir.



Şekil 5-14: Hat Hızı

- 6 Sistem yapılandırmasını tamamlamak için *İleri*'ye basın (bkz. Şekil 5-15).



Şekil 5-15: Sistem Yapılandırması Tamamlandı

- 7 Sistem Yapılandırması Sihirbazından çıkmak için, *Tamam*'a dokununuz.

## Yazıcı Kafası Ayarlarının Ayarlanması

Yazıcı kafasını kurmak veya ayarlamak için, *Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası*'na gidin (bkz. Şekil 5-16).

**Not:** Sistem yapılandırması sihirbazını istediğiniz zaman çalıştırabilirsiniz, *Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası*'na gidin.



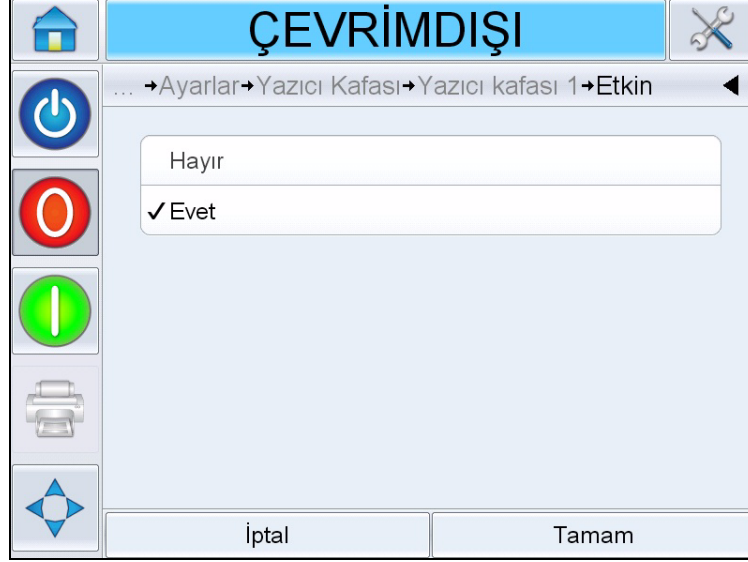
Şekil 5-16: Yazıcı Kafası Ayarı

### Yazıcı Kafalarını Etkinleştirme/Devre Dışı Bırakma

Yazıcı kafasının elle etkinleştirilmesini veya devre dışı bırakılmasını sağlar. Devre dışı bırakıldığında, yazıcı kafası çalışmaz ve yazdırmaz.



*Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası > 'Etkin'. Yazıcı kafasını yazdırma için etkinleştirmek için *Evet*'i ve yazıcı kafasını devre dışı bırakmak için *Hayır*'i seçin (bkz. Şekil 5-17).*



Şekil 5-17: Yazıcı Kafasını AÇIK/KAPALI

## Kayıt Gecikmesini Ayarlama

Kayıt gecikmesi, yazıcı kurulumu sırasında girilmiş olan Yazdırma Algılayıcı Mesafesine ek gecikme eklenmesine olanak tanır. Her işin Kayıt Gecikmesi farklıdır ve girilen değerler İş ile birlikte kaydedilir.

“0” değerine sahip bir kayıt gecikmesi İşin ürünün ön kenarına yazdırılmasına ve sayı artışı İşin ürünün üzerine daha sonra yazılmasına neden olur.

Kayıt gecikmesini değiştirmek için aşağıdaki yolu izleyin:

- 1 *Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası > Kayıt Gecikmesi*'ne gidin. Kayıt gecikmesi ekranı açılır (bkz. Şekil 5-18, sayfa 5-15).

**Not:** *Veya kayıt gecikmesi ekranına erişmek için ana sayfada yazdırma*

*konumu simgesini*  *seçin.*



Şekil 5-18: Yazdırma Kaydı

- İstenen *Kayıt Gecikmesini* girin. Veya parametre değerinde küçük ayarlamalar yapmak için + veya – butonlarını (bkz. Şekil 5-18) kullanın.

## Ürün Yönünü Değiştirme

*Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası > Ürün Yönü'ne gidin. Uygun yönü seçip, onaylamak için Tamam'a dokununuz.*

## Yazdırma Yönünü Değiştirme

Ürün hareketinin doğru yönünü yazıcı kafasının arkasından görüntülediği gibi seçin.



Şekil 5-19: Yazdırma Yönünü Değiştirme

## Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama

Yazdırma için kullanılan mürekkep miktarını kontrol edecek ve farklı hat hızlarını kapsayacak şekilde hem Yatay hem de Dikey Çözünürlük ayarlanabilir. Çözünürlük ayarları İş dosyasıyla birlikte kaydedilir ve bu nedenle her İş için farklı olabilir.

### Yatay Çözünürlük

Yatay Çözünürlük (Baskı Yoğunluğu), yazıcının maksimum hat hızını belirler ve yazdırma için kullanılan mürekkep miktarını azaltma yöntemi olarak kullanılabilir.

Yoğunluk(%)	DPI	Maks. Hat Hızı
100	240	844 mm/sn (166 ft/dak)
75	180	1.128 mm/sn (222 ft/dak)
50	120	1.692 mm/sn (333 ft/dak)

Tablo 5-1: Yatay Baskı Yoğunluğu

- 1 *Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası > Yatay Baskı Yoğunluğu*'na gidin. Uygun baskı yoğunluğu değerini seçip, onaylamak için *Tamam*'a dokununuz.



Şekil 5-20: Yatay Baskı Yoğunluğu Sayfası

### Dikey Çözünürlük

Dikey Çözünürlüğün (Baskı Yoğunluğu), yazıcının maksimum hat hızı üzerinde hiçbir etkisi bulunmamakla birlikte yazdırma için kullanılan mürekkep miktarını azaltma yöntemi olarak kullanılabilir.

- 2 *Araçlar > Ayarlar > Yazıcı Kafası > Dikey Baskı Yoğunluğu*'na gidin. Uygun baskı yoğunluğu değerini seçip, onaylamak için *Tamam*'a dokununuz.



Şekil 5-21: Dikey Baskı Yoğunluğu Sayfası

## Yazdırma Yönünü Değiştirme

Bu ayar yazdırılan görüntünün 180 derece döndürülmesini ve ters çevrilmiş yönde yazdırılmasını sağlar.

- 1 *Araçlar* > *Ayarlar* > *Yazıcı Kafası* > *Yazdırma Yönü*'ne gidin.
- 2 Uygun yönü seçip, onaylamak için *Tamam*'a dokununuz.

## İş Oluşturma

İşler, CLARiSOFT yazılımının kullanıldığı bir bilgisayarda çevrimdışı oluşturulur ve daha sonra yazıcıya indirilir (daha fazla bilgi için, bkz. "Yazdırılacak İşin Yüklenmesi" sayfa 5-28).

*Not: CLARiSOFT'daki tüm boyutlar millimetre (mm) cinsindedir*

- 1 CLARiSOFT menüsünden *Dosya* > *Yeni*'yi seçin.
- 2 Kodlayıcı listesinden VJ8610'yi seçin.
- 3 Uygulama için uygun şablonu seçin:
  - Tek Yazıcı Kafası - Tek Yazıcı Kafası Görüntüsü: Denetleyiciye tek bir yazıcı kafasının takıldığı uygulamalarda kullanılır. Bu seçenek tek bir yazıcı kafasına atanmış bir alt görüntüye sahip bir İş oluşturur.
  - İki Yazıcı Kafası - İki Farklı Görüntü: Denetleyiciye iki yazıcı kafasının takıldığı uygulamalarda kullanılır ve her bir yazıcı kafası farklı bilgi basar. Bu seçenek her biri farklı bir yazıcı kafasına atanmış iki alt görüntüye sahip bir İş oluşturur.
  - İki Yazıcı Kafası - Tümü Yazıcı Kafası 1 Gibi: Denetleyiciye iki yazıcı kafasının takıldığı uygulamalarda kullanılır ve her bir yazıcı kafası aynı bilgileri basar. Bu seçenek her iki yazıcı kafasına atanmış bir alt görüntüye sahip bir İş oluşturur.
- 4 İstenen Görüntü Genişliğini (mm) girin. CLARiSOFT'daki alanların yerleşimi ürün üzerindeki alanların yerleşimine denk gelebilmesi için bu değer genellikle yazdırılmakta olan ürünün genişliği olmalıdır.
- 5 *Tamam*'ı Seçin - Bu sizi boş bir alt görüntüye (#1) taşır.

*Not: Alt görüntüler arasında geçiş yapmak için, Dosya > Özellikler'i seçin ve Dosya sekmesinde "Alt Görüntü Adı" menüsünden istenen alt görüntü numarasını seçin. Tamam'a basın.*

- 6 İş oluşturmak için ekranın sol tarafındaki CLARiSOFT Araç kutusu öğelerini kullanın.

## Bir İşe Barkod ve 2D Kodlar Ekleme

1D barkod veya 2D Datamatrix kodlarından birini içeren bir İş oluştururken, ideal kod kalitesini ve okunabilirliğini sağlamak için aşağıdaki esaslar izlenmelidir.

Tüm 1D ve 2D kodları 240 dpi'lik dikey çözünürlük kullanılarak yazdırılmalıdır (%100 yoğunluk).

*Not: Daha fazla bilgi için, bkz. "Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama" sayfa 5-16.*

### 1D Barkod Optimizasyonu

1D barkodlar (UPC-A), tarayıcı tarafından düzgün kodlanabilmeleri için spesifik genişliklerde basılması gereken bir çubuk deseninden (mürekkep) ve boşluklardan (alt tabaka) oluşur. En dar çubuk/alan genişliği "x" boyutu (1x) ve artan daha geniş çubuklar/alanlar "x" boyutunun birkaç katı (2x, 3x, vs) olarak adlandırılır. Barkodun "x" boyutu, CLARiSOFT'da barkoda ait Özellikler penceresindeki "Büyütme (%)" değeri ayarlanarak denetlenir.

Potansiyel modül boyut aralığı ve farklı yatay çözünürlüklerde yazdırma geleneği nedeniyle, belirli bir modül boyutu ve çözünürlük kombinasyonunun eksenele değişebilirlik nedeniyle daha düşük doğrulama derecesiyle sonuçlanması mümkündür. Yazıcı kodun dikey yüksekliğini korumaya çalışırken, yazıcıda yapılandırılmış yatay çözünürlüğe bağlı olarak optimum modül boyutu için çok az miktarda mürekkep damlası gerekli olabilir. Bu mümkün olmadığından, yazıcı bir sonraki tam damla miktarını yukarı veya aşağı yuvarlar, bu durum barkodun programlanan Büyütmeden daha uzun/daha kısa olmasına neden olur.

Bu sorunun oluşmasını önlemek için, 1D barkodlarının %100 (240 dpi) Yatay Baskı Yoğunluğunda yazdırılması önerilir.

*Not: Daha fazla bilgi için, bkz. "Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama" sayfa 5-16.*

### 2D Datamatrix Kod Optimizasyon

Datamatrix kodları boyutsal olarak olabildiğince kare olmalıdır. x (uzunluk) veya y (yükseklik) boyutlarının eşit olmadığı kodlar eksenele değişebilirlik nedeniyle optimum bar kod derece puanlarından daha düşük puanla sonuçlanır.

Potansiyel modül boyut aralığı ve farklı yatay çözünürlüklerde yazdırma geleneği nedeniyle, belirli bir modül boyutu ve çözünürlük kombinasyonunun eksenele değişebilirlik nedeniyle daha düşük doğrulama derecesiyle sonuçlanması mümkündür. Yazıcı kodun dikey yüksekliğini korumaya çalışırken, yazıcıda yapılandırılmış yatay çözünürlüğe bağlı olarak optimum modül boyutu için çok az miktarda mürekkep damlası gerekli olabilir. Bu mümkün olmadığından, yazıcı bir sonraki tam damla miktarını yukarı veya aşağı yuvarlar.

Aşağıdaki tabloda yukarıda açıklandığı üzere Datamatrix uzunluğu ve yüksekliğindeki istenmeyen farkı önlemeye yönelik, farklı yatay çözünürlükler için önerilen Datamatrix modül boyutları özetlenmektedir. CLARiSOFT'ta bir İşe 2D kod eklerken modül boyutu Özellikler penceresinde tanımlanır.

Baskı Yoğunluğu	Modül Boyutu
%100 (240 dpi)	0,50'den büyük modül boyutları
%75 (180 dpi)	0,85, 1,27, 1,69, 2,12, 2,54

Tablo 5-2: Baskı Yoğunluğu

**Not:** Daha fazla bilgi için, bkz. "Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama" sayfa 5-16.

## İş Dosyasını İndirme

Bilgidayarda bulunan bir iş dosyası yazıcıya aşağıdaki yöntemler izlenerek indirilebilir:

- Doğrudan kablo bağlantısı (TCP/IP seri bağlantı noktası)
- USB bellek çubuğu

### TCP/IP veya Seri Bağlantı ile İş Dosyasını İndirin

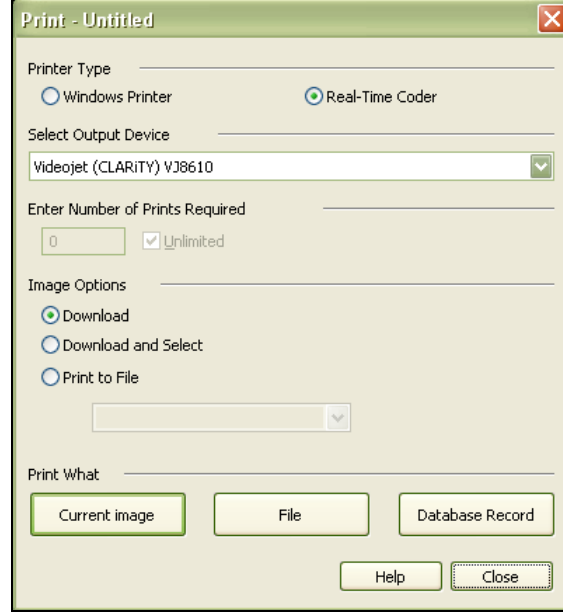
- 1 İletişim kablosunu (seri veya ethernet) bilgisayar ile ilgili yazıcı bağlantı noktası arasına bağlayın.

**Not:** İş dosyalarını indirmek için yazıcı açılmalıdır.

**Not:** CLARiSOFT ile kullanılmak üzere yazıcının iletişim bağlantı noktalarının yapılandırmasıyla ilgili ayrıntılar için, bkz. Kullanım Kılavuzu (P/N: WLK462426).

- 2 CLARiSOFT'daki araç çubuğundan Yazıcı simgesine tıklayın. Baskı penceresi açılır (bkz. Şekil 5-22, sayfa 5-21).
- 3 Real-Time Coder (Gerçek Zamanlı Kodlayıcı)'nın seçili olduğundan emin olun.
- 4 Doğru yazıcının Çıkış Aygıtı Seçin menüsünde görüntülediğinden emin olun.

5 Görüntü Seçenekleri'nin altında İndir'i seçin.

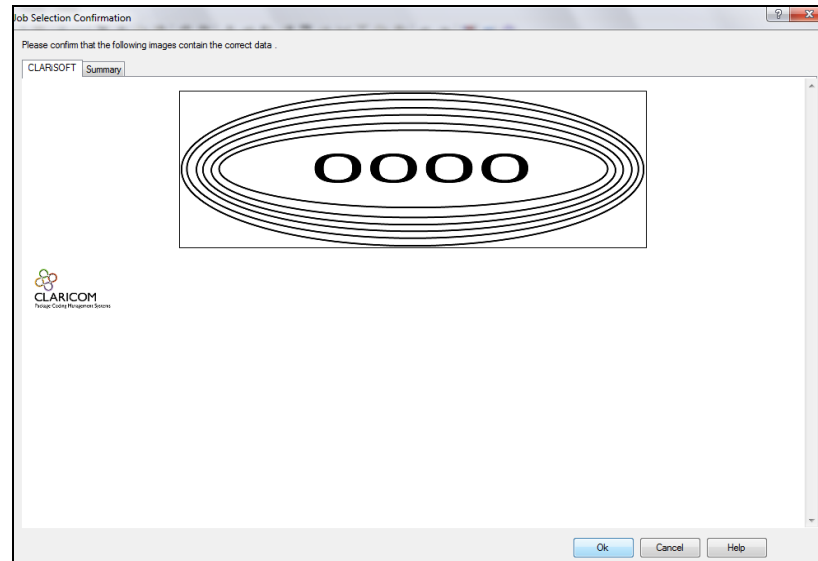


Şekil 5-22: Çıkış Aygıtını Seçme

6 Sadece halihazırda açık olan İş dosyasını indirmek için Geçerli Görüntü düğmesini seçin.

Bilgisayara kaydedilmiş olan birden fazla İş dosyalarını indirmek için, Dosya düğmesini seçin ve dosyaların kaydedildiği bilgisayarın konumuna gidin. Aktarmak istediğiniz tüm İşleri vurgulayın ve Açık'ı seçin.

Seçili işlerin bir önizlemesi veya listesi açılır (bkz. Şekil 5-23).



Şekil 5-23: İşin Baskı Önizlemesi



7 *Tamam* düğmesine tıklayın.

Durum çubuğunu görüntüleyen *İlerleme Durumu* penceresi açılır. Durum çubuğu, iş indirme işleminin durumunu gösterir (bkz. Şekil 5-24).



Şekil 5-24: *İlerleme Durumu* Penceresi

İşin artık yazıcının veritabanında var olduğundan emin olun (bkz. "Yazdırılacak İşin Yüklenmesi" sayfa 5-28)

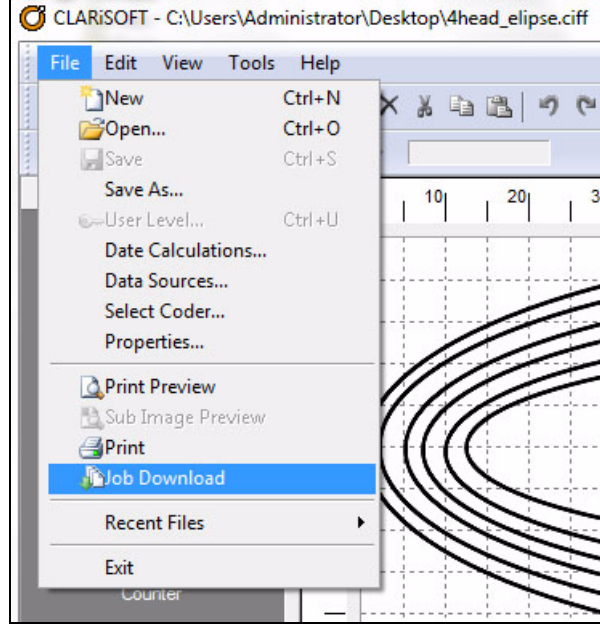
8 Artık ihtiyaç duyulmuyorsa, bilgisayar ile yazıcı arasındaki iletişim kablosunu ayırın.

## **İş Dosyasını USB Bellek Çubuğunu Kullanarak İndirme**

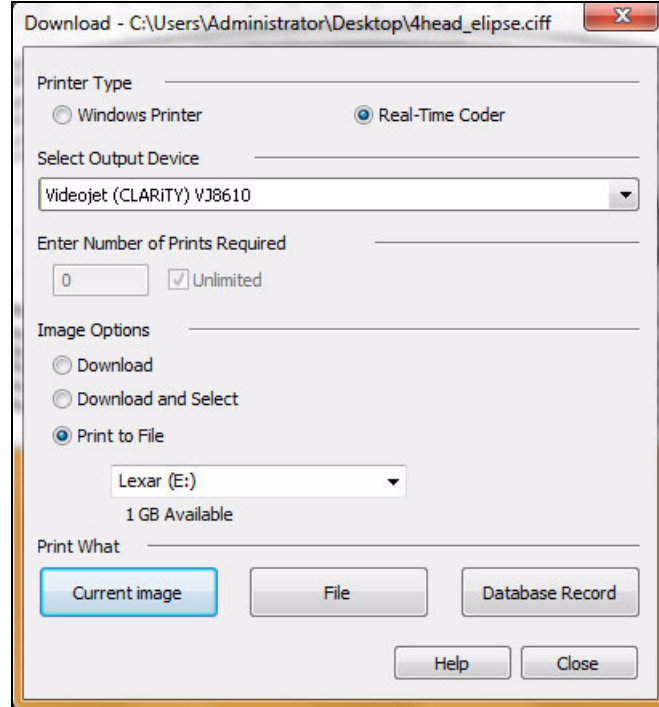
Bilgisayardaki bir iş dosyasını USB bellek çubuğunu kullanarak yazıcıya indirmek için aşağıdaki işlemleri yapın:

1 USB bellek çubuğunu bilgisayara takın.

- 2 Dosya menüsünde, *İş İndirme*'ye tıklayın (bkz. Şekil 5-25). *İndirme* penceresi açılır (bkz. Şekil 5-26).



Şekil 5-25: İş İndirme Komutu



Şekil 5-26: İş İndirme Komutu

- 3 *Real-Time Coder (Gerçek Zamanlı Kodlayıcı)*'nin seçili olduğundan emin olun (bkz. Şekil 5-26).

- 4 Doğru yazıcının *Çıkış Aygıtını Seçme* menüsünde görüntülediğinden emin olun.

*Not: Doğru çıktı aygıtını seçmezseniz, görüntü yazıcı için doğru olmayacaktır.*

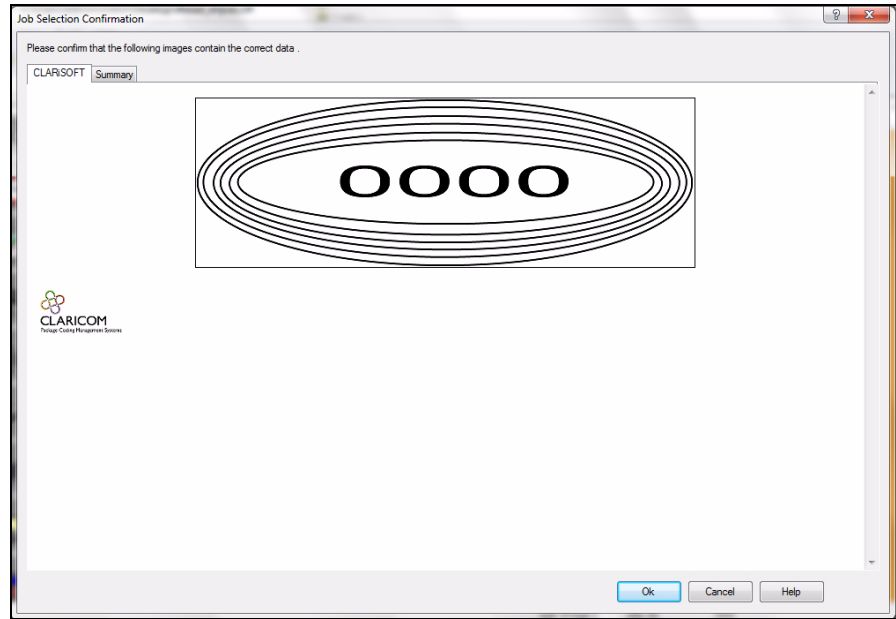
- 5 Görüntü Seçenekleri'nden *Dosyaya Yazdır*'ı seçin.
- 6 Aşağı açılır menüden kullanılacak USB bellek aygıtını seçin.

*Not: Uygun bir bellek aygıtı seçilineceye kadar Yazdırılacaklar seçeneği görüntülenmez.*

- 7 Sadece halihazırda açık olan İş dosyasını indirmek için *Geçerli Görüntü* düğmesini seçin.

Bilgisayara kaydedilmiş olan birden fazla İş dosyalarını indirmek için, *Dosya* düğmesini seçin ve dosyaların kaydedildiği bilgisayarın konumuna gidin. Aktarmak istediğiniz tüm İşleri vurgulayın ve *Aç*'ı seçin.

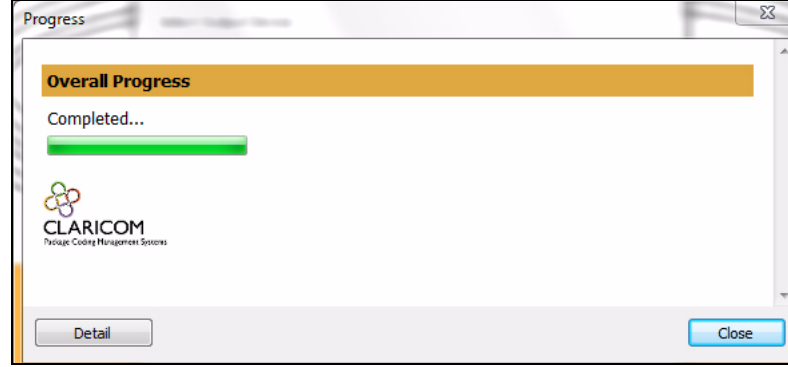
- 8 Onay penceresi açılır (bkz. Şekil 5-27).



Şekil 5-27: Onay Penceresi

- 9 Devam etmek için *Tamam* düğmesine tıklayın.

Dosyalar indirildikten sonra, Şekil 5-28’da görünen mesaj açılır.



Şekil 5-28: İndirme Tamamlandı



### Dikkat

*Dosyaya Yazdırma* prosedürünün kullanılmaması hatalara ve döndürülmüş görüntülere neden olur.

10 USB Bellek çubuğunu bilgisayardan çıkarın.

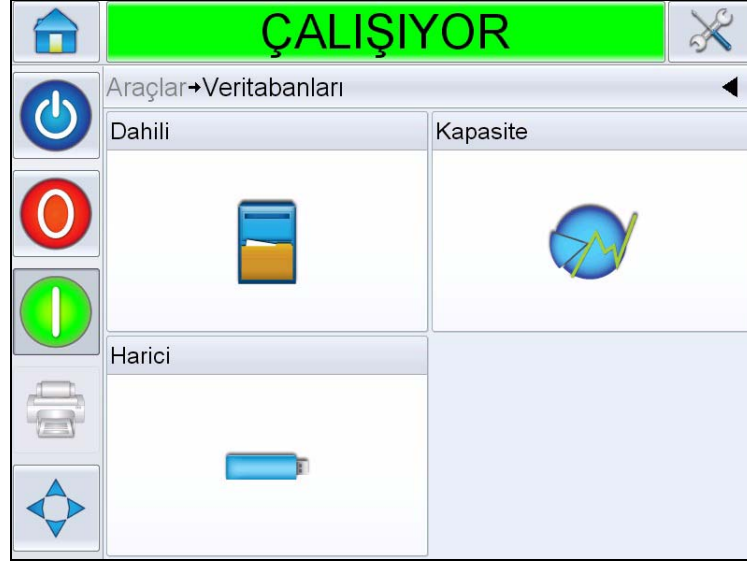
## USB Veritabanını Bağlama

11 USB bellek aygıtını yazıcının USB bağlantı noktasına takın (bkz. Şekil 5-29).



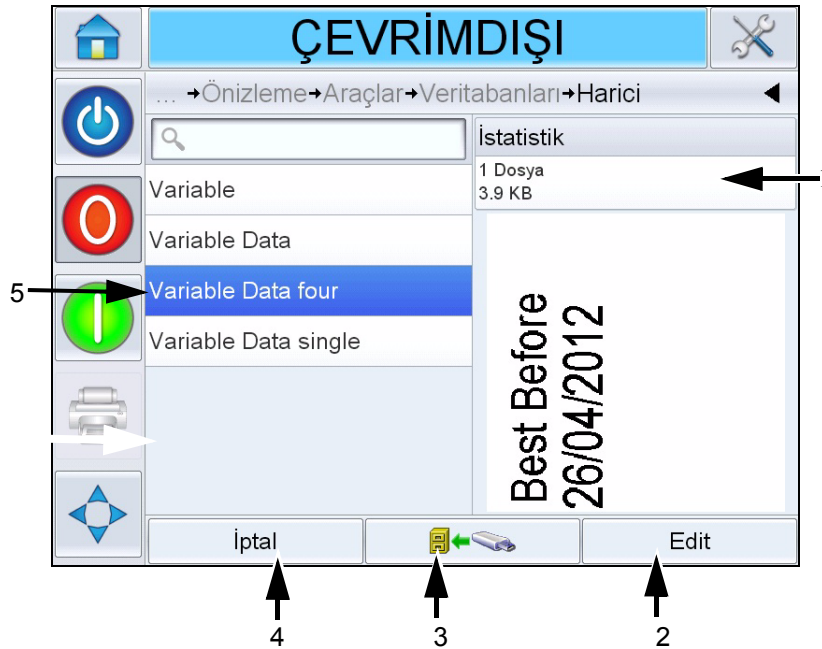
Şekil 5-29: USB Bağlantı Noktası

- 12 Araçlar > Veritabanları'na gidin. Veritabanı sayfasında *Harici* Veritabanı görüntülenir (bkz. Şekil 5-30).



Şekil 5-30: Harici Veritabanı

- 13 USB aygıtındaki tüm işleri görüntülemek için *Harici*'ye dokununuz (bkz. Şekil 5-31).
- 14 İstedğiniz işe dokununuz, dosya boyutu görüntülenir.




1. Dosya Boyutu  
2. Düzenleme Düğmesi  
3. Aktarma Düğmesi  
4. İptal Düğmesi  
5. Seçili İş

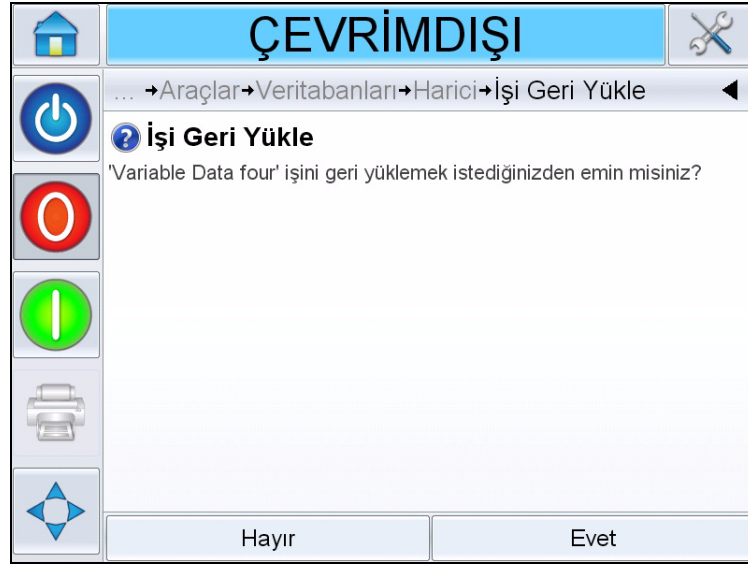
Şekil 5-31: USB Aygıtındaki İş Listesi

Sayfanın altındaki düğmeler aşağıdaki fonksiyonlara sahiptir:

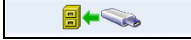
Düğmeler	Fonksiyonlar
İptal	Geçerli işlemde çıkar ve sizi bir önceki ekrana döndürür.
Aktarma Düğmesi	Halihazırda seçili işi geri yükler.
Düzenle	USB Bellek Çubuğundaki İşlerin silinmesini sağlar.

Tablo 5-3: Alttaki Düğmeler

- 15 Bir işi geri yüklemek için  düğmesine dokununuz. Bir doğrulama ekranı açılır (Şekil 5-32). Onaylamak için *Evet* düğmesine dokununuz.




Şekil 5-32: Onay Ekranı

**Not:** USB Bellek Çubuğundaki tüm İşleri bir defada geri yüklemek için, listeden bir İş adı seçmeyiniz ve  Aktarma düğmesine dokununuz.

## Yazdırılacak İşin Yüklenmesi

Bir iş seçip, yazdırmak için, aşağıdaki yolu izleyin.

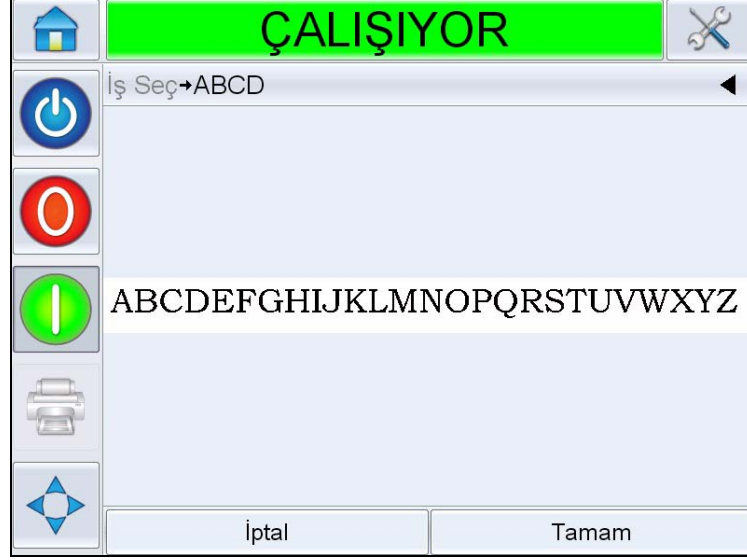
- 1 Ana sayfada *İŞ* Simgesine  dokunun. Mevcut işlerin listesi görüntülenir (bkz. Şekil 5-33).

**Not:** Her İşin adına dokunduğunuzda ekranın sağ tarafında İşin bir önizlemesi görüntülenir.



Şekil 5-33: İş Listesi


- Listeden test işini seçin ve *Tamam* 'a dokunun. İş baskı önizlemesi açılır (bkz. Şekil 5-34).



Şekil 5-34: İş Baskı Önizlemesi

- Tamam* 'a dokunun ve *Ana* ekranda en son yüklenen İş adı görüntülenir. İş artık yazdırılabilir.

## Yazıcının Çalıştırılması

- Yazıcıyı çalıştırmak için *Başlatma/Kapat* simgesine  dokununuz.
- CLARiTY *Ana Sayfasında BAŞLATILIYOR* durumu görünür (bkz. Şekil 5-35, sayfa 5-30), bunu yazıcının yazdırma işlemine hazır olduğunu belirten *ÇEVİRİMDIŞI* durumu izler.
- Durdur* ve *Çalıştır* simgeleri aktif hale geçer





1. Çevrimdişi Durumu
2. Başlatma/Kapatma

Şekil 5-35: Ana Sayfa - Çevrimdişi

- 4 Bir hata ya da uyarı durumu meydana gelirse, durum çubuğunda **ÇEVİRİMDIŞI** durumu yerine bir hata ya da uyarı mesajı görünür. “Hata Mesajları ve Uyarılar” sayfa 8-1 konusunu gözden geçirin ve devam etmeden önce gerektiği gibi temizleyin.
- 5 Yazıcının yazdırmasını etkinleştirmek için yeşil *Başlat* düğmesine dokununuz.

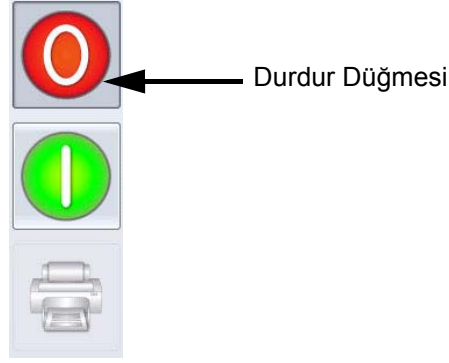
**Not:** Durumun **ÇEVİRİMDIŞI** mod olarak değiştirilmesi yazıcı kafasına elektrik gitmesini sağlar ve yazıcı kafası parametrelerinin izlenmesini başlatır. Bu ayrıca koşulların yerine getirilmesi halinde yazıcı kafasının manuel olarak temizlenmesini sağlar.

**Not:** Durum çubuğu yazıcıyı **ÇEVİRİMİÇİ** veya **ÇEVİRİMDIŞI** moduna sokmak (**DURDUR** veya **ÇALIŞTIR**) için de kullanılır. Yazıcının yanlışlıkla **ÇEVİRİMİÇİ/ÇEVİRİMDIŞI** moda getirilmediğinden emin olun.

**Not:** Yazdırılmak üzere **İş** yüklenmemişse **Başlat** düğmesi çalışmaz.

## Yazıcının Durdurulması

Yazıcının yazdırmasını durdurmak için, kırmızı Durdur düğmesine dokunun (bkz. Şekil 5-36) veya durum çubuğuna dokunun. Yazıcı ÇEVİRİMDIŞI durumuna geri döner.



Şekil 5-36: Durdur Düğmesi

## Baskı Ekran Koruyucu

CLARiTY işletim sistemi, CLARiTY’de kullanılan LCD ekranın kullanım ömrünü uzatmaya yönelik bir *ekran koruyucu fonksiyonuna* sahiptir (bilgisayarinkine benzer).

*Ekran koruyucu* fonksiyonu CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi içinde etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir.

*Ekran koruyucunun* kapanma süresi 5 - 30 dakika olarak ayarlanabilir. Varsayılan kapanma süresi 15 dakika olarak ayarlanmıştır.

Ekranında herhangi bir yere dokunulması denetleyicinin *ekran koruyucusunun* kullanıcı arayüzündeki başka bir fonksiyon tetiklenmeden açılmasına neden olur.

Veri, uyarı veya bir hata mesajı görüldüğünde *ekran koruyucu* tekrar AÇIK.

Parolalar atanmışsa, *ekran koruyucu* parolasını sorgulamak için ekranın aktivasyonundan sonra bir giriş maskesi açılır.

*Ekran koruyucunun kullanıcı oturum açmadan önce açılması halinde, kullanıcıdan parolasını yeniden doğrulaması istenir.*



### **Uyari**

**KİŞİSEL YARALANMA.** Yazıcı çıktı üretirken ve CLARiTY dokunmatik ekranında belirli bir süre hiçbir etkinlik olmadığında, ekran koruyucu fonksiyonu etkinleştirilir. Bu durum CLARiTY'nin güç tasarrufu modunda olduğunu gösterir. Bu seçenek enerji tasarrufu sağlar ve CLARiTY yapılandırma yöneticisiyle yapılandırılır (Daha fazla bilgi için Kullanım Kılavuzuna bakın). Böyle durumlarda, yazıcının kapandığını ve yazıcı kafalarına yaklaştığını sanmayın. Yazıcı etkinliğini denetlemek ve doğrulamak için her zaman dokunmatik ekrana dokununuz.

---

# Ek Yazıcı İşlemleri

# 6

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Geçerli iş veya görüntüyü görüntüleme
- Yeni bir iş seçmek
- Kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanlar
- Düzenlemek için basın
- Hızlı konum düzenleme
- Veritabanından bir iş silme
- Hat seçimi modu
- Kartuşun değiştirilmesi
- Üretim denetleme günlüğü
- Yazıcı yazılımının güncelleştirilmesi

## Geçerli İşi veya Görüntüyü Görüntüleme

Geçerli iş adı CLARiTY ana sayfasında görüntülenir (bkz. Şekil 6-1). Üretim hattını çalıştırmadan önce, geçerli işin yazdırmak istediğiniz iş olduğundan emin olun.



Şekil 6-1: CLARiTY Ana Sayfası

Geçerli iş hakkında daha fazla detay görüntülemek için, aşağıdaki yolu izleyin:

- 1 Ana sayfadaki İŞ'in adına dokununuz.
- 2 Bu işlem, Şekil 6-2'da gösterildiği gibi, işin detaylarını görüntüleyecektir.



Şekil 6-2: Geçerli İş Detayları Ekranı

- 3 Ekrandaki görüntüyü büyötmek için, yakınlaştırmak ve uzaklaştırmak için görüntüye iki kez dokunun.  
Doğru işin görüntülediğine ikna olduysanız, “Yazıcının Çalıştırılması” sayfa 5-29 kısmında açıklandığı gibi yazıcıyı çalıştırabilirsiniz. Geçerli iş yazdırmak istediğiniz iş değilse, “Yeni Bir İş Seçmek” sayfa 6-3 kısmındaki talimatlara başvurun.
- 4 Ana sayfaya geri dönmek için, gezinme çubuğundaki Geri butonuna veya Ana Sayfa butonuna dokunun.

## Yeni Bir İş Seçmek

Geçerli iş olarak görüntülenmeyen bir işi yazdırmak isterseniz, farklı bir iş seçebilirsiniz. Bkz. “Yazdırılacak İşin Yüklenmesi” sayfa 5-28.

İş yazdırmadan önce bilgileri değiştirebilirsiniz. Bilgileri değiştirme hakkında talimatlar için, bkz. “Kullanıcı Tarafından Düzenlenebilir Alanlar” sayfa 6-4.

Herhangi bir aşamada bir değişiklik yapmadan iş seçimi menüsünden çıkmak için *İptal* butonuna dokunun.

## Kullanıcı Tarafından Düzenlenebilir Alanlar

Bazı işler kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanlar içerir. Bu alanlar değiştirilebilen işin parçasıdır. Kullanıcı tarafından düzenlenebilir üç tip alan mevcuttur:

- Değişken METİN alanları.  
Örneğin, toplu iş kodları, ürün adları ve diğer metin işleri için kullanılırlar.
- Değişken TARİH alanları.  
Örneğin, satış tarihleri için kullanılırlar.
- Değişken SAYAÇ alanları.  
Sayacın başlangıç değerini değiştirmenizi sağlar.

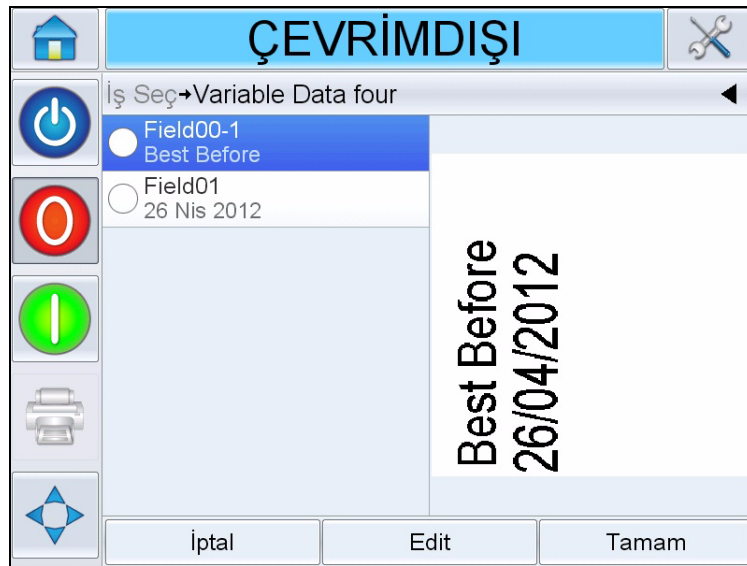
Seçili işin kullanıcı tarafından düzenlenebilir bir alanı yoksa, arayüz kullanıcıya bu alanı gözden geçirmesini ve gerekiyorsa düzenlemesi komutunu verir.

**Not:** Her bir alanın bir onay kutusu vardır. Onay kutusu başlangıçta işaretli değildir. Veriyi girip Tamam'a dokunduğunuzda, arayüz kutuyu otomatik olarak işaretler. Sadece tüm kutular işaretlendiğinde bir sonraki adıma ilerleyebilirsiniz.

### Metin ve Tarih Alanlarını Değiştirme

Kullanıcı alanını düzenlemek için aşağıdakileri yapın:

- 1 Bir iş seçildiğinde işteki, kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanlar görüntülenir.
- 2 Listedeki istenilen alanı seçmek için alana dokununuz (listedeki birinci alan otomatik olarak seçilir). Varsayılan alan verisi önizleme penceresinde görünür (Şekil 6-3).



Şekil 6-3: Varsayılan Veri Penceresi

3 Önizleme penceresindeki bilgiler yazdırmak istediğiniz bilgilerse, 5 adıma gidin. Bilgileri değiştirmek istiyorsanız, 4 adımı yerine getirin.

4 Bilgileri değiştirmek için *Düzenle*'ye dokunun.

Metin alanları için aşağıdaki işlemleri yapın:

a. Veri girmek için alfa tuş takımlarını kullanın.

CLARiTY İşletim sisteminin 'Kullanıcı Girişli' metin bilgisiyle kullanımı için belli sayıda standart dil desteği vardır.

b. Kullanılabilir dil seçeneklerine erişmek için 'Dil Seçimi Tuşu'na dokunun (bkz. Şekil 6-4).



Dil Seçimi Tuşu

Şekil 6-4: Varsayılan Tuş Takımı

c. Tuş takımı, bir bilgisayar üzerindeki tuş takımı ile aynı şekilde çalışır. Bilgi üzerinde gerekli değişiklikleri yapın.



Tarih alanları için aşağıdaki işlemleri yapın:

- d. Takvim sayfasını görüntülemek için veri penceresine dokunun (bkz. Şekil 6-5).



Şekil 6-5: Takvim Sayfası


- e. Ayı ve yılı değiştirmek için + veya – butonlarına dokunun.  
f. Günü seçmek için takvimde tarihe dokunun ve *Tamam*'a dokunun.

**Not:** CLARiSOFT'ta ayarlanabilen ön tanımlı kurallar nedeniyle seçim için uygun olmayan tarihler söniktür.

- 5 Veri penceresindeki bilgilerin doğru olduğundan emin olduğunuzda **TAMAM** düğmesine dokunun. Kullanıcı arayüzü onay kutusunu işaretler. İşte kullanıcı tarafından kullanılabilir sadece iki alan varsa, kullanıcı arayüzü otomatik olarak ikinci alanı görüntüler. Üç veya daha fazla alan bulunuyorsa, kullanıcı tarafından düzenlenebilir alan listesini görüntüler, böylece birini seçebilirsiniz.

Bu iş için nihai alanda *Tamam*'a dokunduğunuzda (ve tüm onay kutuları işaretlendiğinde) kullanıcı arayüzü size görüntünün bir önizlemesini gösterir.

- 6 Önizlemede aşağıdakilerden birini gerçekleştirin:
- Görüntüden memnun kaldıysanız ve yeni işi çalıştırmak istiyorsanız, *Tamam*'a dokunun. Başka değişiklikler yapılmaya veya yeni bir iş seçilene dek ürünler yeni görüntü ile yazdırılır.
  - İşi yazdırmaya hazır değilseniz, bu ekranı olduğu gibi bırakabilirsiniz. İş seçmek istediğiniz zaman daha sonraki bir aşamada *Tamam*'a dokunabilirsiniz.

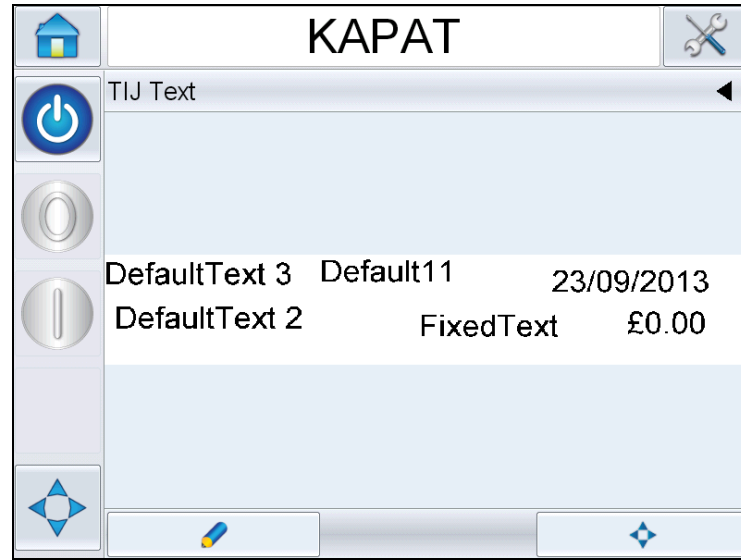
- Değişken verisinde değişiklikler yapmak için iş seçim ekranlarında geri adım atmak isterseniz, *İptal*'e dokununuz.
- İş seçiminin tümünü iptal etmek için, *Ana Sayfa*  butonuna dokununuz.

## Düzenlemek için Dokununuz

Bir yazdırma işindeki kullanıcı alanlarını hızlı ve kolay şekilde güncelleştirmek ve değiştirmek için, kullanıcı '*Düzenlemek için Dokun*' özelliğini kullanabilir.

**Not:** *Düzenlemek için Dokun* özelliği varsayılan olarak kapalıdır ve *Clarity Yapılandırma Yöneticisi*'nde etkinleştirilmesi gerekir.

- 1 İş önizlemesini görüntülemek için '*Geçerli İş Detayları Çubuğu*' nu seçin.



Şekil 6-6: Mesaj önizleme- Düzenlemek için basın

- 2  butonuna dokununuz.

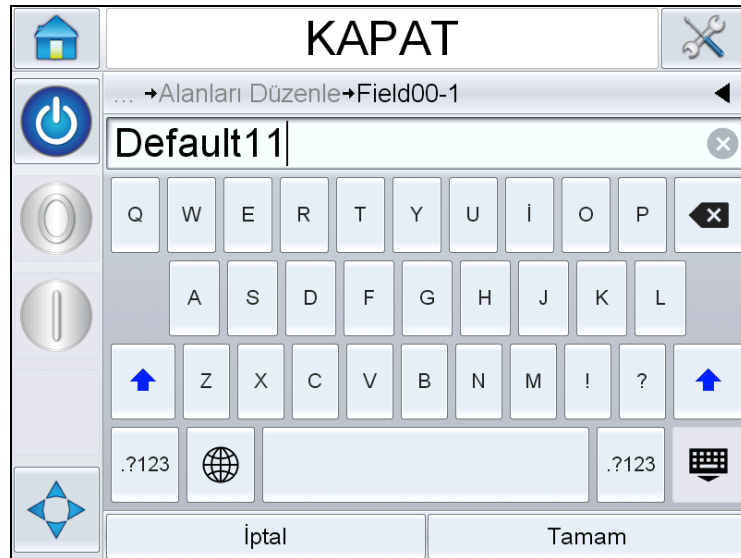
- 3 Kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanlar vurgulandığında iş açılır.

**Not:** Sadece kullanıcı tarafından düzenlenebilir alanlara sahip işler Düzenlemek için Basın özelliği kullanılarak değiştirilebilir. Mesaj oluşturma sırasında bunlar CLARISOFT içinde düzenlenir.



Şekil 6-7: Kullanıcı Tarafından Düzenlenebilir Alanlar Vurgulandı

- 4 Bir kullanıcı alanını düzenlemek için, kullanıcı alanına dokununuz.
- 5 Uygun kullanıcı alan düzenleyicisi, kullanıcı alanı tipine bağlı olarak güncelleştirmek için görüntülenir. Kullanıcı alanını gerektiği gibi güncelleştirin ve 'Tamam' a dokununuz.



Şekil 6-8: Kullanıcı Alanı Düzenleyicisi

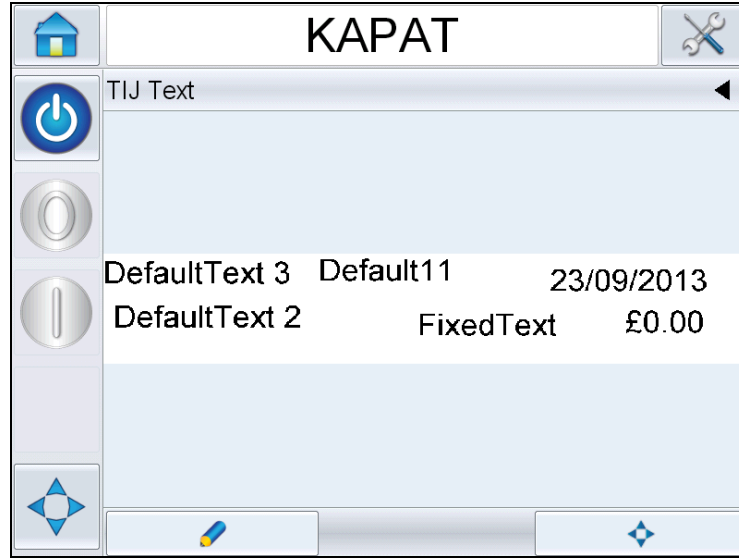
- 6 Başka kullanıcı alanları varsa, her bir alan için adım 4 ve adım 5'i tekrarlayın.
- 7 Gerekli tüm kullanıcı alanlarını düzenledikten sonra *Tamam*'a dokunun. İş yazıcıda güncelleştirilir ve bir sonraki yazdırma işleminin ardından "geçerli iş detayları çubuğu"nda görüntülenir.

## Hızlı Konum Düzenleme

Bir yazdırma işindeki alanları ayrı ayrı konumlandırmak için, kullanıcı 'Hızlı Konum Düzenleme' özelliğini kullanabilir.

**Not:** *Hızlı Konum Düzenleme özelliği varsayılan olarak kapalıdır ve Clarity Yapılandırma Yöneticisi'nde etkinleştirilmesi gerekir.*

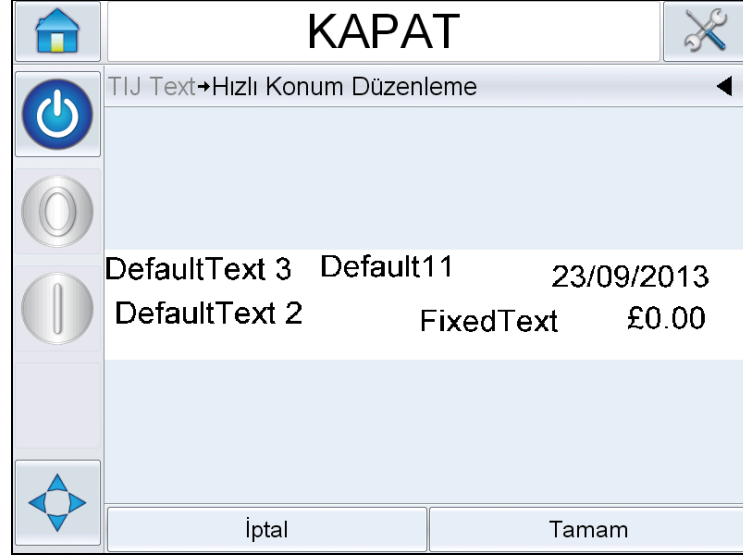
- 1 İş önizlemesini görüntülemek için '*Geçerli İş Detayları Çubuğu*' nu seçin (bkz. Şekil 6-9).



Şekil 6-9: Mesaj önizlemesi

- 2  butonuna dokunun.

### 3 Hızlı konum düzenleme işi önizlemesi açılır.



Şekil 6-10: Mesaj önizlemesi- Hızlı Konum Düzenleme

**Not:** Düzenlemek için Dokunun özelliğinin aksine, bir işteki hiçbir alan vurgulanmaz ve tüm alanlar Hızlı Konum Düzenleme özelliği kullanılarak düzenlenebilir.

### 4 Yeniden konumlandırmak için gerekli alanı seçin, X konumu düzenleme ekranı açılır (bkz. Şekil 6-11). Hızlı Konum Düzenleme özelliği her alanın gerektiği gibi hem X hem de Y ekseninde konumlandırılmasını sağlar.

**Not:** İşin sol üst köşesi  $X=0$  and  $Y=0$  konumunu gösterir.



Şekil 6-11: Hızlı Konum Düzenleme - X Konumu

### 5 Y eksenini konumunu değiştirmek için 'İleri'ye dokununuz.



Şekil 6-12: Hızlı Konum Düzenleme - Y Konumu

- 6 Seçili alanı gerektiği gibi güncelleştirin ve *Tamam*'a dokununuz.
- 7 İkinci bir alan varsa, adım 4 ve 5'i tekrarlayınız.
- 8 Gerekli tüm alanları düzenledikten sonra *Tamam*'a dokununuz. İş yazıcıda güncelleştirilir ve 'geçerli iş detayları çubuğu'nda görüntülenir.

**Not:** Düzenlemek için *Dokununuz* ve *Hızlı Konum Düzenleme* özellikleri etkinleştirildiğinde *Görüntü İş Kuyruğu* kaldırılır. *Görüntü Güncelleştirme Kuyruğunu* erişmek için **Araçlar > Tanılama > Denetim**'e gidiniz.

**Not:** Bu özellik kullanılarak yapılan iş değişiklikleri kaydedilir.

## İş Veritabanından bir İş Silme

Artık gerekli olmayan işleri silmek için, aşağıdaki yolu izleyiniz:

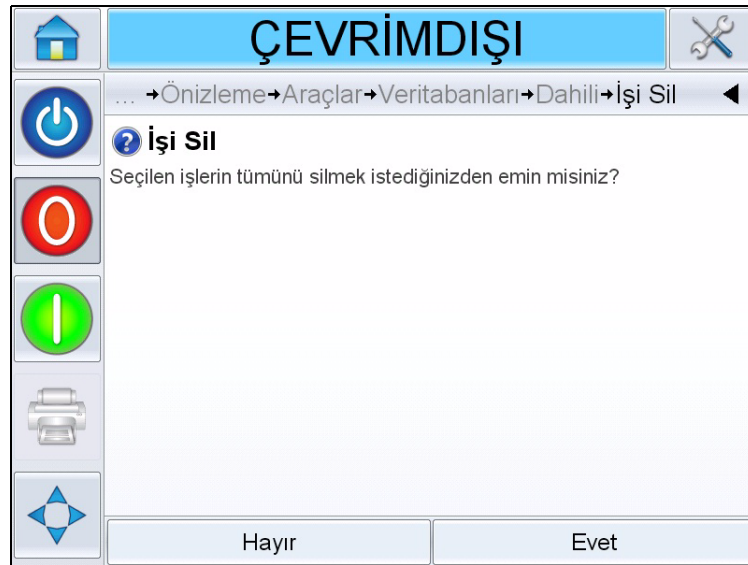
- 1 Ana sayfada *Araçlar* simgesine dokununuz.
- 2 Araçlar sayfasında *Veritabanı* simgesine dokunarak veritabanı sayfasını açınız.

- İlgili veritabanını (dahili veya harici) seçin ve silme ekranına gitmek için *Düzenle*'ye dokunun (bkz. Şekil 6-13). Bu sayfa, seçilen İşlerin sayı ve boyutuyla ilgili detayların yanısıra tüm mevcut yazdırma işlerinin listesini içerir.



Şekil 6-13: Veritabanı Silme Penceresi

- Veritabanından çıkarmak istediğiniz işin adına dokununuz. Önizleme penceresinde iş görüntüsü açılır. Seçili işleri silmek istediğinizden emin olun.
- İşi silmek için *Sil* düğmesine dokununuz.
- İşin silinmesini onaylayın (bkz. Şekil 6-14).



Şekil 6-14: Onay Ekranı

- 7 İşi silmek için Evet'e dokunun.
- 8 Gerekli olmayan diğer işleri silmek için 4 - 7 adımları tekrarlayın.

**Not:** Tüm işleri listeden silmek için *Tümünü Seç* düğmesine dokunun. Birden fazla iş veya tüm işler seçildiğinde iş önizlemesi seçilen son işi görüntüler.

- 9 Giriş simgesine dokunarak ana sayfaya dönün.

## Hat Seçimi Modu

Hat Seçimi Modu harici bir aygıtın (PLC gibi) ön tanımlı işler arasında uzaktan değiştirilmesini sağlar.

**Not:** Hat Seçimi modu varsayılan olarak devre dışı bırakılır ve CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi kullanılarak etkinleştirilmelidir.

Hat Seçimi modu etkinleştirilir, aşağıdaki işlemler yapılarak istenen işler doğru satırlara atanabilir:

- 1 Giriş sayfadaki İş öğesini seçin (bkz. Şekil 6-15).

Performans		Sarf Malzemeleri
Üretim miktarı	0s/dk	Kartuş 1
Tek işte Üretilen Miktar	11	93%
Toplam Sayı	1868	

Şekil 6-15: İş Seçme



2. *Satır 1*'e özel bir iş atamak için:
  - a. *Satır 1*'i seçin (bkz. Şekil 6-16).




Şekil 6-16: Hat Seçimi

- b. İş listesinden doğru işi seçin ve *Tamam*'a dokununuz.
  - c. Atanan işin önizlemesini görüntüleyebilirsiniz (bkz. Şekil 6-17).
  - d. *Tamam* tuşuna dokunduğunuzda *Giriş Sayfa* görüntülenir.
- Seçilen iş *Hat Seçimi* sayfasında görüntülenir.



Şekil 6-17: İş Seçimi Önizleme

### 3 Satıra verilen işi kaldırmak için:

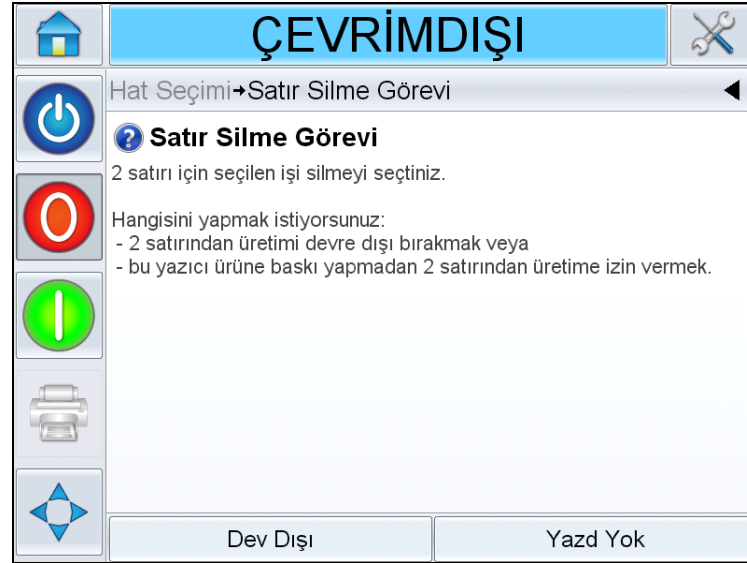
- a. *Hat Seçimi* sayfasında  düğmesine dokununuz (bkz. Şekil 6-18).



Şekil 6-18: *Hat Seçimi Sayfası*

- b. *Satır Silme Görevi* sayfası aşağıdaki seçimlerle görüntülenir (bkz. Şekil 6-19):

- *Dev Dışı*: Bu seçeneğin seçilmesi belirli bir satır seçildiğinde yazıcının Çevrimdışı konuma geçmesine neden olacaktır.
- *Yazd Yok*: Bu seçeneğin seçilmesi belirli bir iş seçildiğinde yazıcının yazdırma yerine Çalışır durumda kalmasına neden olacaktır.



Şekil 6-19: *Satır Silme Görevi*

- 4 *Hat Seçimi* sayfası tekrar görüntülenir (bkz. Şekil 6-20).
- Devre Dışı Bırak*'ı seçtiğinizde bu durumda *Üretim Devre Dışı* mesajı görüntülenir.
  - Yazdırma Yok*'u seçtiyseniz, bu durumda *Yazdırma İşİ Yok* mesajı görüntülenir.



Şekil 6-20: *Hat Seçimi Sayfası*

## Kartuşun Değiştirilmesi

Kartuşu değiştirmek için aşağıdaki yolu izleyin:

### Eski Kartuşu Çıkarma

Kartuşu yazıcı kafasından çıkarmak için aşağıdaki yolu izleyin:

- 1 Geriye basarak yazıcı kafasından eski kartuşun kilidini açın.
- 2 Eski kartuşu yavaşça yazıcı kafasından dışarı kaydırın.

**Not:** *Yazıcı Çalışma veya Çevrimdışı modlarındaiken kartuş çıkarıldığında, takılı bir kartuş olmadığını belirten bir arıza çıkar. Yeni kartuş takıldığında arıza otomatik olarak giderilir. Yazıcı kapatma modundayken, alarm verilmez.*

## Yeni Kartuşu Takma

Yazıcı kafasına yeni bir kartuş takmak için aşağıdaki yolu izleyin:

**Not:** Yeni kartuşu yazıcı kafasına takmadan önce kullanıma hazır duruma getirmelisiniz (Kullanıma hazır duruma getirmeyle ilgili bilgiler için, bkz. "Kartuşun Yazıcı Kafasına Takılması" sayfa 5-2).

- 1 Kartuşu yazıcı kafasına takın (bkz. Şekil 6-21).



Şekil 6-21: Kartuşu Yazıcı Kafasına Takma

- 2 Kartuşu, yerine oturuncaya kadar ileri basarak sabitleyin.

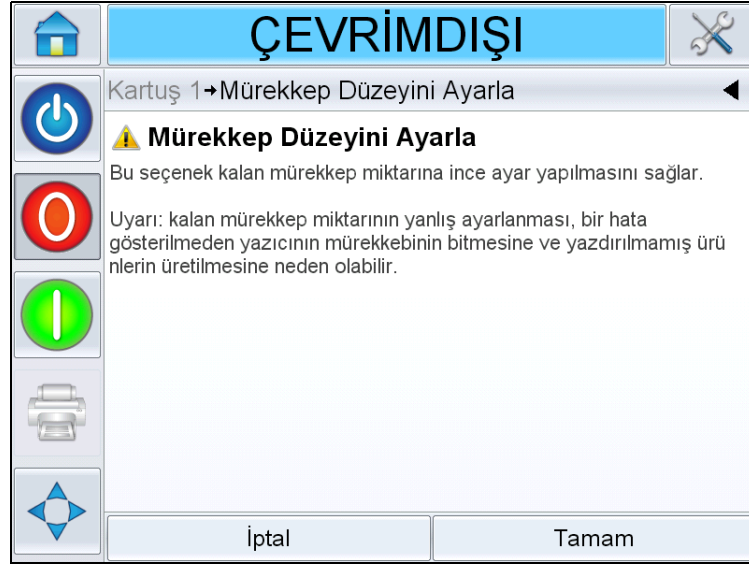


Şekil 6-22: Kartuşu Yerine Sabitleme

## Mürekkep Düzeyini Manuel Olarak Ayarlama

Söz konusu yazıcıya daha önce hiç takılmamış olsa bile yazıcı, spesifik bir kartuşta kalan yaklaşık mürekkep miktarını belirleyebilir. Bu nedenle, genellikle mürekkep düzeyinin değiştirilmesi gerekmez.

Mürekkep düzeyinin değiştirilmesi gerekli hale gelirse (yani, başlangıçtaki %0 düzeyini geçen bir kartuşu kullanmaya devam etmek istiyorsanız), *Mürekkep Düzeyini Ayarla* 'yı seçerek mürekkep düzeyini ayarlayın (bkz. Şekil 6-23). Kartuşta kalan istenen mürekkep yüzdesini girin.



Şekil 6-23: Mürekkep Düzeyini Ayarlama



### Uyarı

Bir kartuşun mürekkep düzeyinin elle ayarlanması yazıcının bir hata veya uyarı vermeden mürekkebinin bitmesine ve yazdırılmamış çıktıların çıkmasına neden olur.

**Not:** Mürekkep düzeyi, *Mürekkep Düzeyini Ayarlama* ekranında gösterilen tanımlanan *Min* ve *Maks.* değerleri dahilinde ayarlanabilir.

## Üretim Denetleme Günlüğü

Üretim denetleme günlüğü, yapılan makine değişikliklerinin ve kullanıcı değişikliklerinin günlüğünü gösterir.

**Not:** Üretim Denetleme Günlüğü varsayılan olarak kapalıdır ve Clarity Yapılandırma Yöneticisi'nde etkinleştirilmesi gerekir. Günlüğe kaydetme modu “Yok”, “Normal” veya “Advanced (Gelişmiş)” olarak ayarlanabilir.

Araçlar > Tanılama > Denetim'e gidin.



Şekil 6-24: Üretim Denetleme Günlüğü

**Not:** Günlüğe kaydetme modu 'Normal' veya 'Advanced (Gelişmiş)' olarak ayarlandığında menüde 'Üretim Denetleme Günlüğü' görünür.

Normal günlüğe kaydetme modunda, 500'den fazla, 90 günden eski günlük varsa günlük girişleri silinir.

Advanced (Gelişmiş) günlüğe kaydetme modunda, girişler, günlüklerin silinmesinden önce bir USB çubuğa arşivlenmelidir.

Şekil 6-25, hem makine etkinlikleri hem de kullanıcı etkinliklerine ait denetleme günlüğünü gösterir. Kullanıcı sonuçları sadece kullanıcı olaylarını veya sadece makine olaylarını gösterecek şekilde de filtreleyebilir (bkz. Tablo 6-1).



Şekil 6-25: Üretim Denetleme Günlüğü

Düğme	Fonksiyonu
	Makine ve kullanıcı olaylarının her ikisini listeler
	Sadece kullanıcı olaylarını listeler
	Sadece makine olaylarını listeler

Tablo 6-1: Günlük Filtreleme Düğmeleri

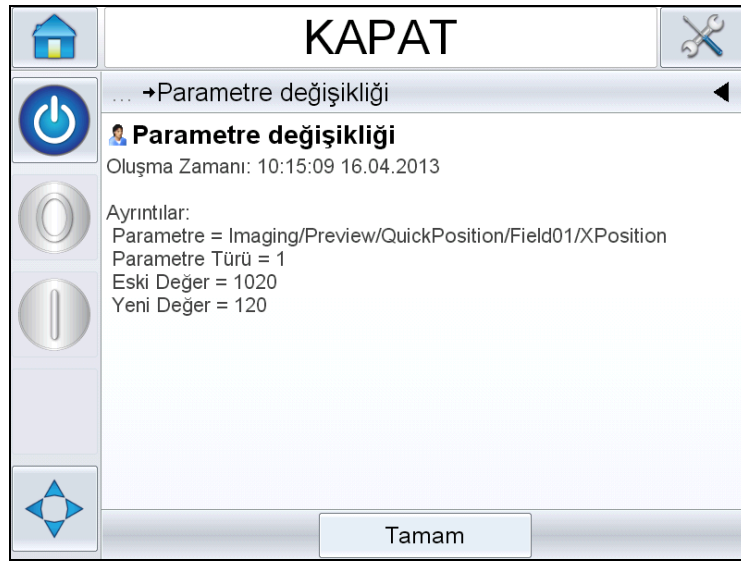
Aşağıdaki makine olayları kaydedilir.

- CLARiTY Başlatıldı – [s/w versiyonu, PCB seri no.]
- CLARiTY Çık
- Elektrik Arızası algılandı
- Hata/Uyarı verildi – [Hata Adı]
- Hata/Uyarı giderildi – [Hata Adı]
- Parametreleri indirme (CCFG)

Aşağıdaki kullanıcı olayları kaydedilir. Her bir kullanıcı olayı gelişmiş parolalar açıldığında değişikliği yapan kullanıcının adıyla etiketlenir.

- Parametre değişikliği – [Param Adı, eski ve yeni değer]
- CLARITY Kopyası geri yüklendi – [Dosya adı]
- CLARITY Arşivi geri yüklendi – [Dosya adı]
- CLARiTY Güncelleştirme başlatıldı – [güncelleştirme adı]

Günlük detaylarını görüntülemek için herhangi bir olay günlüğüne dokununuz (Şekil 6-26).



Şekil 6-26: Parametre Değişikliği

## Yazıcı Yazılımının Güncelleştirilmesi

Yazıcı yazılımını aşağıdaki yöntemleri izleyerek güncelleştirebilirsiniz:

- USB anahtarı
- CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi



## USB Anahtarını Güncelleştirme

- 1 CAB dosyasını USB sürücüsünün kökünde bulunan *clarityupdate* klasörüne kopyalayın.
- 2 USB sürücüsünü kodlayıcıya takın.
- 3 Ekran talimatlarını izleyin.

*Not: Talimatlar 15 saniye sonra otomatik olarak çıkmazsa, Araçlar > Kurulum > Denetim > CLARiTYupdate'e gidin ve istenen yazılım güncelleştirmesini seçin.*

## CLARiTY Yapılandırma Yöneticisi ile Güncelleştirme

- 1 CLARiTY Yapılandırma Yardımcı Programını Başlatın. Bunu güncelleştirmek istediğiniz yazıcıya bağlayın.

*Not: CLARiTY Yapılandırma Yardımcı Programının geçerli bir yazıcı bağlantısı olduğundan emin olun. Bu, yazıcı simgesinin yeşile dönüşmesi ve Active Connection (Etkin Bağlantı) mesajının durum penceresinde görüntülenmesiyle gözlemlenir.*

- 2 Güncelleştirilecek kodlayıcının adına sağ tıklayın ve *CLARiTYupdate* seçeneğini işaretleyin.
- 3 Yukarıdaki parça numarasıyla aynı adı taşıyan dosyayı bulun. CLARiTY güncelleştirmesi otomatik olarak başlar.
- 4 Tamamlandığında, *Araçlar > Tanılama > Denetim > Sürümler*'e gidin ve tüm yazılım sürümlerinin aşağıda listelenenler ile eşleştiğinden emin olun.

*Not: Güncelleştirme boyutu ve ortaya çıkan iletim süresi nedeniyle CLARiTY güncelleştirmesinde seri bağlantı kullanımı önerilmez.*

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Bakım bilgileri
- Kartuş bakımı
- Denetleyici ve yazıcı kafası bakımı



## Uyari

**KİŞİSEL YARALANMA.** Ürünün herhangi bir parçası üzerinde herhangi bir bakım veya onarım girişiminde bulunmadan önce, yazıcının ana güç kaynağından bağlantısını kesin ve yazıcıyı diğer bağlı cihazlar da dahil herhangi bir harici enerji kaynağından ayırın.

## Bakım Bilgileri

- Kirlenen ekran piyasada satılan ıslak ekran silme mendiliyle temizlenebilir.
- Yazıcı kafasının kontak pimleri üzerinde toz bir vakum pompasıyla veya ince bir boya fırçasıyla alınabilir. Bu işlemi yaparken yazıcıyı kapattığınızdan emin olun.

# Kartuş Bakımı

## Kartuşun Saklanması

Kartuş oda sıcaklığında saklanmalıdır. 5-40°C'lik sıcaklık ve %10-90 bağıl nem idealdir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında, kartuşun tabandan çıkarılması ve koruyucu kapaklar içinde saklanması önerilir (püskürtme uçlarının kurumasını önlemek için).

## Yazıcı Kafasını Temizleme

Püskürtme uçlarında biriken kir/mürekkep nedeniyle yazdırma kalitesinin düşmesi veya kartuşun kapak takılmadan bırakılması halinde kartuşun temizlenmesi gerekebilir.

*Not: İlk kullanımda yeni kartuşları kullanıma hazır hale getirmelisiniz. Bkz. "Kartuşun Hazır Hale Getirilmesi" sayfa 5-2.*

İdeal baskı kalitesini elde etmek üzere kartuş püskürtme uçlarını temizlemek için aşağıdaki işlemleri yerine getirin:

- 1 Kuru, hav bırakmayan bir bez ile kartuş püskürtme uçlarını bir uçtan diğer uca kadar silin.

*Not: Püskürtme uçlarını aşağı/yukarı yönde silmeyin.*

- 2 Temizlik solüsyonuyla nemlendirilmiş hav bırakmayan başka bir bez ile kartuş püskürtme uçlarını bir uçtan diğer uca kadar silin.

### Dikkat

CİHAZ HASARI. Mürekkep kartuşunu onaylı sıvılar ile temizleyin.

- 3 Kartuşu uygun bir atık kabının üzerinde tutarak, püskürtme uçlarını temizlik solüsyonuyla yıkayın.

### Dikkat

CİHAZ HASARI. Yerine takmadan önce kartuşun elektrik kontaklarının kuru olduğundan emin olun.

4 Kartuşu tekrar hazırlayın. Bkz. “Kartuşun Hazır Hale Getirilmesi” sayfa 5-2.

İstenen yazdırma kalitesi bu işlemler ile geri getirilemezse, kartuş değiştirilmelidir.

## Denetleyici ve Yazıcı Kafası Bakımı

Aşağıdaki incelemeleri yapın ve planlanan sıklık uyarınca tedbirleri yerine getirin.

İnceleme Denetim noktası	Sıklık	Tedbirler
<b>Yazıcı Kafası</b>		
Yazıcı kafasındaki kartuş kontak pimlerini hasara/korozyona karşı kontrol edin	Ayda bir	Solvent ve üstüp kullanarak kontak pimlerini temizleyin. Gerekiyorsa, yazıcı kafasını değiştirin.
Yazıcı kafası ön plaka tertibatında hasar veya aşınma olup olmadığına bakın	Ayda bir	Gerekiyorsa, yazıcı kafası ön plaka tertibatını değiştirin.
Kapağın çalışıp çalışmadığını kontrol edin.	Gerektiğinde	Gerekiyorsa, yazıcı kafası ön plaka tertibatını değiştirin.
<b>Kablo</b>		
Tüm vidalı fiş ve soket bağlantılarının sıkı oturup oturmadığını kontrol edin.	Gerektiğinde	Gerektiğinde yeniden sıkın.
Kablo taşıyıcılardaki yazıcı kafası kablolarında görünür aşınma veya ezilmiş yer olup olmadığını kontrol edin.	Üç ayda bir	Gerekiyorsa, yazıcı kafası kablolarını değiştirin.
<b>Dokunmatik Ekran/Denetleyici</b>		
Dokunmatik ekranının temiz olup olmadığını kontrol edin	Gerektiğinde	Dokunmatik ekranı kuru, yumuşak bir bez veya pamuk tampon ile temizleyin
Yüzeyin temiz olup olmadığını kontrol edin	Gerektiğinde	Yüzeyi kuru, yumuşak bir bez veya pamuk tampon ile silin
<b>Kapak</b>		
Kapağın temiz olup olmadığını kontrol edin	Gerektiğinde	Solvent ve üstüp ile kapağı temizleyin.

Tablo 7-1: Denetleyici ve Yazıcı Kafası Bakım Planı

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Hata mesajları ve uyarılar
- CLARiTY hata mesajları
- Yazdırma hataları
- Denetleyici Hataları
- Yazdırma Kafası Hataları
- Başka Hatalar
- Tanılama

## Hata Mesajları ve Uyarılar

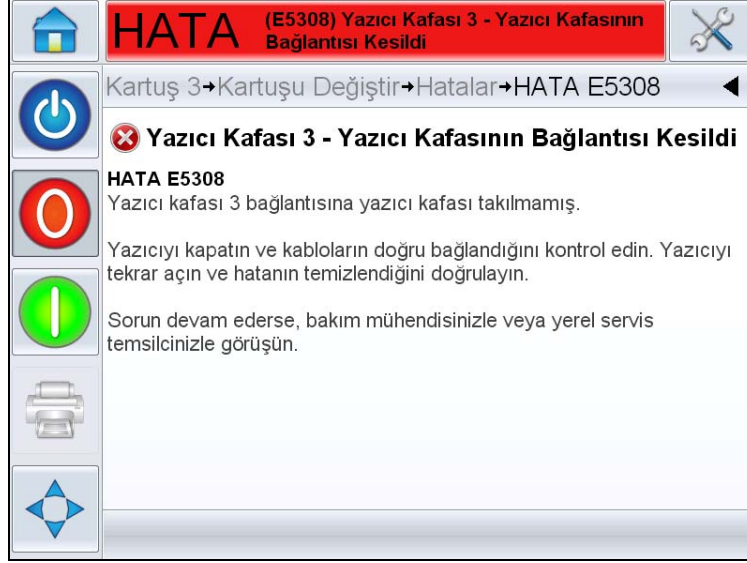
CLARiTY bir hata veya uyarı gösterirse, aşağıdakileri gerçekleştirin:

- Hata veya uyarı mesajını okuyun.
- Görevi mesaja göre gerçekleştirin.
- Mesajı ekrandan temizleyin (bazen hata düzeltildiğinde mesaj otomatik olarak temizlenir, bazen de *Temizle* düğmesine dokunarak temizlemeniz gerekir).

### Bir Hata Mesajının veya Uyarısının Okunması

Bir hata veya uyarı oluştuğunda, CLARiTY hata mesajını tüm sayfaların en üstündeki durum penceresinde gösterir.

Bir hata oluştuğunda, yazıcının hata çıkış rölesi açılır. Bu röleden paketleme makinesinin stop devresi içerisine kablo bağlantısı yapılmışsa, bu röle röle paketleme makinesinin bir hata durumunda durdurulduğundan emin olmak için kullanılabilir. Bu, yazıcıda bir hata bulunduğunda kodlanmamış bir ürünün üretilmesini önler.



Şekil 8-1: Hata Ekranı

Aynı anda birkaç hata ve uyarı meydana gelebilir. Hatalar daima ilk olarak gösterilir.

Hataları/uyarıları daha detaylı görüntülemek ve ne yapılması gerektiği hakkındaki talimatları görüntülemek için, CLARİTY ekranının en üstündeki durum penceresinde kırmızı veya sarı alana dokununuz.

### Bir Hata Mesajının veya Uyarısının Temizlenmesi

Bu bölümdeki talimatlar bir hata mesajının temizlenmesi hakkında bilgi sağlar. Uyarıların temizlenmesinde benzer bir yöntem kullanılır.

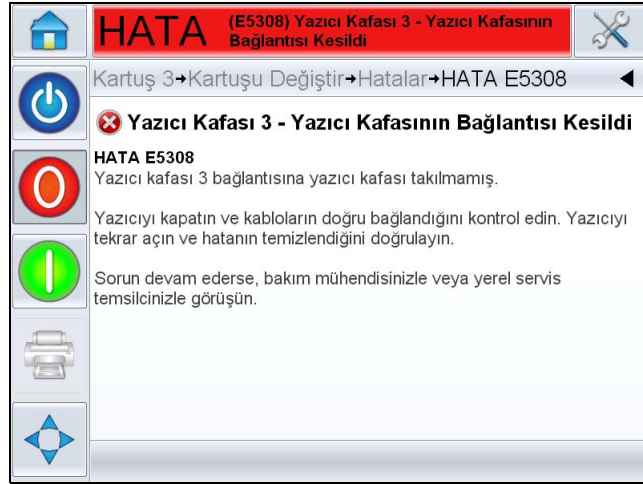
Hata listesi detaylarını görüntülemek için, aşağıdaki yolu izleyin:

- 1 Hata listesini görüntülemek için kırmızı HATA mesajına dokununuz (bkz. Şekil 8-2, sayfa 8-3).



Şekil 8-2: Hata Seçimi

- 2 Listedeki hata adına dokunarak hata hakkında daha fazla detay okunabilir.
- 3 Hata detaylarını ve hata hakkında yapılması gerekenleri anlatan ekran talimatlarını okuyun.



Şekil 8-3: Hata Detayları Ekranı

- 4 Hatayı düzelttiğinizde, Temizle düğmesi etkin hale gelir. Hata mesajını kaldırmak için *Temizle*'ye dokununuz.

## CLARiTY Hata mesajları

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
FaultNotClearable	'%1' hatası oluştu ve görüntülerin basılmasına engel oluyor. Lütfen sorunu giderin. Sorun giderildikten sonra, baskının yeniden başlayabilmesi için "Temizle" düğmesi kullanılabilir olur.	
WarningNotClearable	'%1' uyarısı oluştu. Sorun giderilmezse, yazıcı görüntüleri doğru basamayabilir. Lütfen sorunu giderin. Sorun giderildikten sonra uyarının kaldırılması için "Temizle" düğmesi kullanılabilir olur.	
FaultIsClearable	'%1' hatası oluştu ve görüntülerin basılmasına engel oluyor. Lütfen sorunu giderin ve yazdırmanın yeniden başlayabilmesi için "Temizle" düğmesine basın.	
WarningIsClearable	'%1' uyarısı oluştu. Sorun giderilmezse, yazıcı görüntüleri doğru basamayabilir. Lütfen sorunu giderin ve devam etmek için "Temizle" düğmesine basın.	
E1000	'Görüntü Güncelleştirme Hatası' - Yazıcı, bir sonraki baskı istenmeden önce geçerli işi güncelleştiremedi. Bu durum genellikle, ürünler birbirlerine çok yakın olduğunda meydana gelir. Yazdırmanın yeniden başlatılabilmesi için "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1001	'Sayı Sınırına Gelindi' - Görüntüdeki sayaçlardan biri veya birkaçı görüntü tasarımında belirlenen son değere ulaştı. Lütfen yeni bir iş seçin ve yazıcıyı yeniden başlatmak için "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1002	'İşlem Durduruldu' - Yazıcının çalışması ana denetim sistemi tarafından bilerek durduruldu. İşleme devam etmeye hazır olduğunda ana denetim sistemi bu durdurma durumunu temizledi ve bu hata mesajı otomatik olarak temizlendi.	Hata
E1003	'Gerçek Zamanlı Saat Hatası' - Sistemin doğru çalışması için gerekli olan gerçek zamanlı saatte sorun var.	Hata
E1004	'Yedek batarya bitti' - Yazıcının saatini çalıştıran pil bitmiştir. Bu, yazıcı kapatıldığında tarih ve saatin, o anda seçili işin ve bazı performans verilerinin kaybedildiği anlamına gelir.	Uyarı
E1005	'Yazdırma Sınırı Aşıldı' - Geçerli iş yazdırma sınırı (yani, işin kaç kez yazdırılabileceğine ilişkin bir sınır) belirlenerek seçildi. Bu sınıra ulaşıldı ancak yazıcı, sınırın aşılmasına neden olacak bir yazdırma sinyali daha aldı. Yeni bir iş seçildikten sonra bu hata silinir. Ayrıca, dış kaynaktan gelen iş seçimi komutu veya değişken veri güncelleştirmesi de bu hatayı siler.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları



Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1006	'Görüntü Güncelleştirme Hatası' - CLARiTY, sonra basılan görüntüyü güncelleştiremedi. Bu durum genellikle, ürünler birbirlerine çok yakın olduğunda meydana gelir. Yazıcıyı yeniden başlatmak için "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1007	'Görüntü Güncelleştirme Hatası' - CLARiTY, sonra basılan görüntüyü güncelleştiremedi. Bu durum genellikle, ürünler birbirlerine çok yakın olduğunda meydana gelir. Yazıcıyı yeniden başlatmak için "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1100	'Geçersiz İş Dosyası (Bozuk Alan Referansı)' - Kaynak alan referansı hatalı - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki alanlar arasında döngüsel başvuru var. Bu İş dosyasında bulunan alanlar arasındaki ilişkiyi denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1101	'Geçersiz İş Dosyası (Veri Kaynak Alanı Eksik)' - İş dosyasındaki bir veri alanı eksik - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir alan veri kaynağı için başka bir alana başvuruyor, ancak bu alan iş dosyasında yok. İş dosyasında kullanılan veri kaynağı alanlarının tümünün İş dosyasında mevcut olduğundan ve bunların doğruluğundan emin olmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1102	'Geçersiz İş Dosyası (Yinelenen Alan Adları)' - İş Dosyasındaki Alan adları kopyalanmıştır - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasında yinelenen alan adları bulundu. Yinelenme olmamasını sağlamak amacıyla alanları kaldırmak veya yeniden adlandırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1103	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Grafik)' - Geçersiz veya eksik grafik dosyası - CLARiSOFT®'da giderilir. İş dosyası, eksik veya geçersiz bir grafik bit eşlem dosyasına başvuruyor. Bu İş dosyası tarafından kullanılan bit eşlem dosyalarının tümünün CLARiSOFT®'ta düzgün görüntülediğinden emin olmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1104	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Tarih Alanı)' - Varsayılan tarih tarih aralığının dışında kalıyor - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Seçmeye çalıştığınız İş dosyası yanlış belirtilmiş Tarih Hesaplaması içeriyor. Tarih için Varsayılan Ayar, Minimum ve Maksimum kullanıcı ayrıcalığı ile belirtilen tarih aralığının dışında kalıyor. İş dosyasındaki bu hatayı düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1200	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Barkod Karakteri)' - Barkod geçersiz tipte karakter içeriyor - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir barkod, kullanılmakta olan barkod türünün karakter kümesinde bulunmayan karakterler içeriyor. Bu İş dosyasında bulunan barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1201	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Barkod Kontrol Basamağı)' - Rakamın hatalı olup olmadığına bakın - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasında bulunan bir barkod için verilen sağlama basamağı geçersiz. Bu İş dosyasında bulunan barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1202	'Geçersiz İş Dosyası (48 karakterden uzun EAN verisi)' - EAN barkodu 48'den fazla karakter içeriyor - CLARiSOFT®'ta düzeltin. EAN128 barkod alanında, geçerli bir Uygulama Tanımlayıcısı oluşturmak için yeterli veri yok. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1203	'Geçersiz İş Dosyası (EAN barkodu belirtim dışında)' - Uygulama Tanımlayıcısını oluşturan karakterler yetersiz - CLARiSOFT®'ta düzeltin. EAN128 barkod alanında, geçerli bir Uygulama Tanımlayıcısı oluşturmak için yeterli veri yok. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1204	'Geçersiz İş Dosyası (Uygulama Tanımlayıcısı Hatalı)' - Uygulama Yöneticisi sayısal olmayan veriler içeriyor - CLARiSOFT®'ta düzeltin. EAN128 barkod alanında, sayısal olmayan veriler içeren bir uygulama tanımlayıcısı var. EAN128 uygulama tanımlayıcıları sayısal olmalıdır. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1205	'Geçersiz İş Dosyası (Uygulama Tanımlayıcısı Uzunluk Basamağı Hatalı)' - Uygulama Yöneticisi 23 için bir uzunluk basamağı gerekli - CLARiSOFT®'ta düzeltin. 23 uygulama tanımlayıcılı EAN128 barkod alanlarında, uygulama tanımlayıcısını izleyen bir uzunluk basamağı olmalıdır. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1206	'Geçersiz İş Dosyası (EAN Alanı Hatalı Uzunluğu)' - EAN barkodu Uygulama Tanımlayıcısı tarafından belirtilen beklenen basamak sayısına sahip değil - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki EAN128 barkod alanında, alanın uygulama tanımlayıcısı tarafından belirtilen sayıda karakter yok. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1207	'Geçersiz İş Dosyası (EAN barkodu belirtim dışında)' - Barkod verilerini sonlandırmak için kullanılan ayırıcı karakter - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki EAN128 barkod alanı, ardından ayırıcı bir karakter gelen değişken uzunlukta veri içeriyor; EAN128 barkodda bulunan verileri sonlandırmak için ayırıcı karakterler kullanılmamalıdır. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1208	'Geçersiz İş Dosyası (EAN alan değeri aralık dışı)' - Veri aralık dışı, örneğin ay kodu için '13' veya saat kodu için '25' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki EAN128 barkod alanı aralık dışı veri (örneğin, 25'e ayarlanmış saat alanı veya 13'e ayarlanmış ay alanı) içeriyor. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1209	'Geçersiz İş Dosyası (EAN ondalık noktası belirteci gerektiriyor)' - EAN ondalık noktasının konumunu belirleyecek bir basamak gerektiriyor - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki EAN128 barkod alanı, ondalık noktasının konumunun belirtilmesi için basamak gerektiren bir uygulama tanımlayıcısı içeriyor; ancak bu basamak mevcut değil. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1210	'Geçersiz İş Dosyası (EAN alanı geçersiz veya kontrol basamağı eksik)' - Uygulama tanımlayıcısı için eksik sağlama basamağı gerekli - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki EAN128 barkod alanı, sağlama basamağı gerektiren bir uygulama tanımlayıcısı içeriyor; ancak bu sağlama basamağı yok veya geçersiz. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1211	'Geçersiz İş Dosyası (EAN 165 mm'den uzun)' - Barkod çok büyük - 165 mm'lik maksimum uzunluğa yeniden boyutlandırın - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Bir EAN128 barkodu, bu barkod türü için maksimum uzunluk olan 165 mm veya daha büyük bir boyutta işlenemez. Bu İş dosyasında bulunan EAN128 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1212	'Geçersiz İş Dosyası (Barkod Uzunluğu Yanlış)' - Barkod alanı beklenen karakter sayısına sahip değil - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki barkod alanında beklenen sayıda karakter yok. Bu iş dosyasında bulunan barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1213	'Geçersiz İş Dosyası (EAN barkodu sınırların dışında)' - Barcode görüntü alanının dışına taşıyor. Görüntü alanını barkodu içine alacak şekilde yeniden boyutlandırın - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki barkod alanı görüntü kenarının dışına taşıyor ve görüntü alanı barkodu içine alacak şekilde uzatılmıyor İş dosyasındaki barkod alanlarını kontrol etmek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1214	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Sağlama Toplamı Verisi)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki alan bir sağlama toplamı kullanıyor (örneğin ücret doğrulayıcı basamaklı EAN13 barkod); ancak sağlama toplamını hesaplamak için sağlanan veriler geçerli değil. İş dosyasındaki sağlama toplamı kullanan alanları denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1215	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Barkod Yüksekliği)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir barkod için verilen yükseklik, barkod belirtimi tarafından izin verilen minimum yüksekliğin altında. Bu iş dosyasında bulunan barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1216	'Geçersiz İş Dosyası (Barkot Sembolojisi Yklü Değil)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki barkodu kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1217	'Geçersiz İş Dosyası (Tanımlanmamış Biçim Belirleyici)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir Veri Matris Barkod alanı şu anda tanımlanmayan bir Ortak Biçim Kimliği kullanıyor. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1218	'Geçersiz İş Dosyası (Veriler çok uzun)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir Veri Matris Barkod alanında seçili boyutlar için çok fazla veri karakteri var. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1219	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Barkot Boyutu)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki Veri Matris Barkod alanının boyutları geçersiz. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1220	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Barkot ECC Tipi)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki Veri Matris Barkod alanı desteklenmeyen ECC türüne sahip. Şu anda sadece ECC 200 desteklenmektedir. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1221	'Geçersiz İş Dosyası (Barkot desteklenmeyen kodlama kullanıyor)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki Veri Matris Barkod alanı halihazırda CLARiTY tarafından desteklenmeyen bir veri biçimi kullanıyor. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1222	'Geçersiz İş Dosyası (Barkot kodlama başarısız)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki Veri Matris Barkod alanı geçerli bir resimde kodlanamadı. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1223	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Tarih Referansı)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Hesaplanan tüm Tarihlerin 'Referans Tarihi'ni 'Geçerli Tarih' olarak ayarlamak için CLARiSOFT® kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1224	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Tarih Yuvarlama)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Hesaplanan tüm Tarihlerin Yuvarlamasını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1225	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Sayaç)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki tüm sayaçları kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1226	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Fiyat)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm fiyat alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1227	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz İletilen Alanı)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm alanların 'İletilmiş Alan' seçeneğini geçersiz kılmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1228	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Grafik Alanı)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm Logo ve Çizim alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1229	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Grafik)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm Logo alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1230	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Çizim)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm Çizim alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1231	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Paragraf Alanı)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm Paragraf alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata
E1232	'Geçersiz İş Dosyası (PDF417 Barkod özellikler dışında.)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki PDF417 veya Micro-PDF417 barkod alanı barkod semboljisinin desteklediğinden daha fazla sütun içeriyor. Bu iş dosyasında bulunan PDF417 and Micro-PDF417 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1233	'Geçersiz İş Dosyası (PDF417 Barkot özellikler dışında.)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki PDF417 veya Micro-PDF417 barkod alanı barkod sembolojisinin desteklediğinden daha fazla satır içeriyor. Bu İş dosyasında bulunan PDF417 and Micro-PDF417 barkod alanlarını denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1234	'Geçersiz İş Dosyası (PDF417 Barkot özellikler dışında.)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki PDF417 veya Micro-PDF417 barkod alanı belirtilen sütun ve maksimum satır boyutuyla kodlanabilecek karakterden daha fazla karakter içeriyor. İş dosyasında bulunan PDF417 and Micro-PDF417 barkod alanlarındaki sütun ve satır sayısını artırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Daha sonra, düzeltilmiş dosyayı indirin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1235	'Geçersiz İş Dosyası (EAN13 Fiyatı Çok Fazla)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. EAN13 barkodu, barkod içinde kodlanmak için çok büyük bir fiyat içeriyor. Barkodun başvurduğu fiyat alanı için maksimum fiyat değerini denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E1236	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Yazı Tipi)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İşteki tüm bit eşlem yazı tipi alanlarını kaldırmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E1237	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Yazı Tipi)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Bu İş dosyası tarafından kullanılan tüm metin alanlarının CLARiSOFT®'ta düzgün görüntülediğinden emin olmak için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)



Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1238	'Geçersiz İş Dosyası (Geçersiz Küresel Sayı Değeri)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Geçerli genel sayım değeri işte belirtilen sayaç için ya çok uzun ya da geçersiz karakterler içeriyor. Bu iş seçildiğinde genel sayım değeri sıfırlanır. Tüm işlerin bu genel sayaç için aynı yapılandırılmayı içermesini sağlamak için CLARiSOFT®'u kullanın. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E1239	'CLARiTY Veri Dosyası Tamamlandı' - Tüm veriler geçerli CLARiTY Veri Dosyasında yazdırılmıştır. Yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir İş seçin. Söz konusu İş CLARiTY Veri dosyası kullanıyorsa İş seçmeden önce yeni bir CLARiTY Veri dosyası yüklemeyi unutmayın. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1240	'Eksik CLARiTY Veri Dosyası' - Bu yazıcıya yüklenmiş bir CLARiTY Veri Dosyası bulunmamaktadır ve seçili İş yazıcının yazdığı verileri aramak için CLARiTY Veri dosyasını kullanın. Yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir İş seçin veya bir CLARiTY Veri dosyası yükleyin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1241	'CLARiTY Veri Dosyası Başarısız' - Yüklenmiş CLARiTY Veri dosyasında sorun var. Yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir İş seçin veya yeni bir CLARiTY Veri dosyası yükleyin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1242	'Geçersiz İş Dosyası (Barkod verileri çok uzun)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. İş dosyasındaki bir QR Barkod alanında seçili boyutlar için çok fazla veri karakteri var. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1243	'Geçersiz İş Dosyası (Kaçınma Tarihi)' - CLARiSOFT®'ta düzeltin. Bu işteki hesaplanmış tarihleri denetlemek ve düzeltmek için CLARiSOFT®'u kullanın. Sonra da düzeltilmiş dosyayı yazıcıya indirin. Geçerli bir İş seçin, sonra da bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1500	'Günlük Dosyası Bozukluğu' - Günlük dosyasında bozukluk tespit edildi. Daha fazla ayrıntı için, <i>Araçlar &gt; Tanılama &gt; Denetim &gt; Günlük Dosyaları</i> 'na gidin. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1501	'Günlük Dosyası Alanı Kritik' - Günlük kaydı için kullanılabilir alan kritik bir seviyeye ulaştı. Günlük dosyasını arşivleyin veya alan açmak için İş veritabanındaki gereksiz dosyaları silin. Boş alan arttığında bu hata mesajı otomatik olarak silinir.	Hata
E1502	'Günlük Dosyası Alanı Sınırlı' - Günlük kaydına ait kullanılabilir alan sınırlı hale geldi. Günlük dosyasını arşivleyin veya alan açmak için İş veritabanındaki gereksiz dosyaları silin. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E1503	'Günlük Kaydı Alanı Doldu' - Günlüğe kaydetme için kullanılabilir alan tükendi. Lütfen yer açmak için günlük dosyasını arşivleyin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1504	'Günlük Dosyası Kaydedilemedi' - Günlük dosyası bilgileri kaydedilemedi. Bazı günlük dosyası bilgileri kaybedildi. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1505	'İş Olaylarını Günlüğe Kaydetme Devre Dışı Bırakıldı' - İş olaylarının logging devre dışı bırakıldı. Bunun nedeni İş seçimlerinin ve İş güncelleştirmelerinin çok sık yapılmasıdır. Yazıcı İş olaylarını sadece 10 saniyede bir kaydeder. İş olaylarının sıklığı azaltıldığında, İş olaylarının kaydı CLARiTY Yapılandırma yöneticisindeki IncludeJobEvents parametresi ile yeniden etkinleştirilebilir. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1601	<p>'Barkod Hatası' - Barkod tarayıcı etiketlerin üzerine basılan barkodları okuyamıyor. Yazıcı kafasının temiz ve etiketlerin üzerindeki baskının net olup olmadığına bakın. Etiketlerin paketlere düzgün yapıştırılıp yapıştırılmadığına ve kırışmış olup olmadıklarına bakın. Barkod tarayıcının barkod taraması nedeniyle tıkanmadığını kontrol edin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.</p> <p>Bakım desteği için aşağıdaki "Ayrıntı" düğmesine dokunun. Hazır olduğunda, aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.</p>	Hata
	<p>Barkod tarayıcı arka arkaya birden fazla okuma yok bildirdi; bu ön ayar sınırını aşmaktadır. Bu durum oldukça zayıf baskı kalitesinden veya yetersiz etiket uygulamasından kaynaklanır ve barkodların taranamamasına neden olur. Ayrıca tarayıcının fiziksel olarak tıkanmasından veya yazıcı kafası veya tarayıcıdaki donanım arızasından kaynaklanır.</p> <p>Etiketlerin pakete düzgün yapıştırılıp yapıştırılmadığını kontrol edin. Paketin üzerine yapıştırılan etiketin kırışık kırışmadığını kontrol edin. Yazıcı kafasının temiz olup olmadığını ve barkodların rahatlıkla okunabilir olup olmadığını kontrol edin. Mümkünse, yazdırılan barkodları ayrı bir barkod doğrulayıcı ile doğrulayın. Tarayıcı tabanına ve tarayıcının barkodları görmesini engelleyen bir tıkanıklık olup olmadığına bakın.</p> <p>Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizi arayın. Sorun giderildiğinde ve hazır olduğunda, aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.</p>	
E1602	<p>'Barkod Hatası' - Barkod tarayıcı etiketin üzerine yazdırılandan farklı bir barkod okudu. Barkod tarayıcı doğru şekilde takılmamış olabilir. Lütfen bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün. Bakım desteği için aşağıdaki "Ayrıntı" düğmesine dokunun.</p> <p>Hazır olduğunda, aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.</p>	Hata
	<p>Barkod tarayıcı etiketin üzerine yazdırılandan farklı bir barkod okudu. Bu durum, tarayıcının görüş alanındaki başka bir barkodu okumasından kaynaklanabilir.</p> <p>Tarayıcının montajını ve yapılandırmasını kontrol edin. Bu durum bir yazdırma hatasından, tarayıcı ile ilgili iletişim hatasından veya tarayıcı ile ilgili donanım hatasından kaynaklanabilir. Fişi çekin ve etiket makinesi veya tarayıcı arasındaki kablajı kontrol edin, daha sonra tekrar deneyin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizi arayın. Sorun giderildiğinde ve hazır olduğunda, aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokunun.</p>	

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E1603	'Hatalı okuma değeri bildirildi' - Barkod Tarayıcı bir Hatalı Okuma değeri bildirdi. Tarayıcıyı yeniden kalibre edin. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E1604	'Okuma değeri yok bildirildi' - Barkod Tarayıcı bir Okuma Değeri Yok bildirdi. Tarayıcıyı yeniden kalibre edin. Bu uyarı mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E1605	'Barkod kuyruğun boş olduğunu doğruluyor' - Barkod Tarayıcı doğrulayacak barkod olmadığında geçitlendi. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E3013	'Yazıcı Kafası Yok' - CLARiTY ve yazıcı arasındaki iletişim kesilmiştir, kablajı kontrol edin.	Hata
E3016	'Yazıcı kafası volt değeri hatası'	Hata
E3024	'24 Volt Hatası' - 24 voltluk besleme değeri çalışma aralığında değil. Makineyi KAPATIP AÇARAK hatayı düzeltmeyi deneyin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E3025	'Yazıcının Bulunduğu Ortam Sıcaklığı' - Yazıcının dahili ortam sıcaklığı önerilen çalışma aralığının dışında. Bu uyarıyı temizlemek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine basın.	Uyarı
E3026	'Harici Hata' - Yazıcının çalışması kontrol sistemi tarafından askıya alındı. Aşağıdaki Temizle düğmesi kullanılabilir durumdaysa, bu hatayı temizlemek ve yazdırmaya devam etmek için bu düğmeye dokunabilirsiniz.	Hata
E4040	'İzin Verilen Giriş Denemesi Sayısı Aşıldı' - Bir kullanıcı sürekli yanlış parola girmiş ve geçersiz kılınmıştır.	Uyarı
E5300	'Yazıcı kafası volt değeri hatası' - Yazıcı Kafası volt değeri çalışma aralığı dışında. Yazıcıyı kapatın ve tüm yazıcı kafası bağlantılarını ayırın. Yazıcıyı açın ve hatanın devam edip etmediğini kontrol edin. Hata devam ediyorsa, dahili PCB ile ilgili bir sorun vardır. Hata devam etmiyorsa, yazıcı kafasında veya interconnecting kablosunda kısa devre vardır. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5301	‘Grup %2 Yazdırma Kuyruğu Taşması’ - Yazıcı kafası %2, yazdırma algılayıcısıyla yazıcı kafası arasında beşten fazla ürün tespit etti. Bu duruma, paket boşluğu, yanlış algılayıcı tetiklemeleri veya arızalı bir algılayıcı neden olmuş olabilir. Bu hata mesajını temizlemek için aşağıdaki “Temizle” düğmesine dokununuz ve yazdırmayı sürdürmeyi deneyin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5302	‘Grup %2 Hazır Değil’ - Yazıcı kafası %2, önceki ürüne yazdırmayı tamamlamadan yeni bir ürüne yazdırmaya başlaması için tetiklendi. Bu durum, yetersiz ürün boşluğu veya yanlış algılayıcı tetiklemeleri veyahut yanlış sabit hız ayarı (taşıyıcı hızı kodlayıcı olmadan sabit hız modunda çalışıyorsanız) ya da arızalı bir yazdırma algılayıcısı veya arızalı yazıcı kafasından kaynaklanabilir. Yazdırmaya devam etmek için aşağıdaki “Temizle” düğmesine basın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5303	‘Grup %2 Yoksayılan Yazdırma Sinyali’ - %2 Grubuna ait, arka arkaya göz ardı edilen baskı sinyali sayısı belirtilen sınırı aşmıştır. Lütfen baskıların doğru tetiklenip tetiklenmediğini ve seçilen işin ürüne uygun olup olmadığını kontrol edin. Bu hatayı silmek için aşağıdaki “Temizle” düğmesine dokununuz.	Hata
E5304	‘Yazıcı Kafası Güç Kaynağı’ - Yazıcı kafası güç kaynağında açık bir devre algılandı. Yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı açıp, kapatın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5305	‘Yazıcı Kafası Güç Kaynağı’ - Yazıcı kafası güç kaynağında kısa devre algılandı. Yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı açıp, kapatın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5306	‘Yazıcı Kafası Güç Kaynağı’ - Yazıcı kafası güç kaynağında aşırı akım algılandı. Yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı açıp, kapatın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5307	‘Yazıcı Kafası %1 - Kartuş Yok’ - %1 yazıcı kafasında kartuş tespit edilmedi. Bu hatayı temizlemek için kartuşu değiştirin.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARITY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5308	'Yazıcı Kafası %1 - Yazıcı Kafasının Bağlantısı Kesildi' - Yazıcı kafası %1 bağlantısına bağlı bir yazıcı kafası yok. Yazıcıyı kapatın ve kabloların doğru bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin. Yazıcıyı yeniden çalıştırın ve hatanın giderildiğini doğrulayın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5309	'Yazıcı Kafası %1 - Voltaj Hatası' - %1 yazıcı kafası tarafından aşırı voltaj hatası algılandı. Ana Sayfa ekrandaki Sarf Malzemeleri panelinde yer alan %1 yazıcı kafası için 'Kartuşu Değiştir' seçeneğini kullanarak kartuşu değiştirin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5310	'Yazıcı Kafası %1 - Voltaj Hatası' - %1 yazıcı kafası tarafından düşük voltaj hatası algılandı. Ana Sayfa ekrandaki Sarf Malzemeleri panelinde yer alan %1 yazıcı kafası için 'Kartuşu Değiştir' seçeneğini kullanarak kartuşu değiştirin. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5311	'Yazıcı Kafası %1 - Aşırı Scaklık' - %1 yazıcı kafası elektroniklerinin sıcaklığı çok yüksek. Bu sıcaklıkta çalıştırılmaya devam edilmesi, yazıcı kafası elektroniklerine zarar verebilir. Bu uyarıyı silmek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E5312	'Yazıcı Kafası %1 - Aşırı Scaklık' - %1 yazıcı kafası elektroniklerinin sıcaklığı önemli ölçüde yüksek. Yazıcı kafası elektroniğine zarar gelmemesi için yazdırma durduruldu. Sıcaklık güvenli çalışma düzeylerine döndüğünde aşağıdaki "Temizle" düğmesine basılarak bu hata temizlenebilir.	Hata
E5313	'Yazıcı Kafası %1 - İzleme Hatası' - Yazıcının yüksek görev çevrimi nedeniyle %1 yazıcı kafası sıcaklığı ve durumu izlenemiyor. Bu yazıcı kafasının izlenmesi görev çevrimi azaldığında yeniden başlatılacaktır. Bu uyarıyı silmek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Uyarı
E5314	'Yazıcı Kafası %1 - Mürekkep Az' - %1 yazıcı kafasındaki kartuşun mürekkep düzeyi az. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir. Bu uyarı, mürekkep düzeyi uyarı düzeyinin üstüne çıktığında temizlenir.	Uyarı

Tablo 8-1: CLARITY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5315	'Grup %2 Yazıcı Kafası %1 - Mürekkep Az' - %2 grubu %1 yazıcı kafasındaki kartuşun mürekkep düzeyi az. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir. Bu uyarı, mürekkep düzeyi uyarı düzeyinin üstüne çıktığında temizlenir.	Uyarı
E5316	'Yazıcı Kafası %1 - Mürekkep Bitti' - %1 yazıcı kafasında mürekkep kalmadı. Bu hatayı temizlemek için kartuşu değiştirin. Bu hatayı geçici olarak kaldırmak için aşağıdaki "Temizle" düğmesine basın. Ancak, baskı kalitesi garanti edilemez.	Hata
E5317	'Grup %2 Yazıcı Kafası %1 - Mürekkep Bitti' - %2 grubu %1 yazıcı kafasında mürekkep kalmadı. Bu hatayı temizlemek için kartuşu değiştirin. Bu hatayı geçici olarak kaldırmak için aşağıdaki "Temizle" düğmesine basın. Ancak, baskı kalitesi garanti edilemez.	Hata
E5318	'Yazıcı Kafası %1 - Geçersiz Mürekkep Ayarları' - %1 yazıcı kafası için seçilen Mürekkep Türünün yapılandırma ayarları geçersiz. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5319	'Yazıcı Kafası %1 - İzleme Hatası' - %1 Yazıcı Kafasındaki bir baskı sıcaklık veya durum izleme ile çakıştı. Bunu önlemek için yazdırma hızını veya görev çevrimini azaltın. Bu hatayı silmek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E5320	'%1 Yazıcı Kafası - Yazdırma sırasında yavaşlık' - Kodlayıcıdan ölçülen yazıcı hızı yazıcının minimum yazdırma hızı kapasitesinden düşük. %1 yazıcı kafasındaki baskı, yazdırma işleminin ortasında durduruldu. Görüntü tamamlanmamış olabilir.	Hata
E5321	'%1 Grubu - Yazdırma sırasında yavaşlık' - Kodlayıcıdan ölçülen yazıcı hızı, yazıcının minimum yazdırma hızı kapasitesinden düşük. %1 grubundaki baskı, yazdırma işleminin ortasında durduruldu. Görüntü tamamlanmamış olabilir.	Hata
E5322	'%1 Yazıcı Kafası - DPI Uyuşmazlığı' - Yazıcı, geçerli yazıcı ayarından farklı bir DPI'ya sahip bir görüntü yazdırmaya çalıştı. %1 yazıcı kafasındaki baskı, durduruldu.	Hata
E5323	'%1 Grubu - DPI Uyuşmazlığı' - Yazıcı, geçerli yazıcı ayarından farklı bir DPI'ya sahip bir görüntü yazdırmaya çalıştı. %1 grubundaki baskı, durduruldu.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5324	'Eksik Sıcaklık Okumaları' - %1 yazıcı kafasındaki eksik sıcaklık okumalarının sayısı tanımlanan sınırı aştı. Bu durum yazıcı kafasının aşırı ısınmasına ve zarar görmesine neden olabilir. Lütfen baskıların arasında, sıcaklığın okunabilmesini sağlayacak kadar mesafe olduğunu kontrol edin. Bu hatayı silmek için aşağıdaki "Temizle" düğmesine dokununuz.	Hata
E5325	'Kapak Hatası' - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki kapatma aygıtı hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5326	'Kartuş Hatası' - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki yazıcı kafası kartuşu hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Lütfen kartuşun bağlantı pimlerini temizleyin veya kartuşu değiştirin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5327	'Kartuş Hatası' - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki yazıcı kafası kartuşu hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Lütfen kartuşun bağlantı pimlerini temizleyin veya kartuşu değiştirin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5328	'Kartuş Hatası' - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki yazıcı kafası kartuşu hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Lütfen kartuşun bağlantı pimlerini temizleyin veya kartuşu değiştirin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)



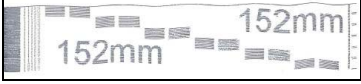
Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5329	‘Kartuş Hatası’ - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki yazıcı kafası kartuşu hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Lütfen kartuşun bağlantı pimlerini temizleyin veya kartuşu değiştirin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5330	‘Bakım Kapağı Eksik’ - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki eksik bakım kapağı olayı sayısı tanımlanan sınırı aştı. Bu baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Bakım kapağının gerçekleştirilebilmesi için lütfen baskıların yeterli aralıkta olduğunu denetleyin. Bu hatayı silmek için aşağıdaki “Temizle” düğmesine dokununuz.	Hata
E5331	‘Yazıcı Kafası %1 - Kartuşun süresi yakında doluyor’ - Yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi yakında doluyor. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir.	Uyarı
	‘Grup %2 Yazıcı Kafası %1 - kartuşun süresi yakında doluyor’ - Grup %2 yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi yakında doluyor. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir.	Uyarı
E5332	‘Yazıcı Kafası %1 - Kartuşun süresi doldu’ - Yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi doldu. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir.	Uyarı
	‘Grup %2 Yazıcı Kafası %1 - kartuşun süresi doldu’ - Grup %2 yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi doldu. Arıza nedeniyle üretim hattının durmasını önlemek için kartuşun ilk fırsatta değiştirilmesi gerekir.	Uyarı
E5333	‘Yazıcı Kafası %1 - Kartuşun süresi geçti’ - Yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi geçti. Bu hatayı temizlemek için kartuşu değiştirin.	Hata
	‘Grup %2 Yazıcı Kafası %1 - kartuşun süresi geçti’ - Grup %2 yazıcı kafası %1 üzerindeki kartuşun süresi geçti. Bu hatayı temizlemek için kartuşu değiştirin.	Hata
E5334	‘Yazıcı Kafası %1 - Düşük Sıcaklık’ - Yazıcı kafası %1 sıcaklığı çok düşük. Bu sıcaklıkta çalışmaya devam etmek baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Bu uyarıyı silmek için aşağıdaki “Temizle” düğmesine dokununuz.	Uyarı

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

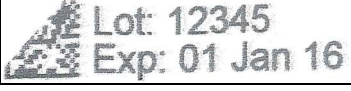
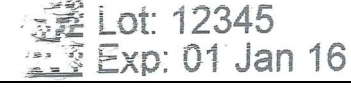
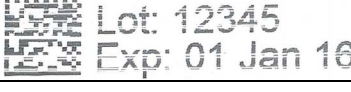
Hata No	CLARiTY Operatör Arayüzü ile İlgili Rapor	Durum
E5335	'İletişim Hatası' - Yazıcı Kafası %1 ile olan iletişim hata durumunda. Lütfen yazıcı kafasına giden veri kablosunu denetleyin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata
E5336	'Kartuş Hatası' - Yazıcı Kafası %1 üzerindeki yazıcı kafası kartuşu hata durumunda. Bu yazdırma sorunlarına neden olacaktır. Lütfen kartuşun bağlantı pimlerini temizleyin veya kartuşu değiştirin. Bu hatayı temizlemek için yazıcı kafalarındaki gücü kapatın ve sonra yeniden açın. Sorun devam ederse, bakım teknisyeninizle veya yerel servis temsilcinizle görüşün.	Hata

Tablo 8-1: CLARiTY Hata Mesajları (Devam)

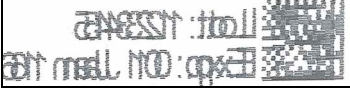
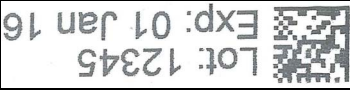
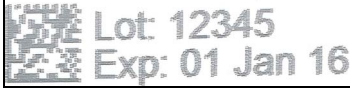
## Yazdırma Hataları

Hata	Neden	Çözüm
Dalgalı Baskı 	Muhtemelen taşıyıcı veya diğer çevresel faktörlerden kaynaklanan, yazıcı kafası üzerinde tetiklenen harici titreşim.	Yazıcı kafasını titreşim kaynağından ayırın veya yazıcı kafasını desteklemek için biraz daha bracketry ekleyin.
	Titreşim, bir baskı döngüsünden önce yazıcı kafası kapak mekanizmasının ağız tarafından tetiklenir. Bu sorun baskıda ancak kapak açıldıktan sonra oluşur; takip eden tüm baskılar doğru olacaktır.	Yazıcı kafası braketinin yazıcı kafasına olabildiğince az destek yapacak şekilde yapılandırıldığından emin olun. Sorun hala devam ediyorsa, yazıcı kafasını desteklemek için ek braket koyun.


Tablo 8-2: Yazdırma Hataları

Hata	Neden	Çözüm
<p>Baskı Eksik (temiz çapraz kesmeye sahip ön kenar)</p> 	<p>Fotosel mesafesi çok kısa ayarlanmıştır ve kapağın yazdırma işleminden önce tamamen açılmasına izin vermiyordur</p>	<p>Baskı tetikleme (veya Kapak açık sinyali) ile kartuş püskürtme uçları arasında daha fazla mesafe olması gerekir. Kapak yaklaşık 30 mikrosaniyede açılır, bu nedenle baskı tetikleme, kapağın ön kenarın üstünden itibaren en az bu kadar uzakta olmalıdır. Buna eşdeğer gerçek mesafe ürün hızına göre değişir. Bu sorunu gidermek için baskı tetikleme hareket ettirilirse, bu durumda mesafenin de yazıcı yapılandırmasında değiştirilmesi gerekir. Bkz: "Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu" sayfa 5-8.</p>
<p>Ön kenarda Eksik/Karlı Baskı</p> 	<p>Yazıcının püskürtme uçlarındaki mürekkebin kurumasına izin vermesinden sonra kapak çok uzun süre açık kalıyor</p>	<p>CLARiTY Yapılandırma Yöneticisinde Kapak Kapama Eşiğini düşürün (varsayılan ayar 15 saniyedir) Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.</p>
<p>Baskının yatay kısımları eksik</p> 	<p>Kartuş temizlenmeli veya yeniden hazır duruma getirilmelidir</p>	<p>Daha fazla bilgi için, bkz. "Bakım" sayfa 7-1.</p>
	<p>Kartuşta mürekkep yok</p>	<p>Kartuşu değiştirin.</p>
<p>Baskı Yok - Hata veya uyarı yoktur ve sayaç artmaya devam eder</p>	<p>Kartuş temizlenmeli veya yeniden hazır duruma getirilmelidir</p>	<p>Daha fazla bilgi için, bkz. "Bakım" sayfa 7-1</p>
	<p>Kartuşta mürekkep yok</p>	<p>Kartuşu değiştirin.</p>
<p>Baskı Yok - Hata veya uyarı yoktur ve sayaç artmıyor</p>	<p>Baskı tetikleme denetleyici tarafından tanınmamaktadır</p>	<p><i>Araçlar &gt; Tanılama &gt; Yazıcı Kafası &gt; Girişler</i>'e gidin ve ürün algılama tetiklendiğinde "Yazıcı Kafası 1/2 Ürün algılama" durumunun KAPALI konumdan AÇIK konuma geçtiğinden emin olun.</p>
	<p>Kodlayıcı sinyalleri denetleyici tarafından tanınmamaktadır</p>	<p><i>Araçlar &gt; Tanılama &gt; Yazıcı Kafası &gt; Girişler &gt; Kodlayıcı</i>'ya gidin ve "Baskı Hızı"nın bir hat hızı okuduğundan emin olun.</p>

Tablo 8-2: Yazdırma Hataları (Devam)

Hata	Neden	Çözüm
İş yazdırılmıyor	İş boştur; yani işte yazdırılabilir nesne (metin, saat, tarih, sayaç veya barkod alanları gibi) bulunmamaktadır.	Yazdırılacak veriler içindeyken işi açın, yükleyin ve başlatın.
	Kartuş üzerindeki püskürtme uçları sırasındaki koruyucu bant çıkarılmadı.	Yeni kartuşun üstündeki püskürtme ucu sırası koruyucu bir bant ile korunur. Bu koruyucu bantı çıkarmayı unutursanız, kartuş yazdırma işlemi için hazır hale gelmez. Koruyucu bantın çıkarılıp çıkarılmadığını kontrol edin.
Hayali baskıya sahip ayna görüntüsü 	Ürün Yönü doğru ayarlanmamıştır	<i>Araçlar &gt; Ayarlar &gt; Yazıcı Kafası &gt; Ürün Yönü</i> 'ne gidin ve uygun şekilde değiştirin.
Baskı ters çıkıyor 	Baskı Yönü doğru ayarlanmamıştır	<i>Araçlar &gt; Ayarlar &gt; Yazıcı Kafası &gt; Baskı Yönü</i> 'ne gidin ve uygun şekilde değiştirin.
Basılan görüntü istenen uzunlukta değil (hayali baskıya sahip olabilir) 	Sabit Baskı Hızı doğru ayarlanmamış	Sabit Baskı Hızını doğru yapılandırmak için Sistem Yapılandırma Sihirbazını kullanın. Bkz. "Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu" sayfa 5-8.
	Kodlayıcı ayarları gerçek kodlayıcı yapılandırmasıyla eşleşmiyor.	Gerçek kodlayıcı yapılandırmasıyla eşleştirmek için "EncoderNumberOfLines" ve "EncoderWheelDiameter" ayarlarını değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Yatay Baskı Yoğunluğu hat hızı için çok yüksek ayarlanmış	Yatay Baskı Yoğunluğunu kullanılmakta olan hat hızına uygun bir değere ayarlayın. Bkz. "Baskı Çözünürlüğünü Ayarlama" sayfa 5-16.

Tablo 8-2: Yazdırma Hataları (Devam)

Hata	Neden	Çözüm
Basılan görüntünün bir kısmı uzamış veya sıkışmış görünürken diğer kısımları düzgün çıkıyor	Ürün, taşıyıcı üzerinde kaymaktadır; bu durum ürünün kısa bir süre için kodlayıcıdan daha farklı hızda hareket etmesine neden olmaktadır (veya Sabit Baskı Hızı)	Ürün taşımayı, ürünün her zaman kodlayıcı ile aynı hızda (veya Sabit Baskı Hızında) hareket edeceği şekilde iyileştirin.
 Lot: 12345 Exp: 01 Jan 16	Kodlayıcı kısa süreliğine üründen farklı hızda hareket ediyor	Kodlayıcının taşıyıcı bandı veya ürüne iyice temas ettiğinden emin olun. Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
Yazdırma konumu hatalıdır	Sensör mesafesi yanlıştır	Gerçek değerleri ölçün ve ayarı ayarlayın. Bkz. "Yazıcı Kafası Ayarlarının Ayarlanması" sayfa 5-13.
	Kayıt gecikmesi hatalı.	<i>Araçlar &gt; Ayarlar &gt; Yazıcı Kafası</i> 'na gidin ve Kayıt Gecikmesi'ni değiştirin. Bkz. "Yazıcı Kafası Ayarlarının Ayarlanması" sayfa 5-13.

Tablo 8-2: Yazdırma Hataları (Devam)

## Yazıcı Kafası LED Durumu

Renk	Durum
Kapalı	Yazıcı kafasında güç yok
Yanıp Sönen Kehribar Işık	Kartuş takılı değil
Yanıp Sönen Kırmızı Işık	Hata veya arıza (sadece yazıcı kafası arızaları)
Yanıp Sönen Yeşil Işık	Yazıcı Kafasında sorun yok ancak baskı modunda değil
Kesintisiz Kırmızı Işık	Başlangıç
Kesintisiz Kehribar Işık	Yazıcı kafası yazdırıyor
Kesintisiz Yeşil Işık	Yazıcı kafası yazdırmak için hazır
Yanıp Sönen Kırmızı Işıkla birlikte Kesintisiz Yeşil Işık	Yazıcı kafası yazdırma için hazır ancak kapak kapalı

Tablo 8-3: Yazıcı Kafası LED Durumu

## Denetleyici Hataları

Hata	Neden	Çözüm
LCD karanlık (fon ışığı yok) ancak denetleyici üstündeki Güç Göstergesi LED'i AÇIK.	Ekran Koruyucu etkin	Fon ışığını tekrar açmak için ekrana dokununuz.
	Denetleyiciye arızalı bir yazıcı kafası veya aksesuar takılmış	Denetleyiciyi kapatın ve tüm veri kablolarını ve diğer aygıtları üniteden çekin ve tekrar fişe takmayı deneyin. Sorun bu şekilde giderilirse, hatalı öge tanımlanıncaya kadar önceden kaldırdığınız öğeleri (üniteyi her defasında fişten çekin) aynı anda yeniden bağlayın.
	LCD arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	LCD/Dokunmatik ekran düzeneğini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
LCD fon ışığı AÇIK ancak hiçbir görüntü çıkmıyor (beyaz ekran)	Ana Denetleyici PCB'si arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	Ana Denetleyici PCB'sini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Denetleyiciye arızalı bir yazıcı kafası veya aksesuar takılmış	Denetleyiciyi kapatın ve tüm veri kablolarını ve diğer aygıtları üniteden çekin ve tekrar fişe takmayı deneyin. Sorun bu şekilde giderilirse, hatalı öge tanımlanıncaya kadar önceden kaldırdığınız öğeleri (üniteyi her defasında fişten çekin) aynı anda yeniden bağlayın.
	LCD arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	LCD/Dokunmatik ekran düzeneğini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
Dokunmatik ekran girişi ekranın doğru yerine kaydetmiyor.	Ana Denetleyici PCB'si arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	Ana Denetleyici PCB'sini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Dokunmatik ekranın kalibrasyonu yapılmamıştır	<i>Araçlar &gt; Ayarlar &gt; Denetim &gt; Dokunmatik Ekranı Yeniden Kalibre Etme</i> 'ye giderek ve ekran talimatlarını izleyerek dokunmatik ekranı yeniden kalibre edin. Dokunmatik ekran yazılıma gidemeyecek kadar kalibrasyonsuzsa, bu durumda CLARITY Yapılandırma Yöneticisini kullanılarak yeniden kalibre edilmelidir. Daha fazla destek için Kullanım Kılavuzuna bakın veya yerel bakım teknizyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.

Tablo 8-4: Denetleyici Hataları

Hata	Neden	Çözüm
Dokunmatik ekran HERHANGİ BİR giriş kaydetmiyor	Dokunmatik ekranın kalibrasyonu yapılmamıştır	Dokunmatik ekran Clarity Yapılandırma Yöneticisi kullanılarak yeniden kalibre edilmelidir. Daha fazla destek için Kullanım Kılavuzuna bakın veya yerel bakım teknisyeninizle veyahut servis temsilcinizle görüşün.
	Dokunmatik ekran arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	LCD/Dokunmatik ekran düzeneğini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Ana Denetleyici PCB'si arızalanmıştır ve değiştirilmesi gerekmektedir	Ana Denetleyici PCB'sini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
Denetleyici çalışmıyor <ul style="list-style-type: none"> <li>• Güç Göstergesi LED'i KAPALI</li> <li>• LCD karanlık (fon ışığı yok)</li> </ul>	Üniteye giden AC gücü yok	Üniteye verilen AC gücünün spesifikasyon dahilinde olduğunu kontrol edin.
	Denetleyici sigortası atmış	Sigortayı yuvasından çıkarıp, sürekliliğini denetleyin. Sigorta atmışsa değiştirin. Yeni sigorta değiştirdikten hemen sonra patlarsa, ek destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Denetleyiciye arızalı bir yazıcı kafası veya aksesuar takılmış	Denetleyiciyi kapatın ve tüm veri kablolarını ve diğer aygıtları üniteden çekin ve tekrar fişe takmayı deneyin. Sorun bu şekilde giderilirse, hatalı öğe tanımlanıncaya kadar önceden kaldırdığınız öğeleri (üniteyi her defasında fişten çekin) aynı anda yeniden bağlayın.

Tablo 8-4: Denetleyici Hataları (Devam)

## Yazdırma Kafası Hataları

Hata	Neden	Çözüm
Yazıcı kafası çalışmıyor (Durum LED'i KAPALI)	Denetleyici çalışmıyor	Bkz. "Denetleyici Hataları" sayfa 8-26.
	Yazıcı Kapatma modunda	Yazıcıyı Kapatma modundan çıkarın. "Yazıcıyı Açma" sayfa 5-5.
	Yazıcı kafası etkin değil	<i>Araçlar &gt; Ayarlar &gt; Yazıcı Kafası</i> 'na gidin ve <i>Etkin</i> seçeneğini <i>Evet</i> olarak ayarlayın.
	Yazıcı kafası kullanım için yapılandırılmamış (yazıcı kafası 2)	Yazıcıyı yazıcı kafası 2'yi kullanacak şekilde yapılandırmak için Sistem Yapılandırma Sihirbazını kullanın. Bkz. "Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu" sayfa 5-8.
Ürün algılama tetiklendiğinde kapak açılmıyor.	Yazıcı kafası çalışmıyordur	Bkz. "Yazıcı kafası çalışmıyor (Durum LED'i KAPALI)" sayfa 8-28 arızası.
	Baskı tetikleme denetleyici tarafından tanınmamaktadır	<i>Araçlar &gt; Tanılama &gt; Yazıcı Kafası &gt; Girişler</i> 'e gidin ve ürün algılama tetiklendiğinde "Yazıcı Kafası 1/2 Ürün algılama" durumunun KAPALI konumdan AÇIK konuma geçtiğinden emin olun.
	Kapak mekanizması arızalı veya hasarlıdır	Ön Plaka/Motor Düzeneğini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.
	Yazıcı kafası PCB'si arızalanmıştır	Yazıcı kafası PCB'sini değiştirin. Daha fazla destek için yerel bakım teknisyeninizle veya servis temsilcinizle görüşün.

Tablo 8-5: Yazdırma Kafası Hataları



## Başka Hatalar

Mesaj	Olası Neden	Çözüm
Yazıcı kafası geçerken ürün/ alt tabaka hasar görmüştür	Ürün ön kenarını geçerken kapak tam açılmıyor	Baskı tetikleme (veya Kapak açık sinyali) ile kapağın ön kenarı arasında daha fazla mesafe olması gerekir. Kapak yaklaşık 30 mikrosaniyede açılır, bu nedenle baskı tetikleme, kapağın ön kenarın üstünden itibaren en az bu kadar uzakta olmalıdır. Buna eşdeğer gerçek mesafe ürün hızına göre değişir. Bu sorunu gidermek için baskı tetikleme hareket ettirilirse, bu durumda mesafenin de yazıcı yapılandırmasında değiştirilmesi gerekir. Bkz: "Sistem Yapılandırması Sihirbazını kullanarak Yazıcının Kurulumu" sayfa 5-8.

Tablo 8-6: Diğer Arızalar

## Tanılama

Tanılama ekranları, yazıcıda sorun giderme sırasında size yardımcı olan farklı parametrelerin mevcut değerini gösterir. Tanılama ekranına erişmek için, *Araçlar > Tanılama*'ya gidin (Şekil 8-4). Daha fazla bilgi için, bkz. "Tanılama ile Çalışma" sayfa 4-10.



Şekil 8-4: Tanılama Sayfası

# Teknik özellikler

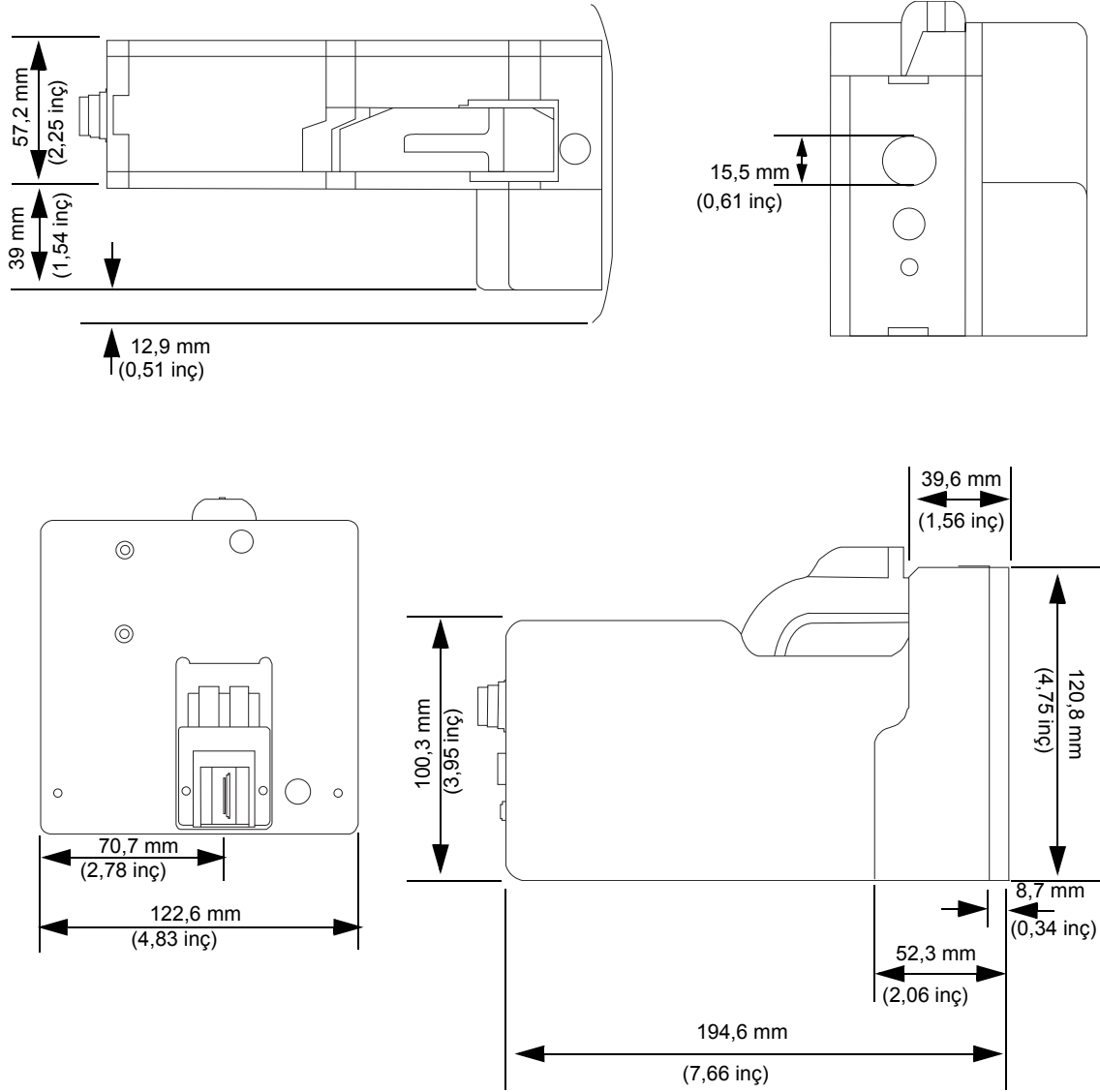
# 9

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Teknik çizimler
- Teknik özellikler
- Sistem özellikleri
- Ağ ve Harici İletişimler
- Terminaler

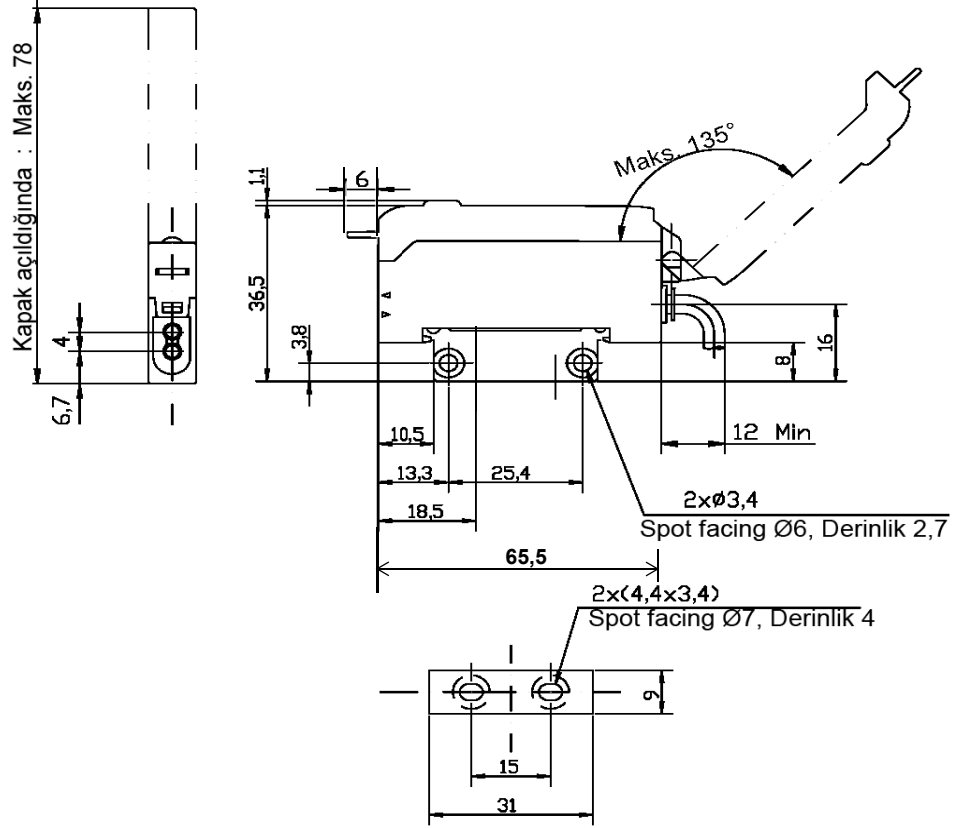
## Teknik Çizimler

### Yazıcı Kafası



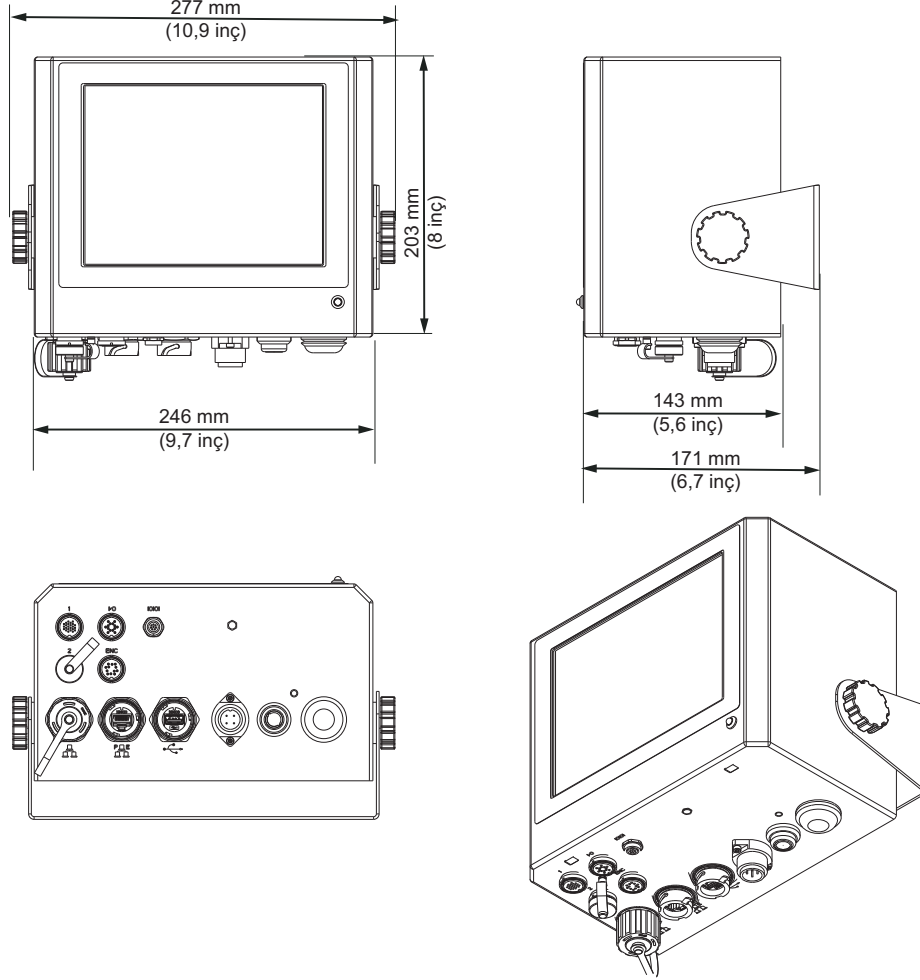
Şekil 9-1: Yazıcı Kafası Ebatları

## Kurulum Tabanlı Fotoelektrik Hücre



Şekil 9-2: Kurulum Tabanlı Fotoelektrik Hücresinin Ebatları

## CLARiTY Denetleyici



Şekil 9-3: CLARiTY Denetleyici Ebatları

## Teknik Özellikler

Tablo 9-1 yazıcı kafasının teknik özelliklerini listeler.

Teknik Özellik	Uzunluk (L), mm	Genişlik (W), mm	Yükseklik (H), mm	Ağırlık, Kg
Yazıcı Kafası	194,6	122,6	120,8	1,96
Denetleyici/ Kullanıcı arabirimi (CLARiTY)	143	246	203	4,9

Tablo 9-1: Teknik Özellikler

## Sistem Özellikleri

Tablo 9-2 sistem özelliklerini listeler.

Sistem Özellikleri	Açıklama
Operatör Arabirimi	Tam renkli LCD dokunmatik-panel CLARiTY Arabirimi
	İş Seçimi ve standart veritabanı desteği. WYSIWYG baskı önizleme.
Operatör Arabirim Dilleri	İngilizce, Hollandaca, Fransızca, İtalyanca, Almanca, ve İspanyolca* seçeneklerini içeren dil seçimi
Parola koruma	Üç kullanıcı düzeyi
Uzaktan Yazıcı Yapılandırma Yazılımı	CLARiTY yapılandırma yöneticisi
	Çevrimdışı ayar ve parametre depolaması standart olarak mevcuttur
Tanılama	Standart olarak yerleşik tanılama
Yerleşik Bellek	SD Kartı

Tablo 9-2: Sistem Özellikleri

\* - Kullanılabilir diğer diller Tablo 1-1, sayfa 1-2’de listelenmiştir.

## Ağ ve Harici İletişimler

Tablo 9-3 ağ ve harici iletişim sistemlerini ve bunların bileşenlerini listeler.

Ağ ve Harici İletişimler	Bileşen
Harici Veri İletişimi	RS232 noktalar arası iletişim
	Ethernet 10/100 tabanlı TX ağ iletişimleri
	İkili ve ASCII İletişim Protokolleri
	CLARiNET® kullanan Ana Bilgisayar modu (Uzak veritabanı)
	USB Bağlantı Noktası
Ağ Denetim Yazılımı	CLARiNET® yazıcı bağımsız ağ yönetim yazılımı

Tablo 9-3: Ağ ve Harici İletişimler

## Terminaler

### Güç Kaynağı

Tablo 9-4 güç kaynağı performans değerlerini listeler.

Değer	Aralık
Güç Kaynağı Gereksinimleri	50 – 60 Hz'de 100 – 240 VAC Tek faz tipi 'TN' veya 'TT' 320 VA (maks.), 2,75A @ 115 V AC, 1,4A @ 230 V AC, 60A maks 230 V'da dalgalanma, 30A maks. 115 V'da dalgalanma

Tablo 9-4: Güç Kaynağı Performansı

### Bağlantı Türü

Videojet 8610 doğrudan takılan fiz yuvasına sahiptir. Videojet 8610 yazıcının teslimatı sırasında eşleşen konnektörle birlikte yaklaşık 1,8 m uzunluğunda bir bağlantı kablosu da verilir.

# Sözlük

## **Kapak**

Kapak, yazıcı kafasında mürekkep kartuşuyla çalışan geçit veya kontrollü aralıktır. Aynı zamanda kartuşun kurumasını önleyen koruyucu bir muhafazadır.

## **İş veya Görüntü**

İş, ürün etiketine yazdırılması gereken karakter kümesidir.

Etiket: İş veya Görüntü

## **Hat Seçimi**

Hat Seçimi denetleyicinin RAM'de birden fazla işi bekletmesini ve daha sonra kullanıcının yazdırılacak işleri seçmesini sağlar. Hat seçimi modu yazıcı üzerinde en fazla 16 işin yapılandırılmasına izin verir.

BCD modu: Hat Seçimi

## **Kartuş**

Kartuş; tek kullanımlık bir pakette bulunan ve bir püskürtme ile mürekkep dağıtım sisteminden oluşan yazıcı sarf malzemesidir.

## **Yazıcı Kafası**

Yazıcı kafası üretim hattının yanına takılan pakettir. Mürekkep kartuşu yazıcı kafasına takılır.

## **Ters Yazdırma**

Ters yazdırma yazıcı kafaları hareket birimlerinin üzerinde hareket eden sistemlerde kullanılır. Ters yazdırma her iki hareket yönünde yazdırmaya olanak tanır.

İki yönlü yazdırma: Ters Yazdırma