



Videojet 2300 Serisi

Operatör El Kitabı

P/N 463000-24
Revizyon: AA, Şubat 2017

Telif Hakkı Şubat 2017, Videojet Technologies Inc. (burada Videojet olarak anılır). Tüm hakları saklıdır.

Bu belge Videojet Technologies Inc. şirketinin malıdır ve Videojet'e ait gizli ve mülki bilgi içerir. Videojet'in önceden yazılı izni olmaksızın kopyalanması, kullanılması veya açıklanması kesinlikle yasaktır. CLARiTY[®], CLARiSOFT[®] ve CLARiNET[®], tescilli ticari markalardır.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

Telefon: 1-800-843-3610
Fax: 1-800-582-1343
Uluslararası Faks: 630-616-3629

Ofisler - ABD: Atlanta, Chicago
Uluslararası: Kanada, Fransa, Almanya, İrlanda,
Japonya, İspanya, Singapur, Hollanda ve İngiltere
Dünya Geneline Distribütörler

Uyumluluk Bilgileri

ABD'deki Müşteriler için

Bu aygıt, FCC Kurallarının 15. Bölümüne uygundur. Çalışma için aşağıdaki iki koşul söz konusudur:

- 1) Bu aygıt zararlı parazite neden olamaz, ve
- 2) Bu aygıt istenmeyen çalışma da dahil olmak üzere alınan tüm parazitleri kabul etmelidir.



Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Bu birimde yapılan, uyumluluktan sorumlu tarafın açıkça onaylamadığı değişiklik veya tadilatlar kullanıcının cihazı çalışma yetkisini geçersiz kılabilir.

Bu cihaz test edilmiş ve FCC Kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak A sınıfı aygıt sınırlamalarıyla uyumlu bulunmuştur. Bu sınırlamalar, cihaz ticari ortamlarda çalıştırıldığı zaman zararlı parazitlere karşı koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekans enerjisi üretebilir, kullanabilir ve yayabilir, aygıt yönerge kitabına uygun şekilde kurulup kullanılmazsa, telsiz iletişime zarar veren parazitlere neden olabilir. Bu cihazın yaşam alanlarında çalıştırılmasının zararlı parazitlere neden olma olasılığı vardır. Böyle durumlarda, kullanıcının paraziti kendi çabalarıyla gidermesi gerekir.

Sınıf A FCC sınırlarıyla uyumluluk için bu üniteye ekranlı (blendajlı) kablolar kullanılmalıdır.

Kullanıcı, Federal İletişim Komisyonu tarafından hazırlanan şu kitapçığı yararlı bulabilir: [How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems](#) (Radyo-TV Parazit Sorunlarının Tanımlanması ve Çözülmesi). Bu kitapçık ABD Hükümeti Baskı Ofisinden, Washington, DC 20402, Stok No. 004-00-00345-4 elde edilebilir.

Bu cihaz test edilmiş ve güvenlik ile ilgili olarak ABD yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

Kanada'daki Müşteriler için

Bu dijital makine, Kanada İletişim Bakanlığı Telsiz Parazit Yönetmeliklerinde belirlenen dijital makinelerden telsiz gürültüsü yayılımlarıyla ilgili Sınıf A sınırlarını aşmamaktadır.

Bu cihaz test edilmiş ve güvenlik ile ilgili olarak Kanada yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

Pour la Clientèle du Canada

Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicales aux appareils numerique de las class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Avrupa Birliğindeki Müşteriler için

Bu cihaz, aşağıdaki yasal düzenlemelere uyumluluğu temsil eden CE işaretini taşır:

EC EMC Yönergesi 2014/30/EU

Elektromanyetik uyumluluk ile ilgili önemli sağlık ve güvenlik gereklilikleri.

EN 61000-6-4	Ağır Endüstriyel Ortamlar İçin Genel Emisyon Standardı
EN 61000-6-2	Genel standartlar – endüstriyel ortamlara bağışıklık
EN 61000-3-2	Harmonik Akım Dalgalanmaları
EN 61000-3-3	Voltaj Dalgalanması ve Titreşmesi

EC Düşük Voltaj Yönergesi 2014/35/EU

Belirli voltaj sınırlarında kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli cihazlar ile ilgili önemli sağlık ve güvenlik gereklilikleri.

EN 62368-1 (IEC 62368-1)

İşitsel/görsel, bilgi ve iletişim teknolojisi cihazlarına yönelik güvenlik gereklilikleri.

Destek ve Eğitim

Bağlantı Bilgileri

Herhangi bir sorunuz veya yardıma gereksiniminiz olursa, lütfen Videojet Technologies Inc. ile 1-800-843-3610 numaralı telefondan bağlantı kurun (ABD'deki tüm müşteriler). ABD dışındaki müşteriler yardım için Videojet Technologies Inc. dağıtıcısına veya bağlı kuruluşa başvurmalıdır.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.
Telefon: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Uluslararası Faks: 630-616-3629
Web: www.videojet.com

Servis Programı

TotalSource Hakkında

TotalSource programı, Videojet yazıcılarına yapmış olduğunuz yatırımı korumak ve faaliyetlerinizde toplamda en düşük mülkiyet maliyeti elde etmek amacıyla tasarlanmıştır.

Videojet'in üstün kaliteli malzemeleri ile parçaları için özel fiyatlar sunan TotalSource, aynı zamanda cazip indirimler de sunarak tüm faaliyetlerinizin düzgün ve sorunsuz çalışmasına olanak tanıyacak kapsamlı hizmetler ile birlikte eğitim fırsatları da sağlamaktadır.



- İşletmenizin ihtiyaçlarına özel olarak sunulan her tür müşteri hizmeti ve öneriler
- Cihazınızın çalışma süresini maksimum düzeye çıkaracak şekilde tasarlanan program; sizin için en önemli etmen olan şirket verimliliğine odaklanmanıza olanak tanımaktadır
- Aldığınız ürünü destekleyen bir ürün ve hizmet programı: mamul ürününüzde üstün kaliteli ve güvenilir bir şekilde basılmış bir kod elde edilmesini sağlar.

Müşteri Eğitimi

Yazıcı üzerinde bizzat siz servis ve bakım yapmak isterseniz, Videojet Technologies Inc. yazıcı için bir Müşteri Eğitim Kursunu tamamlamanızı önemle önerir.

Not: El kitapları, Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitimi için tamamlayıcı malzemelerdir (bunlar şirket hizmetlerinin yerine geçmez).

Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitim Kursları hakkında daha fazla bilgi için, (yalnızca ABD'de) 1-800-843-3610 nolu telefonu arayabilirsiniz. ABD dışında, müşterinin daha fazla bilgi için bir Videojet ofisine veya bölgelerindeki Videojet bayiiine başvurması gerekir.

İçindekiler

Uyumluluk Bilgileri

<i>ABD'deki Müşteriler için</i>	<i>i</i>
<i>Kanada'daki Müşteriler için</i>	<i>i</i>
<i>Pour la Clientèle du Canada</i>	<i>ii</i>
<i>Avrupa Birliğindeki Müşteriler için</i>	<i>ii</i>

Destek ve Eğitim

<i>Bağlantı Bilgileri</i>	<i>iii</i>
<i>Servis Programı</i>	<i>iii</i>
<i>Müşteri Eğitimi</i>	<i>iii</i>

Bölüm 1 — Giriş

Videojet 2300 Serisi Hakkında	1-1
Yazdırma Alanı	1-1
Ana Parçalar	1-2

Bölüm 2 — Güvenlik

Giriş	2-2
El Kitabında Kullanılan Güvenlik İfadeleri	2-2
Uyarı İfadeleri	2-2
Dikkat İfadeleri	2-2
Cihaz Güvenlik Esasları	2-3
Yazıcının Yerleştirilmesi	2-4
Mürekkep Güvenlik Esasları	2-4
2300 Serisi Yazıcılar ile ilgili Güvenlik Uyarıları	2-6
Topraklama ve Birleştirme	2-6
Elektrik Güç Kaynağı/Hava Kaynağı	2-7
Diğer Önemli Esaslar	2-8
Tıbbi Acil Durumlar	2-9
Yazıcı Sıvılarıyla İlgili Acil Durumlar	2-9

Bölüm 3 — CLARiTY Operatör Arabirimi

Giriş	3-2
CLARiTY Ana Sayfa Ekranı	3-2
Ekran Tanımı	3-3
Düğmeler	3-3
Veri Giriş Takımı	3-5

Bölüm 4 — Cihazın Çalıştırılması

Yazıcının Açılması	4-2
Hava Basıncının Ayarlanması	4-3
Yazıcıyı Başlatma	4-5
Yazıcının LED Fonksiyonları	4-6
Mürekkep Ekleme	4-6
Mürekkep Durumunun İzlenmesi	4-6
Yeni bir Mürekkep Kutusunun Konması	4-7
Mürekkep Kutularının Kapasitesi	4-11
Nasıl Yüksek Kalitede Çıktı Alınır	4-13
Yazıcı Kafasını Temizleme	4-15
'A' Düğmesi	4-15
'B' Düğmesi	4-16
Bakım	4-17
Günlük Bakım	4-17
Servis Bakımı	4-22

Bölüm 5 — Yazılım İşlemleri

Yazdırma İşlemi için Bir İş Seçilmesi	5-2
Giriş	5-2
Değişken Bilgiler	5-5
Giriş	5-5
Değişken Bilgileri Nasıl Değiştirilir	5-6
Geçerli İş Hakkında Bilgiler	5-9
Yazdırma İşleminin Etkin Hale Getirilmesi ya da Devre Dışı Bırakılması (Çevrimiçi/Çevrimdışı)	5-10
Yazdırma Konumunun Ayarlanması	5-11
İşlemden Kendi Kendine Temizleme Sıklığı	5-13
Uyarı ve Hata Mesajları	5-14
Doğru Saat ve Tarihin Ayarlanması	5-17
Doğru Dilin Seçilmesi	5-19

Ek A — Şematik Çizimler ve Ölçekli Resim

Elektrik Özellikleri	A-2
Çevresel Özellikler	A-2
Videojet 2340 Anahatları	A-3
Videojet 2351 Anahatları	A-4
Videojet 2361 Anahatları	A-5
Ana/Bağımlı Buat Kutusu Giriş/Çıkış Bağlantısı	A-6

Videojet 2300 Serisi Hakkında

Videojet 2340, 2351 ve 2361 yazıcıları, otomatik temizlemeli mürekkep püskürtmeli yazıcılardır. Yazıcının tasarımı, yazıcının yüksek çözünürlüklü metin, barkod ve grafik bastırmasını sağlar. Bu yazıcılar, kullanımı kolay ve maliyet etkin yazıcılardır.

2300 serisi yazıcılar, standart olarak CLARiTY operatör arabirimini kullanır. Arabirim yazıcının bir parçasıdır (böylece yazıcıları normal operasyon için harici bir Kişisel Bilgisayara (PC) bağlamak zorunda kalmazsınız). Arabirimdeki simgeler operatöre kolay gezinme imkanı sağlar. Bağımlı ünitelerin arabirimi yoktur.

Yazıcıyı yapılandırmak ve iletileri yazıcıya indirmek için sadece bir harici PC'ye gereksinim vardır.

Otomatik temizlemeli yazıcı kafası, üretim süresi boyunca tutarlı ve yüksek kaliteli bir kod olmasını sağlar. Bu yazıcı kafası, istenen mürekkep miktarından fazlasını kullanmaz. Mürekkep, yazıcılarının kolay kullanılmasını ve temizlenmesini sağlayan kutu kanalına monte edilmiş olan basınçsız mürekkep kutuları vasıtasıyla alınır.

Yazdırma Alanı

2300 serisi yazıcılarının yazdırma alanı Tablo 1-1'de gösterilmiştir.

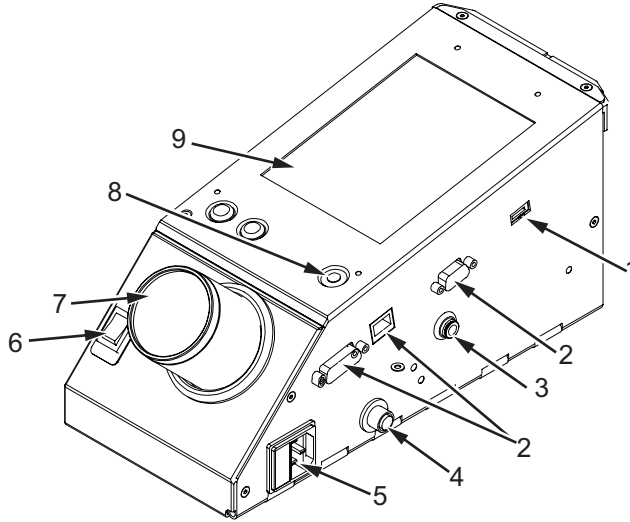
Yazıcı Türü	Yazdırma Alanı
Videojet 2340	17 mm X 2000 mm
Videojet 2351	50 mm X 2000 mm
Videojet 2361	70 mm X 2000 mm

Tablo 1-1: Yazdırma Alanı

Not: Videojet 2300 Serisi yazıcıları, bu belgede 'yazıcı' olarak anılmaktadır.

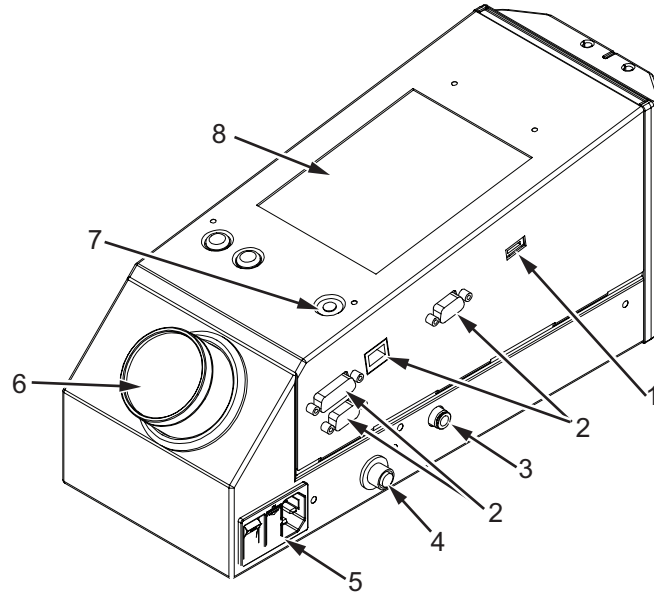
Ana Parçalar

Aşağıda yer alan resimler, ana bileşenleri ve vurgulanan bağlantıları olan yazıcıyı göstermektedir.



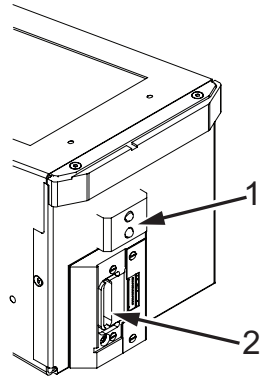
- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. USB Bağlantı Noktası | 6. Açma/Kapama Düğmesi |
| 2. G/Ç, Ethernet ve İletişim Konektörleri | 7. Alınacak Çıktı |
| 3. Hava Valfi Konektörü | 8. Yazıcı Durumu LED'i |
| 4. Harici Sensör Bölme Konektörü | 9. CLARiTY Operatör Arabirimi |
| 5. Ana Güç Girişi | |

Şekil 1-1: Yazıcı Parçaları - Videojet 2340



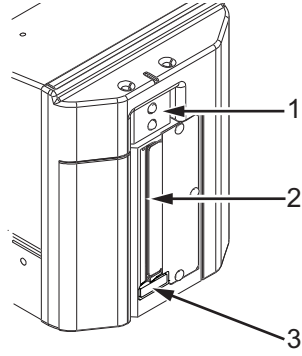
- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. USB Bağlantı Noktası | 5. Ana Güç Girişleri ve Şalter |
| 2. G/Ç, Ethernet ve İletişim Konektörleri | 6. Alınacak Çıktı |
| 3. Hava Valfi Konektörü | 7. Yazıcı Durumu LED'i |
| 4. Harici Sensör Bölme Konektörü | 8. CLARiTY Operatör Arabirimi |

Şekil 1-2: Yazıcı Parçaları - Videojet 2351 ve 2361



- | |
|-----------------------------|
| 1. Dahili Ürün Algılayıcısı |
| 2. Yazıcı Kafası |

Şekil 1-3: Yazıcı Kafası - Videojet 2340



1. Dahili Ürün Algılayıcısı
2. Yazıcı Kafası
3. Kalıntı Toplama Tamponu

Şekil I-4: Yazıcı kafası - Videojet 2351 ve 2361

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Giriş
- Bu el kitabında kullanılan güvenlik ifadeleri
- Cihaz güvenlik esasları
- Yazıcının yerleştirilmesi
- Mürekkep güvenlik esasları
- 2300 Serisi Yazıcılar ile ilgili Güvenlik Uyarıları
- Diğer Önemli Esaslar
- Tıbbi acil durumlar



Dikkat

CİHAZ HASARI. Bu cihazı kurmaya, çalıştırmaya, servis veya bakımını yapmaya çalışmadan önce bu bölümün tamamını okuyun.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Bu yazıcı için tasarlanan kullanım, bir ürün üzerine doğrudan bilgi yazdırılmasıdır. Mutlak surette kurulum ve işletme talimatlarını izleyiniz. Bakım veya onarım, yalnızca eğitimli personel tarafından yapılmalıdır. Bu cihazın başka amaçlar ile kullanılması, ağır kişisel yaralanmalara neden olabilir.

Giriş

Videojet Technologies Inc.'in politikası, yüksek performans ve güvenlik standartlarına uygun olan temassız yazdırma/kodlama sistemleri ve mürekkep malzemelerinin üretilmesidir. Dolayısıyla, ürünlerimizde kusur ve risk olasılığını ortadan kaldırmak için sıkı kalite kontrol teknikleri uygulamaktayız.

Bu bölümde sağlanan güvenlik esaslarının amacı, operatörün yazıcıyı güvenle çalıştırabilmesi için, tüm güvenlik konularında operatörü eğitmektir.

El Kitabında Kullanılan Güvenlik İfadeleri

Özel güvenlik bilgileri, bu kılavuzun tamamında, Uyarı ve Dikkat ifadeleri şeklinde listelenmektedir. Kendinize veya cihaza karşı olası riskleri önlemeye yardımcı olan önemli bilgiler içerdiklerinden, bu ifadelere büyük dikkat gösterilmesi gerekir.

Uyarı İfadeleri

- Uyarı ifadeleri, kişisel yaralanma veya ölümle sonuçlanabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır
- Metnin hemen solunda, ünlem işaretli bir üçgen simgeleri vardır
- Öncesinde her zaman "Uyarı" sözcüğü vardır
- Her zaman, tehlikeyle ilgili adımdan veya bilgiden önce bulunurlar

Örneğin:



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Sonraki adım olan “Yazıcı Kafasını Temizleme”, mutlaka servis veya bakım personeli tarafından yapılmalıdır. Yetkili personel, eğitim kurslarını başarıyla tamamlamış, yazıcı üzerinde yeterince deneyim kazanmış ve maruz kaldıkları olası tehlikelerden haberdar olan kişilerdir.

Dikkat İfadeleri

- Dikkat ifadeleri, cihaz veya mülk hasarıyla sonuçlanabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır
- Metnin hemen solunda, ünlem işaretli bir üçgen simgesi vardır
- Bu ifadelerden önce her zaman "Dikkat" sözcüğü vardır
- Her zaman, tehlikeyle ilgili adımdan veya bilgiden önce bulunur

Örnek:



Dikkat

CİHAZ HASARI. Yazıcıyı asla AC açma/kapama düğmesini Off (O) konumuna getirerek kapatmayın. Off düğmesine basmadan önce yazıcının üç buçuk dakikalık kapatma sırasını tamamlamasını bekleyin. Bu yordamın izlenmemesi, yazıcının mürekkep dönüş hattındaki mürekkebin, mürekkep haznesine geri çekilmesini önler. Bu ise, mürekkep dönüş hattındaki mürekkebin kurummasına ve böylece yazıcıyı yeniden açtığınızda sorunla karşılaşmanıza neden olabilir.

Cihaz Güvenlik Esasları

Bu bölüm, yazıcı ve ilişkili cihazın çalıştırılması ve kullanımıyla ilgili önemli güvenlik esaslarını içerir.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Bakım veya onarım işleri yapılırken, ayarların yapılması sırasında güç kaynağını kesinlikle açık bırakmanız gerektiği sürece elektrik bağlantısını kesin.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Tüm elektrik kabloları ve bağlantıları, ilgili yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kuruma danışın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Hiçbir durumda, yazıcının üzerindeki hiçbir uyarı, dikkat veya yönerge etiketlerini çıkarmayın veya kapatmayın.

Yazıcının Yerleştirilmesi



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcıyı tehlikeli bir yere yerleştirmeyin. Tehlikeli yerler patlamaya yol açarak kişisel yaralanmalara neden olabilir.

Tehlikeli yerler, ABD'de tanımlanan şekilde, patlama oluşturmak için yeterli miktarda tehlikeli malzeme içerebilen alanlardır. Bunlar Ulusal Elektrik Yasasının 500 nolu maddesinde tanımlanmıştır ANSI/NFPA 70–1993.

ABD dışında, cihazın olası tehlikeli konumlarda yerleştirilmesiyle ilgili tüm yerel yönetmeliklere uyulduğundan emin olmanız gerekmektedir.

Mürekkep Güvenlik Esasları

Bu bölümde, mürekkeplerin kullanımı ve işlenmesi ile ilgili önemli güvenlik esaslarından bahsedilmektedir. Ayrıntılı bilgi için ilgili Malzeme Güvenlik Tablosunu okuyun.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Mürekkepler, boyama sıvıları ve temizleme solüsyonlarının kullanımı ve işlenmesi sırasında daima aşağıdaki güvenlik esaslarına uyun. Olası bir yangın tehlikesine karşı sürekli koruma sağlamak için, yalnızca, alev alma derecesi -22 °C'dan (-8 °F) düşük ve kaynama derecesi 56 °C'dan (133 °F) düşük olmayan Videojet sarf malzemelerini kullanın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcı mürekkebi uçucu ve yanıcıdır. Bunların yerel yönetmeliklere uygun şekilde saklanması ve kullanılması gerekir. Sadece iyi havalandırılmış alanlarda çalışın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Bu maddelerin yakınında sigara içmeyin ve ateş bulundurmayın.

Kullandıktan hemen sonra yazıcı mürekkebinin bulaştığı tüm bez veya kumaşları çıkarın. Bu tür tüm nesnelere bölgenizdeki yönetmeliklere uygun şekilde atın.

Mürekkep doldurulurken sadece dolu şişelerin kullanılması önerilir; kısmi dolu şişelerin yerel yönetmeliklere uygun şekilde imha edilmesi gerekmektedir.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcının veya yazıcı kafasının yanında iken sigara içmeyin. Yazıcı egzoz dumanları bir ateşleme kaynağına maruz kalırsa, patlama veya yangına neden olabilir.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Mürekkep ile çalışma sırasında, yan siperlikleri olan emniyet gözlüğü (veya gözleri korumak amacıyla kullanılan eşdeğer gözlükleri) takın. Gözlerinize sıçrarsa, gözlerinizi 15 dakika suyla yıkayın ve hemen doktora görünün.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Mürekkep ile çalışma sırasında bütül kauçuk eldiven kullanın. Cilt ve mukoza (burun deliği, boğaz) temasından kaçının. Ciltle temas halinde, kirlenen giysileri çıkarın ve bölgeyi su ve sabunla yıkayın. Tahriş devam ederse doktora başvurun.



Dikkat

BEDENİ ZARAR. Mürekkebi lavaboya, kanalizasyona veya kanallara dökmeyin. Atık imhası, yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kurum ile temasa geçin.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Mürekkebi kullanmaya başlamadan önce Malzeme Güvenlik Tablosunu (MSDS) okuyup anlayın. Her tür mürekkep için bir MSDS bulunmaktadır. Uygun tablo veya tablolar, sevk edilen ürünle birlikte sağlanmaktadır.

Mürekkeple ilgili bir kaza konusunda doktora başvurmanız gerekmesi durumunda, gelecekte başvurmak üzere tüm MSDS'leri korumaya dikkat edin. Ek MSDS kopyaları istek üzerine temin edilebilir ve 800-843-3610'dan Videojet Müşteri Hizmetleri Bölümü ile temas kurarak sağlanabilir. ABD dışında, müşterilerin bir Videojet ofisine veya bölgelerindeki Videojet bayiine başvurması gerekir.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Belirli mürekkepler yanıcıdır ve uygun şekilde depolanmaları gerekir. Depolama, yerel yönetmeliklere uygun olmalıdır. Daha fazla bilgi için ilgili düzenleyici kurum ile temasa geçin. Şişedeki etiket veya MSDS, belirli bir sınıfın yanıcı olup olmadığını belirtir.

2300 Serisi Yazıcılar ile ilgili Güvenlik Uyarıları

Topraklama ve Birleştirme



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Daima statik deşarjı önleyin. Doğru Topraklama ve Birleştirme yöntemleri kullanın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. İletken ekipmanı daima onaylı kablolarla bağlayarak, aynı potansiyeli korumalarını ve statik deşarjın minimize edilmesini sağlayın.

Elektrik Güç Kaynağı/Hava Kaynağı



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcı kapaklarını açmadan ya da kaldırmadan önce elektrik güç kaynağına bağlantısı olmadığından ve basınçlı hava kaynağının kapatıldığından emin olun.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Bu cihazın, yerel olarak konumlandırılmış elektrik kaynağı izolasyon cihazı ile beraber monte edilmiş olması gerekir. Bu işlem, IEC 60947-3 ya da IEC 60947-2 gerekliliklerine uygun bir şekilde olmak kaydıyla, bir priz ile soket ya da bir anahtar bağlantı kesicisi ya da devre kesici ile gerçekleştirilebilir.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Cihazı mutlak surette elektrikten uzak tutun ve ürünün herhangi bir kısmında bir bakım ya da tamir yapmaya başlamadan önce yazıcının elektrik bağlantılarını çıkarın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Basınçlı hava kaynağını Videojet 2340, 2351 ve 2361, yazıcısına bağlamadan önce, hava regülatörünün kapatıldığından (OFF) emin olun.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcı kablolarının, hareket alanını kısıtlamayacak ve tökezleme tehlikesi yaratmayacak bir şekilde güvenli yerleştirildiğinden emin olun.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yerleşik lityum pili sayesinde sürekli çalışacak olan Videojet 2340, 2351 ve 2361 kontrol panelinin bölümleri olacaktır; bu yüzden panelin, kesinlikle (iletken poşetler de dahil olmak üzere) iletken bir zemin üzerine yerleştirilmemesi ya da saklanmaması gerekir. Aksi takdirde, pilin yassılaştırılmasına ya da pilin aşırı ısınmasına neden olabilirsiniz. Pil, müşteri tarafından değiştirilemez.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Harici tüm enerji kaynaklarının, yazıcının dış kapağı açılmadan önce yazıcıdan uzak tutulduğundan emin olun. Buna elektrik güç kablosu ve (kullanılıyorsa) G/Ç kablo düzeneği de dahildir.

Diğer Önemli Esaslar



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Yazıcıyı kapatmadığınız ve elektrik ile basınçlı hava kaynağından uzak tutmadığınız sürece, yazıcı kafasını doğrudan ve göz hizasına yakın bir şekilde tutmayın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Herhangi bir mürekkep ya da sarf malzemesi ile temin edilmiş herhangi bir uyarı ya da risk bilgisini okuyun. Kimyasal kullanırken muhakkak koruyucu eldiven takın ve bu kimyasalları sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın.



Uyarı

BEDENİ ZARAR. Videojet 2340, 2351 ve 2361 yazıcısında güç kaynağı ve basınçlı hava ile ilgili uyarı sembolleri bulunmaktadır. Bu sembollerden herhangi birinin zarar görmesi, aşınması ya da çıkması durumunda yerine derhal yenisinin konması gerekir.

Tıbbi Acil Durumlar

Bu bölüm, bir kaza durumunda önemli tıbbi bilgiler sağlar.



Uyarı

Tıbbi acil durum halinde hemen bir doktora başvurun.

Yazıcı Sıvılarıyla İlgili Acil Durumlar

Olay bir mürekkebi içeriyorsa, doktora giderken şişeyi ve/veya MSDS'yi de yanınıza alın. Bu öğeler, kesin tıbbi tedaviyi sağlamak için doktora gerekebilecek önemli bilgiler içerir.

CLARiTY Operatör Arabirimi


3

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Giriş
- CLARiTY Ana Sayfa Ekranı
- Ekran Tanımı
- Veri Giriş Takımı

Giriş

CLARiTY operatör arabirimi, bir dokunmatik ekran sistemidir. Arabirimdeki simgeler, operatörün yazılım içerisinde kolaylıkla gezinmesine olanak tanır.

Genelde arabirimin bir çok alanı aktif durumdadır. Operatör, aktif alanlara dokunarak gerekli özelliği seçebilir. Arabirim, aynı zamanda normal kontrol panelinin üzerinde bulunan düğmeler ile benzerlik gösteren simgelere sahiptir (örneğin, ).

CLARiTY Ana Sayfa Ekranı

CLARiTY Ana Sayfa Şekil 3-1 ekranında gösterilmektedir.

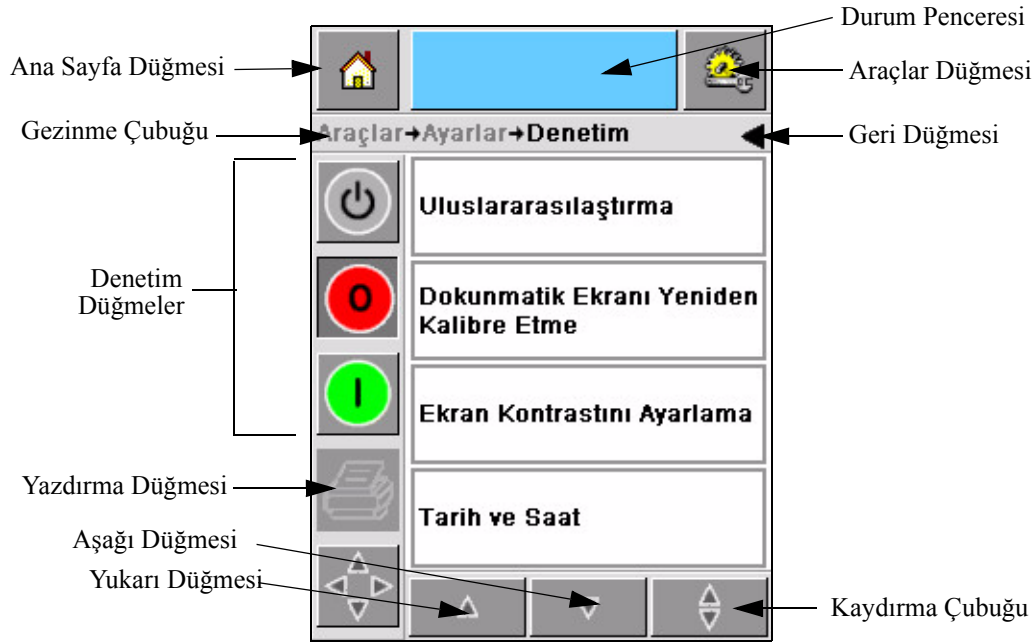


Şekil 3-1: CLARiTY Ana Sayfa Ekranı

Ekran Tanımı

Düğmeler

Ekranında arabirimin temel sayfalarına gitmenizi sağlayacak düğmeler bulunmaktadır. Bu düğmeler ile bulunduğunuz sayfadan herhangi bir temel sayfaya ulaşabilirsiniz (Bkz. Şekil 3-2 ve Tablo 3-1, sayfa 3-3).



Şekil 3-2: Kısayol Düğmeleri

Simge	Açıklama
Ana Sayfa	Ana Sayfa ekranına geçiş yapar
Durum Penceresi	Hata ve Uyarı ekranlarına geçiş yapar
Araçlar	Ayarlar ve Tanılama Araçları ekranına geçiş yapar
Kaydırma Çubuğu	Seçili ekranda yukarı ve aşağı yönde hareket etmenizi sağlar. Bu simge Videojet 2340, 2351 ve 2361 veri tabanında bir İş bulmanıza yarar.
Denetim düğmeleri	Bkz. "Denetim Düğmeleri", sayfa 3-4.
İş	Yazdırma işleminde sonraki görüntüyü (iş) yüklemek ve değişken verileri girmek için kullanılır

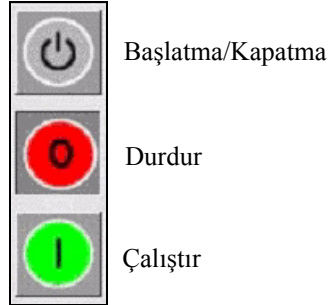
Tablo 3-1: Kısayol Düğmeleri

Simge	Açıklama
Gezinme Çubuğu	Menü ağacında geçerli ekranın yerini gösterir. Geçerli ekran aşağıda belirtilen görevleri gerçekleştirmenizi sağlar: <ul style="list-style-type: none"> • Bir seviye yukarı dönmek için Geri simgesine dokunun • Bu seviyeye geçiş yapmanızı sağlayacak Gezinme Çubuğu üzerinde görüntülenen herhangi bir seviyeye dokunun.

Tablo 3-1: Kısayol Düğmeleri (Devam)

Denetim Düğmeleri

Derhal yazıcıyı kontrol altına almak için denetim düğmelerini kullanabilirsiniz (bkz. Şekil 3-3).



Şekil 3-3: Kontrol Çerçeve Simgeleri

Aktif Alanlar

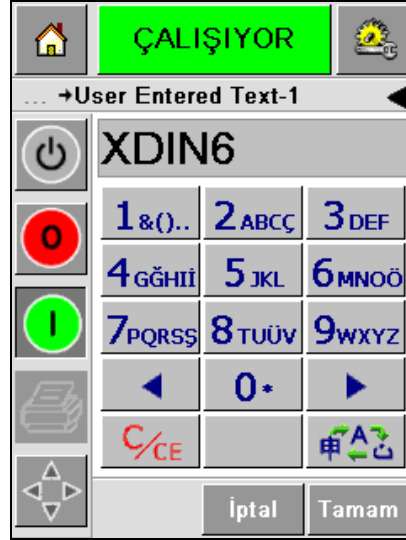
Şekil 3-4'deki Üretim Performansı ve Sarf Malzemeleri sizi daha çok bilgi ve istatistiğin yer aldığı ekranlara yönlendirir.



Şekil 3-4: Performans ve Sarf Malzemeleri Durumu

Veri Giriş Takımı

Verileri CLARiTY arabirimine girmesi için operatöre alfasayısal bir cep telefonu tipinde veri giriş takımı sunulur.









Şekil 3-5: Veri Giriş Takımı

Tablo 3-2'de veri giriş takımında bulunan farklı tuşlar gösterilmiştir.

Anahtar	Karakterler (sıra ile)
1&0..	1.,?/:!-&;+#()'"_@\$ç£€¥%<>ıi\$=α
2ABC	ABC2abcÄÄÄÄÄÆÇääääääæçø
3DEF	DEF3defÈÈÈÈÈééééé€
4GHI	GHI4ghiİİİİİ
5JKL	JKL5jkl£
6MNO	MNO6mnoÖÖÖÖÖÑöðóóñ

Tablo 3-2: Veri Giriş Takım Eşlemi – İngilizce (Varsayılan)

Anahtar	Karakterler (sıra ile)
	PQRS7pqrs\$B\
	TUV8tuvÛÛÛÛüüüü
	WXYZ9wxyz
	İmleç sol
	0*
	İmleç sağ
	Geri Al/Temizle
	Boşluk

Tablo 3-2: Veri Giriş Takım Eşlemi – İngilizce (Varsayılan) (Devam)

Cihazın alıştırılması

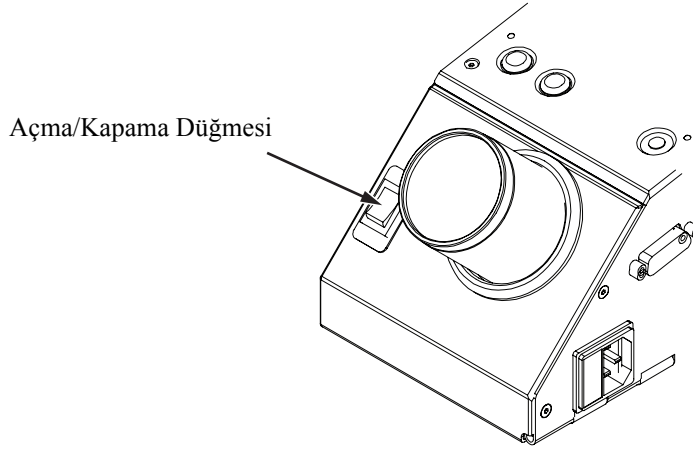
4

Bu bölümde aşağıda belirtilen görevlerin nasıl yapılacağı açıklanmıştır:

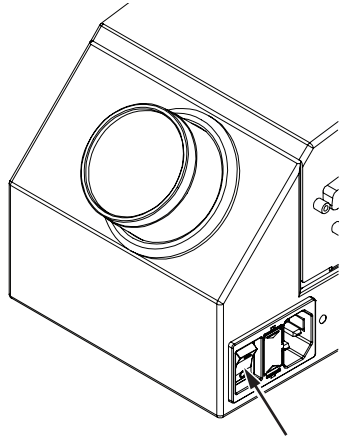
- Yazıcının açılması
- Hava basıncının ayarlanması
- Yazıcının alıştırılması
- Yazıcının LED Fonksiyonları
- Mürekkep Ekle
- Nasıl Yüksek Kalitede Çıktı Alınır
- Yazıcı Kafasını Temizleme
- Bakım

Yazıcının Açılması

Yazıcıyı açmak için cihazın arkasında bulunan açma/kapama düğmesine basınız (bakınız Şekil 4-1 ve Şekil 4-2).



Şekil 4-1: Açma/Kapama Düğmesi - Videojet 2340

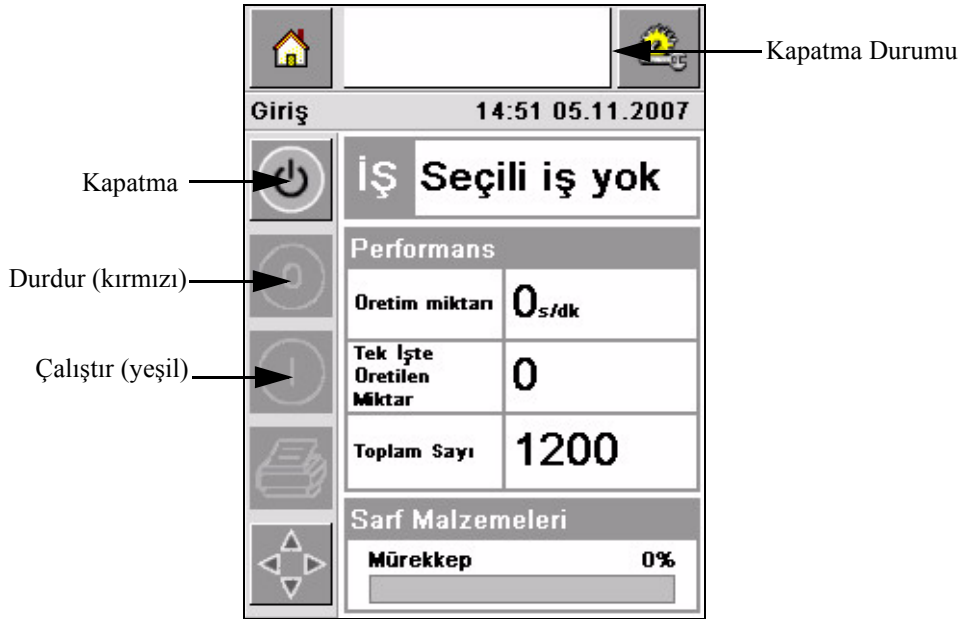


Açma/Kapama Düğmesi

Şekil 4-2: Açma/Kapama Düğmesi - Videojet 2351 ve 2361

Yazıcıyı açtıktan sonra izlenecek adımların sırası aşağıda açıklandığı gibidir:

- 1 Başlatma sırası esnasında yazıcı belli sayıda kendini-tanılama denetimi gerçekleştirir. Bu denetimler yaklaşık 90 saniyede tamamlanır.
- 2 CLARiTY arabirim ekranı, kendini tanılama denetimleri sırasında ilk tanılama veri setini gösterir. Bu verileri yok sayın.
- 3 Kendini tanılama denetimleri tamamlandığında, ekranda CLARiTY Ana Sayfa ekranı çıkar (bkz. Şekil 4-3).
- 4 Ana Sayfa ekranı durum penceresi, *KAPATMA* durumunu gösterir.



Şekil 4-3: Ana Sayfa Ekranı

- 5 KAPATMA durumu sırasında, Durdur (kırmızı) ve Çalıştır (yeşil) düğmeleri (Şekil 4-3) etkisiz hale getirilir (gri renk ile).

Not: Yazdırma algılayıcısı, yanlışlıkla etkin hale getirilirse, tüm algılayıcı ve kodlayıcı girdileri kapatma durumu esnasında yok sayıldığı için yazıcı çalışmaz.

Not: Kapatma durumu esnasında üretim hattı ile yazıcının başlatma işlemine hazır olduğundan emin olun.

Hava Basıncının Ayarlanması

Yazıcı ile beraber bir hava regülatörü de verilmektedir. Yazıcının kurulumu sırasında hava regülatörünün yazıcının yanına kurulması gerekir.



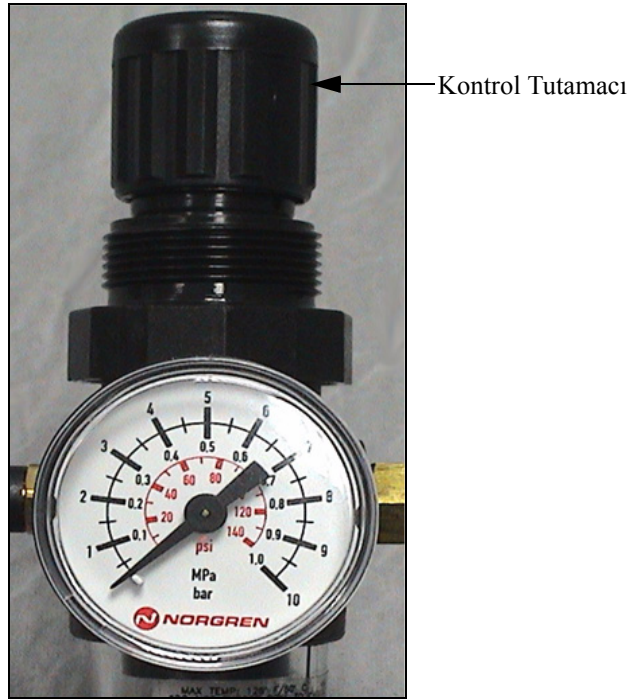
Dikkat

Hava basıncının yazıcı türüne göre ayarlanması gerekir. Önerilen değerleri izleyin. Bu uyarıyı yerine getirmediğiniz takdirde, yazıcının verimi düşebilir.

Videojet 2300 serisi için gerekli hava basıncı ile ilgili bilgiler, Tablo 4-1'de verilmiştir.

Yazıcı Türü	Hava Basıncı
Videojet 2340	2,5 Bar
Videojet 2351	4,5 Bar
Videojet 2361	4,5 Bar

Tablo 4-1: Hava Basınçları



Şekil 4-4: Videojet 2340, 2351 ve 2361 için Hava Regülatörü

Yazıcıyı Başlatma

Yazıcıyı çalıştırmak için *Başlatma/Kapatma* simgesine dokunun.

Başlatma/Kapatma simgesine dokunduktan sonra aşağıda belirtilen olaylar gerçekleşir:

- *Çevrimdışı* durumu, CLARiTY Ana Sayfa ekranının durum penceresinde çıkar (bkz. Şekil 4-5).
- Yazıcı, yazdırma işlemine hazır olduğunu gösteren kendi kendini temizleme döngüsünden geçer.
- *Durdur* ve *Çalıştır* düğmeleri aktif hale geçer (Şekil 4-5).



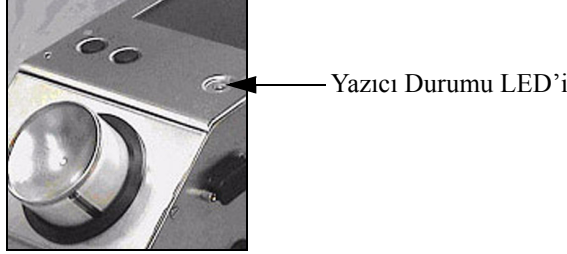
Şekil 4-5: Ana Sayfa Ekranı - Çevrimdışı

- Bir hata ya da uyarı durumu meydana gelirse, durum penceresinde Çevrimdışı durumu yerine bir hata ya da uyarı mesajı görünür. Yazdırma işlemine devam etmeden önce hata ya da uyarı mesajını temizlemelisiniz.

Hata ve Uyarı Mesajları konusunda daha fazla bilgi almak için bakınız "Uyarı ve Hata Mesajları", sayfa 5-14.

Yazıcının LED Fonksiyonları

Yazıcıda CLARiTY arabiriminin altında yazıcının durumunu gösteren üç renkli bir LED bulunmaktadır (Şekil 4-6).



Şekil 4-6: Yazıcı LED'i

LED durumları ile bunların fonksiyonları, Tablo 4-2'de gösterilmiştir.

LED Durumları	İşlevi
Yeşil (sabit)	Çevrimiçi, yazdırmaya hazır
Yeşil (yanıp sönüyor)	Çevrimiçi ve yazdırılıyor (LED her yazdırma işleminde yanıp sönüyor)
Turuncu (Yanıp Sönüyor)	CLARiTY güncelleme işlemi devam ediyor
Kırmızı (sabit)	Çevrimdışı
Kırmızı (yanıp sönüyor)	Hata durumu

Tablo 4-2: LED Durumu ve bunların Fonksiyonları

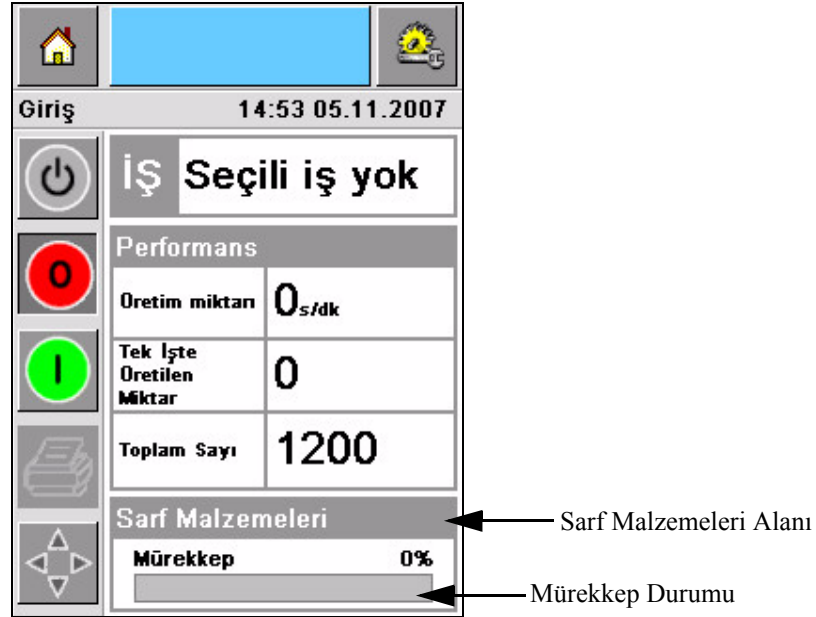
Mürekkep Ekleme

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Mürekkebin durumu nasıl takip edilir
- Yeni bir mürekkep kutusunun eklenmesi için doğru zaman
- Mevcut mürekkep ile gerçekleştirilebilir çıktı sayısı

Mürekkep Durumunun İzlenmesi

Ana Sayfa ekranının Sarf Malzemeleri alanında yazıcının mürekkep kutusunda kalan mürekkebin yüzdesel değeri çıkar. Örnek olarak bakınız Şekil 4-7, sayfa 4-7.



Şekil 4-7: Sarf Malzemeleri Alanı

Aşağıda durum çubuğunda görünen renkler ile ilgili bir açıklama yapılmıştır:

Renk	Açıklama
Mavi	Hazne dolu ve yedek mürekkep kutusuna gerek yok
Sarı	Yazdırma işlemi için yeterli miktarda mürekkep var, ancak yeni bir mürekkep kutusu koyabilirsiniz. Yeni bir mürekkep kutusu konmazsa, yazıcı kafasındaki mürekkep haznesi, kritik düzeyde düşük bir seviyeye ulaşırsa çalışır.
Kırmızı	Mürekkep kutusu boş. Yeni bir mürekkep kutusunun konması ve mürekkep boşaldı hatasının temizlenmesi gerekir.

Tablo 4-3: Sarf Malzemeleri Durumu Alanındaki Renkler

Yeni bir Mürekkep Kutusunun Konması

CLARiTY ekranında mürekkep düşük seviyede uyarısı çıktığı zaman mürekkep konması gerekir. Mürekkep durum çubuğunun %5'in altında olması gerekir (Şekil 4-7). Durum çubuğunda görünen mürekkep durumunun, mevcut mürekkep kutusunun, boşalmadan yenisi ile değiştirildiğini gösterir.

Sarf malzemeleri ölçme durumunun, yeni bir kutu takılmadan önce kırmızı renk olması halinde de, yazıcı yazdırma işlemi devam etmeden önce daha uzun bir dolun döngüsünden geçecektir.

Boş mürekkep kutusunun yerine yenisini koymak için aşağıda belirtilen adımları izleyin:

- 1 Ana Sayfa ekranında *Sarf Malzemeleri* alanına dokununuz (Şekil 4-7, sayfa 4-7). *Sarf Malzemeleri* ekranı çıkar (Şekil 4-8).



Şekil 4-8: Sarf Malzemeleri Ekranı

- 2 Mürekkep Ekle simgesine dokun (Şekil 4-8). Mürekkep Ekle ekranı görüntülenir (Şekil 4-9, sayfa 4-8).
- 3 Sistemde çıkacak isteme göre boş mürekkep kutusunu söküp çıkarın.



Şekil 4-9: Mürekkep Ekle Ekranı

- 4 Her mürekkep kutusunun etiketi üzerinde bulunan özel mürekkep kutusunun kodunu girin (Şekil 4-10) ve daha sonra *Tamam* simgesine dokununuz.



Şekil 4-10: Kutu Kodu

Eğer yanlış bir kutu kodunu girerseniz, bir hata mesajı görüntülenir (Şekil 4-11). Doğru mürekkep kutusu kodunu girin.



Şekil 4-11: Geçersiz Mürekkep Kodu Mesajları



Dikkat

CİHAZ HASARI. Mürekkebin doğru bir şekilde kullanılmaması, yazıcıya ciddi bir hasar verebilir ve böyle bir hasar garanti kapsamına girmez.

- 5 CLARiTY yeni mürekkep kutusu kodunu doğruladıktan sonra yeni kutuyu takabilirsiniz. Yeni kutunun takılması için aşağıda belirtilen adımları izlemelisiniz:



Kutu Kızağı

Şekil 4-12: Boş Mürekkep Kutusunun Çıkarılması

- a. Koruyucu kılıfı yeni mürekkep kutusundan çıkarın.
- b. Yeni kutuyu kutu kızağına yerleştirip sağınıza doğru döndürün (Şekil 4-13).
- c. Yeni kutuyu kızağın içerisine dikkatli bir şekilde yerleştirip oturtun. Aşırı zorlamayın.



Şekil 4-13: Yerleştirme Yönü

Not: Yarısı dolu bir mürekkep kutusunu yeniden takmanız gerekirse, mürekkep kutusu kodunu yeniden girmelisiniz.

Mürekkep Kutularının Kapasitesi

Geçerli mürekkep kutusunda bulunan mürekkep miktarını kontrol etmek için aşağıda belirtilen adımları izlemelisiniz:

- 1 Yazıcı *Çalışıyor* durumunda iken Ana Sayfa ekranı üzerinde *Sarf Malzemeleri* alanına dokunun (Şekil 4-14). Çıktı sayısını gösteren *Sarf Malzemeleri* ekranı (Şekil 4-15, sayfa 4-12) çıkar.

Bu ekran *Her Mürekkep Kutusu başına Çıktı ve Kutuda Kalan Çıktı* sayısını gösterir.

Mürekkep Kutusu Başına Çıktı dolu bir mürekkep kutusundan alınacak çıktı sayısını ve *Kutuda Kalan Çıktı* geçerli kutuda kalan çıktı sayısını verir.



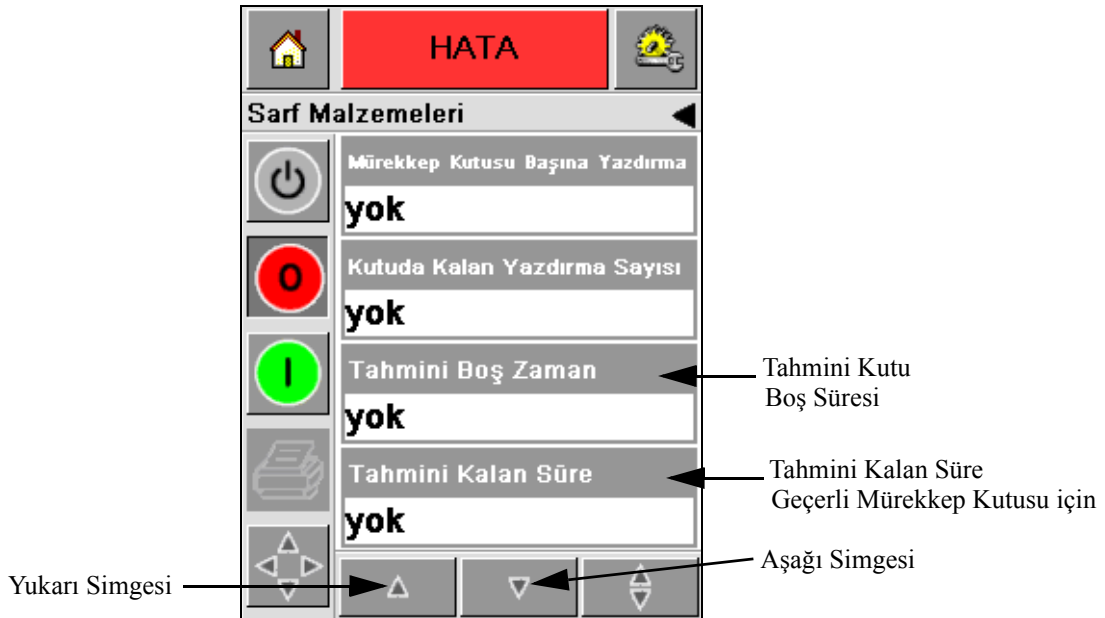
Şekil 4-14: Sarf Malzemeleri Alanı - Çalışıyor

- 2 Yeni bir iş seçildiğinde, çıktı sayısı yeniden hesaplanır ve ekranda görüntülenir. Çıktı sayısı, yeni görüntünün kullanacağı mürekkep miktarına bağlıdır.



Şekil 4-15: Çıktı Sayısı

- 3 Geçerli mürekkep kutusu için *Tahmini Boş Süresi*'ni ve *Tahmini Kalan Süre*'yi görmek için *Yukarı* ve *Aşağı* düğmelerini kullanın (Şekil 4-16).



Şekil 4-16: Tahmini Süre Görünümü

Nasıl Yüksek Kalitede Çıktı Alınır

Yüksek kalitede çıktı almak için ürünlerin uygun bir yöntem ile yazıcı kafasının yanından geçirildiğinden emin olun. Taşıyıcının doğru bir şekilde hareket etmesi için aşağıda belirtilen esasları izlemeniz gerekir:

- Ambalaj kılavuzu bulunan yüksek kavramalı ve düz kayışlı bir taşıyıcı öneririz.
- Ürünlerin arasında doğru yazdırma sinyalinin alınmasını sağlayacak kadar boşluk olduğundan emin olun. Bu işlem ürünlerin yazdırılmamasını önler.
- Ağırlıklı silindir taşıyıcılarını önermeyiz. Kutu hızı ve boşluğu ürün hızı ve ağırlığına göre değişebilir.
- Elektrikle çalışan silindirli taşıyıcılar, çıktı kalitesini düşürebilir. Barkod ya da yüksek çözünürlüklü grafik uygulamalarında bu tip silindir önerilmez.
- Görüntüde barkod gerekli ise, o zaman kodlayıcının ürünün hızını doğru bir şekilde ölçmesi gerekir. Hız ölçümünde elde edilen tutarlılık en iyi yazdırma performansının elde edilmesini sağlar.

Videojet 2300 serisi için maksimum ve minimum taşıyıcı hızı Tablo 4-4'de gösterilmiştir.

Yazıcı Türü	Minimum Hız	Maksimum Hız
Videojet 2340	10 mm/saniye (0.6 m/dk)	550 mm/saniye (33 m/dk)
Videojet 2351	10 mm/saniye (0.6 m/dk)	550 mm/saniye (33 m/dk)
Videojet 2361	10 mm/saniye (0.6 m/dk)	550 mm/saniye (33 m/dk)

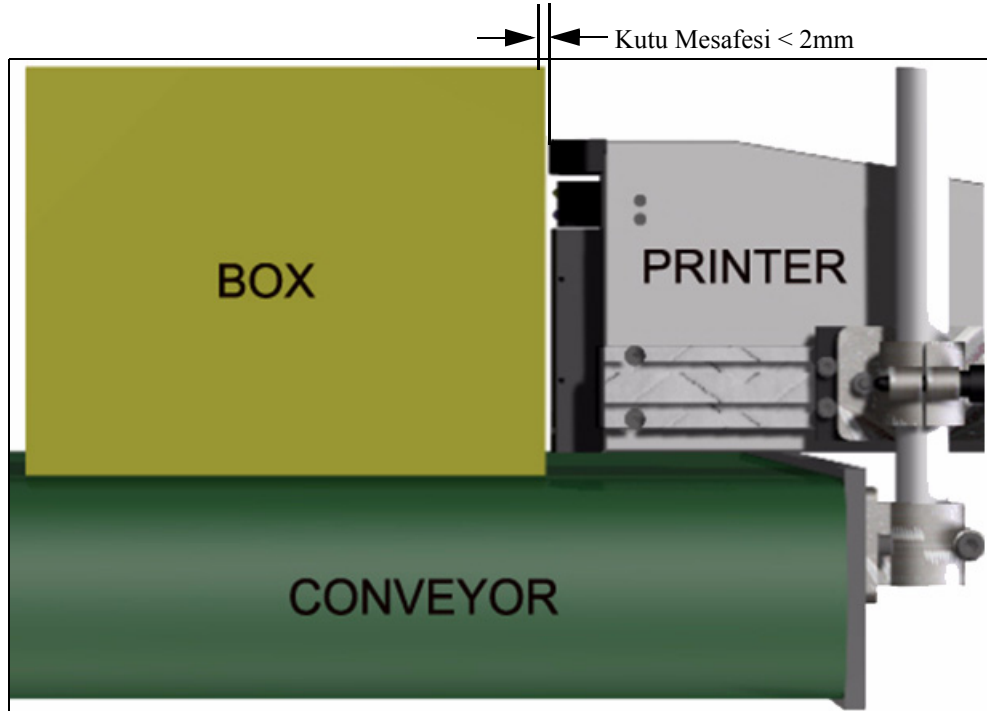
Tablo 4-4: Taşıyıcı Hızları

Düşük yazdırma kalitesinin en sık görülen nedenleri aşağıda açıklanmıştır:

- Ürünün yazıcı kafasının yanından yanlış bir şekilde geçirilmesi (örneğin ağırlıklı taşıyıcıların, silindirli taşıyıcıların kullanımı)
- Mürekkep akışını engelleyen ya da saptıran toz ya da kir
- Taşıyıcı üzerindeki ürünün kayması
- Yazıcı kafasının ön yüzeyi ile yazdırılan yüzeyin arasındaki mesafe tutarlı değildir. Bu fark, genellikle aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkar:
 - Ürünün idaresi (ürünün kullanılması) sırasında tutarlı bir boşluk elde edilmez.
 - Ürünün biçimi bozulmuştur (örneğin eğrilmiş kolu).

Not: Yüksek kalitede yazdırma yapılabilmesi için yazıcı kafası ile ürün arasındaki mesafenin, 2mm'den daha fazla olmaması gerekir (Şekil 4-17). Bu mesafeyi aynı şekilde korumak için taşıyıcı ekipman üzerindeki ambalaj kılavuzundan yararlanın.

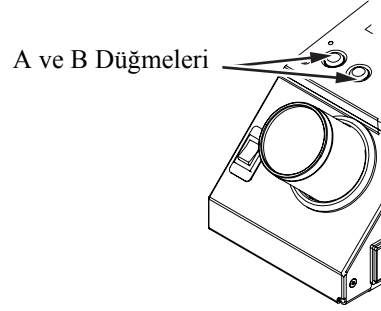
Not: Yazıcının ön kısmında bulunan kauçuk plaka, yazıcı kafasının olası bir hasara karşı korunmasını ve ürüne olan püskürtme mesafesinin uygun bir şekilde belirlenmesini sağlar.



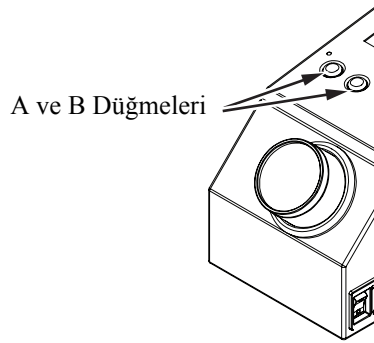
Şekil 4-17: Kutu Mesafesi

Yazıcı Kafasını Temizleme

Çıktı kalitesi düşerse yazıcı üzerinde bulunan **A** ve **B** düğmeleri, yazıcının daha çok temizlenmesine yarayan ek fonksiyonlar sağlar (bakınız Şekil 4-18 ve Şekil 4-19, sayfa 4-15).



Şekil 4-18: A ve B Düğmeleri - Videojet 2340



Şekil 4-19: A ve B Düğmeleri - Videojet 2351 ve 2361

'A' Düğmesi



Dikkat

Bu bölümdeki işlemleri yaparken hiçbir şekilde yazıcı kafasının püskürtme ucu plakasına ya da püskürtme yüzeyine dokunmayın ya da bunları hareket ettirmeyin (bakınız Şekil 4-20, sayfa 4-16 ve Şekil 4-21, sayfa 4-16).

Yazdırma sırasında eksik çıktı şeritleri görürseniz, çıktı kalitesi düşmüştür ve artık kabul edilebilir bir standartta değildir. Bu durumda A düğmesine basmalısınız.

Düğmeyi aşağıda belirtilen iki amaç doğrultusunda kullanabilirsiniz:

- Kontrollü temizleme sırasını başlatmak için düğmeyi bir saniyeden az bir süre basılı tutup bırakın.

Püskürtme deliklerinden keri çıkaran az miktarda mürekkep, yazıcı kafasında temizlenir.

- Daha uzun bir temizlik döngüsünü etkin hale getirmek için düğmeyi basılı tutun. Döngü başladığı zaman A düğmesini bırakın.

Not: Yazıcının temizlenmesi için uygulanan daha kısa süreli bir işlemin, jetlerdeki blokları kaldırmaması durumunda bu döngüden yararlanılmalıdır.

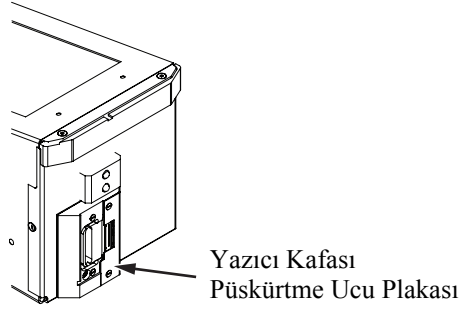
Yazıcı kafasını yıkayan daha fazla miktarda mürekkep ise, yazıcı kafasının jetleri ile temizlenir. Daha sonra fazla mürekkebin temizlenmesi için hava üförlür.

'B' Düğmesi

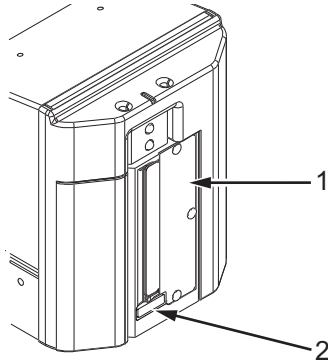
'B' düğmesine bastığınızda, sistem, yazıcı kafasının ön plakası üzerinde oluşan kirlenmeyi temizlemek için havadan yararlanır.

Yazıcı kafasının ön plakasının, mürekkep ve kirden tamamen temizlenmesi için B düğmesini birkaç saniye boyunca basılı tutun.

Bu yöntem, yazıcı kafası gözle incelendikten sonra kirin çıkarılması için kullanılan en iyi yöntemdir.



Şekil 4-20: Yazıcı Kafası Püskürtme Ucu Plakası - Videojet 2340



1. Yazıcı Kafası Püskürtme Ucu Plakası
2. Kalıntı Toplama Tamponu

Şekil 4-21: Yazıcı Kafası Püskürtme Ucu Plakası-Videojet 2351 ve 2361

Bakım

Günlük Bakım

Tahmini toplam süre: 5 dakika

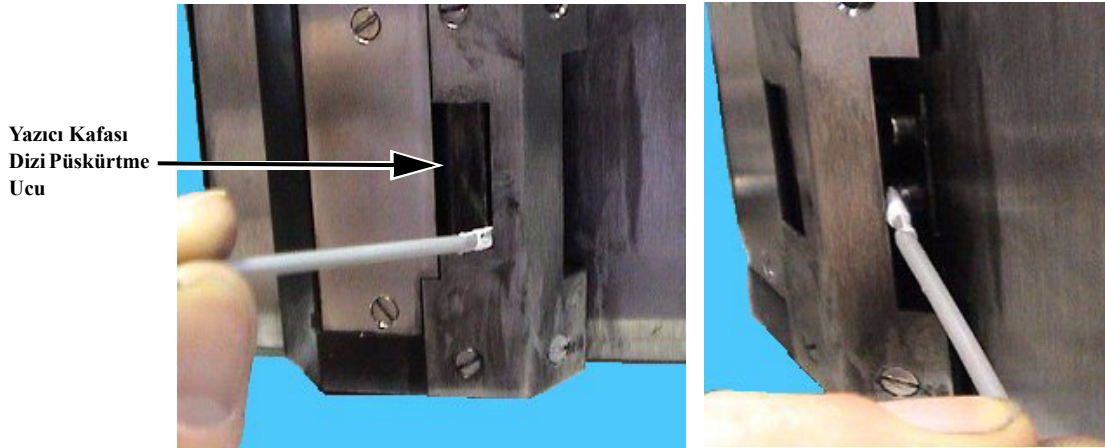
Not: Kalıntı tamponu takılı değil ise mürekkep toplayıcısının ve boşaltma kanalının bakımı her gün yapılmalıdır. Kalıntı tamponunun takılı olması durumunda söz konusu adımların sadece değiştirilmek üzere uyarı alarmı çaldığı zaman yapılması gerekir.

Mürekkep Toplayıcı Kabı ve Mürekkep Boşaltma Kanallarının Temizlenmesi

Boşaltma kanalını temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Boşaltma kanalında ya da kapağın arkasındaki boşlukta oluşan kalıntı ya da mürekkeplerin çıkarılması için bir temizlik bezi kullanın.

Not: Oluşan mürekkep ya da kalıntıların çıkarılması zor ise onaylı bir temizleme solüsyonu kullanın.



Şekil 4-22: Boşaltma Kanalının ve Yazıcı Kapağının Alt Kısımının Temizlenmesi (Videojet 2340)

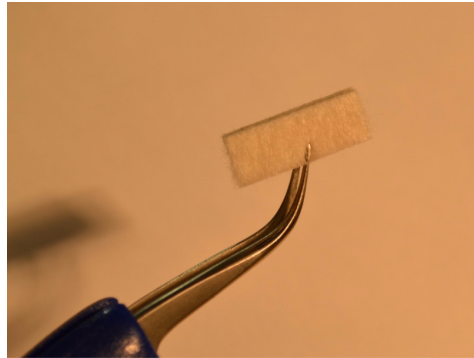


Şekil 4-23: Boşaltma Kanalının Temizlenmesi (Videojet 2351/2361)

- 2 Bu adım sadece kalıntı toplama tamponunun kullanılması durumunda geçerlidir: Kalıntı toplama tamponu, toplayıcı kabın altında bulunan dikdörtgen şekilli bir keçe tampondur ve kalıntıların sınırleyici elemanı tıkamasını önler.

Not: Kalıntı toplama tamponu isteğe bağlıdır ve toplama kabı, takılı tampon olsun olmasın görev görür:

- a. Eski kalıntı tamponunu boşaltma kanalından dikkatli bir şekilde çıkarın – bkz. Şekil 4-25, sayfa 4-19. Kalıntı toplama tamponunu cımbız ile çıkarmanızı öneririz (Şekil 4-24).



Şekil 4-24: Tamponun Çıkarılmasında Kullanılan Cımbız



Dikkat

Kalıntı tamponunun çıkarılabilmesi için cımbızın dikkatli bir şekilde sokulması gerekir. Aşırı zorlama toplama kabının arkasındaki cihaza zarar verebilir.



Şekil 4-25: Kalıntı Tamponunun Çıkarılması (Videojet 2351/2361)

- 3 Toplayıcı kaptaki kalıntıları çıkarmak için yeni bir temizlik bezi kullanın. Toplayıcı kabın altındaki deliğin, kalıntılardan dolayı kapanmadığından emin olun.



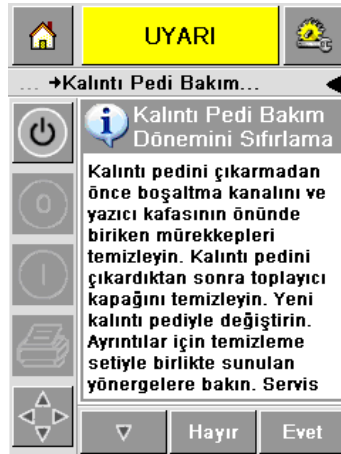
Şekil 4-26: Toplayıcı Kabın Temizlenmesi (Videojet 2351/2361)

- 4 Bu adım sadece kalıntı toplama tamponunun kullanılması durumunda geçerlidir.
 - a. Yeni kalıntı tamponunu boşaltma kanalına yerleştirin.



Şekil 4-27: Yerleştirilmiş Kalıntı Tamponu (Videojet 2351/2361)

- b. Sarf Malzemeleri > Filtre İzleme menüsüne gidin ve Kalıntı Tamponu Bakım Süresini Sıfırla öğesine tıklayın. Servis bakım süresini sıfırlamak için Evet öğesine tıklayın.



Şekil 4-28: Kalıntı Toplama Tamponunun Çıkarılması

- c. Kalıntı servis bakım süresi sıfırlandı. Var ise Uyarıları Sil.

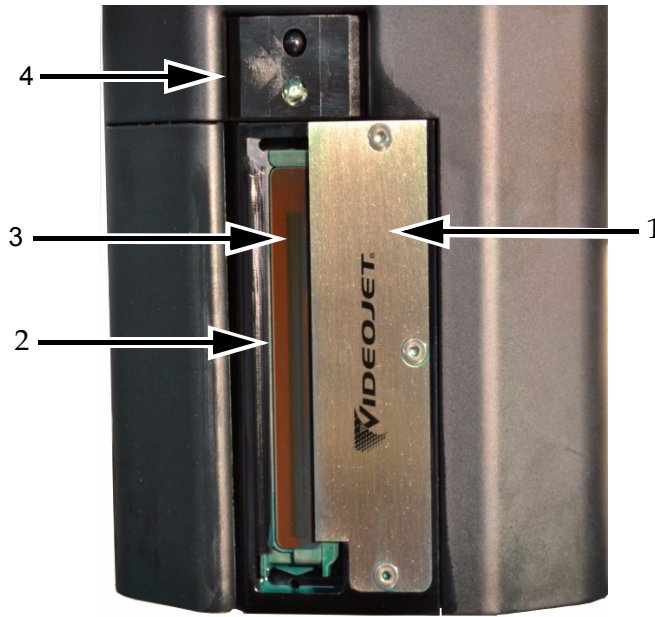
Yazıcı Kafasının Yüzeylerinden Fazla Mürekkebin Çıkarılması



Dikkat

YAZICI GÜVENLİĞİ. Yazıcı kafası dizisine (püskürtme uçlarına) bir bez ya da başka bir mekanik aygıt ile dokunmayın.

- 5 Tiftiksiz bir bezi temizleme solüsyonuna batırın ve mürekkebi, yavaşça yazıcı kafasının kapaklarından hava bıçağı plakasından silerek çıkarın.



1. Hava Bıçağı Plakası
2. Boşaltma Kanalı

3. Yazıcı Kafası Püskürtme Ucu Dizisi
4. Yazıcı Kafası Kapağı

Şekil 4-29: Yazıcı Kafası Grubu

Servis Bakımı

Tahmini toplam süre: 15 dakika

Mürekkep Toplayıcısının Boşaltma Tüpündeki Tıkanıklıkların Çıkarılması

Rutin servis sırasında geri dönüş filtresini değiştirirken bu prosedürü gerçekleştirin. Yazıcı tozlu bir ortamda ise ve mürekkep toplayıcısını boşaltan tüp tıkanarak mürekkep toplayıcısının taşmasına neden oldu ise, bu işlemi daha sık yapın. Tıkanıklığı tüpün dışına çıkarmak için şırınga kullanılır.

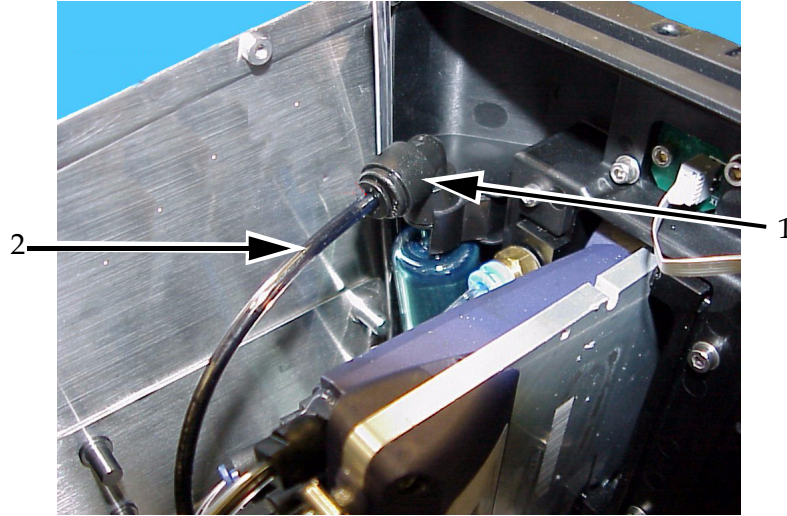
Not: Geri dönüş filtresini değiştirdiğinizde bu prosedürü gerçekleştiriyorsanız, filtre değiştirilir değiştirilmez, mürekkebin filtre içerisinden geri döndüğünden emin olmak için birden fazla temizleme döngüsünden sonra filtreye bakın.



Uyarı

YARALANMA. Bakım faaliyetlerine başlamadan önce yazıcıyı kapattığınızdan ve elektrik prizinden çektiğinizden emin olun.

- 1 Yazıcı kapağını açın ve tüpü, mürekkep geri dönüş filtresinin üst kısmında bulunan ekleme parçasından çıkarın.

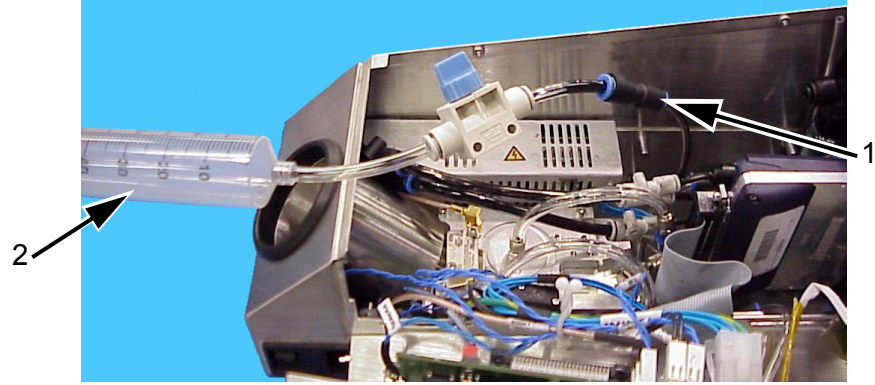


1. Geri Dönüş Filtresi
2. Geri Dönüş Tüpü

Şekil 4-30: Geri Dönüş Filtresi ve Tüpü

- 2 Valf bağlantısını kapalı bırakın (bkz. Şekil 4-32) ve şırıngayı tüpe bağlayın bkz. Şekil 4-31.

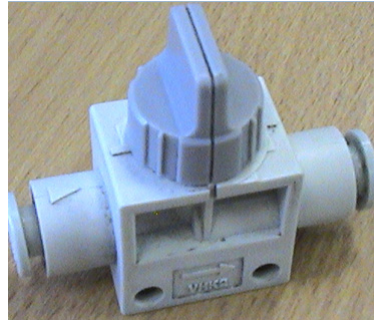
Not: Valf bağlantısı, açık pozisyonda gösterilmektedir bkz. Şekil 4-31. Valf bağlantısı kapalı bırakılarak mürekkebin, mürekkep toplayıcısı tarafından emilmesi önlenir.



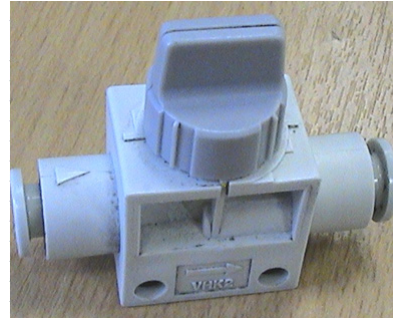
1. Geri Dönüş Tüpü
2. Şırınga

Şekil 4-31: Geri Dönüş Tüpüne Bağlanmış Şırınga Düzenegi

- 3 Şırıngayı 50 ml hava dolana kadar açın. Valf bağlantısını açın (bkz. Şekil 4-32).



Valf Bağlantısı Kapalı

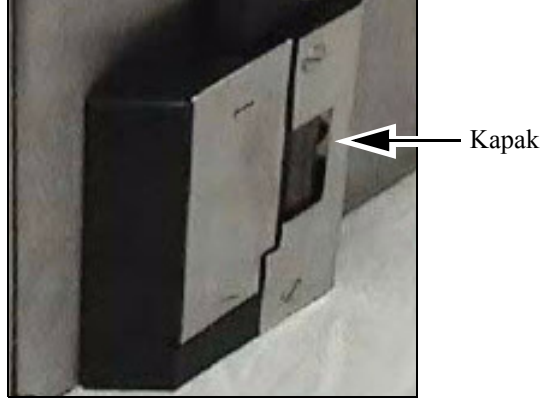


Valf Bağlantısı Açık

Şekil 4-32: Valf Bağlantısı Kapalı ve Açık

- 4 Kalıntıları yakalamak için yazıcı kafasının ön plaka grubu üzerine tiftiksiz bir bez yerleştirin.

- 5 Toplayıcı kap içerisinde geri dönüş tüpünün dışına havayı itmek için şırıngayı sıkıştırın. Kalıntıları ya da tıkanıklıkları temizlemek için işlemi tekrarlayın.



Şekil 4-33: Yazıcı Kapağı (Videojet 2340) Mürekkebin Atılması için Çıkarılır

Not: Her bir temizleme işleminden sonra, yazıcıyı açın ve geri dönüş toplayıcısı kabını ve geri dönüş filtresini kontrol ederek mürekkebin, haznenin içerisine geri döndüğünden emin olmak için bekleyin. Birden fazla temizleme işleminden sonra, mürekkebin, geri dönüş filtresi içerisinden geçtiğinden ve toplayıcı kabı içerisinde mürekkep kalmadığından emin olmak için ışıktan yararlanın.

Yazılım İşlemleri

5

Bu bölüm aşağıdaki konuları içerir:

- Yazdırma İşlemi için Bir İş Seçilmesi
- Değişken Bilgiler
- Geçerli İş Hakkında Bilgiler
- Yazdırma İşleminin Etkin Hale Getirilmesi ya da Devre Dışı Bırakılması (Çevrimiçi/Çevrimdışı)
- Yazdırma Konumunun Ayarlanması
- İşlemden Kendi Kendine Temizleme Sıklığı
- Uyarı ve Hata Mesajları
- Doğru Saat ve Tarihin Ayarlanması
- Doğru Dilin Seçilmesi

Yazdırma İşlemi için Bir İş Seçilmesi

Giriş

Yazıcı *Çalışıyor*, *Çevrimdışı* ya da *Kapatma* durumunda iken, yeni bir yazdırma görüntüsü ya da iş seçebilirsiniz. Görüntüyü yazdırmadan önce WYSIWYG ekranı üzerinde görüntüyü seçebilir, düzenleyebilir ve görüntüleyebilirsiniz.

Geçerli görüntü yerine yeni işi koymak için *Tamam* simgesine dokununuz.

İş seçimi ile ilgili işlemi iptal etmek zorunda kalırsanız, *İptal* düğmesine ya da *Ana Sayfa* tuşuna dokununuz (bakınız Şekil 5-6, sayfa 5-5).

İşlem

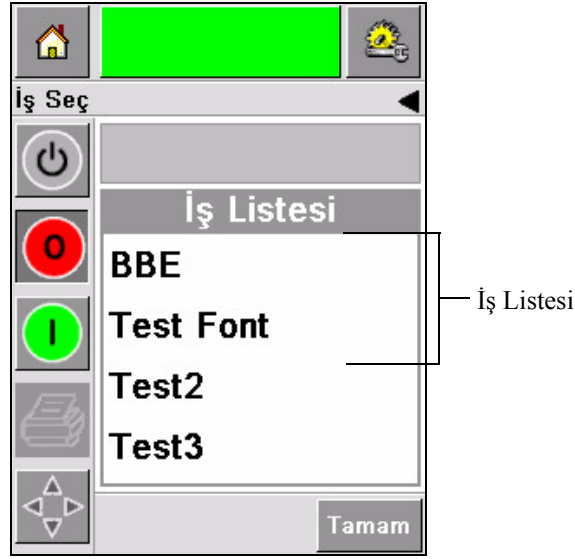
Yazdırma işini seçmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 İş simgesine dokununuz (Şekil 5-1, sayfa 5-2).

Yerel belleğe depolanmış farklı işlerin olduğu bir *İş Listesi* ekranı görüntülenir (Şekil 5-2, sayfa 5-3).

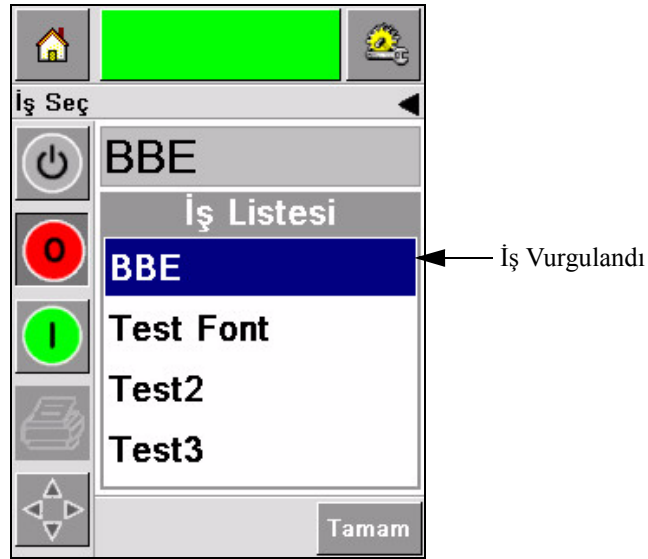


Şekil 5-1: İş Simgesi



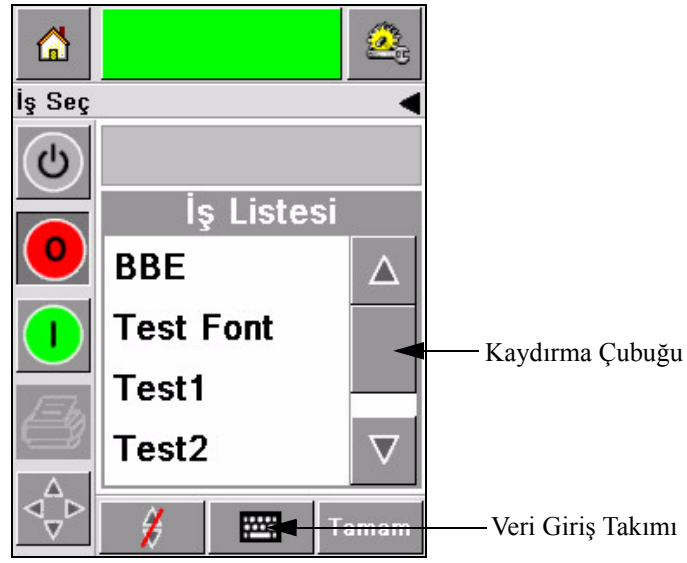
Şekil 5-2: İş Listesi

- 2 İş listesi kısaysa, o zaman iş adına dokunduğunuzda işin adı vurgulanır (Şekil 5-3).

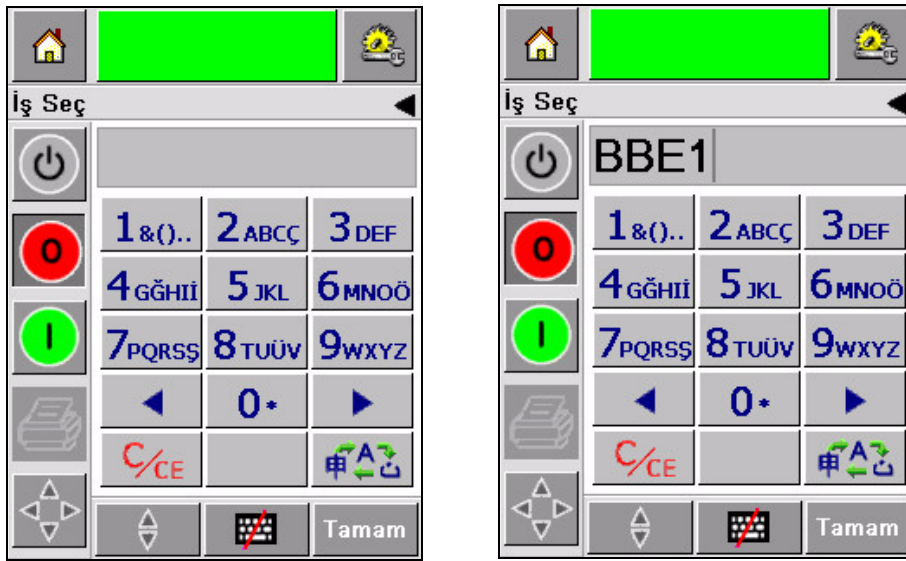


Şekil 5-3: İş Seçimi

- 3 İş veri tabanı, ekrana sığacak kadar geniş ise, işi iki yöntem ile seçebilirsiniz:
- Bir kaydırma çubuğu görünür (Şekil 5-4). Kaydırma çubuğu, tüm işleri görmeyi ve istediğiniz işi seçmenizi için veri tabanında yukarı aşağı dolaşmanızı sağlar.
 - *Veri Girişi Dosyası* simgesine dokununuz (Şekil 5-4). Veri giriş tuş takımı olan *İş Seç* ekranı görünür (cep telefonu gibi). İsteddiğiniz işi seçeneğe değin iş adında yer alan karakterleri girmeye başladığımızda iş adı otomatik olarak tamamlanır (Şekil 5-3).

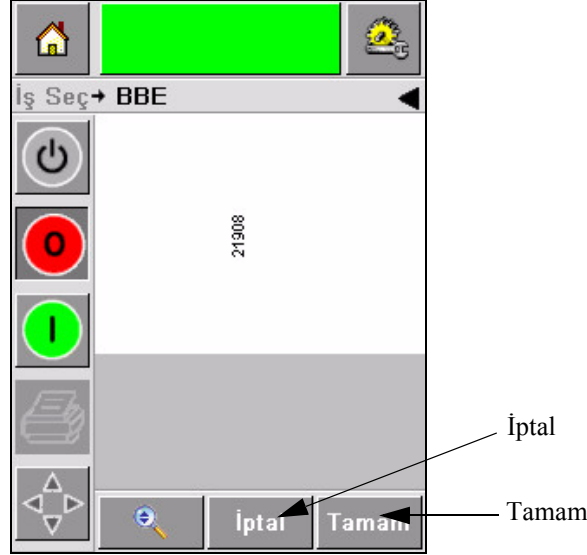


Şekil 5-4: Kaydırma Çubuğu



Şekil 5-5: İş Seçimi Ekranları

- 4 İstedığınız işi seçtiğinizde, CLARiTY seçili işin bir önizlemesini görüntüler (Şekil 5-6).



Şekil 5-6: İş Önizleme

- 5 Görüntülenen bilgi doğru ise *Tamam* simgesine dokunun (Şekil 5-6). Yazıcı işi yazdırmaya başlar.
- 6 İşinizde değişken bilgiler bulunuyorsa, daha fazla bilgi için yararlanabileceğiniz kaynak “Değişken Bilgileri Nasıl Değiştirilir”, sayfa 5-6.

Değişken Bilgiler

Giriş

Seçili işte Toplu İş Kodu gibi *İş Değişkenleri* (değişken bilgi alanları) var ise, CLARiTY bu alanları düzenlemenizi ya da bu alanlara girmenizi sağlar.

CLARiTY, var ise, önce değişken METİN alanlarını görüntüler.

Değişken alanların yanında bulunan denetim kutusu giriş yapılan alanlar ile giriş yapılmayan alanları gösterir (Şekil 5-7, sayfa 5-6).

Veriyi düzenlediğinizde ya da CLARiTY’ye girdiğinizde denetim kutusuna bir denetim imi eklenir. Tüm kutularda bir denetim imi olduğunda bir sonraki adıma geçebilirsiniz.

Değiştirmek istediğiniz İş değişkenini seçmek için ilgili isteme dokunun. Bu değişken vurgulanır ve veri penceresinde varsayılan veriyi görüntüler (Şekil 5-7, sayfa 5-6).

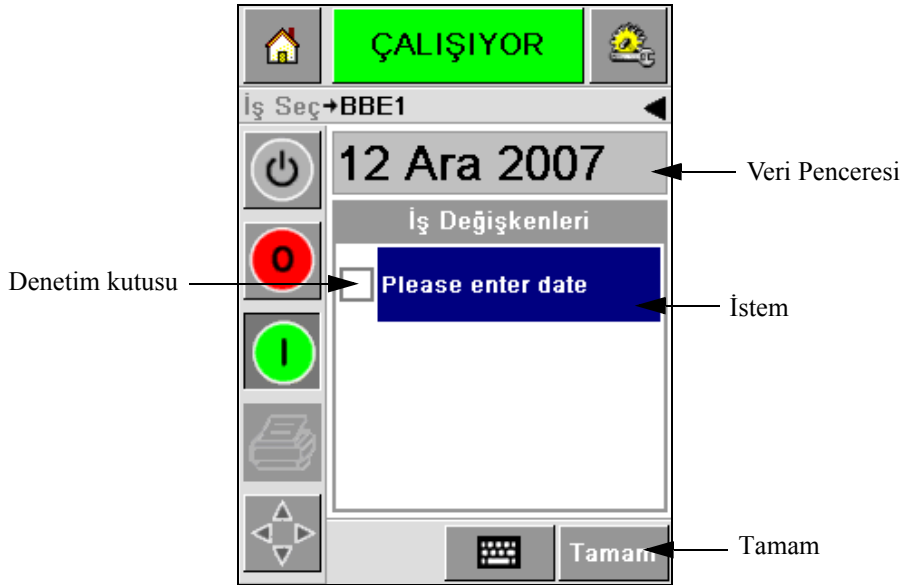
Değişken metnini değiştirmek için veri penceresine dokunup veri girişi tuş takımını kullanabilirsiniz.

Şekil 5-7, **BBE1** işi için İş Değişkenlerini görüntüler ve sadece (Son Kullanım Tarihi olarak kullanılmak üzere) sadece bir TARİH alan değişkeni olduğunu gösterir.

Değişken Bilgileri Nasıl Değiştirilir

BBE1 İşinde TARİH alan değişkenine yönelik varsayılan veriyi değiştirmek için aşağıda belirtilen adımları izleyin:

- 1 (12 Ara 2007) veri penceresinde görüntülenen varsayılan tarihin doğru olması durumunda, *Tamam* simgesine dokunduğunuzda bu tarih yazdırılır (Şekil 5-7).





Şekil 5-7: İş Değişkenleri

- 2 Tarih ile ilgili bilgileri değiştirmek istediğinizde takvim ekranına geçmek için veri penceresine ya da veri girişi tuş takımına dokunun (Şekil 5-8).



Şekil 5-8: Takvim Ekranı

- Ay ve yılı değiştirmek için, doğru ay ve yıl bilgisine ulaşına dek,  ve  düğmelerine dokununuz.
- Gün seçmek için ise, tarihe dokununuz.

Not: Burada Şekil 5-8'deki kırmızı kutu, geçerli tarihi ve mavi artalan rengi, yazdırma işlemi için seçili tarihi görüntüler. Seçim için kullanılmayan tarihler, gri renkli kutunun içerisinde yer alır.

- 3 **Tamam** düğmesine dokunduğunuzda veri bilgileri değişir. İşinizde çok sayıda tarih var ise, her bir tarih için bir ve iki nolu adımları tekrarlayın.
- 4 CLARiTY, otomatik olarak tarih alanı ile ilgili denetim kutusunun denetlendiği İş değişkenleri listesine döner (Şekil 5-9, sayfa 5-7).



Şekil 5-9: Denetlenmiş Kutu

- 5 **Tamam** simgesine dokunup WYSIWYG *Önizleme* ekranına devam edin (Şekil 5-10). Görüntüyü daha da büyötmek için *Büyüt/Küçült* simgesini kullanınız.



Şekil 5-10: Önizleme

- 6 İş ile ilgili verilerin doğru olup olmadığını denetleyip *Tamam* simgesine dokununuz.

Yazıcı tüm ürünleri yeni iş bilgisi ile beraber yazdırır.

Tamam simgesine dokunabilir, ya da *İptal* simgesine ya da *Ana Sayfa* simgesine dokunarak 'başlat'a dönebilirsiniz.

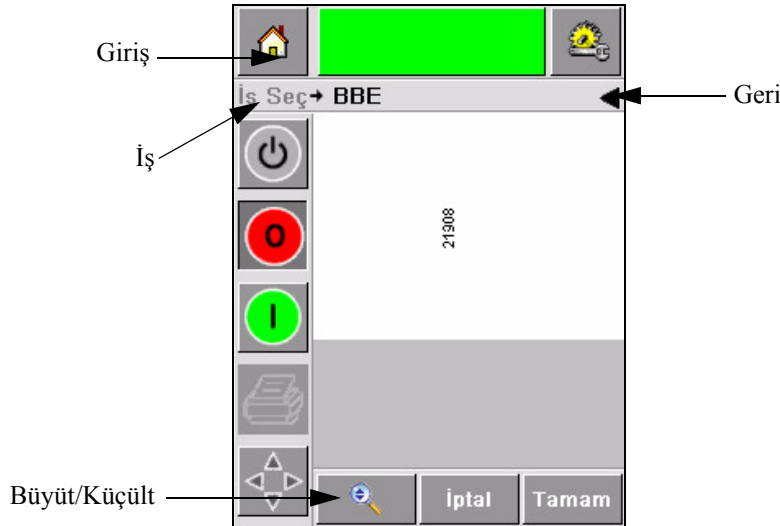
Geçerli İş Hakkında Bilgiler

Ana Sayfa ekranında geçerli işin adı çıkar (Şekil 5-11). Ekrandaki işin adına dokunduğunuzda iş ile ilgili WYSIWYG bilgileri görüntülenir.



Şekil 5-11: İş Adı

Aşağıda verilen örnek 2340, 2351 ve 2361 yazıcısının yazdırmakta olduğu işi görüntüler. İş WYSIWYG ekranında görüntülenir (Şekil 5-12). Görüntüyü daha da büyütmek için *Büyüt/Küçült* simgesini kullanın.



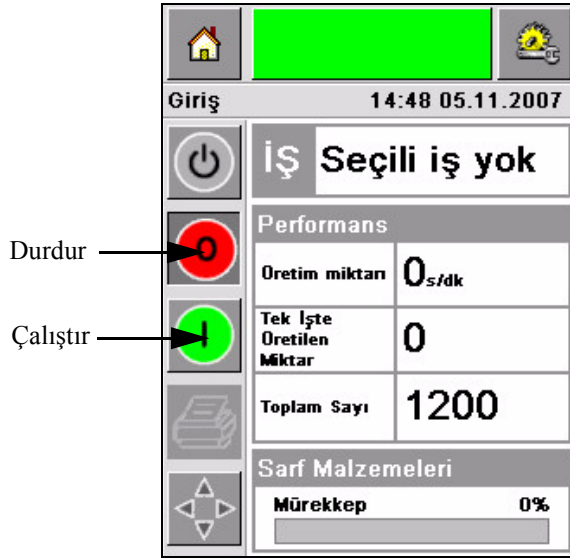
Şekil 5-12: Büyütme/Küçültme Düğmesi

Geri veya *Ana Sayfa* simgesine dokunarak Ana Sayfa ekranına dönebilirsiniz (Şekil 5-12).

Yazdırma İşleminin Etkin Hale Getirilmesi ya da Devre Dışı Bırakılması (Çevrimiçi/Çevrimdışı)

Yazıcıyı etkin hale getirmek için *Çalıştır* (yeşil) simgesine dokunduğunuzda yazıcının durum çubuğu *Çalışıyor* durumuna geçer (Şekil 5-13).

Yazıcıyı devre dışı bırakmak için, *Durdur* (kırmızı) düğmesine dokunduğunuzda (Şekil 5-13) yazıcının durum çubuğu *Çevrimdışı* durumuna geçer.



Şekil 5-13: Yazdırma İşleminin Etkin Hale getirilmesi ve Devre Dışı Bırakılması

Not: Yazıcı Çevrimdışı durumda iken yazdırma algılayıcısının etkin hale getirilmesi durumunda yazıcı çalışmaz.

Not: Yazıcı Çevrimiçi durumda iken yazdırma algılayıcısının etkin hale getirilmesi durumunda yazıcı yazdırma işlemine başlar ve tüm işlemleri normal bir şekilde gerçekleştirir.

Yazıcı Çevrimiçi ya da Çevrimdışı durumunda iken, aşağıda belirtilen işlemleri gerçekleştirebilirsiniz:

- Yeni bir iş seçmek
- Mürekkep eklemek
- Yazıcı parametrelerini kontrol etmek
- Yazıcı kafasını A ve B düğmeleri ile temizlemek ("Yazıcı Kafasını Temizleme", sayfa 4-15).

Yazdırma Konumunun Ayarlanması

Kutunun ön kısmına göre yazdırma konumunu ayarlamak için aşağıda belirtilen adımları izleyin:



- 1 Ana Sayfa ekranında *Araçlar* > *Ayarlar* > *Yazıcı Kafası* menüsüne gidin. *Yazıcı Kafası* ayarlar ekranı çıkar (Şekil 5-14).



Şekil 5-14: Yazıcı Kafası Kurulum Ekranı

- 2 *Kayıt Geciktirme* simgesine dokun. Yeni yazdırma konumunu (milimetre olarak) tuş takımı ile gir (Şekil 5-15, sayfa 5-12).

Ayarlamaları yapmak için aşağıdaki yöntemlerden birini izleyin:

- Konumda ufak ayarlamalar yapmak için  ve  düğmelerine dokunun.
- Yeni bir rakam girmek için veri giriş takımı simgesine dokunup takımı kullanın (Şekil 5-16, sayfa 5-12).
- *Min*, *Maks* ya da *Varsayılan* değerleri girin (Şekil 5-17, sayfa 5-13).



Şekil 5-15: Kaydı Geciktirme



Şekil 5-16: Kaydı Geciktirme – Tuş Takımı



Şekil 5-17: Min, Maks ve Varsayılan Değerler

- 3 Yeni konumu ayarlamak için *Tamam* simgesine dokunun.

Not: Daha küçük değerler, çıktıyı daha çok ürünün ön kısmına doğru yaklaştırır. Büyük değerler ise, çıktıyı ön kısımdan uzaklaştırır.

İşlemde Kendi Kendine Temizleme Sıklığı

Uzak bir yazdırma algılayıcısı kullanılıyorsa, 2340, 2351 ve 2361 yazıcısının, her kutudan önce yazıcı kafasını kendi kendine temizleme imkanı vardır. Yazıcının, her on kutuda bir yazıcı kafasını temizleyecek şekilde (varsayılan olarak ayarlanması) durumunda, filtrenin ömrü maksimum düzeye çıkmış olur. Ancak, temizleme işlemi 10 kutunun üzerinde gerçekleşecek şekilde ayarlanırsa filtrenin ömrü daha da artacaktır.

Not: Mürekkep, temizleme işlemleri esnasında mürekkep haznesine iade edildikten sonra yeniden kullanılır.

Yazıcının çok kirli bir ortamda çalıştırılması durumunda kendi kendine temizleme döngüsünün daha fazla sayıda gerçekleşmesi gerekir. Bu işlem, iyi yazdırma kalitesi ve yazıcı kafasında uzun ömür sağlar.

Yazıcı, yapılandırabileceğiniz *Her Temizleme Döngüsü Başına Çıktı* adlı bir parametre içerir. Parametre, fabrika ortamına göre kendi kendine temizleme döngüsünün ayarlanmasını sağlar. Varsayılan değer, 10 olarak ayarlanmıştır.

Aşağıda belirtilen adımları izleyerek *Temizleme Döngüsü Başına Çıktı* değerini girin:

- 1 *Araçlar > Kurulum > Yazıcı Kafası* menüsüne gittikten sonra, *Temizleme Döngüsü Başına Çıktı*'ya ulaşmak için aşağı doğru kaydırın. Gerekli değeri girin (Şekil 5-18, sayfa 5-14).

2 *Tamam* simgesinin ardından *Ana Sayfa* simgesine dokununuz.



Şekil 5-18: Temizleme Döngüsü Başına Çıktı

Uyarı ve Hata Mesajları

Uyarı ya da Hata durumu oluştuğunda, CLARiTY ilgili mesajı ekranın üzerinde görüntüler (Şekil 5-19).



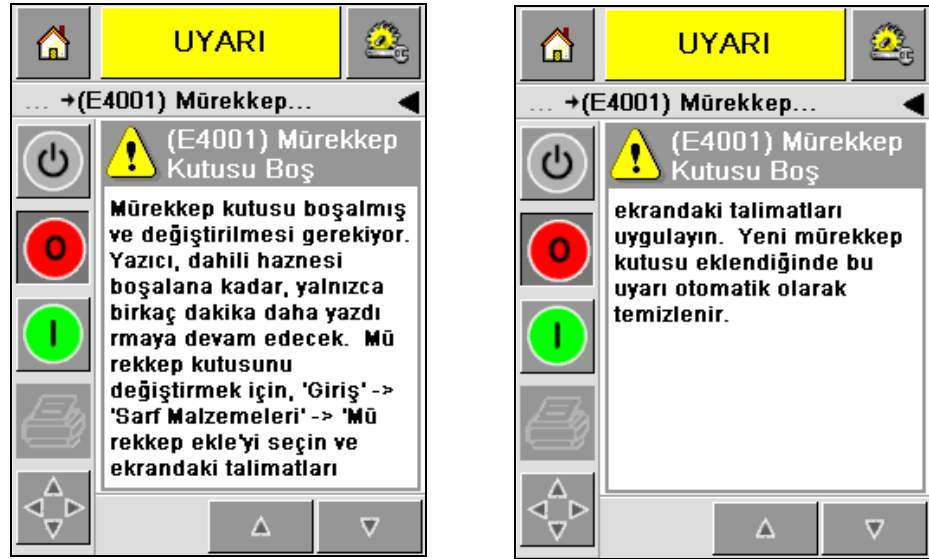
Şekil 5-19: Uyarı Mesajı

Uyarılar

CLARiTY, arka planda tüm Uyarı mesajlarını koyu sarı renkte görüntüler (Şekil 5-19). Yazıcı, bir Uyarı durumunda çalışmaya devam eder.

CLARiTY üzerinde Uyarı mesaj alanına dokunduğunuzda, mesajı temizleme talimatları görüntülenir.

Şekil 5-20, sayfa 5-15 mürekkebin azaldığı mesajını vererek, boş mürekkep kutusunu yeni bir kutu ile değiştirerek Uyarı işaretinin temizlenmesi için talimat verir. Uyarıyı temizlemek için ekranda görünen talimatları izleyin.



Şekil 5-20: Mürekkep Az Uyarısı

Hatalar

CLARiTY, arka planda tüm Hata mesajlarını kırmızı renkte görüntüler (Şekil 5-21). Yazıcı, hata durumunda Hata giderilene değin çalışmaz. Mürekkep kutusunun boşaldığını Şekil 5-21’de görebilirsiniz.



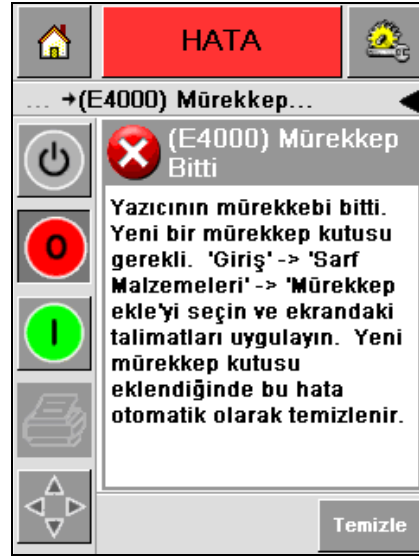
Şekil 5-21: Hata

Yazıcı Hata çıktısı, yazıcının durumunu değiştirir. Daha sonra hata durumunu üretim hattına bağlayabilirsiniz, yazıcı hattı durdurabilir. Yukarıda belirtilen kilit, müşterinin, yazdırma işleminin tüm ürünler üzerinde yapıldığından emin olmasını sağlar.

Not: CLARiTY Operatör ekranının altında bulunan LED, hata giderilene ve yazıcı yazdırmaya başlayana değin yanıp söner (kırmızı).

Hata mesaj alanına dokunduğunuzda, CLARiTY ekranında bir takım talimatlar görüntülenir.

Şekil 5-22, sayfa 5-17’de verilen örnek yazıcıda hiç mürekkep olmadığını gösterir. Ekrandaki talimatlar nasıl yeni bir mürekkep kutusu koyabileceğinizi ve CLARiTY ekranında Hatayı nasıl temizleyebileceğinizi anlatır (Şekil 5-22, sayfa 5-17).



Şekil 5-22: Mürekkep Kalmadı Hatası

Hata mesajı temizlendiğinde, yazıcı offline (çevrimdışı) durumuna geri döner. Yazıcı artık çevrimiçiye dönmeye hazırdır ve yeniden yazdırmaya başlar.



Doğru Saat ve Tarihin Ayarlanması

CLARiTY ekranında doğru saat ve tarihi ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Ana Sayfa ekranında *Araçlar* > *Ayarlar* > *Denetim* menüsüne gidin. *Denetim* Ekranı çıkar (Şekil 5-23).



Şekil 5-23: Kontrol Ekranı

- 2 Görüntülenen listeden *Tarih ve Saat*'i seçin (Şekil 5-23).
- 3 *Tarih*'e dokunduğunuzda takvim ekranı çıkar (Şekil 5-24, sayfa 5-18).
- 4 Geçerli ay ve yılı seçmek için  ve  düğmelerini kullanın.
- 5 Takvimden geçerli tarihe dokunup seçin.
- 6 *Tamam* düğmesine dokununuz.





Şekil 5-24: Takvim Ekranı

- 7 *Saat* simgesine dokunduğunuzda saat ekranı çıkar (Şekil 5-25).



Şekil 5-25: Saat

- 8  ve  tuşlarını kullanarak *Saatler*'i ve daha sonra *Dakikalar*'ı ve *Saniyeler*'i ayarlayın.
- 9 *Tamam* düğmesine dokununuz.
- 10 *Ana Sayfa* simgesine dokunarak Ana Sayfa ekranına dönünüz.

Doğru Dilin Seçilmesi

CLARiTY, tüm ekranları çeşitli dillerde ve o ülkeye özel bir formattaki tarih kodlarında görüntüleyebilir.

Örneğin: ABD için Ay Gün Yıl İngiltere için Gün Ay Yıl.

Dili seçmek için aşağıdaki adımları izleyiniz:

- 1 *Araçlar > Kurulum > Kontrol > Uluslararasılaştırma* menüsüne gittiğinizde *Uluslararasılaştırma* ekranı görünür (Şekil 5-26).

Geçerli dil görüntülenir.



Şekil 5-26: Uluslararasılaştırma Ekranı

- 2 *Dil* simgesine dokunduğunuzda listeden istediğiniz dili seçin. Seçilen dil vurgulanır (Şekil 5-27, sayfa 5-20).



Şekil 5-27: Dil Seçimi

- 3 *Tamam* simgesine dokununuz.
- 4 *Bölge/Ülke* simgesini seçip bölge ya da ülkeyi seçin (Şekil 5-26, sayfa 5-19).
- 5 İstedığınız bölgeyi seçtikten sonra (Şekil 5-28) *Tamam* simgesine dokununuz.



Şekil 5-28: Bölge/Ülke

- 6 *Tamam* simgesine dokununuz.
- 7 *Ana Sayfa* simgesine dokunarak Ana Sayfa ekranına dönünüz.

Şematik Çizimler ve Ölçekli Resim

A

Bu bölüm aşağıdaki Şematik Çizimleri içerir:

- Elektrik Özellikleri
- Çevresel Özellikler
- Videojet 2340 Anahatları
- Videojet 2351 Anahatları
- Videojet 2361 Anahatları

Elektrik Özellikleri

Yazıcının elektrik özellikleri Tablo A-1'de görülmektedir.

Voltaj	100 V AC ila 240 V AC
Sıklık	50 ila 60 Hz
Güç Tüketimi	Maksimum 140 watt

Tablo A-1: Elektrik Özellikleri

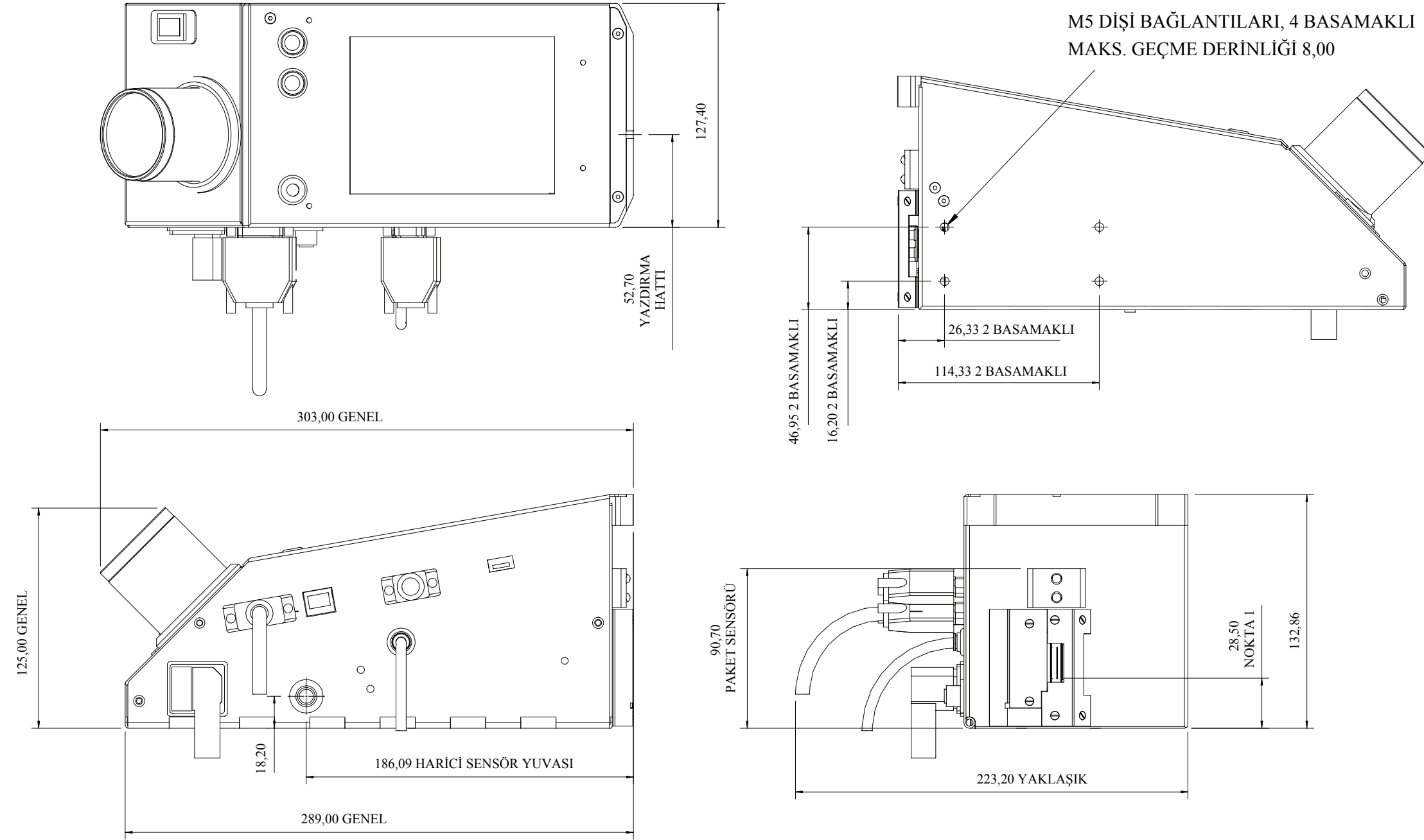
Çevresel Özellikler

Yazıcının çevresel özellikleri Tablo A-2'de görülmektedir.

Çalıştırma Sıcaklığı	10°C - 35°C (50°F - 95°F)
Nem Aralığı	10% ila 80% bağıl nem, yoğuşmasız
Akustik Emisyon	70dBA'dan düşük

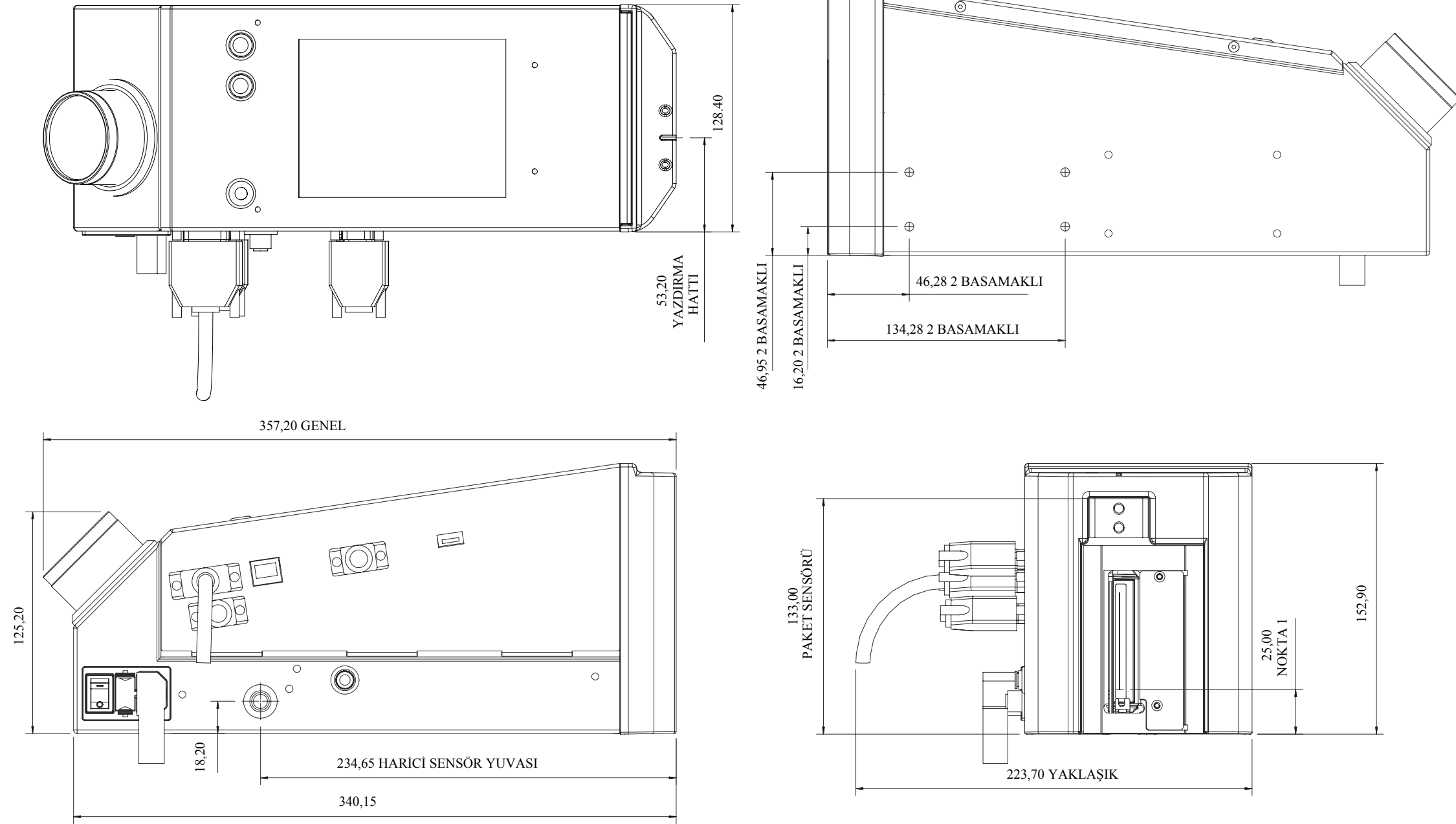
Tablo A-2: Çevresel Özellikler

Videojet 2340 Anahatları



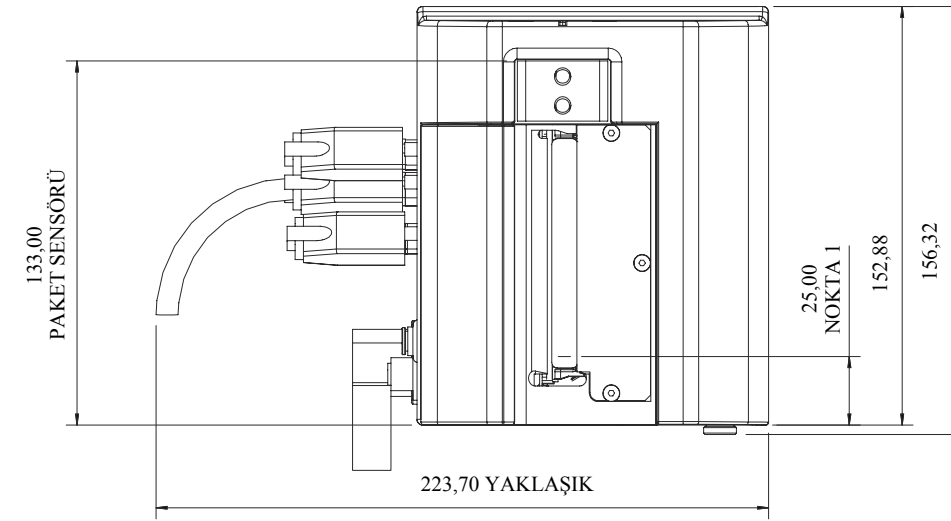
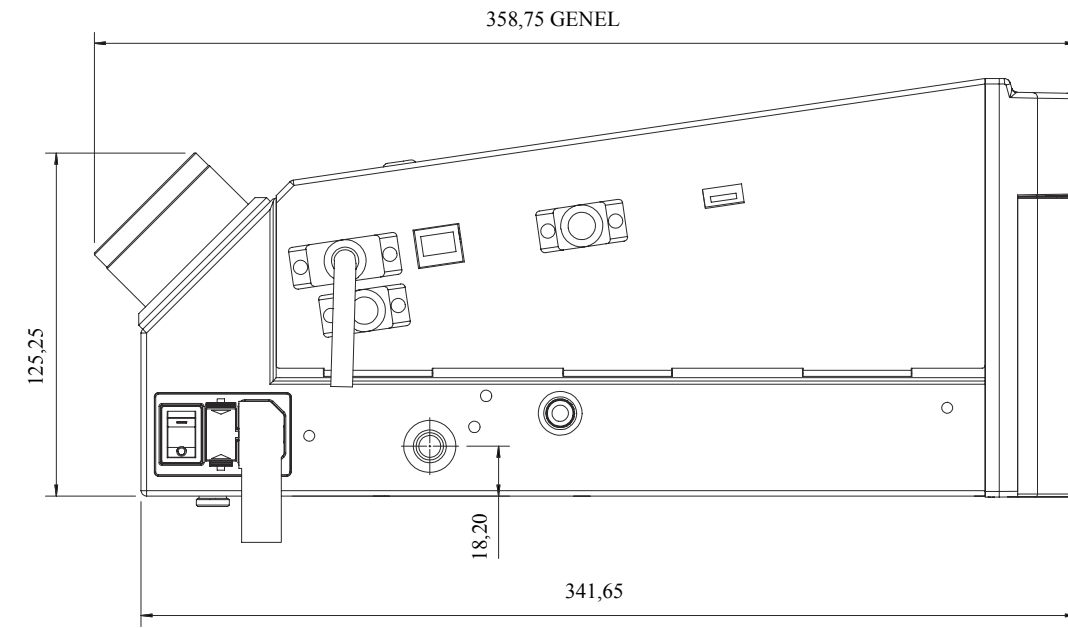
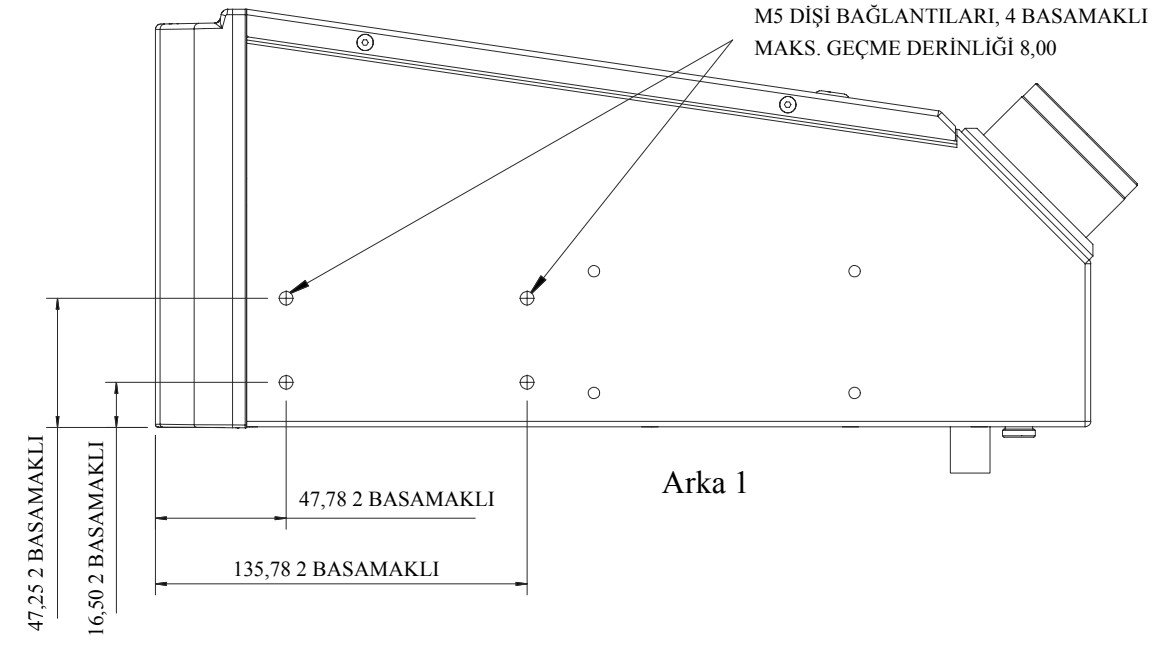
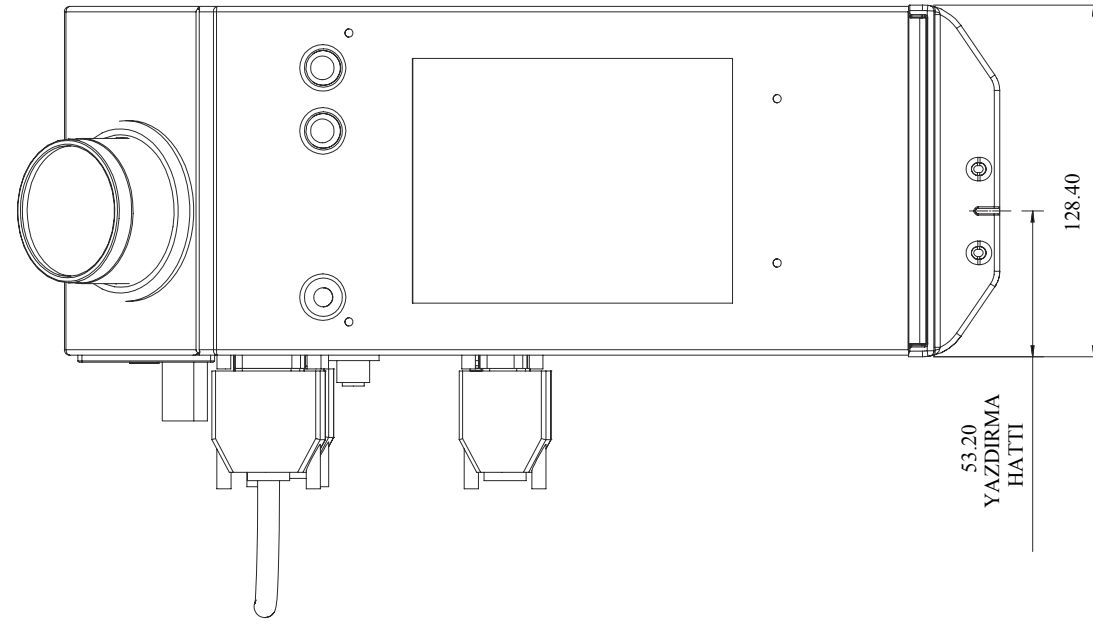
NOT: TÜM ÖLÇÜLER MM CİNSİNDENDİR

Videojet 2351 Anahatları



NOT: TÜM ÖLÇÜLER MM CİNSİNDENDİR

Videojet 2361 Anahatları



NOT: TÜM ÖLÇÜLER MM CİNSİNDENDİR

Ana/Bağımlı Buat Kutusu Giriş/Çıkış Bağlantısı

Giriş/Çıkış Bağlantısı 15 yönlü D pimi #	Püskürtme Mürekkepli Yazıcı	Sinyal Tipi
1	+24 V	Yedek Güç Çıkışı
2	Ürün Sensörü I/P	PNP (Sw to +24 V)
3	0 V	Yedek Güç Çıkışı (GND)
4	Hat Seçimi 0 I/P	PNP (Sw to +24 V)
5	Hat Seçimi 1 I/P	PNP (Sw to +24 V)
6	Hat Seçimi 2 I/P	PNP (Sw to +24 V)
7	Hata O/P (COM)	Voltsuz röle kontağı
8	Hata O/P (N/O)	Voltsuz röle kontağı
9	Uyarı O/P	Katı Hal PNP (+24 V Anahtarlama)
10	Yedek O/P	Katı Hal PNP (+24 V Anahtarlama)
11	Hat Stroboskopu I/P	PNP (Sw to +24 V)
12	0 V	
13	Hat Seçimi 3 I/P	PNP (Sw to +24 V)
14	Kodlayıcı B I/P	İtiş/Çekiş +24 V
15	Kodlayıcı A I/P	İtiş/Çekiş +24 V

Tablo A-1: Ana/Bağımlı Buat Kutusu Giriş/Çıkış Bağlantısı