



Videojet 1880

Instrukcja obsługi

P/N 463285-23
Wersja AB, styczeń 2021 r.

Copyright styczeń 2021 Videojet Technologies Sp. z o.o. (zwana tutaj Videojet). Wszelkie prawa zastrzeżone.

Niniejszy dokument jest własnością Videojet Technologies Inc. i zawiera poufne informacje będące własnością intelektualną Videojet. Wszelkie kopiowanie, wykorzystywanie i ujawnianie bez uprzedniego pisemnego upoważnienia firmy Videojet jest surowo wzbronione. CLARiSOFT® jest zastrzeżonym znakiem towarowym.

Videojet Technologies Sp. z o.o

Ul. Kolejowa 5/7

01-217 Warszawa, Polska

www.videojet.pl

Tel.: +48 887 444 600

Faks: +48 (22) 720 19 12

Faks z zagranicy: 630-616-3629

Placówki — Stany Zjednoczone: Atlanta, Chicago, Los Angeles, Filadelfia

Międzynarodowe: Kanada, Francja, Niemcy, Irlandia, Japonia, Hiszpania,

Singapur, Holandia, Wielka Brytania

Dystrybutorzy globalni

<i>Informacje o zgodności</i>	<i>i</i>
<i>Dla klientów z krajów Unii Europejskiej</i>	<i>i</i>
<i>Dla klientów w Stanach Zjednoczonych</i>	<i>i</i>
<i>Dla klientów w Kanadzie</i>	<i>ii</i>
<i>Pour la clientèle du Canada</i>	<i>ii</i>
<i>Obsługa klientów i szkolenie</i>	<i>iii</i>
<i>Dane kontaktowe</i>	<i>iii</i>
<i>Program serwisowy</i>	<i>iii</i>
<i>Szkolenie klientów</i>	<i>iii</i>
Sekcja 1 Wprowadzenie	1-1
1.1 Videojet 1880 Drukarka.....	1-1
1.2 Opis instrukcji.....	1-2
1.3 Powiązane publikacje.....	1-2
1.3.1 Kody języka.....	1-2
1.4 Omówienie zawartości instrukcji.....	1-4
1.4.1 Słowo „drukarka”.....	1-4
1.4.2 Odniesienia do położenia.....	1-4
1.4.3 Jednostki miary.....	1-4
1.4.4 Informacje dotyczące bezpieczeństwa.....	1-4
1.5 Terminologia interfejsu użytkownika.....	1-5
1.6 Skróty i akronimy.....	1-5
1.7 Rozdziały w niniejszej instrukcji.....	1-6
Sekcja 2 Bezpieczeństwo	2-1
2.1 Wprowadzenie.....	2-1
2.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa.....	2-1
2.3 Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych.....	2-2
2.3.1 Zasilanie elektryczne.....	2-2
2.3.2 Przewody elektryczne.....	2-2
2.3.3 Połączenia i uziemienia.....	2-3
2.3.4 Bezpieczniki.....	2-4
2.4 Zasady bezpieczeństwa dotyczące płynów.....	2-4
2.4.1 Przeczytać karty charakterystyk substancji niebezpiecznych.....	2-4
2.4.2 Atrament / makeup / roztwór czyszczący.....	2-5
2.5 Zasady bezpieczeństwa dotyczące sprężonego powietrza.....	2-6
2.6 Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika.....	2-6
2.7 Inne ważne wytyczne.....	2-7
Sekcja 3 Główne części	3-1
3.1 Przegląd drukarki.....	3-1
3.2 Główne części drukarki Videojet 1880.....	3-2
3.2.1 Ekran dotykowy.....	3-3
3.2.2 Przedział układów elektronicznych.....	3-3
3.2.3 Główny wyłącznik zasilania.....	3-4
3.2.4 Przedział systemu atramentu.....	3-5
3.2.5 Standardowe we/wy.....	3-12
3.2.6 Rozszerzone we/wy.....	3-13
3.2.7 Przewód zintegrowany.....	3-14
3.2.8 Głowica drukująca.....	3-14
Sekcja 4 Obsługa	4-1
4.1 Włączanie drukarki.....	4-1
4.2 Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika.....	4-2

4.3 Logowanie i poziomy dostęp	4-5
4.3.1 Logowanie	4-5
4.4 Uruchamianie drukarki	4-6
4.5 Wybór zadania do druku	4-6
4.6 Błędy i ostrzeżenia	4-8
4.6.1 Odczytywanie komunikatów lub ostrzeżeń o usterkach	4-9
4.7 Drukowanie zadania	4-10
4.8 Dostosowywanie zadania	4-11
4.8.1 Dostosowywanie pozycji druku na produkcie	4-12
4.8.2 Dostosowywanie skali druku na produkcie	4-13
4.9 Zatrzymywanie drukowania	4-14
4.10 Zatrzymywanie dyszy	4-14
4.11 Wyłączanie drukarki	4-15
4.12 Podłączanie urządzenia USB do drukarki	4-15
Sekcja 5 Edytor zadania	5-1
5.1 Dostęp do Edytora zadania	5-1
5.2 Tworzenie nowego zadania	5-2
5.2.1 Ustawienia zadania	5-6
5.2.2 Dodaj pole	5-10
5.3 Edycja zadania	5-33
5.4 Wybór i dostosowywanie wielu pól w edytorze zadań	5-34
5.5 Szybka edycja zadania	5-35
5.6 Przykład — tworzenie nowego zadania	5-37
5.6.1 Wstawianie tekstu	5-38
5.6.2 Wstawianie daty	5-39
5.6.3 Wstawianie licznika	5-42
5.6.4 Zapisywanie zadania	5-43
Sekcja 6 Interfejs użytkownika	6-1
6.1 Opis ekranu początkowego	6-1
6.2 Korzystanie z ekranu Narzędzia	6-3
6.2.1 Wydajność	6-4
6.2.2 Materiały eksploatacyjne	6-6
6.2.3 Konfiguracja linii	6-7
6.2.4 Menedżer plików	6-8
6.2.5 Generator odwołań niestandardowych	6-13
6.2.6 Globalne ustawienia zadań	6-20
6.2.7 Komunikacja	6-22
6.2.8 Ustawienia drukarki	6-26
6.2.9 Dostęp użytkownika	6-32
6.2.10 Konfiguruj ekran początkowy	6-35
6.2.11 Pobieranie oprogramowania	6-37
6.2.12 Konserwacja	6-40
6.2.13 Diagnostyka	6-41
6.2.14 Instalacja	6-44
6.2.15 Czujnik osadu*	6-45
6.3 Ekran ustawień Konfiguracja linii	6-47
6.3.1 Tworzenie nowej konfiguracji linii	6-47
6.3.2 Kierunek produktu	6-48
6.3.3 Orientacja głowicy	6-49
6.3.4 Tryb druku	6-50
6.3.5 Wyzwalacz drukowania	6-53
6.3.6 Prędkość linii	6-54

6.3.7 Aktywacja konfiguracji linii	6-59
6.4 Ogólna efektywność sprzętu — dostępność	6-60
6.4.1 Wprowadzenie	6-60
6.4.2 Dostępność drukarki	6-60
6.4.3 Dostępność operacyjna	6-61
6.4.4 Ekran dostępności	6-62
Sekcja 7 Konserwacja	7-1
7.1 Harmonogram konserwacji	7-2
7.2 Korzystanie z narzędzia Konserwacja	7-3
7.2.1 Korzystanie z filmu instrukcji konserwacji	7-6
7.3 Wymiana wkładów płynu	7-7
7.3.1 Wymiana wkładów płynu	7-7
7.4 Kontrola głowicy drukującej	7-9
7.5 Czyszczenie głowicy drukującej	7-10
7.5.1 Czyszczenie głowicy drukującej	7-12
7.6 Czyszczenie szafki drukarki	7-14
7.7 Czyszczenie ekranu dotykowego	7-15
7.8 Wymiana filtra powietrza	7-16
7.8.1 Usuwanie filtra powietrza	7-16
7.8.2 Montowanie filtra powietrza	7-18
7.9 Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	7-19
7.9.1 Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	7-20
Sekcja 8 Rozwiązywanie problemów	8-1
8.1 Drukarka się nie uruchamia	8-2
8.2 Nieprawidłowa pozycja druku	8-4
8.2.1 Regulacja pozycji druku	8-4
8.3 Nieprawidłowy rozmiar druku	8-5
8.4 Drukowanie niezakończony	8-5
8.5 Niska jakość druku	8-6
8.6 Komunikaty alarmowe	8-7
8.6.1 Kasowanie alarmu	8-8
8.6.2 Alarmy drukarki	8-10
Załącznik A Specyfikacje	A-1
A.1 Specyfikacja elektryczna	A-1
A.2 Masa	A-1
A.3 Wymiary	A-2
A.4 Akcesoria opcjonalne	A-3
A.4.1 Statyw mobilny	A-3
A.4.2 Statyw głowicy drukującej	A-4
A.5 Specyfikacja środowiskowa	A-4
A.6 Objętość atramentu i makeupu	A-5
A.7 Wysokość druku	A-5
A.8 Specyfikacja czcionek i prędkości linii	A-6
Załącznik B DataMatrix — ograniczenia i wymagania	B-1
B.1 DataMatrix — ograniczenia i wymagania	B-1
B.2 Przykład obliczania liczby bajtów kodu DataMatrix	B-2

Dla klientów z krajów Unii Europejskiej

Urządzenie to nosi symbol CE oznaczający zgodność z poniższymi przepisami:

Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2014/30/UE:

Zasadnicze wymagania dotyczące BHP związane z kompatybilnością elektromagnetyczną.

EN 61000-6-4 Ogólne normy emisji dla środowisk przemysłu ciężkiego

EN 61000-3-2 Wahania prądów harmonicznych

EN 61000-3-3 Wahania napięcia i migotania

EN 61000-6-2 Normy ogólne – odporność w środowiskach przemysłowych

Dyrektywa niskonapięciowa WE 2014/35/UE

Zasadnicze wymagania odnośnie do zdrowia i bezpieczeństwa związane z urządzeniami elektrycznymi zaprojektowanymi do użytku w zakresie określonych ograniczeń napięcia.

EN 62368-1 Wymagania bezpieczeństwa dotyczące sprzętu komputerowego, w tym również elektrycznych urządzeń techniki biurowej.

EN 60529 Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy.

Dyrektywa 2011/65/UE (RoHS)

EN 50581 Dokumentacja techniczna oceny wyrobów elektrycznych i elektronicznych z uwzględnieniem ograniczenia stosowania substancji niebezpiecznych.

Dla klientów w Stanach Zjednoczonych

To urządzenie spełnia wymagania części 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega poniższym dwóm warunkom:

1. Urządzenie nie może wywoływać szkodliwych zakłóceń oraz
2. Urządzenie musi być odporne na wszelkie zakłócenia, w tym również zakłócenia powodujące nieprawidłowe działanie.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Zmiany lub modyfikacje tego urządzenia, które nie są wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą spowodować utratę przez użytkownika prawa do posługiwania się tym urządzeniem.

To urządzenie było testowane i uznane za zgodne z ograniczeniami określonymi dla urządzenia cyfrowego klasy A w części 15 przepisów FCC. Te ograniczenia zostały opracowane z myślą o zapewnieniu odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami podczas wykorzystania tego urządzenia do celów komercyjnych. Urządzenie wytwarza, wykorzystuje i może wypromieniowywać energię na częstotliwościach radiowych oraz, jeśli zostało zainstalowane i jest używane niezgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Posługiwanie się tym urządzeniem w budynkach mieszkalnych spowoduje prawdopodobnie szkodliwe zakłócenia, a w takim wypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia tych zakłóceń na własny koszt.

Aby zapewnić zgodność z ograniczeniami klasy A przepisów FCC, należy stosować przewody ekranowane.

To urządzenie zostało przetestowane i uzyskało atest zgodności z przepisami USA w zakresie bezpieczeństwa i emisji elektrycznych.

To urządzenie było badane zgodnie z normą bezpieczeństwa:
UL 62368-1: Bezpieczeństwo sprzętu informatycznego.

Dla klientów w Kanadzie

Opisane urządzenie cyfrowe nie narusza ograniczeń klasy A emisji zakłóceń radiowych wytwarzanych przez urządzenia cyfrowe, zgodnie z normami przepisów o zakłóceniach radiowych Departamentu Komunikacji Kanady.

Urządzenie to zostało zbadane i uzyskało atest zgodności z przepisami kanadyjskimi odnośnie do bezpieczeństwa i emisji elektrycznych.

To urządzenie było badane zgodnie z normą bezpieczeństwa:
CAN/CSA C22.2 nr 62368-1. Bezpieczeństwo sprzętu informatycznego.

Pour la clientèle du Canada

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Cet appareil a été testé conformément à la norme de sécurité:
CAN/CSA C22.2 N° 62368-1. Matériels de traitement de l'information - Sécurité.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku w bezpośrednim polu widzenia miejsca pracy. Aby zapobiec rozpraszającym odbiciom w miejscu pracy, nie należy umieszczać tego urządzenia w bezpośrednim polu widzenia.

Obsługa klientów i szkolenie

Dane kontaktowe

Wszelkie pytania i prośby o pomoc należy kierować pod numer 1-800-843-3610 (klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem.

Videojet Technologies Sp. z o.o.

Ul. Kolejowa 5/7

01-217 Warszawa, Polska

Telefon +48 887 444 600

Faks: +48 (22) 720 19 12

Faks międzynarodowy: 630-616-3629

WWW: www.videojet.pl

Program serwisowy

Programy serwisowe i wsparcia technicznego mają na celu ochronę inwestycji przedsiębiorstwa w drukarki Videojet i zapewnienie najniższego całkowitego kosztu posiadania.

Videojet oferuje kompleksowe programy serwisowe, części zamiennych i szkoleń – wszystkie zaprojektowane z myślą o utrzymaniu ciągłości produkcji.

- Kompletny wachlarz usług i ofert opracowany tak, aby spełnić szczególne potrzeby klientów w zakresie operacyjnym.
- Program, którego celem jest maksymalizacja czasu działania sprzętu, umożliwiający skupienie się na najważniejszym zadaniu – produktywności firmy.
- Program produktów i usług, którego zadaniem jest wspieranie i realizacja ostatecznego celu zakupu: wysokiej jakości, niezawodnych oznakowań drukowanych na produktach końcowych.

Szkolenie klientów

Firmom, które chciałyby samodzielnie wykonywać czynności serwisowe i konserwacyjne związane z drukarką, zdecydowanie zalecamy udział w kursie szkoleniowym poświęconym tej drukarce.

Uwaga: Instrukcja obsługi jest w założeniu uzupełnieniem (nie zaś pełnym zastępstwem) szkolenia klientów oferowanego przez firmę Videojet Technologies Sp. z o.o. Szkolenie klientów.

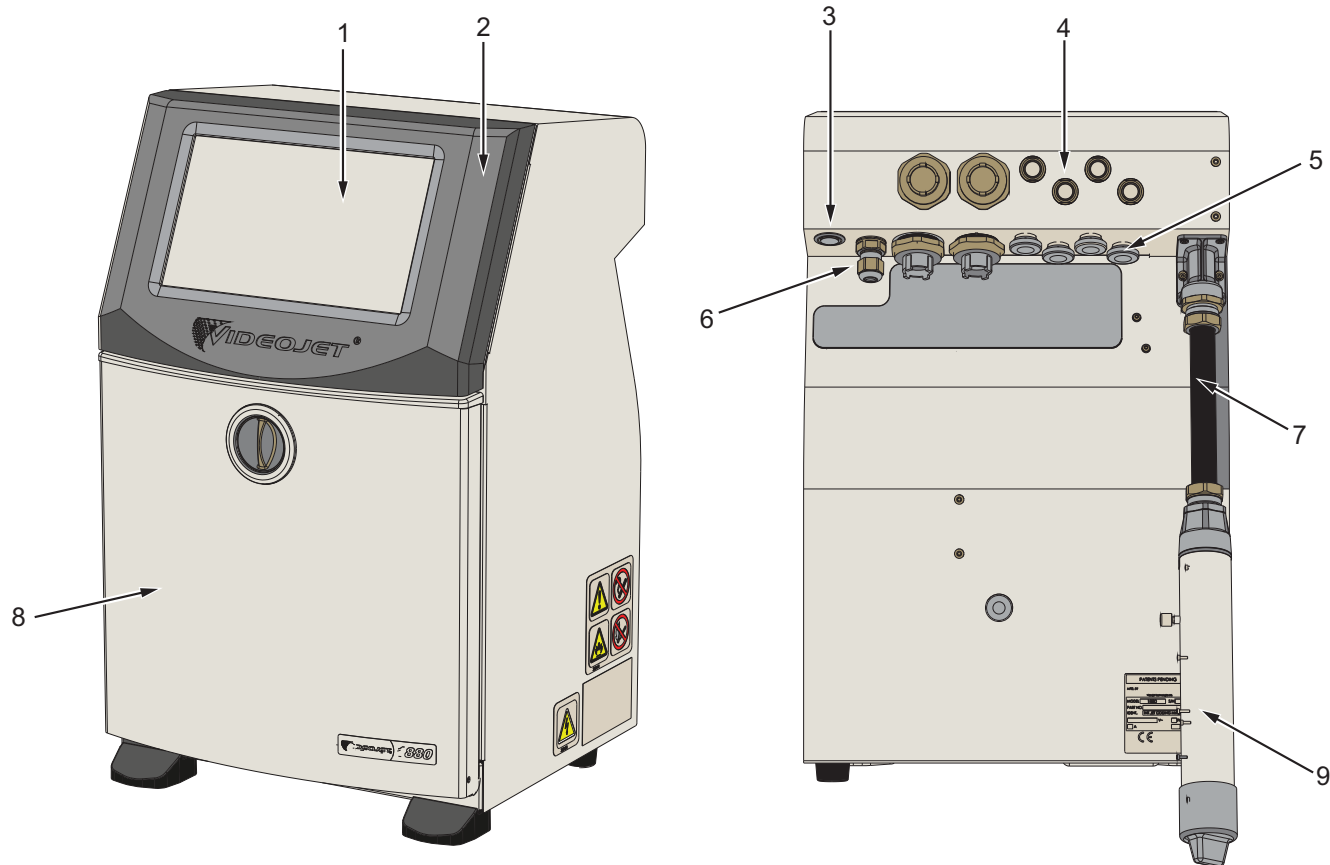
Więcej informacji na temat szkoleń klientów Videojet Technologies Sp. z o.o. można uzyskać pod numerem 1-800-843-3610 (tylko z terenu Stanów Zjednoczonych). Poza granicami USA klienci powinni kontaktować się z biurem przedstawiciela firmy Videojet lub lokalnym dystrybutorem urządzeń Videojet.

Ta sekcja zawiera następujące informacje:

- [Videojet 1880 Drukarka](#)
- [Opis instrukcji](#)
- [Powiązane publikacje](#)
- [Omówienie zawartości instrukcji](#)
- [Terminologia interfejsu użytkownika](#)
- [Skróty i akronimy](#)
- [Rozdziały w niniejszej instrukcji](#)

1.1 Videojet 1880 Drukarka

Drukarka Videojet 1880, pokazana na [Ilustracji 1-1](#), jest drukarką atramentową, która może drukować stałe i zmienne kody przy dużych prędkościach na produktach przemysłowych i konsumpcyjnych. Drukarka zapewnia minimum przestojów, wysoką jakość druku i łatwość obsługi.



- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Ekran dotykowy | 6. Przewód zasilający |
| 2. Przedział układów elektronicznych | 7. Przewód zintegrowany |
| 3. Główny wyłącznik zasilania | 8. Przedział systemu atramentu |
| 4. We/wy do rozbudowy | 9. Głowica drukująca |
| 5. Standardowe we/wy | |

Ilustracja 1-1: Drukarka Videojet 1880

1.2 Opis instrukcji

Niniejsza instrukcja obsługi została opracowana z myślą o codziennym użytkowaniu drukarki. Instrukcja obsługi pomaga użytkownikowi lepiej zrozumieć różne części i poszczególne czynności związane z drukarką.

1.3 Powiązane publikacje

Dostępna jest następująca instrukcja pomocnicza:

Videojet 1880 Instrukcja serwisowa, numer katalogowy: 463286.

Rysunki złożeniowe drukarki Videojet 1880, numer katalogowy: 463287.

Usługa VideojetConnect™ Remote Service, instrukcja obsługi: 462549.

Dodatek – kody poleceń ESI: 463210.

Moduł przepływu pracy MAXIMiZE: 463301.

1.3.1 Kody języka

Skorzystaj z listy kodów języka podanej w Tabeli 1-1, aby zidentyfikować przetłumaczone wersje instrukcji. Na przykład wersja instrukcji obsługi w języku hiszpańskim ma numer katalogowy 463285-04.

Uwaga: Dostępność instrukcji obsługi oznaczono gwiazdką (*). Dostępność instrukcji serwisowej oznaczono znakiem plus (+). Więcej informacji można uzyskać u dystrybutora lub lokalnego przedstawiciela firmy Videojet.

Kod	Język	Dostępność (patrz Uwaga)	
01	Angielski (amerykański)	*	+
02	Francuski	*	+
03	Niemiecki	*	+
04	Hiszpański	*	+
05	Portugalski (brazylijski)	*	
06	Japoński	*	
07	Rosyjski	*	
08	Włoski	*	
09	Niderlandzki	*	
10	Chiński (uproszczony)	*	
11	Arabski	*	
12	Koreański	*	
13	Tajski	*	
15	Norweski	*	
16	Fiński	*	

Tabela 1-1: Kody języka

Kod	Język	Dostępność (patrz Uwaga)	
17	Szwedzki	*	
18	Duński	*	
19	Grecki	*	
20	Hebrajski	*	
21	Angielski (brytyjski)	*	+
23	Polski	*	
24	Turecki	*	+
25	Czeski	*	
26	Węgierski	*	
33	Wietnamski	*	
34	Bułgarski	*	
36	Chiński (tradycyjny)	*	
55	Rumuński	*	
57	Serbski	*	

Tabela 1-1: Kody języka (ciąg dalszy)

1.4 Omówienie zawartości instrukcji

Instrukcja zawiera różne rodzaje informacji, jak wytyczne dotyczące bezpieczeństwa, uwagi dodatkowe, terminologię interfejsu użytkownika itd. Aby ułatwić rozróżnienie poszczególnych rodzajów informacji, użyto różnych stylów tekstu. Ta sekcja zawiera informacje dotyczące tych stylów tekstu.

1.4.1 Słowo „drukarka”

Słowo „drukarka” wskazuje drukarkę Videojet 1880 w dalszej części tej instrukcji.

1.4.2 Odniesienia do położenia

Jeżeli nie podano inaczej, położenia i kierunki, takie jak lewa, prawa, przód, tył, w prawo i w lewo, odnoszą się do widoku od przodu drukarki.

1.4.3 Jednostki miary

W niniejszej instrukcji zastosowano metryczne jednostki miar. W nawiasach podano odpowiedniki w brytyjskim systemie miar. Na przykład 240 mm (9,44 cala).


1.4.4 Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Informacje dotyczące bezpieczeństwa obejmują ostrzeżenia i przestrogi.

1.4.4.1 Ostrzeżenie

Ostrzeżenia są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą spowodować obrażenia ciała lub śmierć.


Na przykład:

 OSTRZEŻENIE
OBRAŻENIA CIAŁA. Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

1.4.4.2 Przestroga

Przestrogi są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.

Na przykład:

 PRZESTROGA
USZKODZENIE URZĄDZENIA. Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych wtyków do drukarki przy włączonym zasilaniu. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.

1.4.4.3 Uwagi

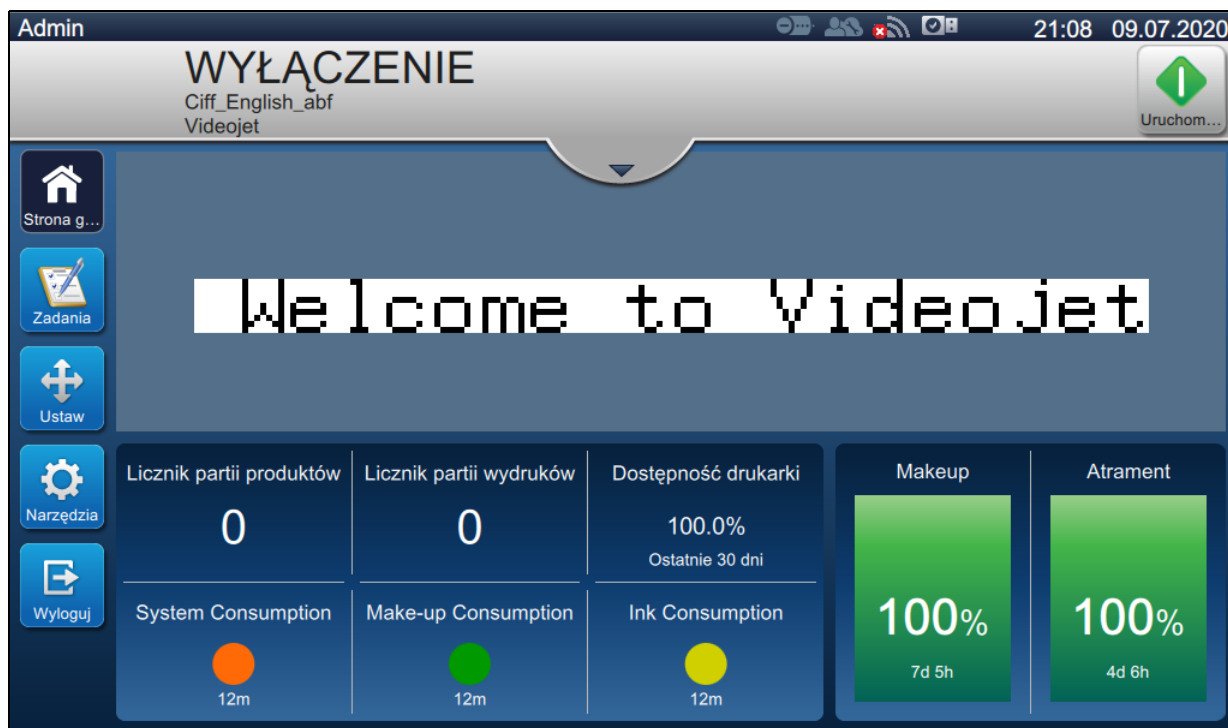
Uwagi zawierają dodatkowe informacje na dany temat.

Na przykład:

Uwaga: Użytkownik może wyświetlić szczegóły alarmu przez kliknięcie odpowiedniego alarmu.

1.5 Terminologia interfejsu użytkownika

Więcej informacji na temat systemu operacyjnego można znaleźć w [Sekcji 6, „Interfejs użytkownika”](#) na stronie 6-1.



Ilustracja 1-2: Ekran menu

1.6 Skróty i akronimy

Tabela 1-2 zawiera opis skrótów i akronimów stosowanych w niniejszej instrukcji.

Skrót/akronim	Opis
AC	Prąd przemienny
EHT	Bardzo wysokie napięcie
GUI	Graficzny interfejs użytkownika
IMB	Płytkę zarządzania atramentem
LCD	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
MCB	Płyta główna kontrolera
MSDS	Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej
PCB	Płytkę drukowaną
UI	Interfejs użytkownika

Tabela 1-2: Skróty i akronimy

1.7 Rozdziały w niniejszej instrukcji

Tabela 1-3 zawiera listę rozdziałów w tej instrukcji obsługi.

Nr sekcji	Nazwa sekcji	Opis
1.	Wprowadzenie	Zawiera informacje na temat niniejszej instrukcji, powiązanych publikacji oraz stylów tekstu stosowanych w tej instrukcji.
2.	Bezpieczeństwo	Zawiera informacje dotyczące bezpieczeństwa i zagrożeń.
3.	Główne części	Zawiera opis głównych części drukarki.
4.	Obsługa	Zawiera informacje dotyczące używania interfejsu użytkownika do konfiguracji i obsługi drukarki.
5.	Edytor zadania	Zawiera informacje na temat tworzenia, edytowania i zapisywania zadań.
6.	Interfejs użytkownika	Zawiera informacje o interfejsie użytkownika.
7.	Konserwacja	Zawiera procedury konserwacji i czyszczenia drukarki.
8.	Rozwiązywanie problemów	Ten rozdział zawiera procedury diagnostyczne oraz procedury wykrywania i rozwiązywania problemów, które mogą być wykonane przez operatora.
A.	Specyfikacje	Zawiera specyfikacje drukarki.
B.	DataMatrix – ograniczenia i wymagania	Zawiera informacje o kodach DataMatrix.

Tabela 1-3: Rozdziały w niniejszej instrukcji

Ta sekcja zawiera następujące informacje:

- [Wprowadzenie](#)
- [Ogólne zasady bezpieczeństwa](#)
- [Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych](#)
- [Zasady bezpieczeństwa dotyczące płynów](#)
- [Zasady bezpieczeństwa dotyczące sprężonego powietrza](#)
- [Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika](#)
- [Inne ważne wytyczne](#)

2.1 Wprowadzenie

Zasadą firmy Videojet Technologies Inc. jest wytwarzanie systemów bezkontaktowego druku/znakowania oraz materiałów eksploatacyjnych spełniających wysokie standardy wydajności i niezawodności. Dlatego stosujemy surowe metody kontroli jakości, aby wyeliminować potencjalne usterki bądź zagrożenia stwarzane przez nasze produkty.

Ta drukarka jest przeznaczona do drukowania informacji bezpośrednio na produkcie. Wykorzystanie urządzenia w innym celu może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Zasady bezpieczeństwa przedstawione w tej sekcji służą do zapoznania operatora ze wszystkimi kwestiami dotyczącymi bezpieczeństwa, aby umożliwić bezpieczne serwisowanie i obsługę drukarki.

2.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa

- W celu zapoznania się z ważnymi szczegółami należy zawsze korzystać z instrukcji serwisowych konkretnego modelu drukarki Videojet.
- Jedynie odpowiednio przeszkolony i autoryzowany (przez firmę Videojet) personel może wykonywać prace konserwacyjne. Wykonywanie takich prac przez nieupoważniony personel może spowodować uszkodzenie drukarki oraz unieważnienie gwarancji.
- Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i niestrzępiące się szmatki. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi.
- Głowica drukująca musi być całkowicie sucha przed próbą uruchomienia drukarki. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy.
- Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych złączy do drukarki przy włączonym zasilaniu. W przeciwnym razie może dojść do jej uszkodzenia.

2.3 Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych

Ta sekcja zawiera zasady bezpieczeństwa dotyczące zasilania elektrycznego, przewodów elektrycznych, bezpieczników, połączeń i uziemienia.

2.3.1 Zasilanie elektryczne

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Napięcia grożące śmiercią występują w tej maszynie po podłączeniu jej do źródła zasilania elektrycznego. Jedynie odpowiednio przeszkolony i upoważniony personel może wykonywać prace konserwacyjne.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Należy przestrzegać wszystkich przepisów i zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Jeśli drukarka nie musi być uruchomiona podczas naprawy lub serwisowania, przed zdjęciem pokrywy lub wykonaniem czynności naprawczych należy odłączyć drukarkę od źródła zasilania. W przeciwnym razie istnieje ryzyko śmierci lub obrażeń ciała personelu.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Wysokie napięcie prądu przemiennego jest obecne na falowniku i podświetleniu. Przy diagnozowaniu usterek na tych urządzeniach należy zachować najwyższą ostrożność.

2.3.2 Przewody elektryczne

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Wolno stosować jedynie przewód zasilający dostarczony z drukarką. Ten przewód musi być podłączony do zatwierdzonego, trzystykowego gniazda z uziemieniem.

Przewody elektryczne, wtyczki i gniazda muszą zawsze pozostawać czyste i suche.

Gniazdo musi być zainstalowane niedaleko maszyny i być łatwo dostępne.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Należy zawsze sprawdzać przewody pod kątem uszkodzenia, zużycia, korozji i pogorszenia stanu. Wszystkie połączenia uziemiające/połączeniowe powinny być pozbawione farby, nawarstwienia atramentu i korozji.

2.3.3 Połączenia i uziemienia

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Maszynę można podłączać jedynie do źródła prądu przemiennego z uziemieniem spełniającym wymogi IEC oraz odpowiednie lokalne przepisy.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Nie używać urządzenia w przypadku przerwania przewodu uziemienia ochronnego lub gdy taki przewód uziemienia ochronnego nie został podłączony. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować porażenie prądem elektrycznym.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Aby zapewnić odprowadzanie wszystkich ładunków elektrostatycznych z urządzeń przewodzących prąd, muszą być one zawsze podłączone do elektrody uziemienia lub do instalacji uziemienia budynku za pomocą kabli zgodnych z normą NEC. Na przykład metalowa taca serwisowa do uziemienia.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Odczyty oporności mierzone między uziemioną tacą serwisową a ramą urządzenia lub wspornikiem montażowym powinny zawierać się w granicach od 0 do 1 oma. Kontrolę oporności należy wykonywać okresowo przy użyciu bezpiecznego i wiarygodnego omomierza.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Płytki drukowane zawierają części wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne. W przypadku pracy lub obsługi płytek drukowanych należy nosić odpowiednio uziemiony, antystatyczny pasek nadgarstkowy.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Należy zawsze zabezpieczać przed gromadzeniem się ładunków elektrostatycznych. Stosować odpowiednie metody uziemiania i podłączania. Należy stosować tylko zatwierdzone przez Videojet metalowe tace serwisowe i przewody uziemiające.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Aby utrzymać urządzenia przewodzące na tym samym poziomie potencjału i zminimalizować zagrożenia ze strony ładunków elektrostatycznych, należy je połączyć przewodami. Na przykład połączyć głowicę drukującą z metalową tacą serwisową.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Opcjonalna stacja czyszczenia jest przeznaczona wyłącznie do czyszczenia głowicy drukującej.

- Nie należy używać jej do czyszczenia innych elementów, podczas drukowania ani do żadnych innych celów.
- Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy drukującej należy zawsze sprawdzić, czy drukarka jest zatrzymana, a zasilanie wyłączone.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Należy systematycznie czyścić tacę serwisową. Niektóre atramenty i roztwory czyszczące są łatwopalne. Odpady płynów muszą być utylizowane zgodnie z normami HAZMAT.

2.3.4 Bezpieczniki

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Aby uchronić maszynę i personel przed niebezpieczeństwem pożaru, bezpieczniki zamienne muszą mieć typ i moc dokładnie taką, jak oryginalne stosowane w urządzeniu.

2.4 Zasady bezpieczeństwa dotyczące płynów

W tej sekcji opisano zagrożenia, które mogą wystąpić podczas obsługi atramentu, makeupu i roztworów czyszczących oraz środki bezpieczeństwa, które użytkownik musi podjąć, aby zapobiec zagrożeniom.

2.4.1 Przeczytać karty charakterystyk substancji niebezpiecznych

Przed użyciem atramentu, makeupu lub roztworu czyszczącego należy przeczytać ze zrozumieniem dołączoną kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS). Kartę MSDS posiada każdy rodzaj atramentu, makeupu i roztworu czyszczącego. Więcej informacji można znaleźć w witrynie www.videojet.pl. Przejdź do sekcji *Zasoby > Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych*.

2.4.2 Atrament / makeup / roztwór czyszczący

⚠ OSTRZEŻENIE**OBRAŻENIA CIAŁA.**

Atrament, makeup i roztwór czyszczący to środki podrażniające oczy i układ oddechowy. Aby zapobiec obrażeniom ciała podczas czynności związanych z tymi substancjami:

- Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.
- Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.
- Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.
- Jeżeli atrament, makeup lub roztwór czyszczący zaplami skórę, należy go zmyć niezwłocznie wodą z mydłem. NIE WOLNO stosować płukanki ani rozpuszczalnika do zmywania plam atramentu ze skóry. Jeśli roztwór czyszczący zetknie się ze skórą, należy przemywać skórę bieżącą wodą przynajmniej przez 15 minut.

⚠ OSTRZEŻENIE**OBRAŻENIA CIAŁA.**

Atrament, makeup i roztwór czyszczący są substancjami lotnymi i łatwopalnymi. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami.

- W pobliżu tych substancji nie wolno palić tytoniu ani posługiwać się otwartym płomieniem.
- Natychmiast po użyciu należy usunąć ligninę, szmaty itp. nasączone tymi substancjami. Należy utylizować wszelkie takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli pojemnik z atramentem, makepem lub roztworem czyszczącym nie jest całkiem pusty po użyciu, należy go szczelnie zamknąć. Do uzupełniania atramentu, makeupu lub roztworu czyszczącego zaleca się stosowanie wyłącznie pełnych butelek. Częściowo napełnione butelki należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

⚠ OSTRZEŻENIE**OBRAŻENIA CIAŁA.**

Podczas ustawiania głowicy drukującej należy skierować strumień atramentu do zlewki lub odpowiedniego pojemnika. Aby uniknąć zanieczyszczenia atramentu, nie wolno używać powtórnie zebranego w ten sposób atramentu. Odpady atramentu należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

⚠ OSTRZEŻENIE**OBRAŻENIA CIAŁA.**

Dłuższe wdychanie oparów makeupu lub roztworu czyszczącego może spowodować senność i/lub objawy podobne do upojenia alkoholowego. Należy używać jedynie w otwartych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy należy sprawdzić, czy roztwór czyszczący można stosować z danym atramentem. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Wszelkie substancje czyszczące zawierające chlor, w tym wybielacze podchlorynowe lub kwas chlorowodorowy, mogą powodować wżery powierzchniowe i plamy. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeżeli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą one być wykonane ze stali nierdzewnej. Należy sprawdzić, czy używane środki ściernie nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

2.5 Zasady bezpieczeństwa dotyczące sprężonego powietrza

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Cząsteczki i substancje lotne stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy czyścić maszyny sprężonym powietrzem pod wysokim ciśnieniem.

2.6 Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika

PRZESTROGA

RYZIKO UTRATY DANYCH.

Przed wejściem do trybu drukowania za każdym razem upewnić się, że załadowane jest wymagane zadanie, szczególnie po wyłączeniu drukarki.

PRZESTROGA

BEZPIECZEŃSTWO DANYCH.

Aby uniemożliwić dostęp do oprogramowania osobom nieupoważnionym, należy pamiętać o kliknięciu przycisku *Wyloguj* podczas wychodzenia z aktualnego poziomu użytkownika.

2.7 Inne ważne wytyczne

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

W przypadku włożenia podczas wymiany baterii nieprawidłowego ich typu istnieje niebezpieczeństwo eksplozji. Zużyte baterie należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

W stanie błędu grzałka może osiągnąć temperaturę 70°C. Nie dotykać płytki, na której zamontowana jest grzałka. Niedopełnienie tego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

System atramentu działa pod ciśnieniem. Jedynie odpowiednio przeszkolony i upoważniony personel może wykonywać prace konserwacyjne.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Po szybkim zatrzymaniu nie należy pozostawiać w takim stanie urządzenia przez dłuższy czas, ponieważ wysychający atrament może spowodować trudności przy ponownym uruchomieniu. Przeprowadzić płukanie zwrotne dyszy.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Głowica drukująca musi być całkowicie sucha przed próbą uruchomienia drukarki. W przeciwnym razie dojdzie do aktywacji modułu EHT.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Drukarka powinna być ustawiona bezpośrednio na płaskiej, twardej powierzchni lub przykręcona do podstawy Videojet. W obu przypadkach drukarki nie wolno eksploatować w stanie przechylonym. Drukarka powinna zawsze stać pionowo na równej powierzchni.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Drukarka i głowica drukująca zawierają tusz i płyn uzupełniający.

- W pobliżu urządzenia nie wolno palić ani posługiwać się otwartym ogniem.
- Obszar pod drukarką i głowicą drukującą oraz wokół nich musi być zawsze wolny od przeszkód, a wszelkie wycieki płynów należy natychmiast usuwać.

Sekcja 3 Główne części

Ta sekcja zawiera następujące informacje:

- [Przegląd drukarki](#)
- [Główne części drukarki Videojet 1880](#)

3.1 Przegląd drukarki

Drukarka pokazana na [Ilustracji 3-1](#) jest drukarką atramentową, która może drukować stałe i zmienne kody przy dużych prędkościach na produktach przemysłowych i konsumpcyjnych.

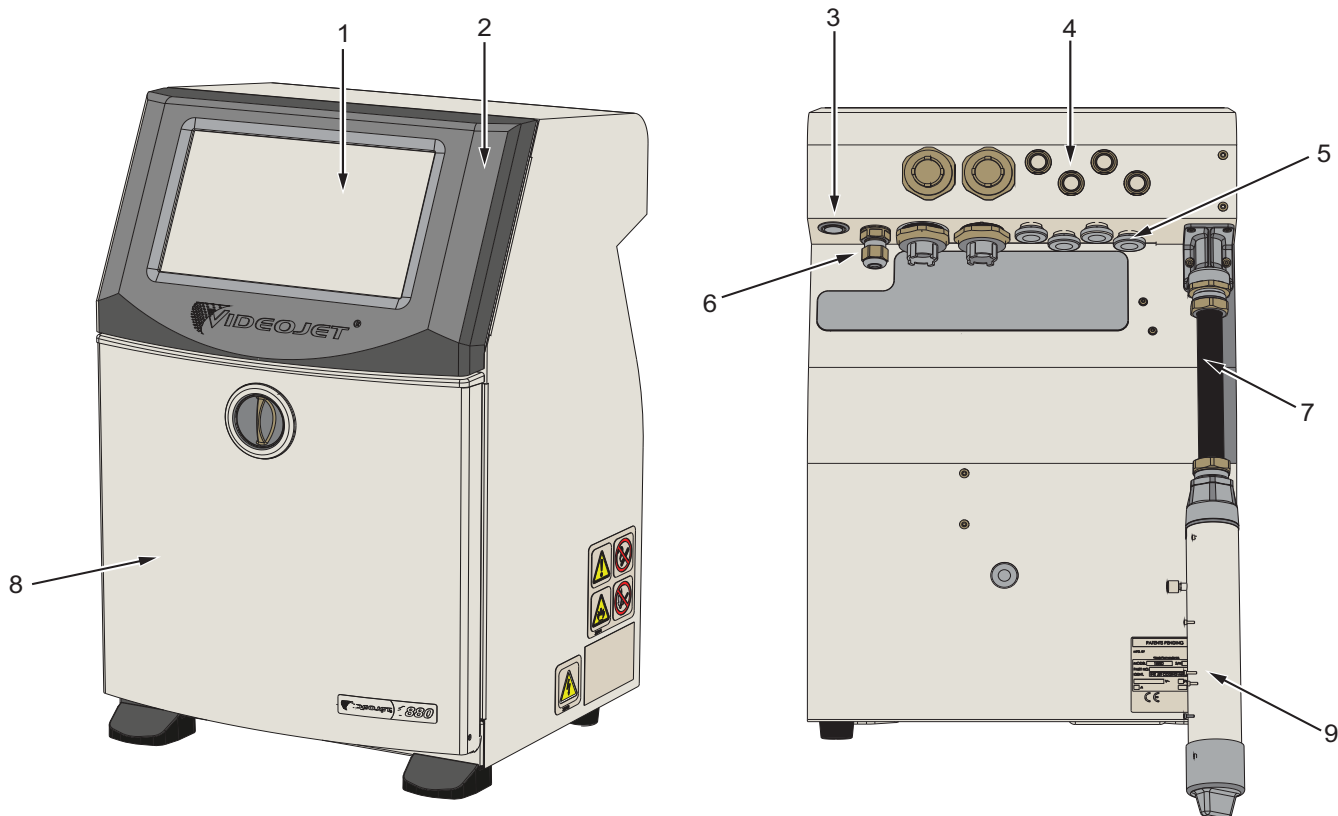


Ilustracja 3-1: Przegląd drukarki

3.2 Główne części drukarki Videojet 1880

Drukarka zawiera następujące główne części (patrz [Ilustracja 3-2](#)).

- [Ekran dotykowy](#)
- [Przedział układów elektronicznych](#)
- [Główny wyłącznik zasilania](#)
- [Przedział systemu atramentu](#)
- [Standardowe we/wy](#)
- [Rozszerzone we/wy](#)
- [Przewód zasilający](#)
- [Przewód zintegrowany](#)
- [Głowica drukująca](#)



1. Ekran dotykowy
2. Przedział układów elektronicznych
3. Główny wyłącznik zasilania
4. We/wy do rozbudowy
5. Standardowe we/wy

6. Przewód zasilający
7. Przewód zintegrowany
8. Przedział systemu atramentu
9. Głowica drukująca

Ilustracja 3-2: Główne części drukarki

3.2.1 Ekran dotykowy

Drukarka jest wyposażona w 10-calowy ekran dotykowy LCD (patrz [Ilustracja 3-3](#)). Jest on zamontowany w otworze przedziału układów elektronicznych w obudowie. Sterowanie drukarką odbywa się za pomocą graficznego interfejsu użytkownika (GUI).

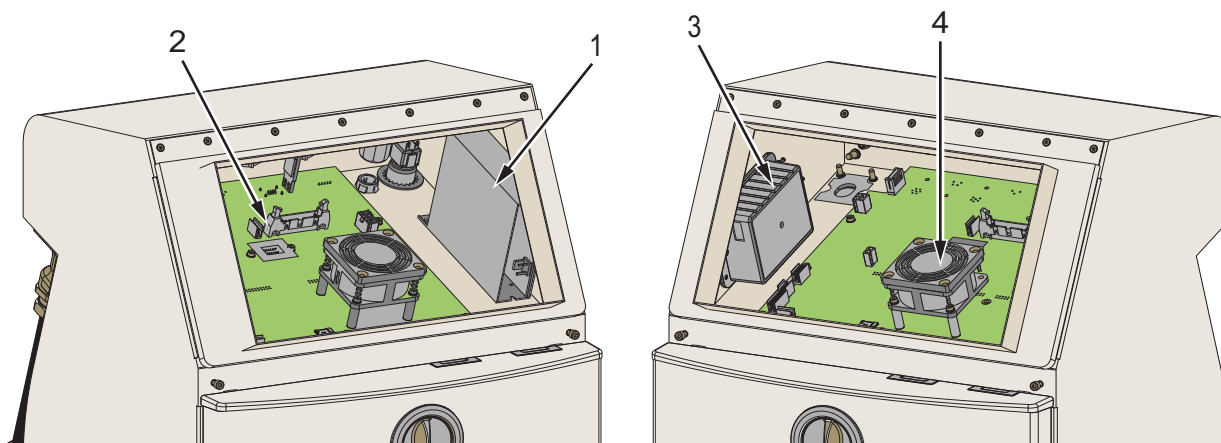


Ilustracja 3-3: Wyświetlacz

3.2.2 Przedział układów elektronicznych

Przedział układów elektronicznych znajduje się za ekranem dotykowym, jak pokazano na [Ilustracji 3-4](#). Składa się z następujących części:

- Płyta główna kontrolera
- Zasilacz
- Moduł EHT
- Karta rozszerzenia (opcjonalna)
- Płytki PEC2 (opcjonalna)



Różne rzuty drukarki

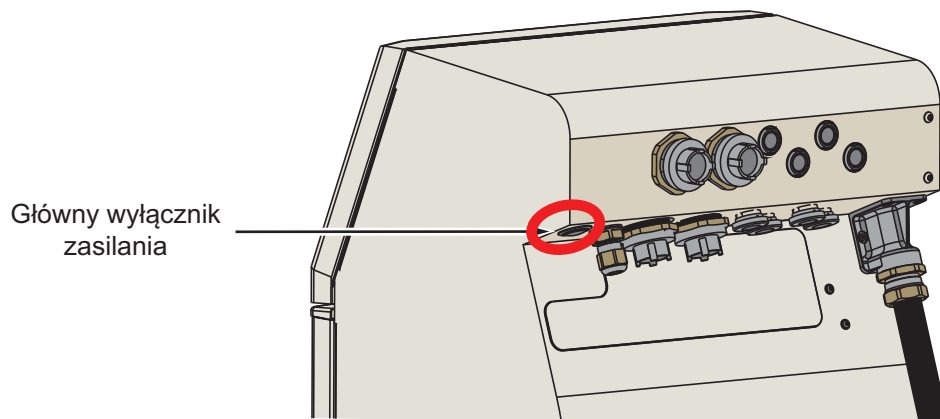
1. Zasilacz
2. Płyta główna kontrolera

3. Moduł EHT
4. Wentylator przedziału układów elektronicznych

Ilustracja 3-4: Przedział układów elektronicznych

3.2.3 Główny wyłącznik zasilania

Główny wyłącznik zasilania to przycisk do włączania i wyłączania zasilania drukarki (patrz [Ilustracja 3-5](#)). Wyłącznik zasilania znajduje się z tyłu drukarki.

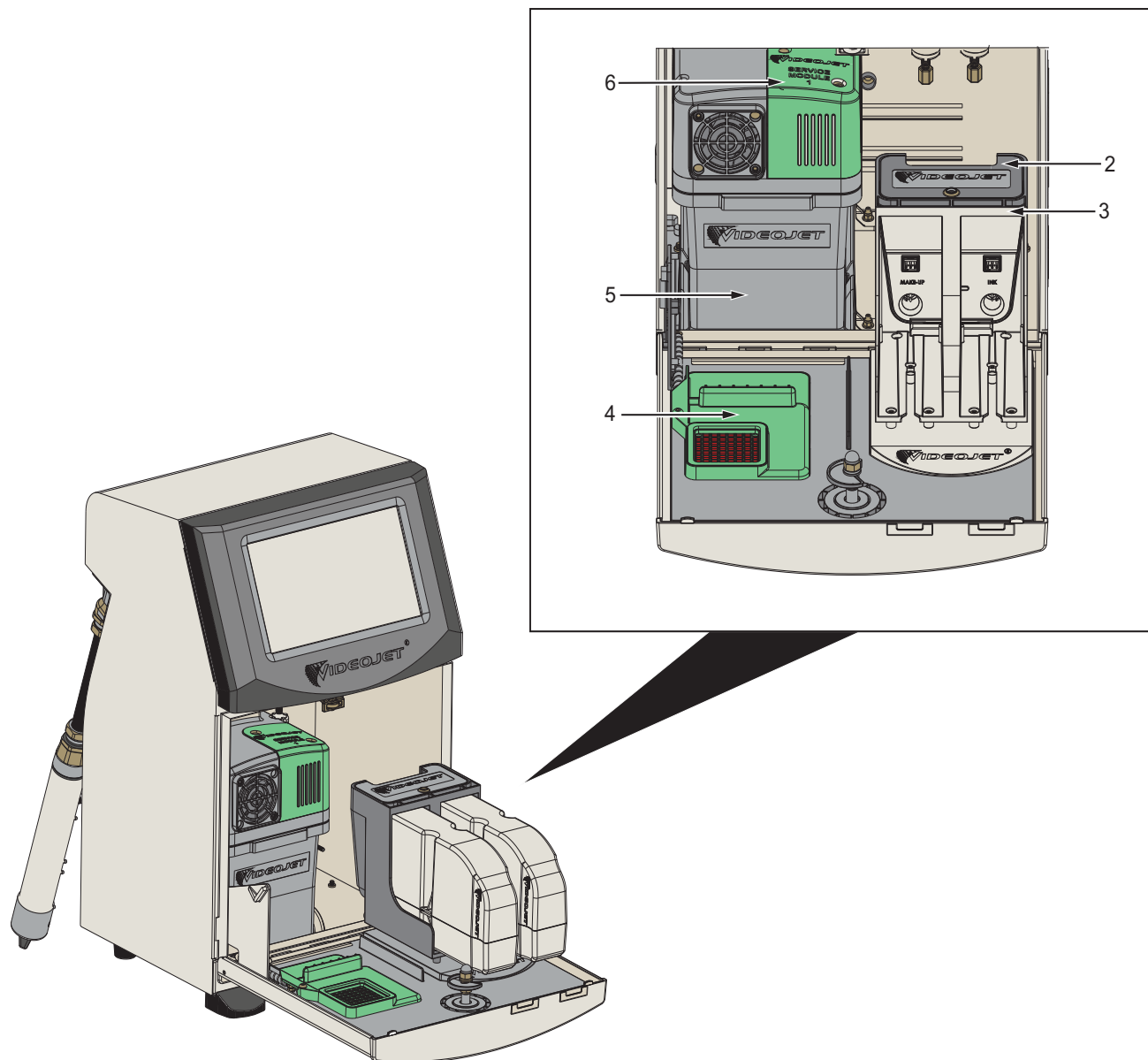


Ilustracja 3-5: Główny wyłącznik zasilania

3.2.4 Przedział systemu atramentu

Przedział systemu atramentu przedstawia [Ilustracja 3-6](#). Główne części w przedziale systemu atramentu to:

- [Wkłady płynu](#)
- [Filtr powietrza](#)
- [Moduł kontroli rozpuszczalnika](#)
- [Moduł serwisowy](#)
- [System atramentu](#)
- Pompa wyciepowa powietrza (opcjonalna w wersji IP55)



1. Zespół pompy wyciepowej powietrza*
2. Moduł kontroli rozpuszczalnika
3. Uchwyt wkładu płynu

4. Zespół filtra powietrza
5. System atramentu
6. Moduł serwisowy

* brak elementu na rysunku

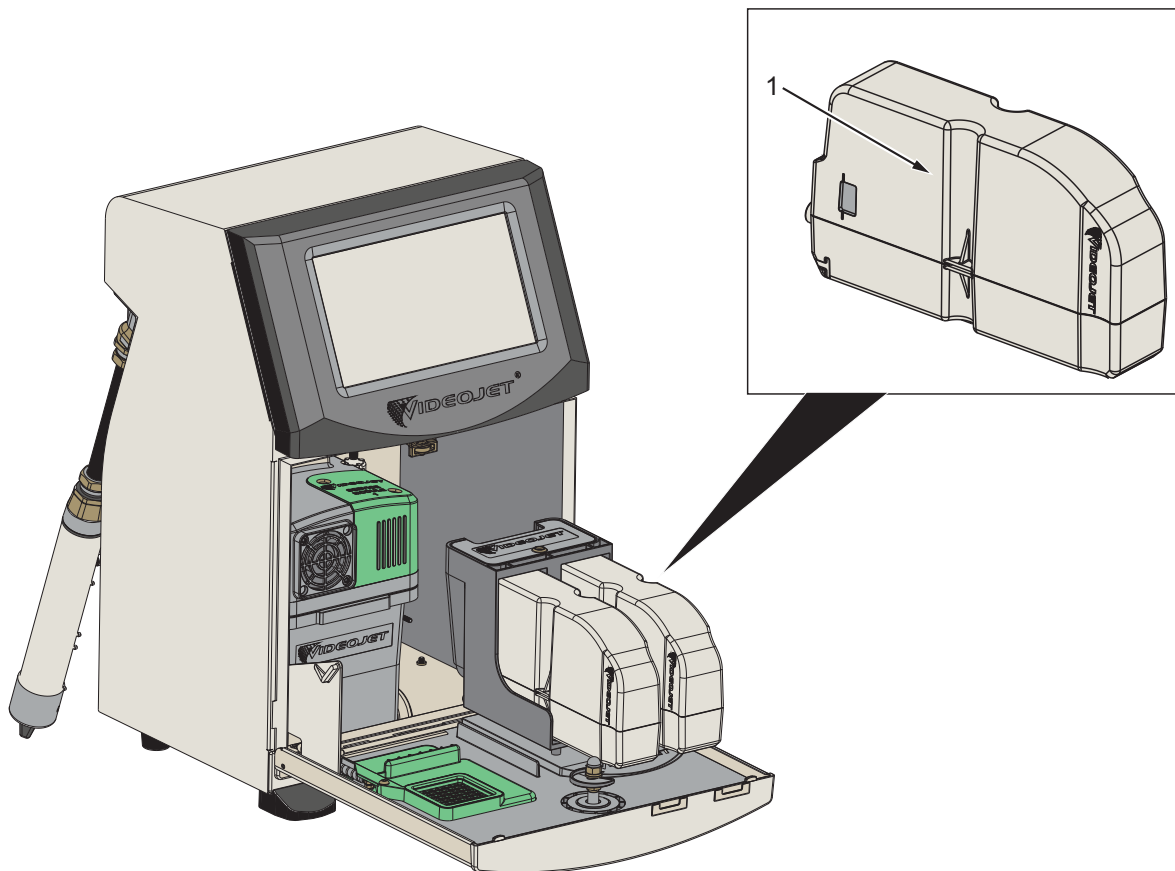
Ilustracja 3-6: Przedział systemu atramentu

3.2.4.1 Wkłady płynu

Wkłady płynu znajdują się wewnątrz przedziału systemu atramentu. Dostępne wkłady to wkład atramentu i wkład makeupu (patrz [Ilustracja 3-7](#)).

Wkłady są wyposażone w technologię chipa inteligentnego, która pozwala drukarce monitorować:

- Poziom płynu
- Typ płynu
- Termin przydatności płynu



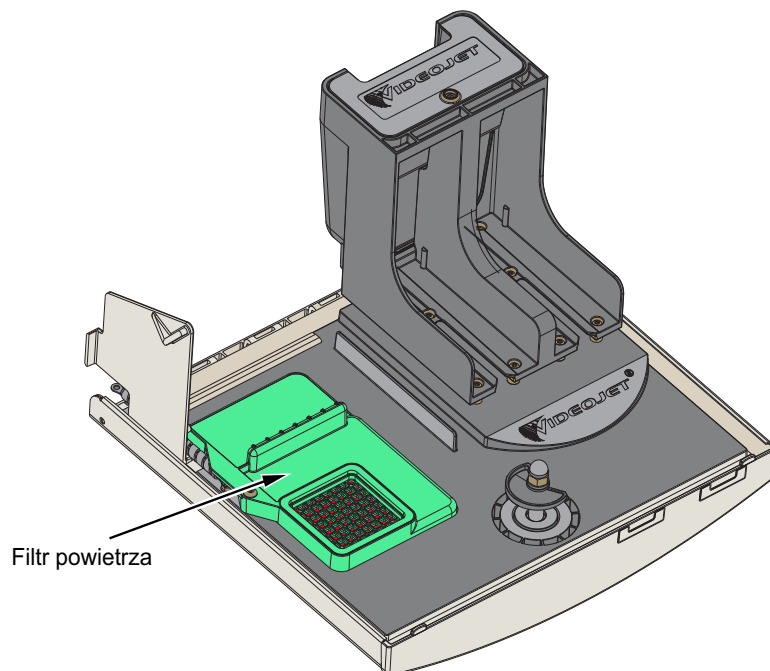
1. Wkład płynu

Ilustracja 3-7: Wkłady płynu

3.2.4.2 Filtr powietrza

Filtr powietrza jest zamontowany na drzwiczkach przedziału systemu atramentu (patrz [Ilustracja 3-8](#)). Filtr powietrza usuwa pył, który dostaje się do przedziału systemu atramentu. Filtr powietrza należy wymieniać co 3000 godzin lub stosownie do warunków otoczenia.

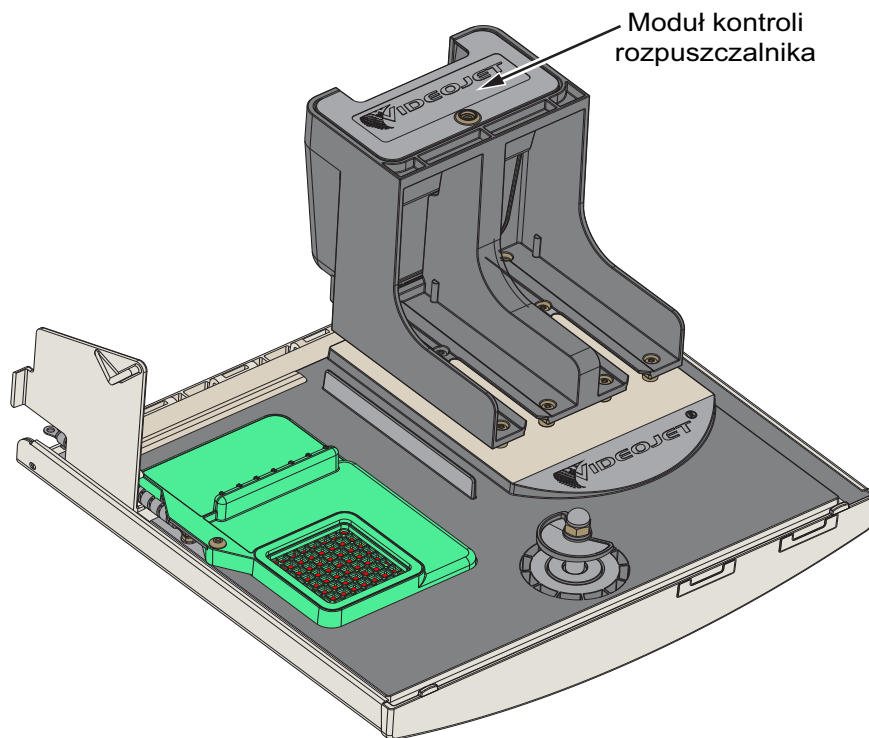
Uwaga: W wariantcie szafki IP66 filtr powietrza znajduje się pod tacką podtrzymującą wkład płynu.



Ilustracja 3-8: Filtr powietrza

3.2.4.3 Moduł kontroli rozpuszczalnika

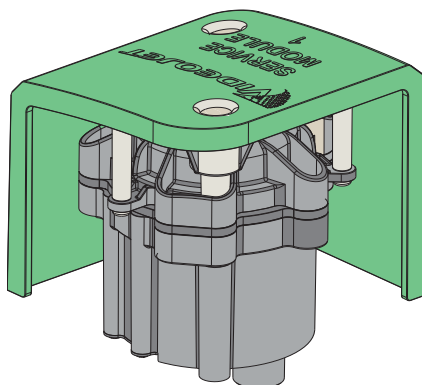
Moduł kontroli rozpuszczalnika znajduje się poniżej wkładu płynu (patrz [Ilustracja 3-9](#)).



Ilustracja 3-9: Moduł kontroli rozpuszczalnika

3.2.4.4 Moduł serwisowy

Moduł serwisowy pokazany na [Ilustracja 3-10](#) ma okres eksploatacji wynoszący 12 miesięcy. Moduł serwisowy zapewnia odpowiednie ostrzeżenie przed końcem okresu żywotności. Jeśli filtry będą używane poza okresem żywotności, dysze nie będą sprawnie działać i za każdym razem, kiedy dysze zostaną uruchomione, będzie wyświetlany komunikat ostrzegawczy.

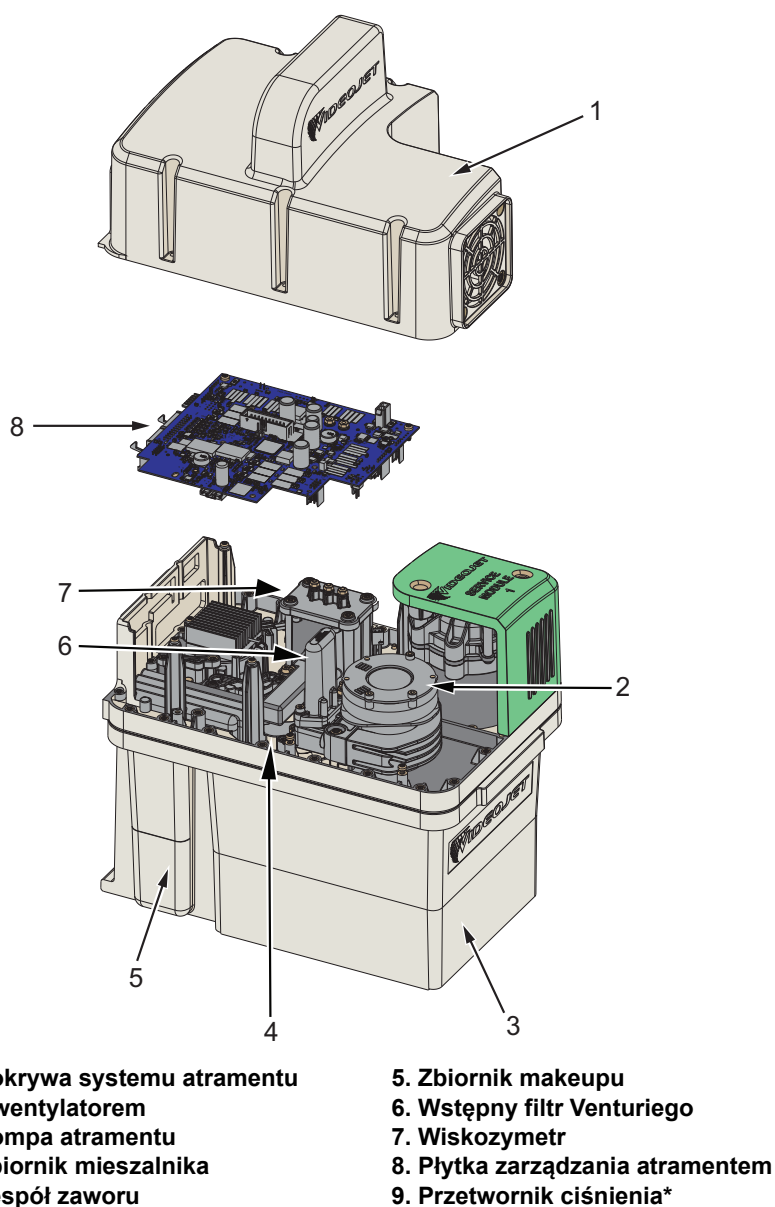


Ilustracja 3-10: Zespół modułu serwisowego

3.2.4.5 System atramentu

System atramentu ma różne podsystemy, jak pokazano na [Ilustracji 3-11](#). Główne części systemu atramentu to:

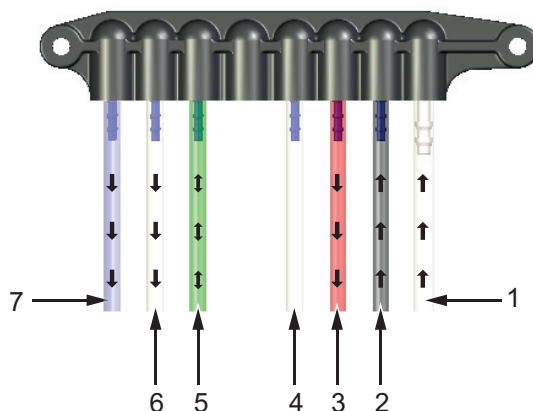
- Zbiornik makeupu
- Zbiornik mieszalnika
- Pompa atramentu
- Wiskozymetr
- Płytki zarządzania atramentem (IMB)
- Zespół zaworu
- Przetwornik ciśnienia
- Wstępny filtr Venturiego
- Pokrywa systemu atramentu z wentylatorem



Ilustracja 3-11: System atramentu

Ilustracja 3-12 przedstawia różne połączenia do systemu atramentu.

Połączenia rurowe z systemem atramentu



Ilustracja 3-12: Połączenia z systemem atramentu

Tabela 3-1 zawiera szczegóły połączeń z systemem atramentu

Nr elementu	Połączenia	Rurka	Opis
1	Powrót atramentu	Duża przezroczysta	Atrament przepływa do zbiornika mieszalnika z głowicy drukującej.
2	Dodawanie atramentu	Czarny pasek	Atrament przepływa do zbiornika mieszalnika z wkładem.
3	Podawanie atramentu	Czerwony	Płyn przepływa ze zbiornika mieszalnika do głowicy drukującej.
4	Nie używane	-	-
5	Podawanie/powrót makeupu	Zielony pasek	Makeup przepływa pomiędzy zbiornikiem makeupu a wkładem makeupu
6	Nie używane	-	-
7	Recyrkulacja w odsysie	Przezroczysta	Przepływ do przewodu zintegrowanego

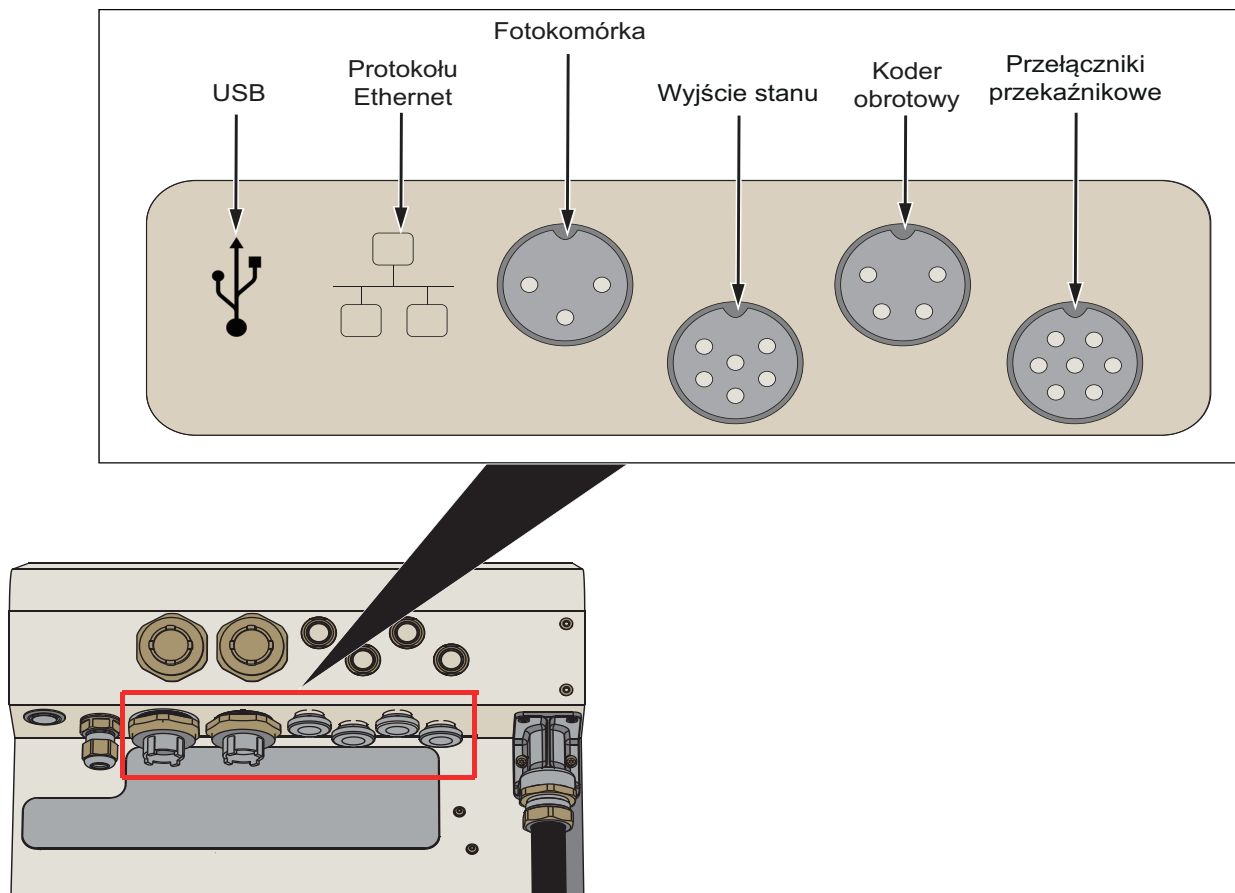
Tabela 3-1: Połączenia z systemem atramentu

3.2.5 Standardowe we/wy

Drukarka jest wyposażona w standardowe we/wy zapewniające połączenia zewnętrzne dla kilku typów, jak pokazano na [Ilustracji 3-13](#). Różne połączenia dostępne za pomocą standardowych we/wy są podane w [Tabeli 3-2](#).

Typ złączki
Protokołu Ethernet
Fotokomórka
Koder obrotowy
Wyjście stanu (światło sygnalizacyjne)
Przełączniki przekaźnikowe
USB

Tabela 3-2: Standardowe połączenia we/wy



Ilustracja 3-13: Standardowe we/wy

3.2.6 Rozszerzone we/wy

Dodatkowe połączenia z urządzeniami zewnętrznymi są dostępne po dodaniu do drukarki płytki rozszerzeń i płytki PEC2 (patrz [Ilustracja 3-14](#)).

- Płytki PEC2 łączy się z płytą MCB i umożliwia korzystanie z drugiej fotokomórki w zastosowaniach wymagających przesuwu.
- Płytki rozszerzeń łączy dodatkowe we/ wy.

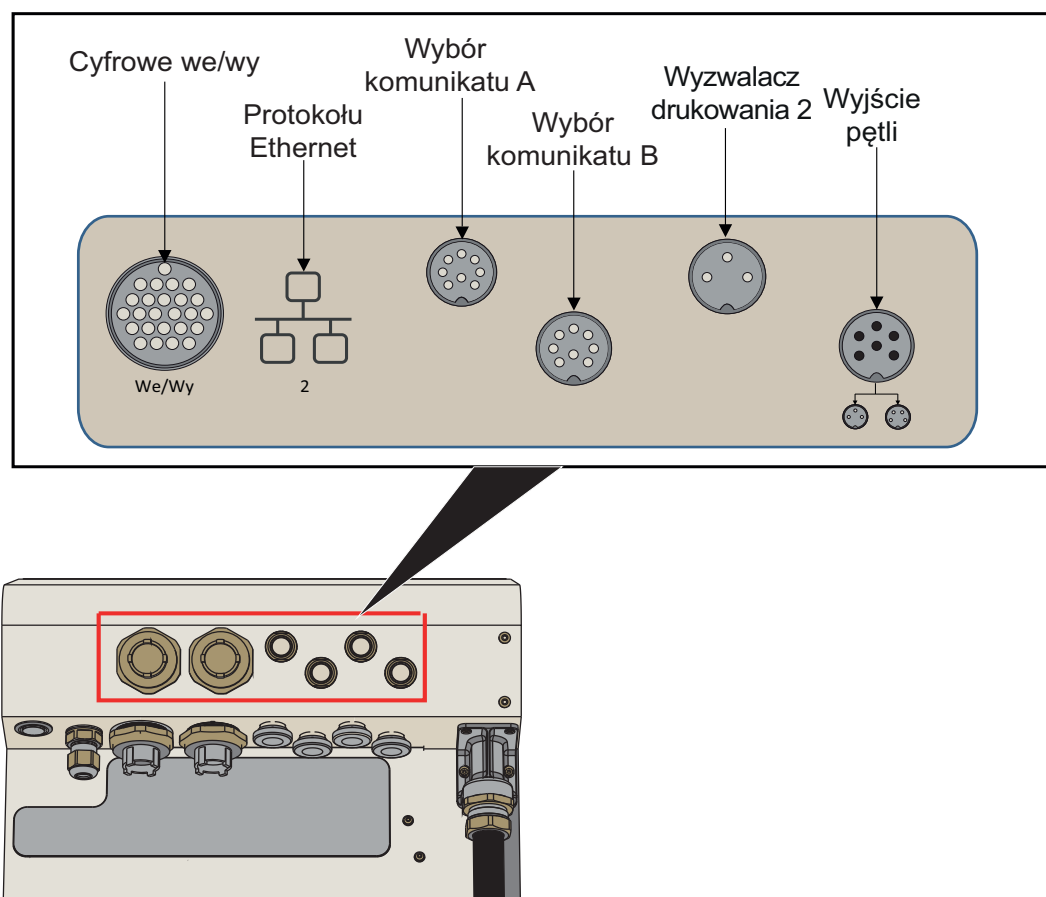
Uwaga: Połączenia przez RS232 można realizować z użyciem złącza USB/RS232

Różne połączenia dostępne dzięki rozszerzeniom we/ wy są opisane w [Tabeli 3-3](#).

Typ złączki
Cyfrowe we/ wy
Protokołu Ethernet
Wybór komunikatu A
Wybór komunikatu B
Wyzwalacz drukowania 2
Wyjście pętli*

Tabela 3-3: Połączenia we/wy do rozbudowy

* Sygnał wyjściowy z wyzwalacza drukowania 1 / wyzwalacza drukowania 2 / enkodera obrotowego skonfigurowanego w interfejsie użytkownika.



Ilustracja 3-14: We/wy do rozbudowy

3.2.7 Przewód zintegrowany

Przewód zintegrowany zawiera przewody elektryczne i rurki systemu atramentu prowadzące z drukarki do głowicy drukującej. Standardowa długość przewodu zintegrowanego wynosi 3 m (9,84 stopy). W zastosowaniach wymagających przesuwu zaleca się opcjonalny przewód zintegrowany o długości 6 m (16,69 stopy).

3.2.8 Głowica drukująca

Głowica drukująca składa się z modułu druku, modułu zaworów i płytki drukowanej (patrz [Ilustracja 3-15](#) i [Ilustracja 3-16](#)). Głowica drukująca do drukowania na produkcie używa atramentu dostarczanego przez zbiornik mieszalnika. Sygnały sterowania i atrament są wysyłane do głowicy drukującej za pomocą specjalnego węża. 90-stopniowa głowica drukująca ma możliwość regulacji w zakresie 350 stopni, a w wymaganej orientacji ustawia się ją podczas instalacji urządzenia.

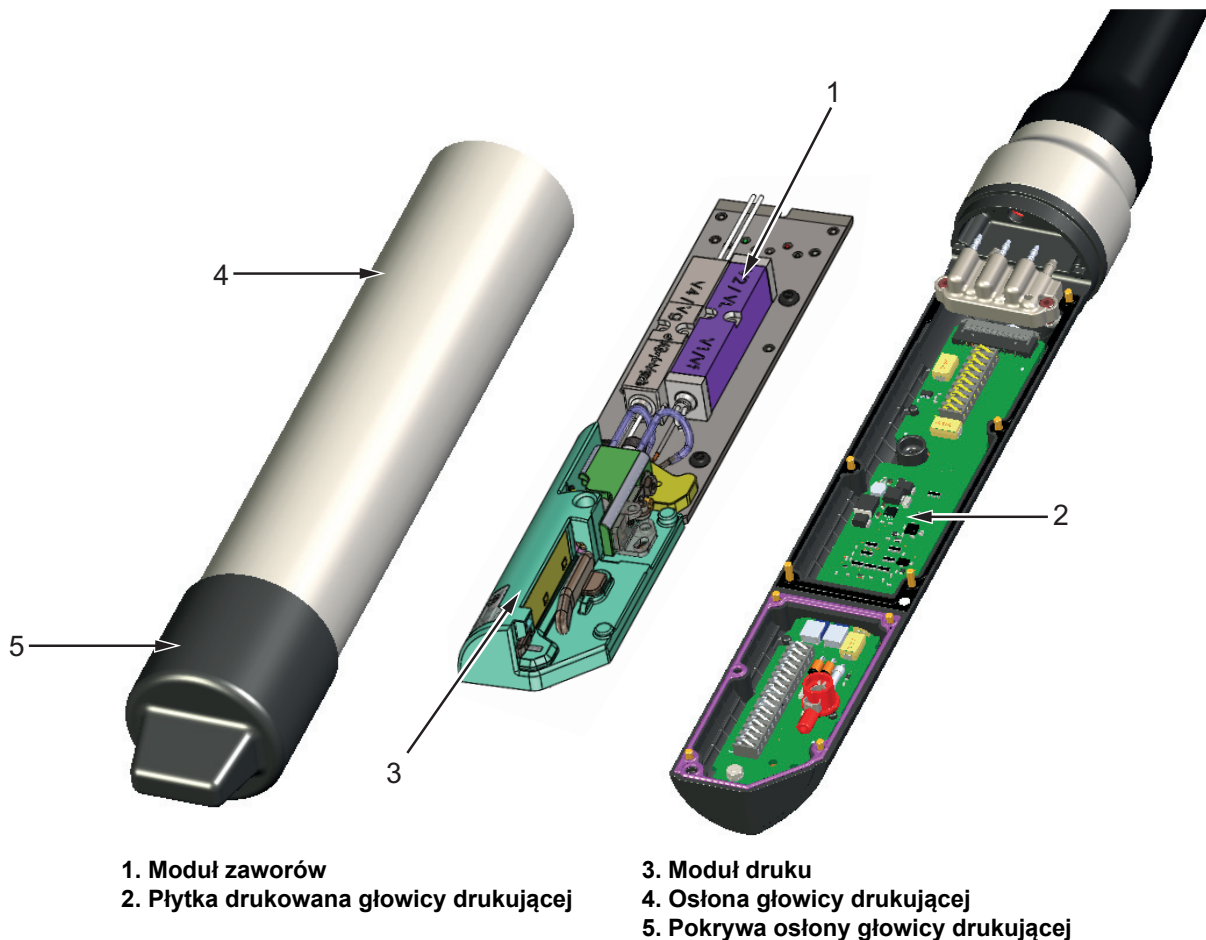
System automatycznie wykryje nowy moduł druku, gdy zostanie on wymieniony.

Głowica drukująca składa się z następujących części:

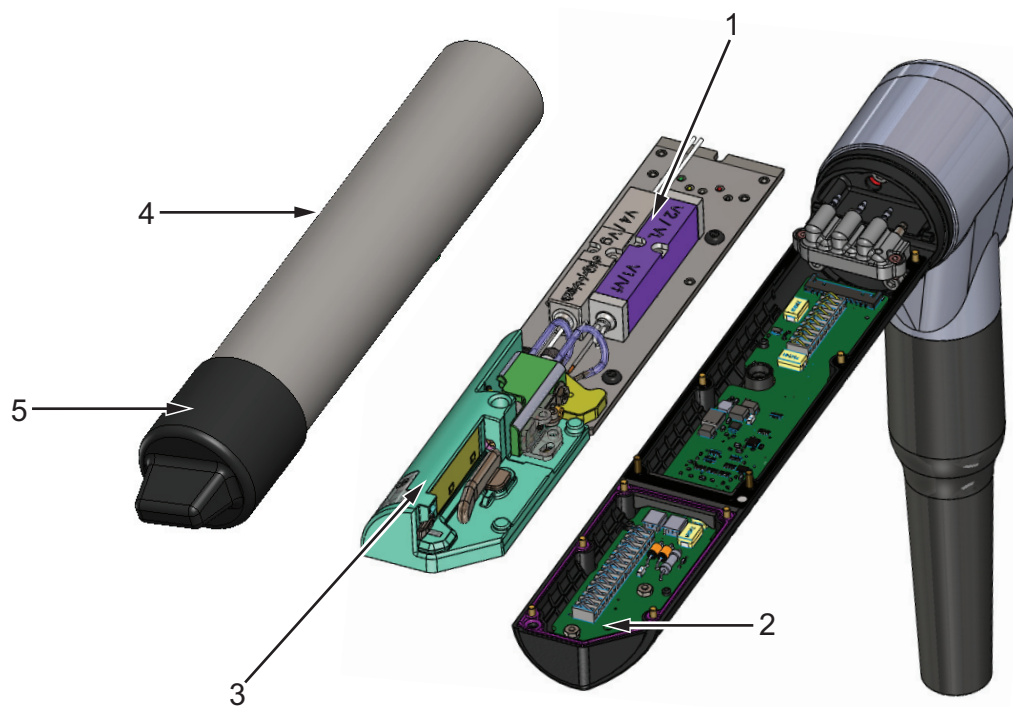
- Osłona głowicy drukującej*
- Moduł zaworów
- Moduł druku
- Płytki drukowana głowicy drukującej

* Osłona głowicy drukującej jest dostarczana do wybranych zastosowań.

Osłona głowicy drukującej przytrzymywana jest przez śrubę głowicy drukującej. Prawdłowo dokręcona śruba głowicy drukującej zapewnia uziemienie drukarki przez przewód zintegrowany.



Ilustracja 3-15: Przegląd głowicy drukującej



- | | |
|---|---|
| 1. Moduł zaworów | 4. Osłona głowicy drukującej |
| 2. Płytką drukowana głowicy drukującej | 5. Pokrywa osłony głowicy drukującej |
| 3. Moduł druku | |

Ilustracja 3-16: 90-stopniowa głowica drukująca – przegląd

Wprowadzenie

Ta sekcja zapewnia podstawowe informacje dotyczące pracy operatora i zawiera następujące tematy:

- [Włączanie drukarki](#)
- [Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika](#)
- [Logowanie i poziomy dostępu](#)
- [Uruchamianie drukarki](#)
- [Wybór zadania do druku](#)
- [Błędy i ostrzeżenia](#)
- [Drukowanie zadania](#)
- [Dostosowywanie zadania](#)
- [Zatrzymywanie drukowania](#)
- [Zatrzymywanie dyszy](#)
- [Wyłączanie drukarki](#)

4.1 Włączanie drukarki

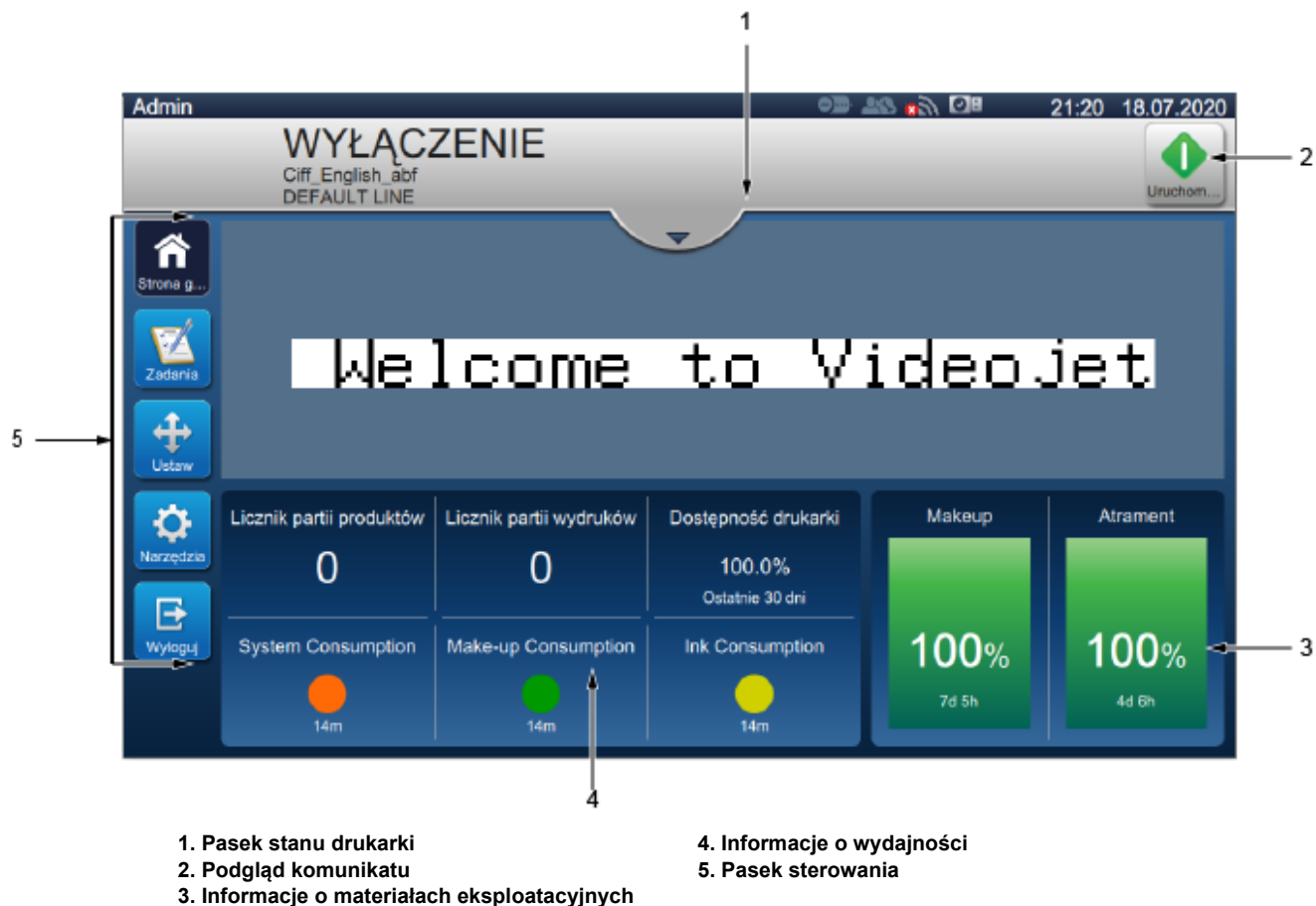
Wykonaj następujące czynności, aby włączyć drukarkę:

1. Przeprowadź kontrolę wizualną urządzenia. Upewnij się, że wszystkie połączenia są bezpieczne, a przewody są poprawnie podłączone.
2. Upewnij się, że przewód zasilania sieciowego jest podłączony.
3. Naciśnij główny wyłącznik zasilania z boku drukarki.
4. Drukarka włączy się i po zakończeniu uruchamiania zostanie wyświetlony ekran początkowy. Na pasku stanu drukarki wyświetlany będzie napis WYŁĄCZENIE.

4.2 Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika

Interfejs użytkownika jest systemem sterowania obsługiwany za pomocą przycisków. Jest wyposażony w łatwy w obsłudze ekran dotykowy, a większość obszarów ekranu jest aktywnych. Wszystkie aspekty techniczne konfiguracji drukarki i sterowania są dostępne za pomocą przycisku *Narzędzia*.

Ilustracja 4-1 pokazuje ekran początkowy.



Ilustracja 4-1: Ekran początkowy

Ekran początkowy umożliwia użytkownikowi dostęp do następujących opcji:










Przycisk		Opis
		Włączenie/wyłączenie dyszy.
		Przytrzymanie opcji <i>Zatrzymaj drukarkę</i> przez około 10 sekund spowoduje zainicjowanie trybu wyłączenia i aktywację trybu uśpienia. Na wypadek przypadkowej aktywacji działanie to rozpocznie się dopiero wtedy, gdy wokół ikony wyświetli się pełen okrąg. Aby wyjść z trybu uśpienia i wybudzić wyświetlacz, należy poczekać co najmniej 30 sekund od momentu aktywacji trybu uśpienia.
		Rozpoczęcie/zatrzymanie druku. Uwaga: Ten przycisk jest wyświetlany na pasku stanu tylko wtedy, gdy dysza jest uruchomiona.
		Powrót do ekranu początkowego.
		Wyświetlenie listy dostępnych zadań, w tym bieżącego zadania, oraz podgląd podświetlonego zadania. Po wybraniu zadania można je załadować do druku. Jeśli pola są dostępne dla użytkownika, użytkownik może potwierdzić przed drukowaniem. Użytkownik może również utworzyć nowe zadanie.
		Otwarcie ekranu Narzędzia.
		Zalogowanie lub wylogowanie użytkownika z danego poziomu dostępu.
		Regulacja pozycji druku i skali wydruku.

Tabela 4-1: Przyciski na ekranie początkowym

Na ekranie początkowym wyświetlane są następujące informacje:

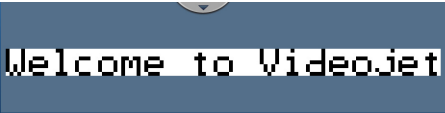
Przycisk	Opis
	<p>Wyświetlenie stanu drukarki.</p> <ul style="list-style-type: none"> PRACUJE: Drukarka jest włączona i gotowa do drukowania po otrzymaniu odpowiedniego wyzwalacza drukowania. OFFLINE: Drukarka jest włączona, ale nie jest gotowa do drukowania. WYŁĄCZENIE: Zasilanie głowicy drukującej jest wyłączone i drukarka nie jest gotowa do drukowania. OSTRZEŻENIE: Dostępne są ostrzeżenia dla operatora, ale nie powodują one niezdolności drukarki do pracy. BŁĄD: Dostępne są błędy, które operator powinien usunąć, aby drukarka mogła rozpocząć pracę. <p>Pozwala użytkownikowi na uzyskanie dostępu do aktualnych ostrzeżeń i błędów, jeśli jakieś występują.</p> <p>Umożliwia również wyświetlenie zadania aktualnie załadowanego w drukarce oraz liczby aktualnych alarmów.</p> <p>Strzałka w dół otwiera listę alarmów.</p> <p><i>Uwaga:</i> Gdy zostanie wyświetlona lista alarmów, użytkownik musi nacisnąć przycisk strzałki w górę, aby wrócić do poprzedniego ekranu.</p>
	<p>Podgląd załadowanego zadania.</p>
	<p>Użytkownik może dostosować tę sekcję do indywidualnych wymagań (patrz Sekcja 6.2.10 - Narzędzia > Konfiguruj ekran).</p> <p>Dotknięcie tego obszaru powoduje wyświetlenie dodatkowych szczegółów.</p> <p>Pokazuje licznik partii produktów, licznik partii wydruków, całkowitą liczbę wydruków i liczbę sztuk na minutę.</p>
	<p>Pokazuje poziom płynu (w %) oraz obliczony czas pozostały do końca pracy.</p> <p>Dotknięcie tego obszaru powoduje otwarcie menu materiałów eksploatacyjnych.</p>

Tabela 4-2: Ekran początkowy


4.3 Logowanie i poziomy dostępu

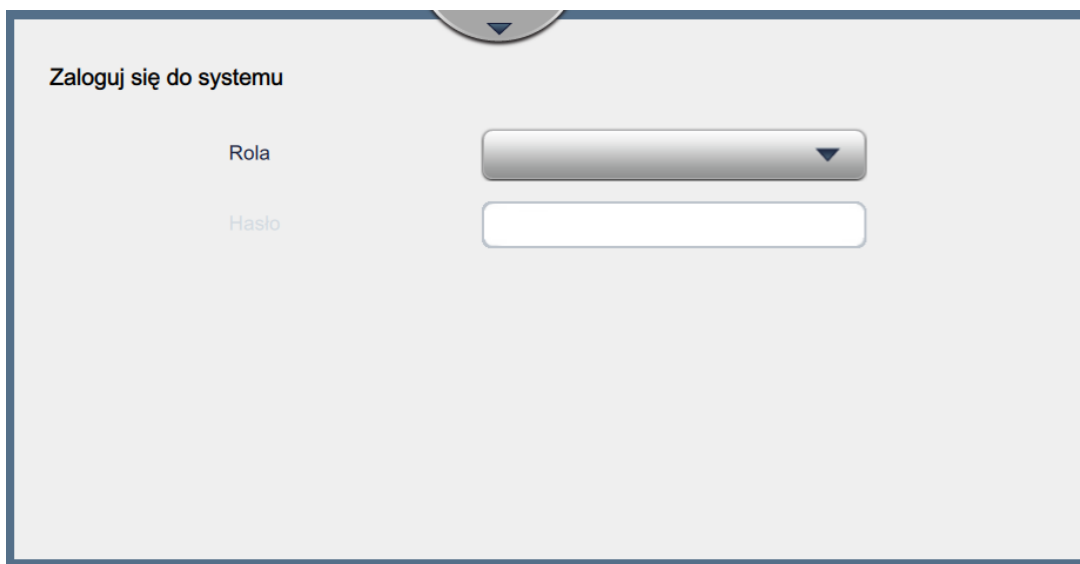
Interfejs użytkownika ma następujące domyślne poziomy dostępu:

- Administrator
- Technik konserwacji
- Operator
- Wylogowano


Wszystkie poziomy użytkownika są chronione hasłem (oprócz Wylogowano). Klient może używać poziomów, aby uzyskać dostęp do różnych menu w interfejsie użytkownika. Użytkownik może konfigurować użytkowników i role oraz ustawiać hasła za pomocą interfejsu użytkownika. Aby uzyskać dodatkowe informacje, patrz [Seksja 6.2.9 Dostęp użytkownika na stronie 6-32](#).

4.3.1 Logowanie

1. Dotknij przycisku , aby otworzyć ekran Zaloguj się do systemu pokazany na [Ilustracji 4-2](#).




Ilustracja 4-2: Ekran logowania

2. Dotknij menu rozwijanego Rola i wybierz wymaganą rolę. Dotknij przycisku .
3. W polu tekstowym Hasło wprowadź hasło za pomocą klawiatury. Dotknij przycisku



4. Użytkownik jest zalogowany na poziomie dostępu użytkownika; poziom użytkownika jest wyświetlany w górnej części ekranu (patrz [Ilustracja 4-3](#)).

Uwaga: Jeśli funkcja nie jest widoczna, użytkownik musi wylogować się i zalogować ponownie na właściwym poziomie.

Uwaga: Przycisk  jest wyświetlany i użytkownik może opuścić poziom dostępu, dotykając przycisku Wyloguj.


4.4 Uruchamianie drukarki

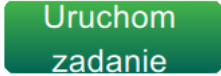
1. Upewnij się, że drukarka jest w trybie WYŁĄCZENIE.

2. Dotknij przycisku . Stan drukarki zmieni się na URUCHOMIENIE.

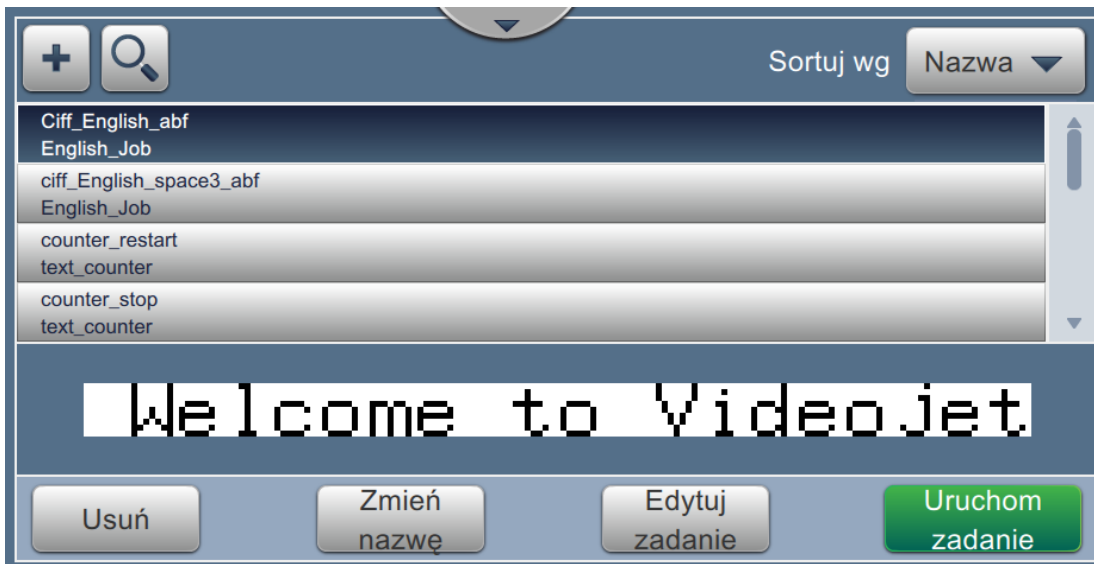
3. Po uruchomieniu dyszy stan drukarki zmieni się na OFFLINE.

4.5 Wybór zadania do druku


1. Dotknij przycisku , aby wybrać zadanie z dostępnej listy.

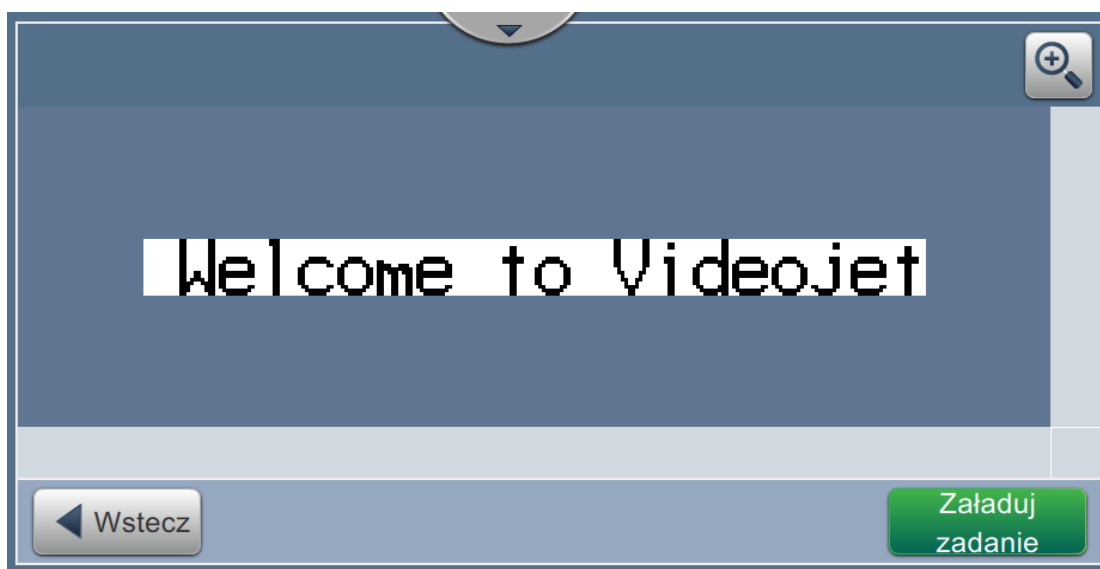
2. Wybierz wymagane zadanie z listy i dotknij przycisku , jak pokazano na [Ilustracji 4-3](#). Zostanie wyświetlony podgląd zadania.

Uwaga: Jeśli zadanie nie jest dostępne w narzędziu, utworzyć nowe zadanie. Więcej szczegółów zawiera [Sekcja 5.2](#).



Ilustracja 4-3: Wybór zadania

3. Dotknij przycisku , aby załadować zadanie do druku, jak pokazano na [Ilustracji 4-4](#).



Ilustracja 4-4: Wybór i załadowanie zadania

Teraz zadanie jest załadowane i gotowe do druku.

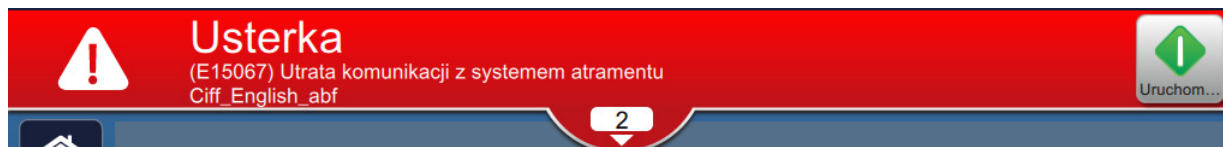
4.6 Błędy i ostrzeżenia

W przypadku wystąpienia błędu lub ostrzeżenia drukarka wyświetla komunikat o błędzie na pasku stanu u góry ekranu.

Uwaga: Błąd, ostrzeżenie i stan są wyświetlane według priorytetów.

Komunikat o błędzie

Wystąpienie stanu błędu (alarmu) spowoduje zatrzymanie drukowania i zatrzymanie dyszy.



Komunikat ostrzegawczy

Wystąpienie stanu ostrzeżenia nie spowoduje zatrzymania drukowania. Drukowanie zostanie zatrzymane, gdy ostrzeżenie stanie się stanem błędu. Pasek stanu zmieni kolor na żółty.



Alerty dotyczące konserwacji


Wystąpienie stanu związanego z konserwacją nie spowoduje zatrzymania drukowania. Pasek stanu zmieni kolor na niebieski. Alerty dotyczące konserwacji dostarczają dodatkowych informacji pomagających w użytkowaniu drukarki.

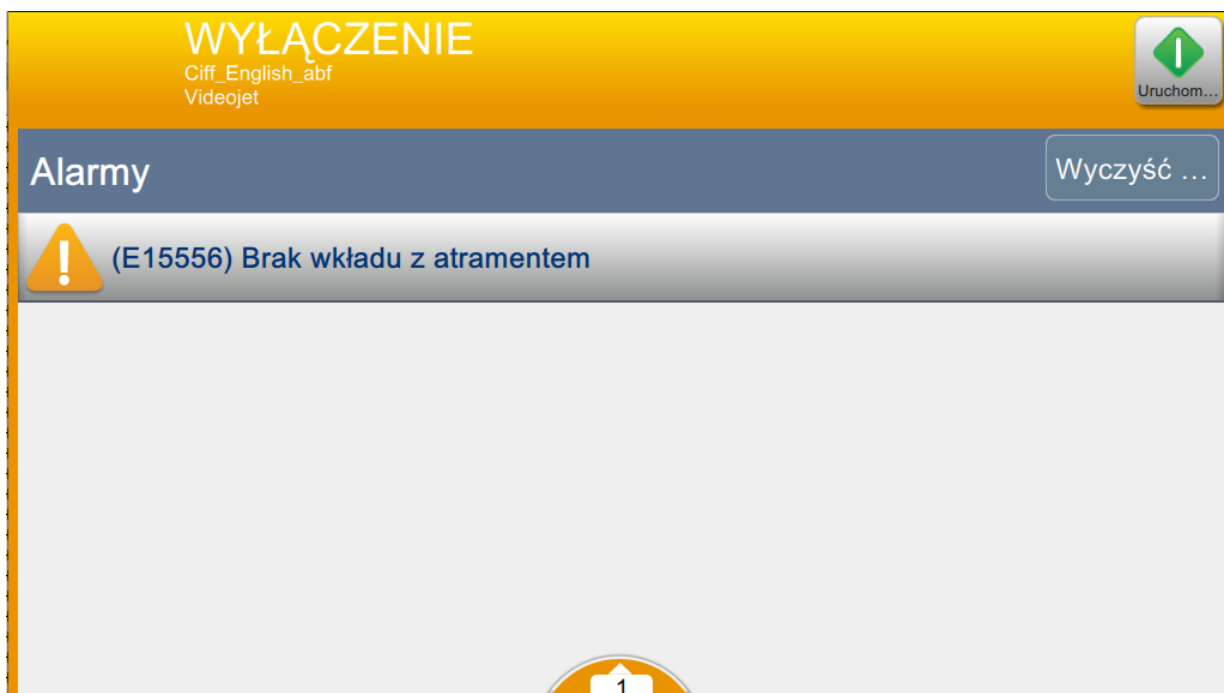
4.6.1 Odczytywanie komunikatów lub ostrzeżeń o usterkach

Pasek stanu zmieni kolor, jeśli wystąpi błąd lub ostrzeżenie, oraz wyświetli liczbę bieżących of nieskasowanych alarmów.




Ilustracja 4-5: Stan ostrzeżenia

1. Dotknij przycisku , aby sprawdzić aktualne nieskasowane alarmy.



Ilustracja 4-6: Stan ostrzeżenia

2. Przycisk **Wyczyść** jest włączony, tylko jeśli alarm zostanie usunięty lub zostaną podjęte wymagane działania.
3. Dotknij przycisku **Wyczyść**, aby skasować ostrzeżenia/błędy.
Uwaga: Użytkownik może wyświetlić szczegóły alarmu przez dotknięcie odpowiedniego alarmu.
4. Jeśli trzeba skasować więcej niż jedno ostrzeżenie/błąd, dotknij przycisku **Wyczyść ...**.
Dotknij przycisku , aby powrócić do poprzedniego ekranu.

4.7 Drukowanie zadania

Wymagania wstępne:

- Stany (alarmy) są skasowane.
- Dysza jest uruchomiona, a drukarka jest w trybie OFFLINE.
- Zadanie jest załadowane.

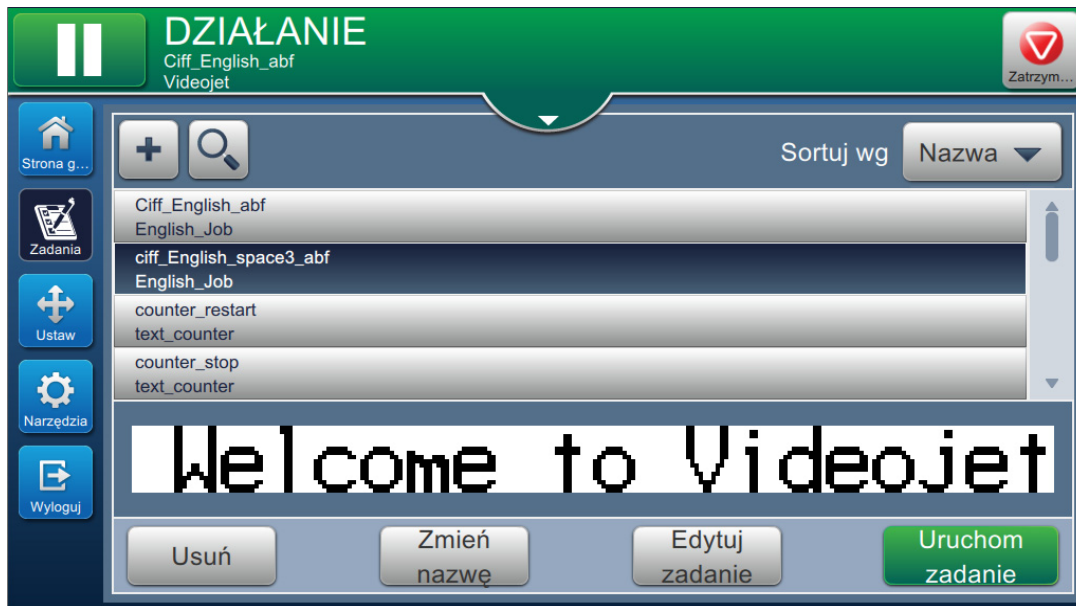
1. Dotknij przycisku



, aby rozpocząć drukowanie; przycisk zmieni się na



Uwaga: Na pasku stanu pojawi się napis **DZIAŁANIE**.




Ilustracja 4-7: Zadanie drukowania

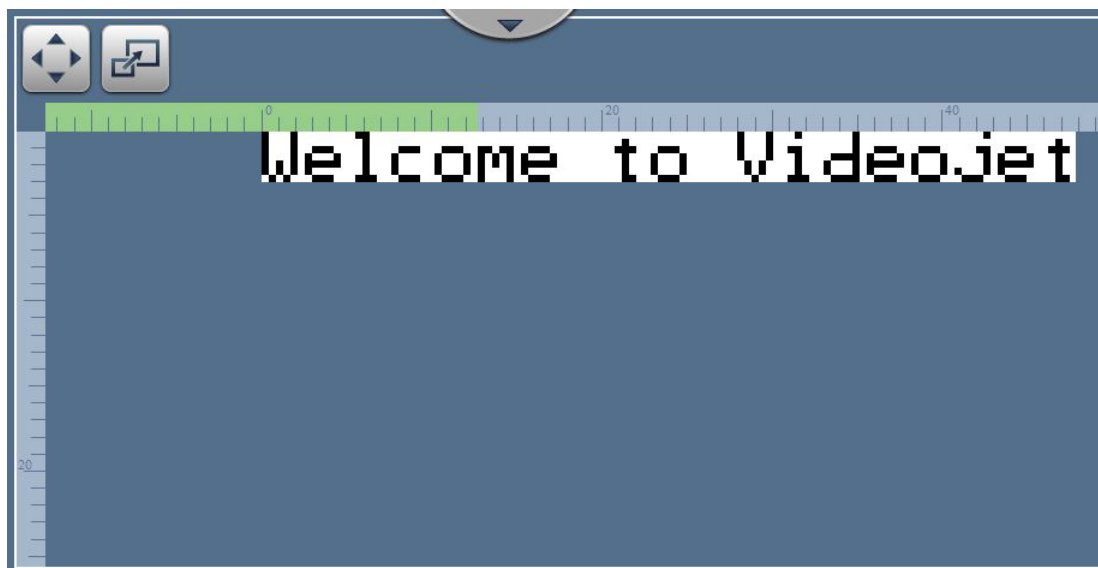
Można teraz wydrukować zadanie.

4.8 Dostosowywanie zadania

Użytkownik może dostosować zadanie przez zmianę pozycji i skali.


Uwaga: Te regulacje dotyczą niewielkich zmian pozycji/skali wydruku na produkcji.

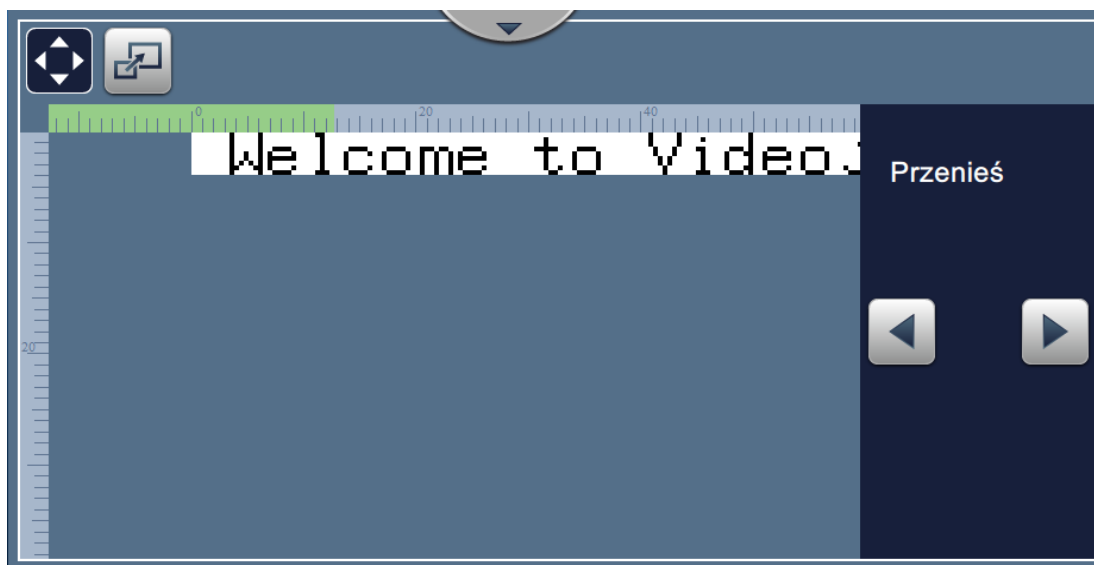
1. Dotknij przycisku  na ekranie początkowym. Zostanie otwarty ekran pokazany na [Ilustracji 4-8](#).
2. Wybierz wymagane opcje, aby dopasować pozycję tekstu w zadaniu.





Ilustracja 4-8: Okno regulacji

4.8.1 Dostosowywanie pozycji druku na produkcie

1. Dotknij przycisku ; pojawi się dzielnik aktualnej pozycji, jak pokazano na [Ilustracji 4-9](#).



Ilustracja 4-9: Regulacja pozycji

2. Aby wyregulować pozycję druku w kierunku poziomym, dotknij przycisku  lub .


Uwaga: Pozycja druku powinna być zmieniana o niewielkie wartości.

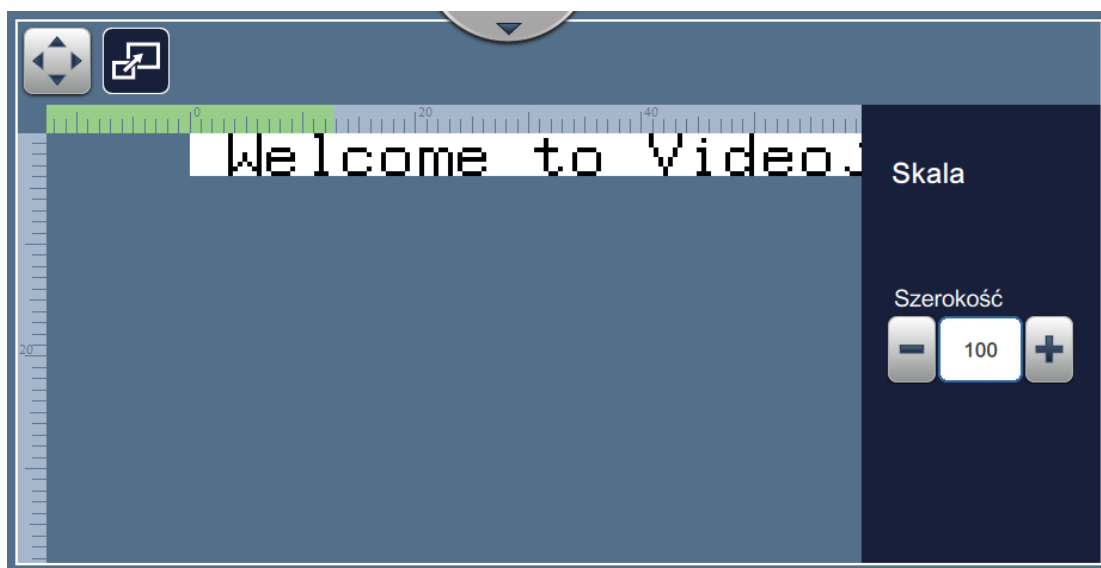
3. Monitoruj pozycję druku podczas zwiększania lub zmniejszania wartości do momentu, aż wydruk będzie w wymaganej pozycji na produkcie.

Uwaga: Regulacje można przeprowadzać w zakresie +/-13 mm (0,05 cala) od punktu odniesienia.



Uwaga: Aby wprowadzić zmiany większe niż +/-13 mm (0,05 cala), wyedytować parametry zadania (patrz [Seksja 5.3 Edycja zadania na stronie 5-33](#)) lub zmienić konfigurację linii (patrz [Seksja 6.3 Ekran ustawień Konfiguracja linii na stronie 6-47](#)).

4.8.2 Dostosowywanie skali druku na produkcji

1. Dotknij przycisku ; pojawi się aktualna wartość dzielnika skali, jak pokazano na Ilustracji 4-10.



Ilustracja 4-10: Regulacja skali

2. Aby wyregulować skalę druku, dotknij przycisku  lub .



Uwaga: Pozycja druku powinna być zmieniana o niewielkie wartości.

3. Monitoruj pozycję druku podczas zmniejszania lub zwiększania wartości do momentu, aż wydruk będzie w wymaganej pozycji na produkcji.

Uwaga: Regulacji można dokonywać w zakresie +/-10% oryginalnego rozmiaru.

Uwaga: Aby wprowadzić zmiany większe niż +/-10% oryginalnego rozmiaru, wyedytować parametry zadania (patrz [Sekcja 5.3 Edycja zadania na stronie 5-33](#)) lub zmienić konfigurację linii (patrz [Sekcja 6.3 Ekran ustawień Konfiguracja linii na stronie 6-47](#)).

4.9 Zatrzymywanie drukowania

1. Dotknij przycisku , aby zatrzymać drukowanie; przycisk zmieni się na .


Uwaga: Na pasku stanu pojawi się napis OFFLINE.



Ilustracja 4-11: Zatrzymanie drukowania

Drukowanie zadania zostało zatrzymane.

4.10 Zatrzymywanie dyszy

1. Dotknij przycisku . Stan drukarki zmieni się na WYŁĄCZANIE.
2. Po zatrzymaniu dyszy stan drukarki zmieni się na WYŁĄCZENIE.

4.11 Wyłączanie drukarki

⚠ PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Po zakończeniu cyklu zatrzymania dyszy wyłączyć drukarkę. Pominięcie tego ostrzeżenia może doprowadzić do konieczności wykonania dodatkowych prac konserwacyjnych.

⚠ PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Nie uruchamiać i zatrzymywać wielokrotnie drukarki.

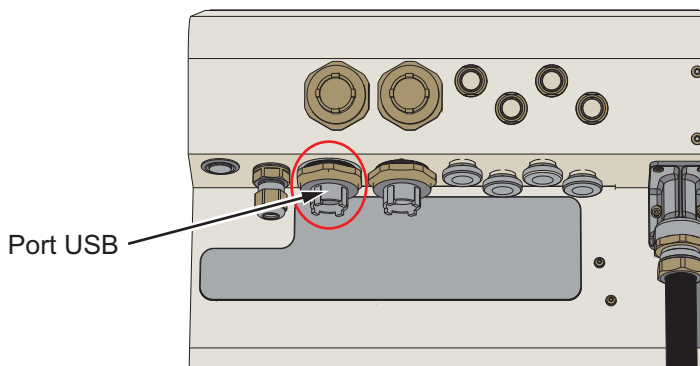
Po zatrzymaniu drukarka używa makeupu do płukania systemu. Jeśli drukarka jest wielokrotnie uruchamiana i zatrzymywana, zużywa duże ilości makeupu. Zwiększone zużycie makeupu może spowodować błąd wysokiego poziomu w zbiorniku mieszalnika i obniżenie lepkości atramentu.

Jeśli stan drukarki to WYŁĄCZENIE, drukarkę można wyłączyć, naciskając przycisk zasilania z boku drukarki.

Uwaga: Zasilanie sieciowe jest nadal podłączone do drukarki. Aby całkowicie odłączyć zasilanie, należy odłączyć przewód zasilający od sieci elektrycznej.

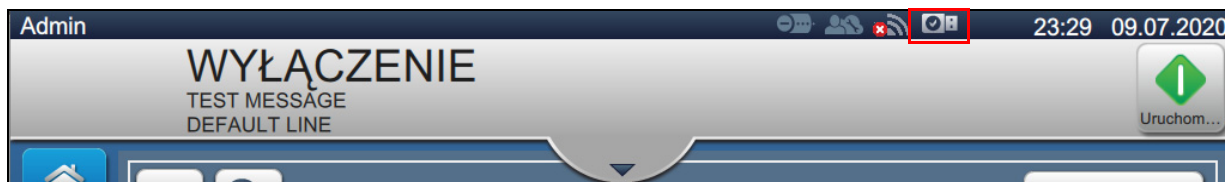
4.12 Podłączanie urządzenia USB do drukarki

1. Znajdź port USB z tyłu drukarki (patrz [Ilustracja 4-12](#)) i podłącz urządzenie USB.



Ilustracja 4-12: Lokalizacja USB

Urządzenie USB jest teraz podłączone, a na interfejsie użytkownika jest wyświetlany status online USB (patrz [Ilustracja 4-13](#)).



Ilustracja 4-13: Stan USB

Wprowadzenie

Ta sekcja jest poświęcona pracy z edytorem zadań i zawiera następujące tematy:

- [Dostęp do Edytora zadania](#)
- [Tworzenie nowego zadania](#)
- [Edycja zadania](#)
- [Szybka edycja zadania](#)
- [Przykład – tworzenie nowego zadania](#)


5.1 Dostęp do Edytora zadania

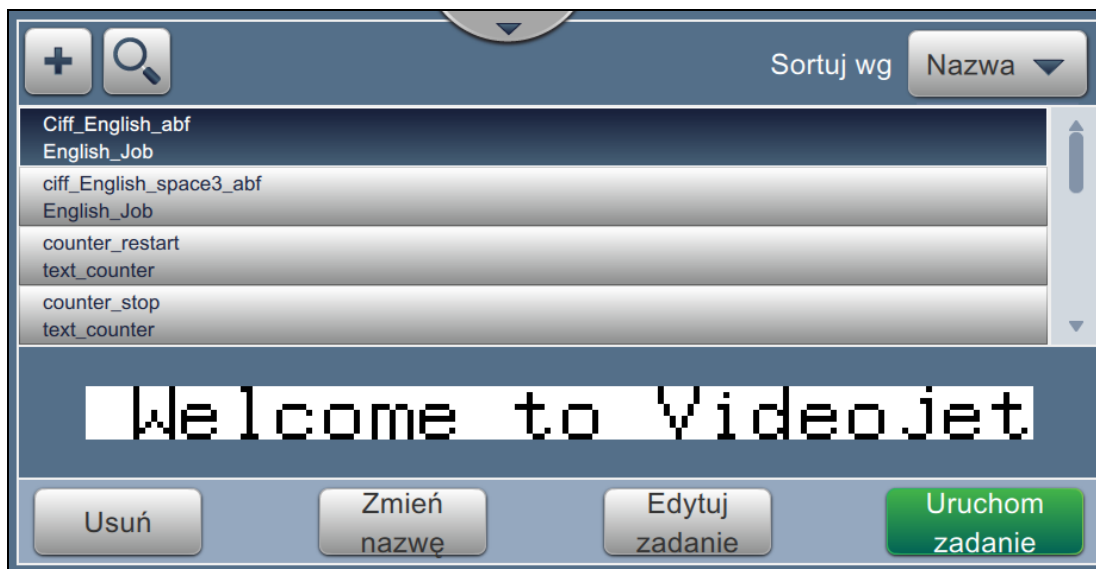
Edytor zadania to główne narzędzie umożliwiające użytkownikowi tworzenie zadań, zmianę parametrów zadań i zapisywanie zadań. [Ilustracja 4-1 na stronie 4-2](#) pokazuje ekran początkowy. Edytor zadania można otworzyć zarówno z poziomu paska podglądu, jak i za pomocą przycisku *Zadania*.

- Podgląd zadania > Aktualizuj
- Zadania > +
- Zadania > Edytuj zadanie


5.2 Tworzenie nowego zadania

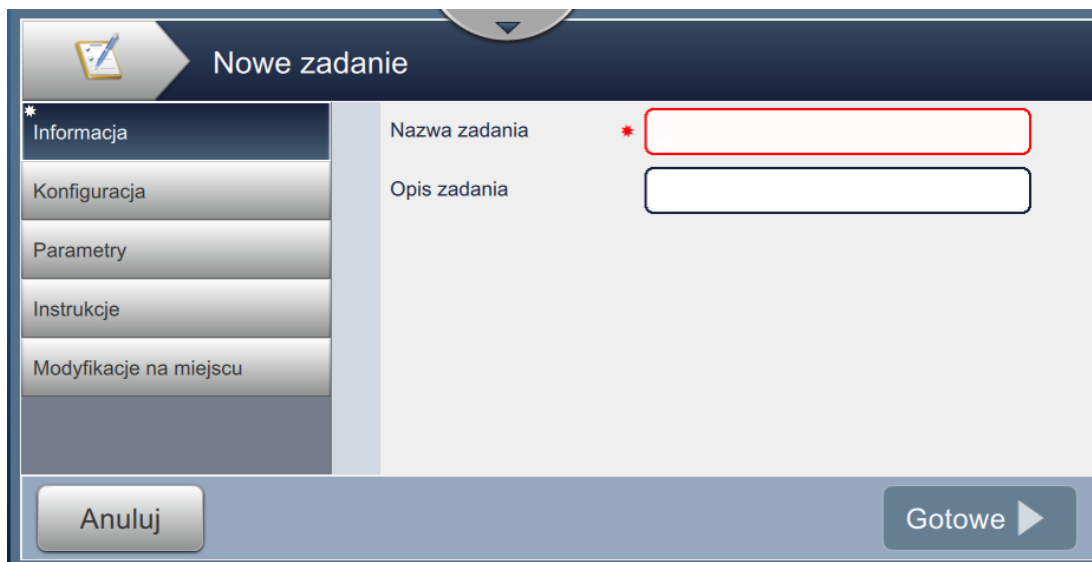
W tej sekcji omówiono sposób tworzenia nowego zadania, dodawania różnych pól oraz zmiany ustawień zadania, parametrów i instrukcji z poziomu drukarki.

1. Dotknij przycisku , aby otworzyć ekran Lista zadań (patrz [Ilustracja 5-1](#)).



Ilustracja 5-1: Ekran Lista zadań

2. Dotknij przycisku  w celu utworzenia nowego zadania. Zostanie otwarty ekran Ustawienia zadania (patrz [Ilustracja 5-2](#)).



Ilustracja 5-2: Ekran Informacje

- Dotknij pola tekstowego Nazwa zadania, aby wprowadzić nazwę nowego zadania. Wyświetlony zostanie ekran Nazwa zadania.

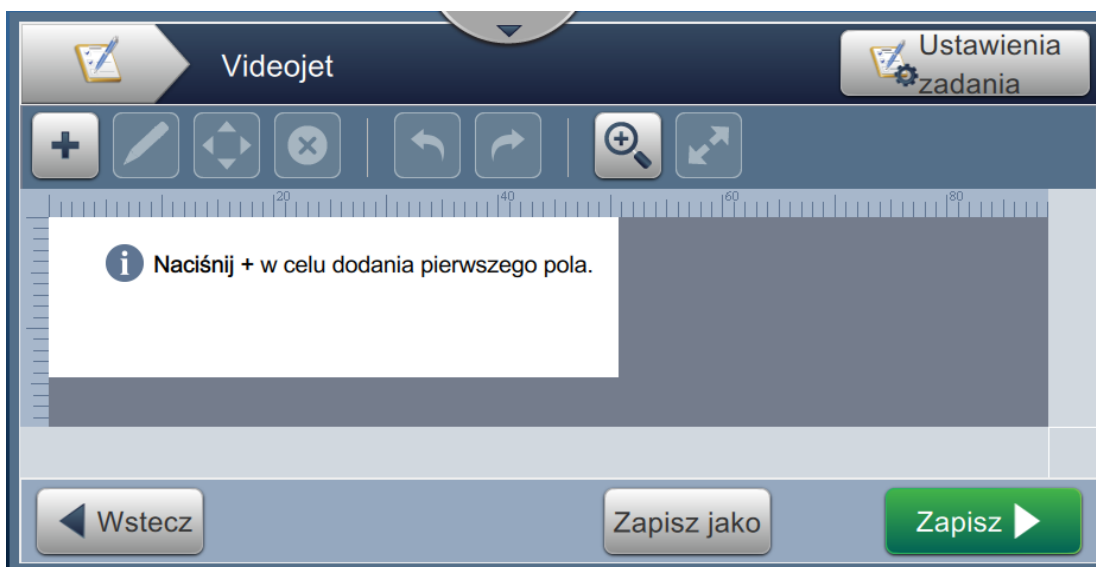
Uwaga: Użytkownik może też wprowadzić opis nowego zadania.

- Wprowadź wymaganą Nazwę zadania z klawiatury narzędzia i dotknij przycisku **Zaakceptuj**.

- Dotknij przycisku **Gotowe** na ekranie Ustawienia zadania.

Uwaga: Użytkownik może też zmieniać ustawienia, parametry i szczegóły dotyczące instrukcji.

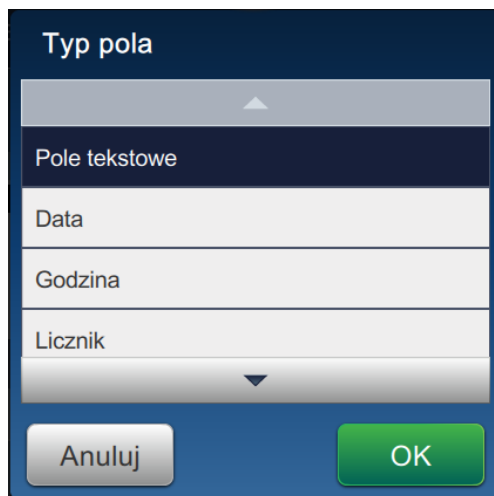
- Zostanie wyświetlony ekran Edytor zadania (patrz [Ilustracja 5-3](#)).



Ilustracja 5-3: Ekran Edytor zadania


7. Dotknij przycisku  i wybierz odpowiednie opcje w celu dodania pól (patrz [Ilustracja 5-4](#)).

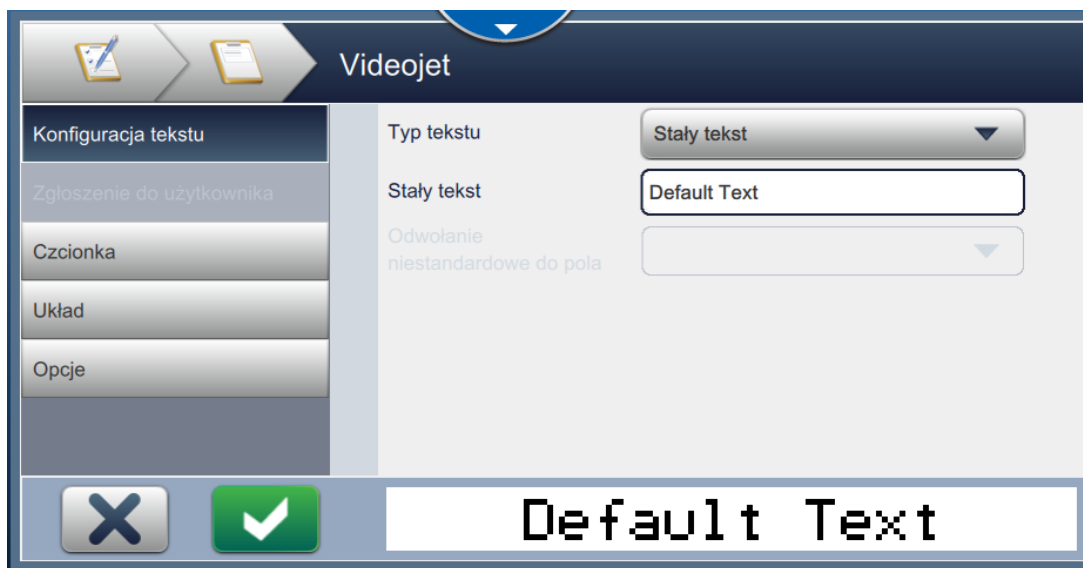
Dotknij przycisku . Więcej szczegółów zawiera [Sekcja 5.2.2](#).



Ilustracja 5-4: Opcje menu Dodaj pole

8. Na ekranie ustawień zmień odpowiednio parametry wybranego pola (patrz [Ilustracja 5-5](#)).

Dotknij przycisku  w celu zapisania wymaganego formatu pola.



Ilustracja 5-5: Ekran Ustawienia pola

Tabela 5-1 przedstawia opcje dostępne na ekranie Edytor zadania:

Menu	Przyciski	Funkcje
Ustawienia zadania		Wyświetlenie nazwy zadania i opisu zadania. Ustawienia zadania są dostępne do konfiguracji i edycji. Wybierz przycisk <i>Gotowe</i> , aby zapisać zmiany i wyświetlić ekran Edytor zadania.
Dodaj pole		Dodawanie nowego pola. Po wyborze tej opcji użytkownik może wybrać typ pola z następującej listy: Tekst, Data, Godzina, Licznik, Liniowy kod kreskowy i Kod kreskowy 2D. Patrz Tabela 5-6 , aby uzyskać więcej szczegółów.
Edytuj		Wyświetlenie wybranego edytora pola i ekranu Ustawienia. Umożliwia użytkownikowi zmianę typu czcionki, rozmiaru czcionki, odwrócenie lub odbicie pola, wprowadzenie komunikatu zgłoszenia i nazwy pola.
Popchnij		Użyj przycisków strzałek wyświetlanych w obszarze projektowania zadania, aby przesunąć wybrane pole w kierunku strzałki.
Usuń		Usunięcie wybranego pola – przed usunięciem pola użytkownik musi potwierdzić polecenie.
Cofnij		Cofnięcie ostatniej czynności.
Wykonaj ponownie		Ponowne wykonanie ostatniej czynności.
Powiększ		Powiększenie edytowanego zadania. Zadanie jest powiększane maksymalnie trzykrotnie (200%, 300%, 600%). Po uzyskaniu maksymalnego powiększenia dotknij przycisku <i>Powiększ</i> kilkakrotnie, aby przywrócić wielkość domyślną.
Maksymalizuj		Maksymalne powiększenie podglądu zadania.

Tabela 5-1: Menu Edycja zadania


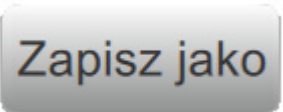
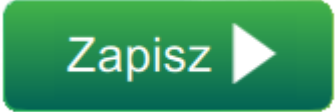
Menu	Przyciski	Funkcje
Wstecz		Powrót do ekranu Ustawienia zadania.
Zapisz jako		Zapisanie istniejącego zadania pod nową nazwą.
Zapisz		Zapisanie nowego zadania i zmian wprowadzonych w istniejącym zadaniu.

Tabela 5-1: Menu Edycja zadania (ciąg dalszy)

9. Po wprowadzeniu wymaganych zmian dotyczących wstawianego pola dotknij przycisku



Teraz zadanie jest zapisane i gotowe do druku.

5.2.1 Ustawienia zadania

5.2.1.1 Informacje

Ekran Informacje ([Ilustracja 5-2 na stronie 5-2](#)) umożliwia wykonanie następujących czynności:

Pole	Opis
Nazwa zadania	Wyświetlenie nazwy zadania. W przypadku każdego nowo utworzonego zadania należy wprowadzić nazwę zadania przed wyborem przycisku Gotowe.
Opis zadania	Użytkownik może wprowadzić opis zadania dla zadania o danej nazwie.

Tabela 5-2: Informacje

5.2.1.2 Konfiguracja

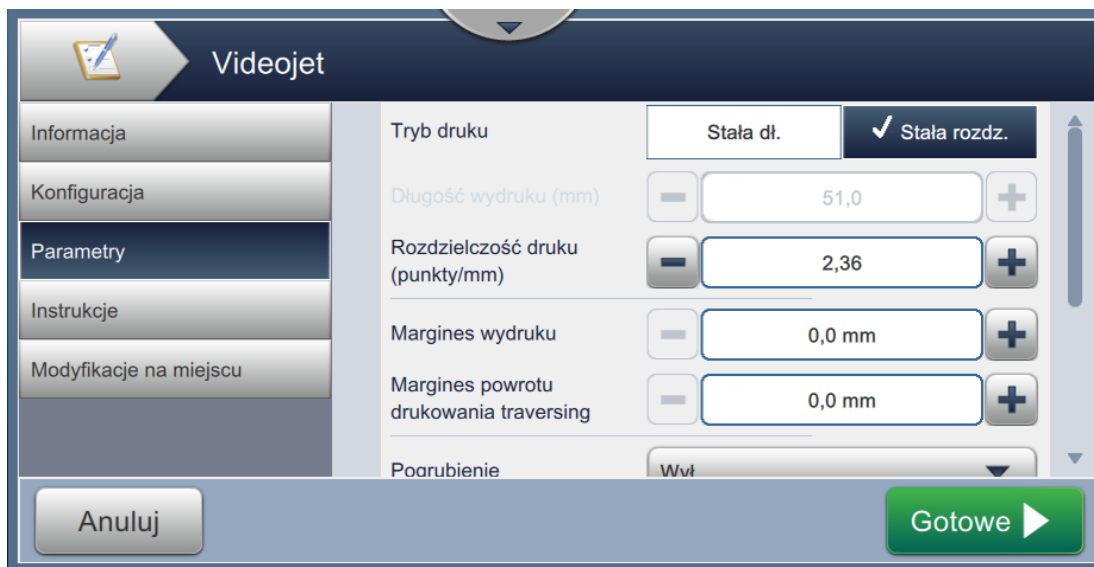
Ilustracja 5-6: Ekran Konfiguracja

Ekran Konfiguracja umożliwia wykonanie następujących czynności:

Pole	Opis
Konfiguracja linii	Użytkownik może wybrać wymaganą Konfigurację linii z listy rozwijanej w celu utworzenia zadania. Wszystkie utworzone Konfiguracje linii są dostępne z listy rozwijanej. Ta Konfiguracja linii jest wybierana po załadowaniu zadania. Jeśli Konfiguracja linii pozostanie Nieokreślona (opcja domyślna), wybrana zostanie aktualnie aktywowana Konfiguracja linii.
Zastąp początek dnia	Jeśli opcja ta jest aktywna, użytkownik może zmienić opcję Początek dnia z wartości domyślnej (00:00).
Początek dnia	Użytkownik może określić, kiedy zmienić datę w zadaniu (wprowadzając godzinę inną niż północ). Opcja ta jest dostępna tylko wówczas, gdy pole Początek dnia jest aktywne.

Tabela 5-3: Konfiguracja

5.2.1.3 Parametry



Ilustracja 5-7: Ekran Parametry

Ekran Parametry umożliwia wykonanie następujących czynności:

Pole	Opis
Tryb druku	<p>Użytkownik może wybrać opcję Stała długość lub Stała rozdzielczość. Wprowadź Długość druku (w mm lub calach) lub Rozdzielczość druku (w punktach/mm lub punktach/cal), która zależy od wybranego trybu druku.</p> <p>Jednostki miary odpowiadają jednostkom miary wybranym w ustawieniach drukarki.</p> <p>Uwaga: Treść zadania jest wstawiana do zdefiniowanego okna. Zwiększenie lub zmniejszenie długości druku spowoduje rozciągnięcie lub ściśnięcie zadania.</p>
Margines wydruku	<p>Margines wydruku służy do zmiany odległości pozycji druku w stosunku do krawędzi początkowej produktu (do przodu).</p> <p>Aby zwiększyć tę odległość, zwiększ wartość za pomocą przycisku „+”.</p> <p>Aby zmniejszyć tę odległość, zmniejsz wartość za pomocą przycisku „-”.</p> <p>Użytkownik może wprowadzić wartość lub użyć przycisków +/- w celu niewielkich zmian wartości.</p>
Margines powrotu drukowania traversing	<p>Margines powrotu drukowania traversing służy do zmiany odległości pozycji druku w stosunku do krawędzi końcowej produktu (do tyłu).</p> <p>Informacje na temat regulacji pozycji druku zawiera Margines wydruku.</p>
Pogrubienie	Wybór typu wytłuszczenia z listy rozwijanej.
Odstęp pomiędzy znakami	Użytkownik wprowadza wartość określającą odstęp pomiędzy znakami.

Tabela 5-4: Parametry

Pole	Opis
Raster	
Wybór automatyczny	Włączenie tej opcji powoduje automatyczny wybór odpowiedniej grupy rastrów przez drukarkę. Uwaga: Wybór automatyczny jest opcją domyślną.
Wybierz wg grupy	Po wyborze tej opcji użytkownik może ręcznie wybrać wymaganą grupę rastrów.
Raster	Wybór wymaganej grupy rastrów do danego zadania. Wyświetlany wybór rastrów będzie zależał od wymaganej wysokości linii. Wybór grupy rastrów jest możliwy tylko wówczas, gdy opcja Wybór automatyczny jest wyłączona. Uwaga: W przypadku drukowania kodów paskowych 2D zalecany jest wybór wymaganego rastra. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z działem obsługi klienta lub lokalnym dystrybutorem Videojet.

Tabela 5-4: Parametry (ciąg dalszy)

5.2.1.4 Instrukcje



Ilustracja 5-8: Ekran Instrukcje

Ekran Instrukcje umożliwia wykonanie następujących czynności:


Pole	Opis
	Otwarcie klawiatury w celu dodania instrukcji dotyczących danego zadania.

Tabela 5-5: Instrukcje





Pole	Opis
	Przesunięcie wyróżnionej instrukcji w dół.
	Przesunięcie wyróżnionej instrukcji w górę.
	Usunięcie wyróżnionej instrukcji.
	Otwarcie klawiatury w celu edycji wyróżnionej instrukcji.

Tabela 5-5: Instrukcje (ciąg dalszy)

5.2.2 Dodaj pole

Lista rozwijana Dodaj pole zawiera opcje, które mogą być wprowadzone przez użytkownika. Tabela 5-6 przedstawia dostępne opcje:


Opcja	Opis
Tekst	Wstawienie pola tekstowego w postaci stałego tekstu, tekstu wpisywanego po podpowiedzi lub tekstu odwołania.
Data	Wstawienie daty bieżącej, daty przesunięcia lub daty wpisywanej po podpowiedzi do drukowanego zadania. Użytkownik może dostosować typ daty, aby uzyskać daty w różnych formatach.
Godzina	Wstawienie aktualnej godziny do drukowanego zadania. Umożliwia to funkcjonowanie drukarki w czasie rzeczywistym.
Licznik	Wstawienie pola licznika z instrukcjami dla wybranego kodera, umożliwiającymi zarządzanie przyrostowymi danymi numerycznymi i literowymi oraz ich drukowanie.
Liniowy kod paskowy	Wstawienie jednowymiarowego kodu paskowego. Użytkownik może wybrać typ kodu paskowego, typ daty i tekst do wstawienia do wymaganego kodu paskowego. Uwaga: Jeśli kod paskowy ma zawierać dodatkowe dane, na przykład datę, wymagane jest odwołanie niestandardowe. Więcej szczegółów zawiera Generator odwołań niestandardowych na stronie 6-13 .
Kod paskowy 2D	Wstawienie dwuwymiarowego kodu paskowego. Użytkownik może wybrać typ kodu paskowego, typ daty i tekst do wstawienia do wymaganego kodu paskowego.
Logo	Wstawianie logo. Użytkownik może wybrać logo z listy dostępnych pozycji.

Tabela 5-6: Opcje menu Dodaj pole


5.2.2.1 Dodawanie pola tekstowego


Aby dodać pole tekstowe do zadania, wykonaj następujące czynności:

1. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Tekst* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku .

2. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia tekstu, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie wymaganego tekstu. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola tekstowego.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-7](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

3. Pole tekstowe zostanie wstawione do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawione pole tekstowe można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

[Tabela 5-7](#) zawiera opis opcji wprowadzania wymaganego tekstu:

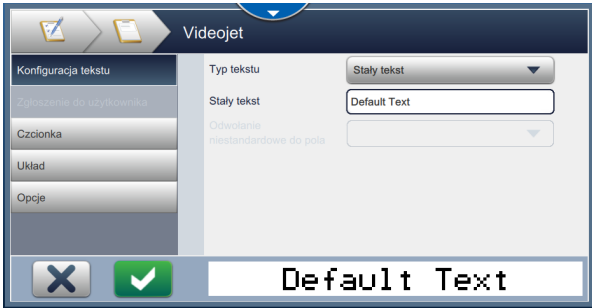
Wyświetlacz	Opis
<p>Typ tekstu</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ tekstu – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać typ tekstu. Więcej szczegółów zawiera Typ tekstu. • Stały tekst – dotknij pola tekstowego, aby wprowadzić wymagany tekst. Uwaga: Opcja ta jest dostępna tylko wówczas, gdy wybrano typ tekstu „Stały tekst”. • Odwołanie niestandardowe do pola – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagane utworzone pole niestandardowe. Uwaga: Opcja ta jest dostępna tylko wówczas, gdy wybrano typ tekstu „Odwołanie niestandardowe”.
Typ tekstu	
Stały tekst	Tekst jest stały dla danego zadania i zgodny z zawartością pola Stały tekst.

Tabela 5-7: Konfiguracja tekstu

Wyświetlacz	Opis
Wpisywany po podpowiedzi	Tekst jest wpisywany przez użytkownika po wyborze zadania do wykonania. Opcje Podpowiedzi dla użytkownika są włączane po wyborze. <i>Uwaga: Do edycji zadania dostępne są tylko pola tekstu typu Wpisywany po podpowiedzi.</i>
Odwołanie niestandardowe	Umożliwia wstawienie odwołania niestandardowego dla każdego zadania. Dodatkowe informacje zawiera Generator odwołań niestandardowych na stronie 6-13 .
Odwołanie sprzętowe	Umożliwia wstawienie ID maszyny dla każdego zadania. Dodatkowe informacje zawiera Globalne ustawienia zadań na stronie 6-20 .
Odwołanie do linii	Umożliwia wstawienie ID linii dla każdego zadania. Dodatkowe informacje zawiera Globalne ustawienia zadań na stronie 6-20 .
Odwołanie do zakładu produkcyjnego	Umożliwia wstawienie ID fabryki dla każdego zadania. Dodatkowe informacje zawiera Globalne ustawienia zadań na stronie 6-20 .
Odwołanie do użytkownika	Umożliwia wstawienie informacji o aktualnie zalogowanym użytkowniku dla każdego zadania.

Tabela 5-7: Konfiguracja tekstu (ciąg dalszy)

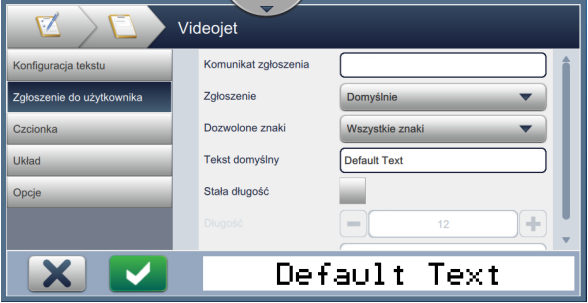
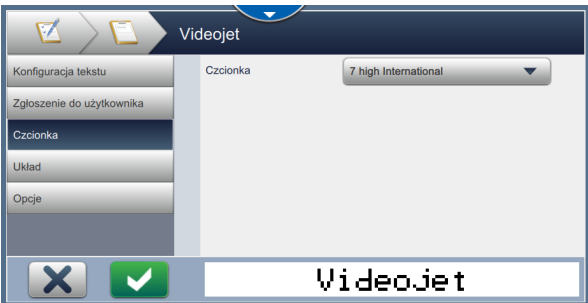
Wyświetlacz	Opis
<p>Podpowieź dla użytkownika</p> 	<p>Zawiera następujące opcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komunikat zgłoszenia – dotknij pola tekstowego, aby wpisać instrukcję lub podpowieź dla użytkownika wyświetlaną po wyborze zadania do wykonania. • Wartość podpowiezi – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymaganą wartość wpisywaną w zadaniu: Wartość standardowa – zadanie będzie zawierało tekst domyślny. Pusta – zadanie nie będzie zawierało tekstu. Ostatnia – zadanie będzie zawierało ostatnio drukowane dane. • Dozwolone znaki – dotknij listy rozwijanej, aby określić dozwolony typ znaków do wpisania informacji (literowe, numeryczne, alfanumeryczne, wszystkie znaki). • Tekst domyślny – dotknij pola tekstowego, aby wpisać tekst wpisywany jako domyślny. • Stała długość – dotknij pola wyboru, aby ograniczyć tekst wpisywany przez użytkownika do stałej długości. <i>Uwaga: Opcje Długość i Znak poprzedzający są dostępne tylko w przypadku zaznaczenia pola wyboru Stała długość.</i> • Długość – dotknij pola tekstowego, aby ustawić długość pola edytowalnego przez użytkownika. • Znak poprzedzający – dotknij pola tekstowego, aby określić znak, który musi pojawić się po polu tekstowym.
<p>Czcionka</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czcionka – dotknij listy rozwijanej, aby określić rozmiary czcionek. <i>Uwaga: Domyślny rozmiar czcionki to wysokość 7.</i> <i>Uwaga: Zostanie wyświetlony ostatnio wybrany rozmiar czcionki, który jest zapisywany w pamięci.</i>

Tabela 5-7: Konfiguracja tekstu (ciąg dalszy)

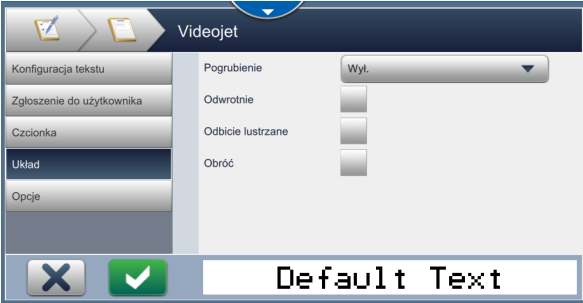
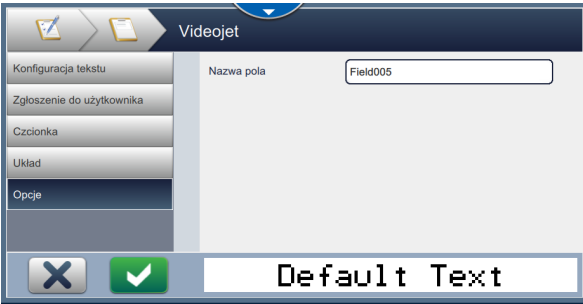

Wyświetlacz	Opis
<p>Układ</p> 	<p>Zawiera następujące opcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pogrubienie – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać typ wytłuszczenia (Wyl., Wytłuszczenie 1, Wytłuszczenie 2). Wyl. – VIDEOJET Wytłuszczenie1 – VIDEOJET Wytłuszczenie2 – VIDEOJET Odwrócenie – dotknij pola wyboru, aby odwrócić kolor czcionki. Normalny Odwrócony VIDEOJET VIDEOJET Odbicie lustrzane – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi pionowej. Normalny Odbicie lustrzane VIDEOJET T3LO30IV Obróć – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi poziomej. Normalny Obrócony VIDEOJET VIDEOJET
<p>Opcje</p> 	<p>Zawiera opcję:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nazwa pola – dotknij pola tekstowego, aby ustawić nazwę pola.

Tabela 5-7: Konfiguracja tekstu (ciąg dalszy)


5.2.2.2 Dodawanie pola daty


Aby dodać pole daty do zadania, wykonaj następujące czynności:

- Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Data* (Ilustracja 5-4 na stronie 5-4).

Dotknij przycisku .

2. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia daty, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie wymaganej daty. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola daty.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-8](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

3. Data systemowa zostanie wstawiona do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawioną datę systemową można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

[Tabela 5-8](#) zawiera opis opcji edytowania formatu danych:

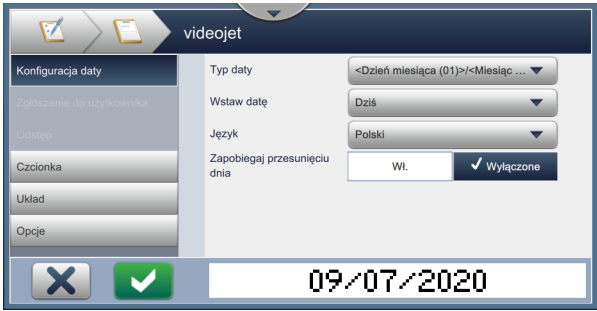
Wyświetlacz	Opis
<p>Ustawienia daty:</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ daty – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany format daty. Na przykład: Niestandardowa, Dzień miesiąca (01)/Miesiąc(01)/Rok(2010). Więcej szczegółów zawiera Tworzenie daty niestandardowej na stronie 5-18. Uwaga: Użytkownik może zdefiniować wiele wymaganych formatów daty, wybierając opcję „Niestandardowy” z listy rozwijanej typów daty. • Wstaw datę – wybór wymaganej daty do wstawienia w zadaniu. Dziś – wstawienie bieżącej daty. Przesunięcie – wstawienie daty przesuniętej względem bieżącej daty na podstawie ustawień przesunięcia. Wpisywana po odpowiedzi – data jest wpisywana przez użytkownika po wyborze zadania do wykonania. Uwaga: Opcje <i>Podpowiedzi dla użytkownika</i> i <i>Przesunięcia</i> są włączane po wyborze. • Język – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany język daty. Na przykład: angielski, arabski itp. • Zapobiegaj przesunięciu dnia – jeśli ta opcja jest aktywna, przesunięcie dnia jest wstrzymywane.

Tabela 5-8: Ustawienia daty

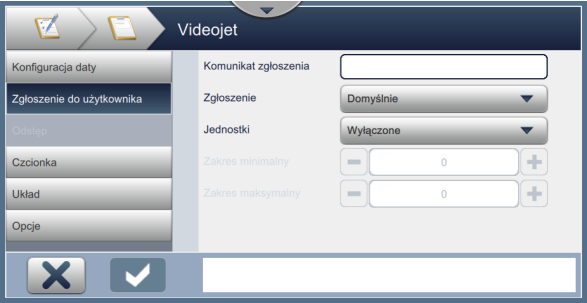
Wyświetlacz	Opis
<p>Podpowiedź dla użytkownika:</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komunikat zgłoszenia – dotknij pola tekstowego, aby wpisać instrukcję lub podpowiedź dla użytkownika wyświetlaną po wyborze zadania do wykonania. • Wartość podpowiedzi – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymaganą wartość wpisywaną w zadaniu: <ul style="list-style-type: none"> Wartość standardowa – zadanie będzie zawierało tekst domyślny. Pusta – zadanie nie będzie zawierało tekstu. Ostatnia – zadanie będzie zawierało ostatnio drukowane dane. • Jednostki – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać typ jednostek (Wyłączone, Dni, Miesiące, Lata). • Przedział minimalny – ustawienie przedziału minimalnego uniemożliwia użytkownikowi wybór wartości daty mniejszej niż wynikająca z tego minimalnego przesunięcia. • Przedział maksymalny – ustawienie przedziału maksymalnego uniemożliwia użytkownikowi wybór wartości daty większej niż wynikająca z tego maksymalnego przesunięcia. <p><i>Uwaga: Opcje Przedział minimalny i maksymalny są wyświetlane pod warunkiem, że opcja Jednostki nie jest ustawiona na wartość Wyłączone.</i></p>

Tabela 5-8: Ustawienia daty (ciąg dalszy)

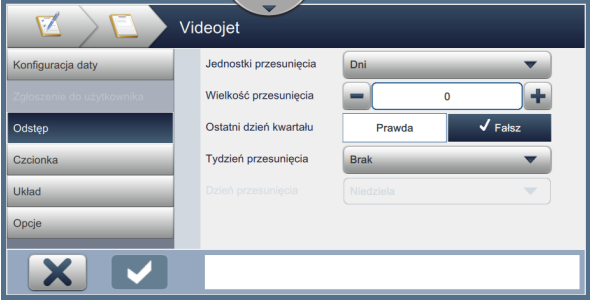
Wyświetlacz	Opis
<p>Przesunięcie:</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jednostki przesunięcia – dotknij listy rozwijanej, aby przesunąć datę o wymaganą wartość przesunięcia (Dni, Miesiące, Lata). • Wielkość przesunięcia – dotknij pola tekstowego, aby wprowadzić wymaganą wartość przesunięcia. • Ostatni dzień kwartału – dotknij przycisku <i>Tak/Nie</i>, aby włączyć/wyłączyć opcję ostatniego dnia kwartału. • Tydzień przesunięcia – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać datę na podstawie przesunięcia (Brak, Ostatnie przesunięcie, Następne przesunięcie). • Dzień przesunięcia – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać dzień przesunięcia (niedziela–poniedziałek). <p>Uwaga: Opcja Dzień przesunięcia będzie wyświetlona w przypadku ustawienia opcji Tydzień przesunięcia na wartość inną niż Brak.</p>
Czcionka	Więcej szczegółów zawiera Tabela 5-7 .
Układ	
Opcje	

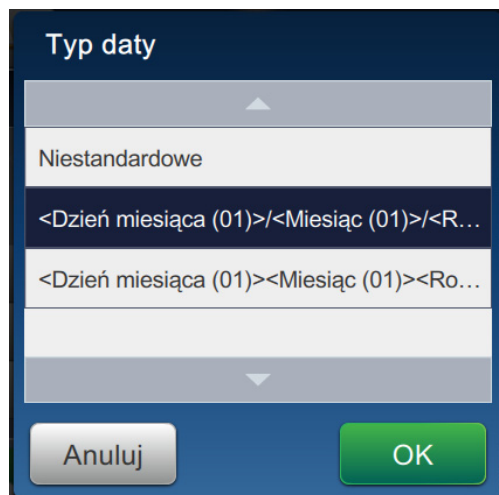
Tabela 5-8: Ustawienia daty (ciąg dalszy)

Tworzenie daty niestandardowej

W celu utworzenia daty niestandardowej wykonaj następujące czynności:

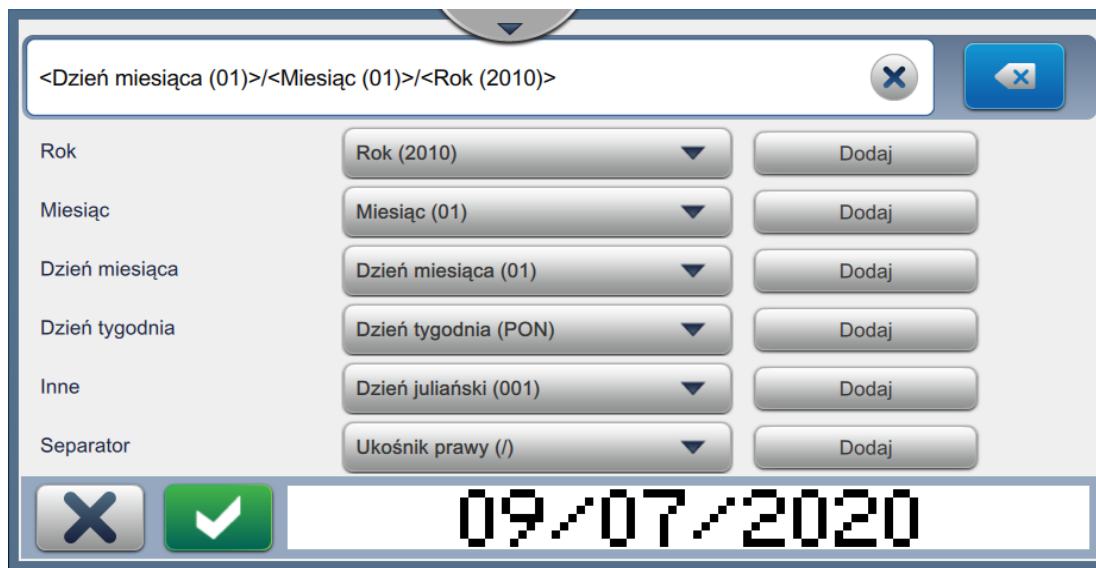
1. Na ekranie Ustawienia daty wybierz opcję *Niestandardowy* z listy rozwijanej Typ daty (patrz

[Ilustracja 5-9](#)). Dotknij przycisku

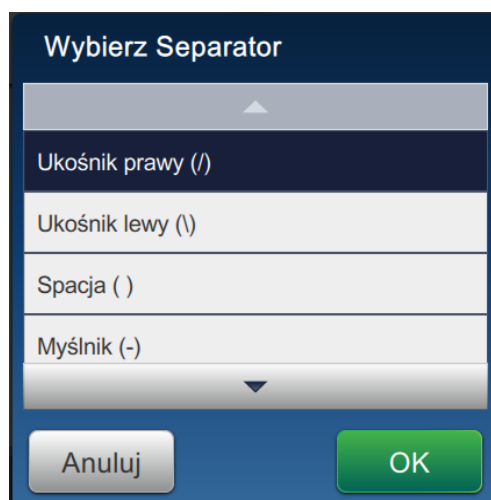


Ilustracja 5-9: Ekran Ustawienia formatu daty

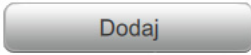

2. Wybierz odpowiedni format z listy opcji (Rok, Miesiąc, Dzień miesiąca, Dzień tygodnia, Inne i Separator) (patrz [Ilustracja 5-10](#)). Dla każdej z tych opcji dostępnych jest kilka formatów wybieranych z listy rozwijanej – przykłady przedstawia [Ilustracja 5-11](#).



Ilustracja 5-10: Ekran Ustawienia daty



Ilustracja 5-11: Ekran Ustawienia separatora danych


- Po wyborze wymaganego formatu dotknij przycisku  w celu przejścia do formatu daty. Wyświetlony zostanie utworzony format daty (patrz [Ilustracja 5-10](#)).
- Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian wprowadzonych w formacie daty.

Uwaga: Zapisany Format daty będzie wyświetlany na liście rozwijanej Typ daty.


5.2.2.3 Dodawanie pola godziny


Aby dodać pole godziny do zadania, wykonaj następujące czynności:

- Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Godzina* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku  .

- Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia godziny, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie pola godziny. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola godziny.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-9](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

- Czas systemowy zostanie wstawiony do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawiony czas systemowy można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

Tabela 5-9 zawiera opis opcji edytowania formatu godziny:



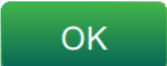
Wyświetlacz	Opis
<p>Ustawienia godziny</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ godziny – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać jedną z następujących opcji: <ul style="list-style-type: none"> Niestandardowy – wybierz wymagany format godziny z listy opcji (Godzina, Minuta, Sekunda, Okres, separator). Na przykład: HH:mm:ss, HH:mm AM/PM itp. Zmiana – zadanie będzie zawierało kod zmiany oparty na czasie zmiany. <p><i>Uwaga:</i> Kod i czas zmiany są określone w menu <i>Globalne ustawienia zadań</i>. Dodatkowe informacje zawiera Globalne ustawienia zadań na stronie 6-20.</p> <p>Stop – zadanie będzie zawierało wartość stopera.</p> <p><i>Uwaga:</i> Opcje <i>Interwał</i>, <i>Cyfra kodera 1</i> i <i>Cyfra kodera 2</i> będą wyświetlone tylko wówczas, gdy z listy wyboru <i>Typ czasu</i> wybrano opcję <i>Stoper</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interwał – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać interwał Stopera w minutach (15, 30, 45, 60). • Cyfra kodera 1 – dotknij pola wyboru, aby zamienić wartość jednostki stopera na znak literowy (reprezentujący tę cyfrę). • Cyfra kodera 2 – dotknij pola wyboru, aby zamienić dziesiątą wartość stopera na znak literowy (reprezentujący tę cyfrę).
Czcionka	Więcej szczegółów zawiera Tabela 5-7 .
Układ	
Opcje	

Tabela 5-9: Ustawienia godziny


5.2.2.4 Dodawanie pola licznika


Aby dodać pole licznika do zadania, wykonaj następujące czynności:

1. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Licznik* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku  .

2. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia licznika, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie wymaganego licznika. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola licznika.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-10](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

3. Pole licznika zostanie wstawione do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawione pole licznika można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

[Tabela 5-10](#) zawiera opis opcji wprowadzania wymaganego formatu licznika:

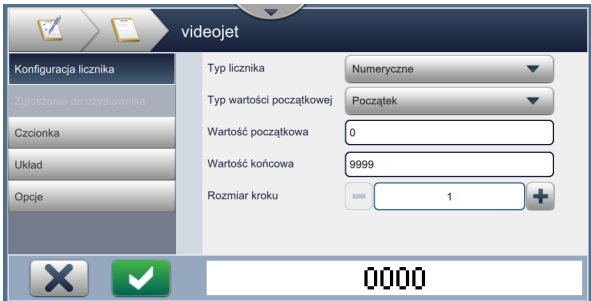
Wyświetlacz	Opis
<p>Ustawienia licznika</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ licznika – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać typ licznika (Numeryczny, Wielkie litery i Małe litery). • Typ wartości początkowej – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać opcję Początkowa, Końcowa lub Wpisywana po podpowiedzi. • Wartość początkowa – dotknij pola tekstowego, aby ustawić wartość początkową licznika. • Wartość końcowa – dotknij pola tekstowego, aby ustawić wartość końcową licznika. • Rozmiar kroku – dotknij pola tekstowego, aby ustawić liczbę jednostek, o jaką zwiększa się lub zmniejsza wartość licznika numerycznego. Rozmiar kroku musi być mniejszy od wartości końcowej i stanowić dzielnik zakresu wartości, np. jeśli wartość początkowa wynosi 0, a końcowa 6, rozmiar kroku może wynosić 1, 2, 3 lub 6.

Tabela 5-10: Ustawienia licznika

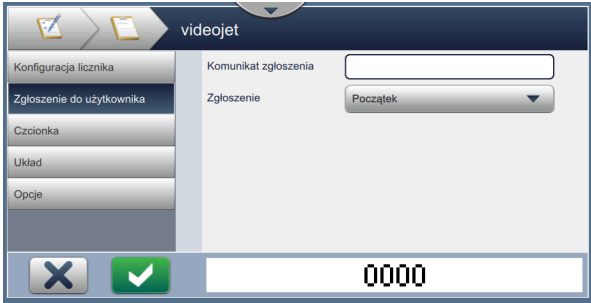
Wyświetlacz	Opis
<p>Podpowiedź dla użytkownika</p> 	<p>Zawiera następujące opcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komunikat zgłoszenia – dotknij pola tekstowego, aby wpisać instrukcję lub podpowiedź dla użytkownika wyświetlaną po wyborze zadania do wykonania. • Wartość podpowiedzi – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymaganą wartość wpisywaną w zadaniu: <ul style="list-style-type: none"> Pusta – zadanie nie będzie zawierało tekstu. Bieżąca – zadanie będzie zawierać bieżącą wartość licznika. Początkowa – zadanie będzie zawierało początkową wartość licznika.
Czcionka	Więcej szczegółów zawiera Tabela 5-7 .
Układ	

Tabela 5-10: Ustawienia licznika (ciąg dalszy)

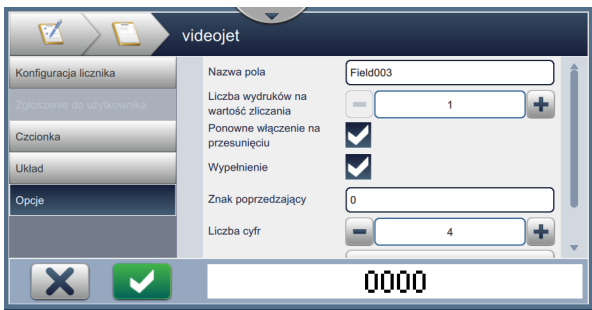


Wyświetlacz	Opis
<p>Opcje</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nazwa pola – dotknij pola tekstowego, aby ustawić nazwę pola. Liczba wydruków na wartość zliczania – dotknij pola tekstowego, aby ustawić wymaganą liczbę wydruków na jednostkę zliczania. Ponowne włączenie na przesunięciu – dotknij pola wyboru, aby ponownie uruchomić zliczanie po osiągnięciu wartości końcowej licznika. Wypełnienie – dotknij pola wyboru, aby włączyć wypełnienie, jeśli przed wartością początkową wymagany jest prowadzący znak poprzedzający. Znak poprzedzający – dotknij pola tekstowego, aby określić znak, który musi pojawić się przed polem licznika. Liczba cyfr – dotknij pola tekstowego, aby określić liczbę cyfr, która może być wyświetlana na liczniku. <p>Uwaga: Opcje <i>Znak poprzedzający</i> i <i>Liczba cyfr</i> będą wyświetlone, jeśli zaznaczono pole wyboru <i>Wypełnienie</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> Zwiększ licznik – wybierz wymagane wejście do zwiększania licznika. Wartość licznika jest zwiększana lub zmniejszana, jeśli drukowane jest zadanie zawierające licznik. Wybierz opcję <i>Cyfrowe we/ wy</i>, aby przyrost wartości licznika odbywał się na podstawie sygnału zewnętrznego. Zeruj licznik – wybierz opcje zewnętrznego wejścia do zerowania licznika.

Tabela 5-10: Ustawienia licznika (ciąg dalszy)


5.2.2.5 Dodawanie pola liniowego kodu paskowego


Aby dodać pole liniowego kodu paskowego do zadania, wykonaj następujące czynności:

1. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Liniowy kod paskowy* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku  .

2. Wyświetlony zostanie ekran Konfiguracja liniowego kodu paskowego, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie liniowego kodu paskowego. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola liniowego kodu paskowego.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-11](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

3. Kod paskowy zostanie wstawiony do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawiony kod paskowy można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

Tabela 5-11 zawiera opis opcji dostępnych dla pola Liniowy kod paskowy:

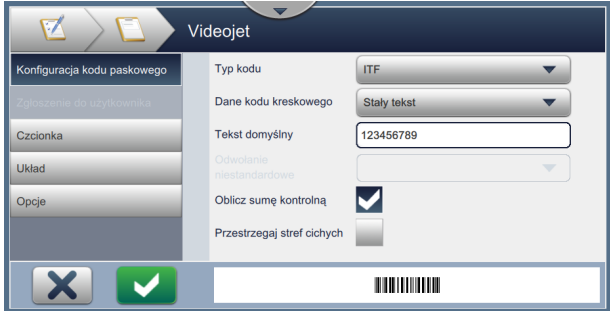
Wyświetlacz	Opis
<p>Konfiguracja liniowego kodu paskowego</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ kodu paskowego – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany typ kodu paskowego (Code 128, Code 39, EAN-128, EAN-13, EAN-8, ITF, UPC-A, UPC-E). • Dane kodu paskowego – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany tekst (Staly tekst, Odwołanie niestandardowe). <i>Uwaga: Opcja Odwołanie niestandardowe jest dostępna tylko wówczas, gdy utworzono odwołanie niestandardowe. Opcje Tekst domyślny i Odwołanie są włączane po wyborze.</i> • Tekst domyślny – dotknij pola tekstowego, aby wprowadzić wymagany tekst. • Odwołanie niestandardowe – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagane utworzone pole niestandardowe. <i>Uwaga: Jeśli kod paskowy ma zawierać dodatkowe dane, na przykład datę, wymagane jest odwołanie niestandardowe. Więcej szczegółów zawiera Generator odwołań niestandardowych na stronie 6-13.</i> • Oblicz sumę kontrolną – dotknij pola wyboru w celu weryfikacji informacji na kodzie paskowym. <i>Uwaga: Opcja ta jest dostępna tylko dla kodów kreskowych typu Code 39 oraz ITF.</i> • Przestrzegaj stref cichych – dotknij pola wyboru, aby utworzyć pusty margines po obu stronach kodu paskowego. <i>Uwaga: Opcja ta nie jest dostępna dla kodów paskowych typu UPC-A i UPC-E.</i>
Podpowiedź dla użytkownika	brak

Tabela 5-11: Konfiguracja liniowego kodu paskowego

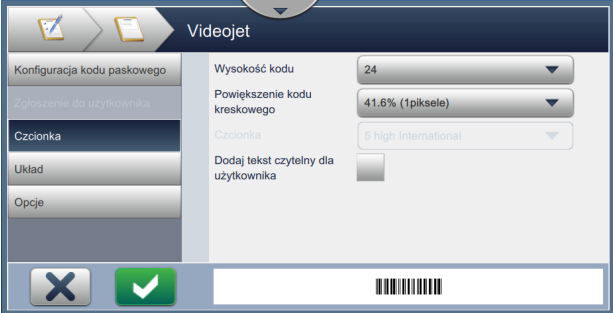
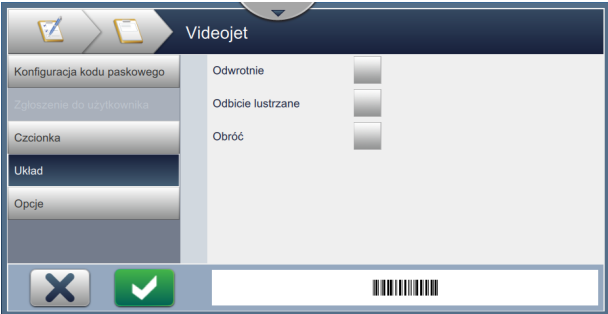


Wyświetlacz	Opis
<p>Czcionka</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wysokość kodu paskowego – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wysokość kodu paskowego (5, 7, 9, 12, 16, 24, 34). Czcionka – dotknij listy rozwijanej, aby określić rozmiary czcionek. <i>Uwaga: Opcja ta jest dostępna tylko wówczas, gdy zaznaczono pole wyboru Dodaj tekst czytelny dla użytkownika.</i> Dodaj tekst czytelny dla użytkownika – dotknij pola wyboru, aby wybrać wysokość czcionki tekstu kodu paskowego.
<p>Układ</p> 	<p>Zawiera następujące opcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> Odwrocenie – dotknij pola wyboru, aby odwrócić kolor czcionki. Normalny Odwrócony Odbicie lustrzane – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi pionowej. Normalny Odbicie lustrzane Obróć – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi poziomej. Normalny Obrócony
<p>Opcje</p>	<p>Zawiera opcję:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nazwa pola – dotknij pola tekstowego, aby ustawić nazwę pola.

Tabela 5-11: Konfiguracja liniowego kodu paskowego (ciąg dalszy)


5.2.2.6 Dodawanie pola kodu paskowego 2D


Aby dodać pole kodu paskowego 2D do zadania, wykonaj następujące czynności:

1. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Kod paskowy 2D* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku .

2. Wyświetlony zostanie ekran Konfiguracja kodu paskowego 2D, umożliwiający odpowiedni wybór i sformatowanie pola kodu paskowego 2D. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd pola kodu paskowego 2D.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-12](#).

Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

3. Kod paskowy zostanie wstawiony do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawiony kod paskowy można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

Tabela 5-12 zawiera opis opcji dostępnych dla pola Kod paskowy 2D:

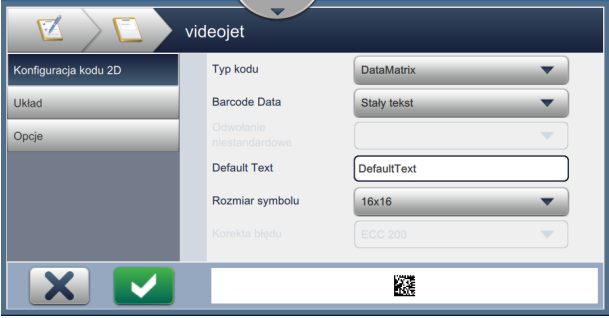
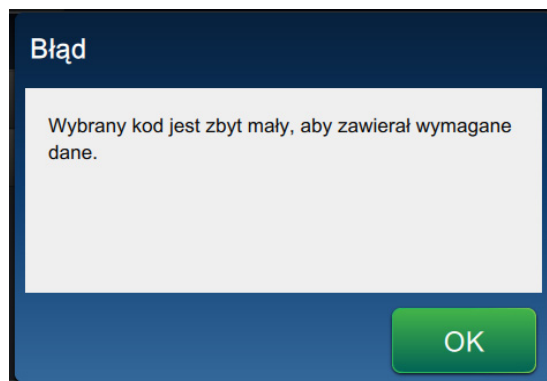
Wyświetlacz	Opis
<p>Konfiguracja kodu paskowego 2D</p> 	<p>Zawiera opcje umożliwiające zmianę następujących parametrów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Typ kodu paskowego – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany typ kodu paskowego (Data Matrix, QR). • Dane kodu paskowego – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany tekst (Stały tekst, Odwołanie niestandardowe). • Odwołanie niestandardowe – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagane utworzone pole niestandardowe. • Tekst domyślny – dotknij pola tekstowego, aby wprowadzić wymagany tekst. <i>Uwaga:</i> Opcja ta jest dostępna tylko wówczas, gdy wybrano typ danych kodu paskowego „Stały tekst”. • Rozmiar/wersja symbolu – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagany rozmiar kodu paskowego. <i>Uwaga:</i> W przypadku kodu paskowego Data Matrix wyświetlana jest opcja Rozmiar symbolu, a w przypadku kodu QR – Wersja. <i>Uwaga:</i> W przypadku drukowania kodów paskowych 2D zalecany jest wybór odpowiedniego rastra. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z działem obsługi klienta lub lokalnym dystrybutorem Videojet. • Korekta błędów – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać stopień korekty błędów w oparciu o środowisko robocze. <i>Uwaga:</i> W przypadku kodu paskowego Data Matrix wyświetlana jest opcja ECC200, a w przypadku kodu QR – L, M, Q, H.
Układ	Więcej szczegółów zawiera Tabela 5-11 .
Opcje	

Tabela 5-12: Pole kodu paskowego 2D

Maksymalna liczba znaków dla kodu paskowego różni się w zależności od typu kodu oraz wybranego rozmiaru/ wersji symbolu. W przypadku przekroczenia maksymalnej liczby znaków wyświetlany jest następujący komunikat:



Ilustracja 5-12: Komunikat o błędzie

W poniższej tabeli podano maksymalną liczbę znaków dozwoloną dla każdego typu kodu paskowego i odpowiadającego mu rozmiaru / wersji symbolu:

Kod QR		Rozmiar symbolu			
Błąd	Znak	21 x 21	25 x 25	29 x 29	33 x 33
L	Numeryczne	41	77	127	114
	Alfanumeryczne	25	47	77	78
M	Numeryczne	34	63	101	90
	Alfanumeryczne	20	38	61	62
Q	Numeryczne	27	49	77	67
	Alfanumeryczne	16	29	47	46
H	Numeryczne	17	34	58	50
	Alfanumeryczne	10	20	35	34

Tabela 5-13: Kod QR – maksymalna liczba znaków

Uwaga: Więcej informacji o limitach liczby znaków i kodach QR można znaleźć w [Załącznik B: DataMatrix – ograniczenia i wymagania](#).

DataMatrix		
Kod błędu	ECC200	
Rozmiar symbolu	Numeryczne	Literowe/ alfanumeryczne
8 x 18	10	6
8 x 32	20	13
10 x 10	6	3
12 x 12	10	6
12 x 26	32	22
12 x 36	44	31
14 x 14	16	10
16 x 16	24	16
16 x 36	64	46
16 x 48	98	72
18 x 18	36	25
20 x 20	45	31
22 x 22	60	43
24 x 24	72	52
26 x 26	88	64
32 x 32	125	91

Tabela 5-14: DataMatrix – maksymalna liczba znaków


5.2.2.7 Dodawanie logo


Aby dodać logo do zadania, wykonaj następujące czynności:

1. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Logo* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku .

2. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia Logo, na którym użytkownik może wybrać wymagane logo z listy rozwijanej. W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd logo.

Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej szczegółów zawiera [Tabela 5-15](#).

3. Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

4. Logo zostanie wstawione do obszaru projektowania zadania.

Uwaga: Wstawione logo można przesunąć do wymaganej lokalizacji w obszarze projektowania zadania.

Uwaga: Logo można dodać do zadania w oprogramowaniu CLARiSOFT.

Tabela 5-15 zawiera opis opcji dostępnych w odniesieniu do logo:

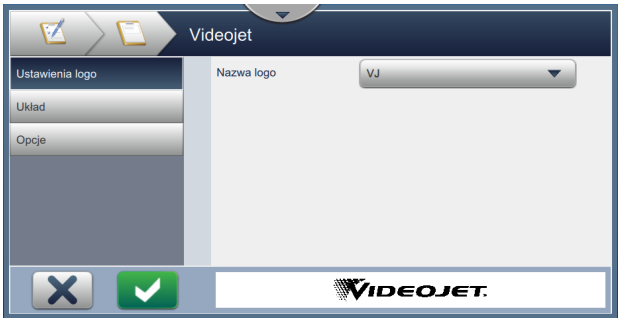
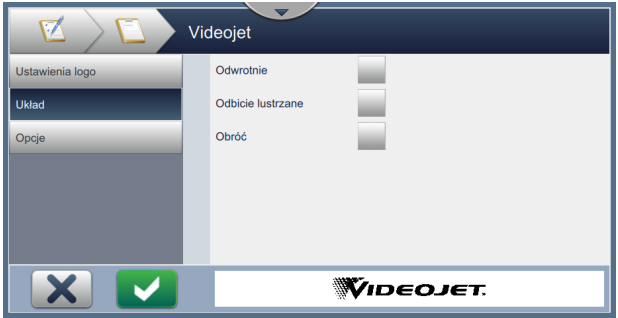






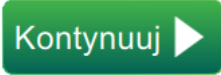

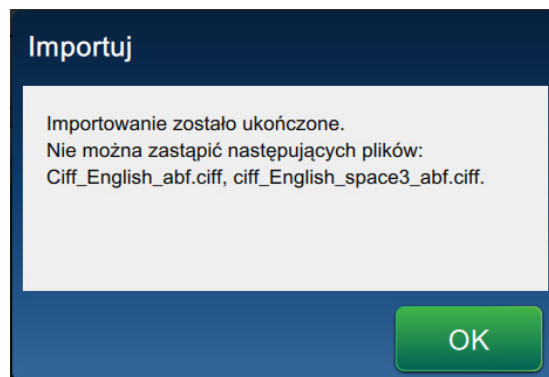
Wyświetlacz	Opis
<p>Ustawienia logo</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Nazwa logo – dotknij listy rozwijanej, aby wybrać wymagane logo.
<p>Układ</p> 	<p>Zawiera następujące opcje:</p> <ul style="list-style-type: none"> Odwrotnie – dotknij pola wyboru, aby odwrócić kolor czcionki. <ul style="list-style-type: none"> Normalny Odwrócony   Odbicie lustrzane – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi pionowej. <ul style="list-style-type: none"> Normalny Odbicie lustrzane   Obróć – dotknij pola wyboru, aby odbić tekst względem osi poziomej. <ul style="list-style-type: none"> Normalny Obrócony  
<p>Opcje</p>	<p>Zawiera opcję:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nazwa pola – dotknij pola tekstowego, aby ustawić nazwę pola.

Tabela 5-15: Pole logo

5.2.2.8 Importowanie logo


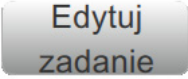

Uwaga: Pliki logo muszą być monochromatyczne (.bmp).

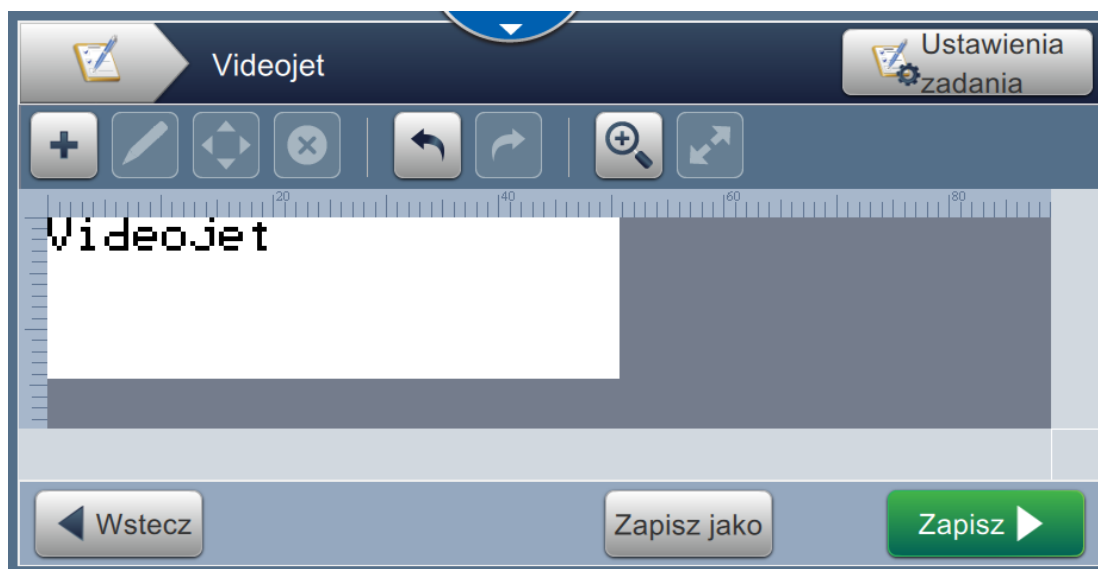
1. Pliki logo należy zapisać na dysku USB w katalogu głównym, w folderze o nazwie „Graphics”.
2. Przejdź do menu *Narzędzia > Menedżer plików > Importuj pliki*.
3. Wybierz odpowiedni dysk i kliknij  .
4. Wybierz pliki do zaimportowania i kliknij  .
5. Logo zostaną zaimportowane do pamięci drukarki.




Ilustracja 5-13: Importowanie zostało ukończone


5.3 Edycja zadania

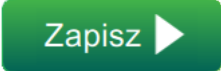
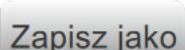
1. Dotknij przycisku  na ekranie początkowym (patrz [Ilustracja 4-1 na stronie 4-2](#)).
2. Na wyświetlonym ekranie Lista zadań wybierz wymagane zadanie z listy zadań (patrz [Ilustracja 5-1 na stronie 5-2](#)). Dotknij przycisku .
3. Dotknij pola, które zamierzasz edytować, a następnie przycisku  (patrz [Ilustracja 5-14](#)).



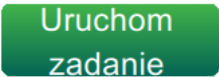
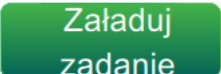
Ilustracja 5-14: Ekran Edycja pola

4. Na wyświetlonym ekranie Ustawienia pola w zadaniu zmodyfikuj parametry wybranego pola, a następnie dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Więcej informacji zawiera [Dodaj pole na stronie 5-10](#).


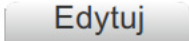
Uwaga: Przycisk  służy do powrotu bez zapisywania zmian dokonanych w polu.

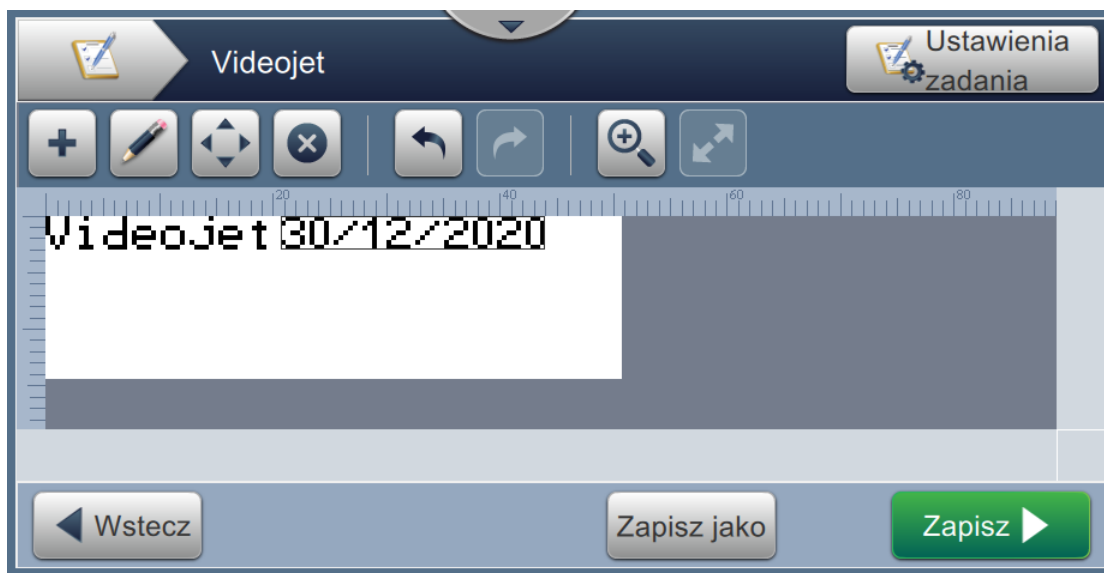
5. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian wprowadzonych w zadaniu.
6. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmodyfikowanego zadania pod nową nazwą.

Uwaga: Zmiany w aktualnie drukowanym zadaniu nie zostaną automatycznie zaktualizowane. Aby

wydrukować zaktualizowane zadanie, dotknij przycisku , a następnie .

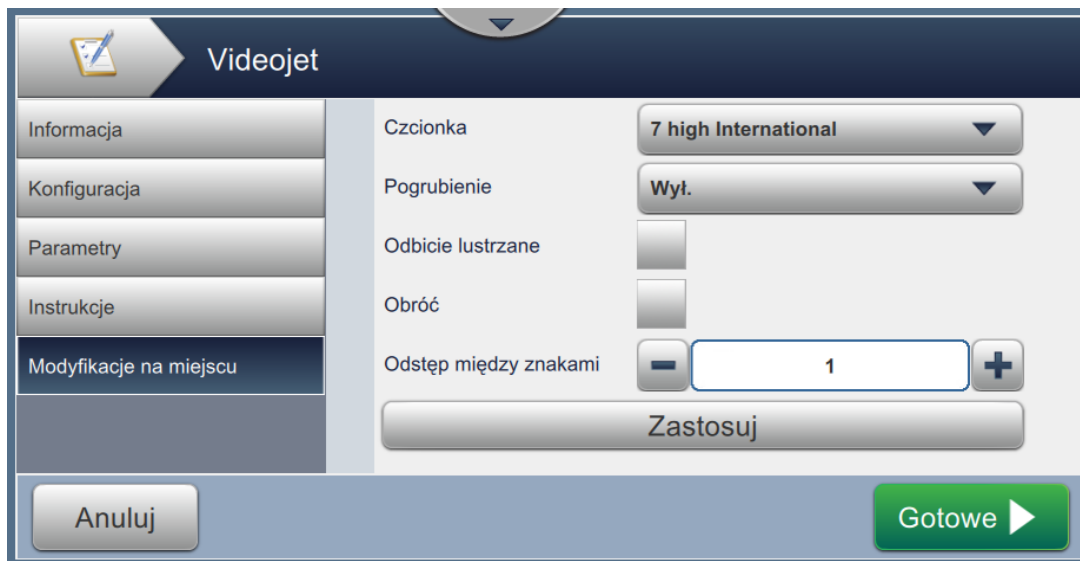
5.4 Wybór i dostosowywanie wielu pól w edytorze zadań

1. Dotknij przycisku  na ekranie początkowym (patrz [Ilustracja 4-1 na stronie 4-2](#)).
2. Gdy zostanie otwarty ekran z listą zadań, wybierz żądane zadanie (patrz [Ilustracja 5-1 na stronie 5-2](#)). Dotknij przycisku . Zostanie otwarty ekran Edytor zadań.



Ilustracja 5-15: Ekran edytora zadań

3. Wybierz kolejno opcje *Ustawienia zadania > Modyfikacje na miejscu* (patrz [Ilustracja 5-16](#)).



Ilustracja 5-16: Ekran modyfikacji na miejscu

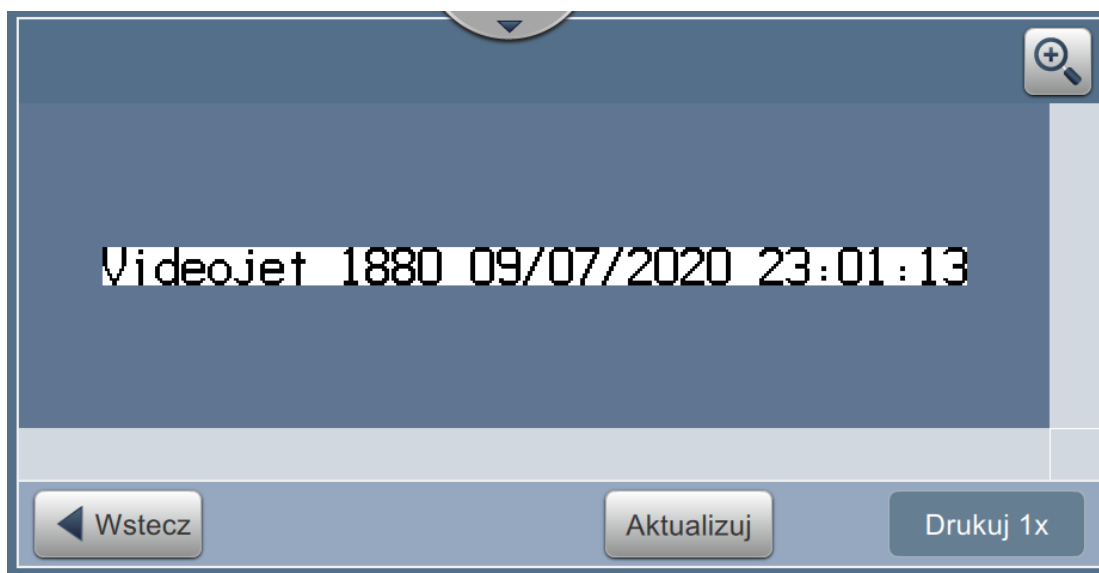
4. Zmień wartości żądanych pól i kliknij przycisk *Zastosuj*, aby jednocześnie zmienić wszystkie pola w obszarze edytora.

5.5 Szybka edycja zadania

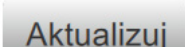
Uwaga: Przycisk Aktualizuj jest aktywny tylko w przypadku obecności pól edytowalnych przez użytkownika.


Uwaga: Przycisk Drukuj 1x jest włączony, gdy strumień jest uruchomiony. Jego wybranie spowoduje wydrukowanie bieżącego zadania 1 raz.

1. Dotknij paska podglądu zadania na ekranie początkowym.



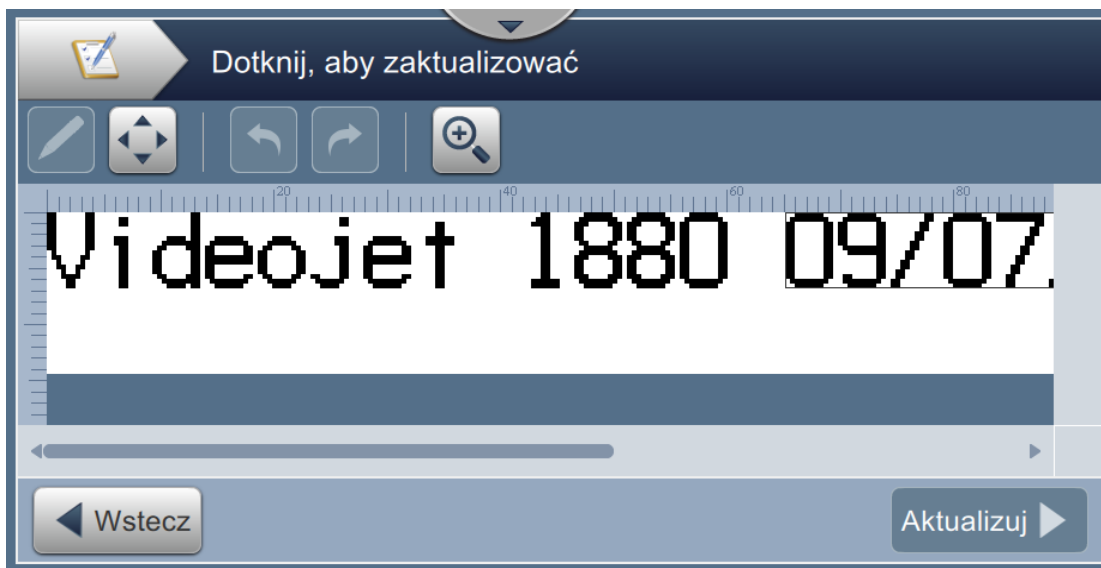
Ilustracja 5-17: Edytor zadania

2. Dotknij przycisku . Wyświetlony zostanie ekran Edycja zadania.


3. W celu edycji pola wypełnianego przez użytkownika po podpowiedzi dotknij tego pola, a następnie przycisku  (patrz [Ilustracja 5-18](#)).

Uwaga: Dostępne narzędzia edytora będą włączone po wybraniu pola.

Uwaga: Do edycji zadania dostępne są tylko pola typu Wpisywany po podpowiedzi.




Ilustracja 5-18: Edytor zadania

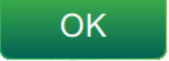
4. Wyświetlona zostanie klawiatura narzędzia, z której użytkownik wpisuje tekst. Dotknij przycisku .

Uwaga: Wyświetlacz klawiatury jest pusty lub są na nim wyświetlone wartości/dane ostatnio zapisane przez użytkownika, zależnie od wybranej opcji Wartość podpowiedzi.

Uwaga: Zmiany wprowadzone w polach edytowalnych przez użytkownika są od razu wyświetlane w oknie podglądu zadania.

5. Aby przesunąć pole, dotknij pola, a następnie przycisku  (patrz [Ilustracja 5-18](#)).

6. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian.

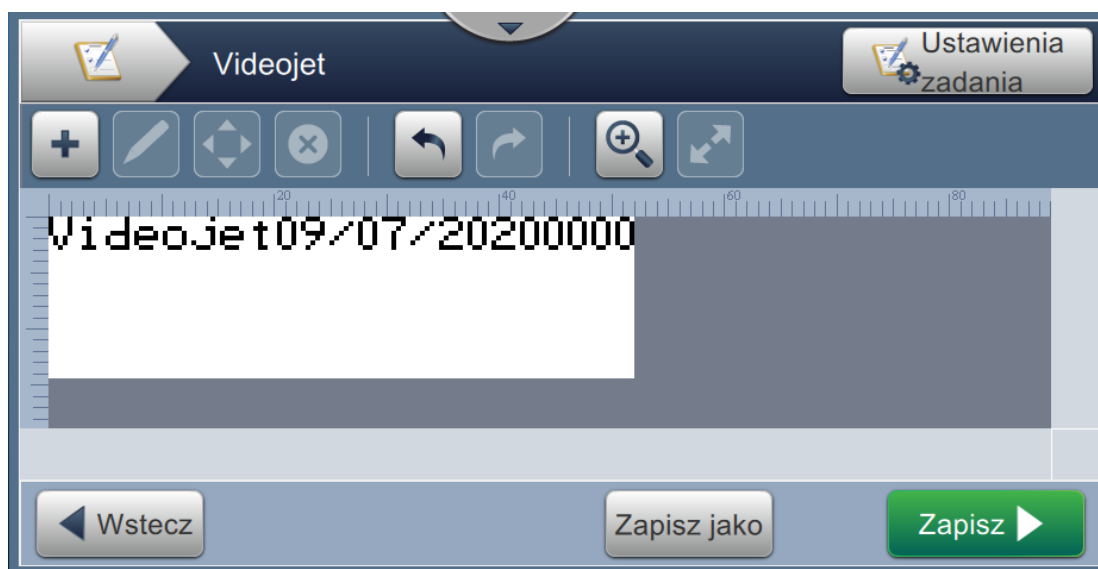
7. Dotknij przycisku  w celu zastąpienia aktualnego zadania. Zmiany te zostaną natychmiast wprowadzone w aktualnie drukowanym zadaniu.

Uwaga: Zmiany metodą szybkiej edycji są wprowadzane tylko w aktualnie drukowanym zadaniu. Zadania zapisane na listach zadań nie ulegną zmianie.





5.6 Przykład — tworzenie nowego zadania

W tym rozdziale przedstawiono sposób tworzenia nowego zadania (patrz [Ilustracja 5-19](#)), zawierającego następujące pola:

- jedno pole tekstowe,
- jedno pole daty,
- jedno pole licznika.




Ilustracja 5-19: Przykładowe informacje

1. Dotknij przycisku  .
2. Dotknij przycisku  (patrz [Ilustracja 5-1 na stronie 5-2](#)) w celu utworzenia nowego zadania.
3. Na wyświetlonym ekranie Ustawienia zadania wpisz nazwę nowego zadania „Videojet” w polu tekstowym Nazwa zadania i dotknij przycisku  . Dotknij przycisku  .

5.6.1 Wstawianie tekstu


4. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Tekst* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku  .

5. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia tekstu. Upewnij się, że wybrana jest opcja Stały tekst.
6. Dotknij pola Tekst domyślny. Wyświetlona zostanie klawiatura narzędzia w celu wpisania wymaganego tekstu.


7. Wpisz tekst „Videojet” i dotknij przycisku  .


5.6.1.1 Zmiana rozmiaru czcionki tekstu

8. Dotknij przycisku *Czcionka* i wybierz pozycję „Wysokość 12 – międzynarodowa” z listy rozwijanej (patrz [Ilustracja 5-20](#)). Dotknij przycisku  .




Ilustracja 5-20: Ekran Rozmiar czcionki tekstu

9. Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Pole tekstowe zostanie wstawione do zadania.

10. Wybierz pole i przeciągnij je lub przesuwaj za pomocą przycisku  (patrz [Ilustracja 5-19 na stronie 5-37](#)).

5.6.2 Wstawianie daty

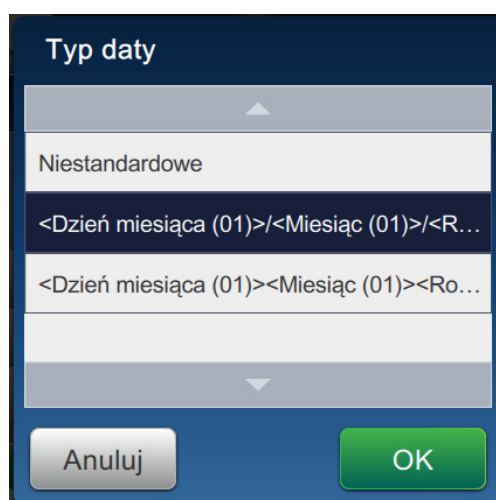
11. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Data* (patrz [Ilustracja 5-4 na stronie 5-4](#)).

Dotknij przycisku .

5.6.2.1 Zmiana formatu daty

12. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia daty.

13. Na ekranie Ustawienia daty wybierz opcję *Niestandardowy* z listy rozwijanej Typ daty (patrz [Ilustracja 5-21](#)). Dotknij przycisku .



Ilustracja 5-21: Ekran Ustawienia formatu daty

14. Z listy rozwijanej Dzień miesiąca wybierz opcję Dzień miesiąca (01) i dotknij przycisku

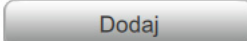
. Z listy rozwijanej Separator wybierz opcję Ukośnik prawy (/)

i dotknij przycisku .

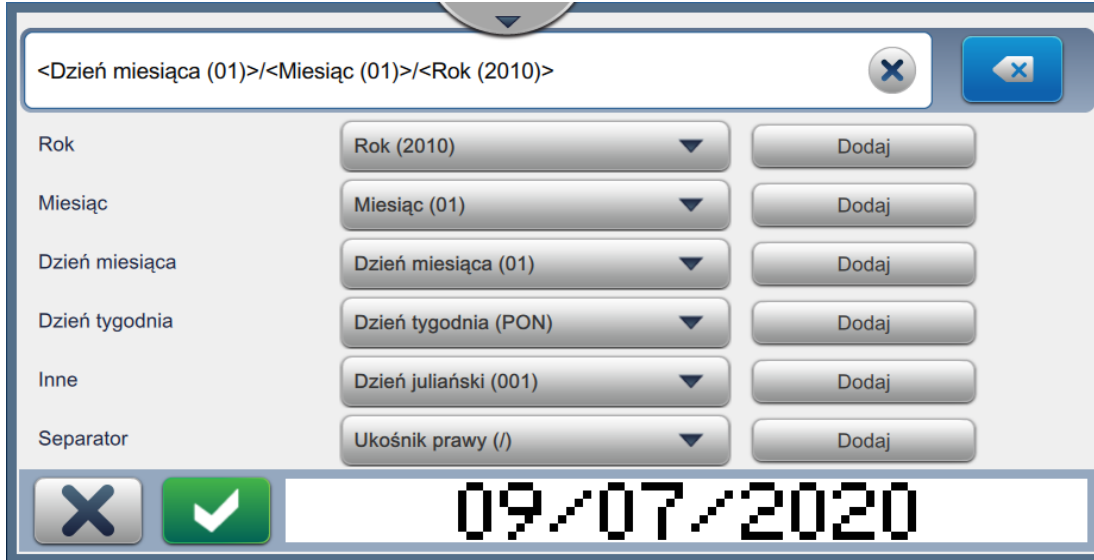
15. Z listy rozwijanej Miesiąc wybierz opcję Miesiąc (01) i dotknij przycisku .

Z listy rozwijanej Separator wybierz opcję Ukośnik prawy (/) i dotknij przycisku


.

16. Z listy rozwijanej Rok wybierz opcję Rok (2010) i dotknij przycisku  .


W oknie podglądu pola danych wyświetlona zostanie aktualna data w wybranym formacie (patrz [Ilustracja 5-22](#)).

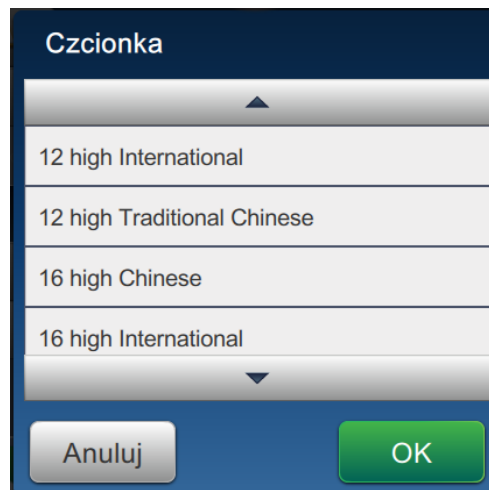


Ilustracja 5-22: Ekran Ustawienia separatora danych


17. Dotknij przycisku  w celu zapisania niestandardowego formatu daty.
18. Z listy rozwijanej Wstaw datę wybierz opcję Przesunięcie.
19. Z menu Przesunięcie wybierz Dni jako Jednostki przesunięcia oraz 7 jako Wielkość przesunięcia.

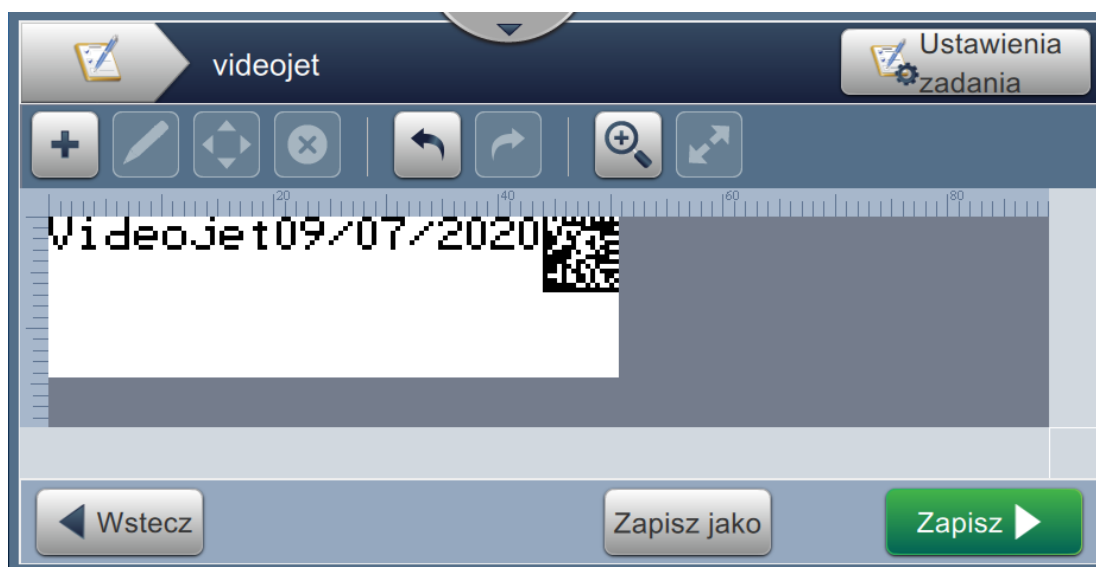
5.6.2.2 Zmiana rozmiaru czcionki daty

20. Dotknij przycisku *Czcionka* i wybierz pozycję „Wysokość 12 – międzynarodowa” z listy rozwijanej (patrz [Ilustracja 5-20](#)). Dotknij przycisku .




Ilustracja 5-23: Ekran Rozmiar czcionki tekstu

21. Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Pole daty zostanie wstawione do zadania (patrz [Ilustracja 5-24](#)).




Ilustracja 5-24: Pole daty

22. Wybierz pole i przeciągnij je lub przesuń za pomocą przycisku  (patrz [Ilustracja 5-19 na stronie 5-37](#)).

5.6.3 Wstawianie licznika

23. Dotknij przycisku  i wybierz opcję *Licznik* (patrz [Ilustracja 5-4](#) na stronie 5-4).

Dotknij przycisku .

5.6.3.1 Zmiana wartości początkowej

24. Wyświetlony zostanie ekran Ustawienia. Upewnij się, że wybrano typ licznika Numeryczny i opcję Wartość początkowa.


25. Dotknij pola tekstowego Wartość początkowa. Wyświetlona zostanie klawiatura narzędzia w celu wpisania wartości początkowej.

26. Wpisz „1” w polu Wartość początkowa i dotknij przycisku .

27. Analogicznie wprowadź „100” w polu Wartość końcowa i „3” jako Rozmiar kroku.


5.6.3.2 Zmiana rozmiaru czcionki licznika


28. Dotknij przycisku *Czcionka* i wybierz pozycję „Wysokość 12 – międzynarodowa” z listy

rozwijanej (patrz [Ilustracja 5-20](#)). Dotknij przycisku .



Ilustracja 5-25: Ekran Rozmiar czcionki tekstu

29. Dotknij przycisku  w celu zapisania wprowadzonych zmian. Pole licznika zostanie wstawione do zadania.

30. Wybierz pole i przeciągnij je lub przesuń za pomocą przycisku  (patrz [Ilustracja 5-19](#) na stronie 5-37).

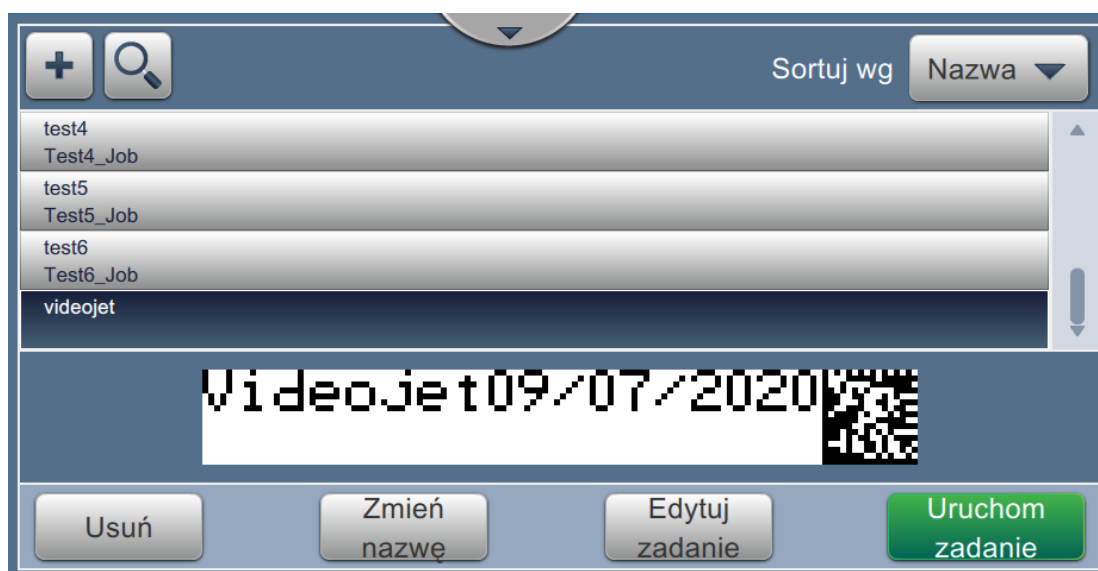
Uwaga: Jeżeli dane pole będzie zachodziło na inne pole, zostanie wokół niego wyświetlona czerwona ramka.

Uwaga: Aby umieścić dane pole możliwie blisko innego pola, przesuń je w kierunku tego pola, aż pojawi się zielona linia. Pole zostanie umieszczone tak blisko drugiego pola, jak pozwalają na to możliwości druku.

5.6.4 Zapisywanie zadania

31. Dotknij przycisku  w celu zapisania zadania do wydruku.

32. Zadanie „Videojet” zostanie dodane do listy zadań (patrz [Ilustracja 5-26](#)).



Ilustracja 5-26: Lista zadań

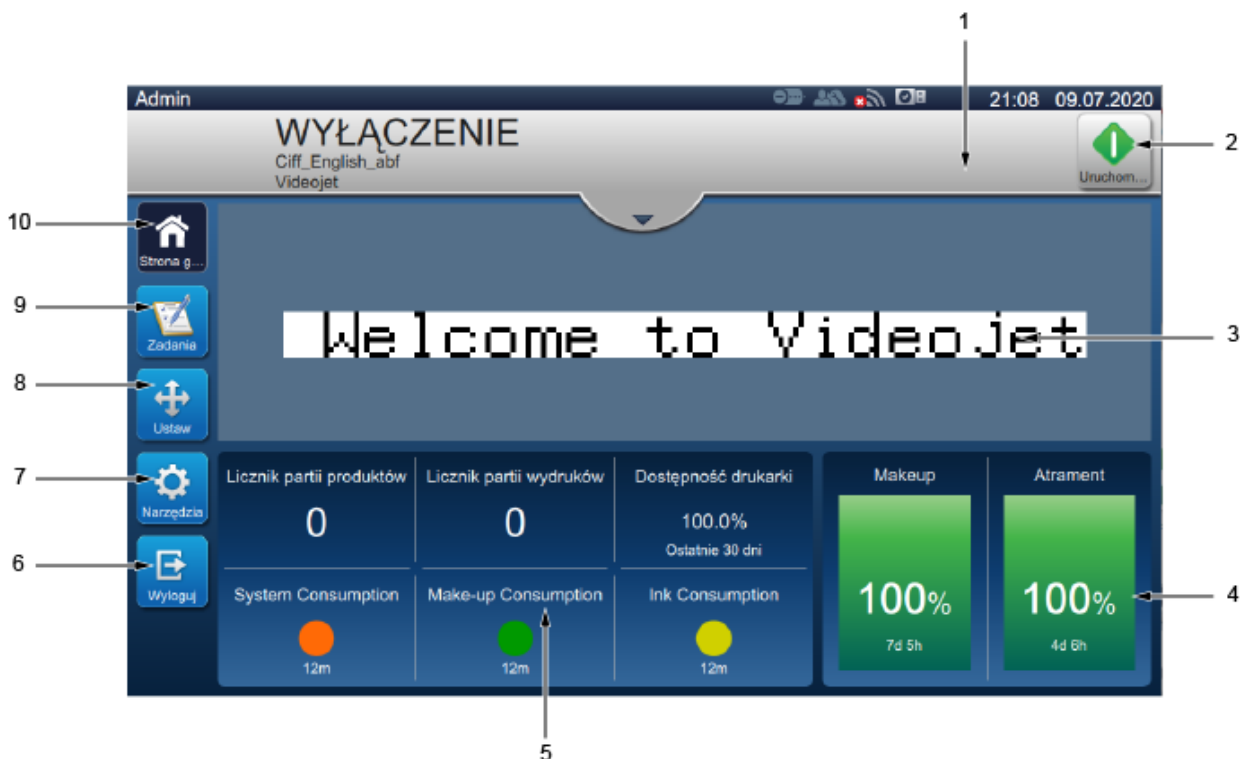
Wprowadzenie

Ta sekcja zawiera opis korzystania z interfejsu użytkownika (UI) i obejmuje następujące tematy:

- Opis ekranu początkowego
- Korzystanie z ekranu Narzędzia
- Ekran ustawień Konfiguracja linii
- Ogólna efektywność sprzętu – dostępność

6.1 Opis ekranu początkowego

Interfejs użytkownika (UI) zawiera przyciski, które umożliwiają użytkownikowi przechodzenie do różnych ekranów interfejsu. Ekran początkowy pokazano na [Ilustracji 6-1](#). Szybkie dotknięcie umożliwia wybór elementu, dotknięcie i przeciągnięcie pozwala przewijać menu lub stronę, a strzałki umożliwiają przewijanie lub zwiększanie/zmniejszanie wartości. Użyj klawiatury narzędzia do wprowadzania wymaganego tekstu, wartości lub znaków specjalnych.



- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Pasek stanu drukarki | 6. Przycisk Zaloguj/Wyloguj |
| 2. Przycisk Start/Stop dysz | 7. Przycisk Narzędzia |
| 3. Podgląd komunikatu | 8. Przycisk Dostosuj |
| 4. Informacje o materiałach eksploatacyjnych | 9. Przycisk Zadania |
| 5. Informacje o wydajności | 10. Przycisk Ekran początkowy |

Ilustracja 6-1: Ekran początkowy

Różne opcje nawigacji, wyboru i wprowadzania wartości dostępne w interfejsie użytkownika są wymienione w [Tabela 6-1](#):



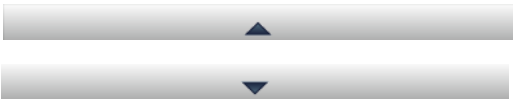



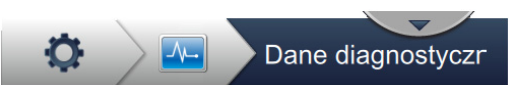






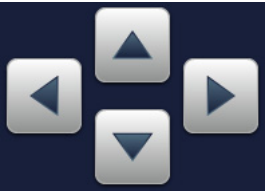


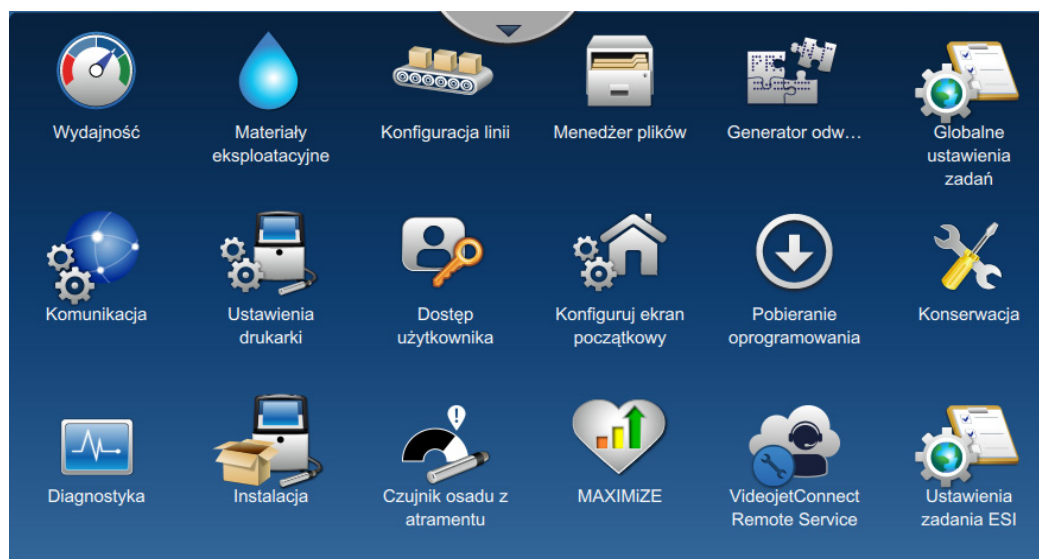
Opcja (przykład)	Opis
	Edytuj – dotknij, aby zmodyfikować wybraną opcję.
	Lista rozwijana – wybierz, aby wyświetlić listę dostępnych opcji.
	Strzałki listy rozwijanej – służą do przewijania listy opcji w górę lub w dół.
	Pole tekstowe – wybierz pole, aby wyświetlić klawiaturę.
	Zwiększanie lub zmniejszanie za pomocą pola tekstowego – dotknij przycisku + lub -, aby odpowiednio zwiększyć lub zmniejszyć zdefiniowany przedział, lub wybierz pole, aby wyświetlić klawiaturę w celu wprowadzenia wymaganej wartości.
	Strzałka boczna – służy do przejścia do podmenu.
	Pasek narzędzi – dotknij w celu przejścia do podmenu lub menu.
	Zakładka – wybierz zakładkę, aby wyświetlić wymagane menu.
	Wybór opcji – wybrana opcja jest zaznaczona i ma inny kolor.
	Pole wyboru – dotknij pola, aby dodać lub usunąć zaznaczenie w celu włączenia lub wyłączenia wymaganej opcji.
	Wybór opcji – wybrana opcja zmienia kolor i jest wyświetlana w postaci wypełnionego kółka.
	Strzałka w górę/dół – wybierz w celu wyświetlenia lub ukrycia alarmów.
	Pasek informacji – dotknij wartości/parametru, aby wyświetlić odpowiednie dane.
	Strzałki przesuwania – służą do przesuwania wybranego pola w wymaganym kierunku.
	Filtr – umożliwia wybór żądanego typu pliku.

Tabela 6-1: Opcje nawigacji interfejsu użytkownika

6.2 Korzystanie z ekranu Narzędzia

Na ekranie Narzędzia są wyświetlane narzędzia dostępne dla drukarki.

Dotknij przycisku  na ekranie początkowym, aby otworzyć ekran Narzędzia (patrz Ilustracja 6-2).



Ilustracja 6-2: Ekran Narzędzia

Ekran Narzędzia zapewnia dostęp do następujących parametrów:

Wydajność	Pobieranie oprogramowania
Materiały eksploatacyjne	Konserwacja
Konfiguracja linii	Diagnostyka
Menedżer plików	Instalacja
Generator odwołań niestandardowych	Czujnik osadu*
Globalne ustawienia zadań	Usługa VideojetConnect Remote Service***
Komunikacja	MAXIMiZE***
Ustawienia drukarki	Moduły przepływu pracy**
Dostęp użytkownika	Ustawienia zadania ESI***
Konfiguruj ekran początkowy	

* Dostępność narzędzia Czujnik osadu z atramentu zależy od konfiguracji drukarki.


** Moduły przepływu pracy można dodać jako opcje, aby zwiększyć funkcjonalność. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z działem obsługi klienta lub lokalnym dystrybutorem Videojet.

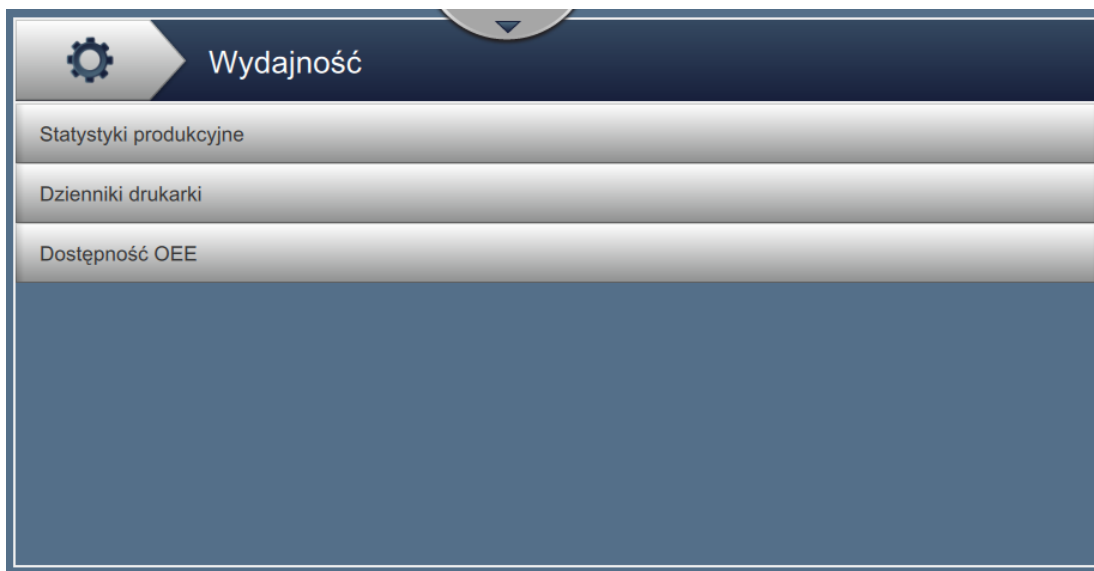
*** Dostępna jest osobna dokumentacja.

6.2.1 Wydajność

Na ekranie Wydajność wyświetlane są informacje statystyczne dotyczące parametrów drukarki.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Wydajność (patrz [Ilustracja 6-3](#)).



Ilustracja 6-3: Ekran Wydajność

Ekran Wydajność zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabeli 6-2](#).

Przyciski	Opis
Statystyki produkcyjne	<p>Umożliwia wyświetlenie szczegółów dotyczących daty produkcji drukarki.</p> <ul style="list-style-type: none">• Liczba wydruków podczas produkcji – wyświetla całkowitą liczbę poszczególnych zadań, które zostały wydrukowane.• Liczba produktów podczas produkcji – wyświetla liczbę produktów wykrytych przez drukarkę.• Licznik partii wydruków – umożliwia wyświetlenie liczby zadań drukowania w bieżącej partii.• Licznik partii produktów – umożliwia wyświetlenie liczby produktów w partii, które wykryła drukarka.• Elementy/min – umożliwia wyświetlenie szybkości drukowania zadań.• Dostępność drukarki• Dostępność produkcyjna (Łączny czas)• Dostępność produkcyjna (Łączny czas gotowości)• Licznik drukowania – umożliwia wyświetlenie liczby zadań wydrukowanych od wyzerowania licznika.• Licznik produktów – umożliwia wyświetlenie liczby produktów wykrytych przez drukarkę od wyzerowania licznika.• Resetuj licznik drukowania – umożliwia wyzerowanie licznika drukowania.• Resetuj licznik produktów – umożliwia wyzerowanie licznika produktów.

Tabela 6-2: Opcje związane z wydajnością

Przyciski	Opis
Dzienniki drukarki	<p>Umożliwia wyświetlenie rejestr zdarzeń odpowiedzialnych za przestój drukarki. Dotknij przycisku <i>Filtruj</i>, aby filtrować według dostępnych rodzajów plików. Aby wybrać żądany rodzaj plików, zaznacz pole wyboru, klikając je. Wybór rodzaju pliku pozwala użytkownikowi na filtrowanie wyświetlonych plików do eksportowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wybierz wszystko – umożliwia zaznaczenie wszystkich danych dziennika. • Dane zdarzenia – umożliwia zaznaczenie wszystkich zdarzeń dziennika, które są związane z przestojem drukarki. • Dane serwisowania – umożliwia zaznaczenie wszystkich zdarzeń serwisowych dziennika, które są związane z przestojem drukarki. • Dane produkcji – umożliwia zaznaczenie wszystkich zdarzeń produkcyjnych dziennika drukarki. • Alarmy – umożliwia zaznaczenie wszystkich alarmów, ostrzeżeń lub zdarzeń stanu. <p>Użytkownik może eksportować pliki dziennika do pamięci USB. Aby wyeksportować, wybierz przycisk <i>Eksportuj</i>. Dotknij przycisku <i>Wstecz</i>, aby powrócić na stronę <i>Wydajność</i>.</p>
Dostępność OEE	<p>Umożliwia wyświetlenie danych związanych z:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Okres – umożliwia wyświetlenie wartości dostępności drukarki i dostępności operacyjnej dla różnych dostępnych zakresów czasu. Historia danych dostępności umożliwia użytkownikowi skorelowanie okresowych zmian wpływających na dostępność. • Dostępność drukarki – umożliwia bezpośrednie śledzenie czasu przestoju z uwzględnieniem wewnętrznych błędów (usterek), takich jak: <ul style="list-style-type: none"> • Usterka pompy • Usterka zasilania • Usterka odsysu <p>Dodatkowe informacje podano w rozdziale „Dostępność drukarki” na stronie 6-60.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dostępność operacyjna – umożliwia śledzenie czasu przestoju związanego z usterkami, które mogą być sklasyfikowane jako „proceduralne”, np.: <ul style="list-style-type: none"> • Pusty system tuszu • Przegrzany napęd modulacji <p>Oddziaływanie może być spowodowane usterkami drukarki, usterkami wprowadzonymi przez operatora, zmianą itp.</p> <p>Dodatkowe informacje podano w rozdziale „Dostępność operacyjna” na stronie 6-61.</p> <p>Dotknij przycisku <i>Eksportuj</i>, aby wyeksportować dziennik zdarzeń do pamięci USB. Interfejs użytkownika przeprowadzi użytkownika przez etapy niezbędne do pobrania materiałów na nośnik USB.</p> <p>Dotknij przycisku <i>Wstecz</i>, aby powrócić do ekranu <i>Wydajność</i>.</p>

Tabela 6-2: Opcje związane z wydajnością (ciąg dalszy)

6.2.2 Materiały eksploatacyjne



Na ekranie Materiały eksploatacyjne wyświetlane są informacje na temat makeupu i atramentu.

1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia.

Uwaga: Ekran Materiały eksploatacyjne można otworzyć z ekranu początkowego, dotykając obszaru Makeup i atrament.

2. Wybierz wymagany materiał eksploatacyjny, aby wyświetlić szczegóły, jak pokazano na [Ilustracji 6-4](#).



Ilustracja 6-4: Materiały eksploatacyjne

Ekran Materiały eksploatacyjne zapewnia dostęp do parametrów podanych w [Tabeli 6-3](#).


Opcja	Opis
Nr części	Umożliwia wyświetlenie numeru części zainstalowanego wkładu.
Pozostała objętość (ml)	Umożliwia wyświetlenie obliczonej objętości pozostałej we wkładzie.
Numer partii	Umożliwia wyświetlenie numeru partii płynu.
Data pierwszego montażu	Umożliwia wyświetlenie daty pierwszej instalacji wkładu.
Data wygaśnięcia	Umożliwia wyświetlenie daty wygaśnięcia ważności płynu.
Pozostały czas (szacunkowo)	Umożliwia wyświetlenie szacunkowego czasu pozostałego w aktualnym zadaniu. Wartość ta jest obliczana, będzie się zatem różnić w zależności od aktualnego zadania druku.
Czas do wymiany (szacunkowo)	Umożliwia wyświetlenie daty wygaśnięcia i pozostałego czasu eksploatacji. Jest to wartość szacunkowa informująca o konieczności wymiany wkładu.
Zalecany makeup	Umożliwia wyświetlenie rodzaju makeupu, który jest zalecany do użytku z atramentem danego typu.

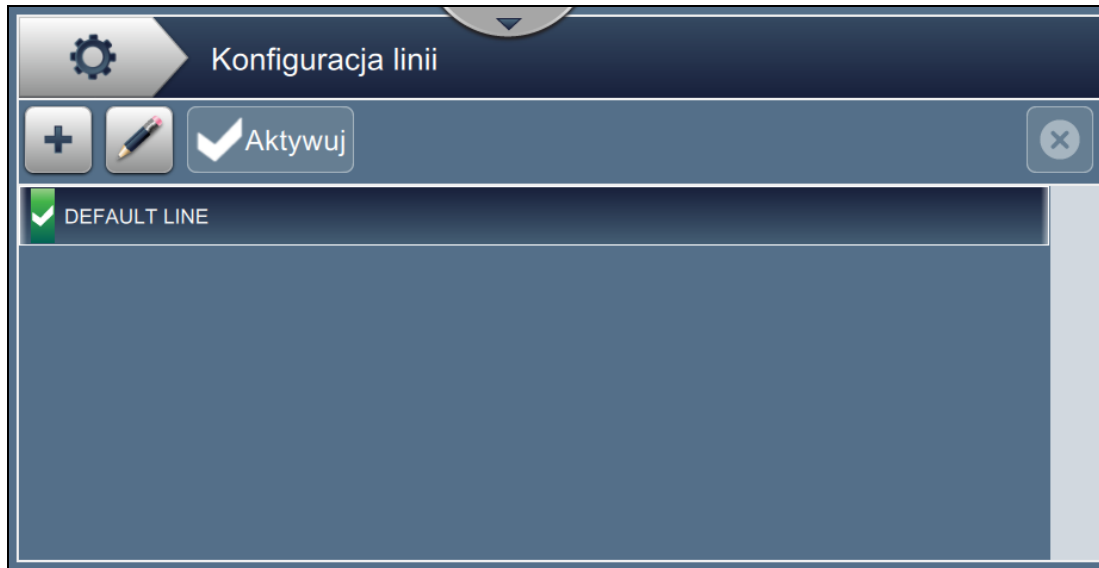
Tabela 6-3: Materiały eksploatacyjne

6.2.3 Konfiguracja linii

Na ekranie Konfiguracja linii wyświetlane są opcje tworzenia, edytowania, zapisywania, aktywowania i usuwania różnych konfiguracji linii.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Konfiguracja linii (patrz [Ilustracja 6-5](#)).




Ilustracja 6-5: Konfiguracja linii

Więcej szczegółów zawiera „[Ekran ustawień Konfiguracja linii](#)” na stronie 6-47.

6.2.4 Menedżer plików

Menedżer plików pozwala użytkownikowi zarządzać danymi, importować/eksportować pliki, wykonywać kopie zapasowe drukarki oraz archiwizować i przywracać kopie zapasowe.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Menedżer plików (patrz [Ilustracja 6-6](#)).
2. Wybierz wymagane opcje, aby uporządkować dane lub zarządzać nimi.



Ilustracja 6-6: Menedżer plików

Uwaga: Aby wykonać operacje Menedżera plików, upewnij się, że do drukarki jest podłączona pamięć USB. Podłączanie pamięci USB opisano w [4.12 Podłączanie urządzenia USB do drukarki na stronie 4-15](#).

Ekran Menedżer plików zapewnia dostęp do następujących opcji (patrz [Tabela 6-4](#)):


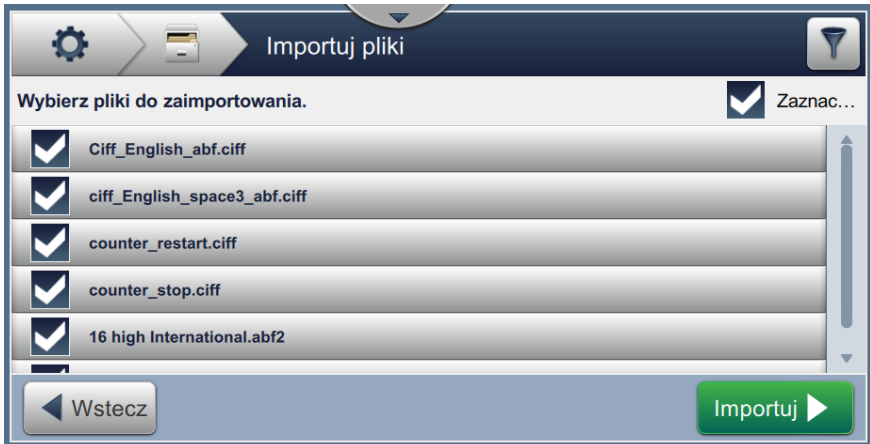
Przyciski	Opis
Widok miejsca przechowywania	Umożliwia wyświetlenie informacji o miejscu przechowywania na dostępnych napędach: wewnętrznym i USB.
Importuj pliki	<p>Dotknij przycisku <i>Importuj pliki</i>, aby wybrać napęd, z którego mają być importowane pliki.</p> <p>Dotknij przycisku <i>Kontynuuj</i>, aby wybrać pliki, które mają być importowane, a następnie dotknij przycisku <i>Importuj</i> w celu zaimportowania potrzebnych plików.</p> <p>Sekcja 5.2.2.8, „Importowanie logo” na stronie 5-32 zawiera więcej informacji o wymaganiach dotyczących importowania logo.</p> <p>Dostępne są trzy opcje wyboru plików do zaimportowania lub wyeksportowania:</p> <p>Uwaga: Te trzy opcje dotyczą również opcji <i>Eksportuj</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przewiń i wybierz pliki do zaimportowania lub wyeksportowania. • Dotknij pola wyboru <i>Wybierz wszystko</i>, aby wybrać wszystkie pliki. • Dotknij ikony , aby zaznaczyć lub odznaczyć żądane pliki, a następnie kliknij przycisk OK. 

Tabela 6-4: Opcje menedżera plików

Przyciski	Opis
Eksportuj pliki	<p>Dotknij przycisku <i>Eksportuj pliki</i>, aby wyeksportować dane drukarki do zewnętrznego napędu.</p> <p>Dotknij przycisku <i>Filtruj</i>, aby filtrować według dostępnych rodzajów plików. Aby wybrać żądany rodzaj plików, zaznacz pole wyboru, klikając je. Wybór rodzaju pliku pozwala użytkownikowi na filtrowanie wyświetlonych plików do eksportowania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wybierz wszystko – umożliwia zaznaczenie wszystkich możliwych do eksportowania plików dostępnych w drukarce i wyeksportowanie ich do zewnętrznego napędu. • Odwołania niestandardowe – umożliwia zaznaczenie wszystkich niestandardowych formatów referencyjnych dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do zewnętrznego napędu. • Czcionki – umożliwia zaznaczenie wszystkich formatów czcionek dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do napędu zewnętrznego. • Logo – umożliwia zaznaczenie wszystkich plików logo dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do napędu zewnętrznego. • Zadania – umożliwia zaznaczenie wszystkich zadań dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do napędu zewnętrznego. • Konfiguracje linii – umożliwia zaznaczenie wszystkich konfiguracji linii dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do napędu zewnętrznego. • Dzienniki – umożliwia zaznaczenie wszystkich zdarzeń dziennika oraz danych czujników dostępnych w drukarce i wyeksportowanie żądanych plików do napędu zewnętrznego. Dziennik zdarzeń lub dane czujników można wyeksportować, wybierając odpowiednią opcję po lewej stronie ekranu. <p>Dotknij przycisku <i>Kontynuuj</i> po wybraniu żądanych plików. Wybierz żądany napęd zewnętrzny i dotknij przycisku <i>Eksportuj</i>, aby wyeksportować pliki.</p>

Tabela 6-4: Opcje menedżera plików (ciąg dalszy)


Przyciski	Opis
Edytuj pliki	<p>Dotknij przycisku <i>Edytuj pliki</i>, aby otworzyć listę plików. Wybierz żądany napęd przed wybraniem żądanych plików. Dostępne są dwie opcje wyboru plików:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wybierz pliki pojedynczo. Dotknij ikony , aby zaznaczyć lub odznaczyć żądane pliki, a następnie kliknij przycisk OK. <p>Dotknij przycisku <i>Filtruj</i>, aby filtrować według dostępnych rodzajów plików. Aby wybrać żądany rodzaj plików, zaznacz pole wyboru, klikając je. Wybór rodzaju pliku pozwala użytkownikowi na filtrowanie wyświetlonych plików do edycji:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wybierz wszystko – umożliwia zaznaczenie wszystkich plików dostępnych do edycji w drukarce. Zadania – umożliwia zaznaczenie wszystkich zadań dostępnych do edycji w drukarce. Czcionki – umożliwia zaznaczenie wszystkich formatów czcionek dostępnych do edycji w drukarce. Logo – umożliwia zaznaczenie wszystkich logo dostępnych do edycji w drukarce. Konfiguracje linii – umożliwia zaznaczenie wszystkich konfiguracji linii dostępnych do edycji w drukarce. Odwołania niestandardowe – umożliwia zaznaczenie wszystkich niestandardowych formatów odniesienia dostępnych do edycji w drukarce. <p>Zaznacz poszczególne pliki do usunięcia, skopiowania lub zmiany nazwy. Uwaga: Dostępne opcje mogą różnić się w zależności od wybranych plików.</p>
Kopia zapasowa drukarki	<p>Dotknij przycisku <i>Kopia zapasowa drukarki</i> i wykonaj odpowiednie czynności, aby utworzyć kopię zapasową drukarki.</p> <ul style="list-style-type: none"> Przechowywanie – wybierz spośród dostępnych opcji żadaną lokalizację, w której ma zostać zapisana kopia zapasowa. Nazwa – nazwa kopii zapasowej jest tworzona automatycznie, ale można wprowadzić nową nazwę, zaznaczając tekst. Opcje – jeśli konfiguracja drukarki oraz parametrów, takich jak lepkość, jest prawidłowa, plik można oznaczyć jako „zweryfikowany” i zachować na przyszłość. <p>Dotknij przycisku <i>Kopia zapasowa</i>, aby rozpocząć tworzenie kopii zapasowej.</p>

Tabela 6-4: Opcje menedżera plików (ciąg dalszy)


Przyciski	Opis
Przywróć kopię zapasową	<p>Dotknij przycisku <i>Przywróć kopię zapasową</i> i wykonaj odpowiednie czynności, aby przywrócić kopię zapasową drukarki.</p> <ul style="list-style-type: none">• Lokalizacja – wybierz spośród dostępnych opcji żadaną lokalizację kopii zapasowej, która ma zostać przywrócona.• Opcje – pozwala wyświetlić opcje przywracania kopii zapasowej: Dodanie znacznika do opcji „Przywróć ustawienia systemu” przywróci ustawienia systemu do stanu, jaki jest dostępny w pliku kopii zapasowej. Dodanie znacznika do opcji „Przywróć ustawienia zabezpieczeń” przywróci ustawienia zabezpieczeń do stanu, jaki jest dostępny w pliku kopii zapasowej.• Plik – umożliwia wyświetlenie wszystkich dostępnych plików na wybranym napędzie, z których można przywrócić kopię. Zaznaczenie pola wyboru „Tylko zweryfikowane...” spowoduje wyświetlenie tylko plików ze zweryfikowaną kopią zapasową. <p>Dotknij przycisku <i>Przywróć</i>, aby rozpocząć proces przywracania. Uwaga: <i>Proces przywracania kopii zapasowej wymaga WYŁĄCZENIA drukarki.</i></p>

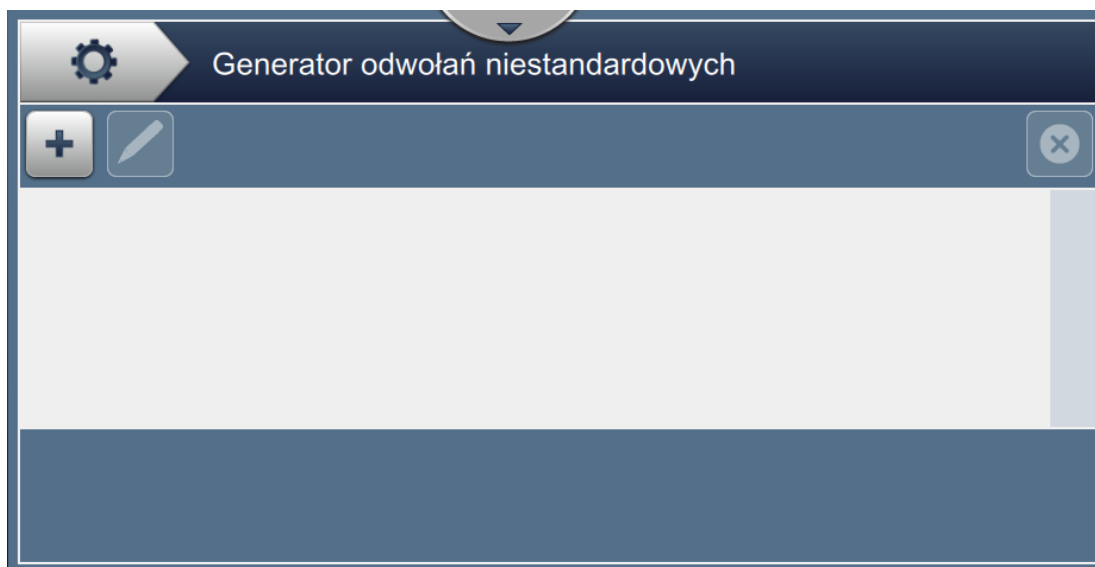
Tabela 6-4: Opcje menedżera plików (ciąg dalszy)

6.2.5 Generator odwołań niestandardowych



Ekran Generator odwołań niestandardowych zapewnia opcje tworzenia i edytowania pól odwołań niestandardowych. Te pola mogą zawierać jedno lub kilka pól danych do tworzenia unikatowych odwołań do użytku w zadaniu.



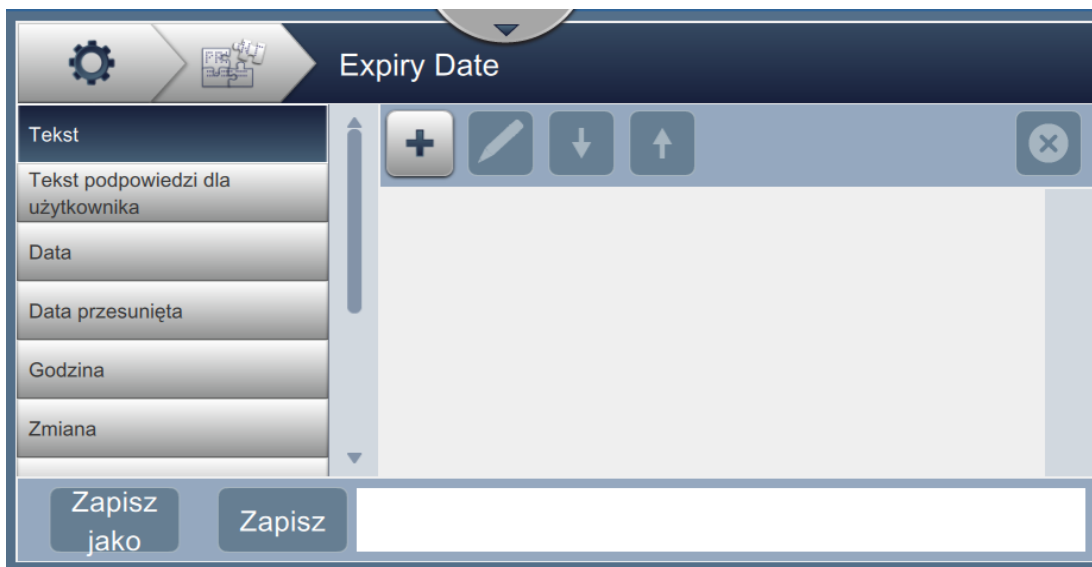
1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Generator odwołań niestandardowych (patrz [Ilustracja 6-7](#)).



Ilustracja 6-7: Generator odwołań niestandardowych

2. Dotknij przycisku , aby utworzyć nowe odwołanie niestandardowe. Zostanie otwarty ekran Nazwa odwołania.
3. Wprowadź nazwę odwołania z klawiatury narzędzia i dotknij przycisku .


4. Zostanie otwarty ekran Edytor odwołań niestandardowych (patrz [Ilustracja 6-8](#)).




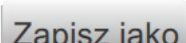
Ilustracja 6-8: Edytor odwołań niestandardowych

5. Edytor odwołań niestandardowych zapewnia opcje dodawania i edytowania następujących parametrów dostępnych w edytorze zadań:
- Tekst
 - Tekst podpowiedzi dla użytkownika
 - Data
 - Data przesunięta
 - Godzina
 - Zmiana
 - Stoper
 - Licznik
 - Odwołanie do zakładu produkcyjnego
 - Odwołanie sprzętowe
 - Odwołanie do linii

Uwaga: W dolnej części ekranu wyświetlany jest podgląd danych odwołań niestandardowych.

6. Aby usunąć pole z odwołania niestandardowego, zaznacz wymagane pole i dotknij przycisku .

7. Dotknij przycisku  w celu zapisania wymaganego formatu odwołania

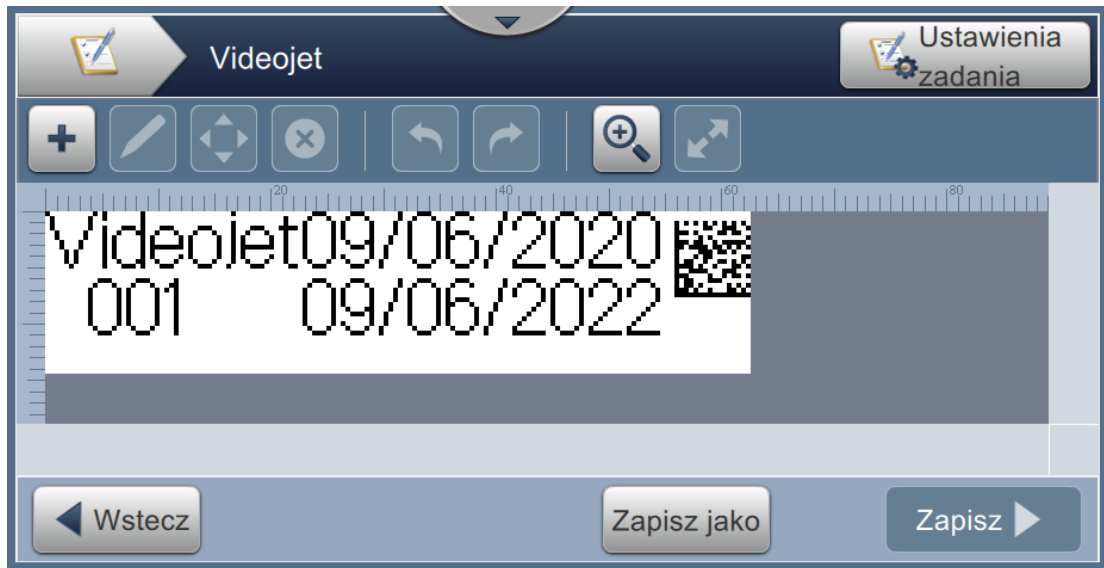
niestandardowego. Dotknij przycisku  w celu zapisania go pod inną nazwą.

Uwaga: Użytkownik nie może usunąć odwołania niestandardowego, jeżeli jest używane w jakimkolwiek zadaniu występującym na liście zadań.

6.2.5.1 Przykład: utworzenie nowego pola niestandardowego i wstawienie go do edytora zadań






W poniższej sekcji opisano:





1. Tworzenie pól niestandardowych
2. Importowanie pól niestandardowych do zadań kodu kreskowego 2D




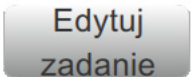


Ilustracja 6-9: Zadanie próbne

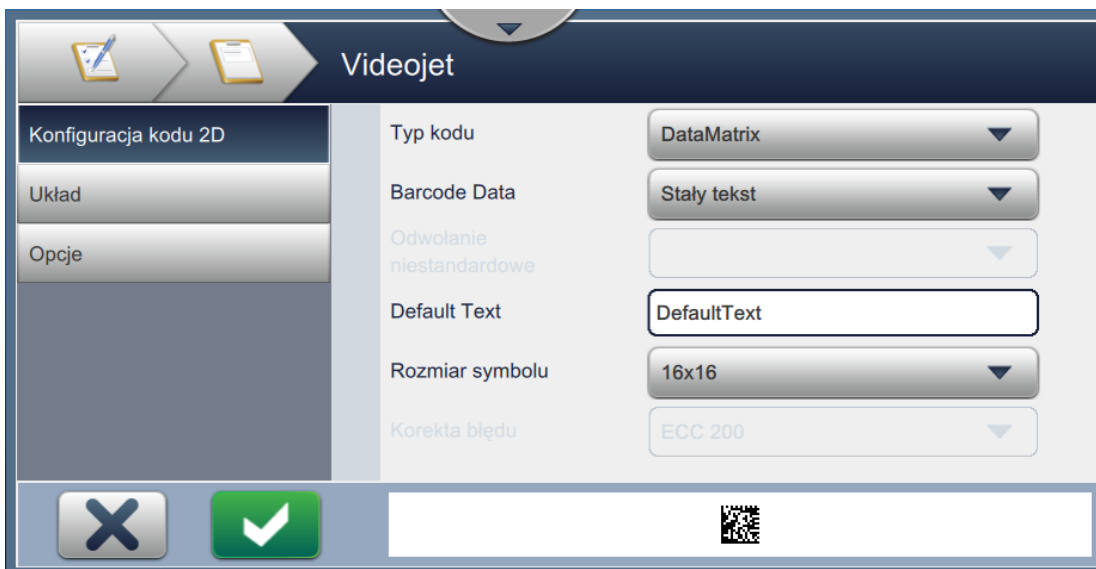
Tworzenie pól niestandardowych

1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia.
2. Dotknij przycisku  (patrz [Ilustracja 6-7 na stronie 6-13](#)) w celu utworzenia nowego pola niestandardowego. Zostanie otwarty ekran Nazwa odwołania.
3. Wprowadź wymaganą datę wygaśnięcia nazwy odwołania z klawiatury narzędzia i dotknij przycisku .
4. Zostanie otwarty ekran Edytor odwołań niestandardowych (patrz [Ilustracja 6-8](#)).
5. Wybierz opcję Data przesunięta i dotknij przycisku . Data przesunięta zostanie dodana do listy generatora odwołań niestandardowych.
6. Wybierz opcję Data przesunięta z listy generatora odwołań niestandardowych i dotknij przycisku . Zostanie wyświetlony ekran Data przesunięta.

7. Z listy Jednostki przesunięcia wybierz lata. Dotknij przycisku  .
8. Na ekranie Wielkość przesunięcia zmień wartość na 2 za pomocą klawiatury numerycznej. Dotknij przycisku  .
9. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian.
10. Dotknij przycisku  w celu zapisania zadania niestandardowego.

Importowanie pól niestandardowych

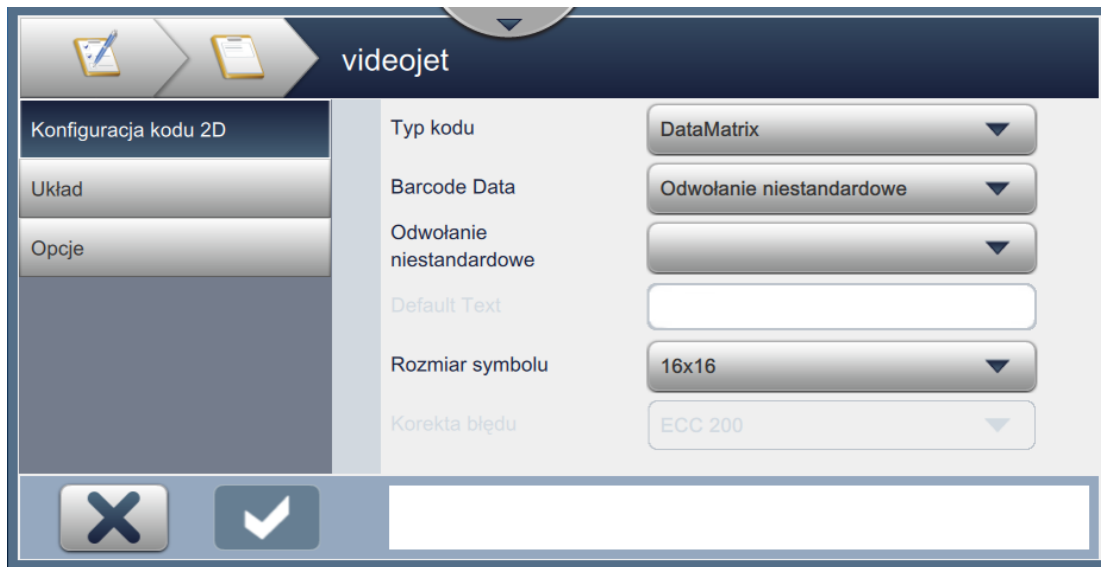
1. Dotknij przycisku  w interfejsie użytkownika.
2. Z listy zadań wybierz zadanie „Videojet” i dotknij przycisku  .
3. Na ekranie Edytor zadań dotknij przycisku  i wybierz opcję *Kod kreskowy 2D*. Dotknij przycisku  .
4. Zostanie otwarty ekran Konfiguracja kodu kreskowego 2D (patrz [Ilustracja 6-10](#)).



Ilustracja 6-10: Ekran Konfiguracja kodu paskowego 2D

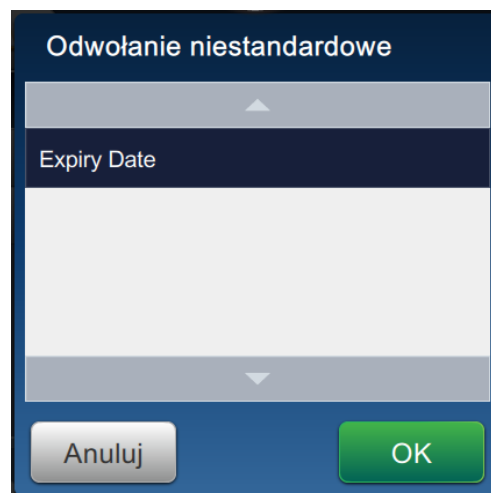
5. Z listy Typ kodu kreskowego wybierz DataMatrix.
6. Z listy Dane kodu kreskowego wybierz Odwołanie niestandardowe.

7. Ekran Konfiguracja kodu kreskowego 2D pozwala użytkownikowi wybrać odwołanie niestandardowe, jak pokazano na [Ilustracji 6-11](#).



Ilustracja 6-11: Ekran Konfiguracja kodu paskowego 2D


8. Z listy Odwołania niestandardowe wybierz Data wygaśnięcia, jak pokazano na [Ilustracji 6-12](#).

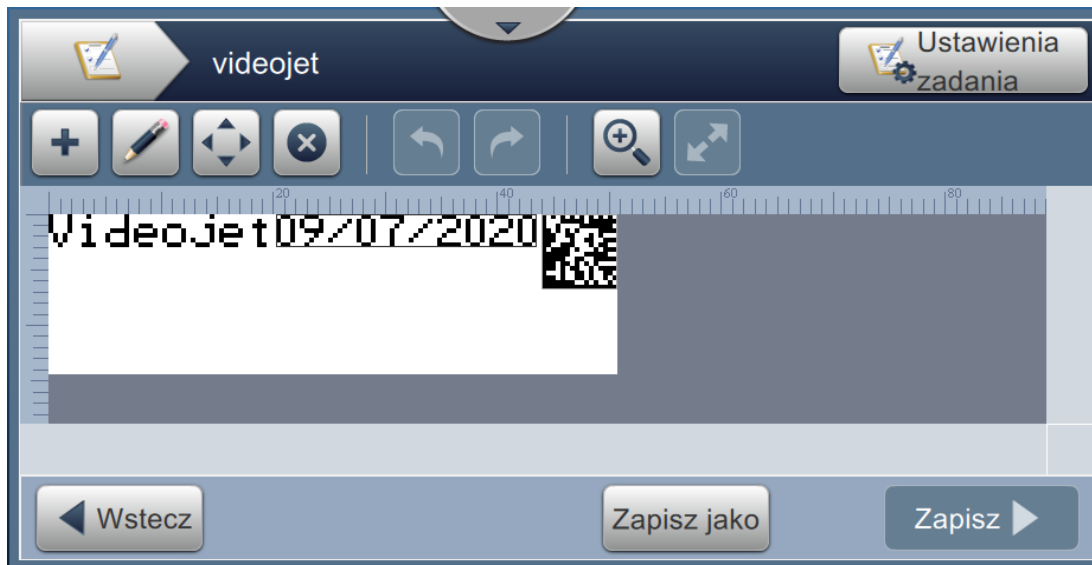


Ilustracja 6-12: Lista odwołań niestandardowych




9. Z listy Rozmiar symbolu wybierz rozmiar 16x16.


Uwaga: W zależności od typu kodu kreskowego użytkownik powinien wybrać odpowiedni rozmiar/wersję symbolu oraz korektę błędów. Jeśli użytkownik wybierze mniejszy rozmiar/wersję symbolu, na interfejsie użytkownika zostanie wyświetlony błąd, jak pokazano na [Ilustracji 5-12 na stronie 5-29](#). Rozmiary/wersje symboli odpowiednie dla różnych typów kodów kreskowych można znaleźć w [Tabeli 5-13 na stronie 5-29](#).

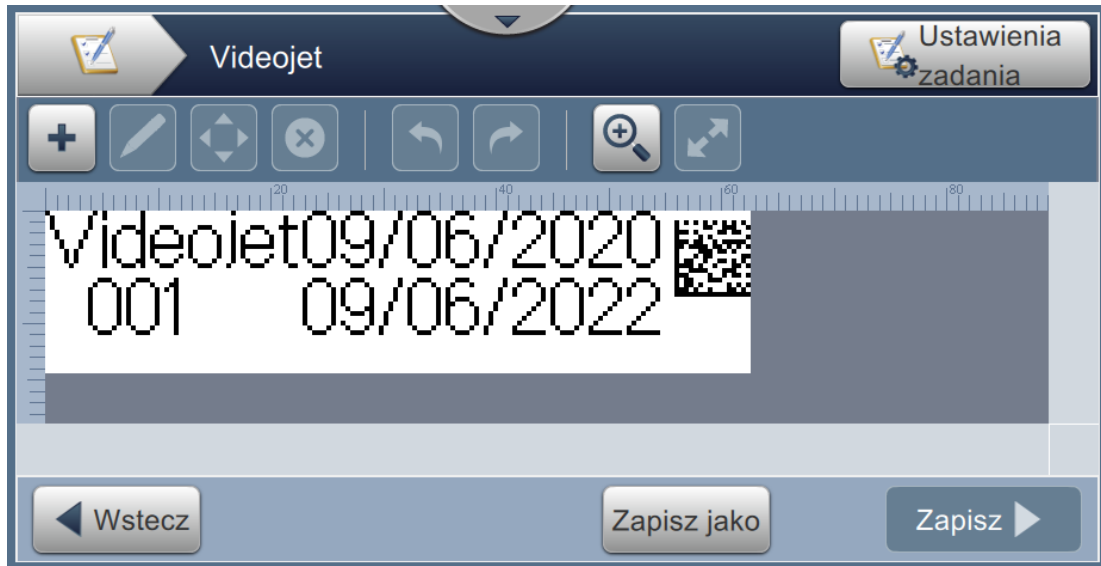
10. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian. Zostanie wyświetlony ekran Edytor zadania (patrz [Ilustracja 6-13](#)).




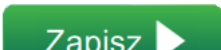
Ilustracja 6-13: Ekran Edytor zadania

11. Wybierz pole i przeciągnij je lub przesunij za pomocą przycisku  (patrz [Ilustracja 6-9 na stronie 6-15](#)).
12. Dotknij przycisku . Wybierz opcję *Tekst* i dotknij przycisku .
13. Z listy Typ tekstu wybierz *Odwołanie niestandardowe*. Opcje tekstu: patrz [Tabela 5-7 na stronie 5-11](#).
14. Z listy *Odwołania niestandardowe* do pola wybierz *Data wygaśnięcia*, jak pokazano na [Ilustracji 6-12](#).
15. Dotknij przycisku *Czcionka* i z listy *Czcionka* wybierz pozycję „*Wysokość 12 – międzynarodowa*”.

16. Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian. Zostanie wyświetlony ekran Edytor zadania (patrz [Ilustracja 6-14](#)).




Ilustracja 6-14: Ekran Edytor zadania

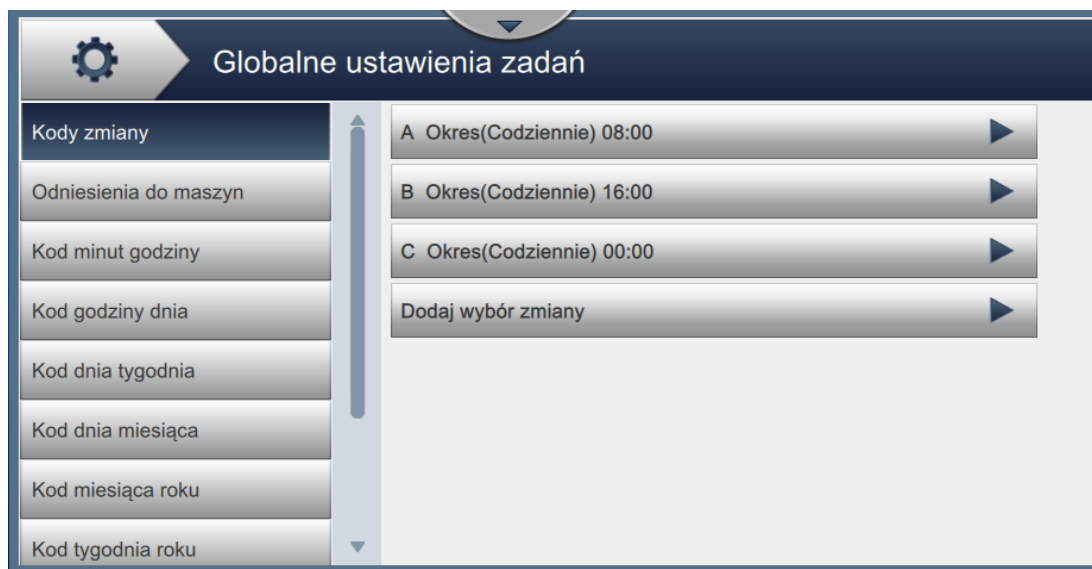
17. Wybierz pole i przeciągnij je lub przesuń za pomocą przycisku  (patrz [Ilustracja 6-9 na stronie 6-15](#)).
18. Dotknij przycisku  w celu zapisania zadania.

6.2.6 Globalne ustawienia zadań

Narzędzie Globalne ustawienia zadań zapewnia opcje ustawiania parametrów, które są używane przez wszystkie zadania.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Globalne ustawienia zadań (patrz [Ilustracja 6-15](#)).



Ilustracja 6-15: Globalne ustawienia zadań

Ekran Globalne ustawienia zadań zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabeli 6-5](#).

Przyciski	Opis
Kody zmiany	Użytkownik może modyfikować i dodawać zmiany według potrzeb. Istnieje możliwość konfiguracji kodu zmiany, czasu rozpoczęcia i dni aktywnych. Każda zmiana musi być unikatowa. Ustawienie domyślne to 3 zmiany po 8 godzin, 7 dni w tygodniu. Wszystkie parametry istniejących kodów zmian można edytować, wybierając odpowiednie pole tekstowe lub listę rozwijaną. Wybierz opcję Usuń, aby usunąć zmianę, Zaakceptuj – aby zatwierdzić modyfikacje lub Anuluj – aby z nich zrezygnować.
Odniesienia do maszyn	Dodawanie/edycja odniesień do sprzętu, fabryki i linii.
Kod minut godziny	Do każdej minuty (00–59) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.
Kod godziny dnia	Do każdej godziny (00–23) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.

Tabela 6-5: Globalne ustawienia zadań


Przyciski	Opis
Kod dnia tygodnia	Do każdego dnia tygodnia (od niedzieli do poniedziałku) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe. Dzień oznaczający początek tygodnia można wybrać z listy rozwijanej.
Kod dnia miesiąca	Do każdego dnia tygodnia (01-31) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.
Kod miesiąca roku	Do każdego miesiąca roku (od stycznia do grudnia) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.
Kod tygodnia roku	Do każdego tygodnia roku (01-54) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.
Kod roku dekady	Do każdego roku dekady (0-9) można przypisać unikatowy kod cyfrowo-literowy. Aby zmienić ustawienie domyślne, wybierz odpowiednie pole tekstowe.
Ostatni dzień kwartału	Umożliwia ustawienie ostatniego dnia każdego kwartału. W celu modyfikacji wybierz datę w postaci tekstu, a następnie nową datę z kalendarza.
Regulacja szerokości paska	Szerokości paska i spacji mogą być regulowane osobno.

Tabela 6-5: Globalne ustawienia zadań (ciąg dalszy)

6.2.7 Komunikacja

Ekran Komunikacja zapewnia opcje konfiguracji połączeń drukarki.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Komunikacja (patrz [Ilustracja 6-16](#)).



Ilustracja 6-16: Ekran Komunikacja

Ekran Komunikacja zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabeli 6-7](#):


Opcje	Opis
	Użytkownik może wybrać wymagane protokoły komunikacji. Gdy drukarka ma aktywne połączenie zdalne, na banerze miga komunikat informujący o zdalnym sterowaniu, co wskazuje, że włączone jest sterowanie drukarką w ramach zewnętrznego protokołu. Komunikat ten wyświetlany jest po nawiązaniu połączenia LAN lub dodaniu protokołu do portu szeregowego. Komunikat znika po rozłączeniu połączenia LAN lub usunięciu protokołu z portu szeregowego.

Tabela 6-6: Komunikacja

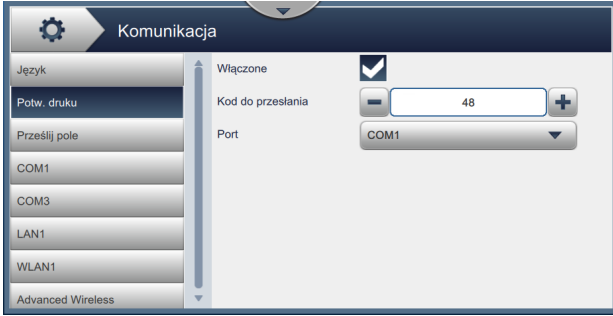
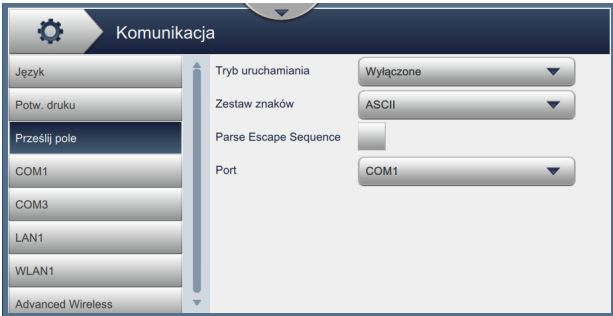
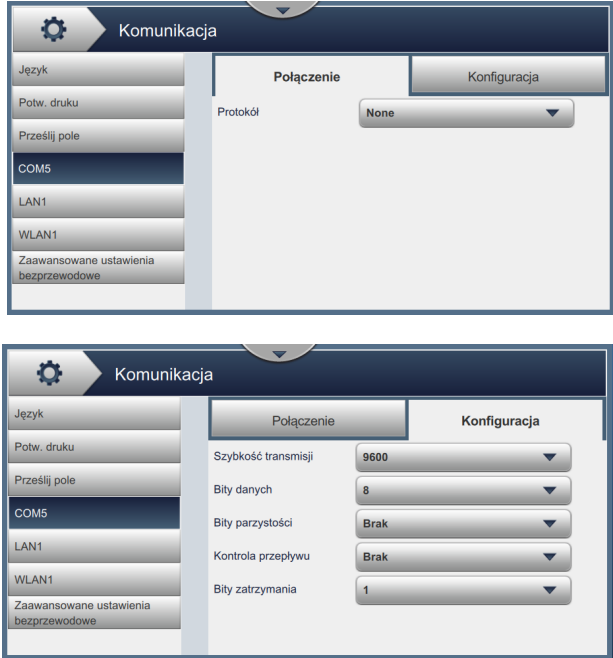
Opcje	Opis
<p>Potw. druku</p> 	<p>Jeśli opcja Potwierdzenie druku jest włączona, użytkownik może ustawić odpowiednie parametry wyjścia.</p>
<p>Prześlij pole</p> 	<p>Wybierz wymagany wyzwalacz dla przesyłanego pola z listy rozwijanej. Jeśli opcja ta jest włączona, użytkownik może ustawić odpowiednie parametry wyjścia.</p>
<p>COM5</p> 	<p>Dostępność portów COM zależy od konfiguracji drukarki.</p> <p>Jeżeli dostępne są dodatkowe porty COM, ustaw potrzebne parametry zgodnie z wymaganiami.</p> <p>Połączenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adres IP – pozwala wyświetlić aktualny adres IP. • Dodaj protokół i port – pozwala ustawić wymagany numer portu i protokół. Po utworzeniu wartości tych ustawień zostaną wyświetlone. <p>Konfiguracja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szybkość transmisji – wyświetla szybkość transmisji w bodach. • Bity danych – wyświetla typ bitów danych. • Bity parzystości – wyświetla typ bitów parzystości. • Kontrola przepływu – wyświetla typ kontroli przepływu. • Bity zatrzymania – wyświetla typ bitów zatrzymania.

Tabela 6-6: Komunikacja (ciąg dalszy)

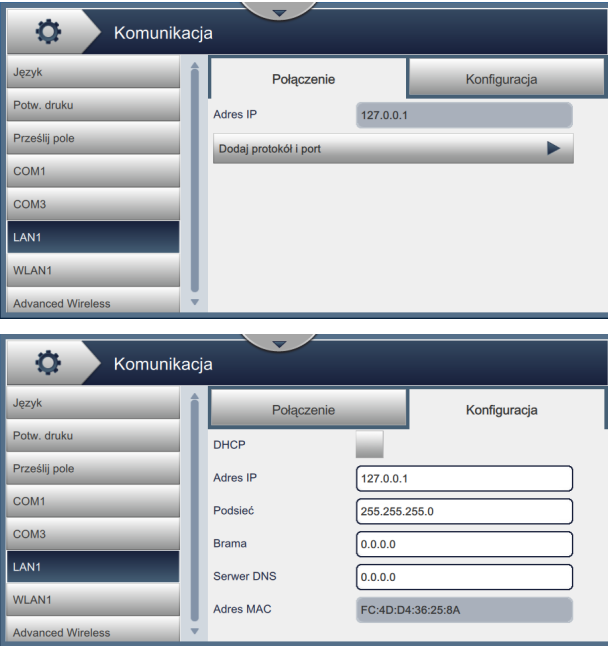
Opcje	Opis
<p>LAN1</p> 	<p>Pozwala skonfigurować połączenie Ethernet:</p> <p>Połączenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Protokół – pozwala skonfigurować protokół. Po zakończeniu protokół zostanie wyświetlony. <p>Konfiguracja:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DHCP – włączenie pozwala automatycznie przydzielić adres IP; po wyłączeniu adres IP można ustawić ręcznie. • Adres IP – wprowadź adres IP kontrolera. Domyślny adres IP to 127.0.0.1. • Podsieć – wprowadź maskę podsieci. Domyślna maska podsieci to 255.255.255.0. • Brama – wprowadź adres bramy. • Serwer DNS – wprowadź adres serwera DNS. • Adres MAC – umożliwia wyświetlenie adresu MAC kontrolera.

Tabela 6-6: Komunikacja (ciąg dalszy)

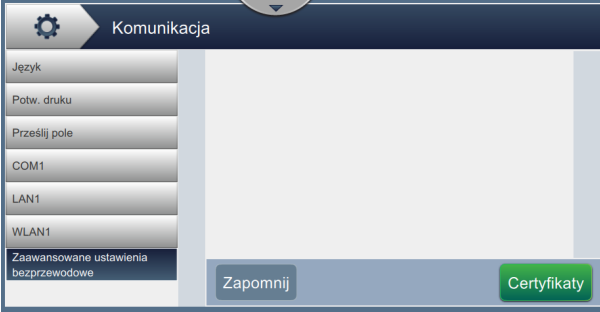
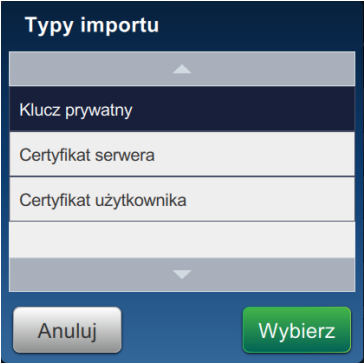
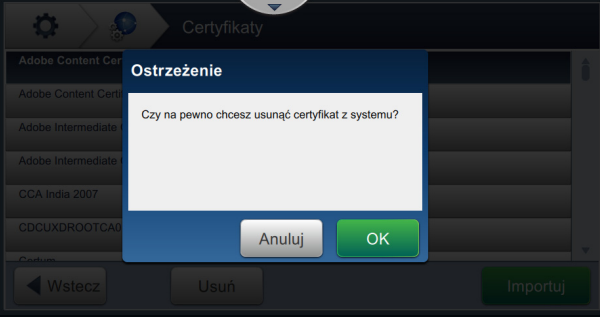

Opcje	Opis
<p>Zaawansowane ustawienia bezprzewodowe</p>   	<p>Umożliwia użytkownikowi zarządzanie certyfikatami zabezpieczeń przez przesyłanie, aktualizację lub usuwanie certyfikatów znajdujących się w drukarce. Aby uzyskać dostęp do zabezpieczonych witryn internetowych (https:), takich jak Videojet Workflow Portal, wymagany jest prawidłowy certyfikat zabezpieczeń. W drukarce dostępnych jest szereg certyfikatów.</p> <p>Aby zaimportować nowy lub zaktualizować istniejący certyfikat bądź zaimportować klucz prywatny, zapisz żądany klucz/ certyfikat w pamięci USB, a następnie włóż pamięć USB do drukarki. Wybierz kolejno opcje <i>Certyfikaty</i> > <i>Importuj</i> i wybierz jedną z trzech opcji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Klucz prywatny • Certyfikat serwera • Certyfikat użytkownika <p>Wybierz żądany plik z pamięci USB, a następnie wybierz opcję <i>Importuj</i>.</p> <p>Aby usunąć istniejący certyfikat, przejdź do opcji <i>Certyfikaty</i>, a następnie wybierz żądany certyfikat do usunięcia. Po dokonaniu wyboru dotknij opcji <i>Usuń</i>, aby usunąć certyfikat z drukarki.</p> <p>Jeśli chcesz zapomnieć się zapisaną w drukarce, aby uniknąć automatycznego nawiązywania połączenia, wybierz z listy sieć, którą chcesz zapomnieć, a następnie wybierz opcję <i>Zapomnij</i>.</p>

Tabela 6-6: Komunikacja (ciąg dalszy)

6.2.8 Ustawienia drukarki

Ekran Ustawienia drukarki zapewnia opcje wyświetlania i modyfikacji parametrów drukarki.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Ustawienia drukarki (patrz [Ilustracja 6-17](#)).
2. Wybierz wymagane opcje, aby zmienić ustawienia drukarki.



Ilustracja 6-17: Ustawienia drukarki

Ekran Ustawienia drukarki zapewnia dostęp do opcji wymienionych w Tabeli 6-7:


Przyciski	Opis
<p>Lokalizacja</p> 	<p>Dotknij poniższych opcji, aby je ustawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Język – wybierz żądany język z listy rozwijanej. • Kraj – wybierz żądany kraj z listy rozwijanej. • Konfiguracja klawiatury – wybierz żądane klawiatury wraz z klawiaturą domyślną spośród opcji dostępnych po dotknięciu przycisku konfiguracji klawiatury. <p>Wybierz przycisk Lokalizacja, aby powrócić do menu.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jednostka miary – wybierz jednostki miary: metryczne lub imperialne. • Aktualna data – umożliwi wyświetlenie aktualnej daty. Wybierz pole tekstowe, aby zmienić datę. • Aktualna godzina – umożliwi wyświetlenie aktualnej godziny. Wybierz pole tekstowe, aby zmienić godzinę. • Kalendarz – wybierz żądany kalendarz (gregoriański lub muzułmański). • Alternatywne zero – ustaw symbol alternatywnego zera, wybierając go z listy rozwijanej (zero, zero z kropką, zero z ukośnikiem lub zero z myślnikiem). Symbol zera alternatywnego może być nastawiony na jeden z wielu dostępnych znaków zero.

Tabela 6-7: Ustawienia drukarki

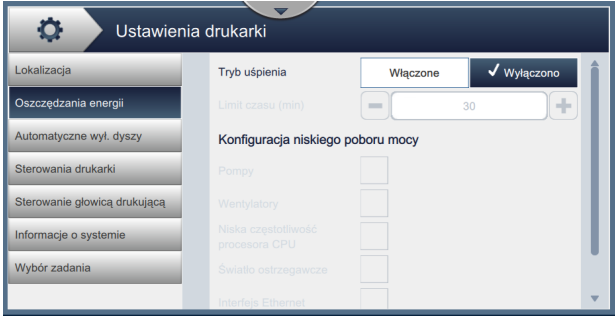
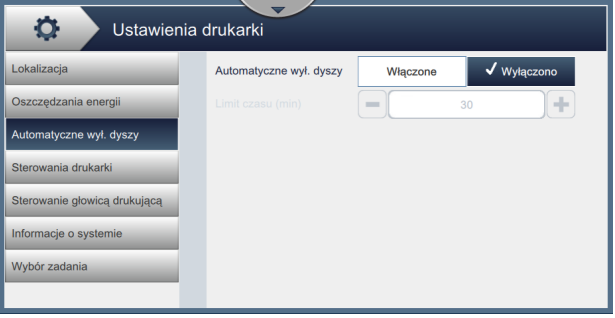
Przyciski	Opis
<p>Oszczędzanie energii</p> 	<p>Aby zaoszczędzić energię, włącz Tryb uśpienia – ekran wyłączy się po upływie określonego czasu (w minutach) od ostatniej interakcji. Domyślne ustawienie to 30 minut. Można je zwiększyć lub zmniejszyć, korzystając z przycisków +/- lub wybierając pole tekstowe.</p> <p>Aby jeszcze bardziej ulepszyć działanie funkcji oszczędzania energii w trybie uśpienia, wybierz żadaną funkcję, która ma przejść w tryb konfiguracji niskiego zużycia energii po aktywowaniu trybu uśpienia.</p> <p>Gdy tryb uśpienia jest włączony lub wyłączony, naciśnięcie i przytrzymanie przez około 10 sekund przycisku Zatrzymaj drukarkę spowoduje aktywację funkcji oszczędzania energii, a wybrane funkcje przejdą w tryb niskiego zużycia energii.</p>
<p>Automatycznie wyłącz dyszę</p> 	<p>Funkcja automatycznego wyłączenia dyszy umożliwia samoczynne wyłączenie dyszy po upływie limitu czasu (w minutach) od ostatniego wydruku. Domyślne ustawienie to 30 minut. Można je zwiększyć lub zmniejszyć, korzystając z przycisków +/- lub wybierając pole tekstowe.</p>

Tabela 6-7: Ustawienia drukarki (ciąg dalszy)

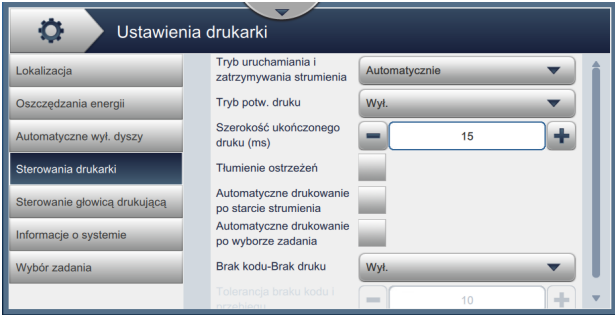
Przyciski	Opis
<p data-bbox="272 193 542 222">Sterowanie drukarki</p> 	<p data-bbox="915 193 1451 222">Ustawianie różnych parametrów drukarki:</p> <ul data-bbox="915 226 1502 1921" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="915 226 1502 352">• Tryb uruchamiania i zatrzymywania strumienia – wybierz żądany tryb uruchamiania/zatrzymywania z listy rozwijanej. <p data-bbox="964 357 1484 453">Auto – drukarka dobierze najlepszy tryb uruchamiania i zatrzymywania na podstawie zużycia.</p> <p data-bbox="964 457 1502 709">Czyste – sekwencja czystego uruchomienia i zatrzymania pozwalająca na usunięcie atramentu z kolektora i dyszy, zanim zostanie zatrzymany strumień atramentu. To działanie zabezpiecza głowicę drukarki przed tworzeniem się na jej powierzchni osadów wyschniętego atramentu.</p> <p data-bbox="964 714 1502 810">Uwaga: Tryb uruchamiania i zatrzymywania strumienia powraca do ustawienia Auto po zakończeniu sekwencji Czyste lub Szybkie.</p> <p data-bbox="964 848 1502 1129">Szybkie – szybka sekwencja uruchomienia i zatrzymania. Szybkie uruchomienie jest przydatne, jeśli urządzenie było wyłączone na okres krótszy niż pół godziny. Szybkie zatrzymanie rozpoczyna się z pominięciem sekwencji płukania. Podawany atrament jest wykorzystywany do usunięcia powietrza z dyszy.</p> <p data-bbox="964 1134 1502 1230">Uwaga: Tryb uruchamiania i zatrzymywania strumienia powraca do ustawienia Auto po zakończeniu sekwencji Szybkie.</p> <li data-bbox="915 1268 1502 1394">• Tryb potw. druku – wybierz jeden z trybów potwierdzenia druku: Wyl., Wł.-aktywny wysoki lub Wł.-aktywny niski. <li data-bbox="915 1398 1502 1495">• Szerokość ukończonego druku (metry) – wprowadź szerokość ukończonego druku w metrach. <li data-bbox="915 1499 1502 1596">• Tłumienie ostrzeżeń – włącz tę opcję, aby ignorować ostrzeżenia podczas drukowania. <p data-bbox="964 1600 1502 1768">Uwaga: Ignorowane są tylko ostrzeżenia o błędach druku i dotyczące wyzwalacza drukowania. Wszystkie ostrzeżenia systemowe będą wyświetlane i będą wymagały działania ze strony operatora.</p> <li data-bbox="915 1793 1502 1921">• Automatyczne drukowanie po starcie strumienia – włącz tę opcję, aby zezwolić na automatyczne rozpoczęcie drukowania po uruchomieniu strumienia.

Tabela 6-7: Ustawienia drukarki (ciąg dalszy)


Przyciski	Opis
	<ul style="list-style-type: none"> • Automatyczne drukowanie po wczytaniu zadania – włącz tę opcję, aby zezwolić na automatyczne rozpoczęcie drukowania po wczytaniu zadania. • Brak kodu, brak przebiegu – dostępne ustawienia tej opcji to Wył., Narastająco lub Kolejno. • Tolerancja funkcji Brak kodu, brak przebiegu – za pomocą przycisków +/- możesz zwiększyć lub zmniejszyć wartość tolerancji. Kolejno – w drukarce jest wyświetlany błąd, kiedy wartość tolerancji zostanie osiągnięta wyłącznie w kolejnych wystąpieniach. Narastająco – w drukarce jest wyświetlany błąd, kiedy zostanie osiągnięta całkowita wartość tolerancji.
<p>Sterowanie głowicą drukującą</p>  <p>The screenshot shows the 'Ustawienia drukarki' (Printer Settings) window. The 'Sterowanie głowicą drukującą' (Head Control) section is selected. It contains several settings: 'Włącz obsługę wady odsysu' (checked), 'Prędkość pompy odsysania (obr/min):' (750,0), 'Modulacja automatyczna' (checked), 'Napięcie mod. ręcznej (V)' (100,0), 'Częst. mod. ręcznej (Hz)' (76800), 'Ostatnia znana dobra mod. (V)' (100,0), 'Śledzenie' (checked), and 'Reg. wysokości druku (V)' (7000).</p>	<p>Parametry funkcji Sterowanie głowicą drukującą są ustawiane podczas instalacji drukarki i nie powinny się ich zmieniać. Dla funkcji Sterowanie głowicą drukującą są dostępne następujące parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Włącz obsługę wady odsysu – drukarka zasygnalizuje błąd w przypadku wykrycia wady odsysu. • Modulacja automatyczna • Napięcie mod. ręcznej (V) – umożliwia wyświetlenie wartości ręcznie zmodyfikowanego napięcia. • Częst. mod. ręcznej (Hz) – umożliwia wyświetlenie wartości ręcznie zmodyfikowanej częstotliwości. • Ostatnia znana dobra mod. (V) – umożliwia wyświetlenie ustawienia napięcia z ostatniej zweryfikowanej konfiguracji. • Śledzenie – użytkownik może włączyć/wyłączyć śledzenie dopiero po włączeniu opcji Automodulacja. • Reg. wysokości druku (V) – zmienia maksymalną dostępną wysokość druku. • Skala ładowania • Zasilanie fazy (V) – ustawia napięcie optymalizujące jakość druku.

Tabela 6-7: Ustawienia drukarki (ciąg dalszy)


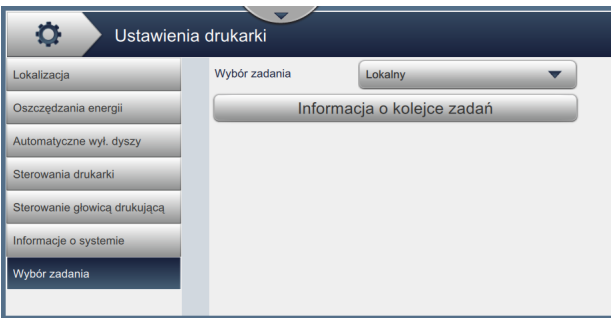

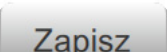
Przyciski	Opis
<p>Informacja o systemie</p> 	<p>Umożliwia wyświetlenie informacji systemowych, takich jak Nazwa produktu, Wersja produktu, Aplikacja, Biblioteka wspólna, Kompilacja QT, Biblioteka uruchomieniowa QT itd.</p> <p>Uwaga: Aplikacja podaje aktualny numer wersji oprogramowania.</p>
<p>Wybór zadania</p> 	<p>Opcja Wybór zadania jest dostępna, jeśli jest zamontowana opcjonalna karta rozszerzenia. Jeśli opcja Wybór zadania zewnętrznego jest włączona, dodatkowe dane potrzebne do ukończenia będą dostępne. Dodatkowe informacje zawierają dane konfiguracyjne karty rozszerzenia.</p>

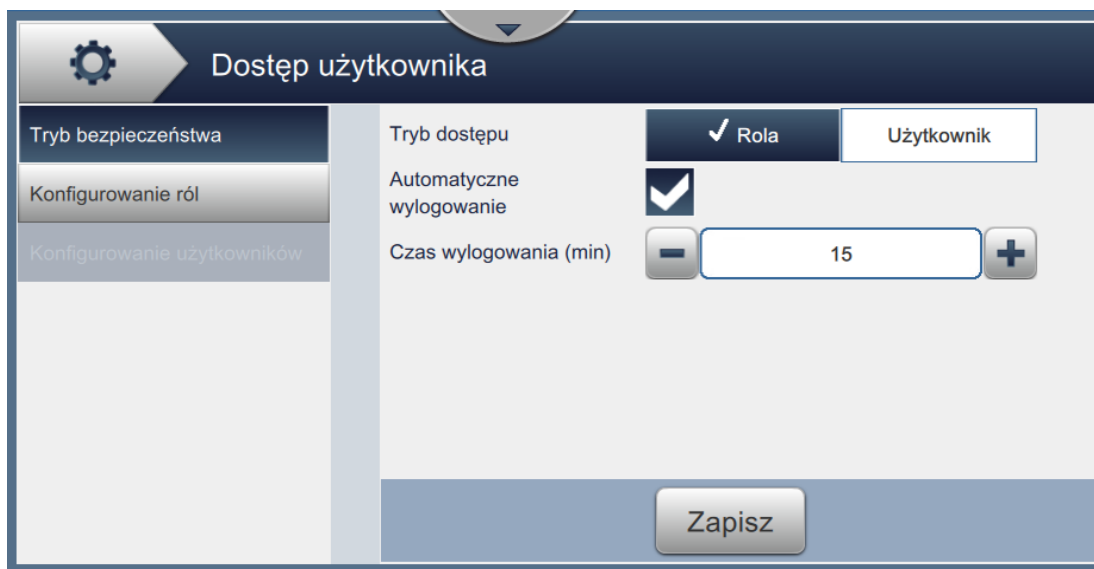
Tabela 6-7: Ustawienia drukarki (ciąg dalszy)

6.2.9 Dostęp użytkownika

Ekran Dostęp użytkownika zapewnia opcje wyświetlania i zmiany trybu bezpieczeństwa oraz konfigurowania ról i użytkowników.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie wyświetlony ekran Dostęp użytkownika (patrz [Ilustracja 6-18](#)).
2. Wybierz wymagane opcje, aby zmienić ustawienia bezpieczeństwa dla ról i użytkowników, a następnie dotknij przycisku  w celu zapisania zmian.



Ilustracja 6-18: Dostęp użytkownika

Ekran Dostęp użytkownika zapewnia dostęp do opcji wymienionych w Tabeli 6-8.

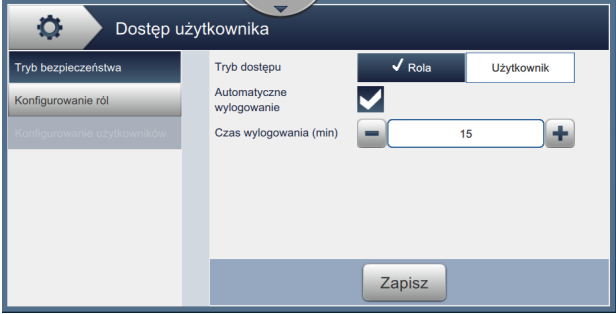
Przyciski	Opis
<p>Tryb bezpieczeństwa</p> 	<p>Dotknij poniższych opcji, aby je ustawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tryb dostępu – wybierz tryb dostępu Rola lub Użytkownik przez dotknięcie przycisku wymaganego trybu. <ul style="list-style-type: none"> Rola – tryb ten umożliwia konfigurację poszczególnych ról poza ustawieniem domyślnym. Do każdej roli przypisane są narzędzia i menu, z których dany użytkownik może korzystać. Użytkownik – tryb ten umożliwia konfigurację unikatowych użytkowników z unikatowymi hasłami na podstawie dostępnych ról. Zależnie od potrzeb tryb Użytkownik może być aktywowany lub dezaktywowany. • Automatyczne wylogowanie – opcja ta jest domyślnie włączona i powoduje wylogowanie użytkowników po upływie 15 minut bez interakcji z interfejsem użytkownika. Aby wyłączyć opcję automatycznego wylogowania, usuń zaznaczenie z pola wyboru. • Czas wylogowania (min) – wprowadź czas, po którym następuje automatyczne wylogowanie. <p><i>Uwaga: Opcja Czas wylogowania jest dostępna jedynie wówczas, gdy włączona jest opcja Automatyczne wylogowanie.</i></p> <p>Dotknij przycisku <i>Zapisz</i>, aby zapisać zmiany.</p>

Tabela 6-8: Opcje dostępu użytkownika

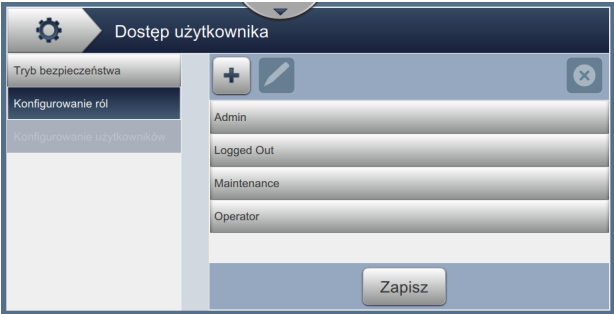
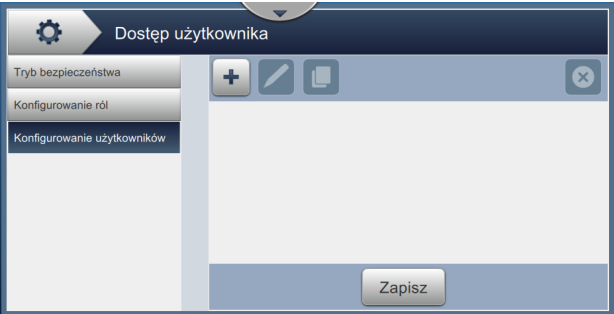

Przyciski	Opis
<p>Konfigurowanie ról</p> 	<p>Wyświetlane są skonfigurowane role dostępne na ekranie Dostęp użytkownika. Role dostępne jako domyślne to Administrator, Wylogowany, Konserwacja i Operator.</p> <p>Dotknij poniższych opcji, aby je ustawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dotknij przycisku +, aby utworzyć nową rolę i udostępnić wymagane narzędzia. • Dotknij przycisku <i>Edytuj</i>, aby zmodyfikować dostępność wybranej roli. • Dotknij przycisku <i>Usuń</i>, aby usunąć wybraną rolę. Ról Administrator i Wylogowany nie można usunąć. • Dotknij przycisku <i>Zapisz</i>, aby zapisać zmiany.
<p>Konfigurowanie użytkowników</p> 	<p>Wyświetlani są skonfigurowani użytkownicy dostępni na ekranie Dostęp użytkownika.</p> <p>Dotknij poniższych opcji, aby je ustawić:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dotknij przycisku +, aby utworzyć nowego użytkownika przez przypisanie roli lub ról. • Wybierz wymaganego użytkownika i dotknij przycisku <i>Konfiguruj</i>, aby utworzyć nowego użytkownika z wybranymi definicjami ról. Nowo utworzonego użytkownika też można skonfigurować. • Dotknij przycisku <i>Edytuj</i>, aby zmodyfikować rolę dla wybranego użytkownika. • Dotknij przycisku <i>Usuń</i>, aby usunąć wybranego użytkownika. • Dotknij przycisku <i>Zapisz</i>, aby zapisać zmiany.

Tabela 6-8: Opcje dostępu użytkownika (ciąg dalszy)

6.2.10 Konfiguruj ekran początkowy

Na ekranie Konfiguruj ekran początkowy widoczne są wymagane informacje o wydajności pojawiające się na ekranie początkowym.

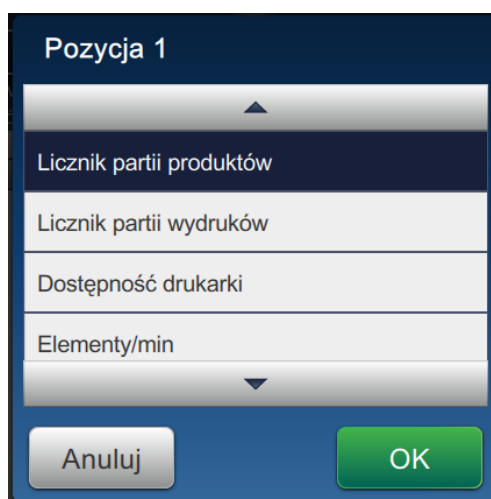


1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie wyświetlony ekran Konfiguruj ekran początkowy (patrz [Ilustracja 6-19](#)).



Ilustracja 6-19: Wyświetlanie wskaźników wydajności na ekranie początkowym

2. Dotknij wymaganej pozycji, aby zmieniać opcje na ekranie początkowym (patrz [Ilustracja 6-20](#)).



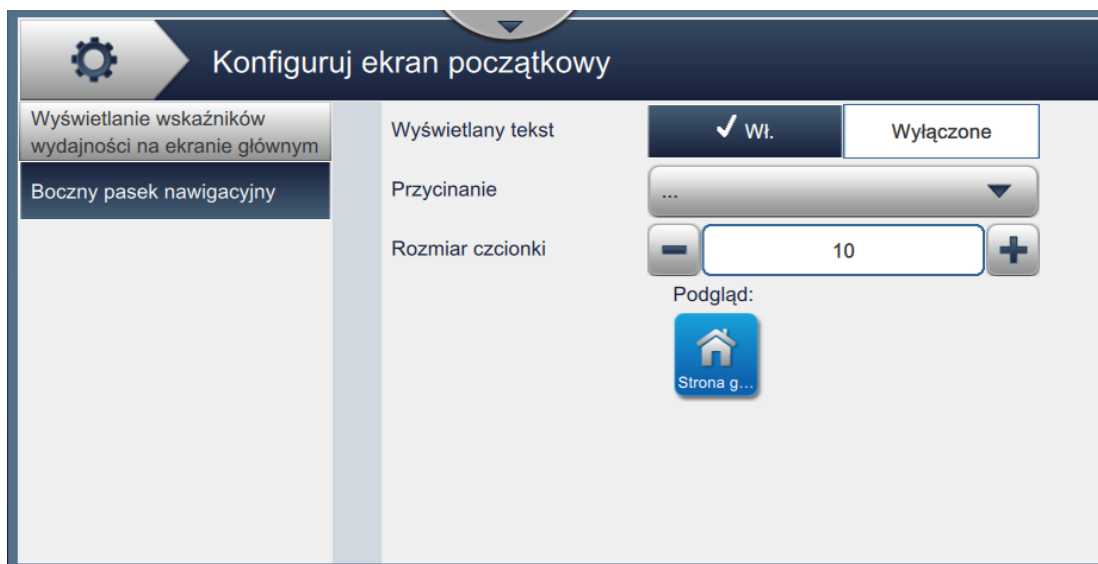
Ilustracja 6-20: Opcje zmiany pozycji

Opcje konfigurowania ekranu dostępne w każdej pozycji są następujące:

Opcje	
Niewidoczne	Dostępność produkcyjna (Łączny czas gotowości)
Licznik partii produktów	Licznik drukowania
Licznik partii wydruków	Licznik produktów
Dostępność drukarki	Kondycja drukarki
Elementy/min	Zużycie systemu
Licznik wydruków produkcyjnych	Zużycie rozpuszczalnika
Licznik produktów	Zużycie atramentu
Dostępność produkcyjna (Łączny czas)	

Tabela 6-9: Opcje – konfiguruj ekran

- Dotknij opcji *Boczny pasek nawigacyjny*, aby wprowadzić ustawienia tekstu na ikonach paska sterowania (patrz [Ilustracja 6-21](#)).



Ilustracja 6-21: Boczny pasek nawigacyjny

Ekran Boczny pasek nawigacyjny zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabeli 6-10](#).

Przyciski	Opis
Wyświetlany tekst	Naciśnij przycisk <i>Wł.</i> lub <i>Wył.</i> , aby włączyć lub wyłączyć wyświetlanie tekstu na ikonie.
Przycinanie	Pozwala ustawić wymagany tryb przycinania tekstu przez wybranie z listy rozwijanej. Dostępne opcje to Brak, ... oraz ~.
Rozmiar czcionki	Wybierz rozmiar czcionki za pomocą przycisków +/- (8, 9, 10 lub 11).

Tabela 6-10: Boczny pasek nawigacyjny


Uwaga: W celu sprawdzenia ustawień użytkownik może wyświetlić podgląd ikon.

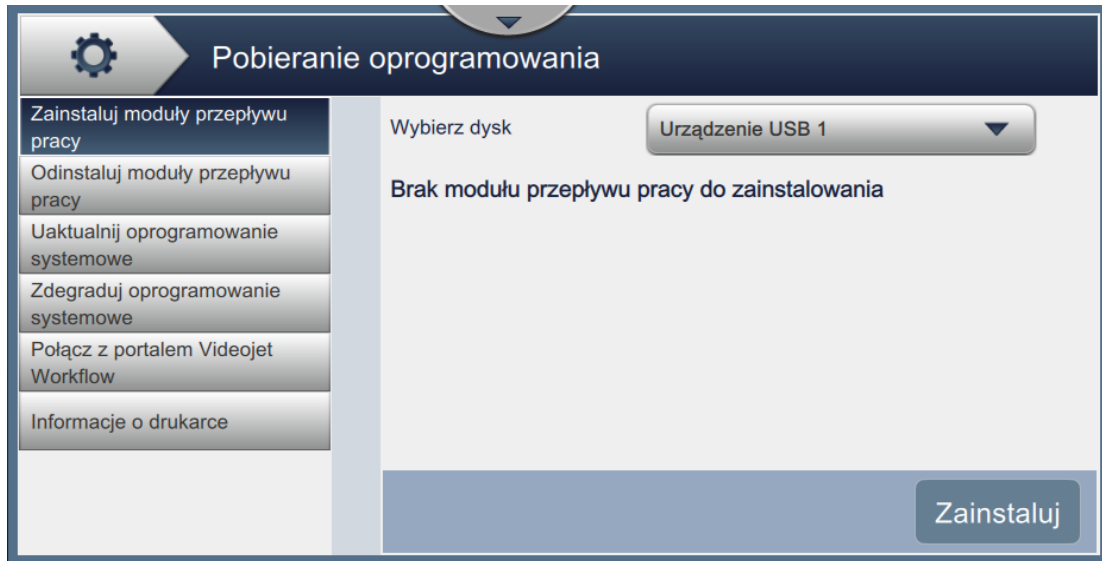
- Dotknij przycisku  w celu zapisania zmian.

6.2.11 Pobieranie oprogramowania

Ekran Pobieranie oprogramowania zapewnia opcje zarządzania oprogramowaniem systemowym i modułami przepływu pracy.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Pobieranie oprogramowania (patrz [Ilustracja 6-22](#)).



Ilustracja 6-22: Ekran Pobieranie oprogramowania

Ekran Pobieranie oprogramowania zapewnia dostęp do opcji wymienionych w Tabeli 6-11:

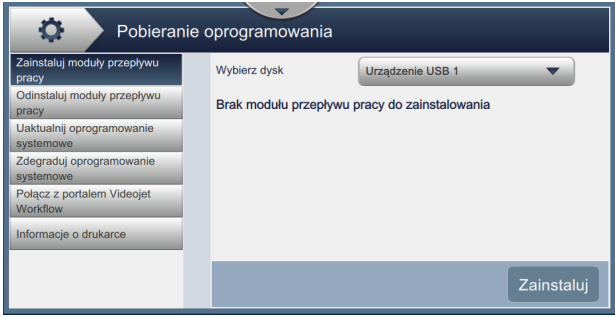
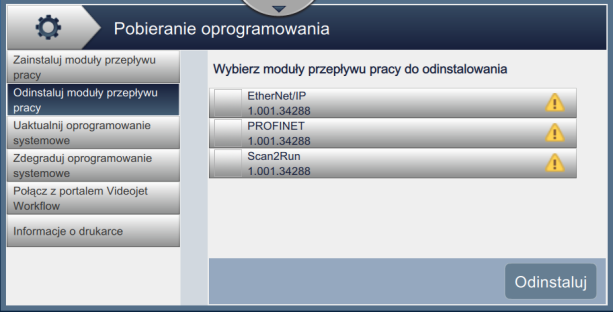
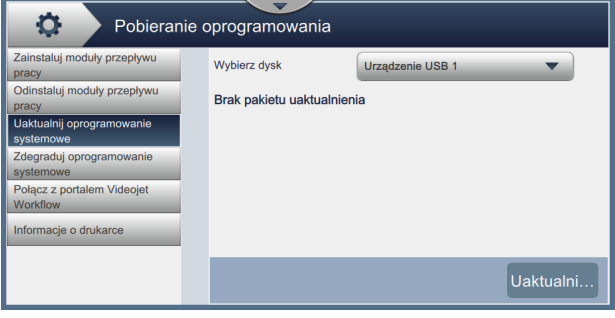
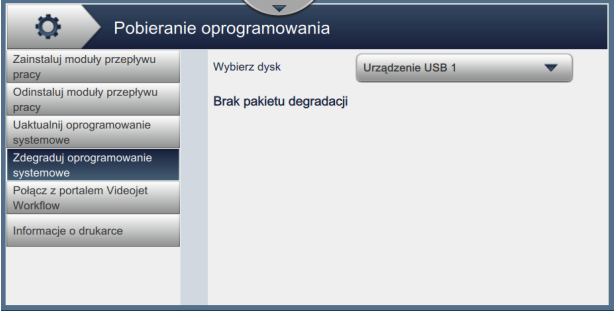
Przyciski	Opis
<p>Zainstaluj moduły przepływu pracy</p> 	<p>Jeśli dostępny jest moduł przepływu pracy, można go w razie potrzeby zainstalować z wybranego napędu.</p>
<p>Odinstaluj moduły przepływu pracy</p> 	<p>Jeśli dany moduł przepływu pracy nie jest już potrzebny, można go wybrać i odinstalować.</p>
<p>Uaktualnij oprogramowanie systemowe</p> 	<p>Aby uaktualnić oprogramowanie systemowe, wybierz dysk, na którym jest dostępne uaktualnienie, wybierz pakiet wymaganego oprogramowania i wybierz opcję Uaktualnij.</p>
<p>Zdegraduj oprogramowanie systemowe</p> 	<p>Aby obniżyć wersję oprogramowania systemowego, wybierz dysk, na którym jest dostępna niższa wersja, wybierz pakiet wymaganego oprogramowania i wybierz opcję Zdegraduj oprogramowanie.</p>

Tabela 6-11: Pobieranie oprogramowania


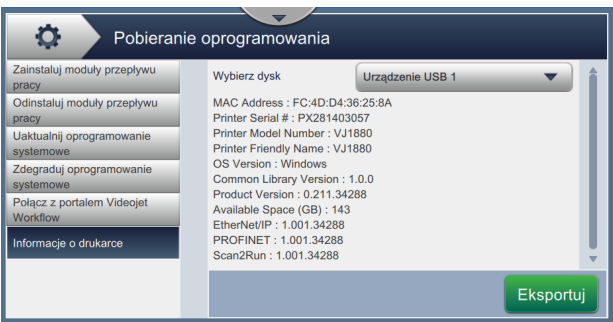

Przyciski	Opis
<p>Połącz z portalem Videojet Workflow</p> 	<p>Pozwala drukarce na połączenie się bezpośrednio z portalem przepływu pracy, aby umożliwić pobranie pakietu oprogramowania systemowego i przepływów pracy. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z działem obsługi klienta lub lokalnym dystrybutorem Videojet.</p>
<p>Informacje o drukarce</p> 	<p>Umożliwia wyświetlenie informacji o oprogramowaniu związanym z drukarką. Informacje o wersji oprogramowania można wyeksportować do pliku w pamięci USB lub za pośrednictwem sieci, gdyż plik jest unikatowy dla każdej drukarki.</p>

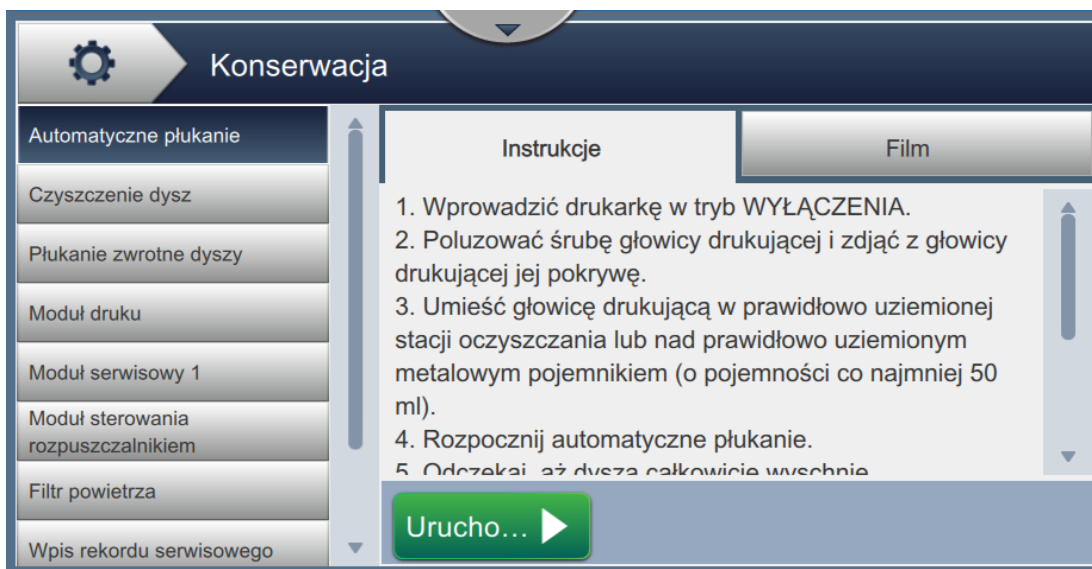
Tabela 6-11: Pobieranie oprogramowania (ciąg dalszy)

6.2.12 Konserwacja



Narzędzie Konserwacja pozwala użytkownikowi na uzyskanie dostępu do instrukcji konserwacji wraz z kluczowymi danymi konserwacyjnymi.

1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Konserwacja (patrz [Ilustracja 6-23](#)).
2. Wybierz wymagane opcje, aby wykonać czynności konserwacyjne drukarki. Więcej szczegółów zawiera [Sekcja 7, „Konserwacja” na stronie 7-1](#).




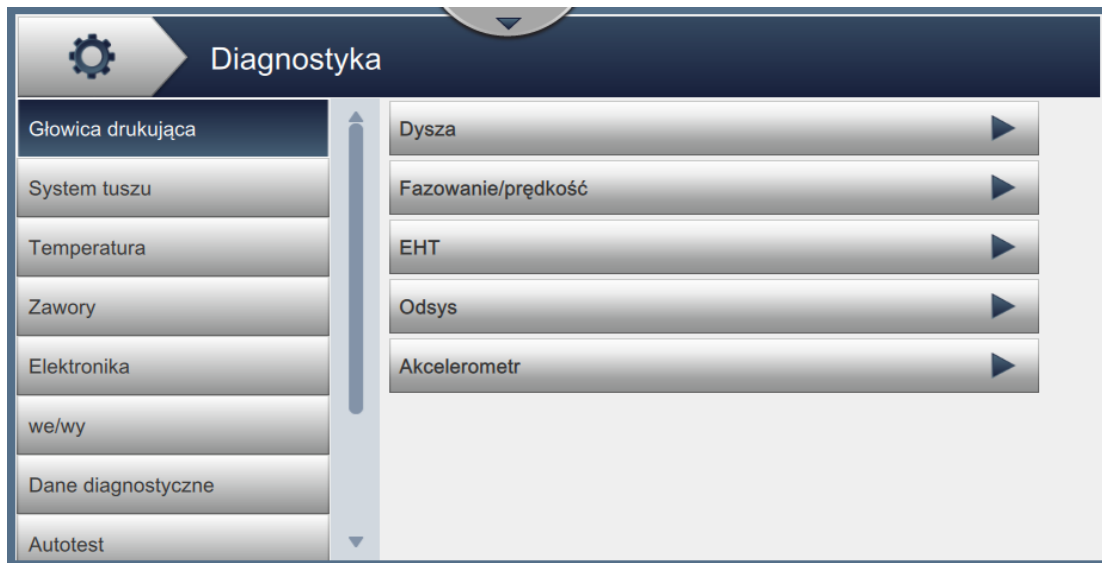
Ilustracja 6-23: Konserwacja

6.2.13 Diagnostyka

Na ekranie Diagnostyka wyświetlane są bieżące wartości kluczowych parametrów konfiguracji drukarki, które obsługują działanie drukarki i mogą ułatwić rozwiązywanie problemów.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie wyświetlony ekran Diagnostyka (patrz [Ilustracja 6-24](#)).



Ilustracja 6-24: Diagnostyka

Ekran Diagnostyka zapewnia dostęp do opcji wymienionych w Tabeli 6-12.

Przyciski	Opis
Głowica drukująca	Wybór poniższych opcji umożliwia wyświetlenie wartości odpowiednich parametrów: <ul style="list-style-type: none"> • Dysza • Fazowanie/prędkość • EHT • Odsys • Akcelerometr
System tuszu	Wybór poniższych opcji umożliwia wyświetlenie wartości odpowiednich parametrów systemu atramentu: <ul style="list-style-type: none"> • Pompa atramentu • Pompa makeupu • Lepkość • Atrament • Makeup • Pompa odsysu
Temperatura	Umożliwia wyświetlenie wartości temperatury dla różnych parametrów, takich jak Głowica drukująca, Tusz itp.
Zawory	Umożliwia wyświetlenie stanu (otwarty lub zamknięty) wszystkich zaworów.
Elektronika	Wybór poniższych opcji umożliwia wyświetlenie wartości odpowiednich parametrów: <ul style="list-style-type: none"> • Napięcia MCB • Napięcia IMB • Napięcia PCB głowicy drukującej
We/wy	Umożliwia wyświetlenie stanu wejść/wyjść podłączonych urządzeń.
Dane diagnostyczne	Wybór poniższych opcji umożliwia wyświetlenie wartości odpowiednich parametrów: <ul style="list-style-type: none"> • Głowica drukująca i dysza – umożliwia wyświetlenie diagnostyki dyszy i głowicy drukującej, a także stan odsysu. • System tuszu – umożliwia wyświetlenie parametrów Różne, Stan tuszu, Stany sprzętu i Stan światła sygnalizacyjnego.
Autotest	Dotknij przycisku <i>Uruchom test</i> , aby uruchomić autotest. Autotest umożliwia weryfikację wszystkich parametrów istotnych dla działania drukarki oraz wygenerowanie raportu z testu. Dotknij przycisku <i>Eksportuj</i> , aby wyeksportować dziennik testu na potrzeby przeglądu i analizy.

Tabela 6-12: Opcje diagnostyki

Przyciski	Opis
Sekwencje	<p>Sekwencje to specjalne programy ułatwiające konfigurację i konserwację drukarki. Wybierz wymaganą operację i postępuj zgodnie z wyświetlanymi instrukcjami:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przepłucz zbiornik mieszalnika – umożliwia wykonanie operacji płukania zbiornika mieszalnika w celu zwiększenia lepkości tuszu przed wykonaniem wydruku o wysokiej jakości. • Przepłucz zbiornik płynu uzupełniającego – umożliwia wykonanie operacji płukania zbiornika płynu uzupełniającego w celu uzyskania prawidłowej mieszanki. • Czyszczenie przewodu zintegrowanego – umożliwia wykonanie operacji czyszczenia przewodu zintegrowanego w celu zabezpieczenia dyszy przed zablokowaniem zanieczyszczeniami, jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas. • Szybkie czyszczenie przewodu zintegrowanego – umożliwia wykonanie operacji szybkiego czyszczenia przewodu zintegrowanego (zalecany czas: 15 minut). • Czyszczenie układu płukania – drukarka jest uruchomiona i pompa płukania pracuje. Funkcja ta umożliwia usunięcie powietrza z systemu płukania podczas przekazywania do eksploatacji lub w przypadku zapowietrzenia systemu płukania wskutek awarii itp.
Rejestrowanie danych	<p>Dotknij przycisku <i>Wł./Wył.</i>, aby włączyć/wyłączyć opcję rejestrowania danych. Jeśli opcja jest włączona, ustaw interwał czasowy rejestrowania danych.</p> <p>Uwaga: Wymagany jest plik rejestracji danych przez USB. Skontaktuj się z przedstawicielstwem lub lokalnym dystrybutorem firmy Videojet.</p>
Notatnik	<p>Użytkownik może załadować niestandardową sekwencję diagnostyczną na potrzeby wykrywania usterek i testowania. Dodatkowe informacje można znaleźć w instrukcji serwisowej.</p>

Tabela 6-12: Opcje diagnostyki (ciąg dalszy)

6.2.14 Instalacja

Na ekranie Instalacja użytkownik może przeprowadzić instalację drukarki w trzech etapach.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Instalacja (patrz [Ilustracja 6-25](#)).



Ilustracja 6-25: Ekran Instalacja

Dodatkowe informacje można znaleźć w instrukcji serwisowej.

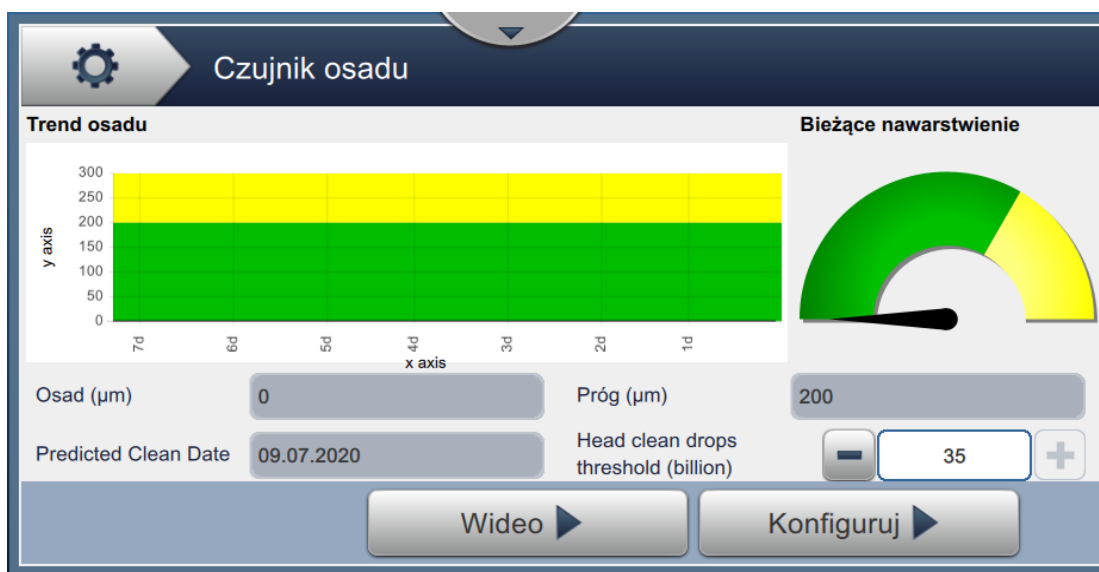
6.2.15 Czujnik osadu*

* Dostępność narzędzia Czujnik osadu zależy od konfiguracji drukarki.

Na ekranie Czujnik osadu wyświetlane są dane dotyczące tendencji oraz prognozy nawarstwienia. Te informacje pomagają przewidzieć, kiedy głowica drukująca wymaga oczyszczenia.



1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie otwarty ekran Czujnik osadu (patrz [Ilustracja 6-26](#)).



Ilustracja 6-26: Czujnik osadu

Ekran Czujnik osadu zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabeli 6-13](#).

Przyciski	Opis
Trend osadu	Umożliwia wyświetlenie zmian grubości osadu (μm) w funkcji czasu, począwszy od dnia ostatniego czyszczenia głowicy drukującej (dzień 0). Zakres zielony jest ustawiany przez wartość progową (w mikronach).
Bieżące nawarstwienie	Na podstawie bieżących odczytów z czujników wyświetla aktualny stan nawarstwień. Zakres zielony jest ustawiany przez wartość progową (w mikronach).
Osad (μm)	Umożliwia wyświetlenie rzeczywistej grubości nawarstwienia w mikronach.
Próg (μm)	Umożliwia wyświetlenie wartości progowej osadu w mikrometrach. Po przekroczeniu tej wartości zostanie wyświetlone ostrzeżenie o konieczności wyczyszczenia głowicy w celu utrzymania odpowiedniej jakości druku.
Prognozowana data czyszczenia	Wyświetla prognozowaną datę czyszczenia.

Tabela 6-13: Konfiguracja czujników

Przyciski	Opis
Próg wydrukowanych kropli [miliard]	Wyświetla wartość wyzwalającą osadu w liczbie wydrukowanych kropli (miliardy). Po przekroczeniu tej wartości zostanie wyświetlone ostrzeżenie o konieczności wyczyszczenia głowicy drukującej w celu utrzymania odpowiedniej jakości druku.
Wideo	Umożliwia wyświetlenie instrukcji czyszczenia głowicy drukującej.
Konfiguruj	Wyzwalacze Umożliwia ustawienie wyzwalacza dla każdego parametru w celu wygenerowania ostrzeżenia o konieczności wyczyszczenia głowicy, aby zapobiec pogorszeniu jakości druku. Dostępny jest następujący parametr: <ul style="list-style-type: none">Nawarstwienie (μm) Czyszczenie głowicy drukującej Wyświetla następujące parametry: <ul style="list-style-type: none">Data ostatniego czyszczenia głowicy drukującej Naciśnij <i>Przyciśnij</i> , aby zresetować, aby jako wartość Data ostatniego czyszczenia głowicy drukującej ustawić bieżącą datę.

Tabela 6-13: Konfiguracja czujników (ciąg dalszy)



6.3 Ekran ustawień Konfiguracja linii

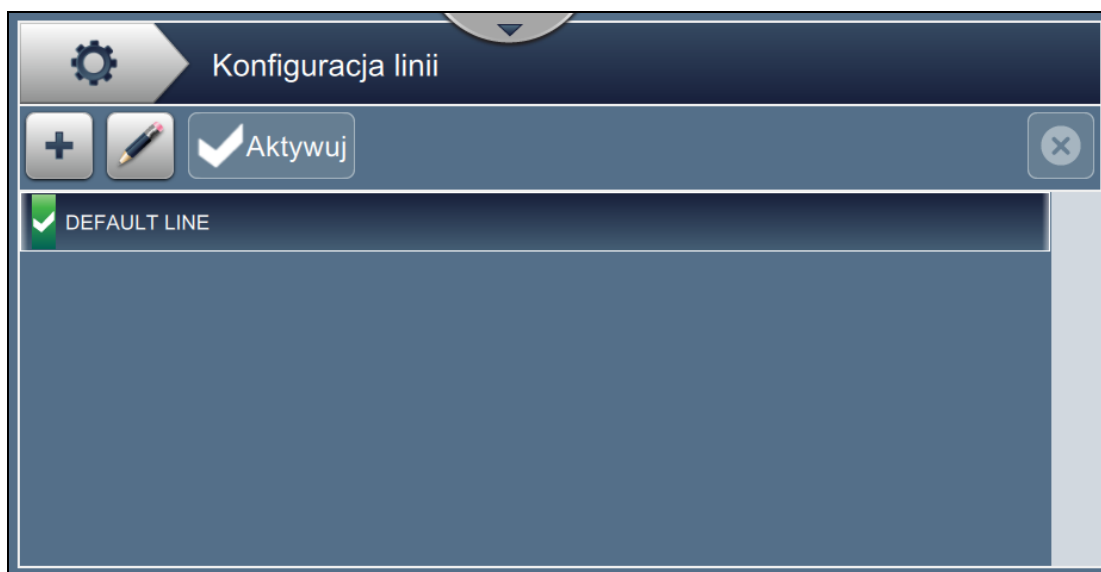
Na ekranie Konfiguracja linii wyświetlane są opcje tworzenia, edytowania, zapisywania, aktywowania i usuwania różnych konfiguracji linii.




Uwaga: Edycja domyślnej konfiguracji linii nie jest zalecana.

6.3.1 Tworzenie nowej konfiguracji linii

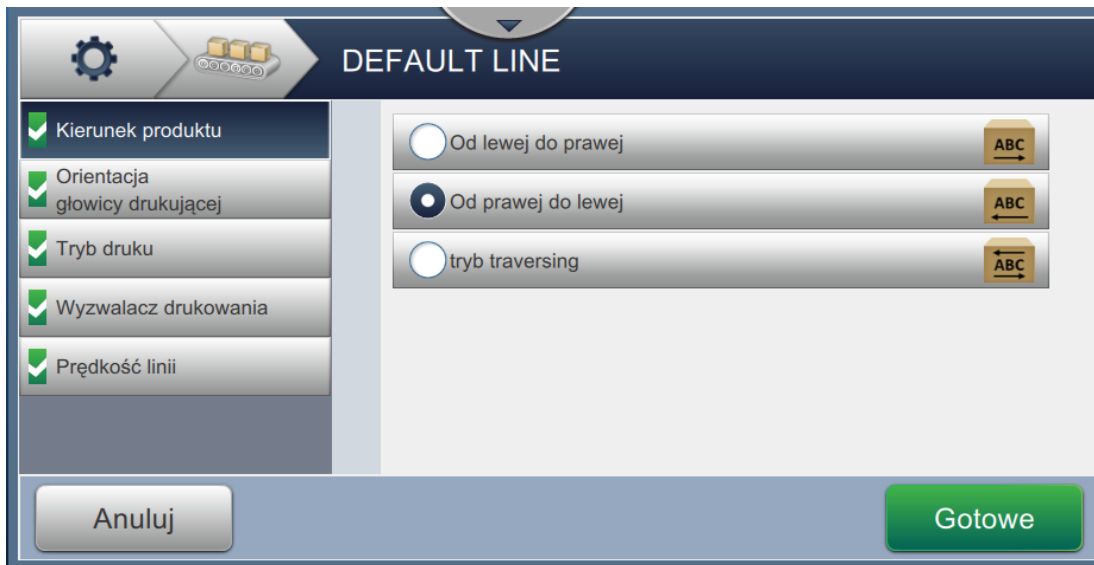
1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia.
2. Dotknij przycisku  na ekranie Konfiguracja linii, aby utworzyć nową konfigurację linii (patrz [Ilustracja 6-27](#)). Pojawi się ekran Nazwa konfiguracji linii wraz z klawiaturą narzędzia.



Ilustracja 6-27: Ekran Konfiguracja linii

3. Wprowadź nazwę konfiguracji linii i dotknij przycisku  w celu zapisania nazwy.


4. Aby ustawić konfigurację linii, należy wykonać kroki w kolejnych ustawieniach, wybierając wymaganą opcję (patrz [Ilustracja 6-28](#)).



Ilustracja 6-28: Ustawienia konfiguracji linii

6.3.2 Kierunek produktu

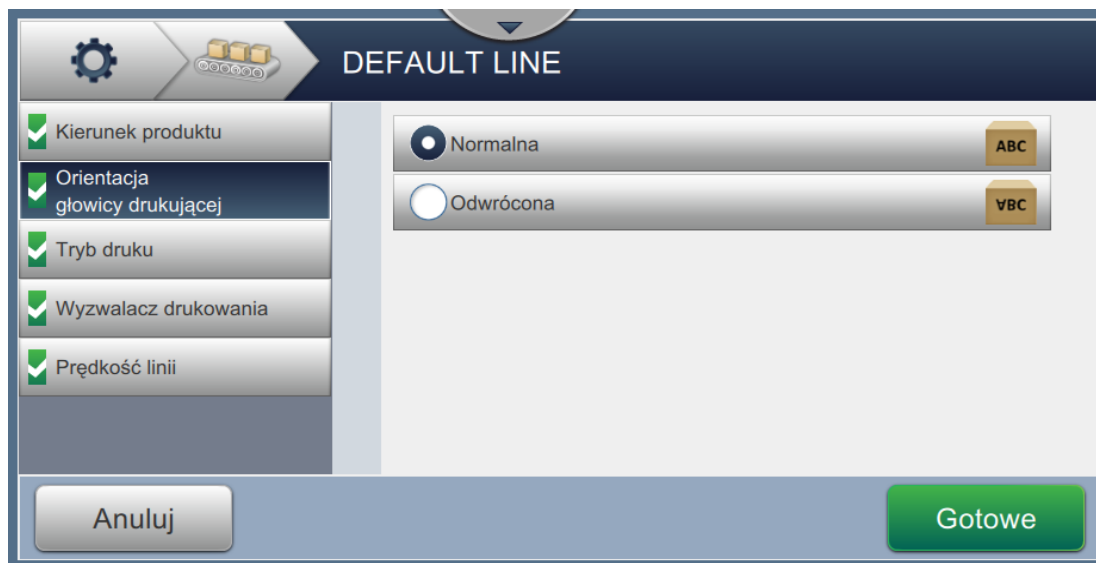
Pozycja Kierunek produktu pozwala ustawić wymagany kierunek druku.

1. Dotknij opcji *Kierunek produktu* na ekranie Ustawienia konfiguracji linii (patrz [Ilustracja 6-28](#)).
2. Wybierz wymagany kierunek druku, dotknij przycisku  w celu potwierdzenia i przejdź do następnego ustawienia.

6.3.3 Orientacja głowicy

Opcja Orientacja głowicy zmienia kierunek druku na produkcie.

1. Wybierz orientację głowicy (patrz [Ilustracja 6-29](#)).




Ilustracja 6-29: Konfiguracja linii – Orientacja głowicy

Drukowanie zadania w normalnej orientacji

2. Dotknij przycisku *Normalna*, aby włączyć drukowanie w normalnej orientacji.

Drukowanie zadania w odwrotnej orientacji

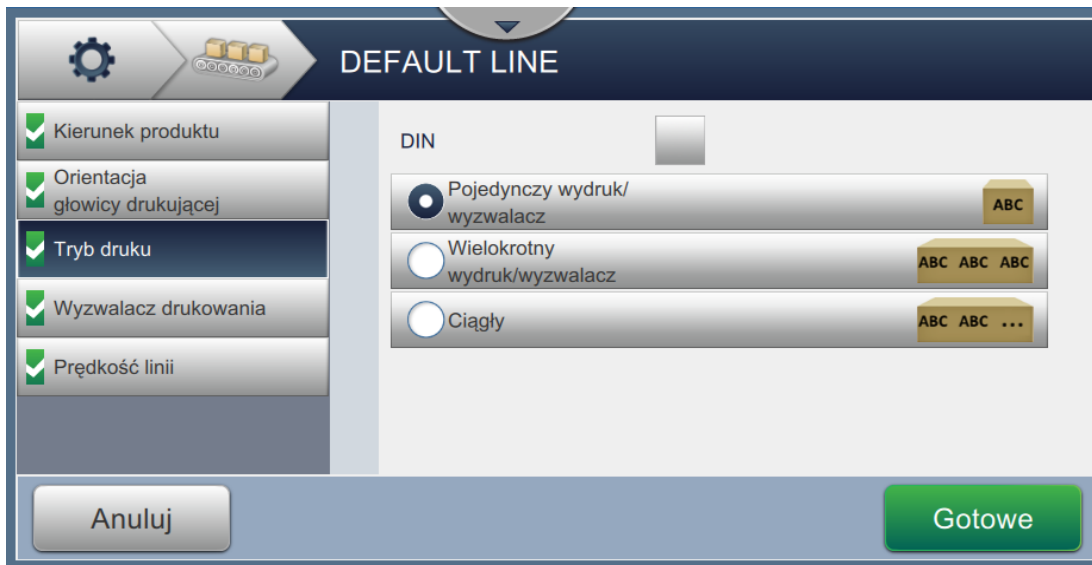
3. Dotknij przycisku *Odwrócona*, aby włączyć drukowanie w odwrotnej orientacji.
4. Dotknij przycisku  w celu ustawienia orientacji.

6.3.4 Tryb druku

Opcja Tryb druku pozwala ustawić różne tryby druku. Dostępne są następujące tryby:

- Pojedynczy wydruk/wyzwalacz
- Wielokrotny wydruk/wyzwalacz
- Ciągły

1. Dotknij opcji *Tryb druku* na ekranie Ustawienia konfiguracji linii (patrz [Ilustracja 6-30](#)).



Ilustracja 6-30: Konfiguracja linii – Tryb druku


Drukowanie DIN

Opcja Drukowanie DIN automatycznie odwraca kierunek druku dla każdego innego wyzwalacza drukowania. Ta metoda jest używana w przypadku drukowania na kablach.

1. Włącz tryb druku DIN, wybierz tryb druku wymagany z trybem DIN.

Pojedynczy wydruk/wyzwalacz

Opcja Pojedynczy wydruk/wyzwalacz powoduje jednokrotne wydrukowanie zadania na produkcie.

1. Wybierz opcję *Pojedynczy wydruk/wyzwalacz*, aby ustawić tryb pojedynczego wydruku, a następnie dotknij przycisku  w celu ustawienia trybu.

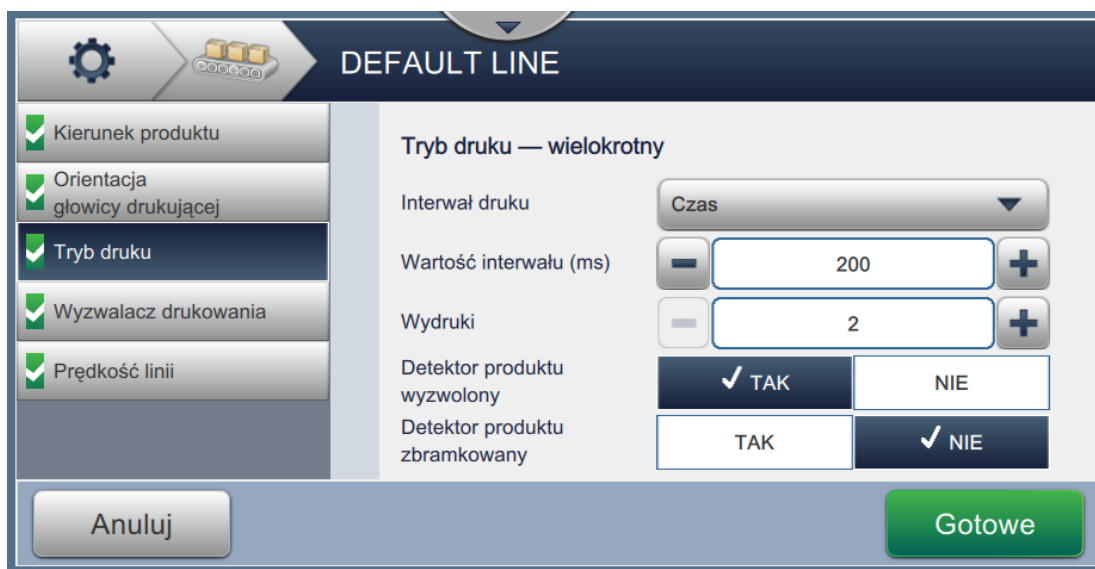
Wielokrotny wydruk/wyzwalacz

Tryb Wielokrotny pozwala drukarce drukować wiele razy na produkcie po jednym wyzwalaczu drukowania.

1. Wybierz opcję *Wielokrotny* (patrz [Ilustracja 6-30](#)). Dotknij przycisku .

2. Zmień parametry na ekranie Ustawienia, a następnie dotknij przycisku w celu ustawienia trybu (patrz [Ilustracja 6-31](#)).

Dalej





Ilustracja 6-31: Tryb druku – Wielokrotny

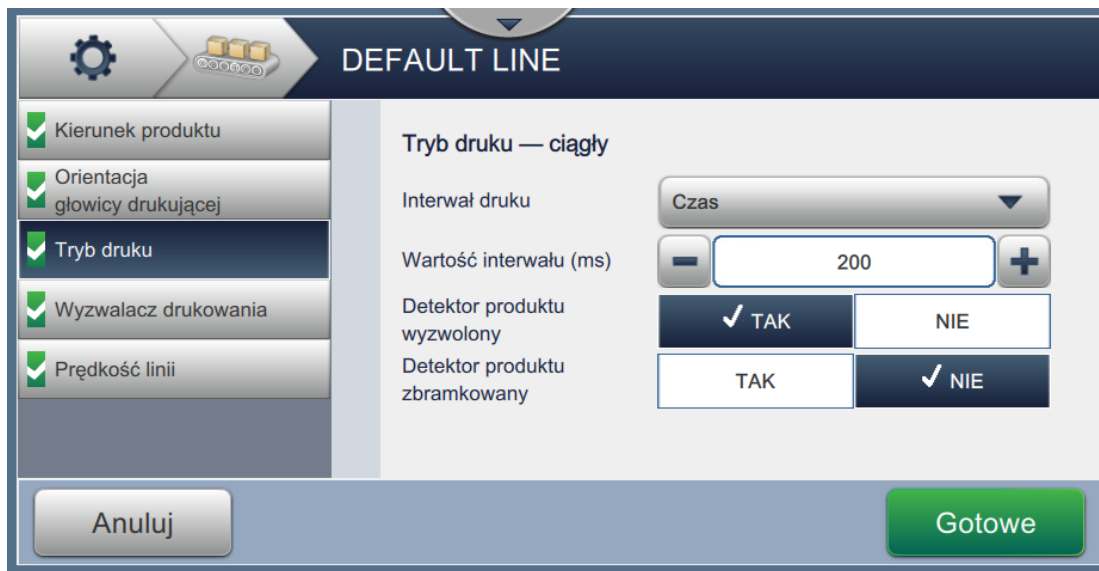
Opcja	Opis
Interwał druku	Określa odstęp czasowy pomiędzy dwoma lub większą liczbą kolejnych wydruków na produkcie. Wybierz typ interwału druku z listy i dotknij przycisku OK. Dostępne opcje interwału druku to Czas, Impulsy kodera oraz Odległość.
Wartość interwału	Określa wartość odstępu czasowego pomiędzy dwoma lub większą liczbą kolejnych wydruków na produkcie. Dotknij przycisków +/- w celu ustawienia Wartości interwału w ms.
Wydruki	Określa, ile razy zadanie ma być wydrukowane na produkcie. Dotknij przycisków +/- w celu ustawienia liczby wydruków.
Detektor produktu wyzwolony	Dotknij przycisku TAK albo NIE w celu włączenia lub wyłączenia tej opcji. W przypadku wybrania przycisku TAK drukarka nie rozpocznie drukowania ciągłego, dopóki nie zostanie wyzwolona przez wykrywacz produktu.
Detektor produktu zbramkowany	Dotknij przycisku TAK albo NIE w celu włączenia lub wyłączenia tej opcji. W przypadku wybrania przycisku TAK drukarka będzie kontynuować drukowanie przy aktywnym wykrywaczu produktu i zatrzyma drukowanie, gdy wykrywacz zostanie wyłączony.

Tabela 6-14: Parametry trybu wielokrotnego

Ciągły

Tryb druku Ciągły powoduje powtarzające się drukowanie zadania na produkcji.

1. Wybierz opcję *Ciągły* (patrz [Ilustracja 6-30](#)). Dotknij przycisku  .
2. Zmień parametry na ekranie Ustawienia. Dotknij przycisku  w celu ustawienia trybu (patrz [Ilustracja 6-32](#)).




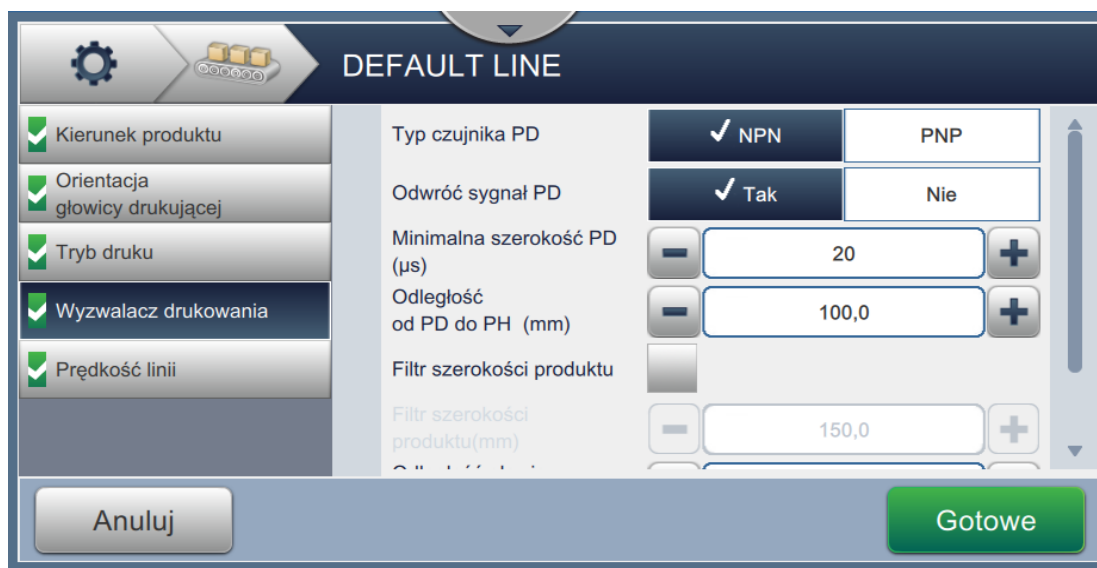
Ilustracja 6-32: Tryb druku – Ciągły

Szczegóły parametrów zawiera [Tabela 6-14 na stronie 6-51](#).

6.3.5 Wyzwalacz drukowania

Opcja Wyzwalacz drukowania pozwala wybrać zbrocze wyzwalacza w celu rozpoczęcia kierunku druku.

1. Dotknij opcji *Wyzwalacz drukowania* na ekranie ustawień Konfiguracja linii (patrz [Ilustracja 6-33](#)).
2. Wybierz parametry zgodnie z wymaganiami i dotknij przycisku  w celu ustawienia wartości.



Ilustracja 6-33: Konfiguracja linii – Wyzwalacz drukowania

Ekran Wyzwalacz drukowania zawiera opcje pozwalające ustawić następujące parametry (patrz [Tabela 6-15](#)):

Opcja	Opis
Odwróć sygnał PD	Umożliwia określenie odbieranego zbrocza wyzwalacza detektora produktu jako narastające lub opadające.
Minimalna szerokość PD (µs)	Umożliwia określenie długości obszaru wykrywania (długość obszaru działania detektora).
Odległość od PD do PH (mm)	Umożliwia zdefiniowanie odległości pomiędzy głowicą drukującą a detektorem produktu (w mm). Zarówno krawędzie początkowe produktu, jak i krawędzie końcowe są wykrywane przez detektor produktu, zanim drukarka rozpocznie drukowanie.
Filtr szerokości produktu	Umożliwia włączenie/wyłączenie filtra szerokości nośnika (mm).
Filtr szerokości produktu (mm)	Umożliwia ustawienie długości produktu w drukarce w mm. Dzięki temu drukarka może ignorować wyzwolenie drukowania, gdy produkty mijają fotokomórkę.
Odległość natrysku głowicy drukującej	Umożliwia zdefiniowanie odległości między głowicą drukującą a produktem (w mm). Uwaga: Zalecana odległość natrysku wynosi 12 mm.


Tabela 6-15: Wyzwalacz drukowania – opcje

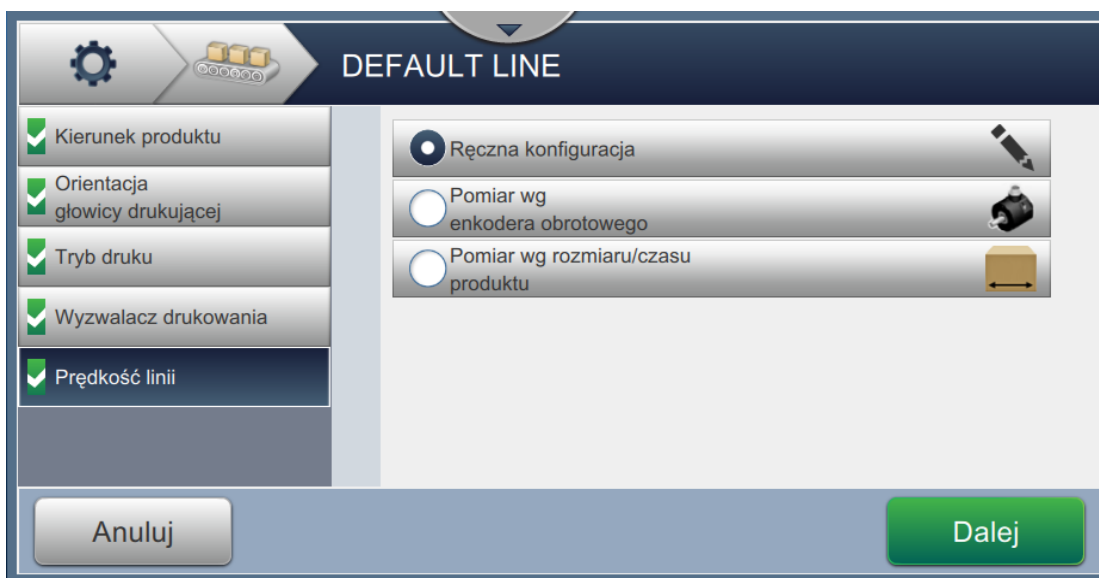
6.3.6 Prędkość linii

Prędkość linii określa ruch produktu względem głowicy drukarki. W drukarce można określić trzy rodzaje prędkości linii:

- **Ręczna konfiguracja** – określenie prędkości linii w metrach/min lub stopach/min.
- **Pomiar według enkodera obrotowego** – prędkość linii mierzona przez enkoder obrotowy, który wykrywa zmiany w szybkości produktu i umożliwia regulowanie szerokości druku przez drukarkę.
- **Pomiar według rozmiaru/czasu produktu** – pomiar prędkości linii według rozmiaru produktu i czasu, który był potrzebny na przejście produktu przez drukarkę.


Uwaga: Opcja Pomiar według rozmiaru/czasu produktu jest niedostępna w trybie drukowania ciągłego.

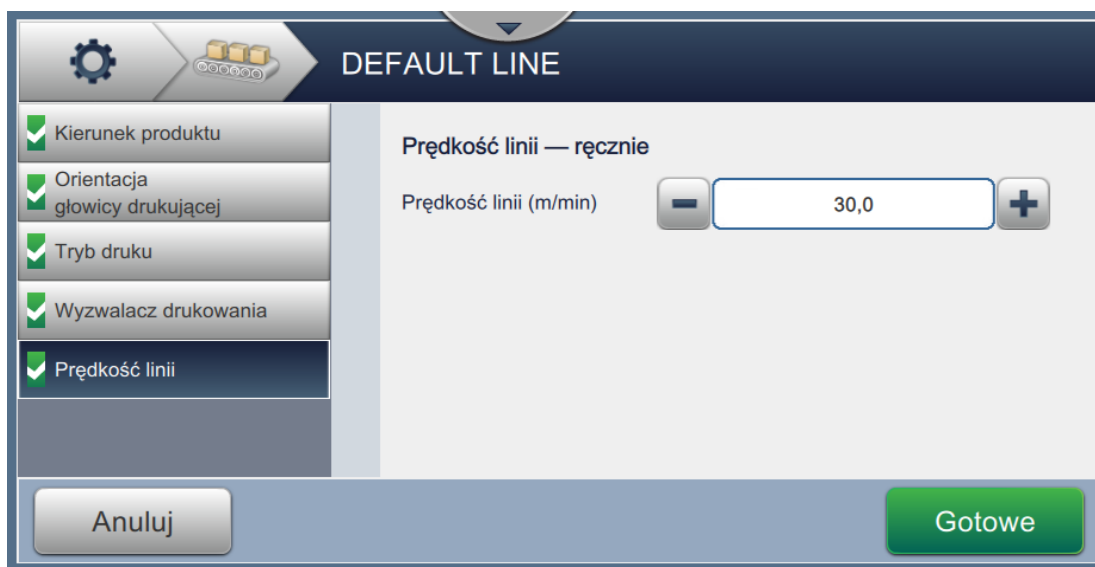
1. Dotknij przycisku *Prędkość linii* na ekranie ustawień Konfiguracja linii i wybierz żądaną prędkość linii, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-34](#). Dotknij przycisku  w celu ustawienia prędkości linii.




Ilustracja 6-34: Konfiguracja linii – Prędkość linii


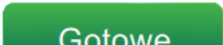
Aby ustawić opcję Ręczna konfiguracja:

1. Wybierz opcję *Ręczna konfiguracja*, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-34](#). Dotknij przycisku  w celu wprowadzenia wymaganych ustawień.
2. Dotknij przycisków +/- lub wprowadź wartość, aby ustawić żadaną prędkość linii w metrach/min.



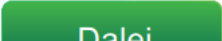
Ilustracja 6-35: Prędkość linii – Ustawienie ręczne

3. Dotknij przycisku  na ekranie Ustawienia, aby potwierdzić wartość, zapisać ją i wyjść z ustawień.

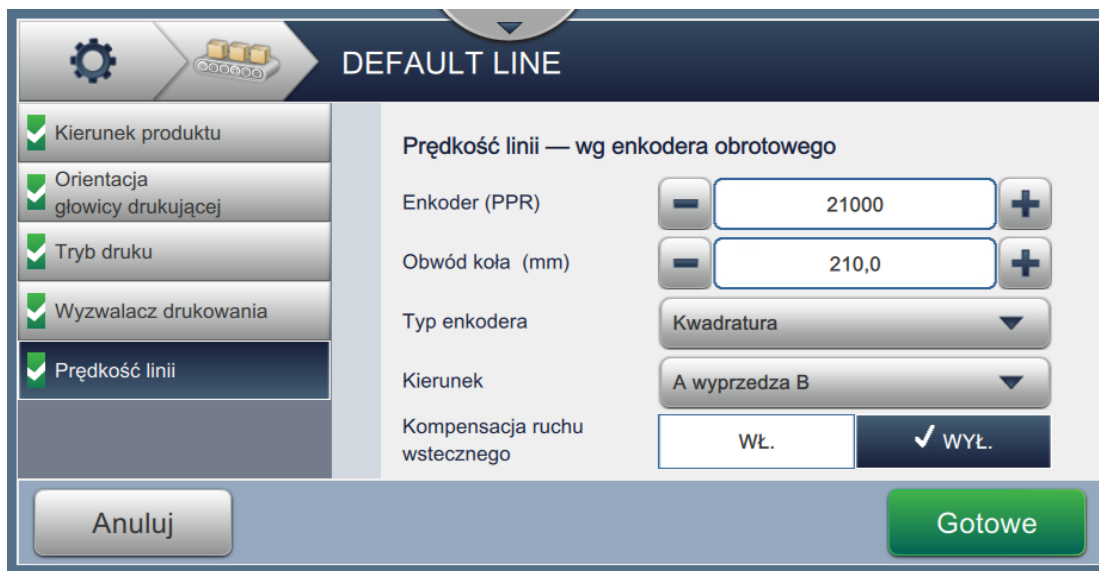
Uwaga: Wybór przycisku  nie spowoduje ustawienia wartości parametru – przeniesie on użytkownika do następnego ekranu. Parametry zostaną zapisane po naciśnięciu przycisku .

Aby ustawić opcję **Pomiar według en kodera obrotowego**:

1. Wybierz opcję *Pomiar według en kodera obrotowego*, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-34](#).

Dotknij przycisku  w celu wprowadzenia wymaganych ustawień.

2. Zmień żądane parametry na ekranie Ustawienia, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-36](#).




Ilustracja 6-36: Prędkość linii – Zmierzona przez enkoder obrotowy

Tabela 6-16 opisuje opcje dostępne na ekranie Pomiar według en kodera obrotowego.


Opcja	Opis
Enkoder (PPR)	Umożliwia ustawienie opcji en kodera na stałą prędkość linii w impulsach/obrotach. Wprowadź wymaganą wartość en kodera i dotknij przycisku <i>Zaakceptuj</i> , aby ustawić tę wartość.
Obwód koła (mm)	Umożliwia ustawienie obwodu koła w milimetrach lub calach. Wprowadź wymaganą wartość obwodu koła i dotknij przycisku <i>Zaakceptuj</i> .
Typ en kodera	Umożliwia wybór typu kodera z listy: <ul style="list-style-type: none"> Brak kwadratury – druk jednokierunkowy, brak kierunkowego monitorowania produktu; możliwość użycia en kodera jedno- lub dwukanałowego. <p>Uwaga: Opcje kierunku i kompensacji ruchu wstecznego są niedostępne w przypadku en kodera typu Brak kwadratury.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kwadratura – wybór kierunku druku, monitorowanie kierunku produktu; wymaga użycia en kodera dwukanałowego. <p>Uwaga: Jeśli drukarka ma wejście 2-kanałowe, wykorzysta impuls pod warunkiem wcześniejszego ustawienia trybu kwadratura lub brak kwadratury. Należy znać rodzaj wejścia sprzętowego.</p>
Kierunek	Umożliwia wybór kierunku w przypadku kwadratury: <ul style="list-style-type: none"> Nie używane A wyprzedza B B wyprzedza A
Kompensacja ruchu wstecznego	Dzięki kompensacji ruchu wstecznego drukarka drukuje na każdym produkcie tylko raz, jeśli produkt jest umieszczony na linii, która może się przesuwać lub zatrzymywać (na przykład taśma przenośnika). Podczas drukowania drukarka liczy skoki licznika en kodera. Jeśli linia zatrzyma się i zacznie przesuwać wstecz, drukarka wznowi drukowanie dopiero wtedy, gdy liczba skoków licznika powróci do ostatniego znanego położenia. Dotknij przycisku <i>Wł.</i> , aby włączyć opcję kompensacji ruchu wstecznego.

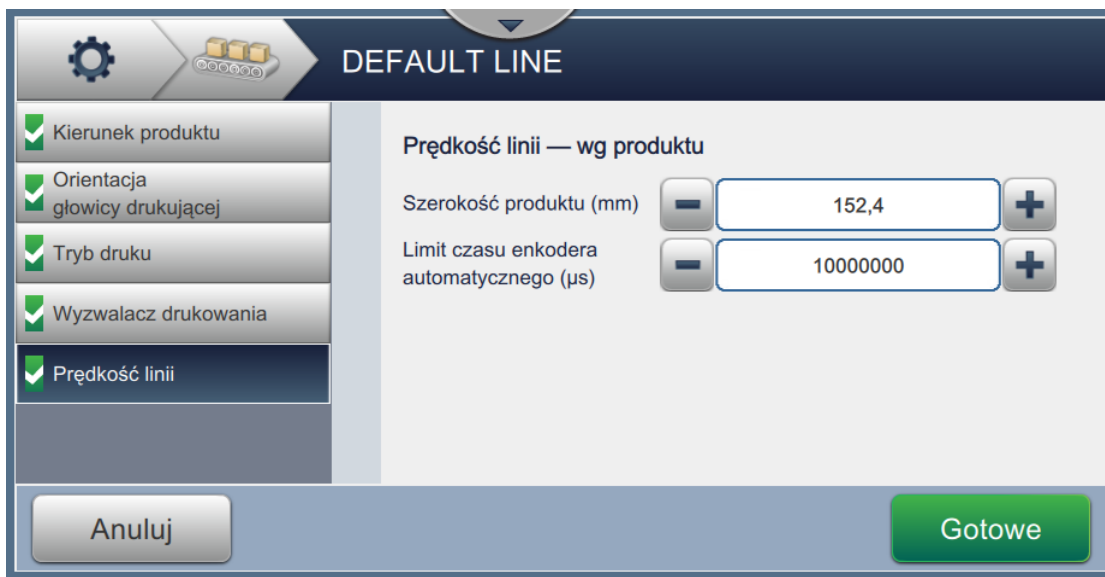
Tabela 6-16: Pomiar według en kodera obrotowego – parametry

3. Dotknij przycisku  na ekranie Ustawienia, aby potwierdzić wartość, zapisać ją i wyjść z ustawień.

Uwaga: Wybór przycisku  nie spowoduje ustawienia wartości parametru – przeniesie on użytkownika do następnego ekranu. Parametry zostaną zapisane po naciśnięciu przycisku .

Aby ustawić opcję **Pomiar według rozmiaru/czasu produktu**:

1. Dotknij przycisku *Pomiar według rozmiaru/czasu produktu*, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-34](#). Dotknij przycisku  w celu wprowadzenia wymaganych ustawień.
2. Zmień żądane parametry na ekranie Ustawienia, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-37](#).




Ilustracja 6-37: Prędkość linii – ustawienia Pomiar wg rozmiaru/czasu produktu

Tabela 6-17 opisuje dostępne parametry:

Opcja	Opis
Szerokość produktu (mm)	Wprowadź żądaną wartość szerokości produktu. Dotknij przycisku <i>Zaakceptuj</i> , aby ustawić szerokość produktu.
Limit czasu enkodera automatycznego (µs)	Opcja enkodera automatycznego za pomocą bardzo dokładnego detektora wykrywa przednią i końcową krawędź każdego produktu, a także reguluje ich szerokość. Ustawienie limitu czasu enkodera automatycznego powoduje wyłączenie enkodera automatycznego, jeśli produkt nie zostanie wykryty w danym odstępie czasu. Wprowadź wymaganą wartość limitu czasu enkodera automatycznego. Dotknij przycisku <i>Zaakceptuj</i> , aby ustawić wartość.


Tabela 6-17: Pomiar wg rozmiaru/czasu produktu – parametry

3. Dotknij przycisku  na ekranie Ustawienia, aby potwierdzić wartość, zapisać ją i wyjść z ustawień.

Uwaga: Wybór przycisku  nie spowoduje ustawienia wartości parametru – przeniesie on użytkownika do następnego ekranu. Parametry zostaną zapisane po naciśnięciu przycisku .

6.3.7 Aktywacja konfiguracji linii

Wykonaj poniższe czynności, aby aktywować linię dla drukarki. Można także wybrać konfigurację linii dla poszczególnych zadań (patrz sekcja [5.2.1.2 Konfiguracja na stronie 5-7](#)). Aby aktywować konfigurację linii jako domyślne ustawienie drukarki, wykonaj poniższe czynności:

1. Wybierz żądaną konfigurację linii z listy, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-27 na stronie 6-47](#).
2. Dotknij przycisku  w celu ustawienia żądanej konfiguracji.

6.4 Ogólna efektywność sprzętu — dostępność

6.4.1 Wprowadzenie

Dostępność to pomiar czasu gotowości do pracy sprzętu. Jest to czas, gdy sprzęt jest gotowy do pracy na potrzeby produkcji. Jest to jeden z trzech głównych wskaźników OEE dostępnych dla drukarki Videojet 1880.

Narzędzie „Dostępność” pomaga rozdzielić problemy robocze od problemów drukarki i umożliwia użytkownikowi śledzenie czasu przestoju drukarki oraz umożliwia wyświetlenie statystyk czasu przestoju. Ekran z usterkami, który umożliwia przeprowadzenie analizy danych pomiaru czasu pracy, pomaga użytkownikowi zrozumieć i wyeliminować najczęściej spotykane przyczyny przestoju drukarki oraz pracy.

Dostępność przedstawia jednocześnie dwie podstawowe metryki dostępności:

- Dostępność drukarki
- Dostępność operacyjna

Uwaga: Dostępność operacyjna może być zmieniana pomiędzy dwoma różnymi pośredniczącymi czasami, zgodnie z wymaganiami użytkownika – trybami „Łączny czas drukarki” oraz „Łączny czas gotowości drukarki”. Więcej informacji można znaleźć w „Dostępność operacyjna” na stronie 6-61.

$$\text{Dostępność\%} = \frac{\text{Czas pracy}}{\text{Planowany czas produkcji}}$$

Gdzie

- „czas pracy” jest łącznym czasem aktywności drukarki,
- „planowany czas produkcji” jest rzeczywistym oczekiwanym czasem pracy linii*.

*Na podstawie pośrednictwa wybranego w trybie „Łączny czas drukarki” lub „Łączny czas gotowości drukarki”.

6.4.2 Dostępność drukarki

Dostępność drukarki śledzi czas przestoju bezpośrednio w stosunku do wewnętrznych błędów (usterek), takich jak

- Usterka pompy
- Usterka zasilania
- Usterka odsysu

Dostępność drukarki jest zdefiniowana jako

$$\text{Dostępność drukarki} = 1 - \frac{\text{Czas przestoju drukarki}}{\text{Łączny czas drukarki}}$$

„Łączny czas drukarki” to łączny czas, przez który drukarka jest włączona (włączone zasilanie). Jeśli drukarka jest wyłączona, gdy usterka jest aktywna, długość czasu, przez który drukarka jest wyłączona, jest również uwzględniona w łącznym czasie drukarki.

„Czas przestoju drukarki” to „Łączny czas drukarki”, który drukarka pracowała w „trybie usterki drukarki”. „Stan usterki drukarki” jest zdefiniowany jako czas, gdy drukarka nie jest dostępna na skutek usterki zidentyfikowanej jako usterka drukarki. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.

6.4.3 Dostępność operacyjna

Jest to szersze pojęcie odzwierciedlające pełny wpływ czasu przestoju na linię produkcyjną. Dostępność operacyjna – umożliwia śledzenie czasu przestoju związanego z usterekami, które mogą być sklasyfikowane jako „proceduralne”, np.:

- Pusty zbiornik mieszalnika
- Przegrzany napęd modulacji

Oddziaływanie może być spowodowane usterekami drukarki, usterekami wprowadzonymi przez operatora, zmianą itp.

Dostępność operacyjna jest zdefiniowana jako

$$\text{Dostępność operacyjna} = 1 - \frac{\text{Czas przestoju operacyjnego}}{\text{Czas produkcji}}$$

Pośrednictwo czasu produkcji umożliwia obliczenie dostępności do zmiany pomiędzy trybami pracy wybranymi przez klienta – „Łączny czas drukarki” lub „Łączny czas gotowości drukarki”. Czas produkcji jest zdefiniowany na podstawie wybranego pośrednictwa czasu produkcji:


- Łączny czas drukarki
- Łączny czas gotowości drukarki

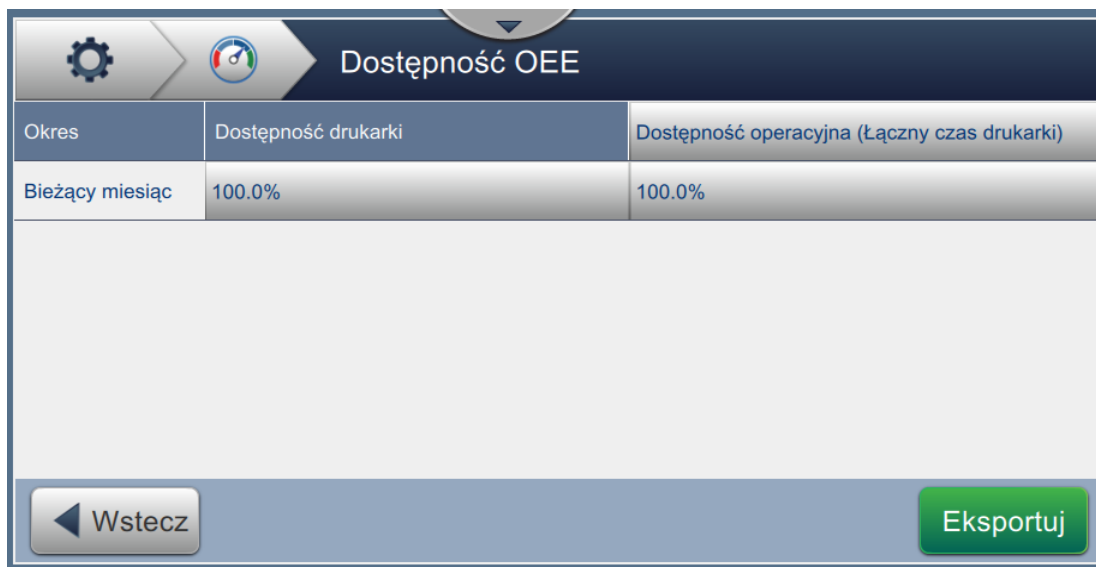
Jeśli drukarka jest wyłączona, gdy usterka jest aktywna, długość czasu, przez który drukarka jest wyłączona, jest również uwzględniona w czasie produkcji.

„Czas przestoju operacyjnego” to „Czas produkcji”, który drukarka pracowała w „stanie usterki pracy”. „Stan usterki pracy” jest zdefiniowany jako czas, gdy drukarka nie jest dostępna na skutek usterki zidentyfikowanej jako usterka drukarki.

Uwaga: Więcej informacji na temat stanów usterki drukarki i pracy można znaleźć w podręczniku serwisowym.

6.4.4 Ekran dostępności

1. Dotknij przycisku  na ekranie Narzędzia. Zostanie wyświetlony ekran *Wydajność*, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-3 na stronie 6-4](#). Dotknij przycisku *Dostępność OEE*.
2. Dane dostępności drukarki i operacyjnej są wyświetlone w ramach zakresu czasu dla łącznego czasu drukarki, tak jak to pokazano na rysunku [Ilustracja 6-38](#).



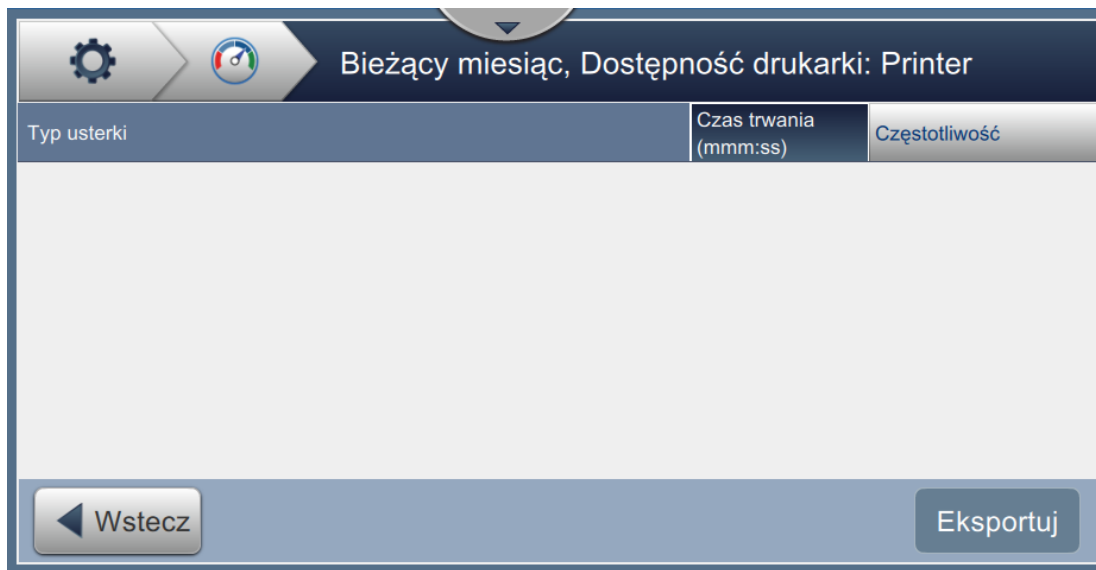
Okres	Dostępność drukarki	Dostępność operacyjna (Łączny czas drukarki)
Bieżący miesiąc	100.0%	100.0%

Ilustracja 6-38: Wydajność – Dostępność OEE

Uwaga: Dotknij komórki, aby wyświetlić stronę z rodzajem błędu dla wybranych danych dostępności. Ekran umożliwia wyświetlenie rodzaj błędu, czas jego trwania i częstotliwość.

Opcja	Opis
Okres	Umożliwia wyświetlenie wartości dostępności drukarki i dostępności operacyjnej dla różnych dostępnych zakresów czasu. Historia danych dostępności umożliwia użytkownikowi skorelowanie okresowych zmian wpływających na dostępność.
Dostępność drukarki	Umożliwia wyświetlenie danych dostępności drukarki.
Dostępność operacyjna	Umożliwia wyświetlenie danych dostępności operacyjnej na podstawie używanego pośrednictwa do celów obliczeniowych, czyli wartości Łączny czas drukarki lub Łączny czas gotowości drukarki.
Eksportuj	Umożliwia wyeksportowanie dziennika zdarzeń do pamięci USB. Interfejs użytkownika przeprowadzi użytkownika przez etapy niezbędne do pobrania materiałów na nośnik USB.

Tabela 6-18: Opcje ekranu Dostępność OEE



Ilustracja 6-39: Dostępność drukarki – Typ usterki

Opcja	Opis
Typ usterki	Opis kodu błędu i usterki. Dotknij typu usterki, aby wyświetlić szczegółowy opis usterki i możliwe rozwiązania.
Czas trwania (mmm:ss)	Łączny czas, w którym drukarka znajdowała się w stanie usterki.
Częstotliwość	Liczba wystąpień danej usterki w drukarce w zakresie czasowym.
Eksportuj	Umożliwia wyeksportowanie dziennika zdarzeń do pamięci USB. Interfejs użytkownika przeprowadzi użytkownika przez etapy niezbędne do pobrania materiałów na nośnik USB.
Wstecz	Umożliwia powrót na stronę Dostępność OEE.

Tabela 6-19: Typ usterki

Dotknij wartości Częstotliwość lub Czas trwania, aby wyświetlić ekran Dzienniki drukarki (patrz [Ilustracja 6-40](#)). Dzienniki drukarki uwzględniają datę, godzinę i czas trwania każdego wystąpienia tego konkretnego błędu. Ta strona może być używana do skorelowania wystąpienia usterki z innymi zdarzeniami w zakładce produkcyjnym.



Zdarzenie	Data	Godzina	Czas tr...
Stan maszyny uległ zmianie - WYŁĄCZ	19.07.2018	18:10	
Print Control Jet Stop	19.07.2018	18:10	
Stan maszyny uległ zmianie - WYŁĄCZANIE	19.07.2018	18:10	
Stan maszyny uległ zmianie - PRZYGOTOWANIE DO WYŁĄCZENIA	19.07.2018	18:10	
Machine Status Changed by - HMI	19.07.2018	18:10	

Ilustracja 6-40: Dostępność OEE – ekran Dzienniki drukarki

Aby uzyskać dodatkowe informacje, patrz [Dzienniki drukarki na stronie 6-5](#).

Wprowadzenie

Procedury konserwacyjne i serwisowe może przeprowadzać wyłącznie przeszkolony personel. Ta sekcja zawiera opis procedur konserwacji, które mogą być wykonywane przez operatorów drukarki. Inne prace konserwacyjne, które może przeprowadzać wyłącznie przeszkolony personel serwisowy, są opisane w instrukcji serwisowej.

Ta sekcja zapewnia informacje na temat procedur konserwacji, które mogą być wykonywane przez operatorów, i zawiera następujące tematy:

- [Harmonogram konserwacji](#)
- [Korzystanie z narzędzia Konserwacja](#)
- [Wymiana wkładów płynu](#)
- [Kontrola głowicy drukującej](#)
- [Czyszczenie głowicy drukującej](#)
- [Czyszczenie szafki drukarki](#)
- [Czyszczenie ekranu dotykowego](#)
- [Wymiana filtra powietrza](#)
- [Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy \(przechowywania\) lub transportu](#)

Uwaga: Informacji o kolejności czynności można znaleźć w podręczniku serwisowym.

7.1 Harmonogram konserwacji

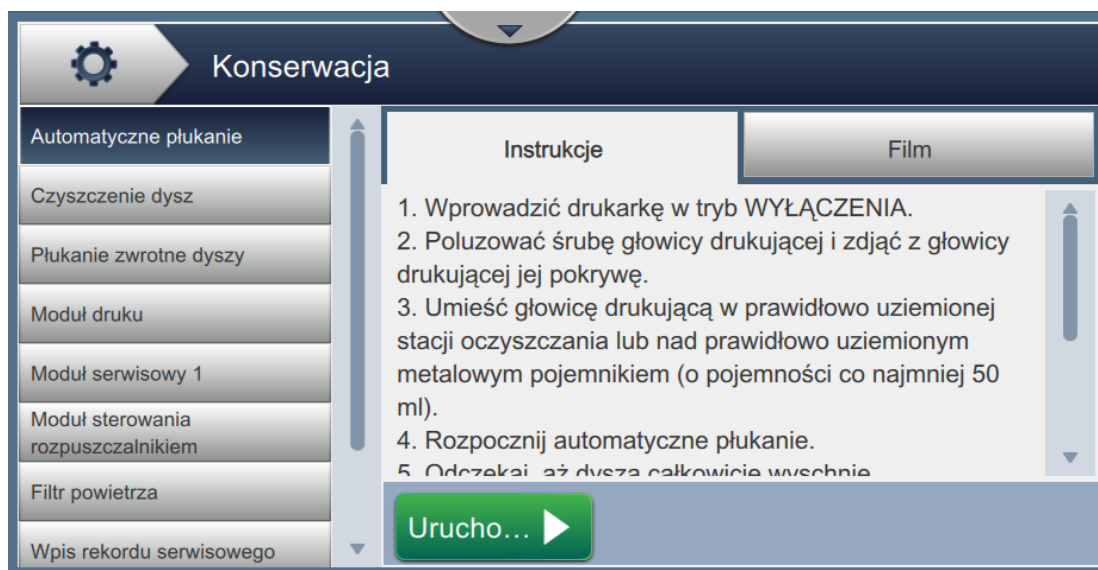
Tabela 7-1 zawiera listę czynności konserwacyjnych, które muszą być wykonywane okresowo.

Interwał	Zadanie
Gdy wkłady atramentu i/lub makeupu są puste	Wymiana wkładów płynu
Stosownie do potrzeb – użytkownik otrzyma polecenie wyczyszczenia odsysu/głowicy drukującej w zależności od konfiguracji drukarki.	Czyszczenie głowicy drukującej Wyczyścić następujące części głowicy drukującej: <ul style="list-style-type: none">• Płytki odchylające• Odsys <i>Uwaga: Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy sprawdzić jakość druku.</i>
W razie potrzeby	Czyszczenie szafki drukarki
W razie potrzeby	Czyszczenie ekranu dotykowego
3000 godz. (zalecane)	Wymiana filtra powietrza
12 miesięcy	Wymiana modułu serwisowego

Tabela 7-1: Lista kontrolna konserwacji

7.2 Korzystanie z narzędzia Konservacja

Narzędzie Konservacja pozwala użytkownikowi na uzyskanie dostępu do instrukcji konserwacji wraz z kluczowymi danymi konserwacyjnymi.



Ilustracja 7-1: Konservacja

Ekran Konserwacja zapewnia dostęp do opcji wymienionych w [Tabela 7-2](#).

Przyciski	Opis
Automatyczne płukanie	Zawiera film i opis czynności automatycznego płukania.
Czyszczenie dysz	Zawiera kroki i film na temat czyszczenia dysz. Aby uzyskać dodatkowe informacje, patrz 7.5 na stronie 10 .
Płukanie zwrotne dyszy	Udostępnia czynności i film na temat płukania zwrotnego dyszy. Wykonaj te kroki i po wyświetleniu komunikatu naciśnij przycisk <i>Start</i> , aby rozpocząć proces. Po zakończeniu zostanie wyświetlony <i>komunikat OK</i> .
Moduł druku	Wyświetla następujące parametry modułu druku: <ul style="list-style-type: none"> • Numer seryjny • Rozmiar dyszy (μm) • Prędkość docelowa (m/s) • Data zamontowania • Godziny pracy drukarki • Wydrukowane krople (mln)
Moduł serwisowy 1	Wyświetla następujące parametry modułu serwisowego 1: <ul style="list-style-type: none"> • Numer seryjny • Data zamontowania • Godziny pracy • Prognozowana data wymiany <p>Naciśnij przycisk <i>Wymień moduł serwisowy 1</i>, aby wyświetlić czynności lub odtworzyć film na temat wykonywania procedury przygotowującej do wymiany modułu serwisowego 1.</p>
Moduł sterowania rozpuszczalnikiem	Wyświetla następujące parametry modułu kontroli rozpuszczalnika: <ul style="list-style-type: none"> • Numer seryjny • Data zamontowania • Liczba godzin • Prognozowana data wymiany <p>Naciśnij przycisk <i>Wymień moduł serwisowy</i>, aby wyświetlić czynności lub odtworzyć film na temat wykonywania procedury przygotowującej do wymiany modułu kontroli rozpuszczalnika.</p>

Tabela 7-2: Opcje konserwacji

Przyciski	Opis
Filtr powietrza	<p>Wyświetla następujące parametry filtra powietrza:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Godziny pracy • Prognozowana data wymiany <p>Naciśnij przycisk <i>Wymień filtr powietrza</i>, aby wyświetlić kroki lub odtworzyć film na temat wykonywania procedury.</p> <p>Aby uzyskać dodatkowe informacje, patrz. 7.8 Wymiana filtra powietrza na stronie 16</p>
Wpis rekordu serwisowego	<p>Wyświetla wpis rekordu serwisowego klienta. Informacje można zaktualizować przez wybranie wymaganego pola tekstowego.</p>
Instrukcje serwisowe	<p>Zawiera listę wszystkich dostępnych instrukcji serwisowych.</p> <p>Wybranie jednej z opcji powoduje wyświetlenie czynności i filmu dla tej procedury:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Filtr powietrza • Moduł serwisowy 1 • Moduł kontroli rozpuszczalnika
Opróżnienie i wyczyszczenie systemu	<p>Naciśnij przycisk <i>Opróżnij z atramentu</i> i wykonaj czynności usuwania atramentu z systemu atramentu. Jako dodatkowa pomoc dostępny jest film.</p> <p>Naciśnij przycisk <i>Wyczyść system i opróżnij z makeupu</i> i wykonaj czynności płukania systemu atramentu. Jako dodatkowa pomoc dostępny jest film. Ten etap można rozpocząć dopiero po wykonaniu kroków opróżniania z atramentu.</p>

Tabela 7-2: Opcje konserwacji (ciąg dalszy)

7.2.1 Korzystanie z filmu instrukcji konserwacji

Ten film zapewnia instrukcje krok po kroku wykonywania procedury konserwacji.



Ilustracja 7-2: Ekran „Film instrukcji konserwacji”

Dostępne są następujące opcje filmu:








Przyciski	Opis
 	Włączenie/zatrzymanie filmu
	Postęp odtwarzania filmu. Uwaga: Nieedytowalne przez użytkownika.
 	Zapętlenie filmu lub odtworzenie filmu tylko raz.
 	Powiększenie do pełnego ekranu lub dopasowanie do ekranu podglądu.

Tabela 7-3: Opcje filmów instrukcji konserwacji

7.3 Wymiana wkładów płynu

Występują dwa rodzaje wkładów płynu:

- Wkład atramentu
- Wkład makeupu

Użytkownik musi zainstalować wkłady po przekazaniu drukarki do eksploatacji lub po opróżnieniu wkładu. Rodzaj płynu (atrament lub makeup) jest podany na etykietach wkładów.

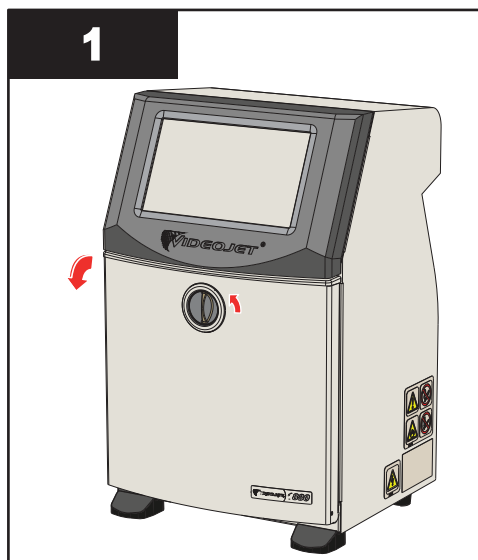
Uwaga: W interfejsie użytkownika dostępne są w formie filmów następujące instrukcje:

Wymagane części i narzędzia:

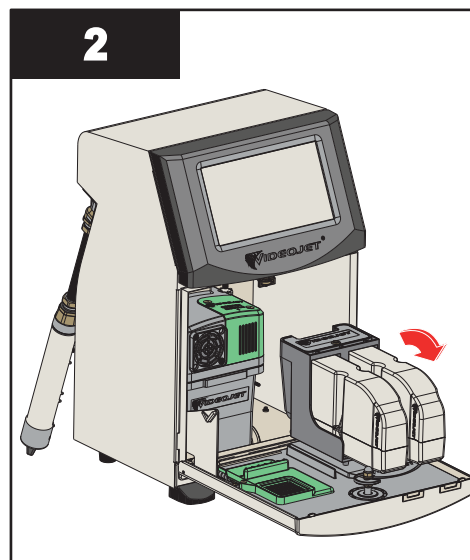
Części/narzędzia	Ilość
Wkład makeupu	1
Wkład atramentu	1
Okulary ochronne	-
Rękawice	-
Niestrzępiąca się szmatka	-

Tabela 7-4: Części i narzędzia

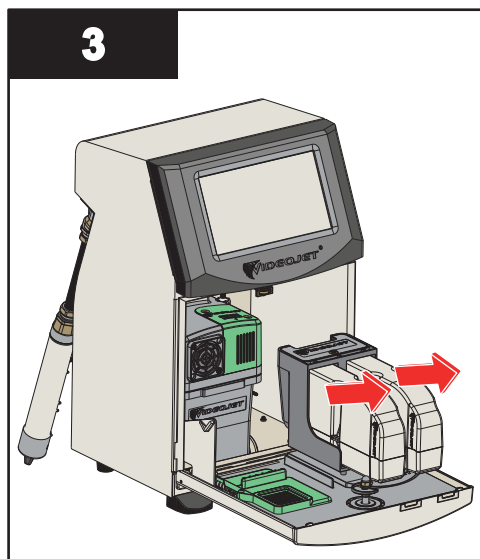
7.3.1 Wymiana wkładów płynu



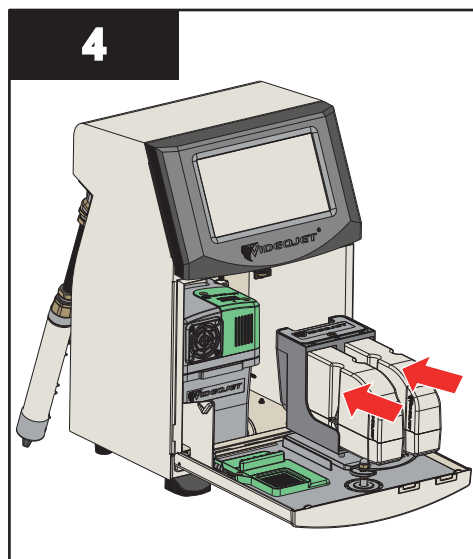
1. Obrócić pokrętko znajdujące się w pozycji pionowej w lewo, do pozycji poziomej i odblokować drzwiczki. Otworzyć drzwiczki przedziału systemu atramentu.



2. Utrzymać drzwiczki przedziału systemu atramentu w pozycji pokazanej na rysunku.



3. Pociągnąć stary wkład (atramentu i/lub makeupu), aby wyjąć go z uchwytu.



4. Włożyć wkład atramentu/makeupu do uchwytu tak, aby wypust wkładu był wprowadzony do odpowiedniego rowka w uchwycie.

Uwaga: Przed włożeniem do drukarki należy wstrząsnąć wkładem atramentu.

- Upewnić się, że wkład został całkowicie włożony do uchwytu.
- Sprawdzić, czy wskaźnik poziomu wkładu pokazuje 100% napętnienia.

Uwaga: Wciskać wkład, aż zatrzaśnie się w uchwycie wkładu (musi być słyszalny dźwięk zatrzaśnięcia).

Uwaga: Minie kilka minut, zanim drukarka wyświetli poziom napętnienia wkładu.



5. Zamknąć drzwiczki przedziału systemu atramentu. Obrócić pokrętkę znajdującą się w pozycji poziomej w prawo, do pozycji pionowej, aby zablokować drzwiczki przedziału systemu atramentu.

7.4 Kontrola głowicy drukującej

Aby sprawdzić i wyczyścić głowicę drukującą, należy wykonać następujące czynności:

1. Jeśli drukarka jest w trybie druku, należy z niego wyjść. Stan drukarki zmieni się na TRYB OFFLINE.
2. Poluzować śrubę głowicy drukującej i zdjąć pokrywę głowicy.
3. Sprawdzić głowicę drukującą oraz wewnątrz pokrywy głowicy drukującej pod kątem obecności zaschniętego atramentu. Jeśli wymagane jest czyszczenie, patrz [Czyszczenie głowicy drukującej na stronie 7-10](#).

7.5 Czyszczenie głowicy drukującej

Aby wyczyścić głowicę drukującą, należy wykonać następujące czynności:

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

W przypadku rozlania atramentu lub rozpuszczalnika wyciek z drukarki może spowodować niebezpieczeństwo poślizgnięcia i/lub pożaru (szczególnie, gdy urządzenie znajduje się nad materiałami łatwopalnymi i/lub innymi urządzeniami). Dostępna jest opcjonalna taca ociekowa (nr kat. 234407). Instalacja tacy ociekowej: ustawić tacę ociekową na powierzchni, na której ma być używana drukarka. Ustawić drukarkę na środku tacy ociekowej.

Sprawdzić, czy taca ociekowa jest prawidłowo uziemiona, aby uniknąć gromadzenia się ładunków elektrostatycznych.

OSTRZEŻENIE

NIEBEZPIECZNE OPARY.

Dłuższe wdychanie oparów roztworu czyszczącego może spowodować senność i/lub skutki podobne do upojenia alkoholowego. Stosować jedynie w otwartych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

OSTRZEŻENIE

OBCHODZENIE SIĘ Z ROZTWOREM CZYSZCZĄCYM.

Roztwór czyszczący jest drażniący dla oczu i układu oddechowego. Aby uniknąć obrażeń ciała podczas czynności związanych z tą substancją:

- Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.
- Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.
- Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.
- Jeśli roztwór czyszczący zetknie się ze skórą, należy przemywać skórę bieżącą wodą przynajmniej przez 15 minut.

OSTRZEŻENIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I ZAGROŻENIE ZDROWIA.

Roztwór czyszczący jest substancją lotną i łatwopalną. Należy go przechowywać i obchodzić się z nim zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nie wolno palić ani posługiwać się otwartym ogniem w pobliżu roztworu czyszczącego. Natychmiast po użyciu usunąć ligninę i szmatki nasyczone roztworem czyszczącym. Takie przedmioty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

⚠ PRZESTROGA**USZKODZENIE URZĄDZENIA.**

Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i niestrzępiące się szmatki. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, wata ani materiałami ściernymi.

⚠ PRZESTROGA**USZKODZENIE URZĄDZENIA.**

Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy należy sprawdzić, czy środki czyszczące można stosować z danym rodzajem atramentu. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.

Uwaga: Drukarka musi być wyłączona.

Uwaga: Przejść do ekranu Narzędzia > Konservacja > Czyszczenie dysz, aby wyświetlić kroki i film ze szczegółami procesu.

Wymagania wstępne:

1. Wyjść z trybu druku. Stan drukarki zmieni się na TRYB OFFLINE.
2. Zatrzymać drukarkę i odczekać, aż drukarka zostanie całkowicie wyłączona.

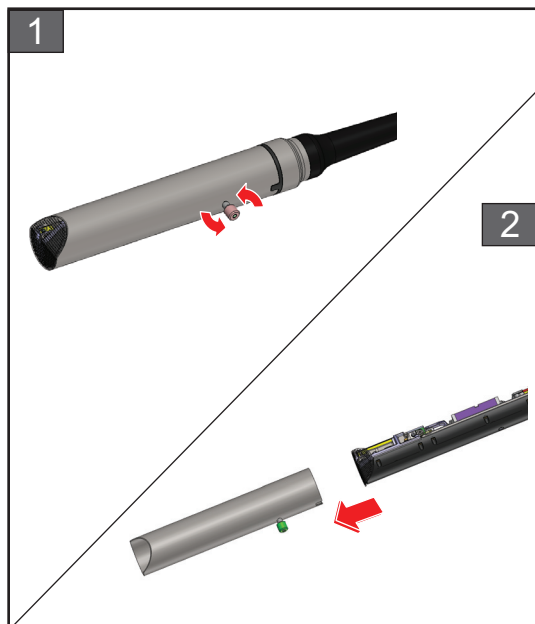
Wymagane części i narzędzia:

Części/narzędzia	Ilość
Stacja oczyszczania	1
Roztwór czyszczący	-
Okulary ochronne	-
Rękawice	-
Niestrzępiąca się szmatka	-

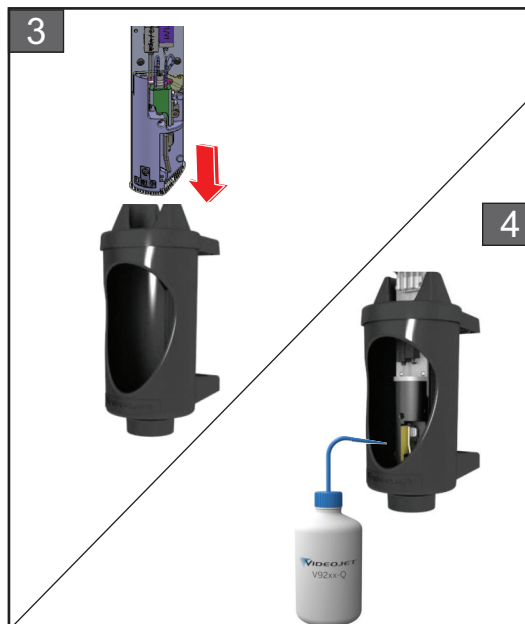
Tabela 7-5: Części i narzędzia

7.5.1 Czyszczenie głowicy drukującej

Czyszczenie dysz

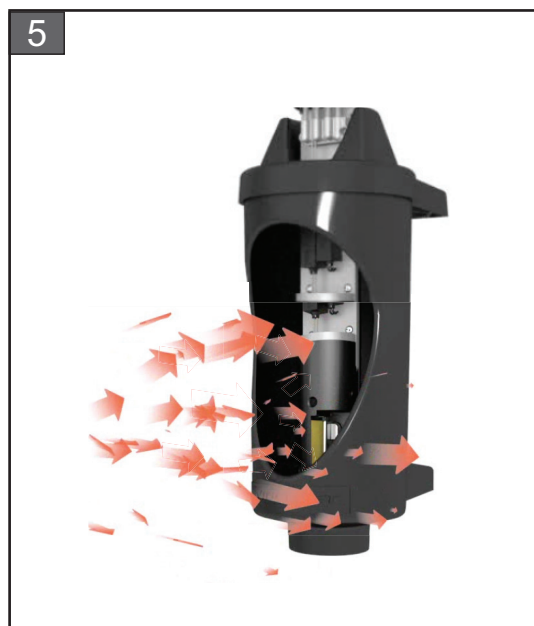


1. Poluzować śrubę na głowicy drukującej w pokazanym kierunku.
2. Zdjąć pokrywę z głowicy drukującej.



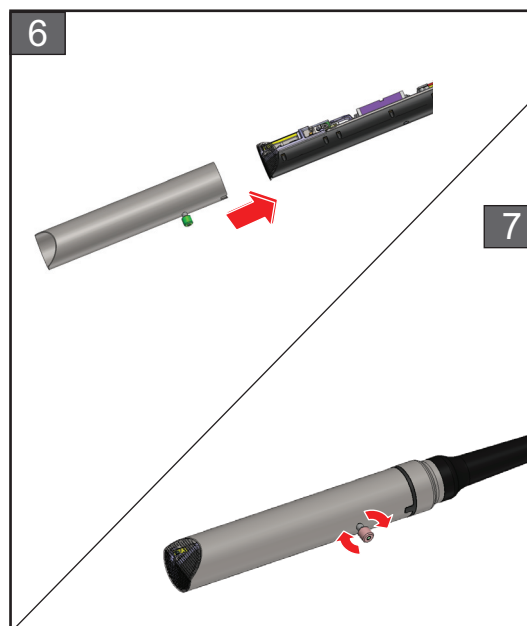
3. Umieścić głowicę drukującą w stacji oczyszczania z odpowiednio uziemioną misą pod spodem.
Przejsć do ekranu *Narzędzia* > *Konserwacja* > *Czyszczenie dysz*.
Rozpocząć czyszczenie dysz.
4. Po zakończeniu czyszczenia dysz użyć prawidłowego rozpuszczalnika do oczyszczenia następujących części głowicy drukującej:
 - Rurka odsysająca
 - Elektroda ładowania
 - Płytki odchylająca
 - Dysza

Uwaga: Roztwór czyszczący musi pasować do rodzaju atramentu stosowanego w drukarce.



5. Należy odczekać aż głowica drukująca wyschnie i upewnić się, że gniazdo w elektrodzie ładowania nie zawiera roztworu czyszczącego.

Wyjąć głowicę drukującą ze stacji czyszczenia.



6. Założyć z powrotem pokrywę na zespół głowicy drukującej.
7. Dokręcić śrubę na głowicy drukującej w pokazanym kierunku.
8. Ostrożnie usunąć misę ze stacji czyszczenia i pozbyć się płynu zgodnie z lokalnymi przepisami.

Płukanie zwrotne dyszy

Przejsć do ekranu *Narzędzia > Konserwacja > Płukanie zwrotne dyszy*.

Zapoznać się z krokami i obejrzeć film, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat procesu. Dodatkowe informacje można znaleźć w instrukcji serwisowej.

7.6 Czyszczenie szafki drukarki

Aby wyczyścić szafkę drukarki, należy wykonać następujące czynności:

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Cząsteczki i materiały rozpylone w powietrzu stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy stosować sprężonego powietrza do czyszczenia szafki drukarki.

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Roztwory czyszczące zawierające chlorek, w tym wybielacze z podchlorynem lub kwas solny, mogą powodować wżery powierzchniowe i plamy. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeżeli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą one być wykonane ze stali nierdzewnej. Należy sprawdzić, czy używane środki ściernie nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

Wymagania wstępne:

- Zatrzymać drukarkę
- Wyłączyć zasilanie drukarki

Wymagane części i narzędzia:

Części/narzędzia	Ilość
Okulary ochronne	-
Rękawice	-
Niestrzepiąca się szmatka	-

Tabela 7-6: Części i narzędzia

1. Odkurzyć drukarkę odkurzaczem lub miękką szczotką.

Uwaga: Aby szybko usunąć kurz, użyć sprężonego powietrza. Ciśnienie powietrza nie może przekraczać 20 psi.

2. Przetrzeć zewnętrzne powierzchnie drukarki wilgotną, niestrzepiącą się szmatką. W przypadku zanieczyszczeń, których nie można usunąć mokrą szmatką, należy użyć łagodnego detergentu.

7.7 Czyszczenie ekranu dotykowego

Aby wyczyścić ekran dotykowy, należy wykonać następujące czynności:

PRZESTROGA

USZKODZENIE URZĄDZENIA.

Ekran LCD można czyścić wyłącznie miękką szmatką lub bawełnianą szpatułką. Woda może spowodować uszkodzenie lub przebarwienie ekranu. Każdą powierzchnię należy natychmiast oczyścić ze skroplonej pary lub wilgoci.

Wymagania wstępne:

- Zatrzymać drukarkę
- Wyłączyć zasilanie drukarki

Wymagane części i narzędzia:

Części/narzędzia	Ilość
Okulary ochronne	-
Rękawice	-
Niestrzepiąca się szmatka	-

Tabela 7-7: Części i narzędzia

1. Ekran dotykowy należy czyścić suchą miękką szmatką lub bawełnianymi szpatułkami.
2. Należy natychmiast usuwać wszelkie zawilgocenia, aby nie dopuścić do zaplamienia lub uszkodzenia ekranu dotykowego.

Uwaga: W razie potrzeby do usunięcia zabrudzeń można użyć szmatki lekko zwilżonej etanolem.

7.8 Wymiana filtra powietrza

Aby wymontować i zamontować filtr powietrza, należy wykonać następujące czynności:

Uwaga: Przejdź do ekranu Narzędzia > Konserwacja > Instrukcje serwisowe > Wymiana filtra powietrza, aby wyświetlić instrukcje i film.

Wymagania wstępne:

- Zatrzymać drukarkę

Wymagane części i narzędzia:

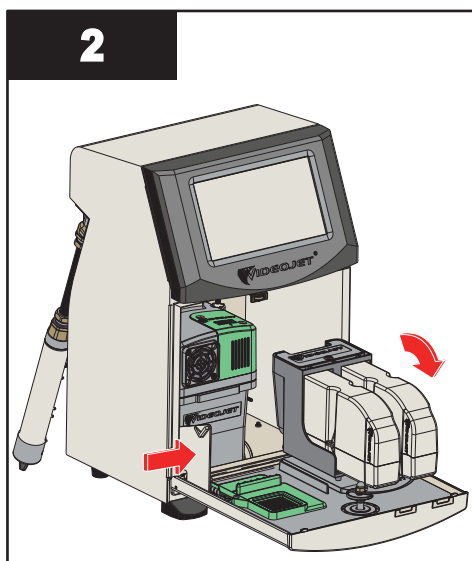
Części/narzędzia	Ilość
Wkład filtra powietrza	1

Tabela 7-8: Części i narzędzia

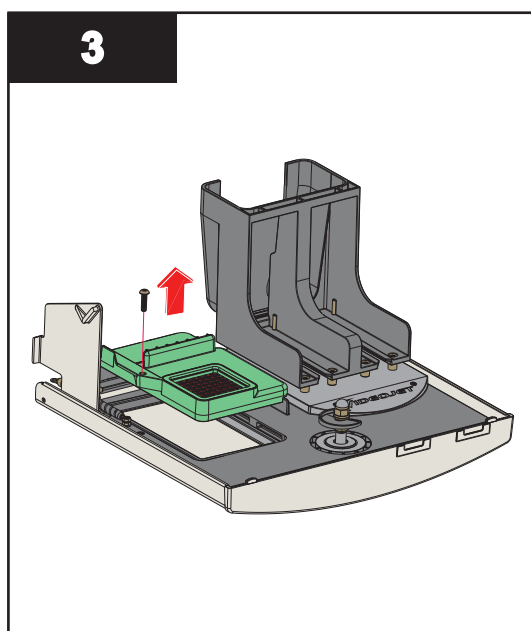
7.8.1 Usuwanie filtra powietrza



1. Obrócić pokrętkę znajdującą się w pozycji pionowej w lewo, do pozycji poziomej i odblokować drzwiczki. Otworzyć drzwiczki przedziału systemu atramentu.

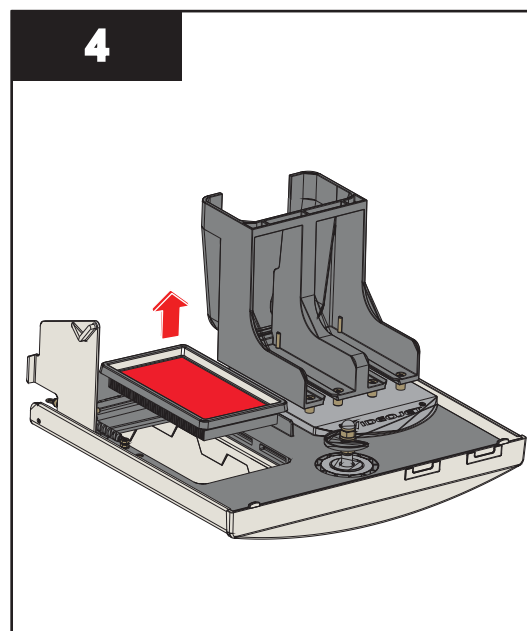


2. Nacisnąć zatrzask z boku przedziału systemu atramentu, aby całkowicie otworzyć drzwiczki.



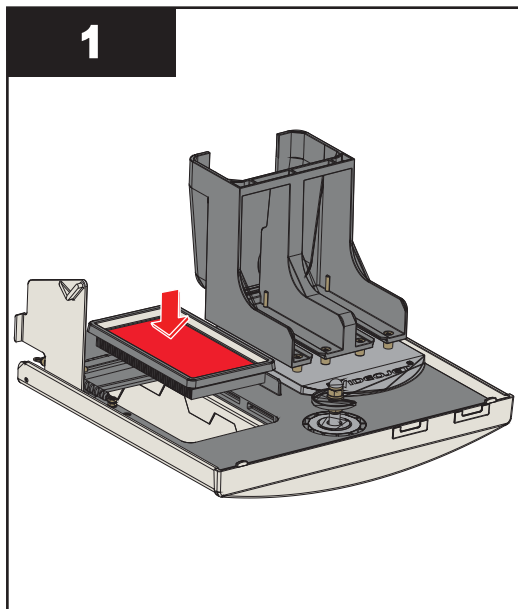
3. Odłączyć zespół filtra powietrza od drzwiczek.

Usuwanie filtra powietrza zakończone.

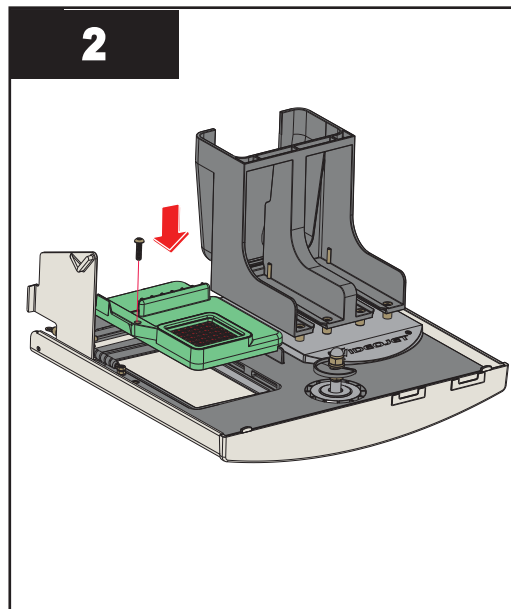


4. Otworzyć pokrywę i wyjąć wkład z zespołu filtra powietrza.

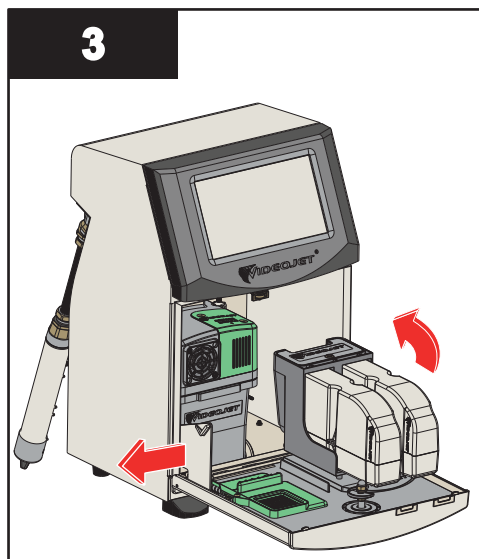
7.8.2 Montowanie filtra powietrza



1. Założyć nowy wkład filtra powietrza i zamknąć pokrywę.



2. Włożyć zespół filtra powietrza całkowicie do drzwiczek przedziału systemu atramentu i założyć zaciski.



3. Wyrównać zatrzask z bokami drzwiczek przedziału systemu atramentu.



4. Zamknąć drzwiczki przedziału systemu atramentu. Obrócić pokrętko znajdujące się w pozycji poziomej w prawo, do pozycji pionowej, aby zablokować drzwiczki przedziału systemu atramentu.

Montaż filtra powietrza zakończony.

7.9 Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Uwaga: Procedurę długoterminowego wyłączenia należy zastosować w przypadku, gdy drukarka nie będzie używana dłużej niż przez trzy miesiące.

Wymagane części i narzędzia

Części/narzędzia	Ilość
Wkłady makeupu pasujące do obecnego makeupu w zbiorniku mieszalnika zostaną przepłukane	2
Puste wkłady	4
Okulary ochronne	-
Rękawice	-
Niestrzępiąca się szmatka	-

Tabela 7-9: Części i narzędzia

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Atrament, makeup i roztwór czyszczący to środki podrażniające oczy i układ oddechowy. Aby zapobiec obrażeniom ciała podczas czynności związanych z tymi substancjami:

- Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.
- Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.
- Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.
- Jeżeli atrament, makeup lub roztwór czyszczący zaplamy skórę, należy go zmyć niezwłocznie wodą z mydłem. NIE WOLNO stosować płukanki ani rozpuszczalnika do zmywania plam atramentu ze skóry. Jeśli roztwór czyszczący zetknie się ze skórą, należy przemywać skórę bieżącą wodą przynajmniej przez 15 minut.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Atrament, makeup i roztwór czyszczący są substancjami lotnymi i łatwopalnymi. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami.

- W pobliżu tych substancji nie wolno palić tytoniu ani posługiwać się otwartym płomieniem.
- Natychmiast po użyciu należy usunąć ligninę, szmaty itp. nasączone tymi substancjami. Należy utylizować wszelkie takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Jeśli pojemnik z atramentem, makeupem lub roztworem czyszczącym nie jest całkiem pusty po użyciu, należy go szczelnie zamknąć. Do uzupełniania atramentu, makeupu lub roztworu czyszczącego zaleca się stosowanie wyłącznie pełnych butelek. Częściowo napełnione butelki należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

⚠ OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

Dłuższe wdychanie oparów makeupu lub roztworu czyszczącego może spowodować senność i/lub objawy podobne do upojenia alkoholowego. Należy używać jedynie w otwartych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

7.9.1 Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Aby przygotować drukarkę do długoterminowej przerwy w pracy/transportu, należy wykonać następujące czynności:

1. Przejdź do ekranu *Narzędzia > Konserwacja > Opróżnienie i wyczyszczenie systemu*.
2. Postępuj zgodnie z instrukcjami/filmem, a następnie naciśnij przycisk *Dalej*, jak pokazano na [Ilustracji 7-3](#), aby kontynuować.



Ilustracja 7-3: Ekran „Opróżnienie i wyczyszczenie systemu”

Teraz drukarka jest gotowa do przechowania lub transportu.

Uwaga: Kiedy zbiornik mieszalnika zostanie napełniony atramentem usuniętym w celu przechowania, nie należy ponownie kalibrować lepkości po zainstalowaniu, ponieważ dane kalibracyjne zostały zapisane.

Uwaga: Po zakończeniu długoterminowego przechowywania/transportu należy wymienić moduł serwisowy 1.

Wprowadzenie

Ta sekcja zawiera przeznaczone dla użytkownika informacje diagnostyczne umożliwiające rozwiązywanie problemów. Ta sekcja zawiera następujące informacje:

- [Drukarka się nie uruchamia](#)
- [Nieprawidłowa pozycja druku](#)
- [Nieprawidłowy rozmiar druku](#)
- [Drukowanie niezakończone](#)
- [Niska jakość druku](#)
- [Komunikaty alarmowe](#)

Instrukcja serwisowa zawiera więcej informacji na temat rozwiązywania problemów dla techników serwisu i przeszkolonego personelu.

OSTRZEŻENIE

NAPIĘCIA NIEBEZPIECZNE DLA ŻYCIA.

W tym sprzęcie występują napięcia niebezpieczne dla życia, gdy jest on podłączony do zasilania elektrycznego. Jedynie odpowiednio przeszkolony i upoważniony personel może wykonywać prace konserwacyjne. Należy przestrzegać wszystkich przepisów i zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Drukarkę należy odłączyć od zasilania elektrycznego przed zdjęciem pokryw lub wykonaniem czynności serwisowo-naprawczych, o ile praca drukarki nie jest niezbędna do ich wykonania. Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia może spowodować śmierć lub obrażenia ciała.

OSTRZEŻENIE

OBRAŻENIA CIAŁA.

W przypadku awarii grzałka może osiągnąć temperaturę 70°C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowana jest grzałka. Niezastosowanie się do tego ostrzeżenia może spowodować obrażenia ciała.

8.1 Drukarka się nie uruchamia

1. Upewnić się, że drukarka jest włączona. Do włączania drukarki służy przycisk znajdujący się po lewej stronie drukarki.
2. Sprawdzić na pasku stanu (patrz [Tabela 8-1](#)), czy wystąpiła usterka systemu lub czy wymagana jest interwencja użytkownika.

Uwaga: pasek stanu położony wzdłuż górnego brzegu ekranu początkowego wskazuje kolor sygnału światła sygnalizacyjnego.

Pasek stanu	Światło sygnalizacyjne	Znaczenie światła sygnalizacyjnego
Niebieski	ZIELONE	Dysza działa i drukarka drukuje prawidłowo (nie w trybie drukowania).
Zielony	ZIELONE	Drukarka znajduje się w trybie drukowania i drukuje prawidłowo.
Żółty	POMARAŃCZOWE i ZIELONE	Drukarka wymaga interwencji użytkownika, aby nie doszło do usterki systemu. Na przykład niski stan atramentu lub makeupu.
Czerwony	CZERWONE	Usterka uniemożliwiająca drukowanie. Na przykład dysza nie pracuje, wyłączenie awaryjne płyty odchylającej.

Tabela 8-1: Pasek stanu

3. Sprawdzić w tabeli rozwiązywania problemów (patrz [Tabela 8-2](#)) objaw, prawdopodobną przyczynę i działanie wymagane od użytkownika.

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Działanie
Pasek stanu jest czerwony lub żółty.	Kilka przyczyn – patrz: kod błędu.	Sprawdzić na ekranie komunikaty o usterekach i ostrzeżenia wyświetlane są w związku z sytuacją. Patrz „Komunikaty alarmowe” na stronie 8-7.
Pasek stanu jest zielony i drukarka nie drukuje.	Czujnik produktu i enkoder obrotowy nie są prawidłowo połączone.	Upewnić się, że czujnik produktu i enkoder obrotowy są połączone i pracują poprawnie (lampka znajdująca się za czujnikiem produktu musi migać, gdy produkt przechodzi obok czujnika).
	-	Jeśli problem nie ustępuje, zgłosić usterkę firmie Videojet Technologies Sp. z o.o. pod numerem +48 887 444 600. Można się także skontaktować z najbliższym przedstawicielstwem lub lokalnym dystrybutorem firmy Videojet.

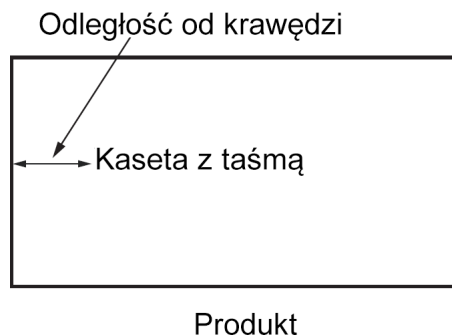
Tabela 8-2: Rozwiązywanie problemów

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Działanie
Ekran lub światło sygnalizacyjne (gdy jest zainstalowane) nie świecą.	Zasilanie elektryczne jest niedostępne.	Sprawdzić zasilanie elektryczne i upewnić się, że jest dostępne.
	Złącze zasilania elektrycznego jest niepodłączone lub jest podłączone nieprawidłowo.	Sprawdzić zasilanie elektryczne i upewnić się, że złącze zasilania jest prawidłowo podłączone.
	Przycisk zasilania elektrycznego jest w pozycji wyłączenia.	Sprawdzić zasilanie elektryczne i upewnić się, że przycisk zasilania znajduje się w pozycji włączenia (jest wciśnięty).
	-	Jeśli problem nie ustępuje, zgłosić usterkę firmie Videojet Technologies Sp. z o.o. pod numerem +48 887 444 600. Można się także skontaktować z najbliższym przedstawicielstwem lub lokalnym dystrybutorem firmy Videojet.

Tabela 8-2: Rozwiązywanie problemów (ciąg dalszy)

8.2 Nieprawidłowa pozycja druku

1. Upewnić się, że margines druku (odległość od krawędzi) jest prawidłowy. Patrz [Sekcja 5.2.1.3, „Parametry”](#) na stronie 5-8.
2. Upewnić się, że odległość od produktu do głowicy drukującej (PD-PH) jest prawidłowa. Patrz [Sekcja 6.3.5, „Wyzwalacz drukowania”](#) na stronie 6-53.

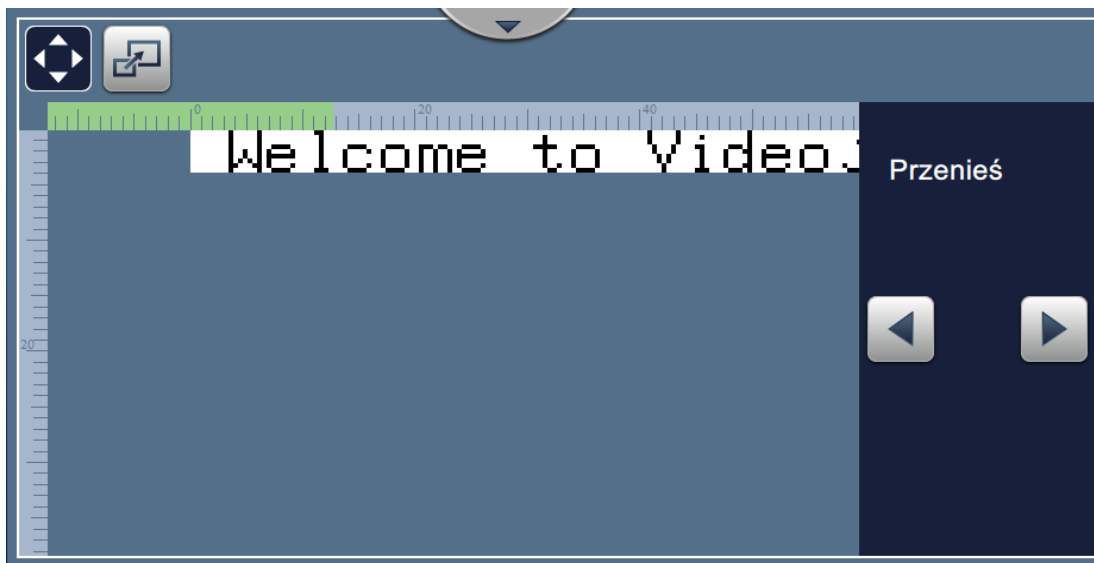


Ilustracja 8-1: Pozycja druku

3. Upewnić się, że na początku zadania nie ma dodatkowych odstępów.

8.2.1 Regulacja pozycji druku

4. Pozycję druku można zmodyfikować, zmieniając wartość przyciskami w polu *Dostosuj > Przesuń*.



Ilustracja 8-2: Regulacja pozycji druku – przesuwanie

5. Dodatkowe informacje podano w sekcji [„Dostosowywanie pozycji druku na produkcie”](#) na stronie 4-12.

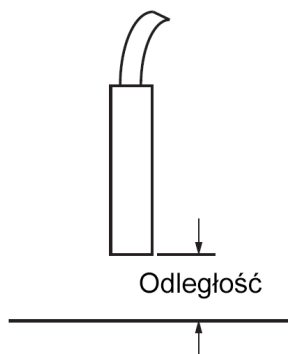
8.3 Nieprawidłowy rozmiar druku

1. Upewnić się, że ustawiona wysokość znaków i czcionka są prawidłowe. Patrz [Sekcja 5.2.2, „Dodaj pole” na stronie 5-10](#).

Uwaga: aby zmodyfikować wysokość znaków i czcionkę, należy użyć pola odpowiedniego typu.

2. Upewnić się, że odległość od głowicy drukującej do produktu jest prawidłowa. W miarę oddalania głowicy drukującej od produktu wysokość znaków się zwiększa, a rozdzielczość – zmniejsza.

Uwaga: Optymalna odległość od głowicy drukującej do produktu zapewniająca najwyższą jakość wynosi 12 mm. Zakres wynosi 5–15 mm.



Ilustracja 8-3: Odległość od produktu

3. Dodatkowe informacje podano w sekcji [„Dostosowywanie skali druku na produkcie” na stronie 4-13](#).

8.4 Drukowanie niezakończone

Sprawdzić, czy na głowicy drukującej nie występują osady atramentu. W razie potrzeby wyczyścić głowicę. Patrz [Sekcja 7.5, „Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 7-10](#).

Upewnić się, że wysokość pola nie przekracza wybranej wysokości zadania (wybranego rastra).

8.5 Niska jakość druku

PRINT QUALITY TEST
PRINT QUALITY TEST

Przykład z lewej strony przedstawia dobre ogólne formowanie znaków, brak rozproszonych zbędnych kropli i jednolicie naniesiony nadruk.

Tabela 8-3 zawiera opis próbek złego wydruku, ich przyczyn i czynności wymaganych do skorygowania usterki.

Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
<p>PRINT QUALITY TEST PRINT QUALITY TEST</p> <p>Dysza nie jest poprawnie wyrównana lub jest częściowo zatkana. Zwrócić uwagę na kropelki w dolnej części, które blokują odsys. Prawdopodobnie zbyt niskie EHT.</p>	<p>Wyczyścić głowicę drukującą. Przejść do ekranu <i>Narzędzia > Konserwacja > Czyszczenie dysz</i> i wykonać procedurę, upewnić się, że odsys jest czysty. Jeśli problem nie ustępuje, wykonać procedurę płukania zwrotnego dyszy. Przejść do ekranu <i>Narzędzia > Konserwacja > Płukanie zwrotne dyszy</i> i wykonać procedurę.</p>
<p>PRINT QUALITY TEST PRINT QUALITY TEST</p> <p>Błąd fazowania. Nie uzyskano poprawnego ułożenia kropeł. Widać dużą ilość rozbryzgów wokół powierzchni.</p>	<p>Wyczyścić głowicę drukującą. Przejść do ekranu <i>Narzędzia > Konserwacja > Czyszczenie dysz</i> i wykonać procedurę. Jeśli problem nie ustępuje, wykonać procedurę płukania zwrotnego dyszy. Przejść do ekranu <i>Narzędzia > Konserwacja > Płukanie zwrotne dyszy</i> i wykonać procedurę.</p> <p>Sprawdzić, czy między wydrukami dostępny jest dostatecznie długi czas na wykonanie fazowania.</p>
<p>PRINT QUALITY TEST PRINT QUALITY TEST</p> <p>Nieprawidłowa modulacja, zbyt dużo kropeł satelitek, proces ładowania nieprawidłowy.</p>	<p>Przepłukać zwrotnie dyszę i sprawdzić, czy krople prawidłowo się odrywają.</p>
<p>PRINT QUALITY TEST PRINT QUALITY TEST</p> <p>Zbyt wysokie ciśnienie, krople nie odchylają się prawidłowo, krople wpadają na siebie, mały wydruk.</p>	<p>Sprawdzić wyrównanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji serwisowej.</p>
<p>PRINT QUALITY TEST PRINT QUALITY TEST</p> <p>Zbyt niskie ciśnienie, krople są nadmiernie odchylane lub nieprawidłowo ułożone. Możliwa utrata najbardziej odchylonych kropeł.</p>	<p>Sprawdzić wyrównanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w instrukcji serwisowej.</p>

Tabela 8-3: Próbki złego wydruku

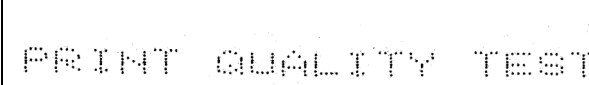
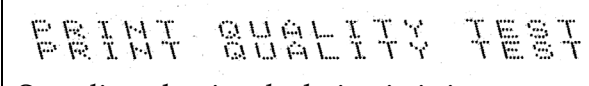
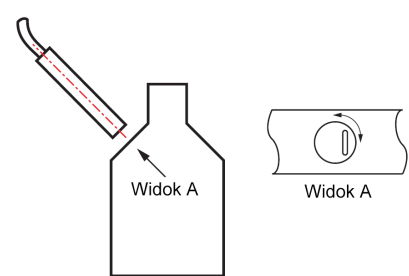
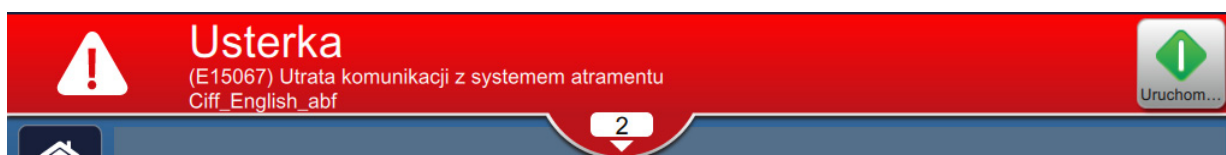
Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
 <p>Głowica drukująca jest zbyt oddalona od podłoża. Prądy powietrza działające na krople powodują, że krople są od siebie zbyt oddalone w pionie.</p>	Zmniejszyć odległość od podłoża lub wybrać bardziej odpowiednią czcionkę.
 <p>Szczelina głowicy drukującej nie jest prostopadła do kierunku przemieszczania się podłoża.</p>	<p>Powierzchnia czołowa głowicy drukującej musi być ustawiona pod kątem 90 stopni do powierzchni podłoża, a szczelina musi być ustawiona prostopadłe do kierunku ruchu podłoża. Zapoznać się z poniższym rysunkiem.</p> 

Tabela 8-3: Próbkę złego wydruku (ciąg dalszy)

8.6 Komunikaty alarmowe

Gdy występuje usterka lub ostrzeżenie, drukarka wyświetla kod alarmu z opisem na pasku stanu i liczbę aktywnych alarmów. Żółty pasek stanu oznacza aktywne ostrzeżenie, a czerwony – aktywną usterkę, jak pokazano poniżej.

Uwaga: jeśli jednocześnie są obecne usterki i ostrzeżenia, najpierw są wyświetlane usterki.



Ilustracja 8-4: Komunikat o błędzie



Ilustracja 8-5: Komunikat ostrzegawczy

Gdy występuje usterka, następuje zatrzymanie dyszy. W przypadku wystąpienia usterki dostępne jest wyjście zewnętrzne. Można go użyć jako interfejsu obwodu zatrzymywania maszyny pakującej w celu jej zatrzymywania w razie usterki.




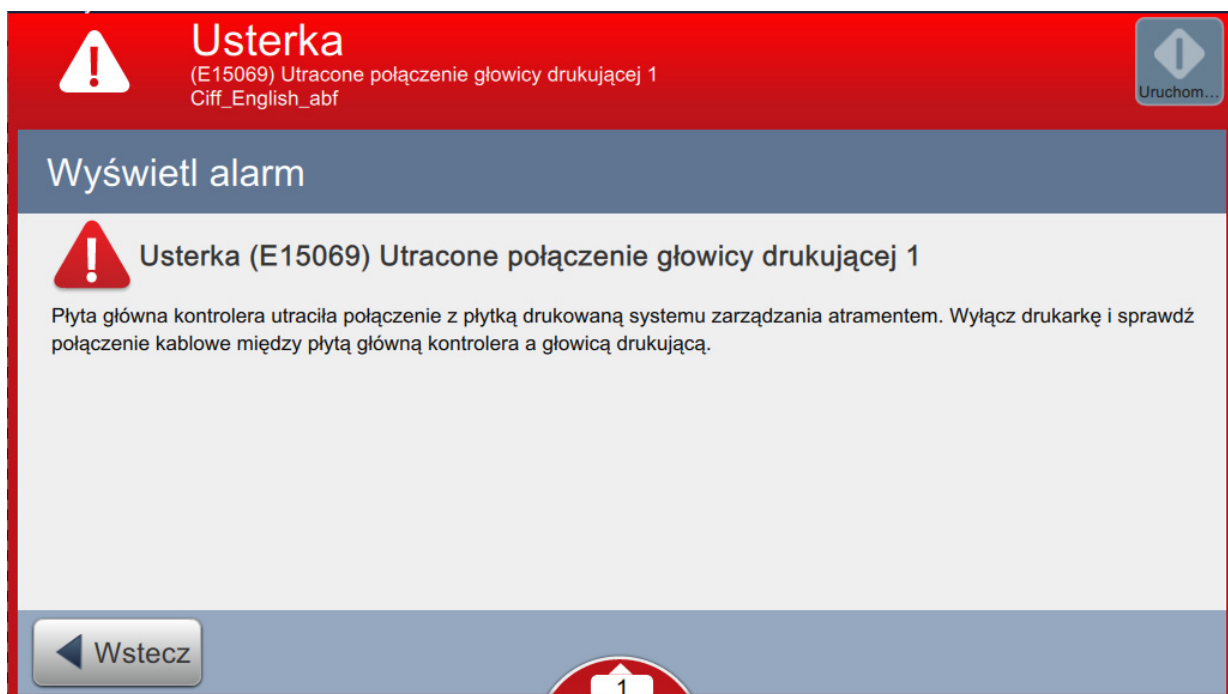
Aby wyświetlić szczegóły alarmów i instrukcje działań zaradczych, należy kliknąć strzałkę w dół znajdującą się na pasku stanu.

8.6.1 Kasowanie alarmu

Instrukcje zawarte w tej sekcji dotyczą sposobu kasowania usterki. Podobną procedurę stosuje się do kasowania ostrzeżeń.

Aby wyświetlić szczegóły usterek, należy wykonać następujące czynności:

1. Dotknąć przycisku  na pasku stanu, aby wyświetlić listę nieskasowanych usterek (Ilustracja 8-6).
2. Dotknąć nazwy błędu na liście, aby odczytać więcej szczegółów na temat usterki.

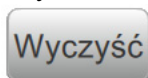


Ilustracja 8-6: Lista usterek

3. Odczytać podawane na ekranie szczegółowe informacje o usterce oraz instrukcje zawierające zalecane działania, które są niezbędne do usunięcia stanu usterkowego.

Uwaga: dostępne są filmy dotyczące szeregu stanów alarmowych.

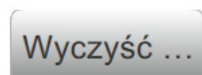
4. Gdy stan usterki zostanie usunięty, przycisk *Wyczyść* staje się aktywny. Dotknięcie przycisku



spowoduje usunięcie komunikatu o usterce.

Uwaga: Dotyczy to wyłącznie alarmów, które pozostają aktywne do momentu skasowania za pomocą przycisku „Wyczyść”. Niektóre alarmy są automatycznie kasowane po wyeliminowaniu stanu alarmowego.

Uwaga: aby skasować jeden lub więcej alarmów, należy dotknąć przycisku



8.6.2 Alarmy drukarki

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E10621	Nieprawidłowy wkład w gnieździe makeupu	Wkład w gnieździe makeupu zawiera atrament. Zastosuj odpowiedni wkład z makeupem.
E10622	Nieprawidłowy wkład w gnieździe atramentu	Wkład w gnieździe atramentu zawiera makeup. Zastosuj odpowiedni wkład z atramentem.
E10623	Przekroczona liczba operacji wprowadzania wkładu atramentu	Przekroczono dopuszczalną liczbę wprowadzania wkładu do gniazda atramentu. Zastosuj odpowiedni wkład z atramentem.
E10624	Przekroczona liczba operacji wprowadzania wkładu makeupu	Przekroczono dopuszczalną liczbę wprowadzania wkładu do gniazda makeupu. Zastosuj odpowiedni wkład z makeupem.
E10625	Wkład atramentu jest przeterminowany	Minął termin przydatności wkładu atramentu. Zastosuj odpowiedni wkład z atramentem.
E10626	Wkład makeupu jest przeterminowany	Minął termin przydatności wkładu makeupu. Zastosuj odpowiedni wkład z makeupem.
E10649	Nowe parametry atramentu	Nastąpiła zmiana parametrów roboczych atramentu i aktualizacja płytki drukowanej systemu zarządzania atramentem.
E10719	Zadanie dla głowicy drukującej 1 nie jest gotowe do wydruku	Zadanie dla głowicy drukującej 1 nie jest gotowe do wydruku. Uruchom i załaduj zadanie.
E10751	Zmniejszona wydajność filtra powietrza	Temperatura w komorze atramentu jest wyższa niż oczekiwana. Sprawdź, czy filtr powietrza nie jest zatkany. Zaleca się wymianę filtra powietrza.
E10755	Wymagana wymiana modułu serwisowego	Okres eksploatacji modułu serwisowego upłynął, a uruchamianie drukarki jest zabronione. Wymień moduł serwisowy.
E10757	Wykrywanie nagromadzenia atramentu na głowicy drukującej 1 jest offline	Wykrywanie nagromadzenia atramentu na głowicy drukującej 1 jest offline. Wyczyść czujnik nagromadzenia.
E15044	Nieprawidłowa szerokość zadania	Zadanie przekracza maksymalną szerokość druku. Przed kontynuacją wykonaj edycję zadania, aby zredukować szerokość druku, albo wybierz nowe zadanie.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E15048	Pusty wkład atramentu	Wkład atramentu jest pusty. Zastosuj odpowiedni wkład z atramentem.
E15050	Pusty wkład makeupu	Wkład makeupu jest pusty. Zastosuj odpowiedni wkład z makeupem.
E15059	Zbyt wysoki poziom w zbiorniku makeupu	Poziom płynu w zbiorniku makeupu jest powyżej dopuszczalnego limitu. W miarę możliwości nie wyłączaj drukarki i unikaj działań, które skutkowałyby wprowadzeniem do systemu dodatkowego makeupu, w tym zatrzymywania/uruchamiania czyszczenia oraz płukania dyszy.
E15061	Pusty zbiornik makeupu	Zbiornik makeupu jest pusty. Sprawdź wkład makeupu i w razie potrzeby zastosuj odpowiedni wkład zamienny.
E15062	Pusty zbiornik makeupu	Zbiornik makeupu jest pusty. Zastosuj odpowiedni wkład makeupu i zalej zbiornik makeupu przed ponownym włączeniem drukarki.
E15063	Zbyt wysoki poziom w zbiorniku mieszalnika	Poziom płynu w zbiorniku mieszalnika jest powyżej dopuszczalnego limitu. W miarę możliwości nie wyłączaj drukarki i unikaj działań, które skutkowałyby wprowadzeniem do systemu dodatkowego makeupu, w tym zatrzymywania/uruchamiania czyszczenia oraz płukania dyszy.
E15065	Pusty zbiornik mieszalnika	Zbiornik mieszalnika jest pusty. Sprawdź wkład atramentu i w razie potrzeby użyj odpowiedniego wkładu zamiennego.
E15066	Pusty zbiornik mieszalnika	Zbiornik mieszalnika jest pusty. Zastosuj odpowiedni wkład atramentu i zalej zbiornik mieszalnika przed ponownym włączeniem drukarki.
E15150	Zbyt niska lepkość atramentu	Atrament jest zbyt rzadki. W miarę możliwości nie wyłączaj drukarki, unikając działań, które będą skutkowały dalszym rozcieńczeniem, w tym zatrzymywania/uruchamiania czyszczenia oraz płukania dyszy.
E15151	Zbyt wysoka lepkość atramentu	Atrament jest zbyt gęsty. Sprawdź poziom w zbiorniku makeupu i w razie potrzeby ponownie zalej zbiornik.
E15154	Szybkie zatrzymanie z powodu wyboru operatora	Drukarka wykonała szybkie zatrzymanie z powodu wyboru operatora. Aby uniknąć problemów z uruchomieniem, jak najszybciej ponownie włącz drukarkę. Sprawdź i w razie potrzeby oczyść głowicę drukującą przed uruchomieniem.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki (ciąg dalszy)

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E15171	Brak czasu dla fazy głowicy drukującej 1	Drukarce nie udało się uzyskać prawidłowych danych profilu fazy przed przekroczeniem czasu. Zmniejsz prędkość druku / prędkość linii i sprawdź, czy detektor produktu działa prawidłowo.
E15201	Przekroczony czas wykrywania prędkości głowicy drukującej 1	Drukarce nie udało się uzyskać prawidłowych danych prędkości kropli przed przekroczeniem czasu. Zmniejsz prędkość druku / prędkość linii i sprawdź, czy detektor produktu działa prawidłowo.
E15262	Szybki rozruch z powodu wysokiego poziomu w zbiorniku mieszalnika	Drukarka wykonuje szybki rozruch, ponieważ poziom w zbiorniku mieszalnika jest zbyt wysoki.
E15263	Szybki rozruch z powodu braku wkładu z makeupem	Drukarka wykonuje szybki rozruch, ponieważ brakuje wkładu z makeupem.
E15264	Szybki rozruch z powodu pustego wkładu makeupu	Drukarka wykonuje szybki rozruch, ponieważ wkład makeupu jest pusty.
E15265	Szybkie zatrzymanie z powodu wysokiego poziomu w zbiorniku mieszalnika	Drukarka wykonała szybkie zatrzymanie, ponieważ poziom w zbiorniku mieszalnika jest zbyt wysoki. Aby uniknąć problemów z uruchomieniem, przy najbliższej okazji ponownie włącz drukarkę. Sprawdź i w razie potrzeby oczyść głowicę drukującą przed włączeniem.
E15266	Szybkie zatrzymanie z powodu nieprawidłowego typu makeupu	Drukarka wykonała szybkie zatrzymanie, ponieważ make-up jest nieprawidłowego typu. Aby uniknąć problemów z uruchomieniem, przy najbliższej okazji ponownie włącz drukarkę. Sprawdź i w razie potrzeby oczyść głowicę drukującą przed włączeniem.
E15267	Szybkie zatrzymanie z powodu braku wkładu z makeupem	Drukarka wykonała szybkie zatrzymanie, ponieważ brakuje wkładu z makeupem. Aby uniknąć problemów z uruchomieniem, przy najbliższej okazji ponownie włącz drukarkę. Sprawdź i w razie potrzeby oczyść głowicę drukującą przed włączeniem.
E15268	Szybkie zatrzymanie z powodu pustego wkładu makeupu	Drukarka wykonała szybkie zatrzymanie, ponieważ wkład makeupu jest pusty. Aby uniknąć problemów z uruchomieniem, przy najbliższej okazji ponownie włącz drukarkę. Sprawdź i w razie potrzeby oczyść głowicę drukującą przed włączeniem.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki (ciąg dalszy)

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E15269	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: zbyt małe opóźnienie produktu	Pominięty wydruk: zbyt małe opóźnienie produktu dla głowicy drukującej 1. Sprawdź i w razie potrzeby zwiększ odległość od PD do PH.
E15277	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: poza segmentami	Pominięty wydruk: wydruk jest pomijany, ponieważ nie utworzono zadania w dostępnym czasie.
E15285	Nieprawidłowy typ makeupu	Wkład w gnieździe makeupu jest nieprawidłowego typu (%1). Zastosuj wkład makeupu %2.
E15286	Nieprawidłowy typ atramentu	Wkład w gnieździe atramentu jest nieprawidłowego typu (%1). Zastosuj wkład atramentu %2.
E15287	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: Zachodzenie druku	Pominięty wydruk: Druk jest skrócony z powodu zachodzenia na kolejny wydruk.
E15295	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: Zachodzenie druku	Pominięty wydruk: Druk jest pominięty z powodu zachodzenia na kolejny wydruk.
E15303	Wykryto nagromadzenie atramentu na głowicy drukującej 1	Głowica drukująca może wymagać oczyszczenia. Aby utrzymać jakość druku, przy najbliższej okazji oczyść i wysusz głowicę drukującą.
E15311	Zbyt długie zadanie	Zadanie przekracza maksymalną szerokość druku. Przed kontynuacją wykonaj edycję zadania, aby zredukować szerokość druku, albo wybierz nowe zadanie.
E15319	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: kolejka produktu jest zbyt długa	Pominięty wydruk: Między detektorem produktu a głowicą drukującą znajduje się ponad 20 produktów, na których jeszcze nie wykonano wydruku. Powiadom przedstawiciela lokalnego serwisu Videojet.
E15344	Wybrane zadanie jest zbyt długie	Wybrane zadanie jest zbyt długie. Skróć zadanie.
E15356	Pominięty wydruk głowicy drukującej 1: nadmierna prędkość	Pominięty wydruk: prędkość linii jest zbyt duża dla aktualnego zadania. Sprawdź i w razie potrzeby wyreguluj prędkość linii.
E15445	Rozgrzewanie	Zaczekaj na rozgrzanie systemu atramentu.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki (ciąg dalszy)

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E15542	Głowica drukująca 1 – szczytowy poziom wstrząsu akcelerometru przekracza próg	Głowica drukująca została poddana wstrząsowi lub przeciążeniu o wielkości przekraczającej zalecany limit. Jeżeli głowica została ostatnio upuszczona podczas pracy drukarki, skontroluj ją i w razie potrzeby wyczyść. Jeżeli drukarka wykonuje aktualnie zadania obejmujące trawersowanie, zmniejsz wartości przyspieszenia i opóźnienia, aby uzyskać dłuższy czas sprawności i utrzymać wysoką jakość druku.
E15556	Brak wkładu atramentu	Drukarka nie może wykryć obecności wkładu w gnieździe atramentu. Zastosuj odpowiedni wkład z atramentem.
E15557	Brak wkładu z makeupem	Drukarka nie może wykryć obecności wkładu w gnieździe makeupu. Zastosuj odpowiedni wkład z makeupem.
E15561	Brak kodu, brak przebiegu	Drukarka przestała drukować, ponieważ pominęła pewną liczbę wydruków, zgodnie z ustawieniem progu Brak kodu, brak przebiegu. Sprawdź wyświetlone ostrzeżenia „Pominięty wydruk” i zmodyfikuj odpowiednio ustawienie drukarki lub próg Brak kodu, brak przebiegu.
E15562	Zbyt wysoka temperatura w przedziale elektroniki	Temperatura zmierzona w przedziale elektroniki wykracza poza dopuszczalny limit. Sprawdź warunki zewnętrzne w pobliżu drukarki i w razie potrzeby zmień jej lokalizację.
E15564	Zalecane czyszczenie głowicy drukującej 1	Zbliża się zalecany termin czyszczenia głowicy drukującej obliczony przez drukarkę. Aby utrzymać jakość druku, przy najbliższej okazji przeprowadź kontrolę głowicy drukującej i w razie potrzeby wyczyść ją.
E15622	Głowica drukująca 1 – nieprawidłowa regulacja zadania	Nie można wydrukować wybranego zadania przy aktywnej konfiguracji linii. Wybierz nową konfigurację linii za pomocą narzędzia systemowego Konfiguracja linii lub w parametrach zadania.
E15646	Wymiana modułu serwisowego 1 wymagana za %L1 godz.	Zbliża się koniec okresu przydatności modułu serwisowego 1. Upewnij się, że dostępny jest zamienny moduł.
E15648	Moduł serwisowy 1 – przekroczony limit podłączeń	Przekroczono dopuszczalną liczbę podłączeń dla modułu serwisowego 1. Zainstaluj nowy moduł serwisowy 1.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki (ciąg dalszy)

Kod błędu	Nazwa	Działanie zaradcze
E15649	Niezgodność modułu serwisowego 1 / wkładu z atramentem	Typ atramentu we wkładzie z atramentem jest niezgodny z typem używanym poprzednio z zamontowanym modułem serwisowym 1. Zainstaluj odpowiedni wkład z atramentem lub wymień moduł serwisowy 1 na nowy lub zgodny.
E15650	Niezgodność systemu atramentu z modułem serwisowym 1	Moduł serwisowy 1 jest niezgodny z płynem w systemie atramentu. Zainstaluj odpowiedni moduł serwisowy 1.
E15783	Głowica drukująca 1 – opóźnienie produktu poza zakresem	Opóźnienie produktu dla głowicy drukującej 1 jest poza prawidłowym zakresem. Sprawdź i w razie potrzeby zwiększ lub zmniejsz odległość od PD do PH.
E15804	Zalecana wymiana filtra powietrza	Upłynął zalecany okres eksploatacji filtra powietrza. Wymień filtr powietrza.
E15805	Trawersowanie jest niedostępne	Trawersowanie jest niedostępne w drukarce bez karty rozszerzenia. Ustawienie kierunku produktu to „od prawej do lewej”.
E15982	Wymagana wymiana filtra powietrza	Filtr powietrza osiągnął 97% zalecanego okresu eksploatacji. Upewnij się, że dostępny jest odpowiedni zamienny filtr.
E15985	Wymagana wymiana modułu serwisowego	Moduł serwisowy osiągnął 97% swojego okresu eksploatacji i wkrótce będzie wymagał wymiany. Upewnij się, że dostępny jest odpowiedni zamienny moduł.
E15987	Wymagana wymiana filtra powietrza	Filtr powietrza osiągnął 90% zalecanego okresu eksploatacji. Upewnij się, że dostępny jest odpowiedni zamienny filtr.
E15990	Wymagana wymiana modułu serwisowego	Moduł serwisowy osiągnął 90% swojego okresu eksploatacji i wkrótce będzie wymagał wymiany. Upewnij się, że dostępny jest odpowiedni zamienny moduł.
E15992	Zalecana wymiana filtra powietrza	Upłynął zalecany okres eksploatacji filtra powietrza. Wymień filtr powietrza.
E15995	Wymagana wymiana modułu serwisowego	Okres eksploatacji modułu serwisowego upłynął. Wymień moduł serwisowy.
E15997	Zalecana wymiana filtra powietrza	Przekroczono zalecany okres eksploatacji filtra powietrza. Wymień filtr powietrza.

Tabela 8-4: Alarmy drukarki (ciąg dalszy)

Wprowadzenie

Niniejsza sekcja zawiera specyfikacje drukarki i obejmuje następujące tematy:

- [Specyfikacja elektryczna](#)
- [Masa](#)
- [Wymiary](#)
- [Akcesoria opcjonalne](#)
- [Specyfikacja środowiskowa](#)
- [Objętość atramentu i makeupu](#)
- [Wysokość druku](#)
- [Specyfikacja czcionek i prędkości linii](#)

A.1 Specyfikacja elektryczna

Specyfikację elektryczną drukarki zawiera [Tabela A-1](#)

Napięcie	od 100 V AC do 240 V AC
Częstotliwość	od 50 do 60 Hz
Pobór mocy	70 W

Tabela A-1: Specyfikacja elektryczna

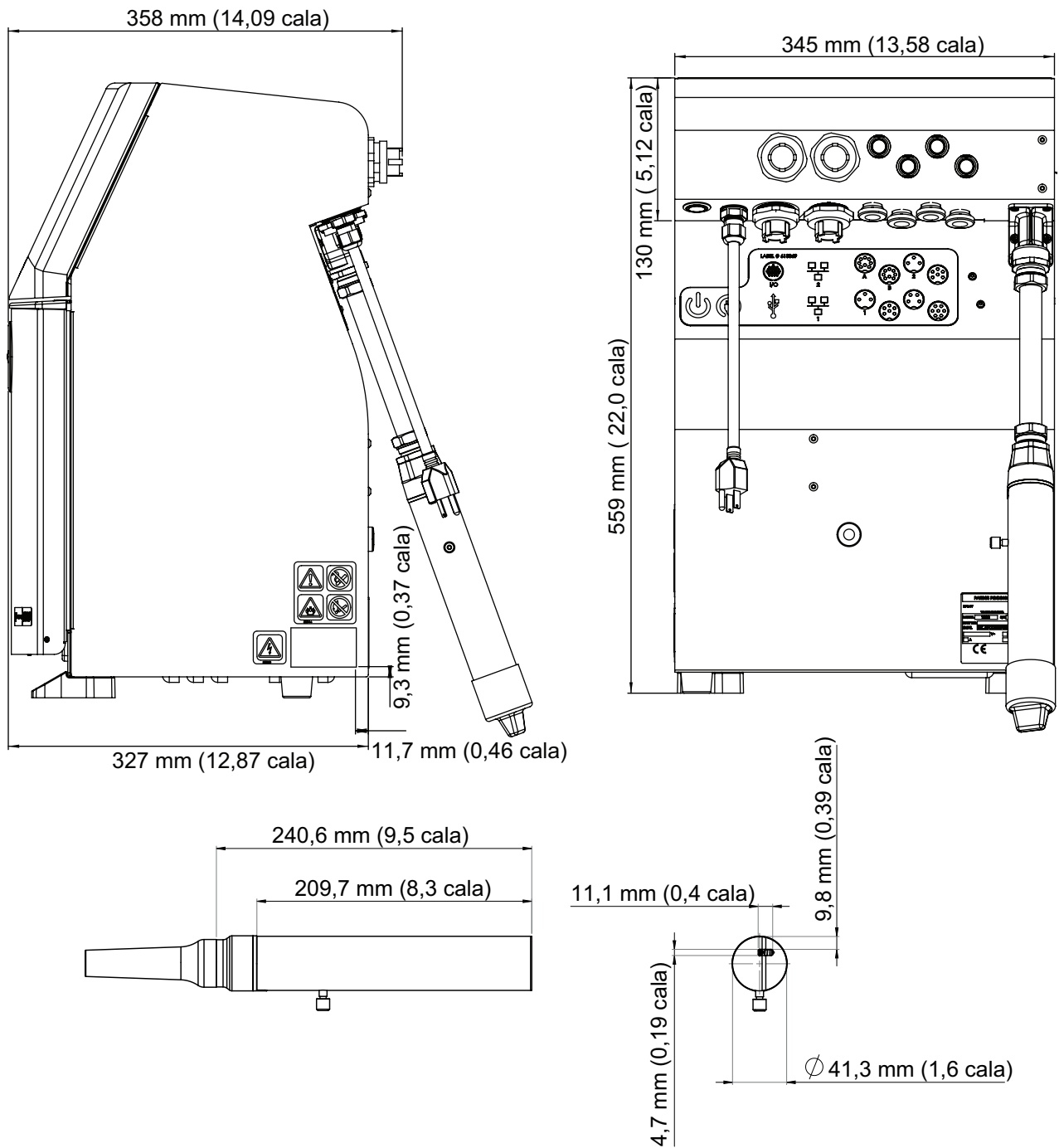
A.2 Masa

Specyfikację masy drukarki bez płynów zawiera [Tabela A-2](#).

Ciężar netto	20-22 kg (zależnie od wersji)
--------------	-------------------------------

Tabela A-2: Specyfikacja masy

A.3 Wymiary



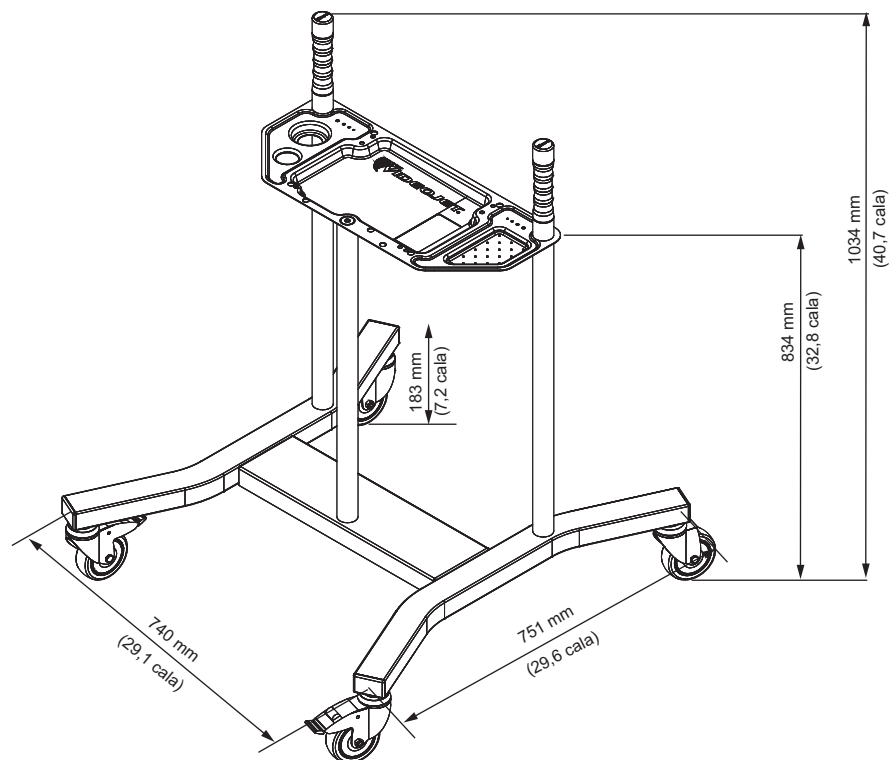
Ilustracja A-1: Wymiary drukarki

Szafka	Szerokość	345 mm
	Wysokość	559 mm
	Głębokość	358 mm
Głowica drukująca	Średnica (tuleja)	Ø41,3 mm
	Średnica kryzy dyszy	60 mikronów 70 mikronów
Przewód zintegrowany	Długość	3 m (Ø20 mm w przypadku prostego przewodu zintegrowanego) 6 m (Ø17,4 mm)
Warianty szafki	IP66 IP55	

Tabela A-3: Wymiary drukarki

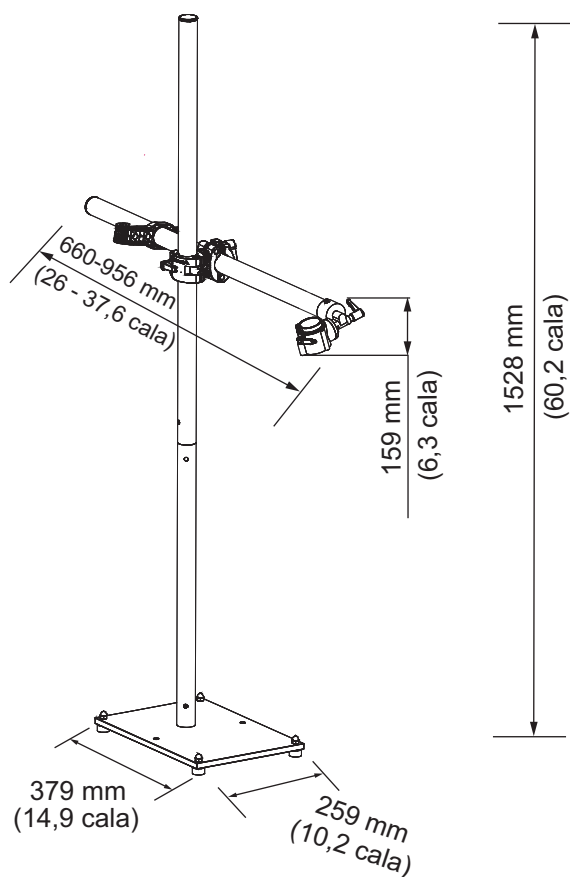
A.4 Akcesoria opcjonalne

A.4.1 Statyw mobilny



Ilustracja A-2: Statyw mobilny

A.4.2 Statyw głowicy drukującej



Ilustracja A-3: Statyw głowicy drukującej

A.5 Specyfikacja środowiskowa

Specyfikację środowiskową drukarki zawiera [Tabela A-4](#).

Temperatura robocza	od 0°C do 50°C (od 32°F do 122°F)
Prędkość zmiany temperatury otoczenia	maks. 10°C (18°F) na godzinę
Wilgotność względna	od 0% do 90% bez kondensacji
Temperatura przechowywania	od 0°C do 50°C (od 32°F do 122°F) w oryginalnym opakowaniu
Przemysłowa klasa ochrony*	IP66 lub IP55

Tabela A-4: Specyfikacja środowiskowa

* Tylko szafka (zależnie od wersji)

A.6 Objętość atramentu i makeupu

Objętość atramentu i rozpuszczalnika drukarki zawiera [Tabela A-5](#).

Wkład atramentu	750–1000 ml
Wkład makeupu	750–1000 ml

Tabela A-5: Objętość atramentu i makeupu

A.7 Wysokość druku

Minimalną i maksymalną wysokość informacji drukowanej przez matrycę drukarki zawiera [Tabela A-6](#).

Minimum	2 mm
Maksimum	10 mm

Tabela A-6: Wysokość druku

A.8 Specyfikacja czcionek i prędkości linii

Specyfikacje czcionek i prędkości linii dla dyszy 60 mikronów i 70 mikronów zawiera [Tabela A-7](#).

Uwaga: jeśli nie podano inaczej, [Tabela A-7](#) zawiera prędkości linii dotyczące tylko rozdzielczości 60 dpi.

Tryb pracy linii	Wysokość	Szerokość	Prędkości kalibracji (60 mikronów)		Prędkości kalibracji (70 mikronów)	
			stopy/min	m/min	stopy/min	m/min
1	5	4	1097	334	1097	334
1	5	5	914	278	914	278
1	7	5	800	243	800	243
1	9	7	533	162	533	162
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	305	93	305	93
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	56	17	56	17
2	5	5	376	114	376	114
2	7	5	376	114	400	122
2	9	7	229	69	125	38
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	56	17	56	17
3	5	5	305	93	305	93
3	7	5	229	69	221	67
3	9	7	121	37	56	17
4	5	5	193	59	85	26
4	7	5	136	41	56	17
5	5	5	56	17	56	17

Tabela A-7: Prędkości linii (60 i 70 mikronów)

B.1 DataMatrix — ograniczenia i wymagania

Kod DataMatrix to matrycowy kod kreskowy 2D składający się z czarnych i białych „komórek” lub modułów uporządkowanych w kwadratowy lub prostokątny wzór, czyli matrycę. Umożliwia zakodowanie tekstu i danych liczbowych. Drukarki Videojet umożliwiają drukowanie prostokątnych i kwadratowych kodów DataMatrix o maksymalnym rozmiarze 32 x 32.



Ilustracja B-1: DataMatrix

Rozmiar symbolu Wiersze x kolumny	Pojemność danych		
	Numeryczne	Alfanumeryczne	Maks. rozmiar w bajtach
10 x 10	6	3	1
12 x 12	10	6	3
16 x 16	16	10	10
18 x 18	24	16	16
20 x 20	36	25	20
22 x 22	44	31	28
24 x 24	60	43	34
26 x 26	88	64	42
32 x 32	124	91	60

Tabela B-1: Rozmiary kwadratowych kodów DataMatrix obsługiwane przez drukarki CIJ Videojet

Rozmiar symbolu Wiersze x kolumny	Pojemność danych		
	Numeryczne	Alfanumeryczne	Maks. rozmiar w bajtach
8 x 18	10	6	3
8 x 32	20	13	8
12 x 26	32	22	14
12 x 36	44	31	20
16 x 36	64	46	30
16 x 48	98	72	47

Tabela B-2: Rozmiary prostokątnych kodów DataMatrix obsługiwane przez drukarki CIJ Videojet

W przypadku problemów z pomieszczeniem żądanego kodu w macierzy danych można skorzystać z następujących rozwiązań:

- Ograniczenia pojemności danych nie są wyrażone w znakach, tylko w bajtach.
- Łączna liczba bajtów potrzebnych do zakodowania danych klienta zależy nie tylko od liczby znaków, ale także od ich typu (numeryczne, alfanumeryczne, małe, wielkie, znaki specjalne) oraz kolejności.
- Jeśli do pomieszczenia kodu brakuje niewiele, można spróbować przestawić znaki, tak aby dzięki innej kompilacji grup zajęły one mniej miejsca.
- Użyty tryb tekstowy (C40) powoduje, że wielkie litery zajmują mniej bajtów niż małe.

B.2 Przykład obliczania liczby bajtów kodu DataMatrix

Ręczne obliczanie liczby bajtów kodu DataMatrix jest zasadniczo niepotrzebne. Obliczenie liczby bajtów zajmowanych przed kod z użyciem poniższych informacji przydaje się jednak, gdy w ramach rozwiązywania problemów użytkownik chce ustalić, czym jest spowodowane przekroczenie limitu.

- Znaki w kodach matrycowych są domyślnie kodowane jako ASCII.
- Mogą również być stosowane dodatkowe metody kompresji. Drukarki Videojet kompresują metodą C40 wszystkie znaki, z wyjątkiem następujących po sobie par cyfr (00-99), do których stosowane jest kodowanie ASCII.
- Znaki danych są połączone w grupy po trzy słowa kodu, z których każde zajmuje do 2 bajtów danych.
- Słowo kodu reprezentujące literę lub liczbę jest liczbą całkowitą. Jest ona jednak inna niż reprezentowany przez nią znak (np. „1” w C40 jest reprezentowane jako „5”).
- C40 zawiera cztery zestawy znaków, od zestawu 0 do zestawu 3. Każdy znak z zestawów od 2 do 3 wymaga dwóch słów kodu – jedno wywołuje zestaw, a drugie jest właściwym słowem znaku.
 - Domyślnym zestawem jest zestaw 0, więc korzystanie z zawartych w nim znaków wymaga tylko jednego słowa kodu.
 - Wartości z zestawów od 1 do 3 wymagają dwóch słów kodu, dlatego już mniejsza liczba znaków z tych zestawów powoduje wyczerpanie limitu liczby bajtów.

Podany przykład pokazuje, jak kod przekłada się na liczbę bajtów. Ten przypadek wymaga pomieszczenia informacji w kodzie DataMatrix 16 x 16, co oznacza ograniczenie do 10 bajtów.

Przykładowe dane dwuwymiarowego kodu DataMatrix: J-1Q6Q9-21CK007

Grupa	Grupa 1			Grupa 2			Grupa 3			Grupa 4			Grupa 5		
	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3
Pozycja słowa kodu	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3
Dane	J	-		1	Q	6	Q	9	-	21	C		K	00	7
Zakodowane dane*	23	1	12	5	30	10	30	13	1	12	151	16	24	130	3

* Kodowanie domyślne (ASCII – wytłuszczone) jest używane do par cyfr, a reszta danych jest zakodowana z użyciem C40.

- Każda grupa ma 2 bajty, więc całość liczy 10 bajtów – maksymalny rozmiar dozwolony w macierzach 16 x 16. Większa liczba znaków wymagałaby użycia większej macierzy.
- Należy zwrócić uwagę, że znak „-” zajmuje dwa słowa kodu. Po zakodowaniu potrzebuje dwóch odwołań do trybu C40: „1” wywołuje „zestaw 2”, a „12” wywołuje kod 12 z zestawu 2 („-”). Patrz [Tabela B-3](#).
- Jak widać, przy drugim wystąpieniu znaku „-” odwołania „1” i „12” są podzielone między grupy 3 i 4. Przy wyznaczaniu liczby bajtów tą metodą znaki wymagające dwóch kodów mogą należeć do różnych grup.
- Jak widać, w grupie 4 pozycja 21 jest traktowana jako pojedynczy znak, tak samo jak 00 w grupie 5. Następujące po sobie cyfry (00-99) są zakodowane z użyciem domyślnego kodowania ASCII jako wartości 130-229.
- 1 ani 6 z grupy 2 nie są znakami dwucyfrowymi, dlatego są kodowane za pomocą C40 tak samo jak inne znaki.

Kod	Zestaw 0	Zestaw 1	Zestaw 2	Zestaw 3
0	zestaw 1	NUL	!	`
1	zestaw 2	SOH	"	a
2	zestaw 3	STX	#	b
3	spacja	ETX	\$	c
4	0	EOT	%	d
5	1	ENQ	&	e
6	2	ACK	'	f
7	3	BEL	(g
8	4	BS)	h
9	5	HT	*	i
10	6	LF	+	j
11	7	VT	,	k
12	8	FF	-	l
13	9	CR	.	m
14	A	SO	/	n
15	B	SI	:	o
16	C	DLE	;	p
17	D	DC1	<	q
18	E	DC2	=	r
19	F	DC3	>	s
20	G	DC4	?	t
21	H	NAK	@	u

Tabela B-3: Kody trybu tekstowego C40

Kod	Zestaw 0	Zestaw 1	Zestaw 2	Zestaw 3	
22	I	SYN	[v	
23	J	ETB	\	w	
24	K	CAN]	x	
25	L	EM	^	y	
26	M	SUB	_	z	
27	N	ESC	FNC1	{	
28	O	FS			
29	P	GS		}	
30	Q	RS	hibit	~	
31	R	US		DEL	
32	S				
33	T				
34	U				
35	V				
36	W				
37	X				
38	Y				
39	Z				

Tabela B-3: Kody trybu tekstowego C40 (ciąg dalszy)