



Videojet 1880

คู่มือการใช้งาน

P/N 463285-13

ฉบับปรับปรุง AB, มกราคม

2021

ลิขสิทธิ์ มกราคม 2021, Videojet Technologies Inc. (ในที่นี้จะเรียกว่า Videojet) สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ Videojet Technologies Inc. รวมทั้งมีข้อมูลอันเป็นความลับ และมีลิขสิทธิ์คุ้มครอง ซึ่งเป็นของ Videojet ห้ามมิให้ทำสำเนา นำไปใช้ หรือเปิดเผยข้อมูล โดยมีได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจาก Videojet เสียก่อน CLARiSOFT® คือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียน

บริษัท Videojet Technologies จำกัด

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

โทรศัพท์: 1-800-843-3610
โทรสาร: 1-800-582-1343
โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

สำนักงาน - สหรัฐอเมริกา: Atlanta, Chicago, Los Angeles, Philadelphia
ประเทศอื่นๆ: แคนาดา ฝรั่งเศส เยอรมนี ไอร์แลนด์ ญี่ปุ่น สเปน
สิงคโปร์ เนเธอร์แลนด์ สหราชอาณาจักร
ตัวแทนจัดจำหน่ายทั่วโลก

ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด.....	i
สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป.....	i
สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา.....	i
สำหรับลูกค้าในแคนาดา.....	ii
<i>Pour la clientèle du Canada</i>	ii
การสนับสนุนและการฝึกอบรม.....	iii
ข้อมูลติดต่อ.....	iii
โปรแกรมบริการ.....	iii
การฝึกอบรมลูกค้า.....	iii
หมวดที่ 1 บทนำ.....	1-1
1.1 เครื่องพิมพ์ Videojet 1880.....	1-1
1.2 เกี่ยวกับคู่มือ.....	1-2
1.3 สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง.....	1-2
1.3.1 รหัสภาษา.....	1-2
1.4 การนำเสนอเนื้อหา.....	1-4
1.4.1 คำว่า "เครื่องพิมพ์".....	1-4
1.4.2 การอ้างอิงตำแหน่ง.....	1-4
1.4.3 หน่วยวัด.....	1-4
1.4.4 ข้อมูลความปลอดภัย.....	1-4
1.5 คำศัพท์สำหรับอินเตอร์เฟซผู้ใช้.....	1-5
1.6 คำย่อและตัวย่อ.....	1-5
1.7 บทต่างๆ ในคู่มือฉบับนี้.....	1-6
หมวดที่ 2 ความปลอดภัย.....	2-1
2.1 บทนำ.....	2-1
2.2 แนวทางความปลอดภัยทั่วไป.....	2-1
2.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า.....	2-2
2.3.1 ระบบจ่ายไฟ.....	2-2
2.3.2 สายไฟ.....	2-2
2.3.3 การเชื่อมต่อและการต่อสายดิน.....	2-3
2.3.4 ฟิวส์.....	2-4
2.4 คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว.....	2-4
2.4.1 กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ.....	2-4
2.4.2 หมึกพิมพ์/น้ำยาเติมหมึก/น้ำยาทำความสะอาด.....	2-5
2.5 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด.....	2-6
2.6 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI.....	2-6
2.7 คำแนะนำอื่น ๆ ที่สำคัญ.....	2-7
หมวดที่ 3 ชั้นส่วนหลัก.....	3-1
3.1 ภาพรวมของเครื่องพิมพ์.....	3-1
3.2 ส่วนประกอบหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1880.....	3-2
3.2.1 การแสดงผลหน้าจอสัมผัส.....	3-3
3.2.2 ส่วนอิเล็กทรอนิกส์.....	3-4
3.2.3 สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์.....	3-5
3.2.4 ส่วนหมึกพิมพ์.....	3-6
3.2.5 IO มาตรฐาน.....	3-13
3.2.6 IO ที่ขยาย.....	3-14

3.2.7 สายยางส่งหมึก.....	3-16
3.2.8 หัวพิมพ์.....	3-16
หมวดที่ 4 การดำเนินการ	4-1
4.1 วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์	4-1
4.2 การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เน็ตเพชผู้ใช้.....	4-2
4.3 ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง	4-5
4.3.1 วิธีลงชื่อเข้าใช้.....	4-5
4.4 วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์.....	4-6
4.5 วิธีเลือกงานเพื่อพิมพ์.....	4-6
4.6 ข้อบกพร่องและคำเตือนต่างๆ.....	4-7
4.6.1 การอ่านข้อความข้อผิดพลาดหรือคำเตือน.....	4-8
4.7 วิธีการพิมพ์งาน.....	4-9
4.8 การปรับปรุงงาน.....	4-10
4.8.1 การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์.....	4-11
4.8.2 การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์.....	4-12
4.9 วิธีหยุดการพิมพ์.....	4-13
4.10 วิธีหยุดอิงค์เจต.....	4-13
4.11 วิธีปิดเครื่องพิมพ์.....	4-14
4.12 วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์.....	4-14
หมวดที่ 5 ตัวแก้ไขงาน	5-1
5.1 การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน	5-1
5.2 วิธีการสร้างงานใหม่.....	5-1
5.2.1 การตั้งค่างาน.....	5-5
5.2.2 เพิ่มฟิลต์.....	5-9
5.3 วิธีการแก้ไขงาน	5-28
5.4 เลือกและปรับหลายฟิลต์ในตัวแก้ไขงาน	5-29
5.5 วิธีการแก้ไขงานด่วน	5-30
5.6 ตัวอย่างเช่น - สร้างงานใหม่.....	5-32
5.6.1 เมื่อต้องการแทรกข้อความ	5-33
5.6.2 เมื่อต้องการแทรกวันที่.....	5-34
5.6.3 เมื่อต้องการแทรกตัวนับ.....	5-37
5.6.4 บันทึกงาน	5-38
หมวดที่ 6 อินเทอร์เน็ตเพชผู้ใช้	6-1
6.1 คำอธิบายหน้าจอหลัก.....	6-1
6.2 หน้าจอเครื่องมือการใช้.....	6-3
6.2.1 ประสิทธิภาพ	6-4
6.2.2 วัสดุสิ้นเปลือง	6-6
6.2.3 การตั้งค่าบรรทัด.....	6-7
6.2.4 ตัวจัดการไฟล์.....	6-8
6.2.5 ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง.....	6-12
6.2.6 การตั้งค่างานส่วนกลาง.....	6-18
6.2.7 การสื่อสาร	6-20
6.2.8 การตั้งค่าเครื่องพิมพ์.....	6-24
6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้	6-30
6.2.10 หน้าจอแสดงการกำหนดค่า.....	6-33

6.2.11 การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์.....	6-35
6.2.12 การดูแลรักษา.....	6-38
6.2.13 การวินิจฉัยปัญหา.....	6-39
6.2.14 การติดตั้ง	6-42
6.2.15 เซนเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์ *	6-43
6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง	6-45
6.3.1 การสร้างการตั้งค่าการลำเลียงใหม่	6-45
6.3.2 ทิศทางของผลิตภัณฑ์.....	6-46
6.3.3 การวางแผนของเครื่องพิมพ์	6-47
6.3.4 โหมดพิมพ์	6-48
6.3.5 ตัวส่งการเครื่องพิมพ์	6-51
6.3.6 ความเร็วการลำเลียง	6-52
6.3.7 เปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเลียง	6-56
6.4 ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์	6-57
6.4.1 บทนำ.....	6-57
6.4.2 ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	6-57
6.4.3 ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ	6-58
6.4.4 หน้าจอความพร้อมใช้งาน	6-59
หมวดที่ 7 การดูแลรักษา	7-1
7.1 กำหนดการบำรุงรักษา.....	7-2
7.2 การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา	7-3
7.2.1 วัตถุประสงค์การบำรุงรักษา.....	7-6
7.3 การเปลี่ยนตลับหมึก.....	7-7
7.3.1 วิธีการเปลี่ยนตลับน้ำยาเติมหมึก.....	7-7
7.4 ตรวจสอบหัวพิมพ์.....	7-9
7.5 ทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	7-10
7.5.1 วิธีการทำความสะอาดหัวพิมพ์	7-12
7.6 ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์	7-14
7.7 ทำความสะอาดจอสัมผัส	7-15
7.8 การเปลี่ยนตัวกรองอากาศ	7-16
7.8.1 วิธีการถอดตัวกรองอากาศ.....	7-16
7.8.2 วิธีการติดตั้งตัวกรองอากาศ.....	7-18
7.9 การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย.....	7-19
7.9.1 วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย.....	7-20
หมวดที่ 8 การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น.....	8-1
8.1 คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว.....	8-2
8.2 ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง.....	8-4
8.2.1 การปรับตำแหน่งการพิมพ์	8-4
8.3 ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง.....	8-5
8.4 การพิมพ์ไม่สมบูรณ์.....	8-5
8.5 งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ	8-6
8.6 ข้อความแจ้งเตือน	8-7
8.6.1 การล้างการแจ้งเตือน	8-8
8.6.2 การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์	8-9

ภาคผนวก A ข้อกำหนดเฉพาะ.....	A-1
A.1 ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า.....	A-1
A.2 น้ำหนัก.....	A-1
A.3 ขนาด	A-2
A.4 อุปกรณ์เสริม.....	A-3
A.4.1 ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่	A-3
A.4.2 ขาหัวพิมพ์.....	A-4
A.5 ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม.....	A-4
A.6 ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก.....	A-5
A.7 ความสูงของงานพิมพ์.....	A-5
A.8 ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่าย.....	A-6
ภาคผนวก B ข้อจำกัดและข้อกำหนดของดาต้าแมทริกซ์.....	B-1
B.1 ข้อจำกัดและข้อกำหนดของดาต้าแมทริกซ์.....	B-1
B.2 ตัวอย่างการคำนวณจำนวนไบต์ดาต้าแมทริกซ์.....	B-2

ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด

สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป

อุปกรณ์นี้แสดงเครื่องหมาย CE เพื่อระบุว่ามีความสอดคล้องตามกฎหมายดังต่อไปนี้:

ข้อบังคับ EU EMC Directive 2014/30/EU:

ข้อกำหนดด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่จำเป็นเกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า

EN 61000-6-4 มาตรฐานการปล่อยไอเสียทั่วไปสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรมหนัก

EN 61000-3-2 ความผันแปรของกระแสฮาร์โมนิก

EN 61000-3-3 การกระเพื่อมและการแกว่งของแรงดันไฟฟ้า

EN 61000-6-2 มาตรฐานทั่วไป - ภูมิคุ้มกันภายใต้สภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรม

ข้อบังคับ EC Low Voltage Directive 2014/35/EU

ข้อกำหนดที่จำเป็นด้านสุขภาพและความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่คำนวณภายใต้ระดับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด

EN 62368-1 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสำหรับ อุปกรณ์ที่ใช้กับเทคโนโลยีสารสนเทศ รวมทั้งอุปกรณ์สำหรับธุรกิจที่ใช้ไฟฟ้า

EN 60529 ระดับการป้องกันคุ้มครองโดยการห่อหุ้ม

RoHS Directive 2011/65/EU

EN 50581 เอกสารกำกับทางเทคนิคสำหรับการประเมินผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่เกี่ยวข้องกับข้อจำกัดของสารอันตราย

สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา

อุปกรณ์นี้เป็นไปตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC การใช้งานจะต้องเป็นไปตามเงื่อนไขสองประการดังต่อไปนี้:

1. อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องไม่ก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย และ
2. อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องยอมรับคลื่นรบกวนที่ได้รับ รวมถึงคลื่นรบกวนที่อาจทำให้การใช้งานไม่เป็นไปตามต้องการ

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

การเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขต่อส่วนนี้โดยไม่ได้รับการอนุมัติอย่างเปิดเผยโดยฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อการรักษาจะส่งผลให้ระบับสิทธิของผู้ใช้ในการใช้อุปกรณ์

อุปกรณ์นี้ผ่านการทดสอบ และพบว่าเป็นไปตามข้อจำกัดของอุปกรณ์ดิจิทัล Class A ตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC ข้อจำกัดเหล่านี้คิดค้นขึ้นเพื่อป้องกันคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์ในเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้ทำให้เกิดหรือมีการใช้ และสามารถปล่อยพลังงานคลื่นวิทยุได้ และหากไม่ติดตั้ง ตลอดจนใช้งานตามที่กำหนดไว้ในคู่มือการใช้งาน อาจก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารระบบวิทยุได้

การใช้งานอุปกรณ์นี้ในบริเวณที่อยู่อาศัยมักจะก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายได้ ในกรณีดังกล่าว ผู้ใช้จะต้องแก้ไขคลื่นรบกวน โดยรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นด้วยตนเอง

ผู้ใช้ต้องใช้สายเคเบิลแบบหุ้มฉนวนกับเครื่องนี้ เพื่อให้แน่ใจว่า เป็นไปตามข้อจำกัด Class A ของ FCC

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีความสอดคล้องตามกฎหมายสหรัฐ ว่าด้วยความปลอดภัยและการปล่อยกระแสไฟฟ้า

อุปกรณ์นี้ได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานสำหรับความปลอดภัย:

UL 62368-1: ความปลอดภัยของอุปกรณ์สารสนเทศ

สำหรับลูกค้าในแคนาดา

อุปกรณ์ดิจิทัลชิ้นนี้มีคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุจากอุปกรณ์ดิจิทัล ไม่เกินข้อจำกัดของอุปกรณ์ Class A ดังที่กำหนดในข้อบังคับว่าด้วยคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุของกรมการสื่อสารแห่งประเทศไทย

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของแคนาดา ด้านความปลอดภัยและการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตราย

อุปกรณ์นี้ได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานสำหรับความปลอดภัย:
CAN/CSA C22.2 หมายเลข 62368-1 ความปลอดภัยของอุปกรณ์สารสนเทศ

Pour la clientèle du Canada

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la class A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Cet appareil a été testé conformément à la norme de sécurité:

CAN/CSA C22.2 N° 62368-1. Matériels de traitement de l'information – Sécurité.

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ได้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ในตำแหน่งที่มองเห็นได้โดยตรงจากสถานที่ปฏิบัติงานจัดแสดง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะท้อนรบกวนสถานที่ปฏิบัติงานจัดแสดง ไม่ควรตั้งผลิตภัณฑ์นี้ไว้ในที่ๆ มองเห็นได้ง่าย

การสนับสนุนและการฝึกอบรม

ข้อมูลติดต่อ

หากคุณมีคำถาม หรือต้องการความช่วยเหลือ โปรดติดต่อไปที่ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา) สำหรับลูกค้านอกสหรัฐอเมริกา ขอให้ติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือสำนักงานสาขาเพื่อขอความช่วยเหลือ

บริษัท Videojet Technologies จำกัด

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.

โทรศัพท์: 1-800-843-3610

แฟกซ์: 1-800-582-1343

โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

เว็บไซต์: www.videojet.com

โปรแกรมบริการ

โปรแกรมการบริการและการสนับสนุนของ Videojet ได้รับการออกแบบมาเพื่อป้องกันการลงทุนในเครื่องพิมพ์ Videojet ของคุณและส่งเสริมต้นทุนที่ต่ำที่สุดในการเป็นเจ้าของกับการดำเนินงานของคุณ

Videojet เสนอโปรแกรมการบริการที่ครอบคลุม ชั้นส่วนสำรอง และการฝึกอบรม ทั้งหมดนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อช่วยให้คุณเตรียมพร้อมอยู่เสมอ

- ชุดการบริการลูกค้าและข้อเสนอที่สมบูรณ์ได้รับการปรับปรุงเพื่อให้ตรงตามความต้องการทางการดำเนินการของลูกค้า
- โปรแกรมได้รับการออกแบบมาเพื่อเพิ่มระยะเวลาการใช้งานของอุปกรณ์ของคุณให้ถึงขีดสุด อนุญาตให้คุณไปที่ภารกิจที่สำคัญที่สุดของคุณ ซึ่งก็คือการเพิ่มผลผลิตของบริษัทของคุณ
- โปรแกรมสินค้าและบริการเพื่อสนับสนุนและมอบการซื้อสุดยอดพิเศษของคุณ: คุณภาพสูง รหัสการพิมพ์ที่เชื่อถือได้ บนผลิตภัณฑ์ที่เสร็จแล้วของคุณ

การฝึกอบรมลูกค้า

หากท่านประสงค์ที่จะซ่อมแซม หรือดูแลรักษาเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง Videojet Technologies Inc.

ขอแนะนำให้ท่านเข้ารับการอบรมในหลักสูตรฝึกอบรมลูกค้า เกี่ยวกับเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: *คู่มือนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นส่วนเสริม (ไม่ใช่ส่วนทดแทน) ให้กับ Videojet Technologies Inc. การจัดอบรมให้ลูกค้า*

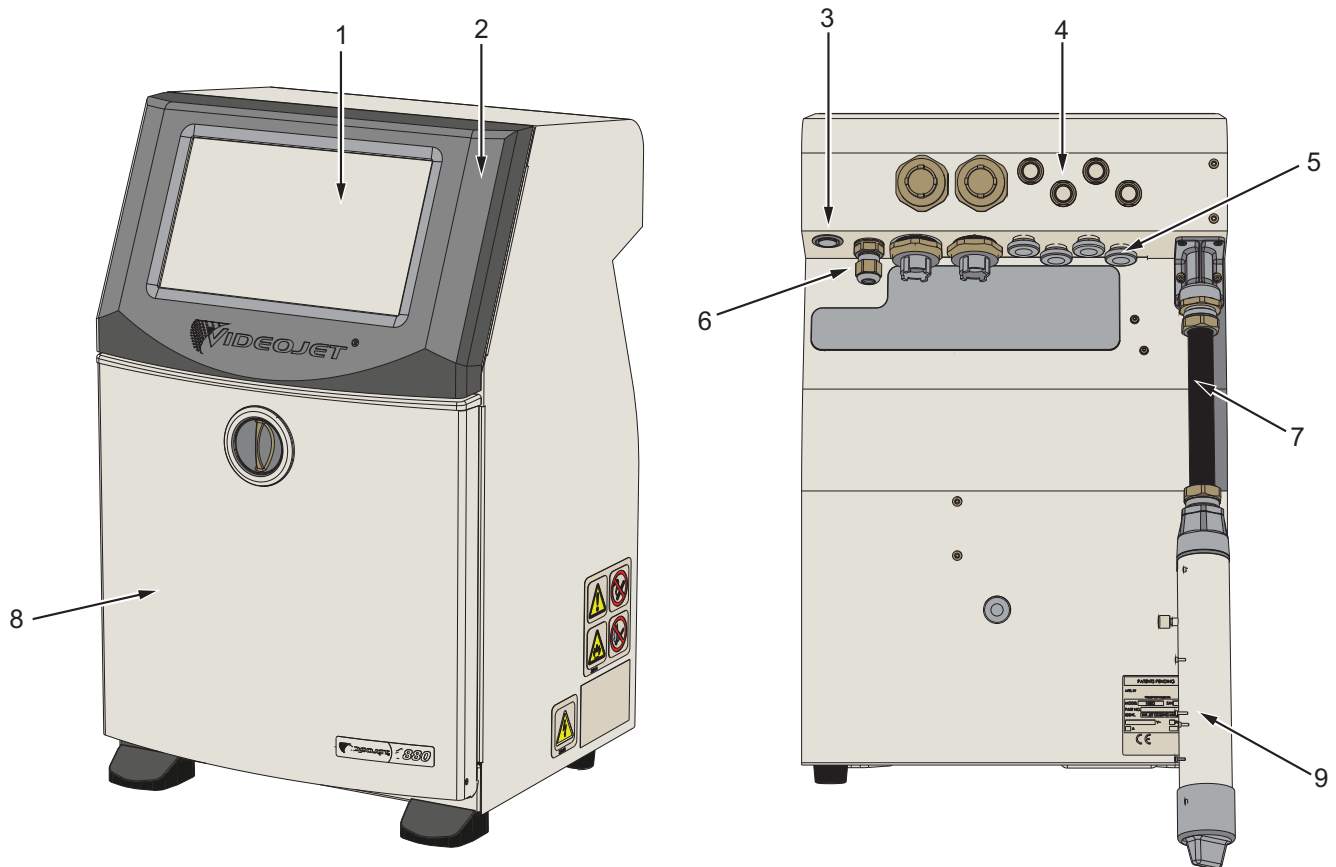
สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Videojet Technologies Inc. หลักสูตรฝึกอบรมสำหรับลูกค้า โทร 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ขอให้ติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet ในประเทศของท่านเพื่อขอรายละเอียดเพิ่มเติม

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้:

- เครื่องพิมพ์ Videojet 1880
- เกี่ยวกับคู่มือ
- สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง
- การนำเสนอเนื้อหา
- คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้
- คำย่อและตัวย่อ
- บทต่างๆ ในคู่มือฉบับนี้

1.1 เครื่องพิมพ์ Videojet 1880

เครื่องพิมพ์ Videojet 1880 ที่แสดงใน ภาพ 1-1 เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่องสามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่างๆ เครื่องพิมพ์มีช่วงเวลากการทำงานที่สูงเป็นพิเศษ ให้คุณภาพการพิมพ์และใช้งานได้ง่าย



1. การแสดงผลหน้าจอสัมผัส
2. ส่วนอิเล็กทรอนิกส์
3. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
4. IO ส่วนขยาย
5. IO มาตรฐาน

6. สายไฟหลัก
7. สายยางส่งหมึก
8. ส่วนหมึกพิมพ์
9. หัวพิมพ์

ภาพ 1-1: เครื่องพิมพ์ Videojet 1880

1.2 เกี่ยวกับคู่มือ

คู่มือผู้ใช้ฉบับนี้เขียนขึ้นสำหรับผู้ที่ใช้งานเครื่องพิมพ์เป็นประจำ คู่มือผู้ใช้ฉบับนี้จะช่วยให้ผู้ใช้เข้าใจชิ้นส่วนต่างๆ และขั้นตอนการพิมพ์ต่างๆ ของเครื่องพิมพ์นี้

1.3 สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง

มีการจัดทำคู่มือต่อไปนี้เพื่อการอ้างอิง:

Videojet 1880 คู่มือบริการ หมายเลขชิ้นส่วน: 463286

คู่มือรูปภาพแบ่งตามชิ้นส่วนของ Videojet 1880 หมายเลขชิ้นส่วน: 463287

คู่มือผู้ใช้การบริการผ่านระบบอินเทอร์เน็ตด้วย VideojetConnect™: 462549

ภาคผนวกรหัสคำสั่ง ESI: 463210

MAXIMIZE Workflow Module: 463301

1.3.1 รหัสภาษา

ใช้รายการรหัสภาษาที่แสดงใน ตาราง 1-1 เพื่อป้อนซีเวอร์ชันการแปลของหนังสือคู่มือ ยกตัวอย่างเช่น คู่มือผู้ใช้ฉบับภาษาสเปน จะเป็นหมายเลขชิ้นส่วน 463285-04

หมายเหตุ: ความพร้อมใช้งานของคู่มือผู้ใช้จะระบุด้วยเครื่องหมายดอกจัน (*) ความพร้อมใช้งานของคู่มือบริการจะระบุด้วย เครื่องหมายบวก (+). โปรดติดต่อสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet เพื่อขอรายละเอียดเพิ่มเติม

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่ หมายเหตุ:)	
01	อังกฤษ (สหรัฐอเมริกา)	*	+
02	ฝรั่งเศส	*	+
03	เยอรมัน	*	+
04	สเปน	*	+
05	โปรตุเกส (บราซิล)	*	
06	ญี่ปุ่น	*	
07	รัสเซีย	*	
08	อิตาลี	*	
09	เนเธอร์แลนด์	*	
10	จีน (แบบง่าย)	*	
11	ฮาวาย	*	
12	เกาหลี	*	
13	ไทย	*	
15	นอร์เวย์	*	

ตาราง 1-1: รหัสภาษา

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่หมายเหตุ)	
16	ฟินแลนด์	*	
17	สวีเดน	*	
18	เดนมาร์ก	*	
19	กรีก	*	
20	ฮิบรู	*	
21	อังกฤษ (สหราชอาณาจักร)	*	+
23	โปแลนด์	*	
24	ตุรกี	*	+
25	เช็ก	*	
26	ฮังการี	*	
33	เวียดนาม	*	
34	บัลแกเรีย	*	
36	จีนแบบดั้งเดิม	*	
55	โรมาเนีย	*	
57	เซอร์เบีย	*	

ตาราง 1-1: รหัสภาษา (ต่อ)

1.4 การนำเสนอเนื้อหา

คู่มือฉบับนี้ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ เช่น แนวทางความปลอดภัย หมายเหตุเพิ่มเติม คำศัพท์เกี่ยวกับอินเทอร์เฟซผู้ใช้ (UI) และอื่นๆ อีกมากมาย เพื่อช่วยคุณระบุข้อมูลต่างๆ เหล่านี้ จึงมีการใช้ลักษณะการเขียนที่แตกต่างกัน ในส่วนนี้จะอธิบายลักษณะการเขียนเหล่านี้

1.4.1 คำว่า "เครื่องพิมพ์"

คำว่า "เครื่องพิมพ์" ปังชี้ถึงเครื่องพิมพ์ Videojet 1880 ตั้งแต่ส่วนนี้เป็นต้นไปในคู่มือฉบับนี้

1.4.2 การอ้างอิงตำแหน่ง

จนกว่าจะกำหนดด้านตรงข้าม ตำแหน่ง และทิศทาง เช่น ซ้าย ขวา หน้า หลัง ไปทางขวา และไปทางซ้ายเพื่อให้สัมพันธ์กับเครื่องพิมพ์เมื่อมองจากด้านหน้า

1.4.3 หน่วยวัด

คู่มือฉบับนี้ใช้หน่วยวัดระบบเมตริก โดยมีหน่วยวัดแบบอังกฤษอยู่ในวงเล็บ เช่น 240 มม. (9.44 นิ้ว)


1.4.4 ข้อมูลความปลอดภัย

ข้อมูลความปลอดภัยประกอบด้วยคำเตือนและข้อควรระวัง

1.4.4.1 คำเตือน

คำเตือน ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้คุณได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้


เช่น:

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ สารละลายทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มสารละลายทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไป ขอให้ไปพบแพทย์ทันที

1.4.4.2 ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ได้

เช่น:

 ข้อควรระวัง
การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ อย่าเสียบ หรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ ขณะเปิดเครื่อง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์ชำรุดเสียหายได้

1.4.4.3 หมายเหตุ

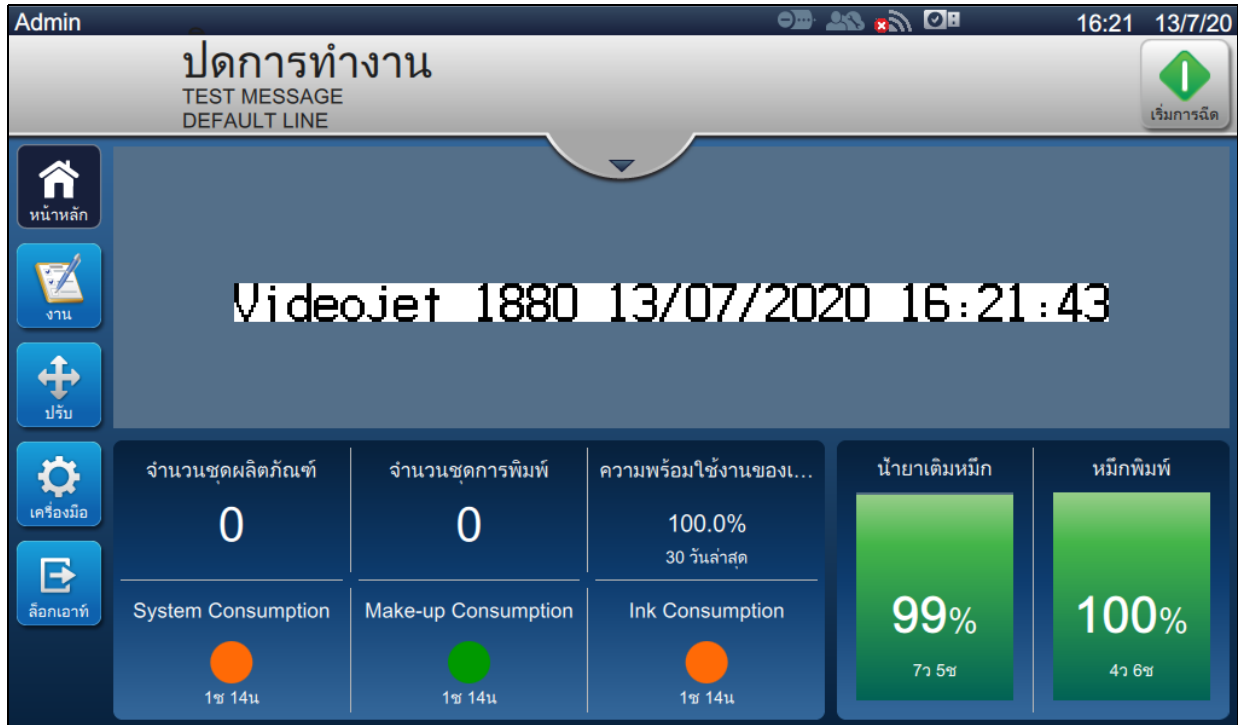
หมายเหตุ จะให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับหัวข้อใดๆ โดยเฉพาะ

เช่น:

หมายเหตุ:ผู้ใช้สามารถดูรายละเอียดการเตือนได้โดยการคลิกบนการแจ้งเตือนดังกล่าว

1.5 คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เฟซผู้ใช้

ดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบปฏิบัติการ ได้จาก หมวดที่ 6, "อินเทอร์เฟซผู้ใช้" ในหน้า 6-1



ภาพ 1-2: หน้าจอเมนู

1.6 คำย่อและตัวย่อ

ตาราง 1-2 อธิบายเกี่ยวกับคำย่อและตัวย่อที่อยู่ในคู่มือฉบับนี้

คำย่อและตัวย่อ	คำอธิบาย
AC	กระแสสลับ
EHT	ไฟฟ้าแรงสูงพิเศษ
GUI	อินเทอร์เฟซผู้ใช้
IMB	บอร์ดการจัดการหมึก
LCD	จอผลึกเหลว (Liquid Crystal Display)
MCB	บอร์ดตัวควบคุมหลัก
MSDS	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ
PCB	แผงวงจรของเครื่องพิมพ์
UI	อินเทอร์เฟซผู้ใช้

ตาราง 1-2: คำย่อและตัวย่อ

1.7 บทต่าง ๆ ในคู่มือฉบับนี้

ตาราง 1-3 ประกอบด้วยรายการบทต่าง ๆ ที่อยู่ในคู่มือผู้ใช้ฉบับนี้

หมวดที่	ชื่อหมวด	คำอธิบาย
1.	บทนำ	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้ ข้อมูลเผยแพร่ที่เกี่ยวข้อง และลักษณะการเขียนที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้
2.	ความปลอดภัย	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและอันตรายต่างๆ
3.	ชิ้นส่วนหลัก	ประกอบด้วยคำอธิบายเกี่ยวกับส่วนประกอบหลักต่าง ๆ ของเครื่องพิมพ์
4.	การดำเนินการ	ประกอบด้วยรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีใช้ UI เพื่อตั้งค่าและใช้งานเครื่องพิมพ์
5.	ตัวแก้ไขงาน	ประกอบด้วยรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการสร้าง แก้ไข และบันทึกงาน
6.	อินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับอินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้
7.	การดูแลรักษา	อธิบายขั้นตอนการบำรุงรักษาและการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
8.	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	ประกอบไปด้วยขั้นตอนการวินิจฉัยและ แก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับผู้ใช้เครื่อง
A.	ข้อกำหนดเฉพาะ	ประกอบไปด้วยรายละเอียดทางเทคนิคสำหรับเครื่องพิมพ์
B.	ข้อจำกัดและข้อกำหนดของดาด้าแมทริกซ์	มีข้อมูลดาด้าแมทริกซ์

ตาราง 1-3: บทต่าง ๆ ในคู่มือ

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้:

- บทนำ
- แนวทางความปลอดภัยทั่วไป
- คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า
- คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว
- คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด
- คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI
- คำแนะนำอื่น ๆ ที่สำคัญ

2.1 บทนำ

นโยบายของ Videojet Technologies Inc. มุ่งมั่นเป็นผู้ผลิตเอนจินการพิมพ์/การให้รหัสแบบไม่สัมผัสกระดาษ และหมึกพิมพ์ที่ได้มาตรฐานสูงทั้งด้านประสิทธิภาพการทำงานและความเชื่อถือได้ เราปฏิบัติตามเทคนิคการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด เพื่อขจัดโอกาสที่จะทำให้เกิดความเสียหายและเป็นอันตรายต่อผลิตภัณฑ์ของเรา

จุดประสงค์การใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์นี้ คือ เพื่อพิมพ์ข้อมูลรายละเอียดลงบนผลิตภัณฑ์โดยตรง การนำอุปกรณ์นี้ไปใช้งานเพื่อวัตถุประสงค์อื่นอาจนำไปสู่การบาดเจ็บต่อร่างกายขั้นรุนแรงได้

แนวทางความปลอดภัยที่ให้ไว้ในบทนี้ มีจุดประสงค์เพื่อให้ความรู้แก่ผู้ใช้ในทุกประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ทั้งนี้ เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทำงานได้อย่างต่อเนื่องและผู้ใช้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย


2.2 แนวทางความปลอดภัยทั่วไป


- โปรดดูคู่มือบริการที่ตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ Videojet
- การติดตั้งและการซ่อมบำรุงจะต้องกระทำโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการฝึกอบรมจาก Videojet เท่านั้น การซ่อมบำรุงและการติดตั้งที่กระทำโดยผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตอาจทำให้เครื่องพิมพ์เสียหายและอาจทำให้ประกันภัยเป็นโมฆะได้
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ขอให้ใช้แปรงขนนุ่ม และผ้าที่ไม่มีขน ในการทำความสะอาด อย่าใช้แรงดันอากาศ เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุขัด
- หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้นหัวพิมพ์อาจเกิดความเสียหาย
- อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง มิฉะนั้นเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย


2.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เนื้อหาในส่วนนี้เป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบจ่ายไฟและสายไฟต่าง สายไฟ พิวส์ การเชื่อม และการต่อสายดิน


2.3.1 ระบบจ่ายไฟ


 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต เกิดขึ้นได้กับอุปกรณ์นี้ เมื่อมีการเสียบสายไฟ ผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่องต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตเท่านั้น

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า ขอให้ปลดปลั๊กไฟของเครื่องพิมพ์ ก่อนเปิดฝาครอบหรือการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่อง เว้นแต่จะจำเป็นต้องเปิดใช้เครื่องพิมพ์ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้


 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ แรงดัน AC ไฟแรงสูงอาจมีอยู่ที่ตัวแปลงสัญญาณและแบคไลท์ ควรใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างยิ่งเมื่อทำการวินิจฉัยข้อผิดพลาดในบริเวณเหล่านี้

2.3.2 สายไฟ

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ใช้สายไฟที่ให้มาพร้อมเครื่องพิมพ์เท่านั้น สายไฟนี้ต้องต่อเข้ากับปลั๊กสามขาที่ผ่านการรับรองแล้ว โดยมีสายดินเป็นระบบป้องกัน ควรดูแลสายไฟ เต้ารับ และปลั๊กไฟ ให้แห้งและสะอาดอยู่เสมอ สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องเสียบปลั๊ก เต้าเสียบปลั๊กไฟต้องอยู่ใกล้อุปกรณ์ และต้องเข้าถึงได้ง่าย

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ตรวจสอบสายเคเบิลว่าไม่มีรอยชำรุดเสียหาย สึกหรือ เป็นสนิม หรือเกิดการเสื่อมสภาพ ดูแลอย่าให้มีสี คราบหมึกพิมพ์หรือสนิมอยู่ในบริเวณจุดเชื่อมต่อสายดิน/รอยเชื่อม

2.3.3 การเชื่อมและการต่อสายดิน

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

เครื่องพิมพ์จะต้องต่อกับแหล่งจ่ายไฟกระแสสลับซึ่งเดินสายดินตามข้อกำหนดของ IEC หรือระเบียบที่ใช้บังคับในประเทศ

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ห้ามใช้เครื่องพิมพ์ หากสายดินขาด หรือมีการปลดขั้วสายดินออก หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจทำให้เกิดไฟดูดได้

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับขั้วอิเล็กทรอนิกส์โทรตสายดินเสมอ หรือเข้ากับระบบสายดินของอาคารโดยใช้สายเคเบิลที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน NEC ทั้งนี้เพื่อถ่ายเทประจุไฟฟ้าสถิตทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นได้ ตัวอย่างเช่น ภาตบริการโลหะที่ต่อลงดิน

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ค่าความต้านทานจากภาตบริการที่ต่อลงดินไปยังโครงสร้างของอุปกรณ์หรือตัวยึดควรอยู่ระหว่าง 0 และไม่เกิน 1 โอห์ม ควรทำการตรวจสอบค่าความต้านทานเป็นประจำด้วยโอห์มมิเตอร์ที่ปลอดภัยและเชื่อถือได้

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

PCB ประกอบไปด้วยอุปกรณ์ที่อ่อนไหวต่อประจุไฟฟ้าสถิต ต้องสวมสายรัดข้อมือป้องกันไฟฟ้าสถิตที่ต่อกราวด์ถูกต้องขณะปฏิบัติงานหรือดำเนินการใด ๆ กับ PCB

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

พยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต โดยใช้วิธีการต่อสายดินและการเชื่อมต่อที่เหมาะสม ใช้เฉพาะภาตบริการโลหะและสายดินที่ผ่านการรับรองจาก Videojet เท่านั้น

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

เชื่อมต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับสายเคเบิลที่ผ่านการรับรอง เพื่อรักษาให้คงอยู่ในสภาพเดิมมากที่สุด และช่วยลดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิตให้เหลือน้อยที่สุด ตัวอย่างเช่น หัวพิมพ์ที่ต่อกับภาตบริการโลหะ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

สถานีจัดล้างพิเศษได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการจัดล้างหัวพิมพ์

- อย่าใช้อุปกรณ์ดังกล่าวเพื่อการพิมพ์ การกำจัด หรือจุดประสงค์อื่นๆ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าองค์เจตได้หยุดทำงานและได้ปิดแหล่งพลังงานก่อนที่จะเลื่อนหัวพิมพ์ลง

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

หมั่นดูแลให้ถาดบริการว่างเปล่าอยู่เสมอ หมึกและน้ำยาทำความสะอาดบางชนิดเป็นสารไวไฟ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้กำจัดของเสียที่เป็นของเหลวตามข้อกำหนดของ HAZMAT

2.3.4 ไฟวส์

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

เพื่อเป็นการป้องกันภัยจากการเกิดไฟไหม้อย่างต่อเนื่อง ขอให้เปลี่ยนฟิวส์ตามชนิด และกำลังไฟที่กำหนดเท่านั้น


2.4 คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว

เนื้อหาในส่วนนี้อธิบายเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการใด ๆ กับชุดหมึก น้ำยาเติมหมึก และน้ำยาทำความสะอาด รวมทั้งมาตรการป้องกันเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

2.4.1 กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

ขอให้อ่านและทำความเข้าใจกับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ (MSDS) ก่อนใช้หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาด หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดแต่ละประเภทมี MSDS ของตัวเอง ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.videojet.com จากนั้นเข้าไปที่ แหล่งข้อมูล > เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย

2.4.2 หมึกพิมพ์/น้ำยาเติมหมึก/น้ำยาทำความสะอาด

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บในการจัดการกับสารละลายเหล่านี้:

- ขอให้สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกันตลอดเวลา
- สวมใส่แว่นตากันฝุ่นที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัยในขณะที่ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์
- หากหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกสัมผัสกับผิวหนัง ขอให้ล้างออกด้วยสบู่ทันที อย่าใช้หัวฉีดน้ำหรือสารละลายทำความสะอาดรอยหมึกออกจากผิวหนัง หากสารละลายทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์ และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟสูง ต้องจัดเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์และตัวทำละลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

- อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้
- นาฬิกาข้อมือ หรือผ้า ที่เปื้อกสารเหล่านี้ ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทั้งทำลายสิ่งของดังกล่าวทุกชิ้นตามกฎหมายข้อบังคับของท้องถิ่น
- ในกรณีที่ภาชนะใส่หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดยังไม่หมด ควรจะปิดฉีกใหม่ให้ดี ควรเติมหมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดให้หมดขวดเท่านั้น ขวดที่เติมไม่หมดควรจะทำตามกฎข้อบังคับของท้องถิ่น

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ขณะปรับตั้งหัวฉีด ต้องให้หมึกไหลลงในถ้วยแก้ว หรือภาชนะที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของหมึก ห้ามนำหมึกที่ผ่านกระบวนการนี้กลับมาใช้ ทั้งหมึกที่เป็นของเสียทั้งหมด ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึมและ/หรือมีอาการคล้ายมีเนมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

สารละลายทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มสารละลายทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไปขอให้ไปพบแพทย์ทันที

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสารละลายทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกพิมพ์ที่ใช้ก่อนทำความสะอาดหัวพิมพ์ มิฉะนั้นหัวพิมพ์อาจเกิดการชำรุดเสียหายได้

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

น้ำยาทำความสะอาดทุกชนิดที่มีคลอรีน รวมทั้งสารฟอกขาวไฮโปคลอไรต์ หรือกรดไฮโปคลอไรต์ อาจทำให้เกิดการสึกกร่อนและคราบที่พื้นผิวอย่างมากได้ ไม่ควรให้น้ำยาทำความสะอาดเหล่านี้สัมผัสกับสเตนเลสสตีล หากมีการใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวดขัด อุปกรณ์ดังกล่าวควรผลิตจากสเตนเลสสตีล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสิ่งขัดถูที่ใช้ไม่มีสารปนเปื้อน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเหล็กและคลอรีน

2.5 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

อนุภาคและสารแขวนลอยในอากาศเป็นภัยต่อสุขภาพ อย่าใช้แรงดันอากาศในการทำความสะอาด

2.6 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI

⚠ ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล

ตรวจสอบให้แน่ใจว่างานที่ต้องการถูกโหลดในแต่ละครั้งก่อนเข้าสู่โหมดการพิมพ์ โดยเฉพาะหลังปิดเครื่องพิมพ์

⚠ ข้อควรระวัง

ความปลอดภัยของข้อมูล

เมื่อต้องการป้องกันการเข้าถึงที่ไม่ได้รับการรับรองความถูกต้องของซอฟต์แวร์ ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เลือกปุ่ม **ลงชื่อออก** เมื่อออกจากระดับผู้ใช้ปัจจุบัน

2.7 คำแนะนำอื่น ๆ ที่สำคัญ

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ถ้านำแบตเตอรี่ชนิดที่ไม่ถูกต้องมาเปลี่ยน อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการระเบิดได้ ควรกำจัดแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วตามคำแนะนำ และระเบียบข้อบังคับในประเทศเสมอ

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ในกรณีที่เกิดข้อผิดพลาด ความร้อนอาจสูงถึง 70 °C อย่าสัมผัสกับแผงที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ทำตามคำเตือนนี้ อาจเกิดการบาดเจ็บได้

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ระบบหมึกพิมพ์จะดำเนินการภายใต้ความดัน ผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่องต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตเท่านั้น

⚠ ข้อควรระวัง**การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์**

หลังจากหยุดใช้งานแบบเร็ว ไม่ควรปล่อยเครื่องพิมพ์ไว้ในสถานะดังกล่าวเป็นเวลานาน เนื่องจากหมึกพิมพ์ที่แห้งตัวจะทำให้เริ่มการทำงานได้ยาก ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีด

⚠ ข้อควรระวัง**การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์**

หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้น EHT จะหยุดทำงาน

⚠ ข้อควรระวัง**การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์**

ควรวางเครื่องพิมพ์ไว้บนพื้นผิวเรียบหรือแข็ง หรือติดเข้ากับขาตั้งที่มาพร้อมกับ Videojet ไม่ว่าแบบใดก็ตาม เครื่องพิมพ์จะไม่ทำงานถ้าเครื่องเอียง ตั้งเครื่องพิมพ์ให้ตรงบนพื้นผิวเรียบอยู่เสมอ

⚠ ข้อควรระวัง**การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์**

เครื่องพิมพ์และหัวพิมพ์มีหมึกและน้ำยาเติมหมึก

- อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้อุปกรณ์นี้
- โปรดรักษาพื้นที่ด้านล่างและรอบๆ เครื่องพิมพ์และหัวพิมพ์ให้ปราศจากสิ่งกีดขวาง และจัดการกับของเหลวที่หกทันที

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้:

- ภาพรวมของเครื่องพิมพ์
- ส่วนประกอบหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1880

3.1 ภาพรวมของเครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์ที่แสดงใน ภาพ 3-1 เป็นเครื่องพิมพ์รุ่นนี้เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่องสามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์สำหรับผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่างๆ

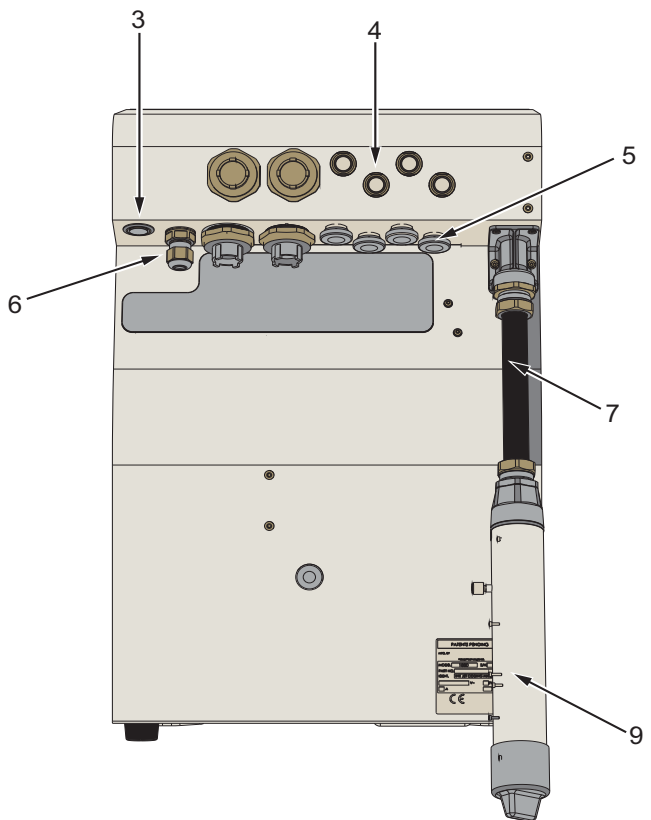
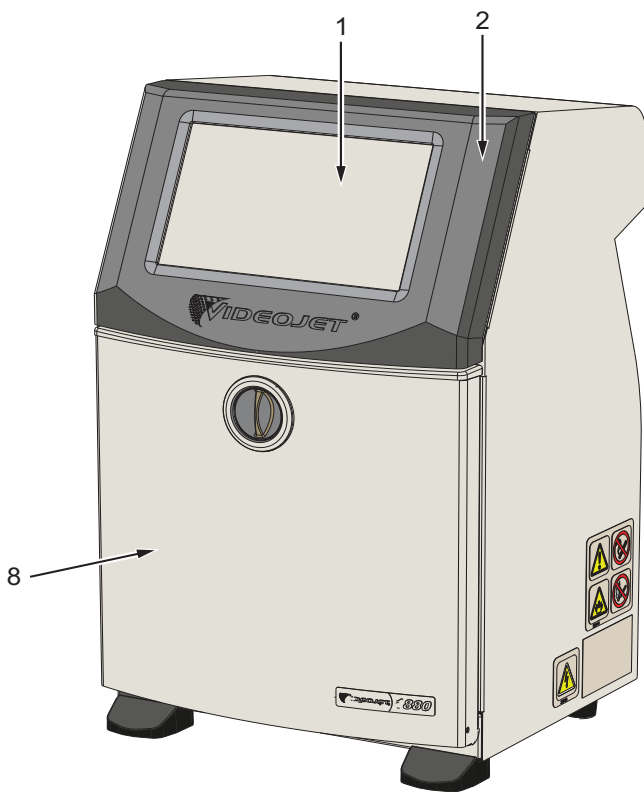


ภาพ 3-1: ภาพรวมของเครื่องพิมพ์

3.2 ส่วนประกอบหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1880

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยส่วนหลักต่างๆ ดังต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ภาพ 3-2

- การแสดงผลหน้าจอสัมผัส
- ส่วนอิเล็กทรอนิกส์
- สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
- ส่วนหมึกพิมพ์
- IO มาตรฐาน
- IO ที่ขยาย
- สายไฟหลัก
- สายยางส่งหมึก
- หัวพิมพ์



1. การแสดงผลหน้าจอสัมผัส
2. ส่วนอิเล็กทรอนิกส์
3. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
4. IO ส่วนขยาย
5. IO มาตรฐาน

6. สายไฟหลัก
7. สายยางส่งหมึก
8. ส่วนหมึกพิมพ์
9. หัวพิมพ์

ภาพ 3-2: ชั้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์

3.2.1 การแสดงผลหน้าจอสัมผัส

เครื่องพิมพ์มีการแสดงผลแบบหน้าสัมผัส LCD ขนาด 10 นิ้ว (ดู ภาพ 3-3) ซึ่งจะถูกติดตั้งไว้บนส่วนอิเล็กทรอนิกส์เมื่อเปิดกล่องควบคุมเครื่องพิมพ์ผ่านอินเทอร์เฟซผู้ใช้ (GUI)

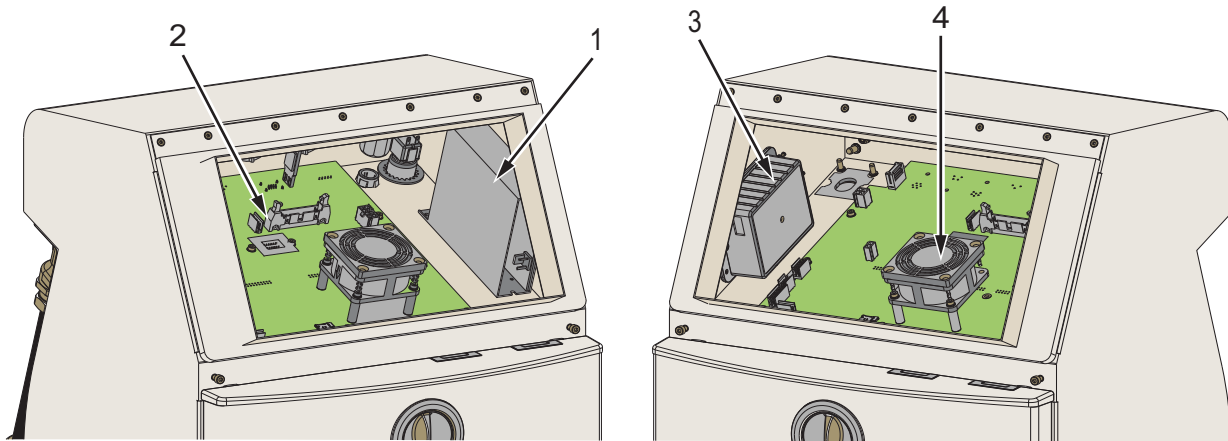


ภาพ 3-3: หน่วยแสดงผล

3.2.2 ส่วนอิเล็กทรอนิกส์

ส่วนอิเล็กทรอนิกส์จะอยู่ด้านหลังหน้าจอแสดงผลแบบสัมผัสตามที่แสดงไว้ใน ภาพ 3-4 ซึ่งประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- บอร์ดตัวควบคุมหลัก
- แหล่งจ่ายไฟ
- โมดูล EHT
- บอร์ดส่วนขยาย (เสริม)
- บอร์ด PEC2 (เสริม)



มุมมองที่แตกต่างกันของเครื่องพิมพ์

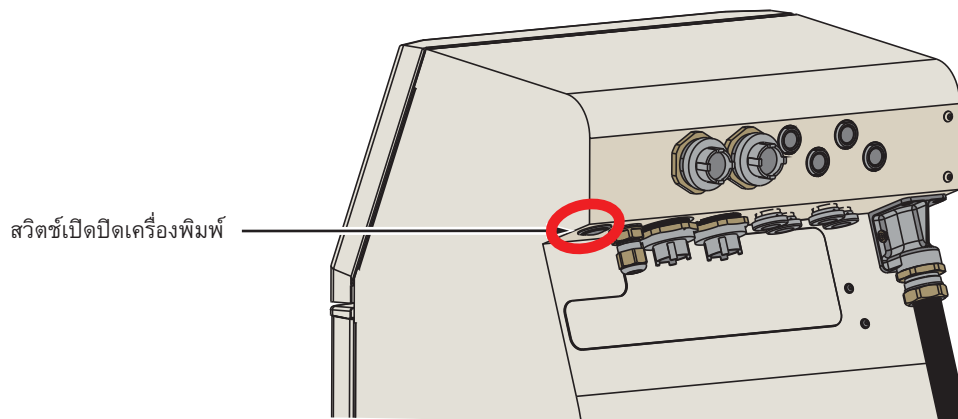
1. แหล่งจ่ายไฟ
2. บอร์ดตัวควบคุมหลัก

3. โมดูล EHT
4. พัดลมส่วนอิเล็กทรอนิกส์

ภาพ 3-4: ส่วนอิเล็กทรอนิกส์

3.2.3 สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์เป็นปุ่มกดเพื่อเปิดหรือปิดการจ่ายไฟฟ้าไปยังเครื่องพิมพ์ (ดู ภาพ 3-5) สวิตช์เปิดปิดอยู่ที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์

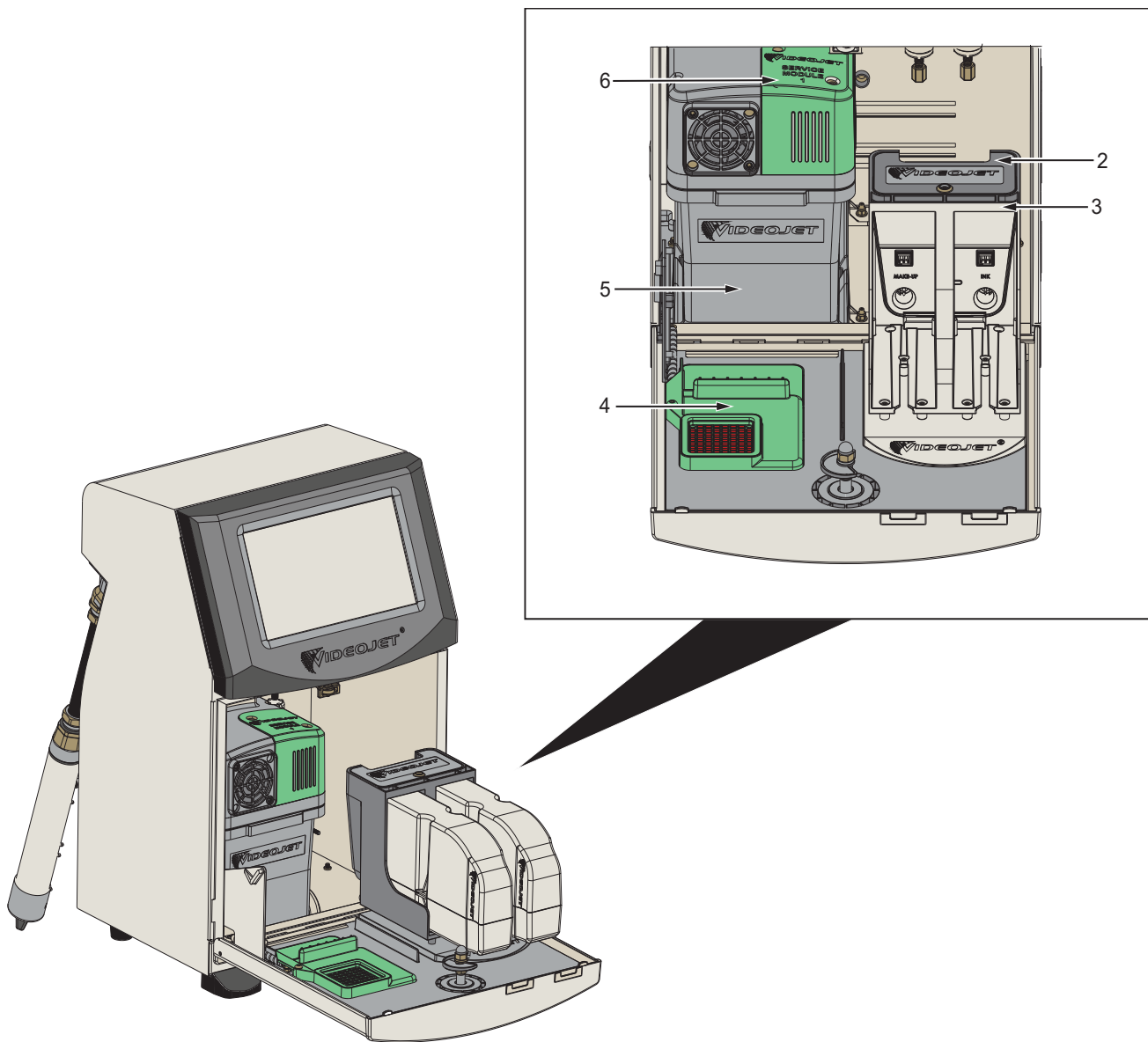


ภาพ 3-5: สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

3.2.4 ส่วนหมึกพิมพ์

ส่วนหมึกพิมพ์คือส่วนที่แสดงใน ภาพ 3-6 ส่วนหลักในส่วนหมึกพิมพ์ ได้แก่:

- ตลับน้ำยาเติมหมึก
- ตัวกรองอากาศ
- หน่วยควบคุมตัวทำละลาย
- หน่วยบริการ
- ระบบหมึกพิมพ์
- ป้อนลม (ตัวเลือกเพิ่มเติมสำหรับ IP55)



1. ชุดป้อนลม*
2. หน่วยควบคุมตัวทำละลาย
3. ช่องเสียบตลับน้ำยาเติมหมึก

* ชั้นส่วนไม่แสดงในภาพ

4. ชุดตัวกรองอากาศ
5. ระบบหมึกพิมพ์
6. หน่วยบริการ

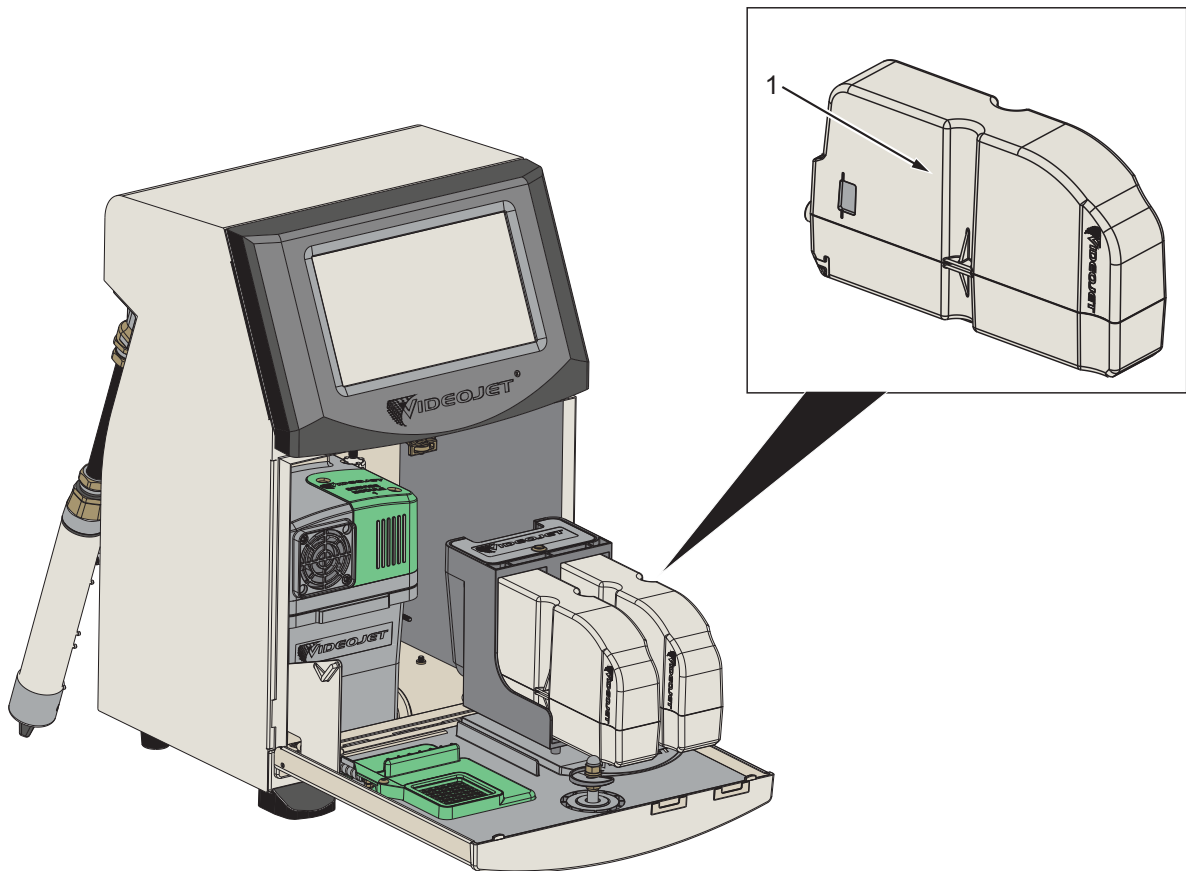
ภาพ 3-6: ส่วนหมึกพิมพ์

3.2.4.1 ตลับน้ำยาเติมหมึก

ตลับน้ำยาเติมหมึกอยู่ในส่วนหมึกพิมพ์ ตลับหมึกที่มีคือตลับหมึกและตลับน้ำยาเติมหมึก (ดู ภาพ 3-7)

ตลับหมึกมีเทคโนโลยีแผ่นชิปอัจฉริยะที่อนุญาตให้เครื่องพิมพ์ควบคุม:

- ระดับน้ำยา
- ประเภทน้ำยา
- วันหมดอายุของน้ำยา



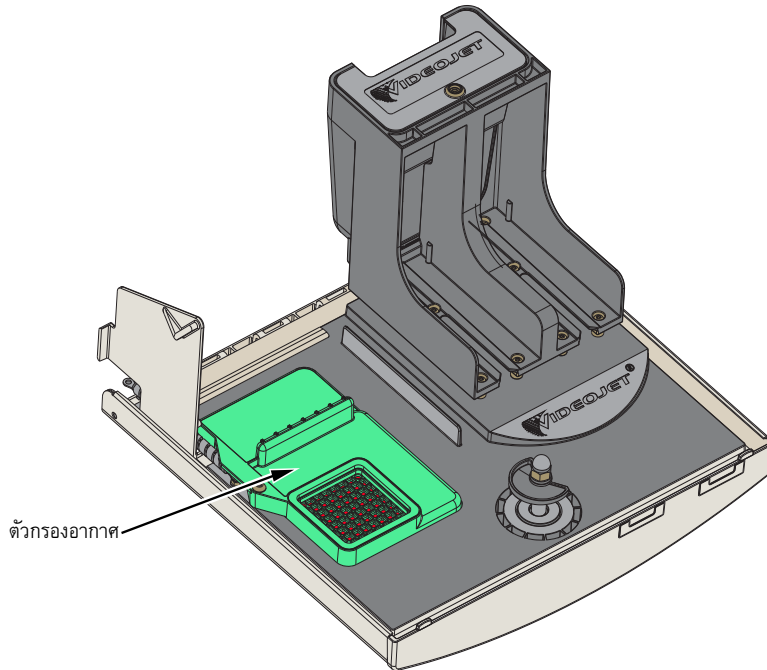
1. ตลับน้ำยาเติมหมึก

ภาพ 3-7: ตลับน้ำยาเติมหมึก

3.2.4.2 ตัวกรองอากาศ

ตัวกรองอากาศถูกติดตั้งบนฝาส่วนหมึกพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 3-8 ตัวกรองอากาศจะทำจุดฝุ่นที่จะเข้าไปในส่วนหมึกพิมพ์ ขอแนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอากาศทุกๆ 3,000 ชั่วโมงหรือขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อม

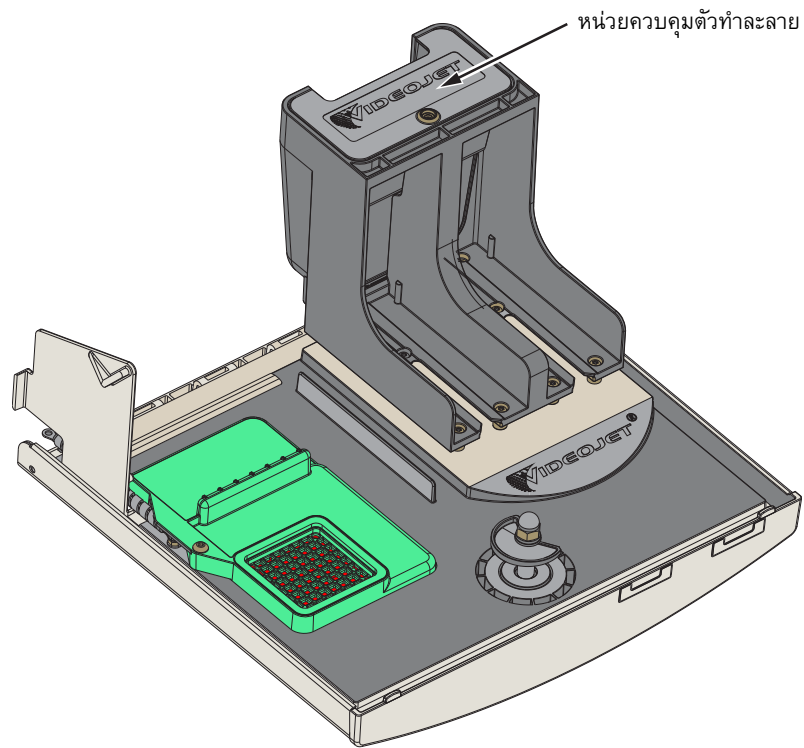
หมายเหตุ: IP66 มีตัวกรองอากาศอยู่ที่ใต้ถาดรองรับของเหลว



ภาพ 3-8: ตัวกรองอากาศ

3.2.4.3 หน่วยควบคุมตัวทำละลาย

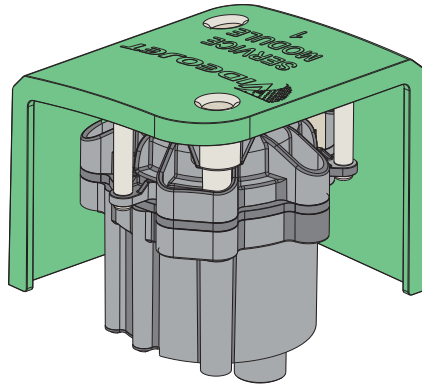
หน่วยควบคุมตัวทำละลายอยู่ด้านล่างตลับน้ำยาเติมหมึกตามที่แสดงใน ภาพ 3-9



ภาพ 3-9: หน่วยควบคุมตัวทำละลาย

3.2.4.4 หน่วยบริการ

หน่วยบริการตามที่แสดงใน ภาพ 3-10 มีชีวิตการทำงาน 12 เดือน หน่วยบริการมีการแจ้งเตือนที่เหมาะสมในช่วงสุดท้ายของชีวิตการบริการ ถ้าตัวกรองถูกใช้งานเกินวงจรชีวิตการบริการ เครื่องพิมพ์จะหยุดทำงานและข้อความแจ้งเตือนจะปรากฏทุกครั้งเมื่อเริ่มเครื่องพิมพ์

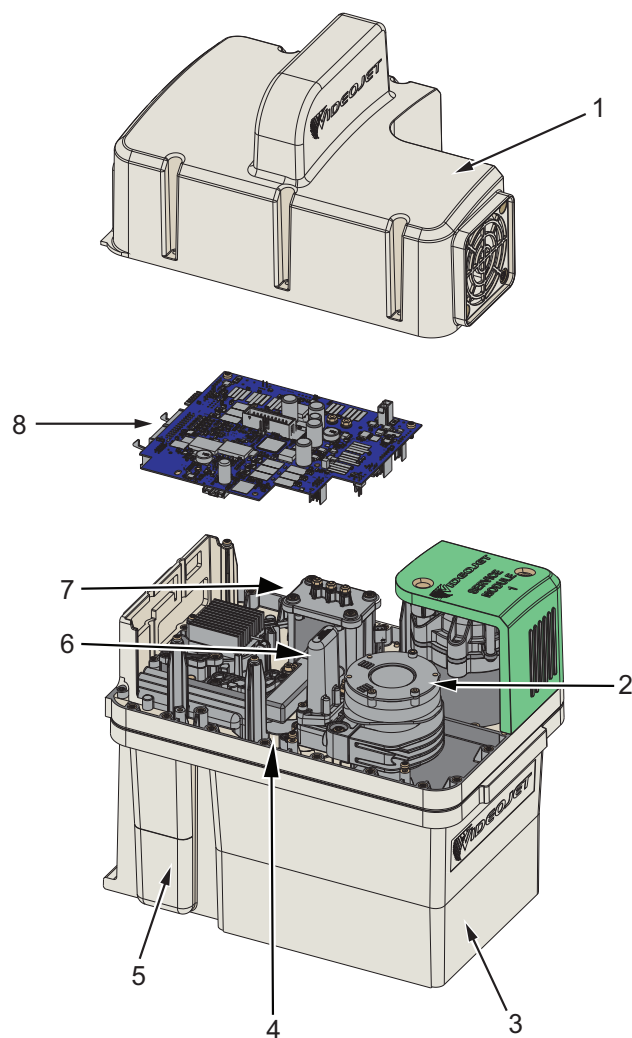


ภาพ 3-10: ชุดประกอบหน่วยบริการ

3.2.4.5 ระบบหมึกพิมพ์

ระบบหมึกพิมพ์มีระบบย่อยมากมายตามที่แสดงไว้ใน ภาพ 3-11 ส่วนหลักๆ ของระบบหมึกพิมพ์คือ:

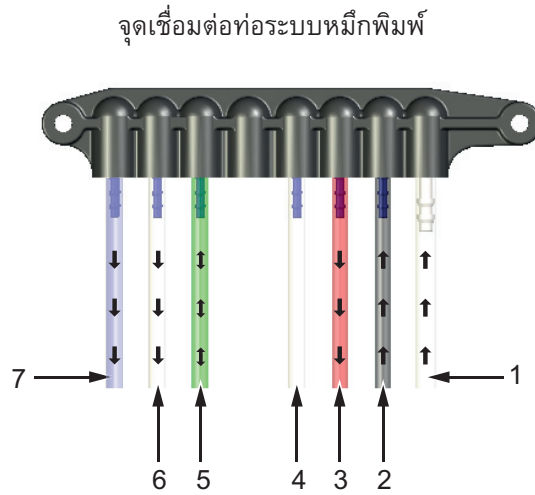
- ถังน้ำยาเติมหมึก
- ถังผสม
- ปัมหมึก
- เครื่องวัดความหนืด
- บอร์ดการจัดการหมึก (IMB)
- ชุดประกอบวาล์ว
- เครื่องแปลงกระแสความดัน
- ตัวกรองคอคอดส่วนหน้า
- ฝาปิดระบบหมึกพิมพ์พร้อมด้วยชุดประกอบพัดลม



- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| 1. ปิดระบบหมึกพิมพ์ด้วยพัดลม | 6. ตัวกรองคอคอดส่วนหน้า |
| 2. ปัมหมึก | 7. เครื่องวัดความหนืด |
| 3. ถังผสม | 8. บอร์ดการจัดการหมึก |
| 4. ชุดประกอบวาล์ว | 9. เครื่องแปลงกระแสความดัน* |
| 5. ถังน้ำยาเติมหมึก | |
| * ชิ้นส่วนไม่แสดงในภาพ | |

ภาพ 3-11: ระบบหมึกพิมพ์

ภาพ 3-12 มีจุดเชื่อมต่อไปยังระบบหมึกพิมพ์มากมาย



ภาพ 3-12: จุดเชื่อมต่อระบบหมึกพิมพ์

ตาราง 3-1 มีรายละเอียดเกี่ยวกับจุดเชื่อมต่อไปยังระบบหมึกพิมพ์

หมายเลขรายการ	หม้อแปลง	ท่อ	คำอธิบาย
1	คืนหมึก	ล้างส่วนใหญ่	หมึกจะไหลไปยังถังผสมจากหัวพิมพ์
2.	การเติมหมึก	แถบสีดำ	หมึกจะไหลไปยังถังผสมจาก ตลับหมึก
3	ป้อนหมึก	สีแดง	น้ำยาเติมหมึกจะไหลจากถังผสมไปยัง หัวพิมพ์
4.	ไม่ได้ใช้งาน	-	-
5	ป้อน/คืนถึงน้ำยาเติมหมึก	แถบสีเขียว	น้ำยาเติมหมึกจะไหลระหว่างถังเติมหมึกและตลับเติมหมึก
6	ไม่ได้ใช้งาน	-	-
7	ท่อหมุนเวียน	ล้าง	ไหลไปยังสายยางส่งหมึก

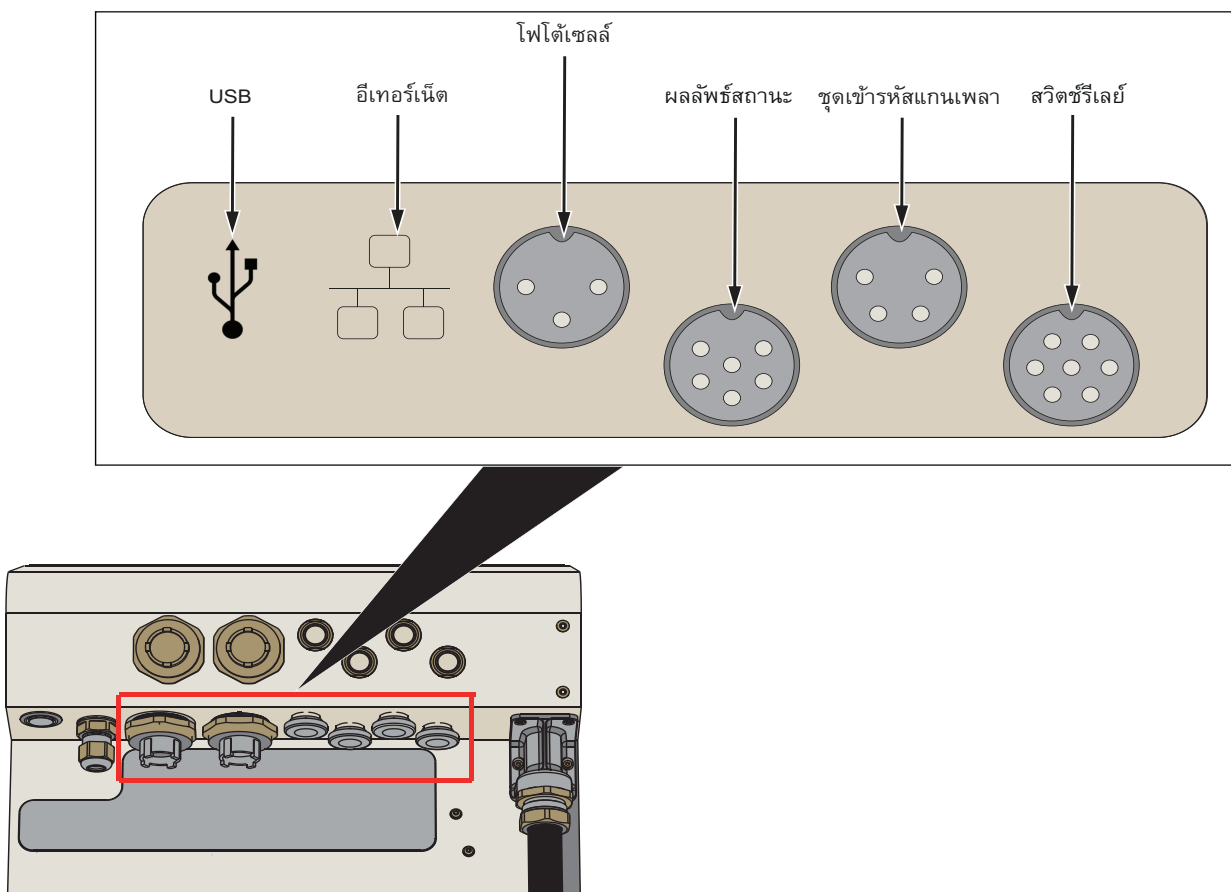
ตาราง 3-1: จุดเชื่อมต่อระบบหมึกพิมพ์

3.2.5 IO มาตรฐาน

เครื่องพิมพ์จะมาพร้อมกับ IO มาตรฐาน ที่มีจุดเชื่อมต่อภายนอกสำหรับประเภทต่างๆ ตามที่แสดงใน ภาพ 3-13 จุดเชื่อมต่อต่างๆ ที่พร้อมใช้งานกับ IO มาตรฐานมีอยู่ใน ตาราง 3-2

ประเภทเชื่อมต่อ
อีเทอร์เน็ต
ไฟโตเซลล์
ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา
ผลลัพท์สถานะ (Beacon)
สวิตช์รีเลย์
USB

ตาราง 3-2: จุดเชื่อมต่อ IO มาตรฐาน



ภาพ 3-13: IO มาตรฐาน

3.2.6 IO ที่ขยาย

การเชื่อมต่อเพิ่มเติมมีพร้อมใช้งานผ่านบอร์ดส่วนขยายเพิ่มเติมและบอร์ด PEC2 ที่แสดงอยู่ใน [ภาพ 3-14](#) ไปยังเครื่องพิมพ์สำหรับอุปกรณ์ภายนอก

- บอร์ด PEC2 จะเชื่อมต่อกับ MCB และให้โฟโตเซลล์อื่นที่สองสำหรับแอปพลิเคชันการเข้าถึง
- บอร์ดส่วนขยายจะเชื่อมต่อกับ IO เสริม

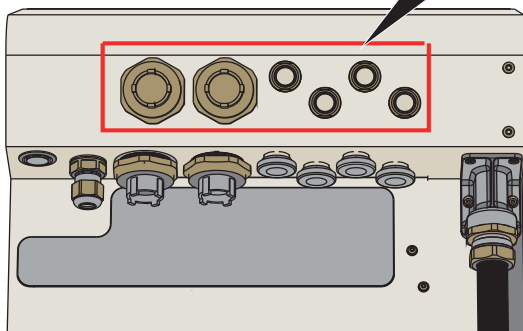
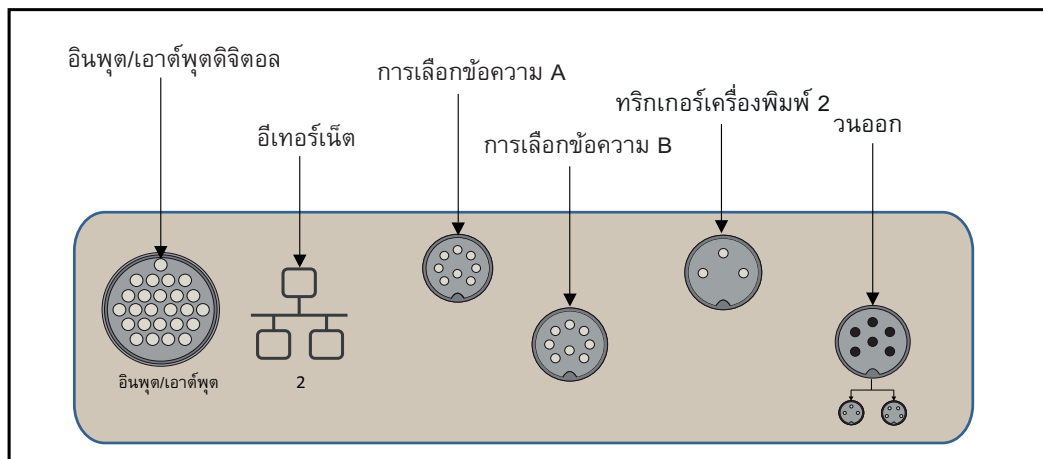
หมายเหตุ: การเชื่อมต่อ RS232 จะพร้อมใช้งานผ่านตัวเชื่อมต่อ USB/RS232

การเชื่อมต่อต่างๆ ที่มี IO ที่ขยายจะอยู่ใน [ตาราง 3-3](#)

ประเภทเชื่อมต่อ
IO ดิจิทัล
อีเทอร์เน็ต
การเลือกข้อความ A
การเลือกข้อความ B
ทริกเกอร์เครื่องพิมพ์ 2
วนออก*

ตาราง 3-3: จุดเชื่อมต่อ IO ส่วนขยาย

* สัญญาณเอาต์พุตจากทรานส์เคอร์เซอร์พิมพ์ 1/ทรานส์เคอร์เซอร์พิมพ์ 2/ตัวเข้ารหัสเพลตามที่กำหนดค่าภายใน UI



ภาพ 3-14: IO ส่วนขยาย

3.2.7 สายยางส่งหมึก

สายยางส่งหมึกประกอบด้วยสายไฟและท่อระบบหมึกจากเครื่องพิมพ์ไปยังหัวพิมพ์ ความยาวมาตรฐานของสายยางส่งหมึกคือ 3 ม. (9.84 ฟุต) ขอแนะนำให้ใช้สายยางส่งหมึกเพิ่มเติมขนาด 6 ม. (16.69 ฟุต) สำหรับแอปพลิเคชันการเข้าถึง

3.2.8 หัวพิมพ์

หัวพิมพ์ประกอบด้วยโมดูลการพิมพ์ โมดูลวาล์ว และ PCB ที่แสดงอยู่ใน *ภาพ 3-15* และ *ภาพ 3-16* หัวพิมพ์จะใช้หมึกที่สร้างโดยถังผสมเพื่อพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ สัญญาณควบคุมและหมึกจะถูกส่งไปยังหัวพิมพ์ผ่านสายยางส่งหมึก หัวพิมพ์ 90 องศาสามารถปรับได้ถึง 350 องศา และตั้งค่าระหว่างติดตั้งตามการวางแผนของงานพิมพ์ที่ต้องการ

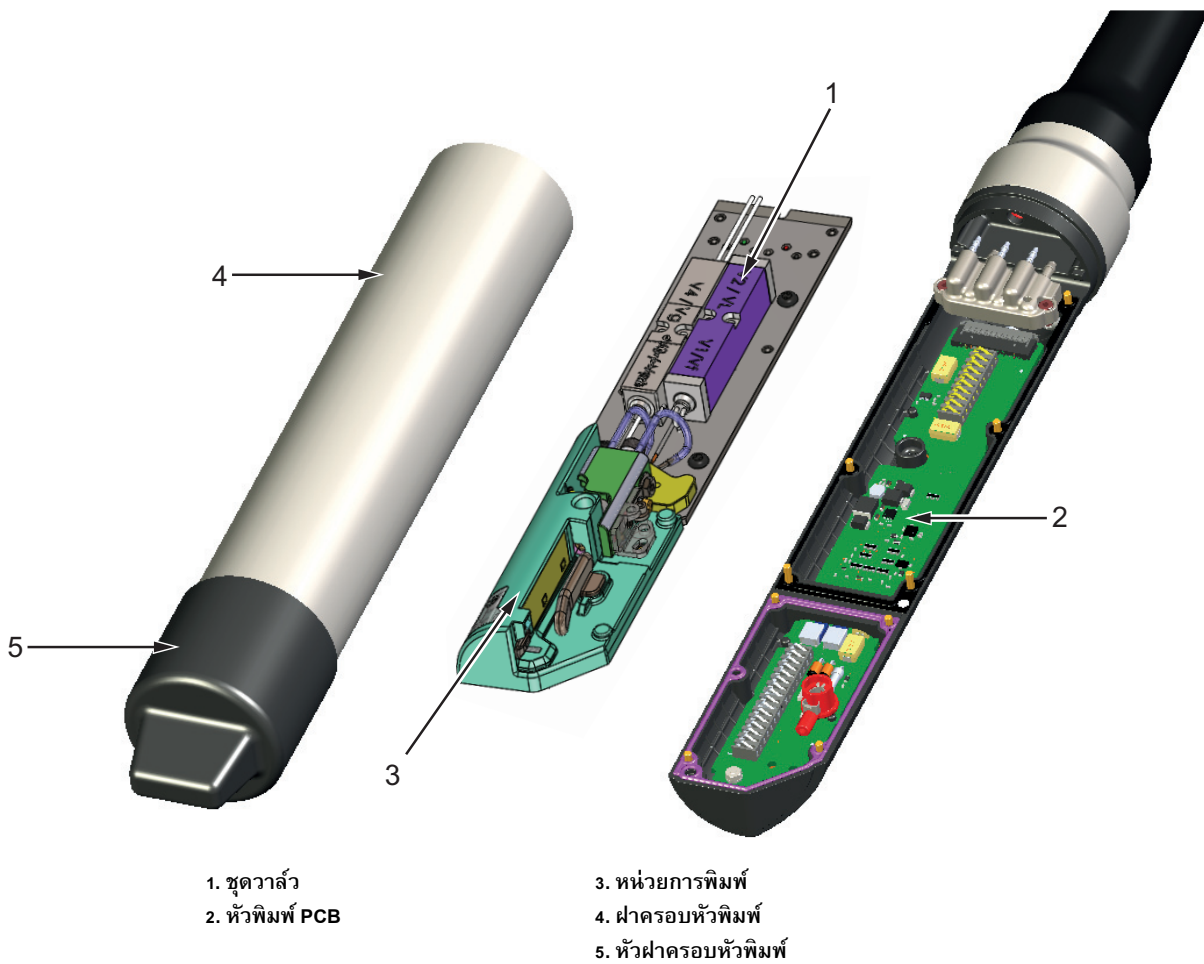
ระบบจะตรวจจับหน่วยการพิมพ์ใหม่โดยอัตโนมัติเมื่อถูกเปลี่ยน

หัวพิมพ์ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- ฝาครอบหัวพิมพ์*
- ชุดวาล์ว
- หน่วยการพิมพ์
- หัวพิมพ์ PCB

* ฝาครอบหัวพิมพ์ที่ให้มาขึ้นอยู่กับแอปพลิเคชัน

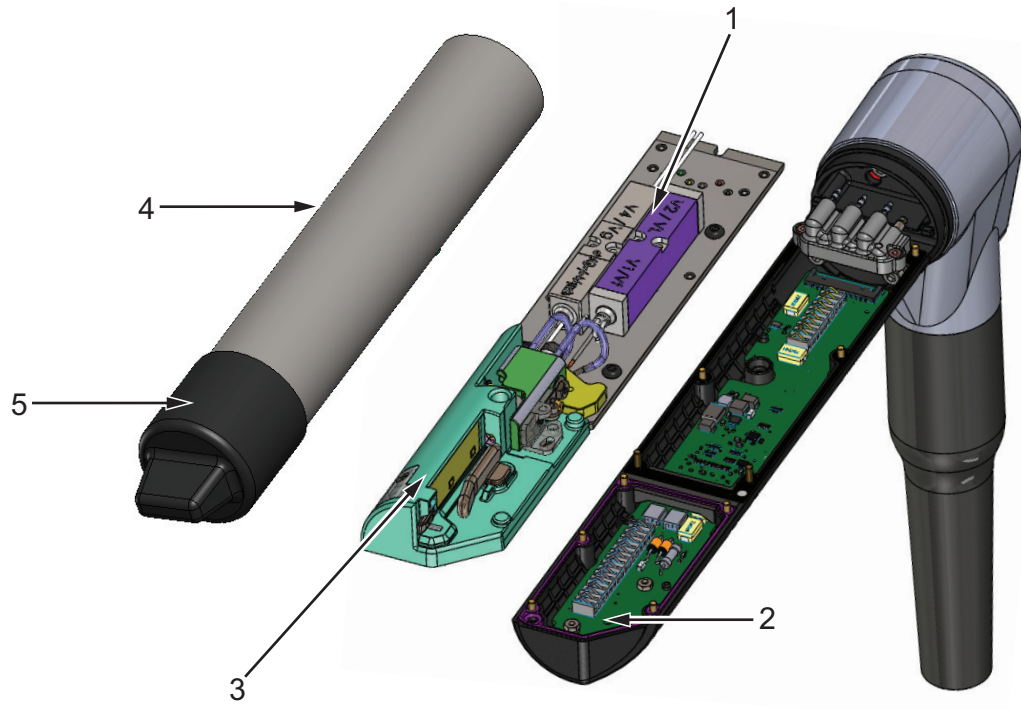
ฝาครอบหัวพิมพ์ยึดอยู่กับที่ด้วยสกรูหัวพิมพ์ เมื่อขันเข้าอย่างถูกต้อง สกรูหัวพิมพ์จะทำหน้าที่ยึดสายดินผ่านสายส่งหมึกไปยังเครื่องพิมพ์



1. ชุดวาล์ว
2. หัวพิมพ์ PCB

3. หน่วยการพิมพ์
4. ฝาครอบหัวพิมพ์
5. หัวฝาครอบหัวพิมพ์

ภาพ 3-15: ภาพรวมของหัวพิมพ์



- 1. ชูควาล์ว
- 2. หัวพิมพ์ PCB
- 3. หน่วยการพิมพ์

- 4. ฝาครอบหัวพิมพ์
- 5. หัวฝาครอบหัวพิมพ์

ภาพ 3-16: ภาพรวมของหัวพิมพ์ 90 องศา

บทนำ

หมวดนี้จะมีรายละเอียดพื้นฐานสำหรับตัวดำเนินการเพื่อทำงานบนยูทิลิตี้และมีหัวข้อต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์
- การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้
- ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง
- วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์
- วิธีเลือกงานเพื่อพิมพ์
- ข้อบกพร่องและคำเตือนต่างๆ
- วิธีการพิมพ์งาน
- การปรับปรุงงาน
- วิธีหยุดการพิมพ์
- วิธีหยุดอิงค์เจต
- วิธีปิดเครื่องพิมพ์

4.1 วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์

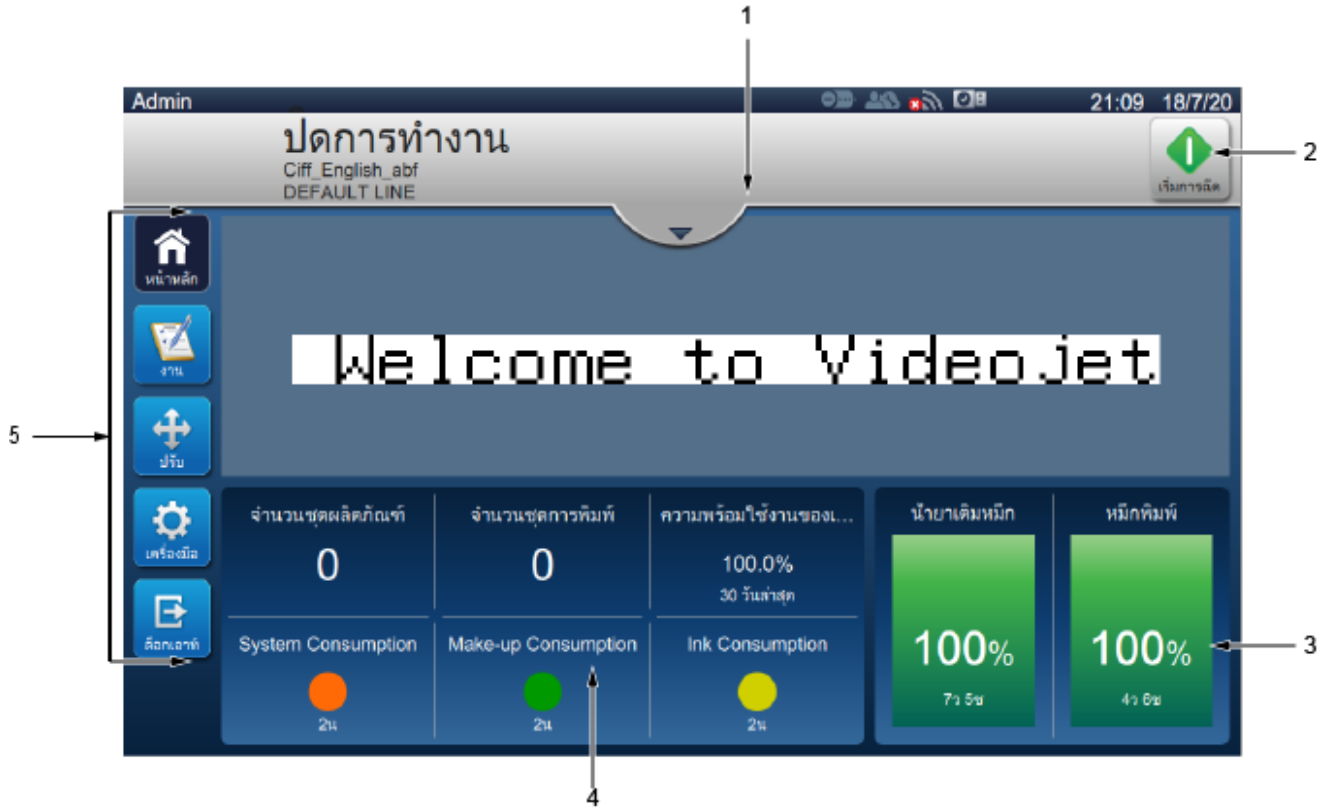
ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์:

1. ทำการตรวจสอบสภาพของเครื่อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าจุดเชื่อมต่อทั้งหมดแน่นดีแล้วและเชื่อมต่อสายไฟได้อย่างถูกต้อง
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟหลักเชื่อมต่ออยู่
3. กดสวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ เพื่อเปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์
4. เครื่องพิมพ์จะเริ่มและเมื่อหน้าจอหลักปรากฏเรียบร้อยแล้ว แถบสถานะของเครื่องพิมพ์จะแสดง ปิดการใช้งาน

4.2 การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เน็ตเฟชผู้ใช้

อินเทอร์เน็ตเฟชผู้ใช้เป็นปุ่มที่ขึ้นอยู่กับระบบของตัวควบคุม ซึ่งมีหน้าจอสัมผัสที่ใช้งานง่ายและพื้นที่ส่วนใหญ่บนหน้าจอแสดงผลทำงานองค์กรประกอบทางเทคนิคทั้งหมดสำหรับตั้งค่าเครื่องพิมพ์และส่วนควบคุมต่างๆ สามารถเรียกใช้ได้จากปุ่ม *เครื่องมือ*

ภาพ 4-1 แสดงหน้าจอหลักของยูทิลิตี้













1. แถบสถานะของเครื่องพิมพ์
2. ตัวอย่างข้อความ
3. ข้อมูลวัสดุสิ้นเปลือง

4. ข้อมูลประสิทธิภาพในการทำงาน
5. แถบควบคุม

ภาพ 4-1: หน้าจอหลัก

หน้าจอหลักอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงตัวเลือกด้านล่าง:

ปุ่ม		คำอธิบาย
		เริ่มหรือหยุดอิงค์เจ็ท
		การกด หยุดฉีด ค้างไว้ 10 วินาทีจะเริ่มโหมดปิดการทำงานและเปิดใช้งานโหมดสลีป การดำเนินการนี้จะเริ่มต้นเมื่อวงจรเสร็จสมบูรณ์ในกรณีที่มีการเปิดใช้งานโดยไม่ได้ตั้งใจ หากต้องการออกจากโหมดสลีปและเรียกหน้าจอลับสู่การทำงานให้รอสัณอย่างน้อย 30 วินาทีหลังจากโหมดสลีปเปิดใช้งาน
		เริ่มหรือหยุดการพิมพ์ หมายเหตุ: ปุ่มนี้จะแสดงบนแถบสถานะเฉพาะเมื่อเริ่มอิงค์เจ็ทแล้ว
		กลับไปหน้าจอหลัก
		แสดงรายการงานที่มีอยู่ รวมถึงงานปัจจุบันและตัวอย่างงานที่ไฮไลต์ เมื่อเลือกงานแล้ว งานจะถูกโหลดสำหรับการพิมพ์ ถ้าเขตข้อมูลเปิดใช้งานสำหรับผู้ใช้ ผู้ใช้สามารถยืนยันสำหรับการพิมพ์ได้ ผู้ใช้ยังสามารถสร้างงานใหม่ได้ด้วย
		เปิดหน้าจอเครื่องมือ
		ผู้ใช้เข้าสู่ระบบหรือออกจากระบบได้จากระดับการเข้าถึง
		ปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์และขนาดการพิมพ์

ตาราง 4-1: ปุ่มหน้าจอหลัก

หน้าจอหลักจะแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้:

ปุ่ม	คำอธิบาย
	<p>แสดงสถานะของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> กำลังเรียกใช้: เครื่องพิมพ์เปิดอยู่และพร้อมพิมพ์งานเมื่อได้รับทริกเกอร์การพิมพ์ที่เหมาะสม ออฟไลน์: เครื่องพิมพ์เปิดอยู่แต่ไม่พร้อมพิมพ์ ปิดการทำงาน: ไฟเลี้ยงหัวพิมพ์ถูกปิดใช้งานและไม่พร้อมพิมพ์งาน คำเตือน: คำเตือนจะปรากฏขึ้นเพื่อให้ตัวดำเนินการรับรู้ว่าเครื่องพิมพ์ไม่ถูกขัดขวางจากการดำเนินการ ข้อผิดพลาด: ข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้นเพื่อให้ตัวดำเนินการปรับให้เหมาะสม ก่อนที่เครื่องพิมพ์จะเริ่ม ผู้ใช้สามารถเข้าถึงหน้าจอคำเตือนและข้อบกพร่องปัจจุบัน (หากมี) <p>นอกจากนี้ยังแสดงงานปัจจุบันที่โหลดบนเครื่องพิมพ์และจำนวนการแจ้งเตือนในปัจจุบัน</p> <p>ปุ่มลูกศรลงจะเปิดรายการการแจ้งเตือน</p> <p>หมายเหตุ: เมื่อดูรายการการแจ้งเตือนแล้ว ผู้ใช้จำเป็นต้องสัมผัสปุ่มลูกศรขึ้นเพื่อกลับไปยังหน้าจอก่อนหน้านี้</p>
	<p>แสดงตัวอย่างงานที่โหลด</p>
	<p>ผู้ใช้สามารถกำหนดค่าส่วนนี้ตามความต้องการของพวกเขา (ดู หมวด 6.2.10 - เครื่องมือ > หน้าจอแสดงการกำหนดค่า)</p> <p>สัมผัสบริเวณนี้เพื่อดูรายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>แสดงรายการ เช่น นับชุดผลิตภัณฑ์, นับชุดงานพิมพ์, นับผลรวมงานพิมพ์ และชั้น/นาที่</p>
	<p>แสดงระดับน้ำยา (เป็น %) และระยะเวลาที่เหลือพอสำหรับการใช้งานแต่ละในพื้นที่นี้เพื่อเปิดเมนู วัสดุสิ้นเปลือง</p>

ตาราง 4-2: จอแสดงผลหน้าจอลูก


4.3 ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง

อินเทอร์เน็ตผู้ใช้ประกอบด้วยระดับการเข้าถึงเริ่มต้นต่อไปนี้:

- ผู้ดูแลระบบ
- การดูแลรักษา
- ผู้ควบคุม
- ลงชื่อออกแล้ว

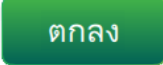

ผู้ใช้ทุกระดับจะได้รับการป้องกันด้วยรหัสผ่านนอกเหนือจากการลงชื่อออก ลูกค้าสามารถใช้ระดับเหล่านี้เพื่อเข้าถึงเมนูต่างๆ ในอินเทอร์เน็ตผู้ใช้ ผู้ใช้สามารถกำหนดบทบาทและผู้ใช้ ตั้งรหัสผ่านผ่านอินเทอร์เน็ตผู้ใช้ ดูที่ [หมวด 6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้ในหน้า 6-30](#) สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

4.3.1 วิธีลงชื่อเข้าใช้


1. แตะปุ่ม  เพื่อเปิดหน้าจอ ลงชื่อเข้าสู่ระบบ ตามที่แสดงไว้ใน [ภาพ 4-2](#)

The screenshot shows a login interface with the title "ล็อกอินเข้าสู่ระบบ". There are two main input areas: a dropdown menu labeled "บทบาท" (Role) and a text box labeled "รหัสผ่าน" (Password). The interface is clean and uses a light gray color scheme.

ภาพ 4-2: หน้าจอเข้าสู่ระบบ


2. สัมผัสรายการดริอปดาวน์บทบาท แล้วเลือกบทบาทที่จำเป็น แตะปุ่ม  **ตกลง**
3. ในกล่องข้อความ รหัสผ่าน ให้ใส่รหัสผ่านโดยใช้แป้นพิมพ์ แตะปุ่ม  **ยอมรับ**
4. ผู้ใช้ที่ลงชื่อเข้าใช้ด้วยระดับการเข้าถึงของผู้ใช้ และระดับของผู้ใช้จะแสดงอยู่ด้านบนสุดของหน้าจอ (ดู [ภาพ 4-3](#))

หมายเหตุ: ถ้าฟังก์ชันไม่ปรากฏ ผู้ใช้จำเป็นต้องลงชื่อออกแล้วลงชื่อเข้าใช้ด้วยระดับที่เหมาะสม


หมายเหตุ: ปุ่ม  จะปรากฏขึ้นและผู้ใช้สามารถออกจากระดับการเข้าถึงโดยการสัมผัสปุ่ม ลงชื่อออก

4.4 วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์

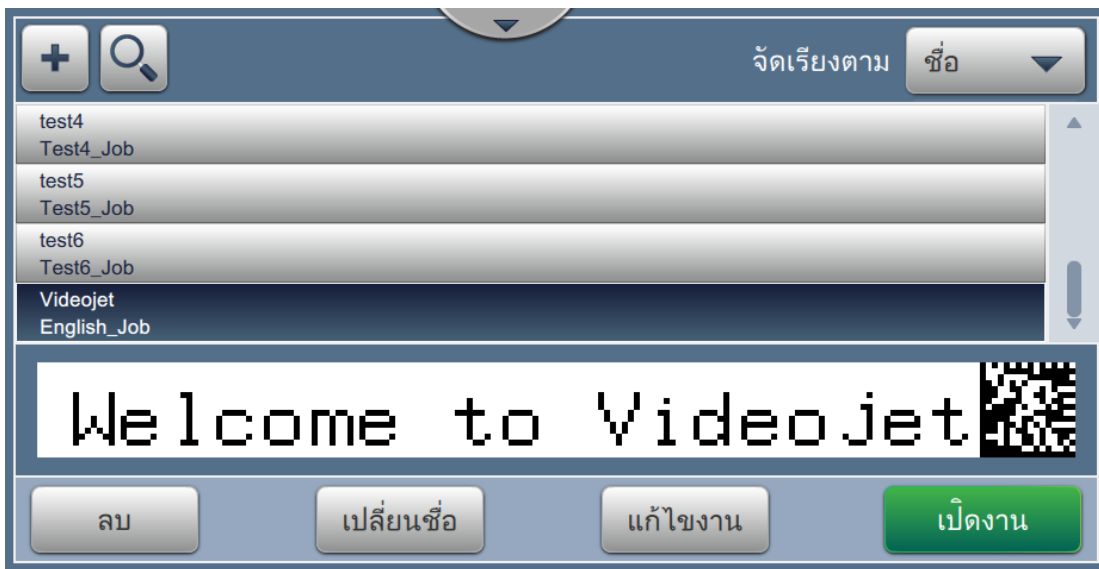
1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ปิดการใช้งาน

2. แตะปุ่ม  สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น กำลังเริ่มต้น
3. เมื่ออิงค์เจตเริ่มต้นแล้ว สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์

4.5 วิธีเลือกงานเพื่อพิมพ์

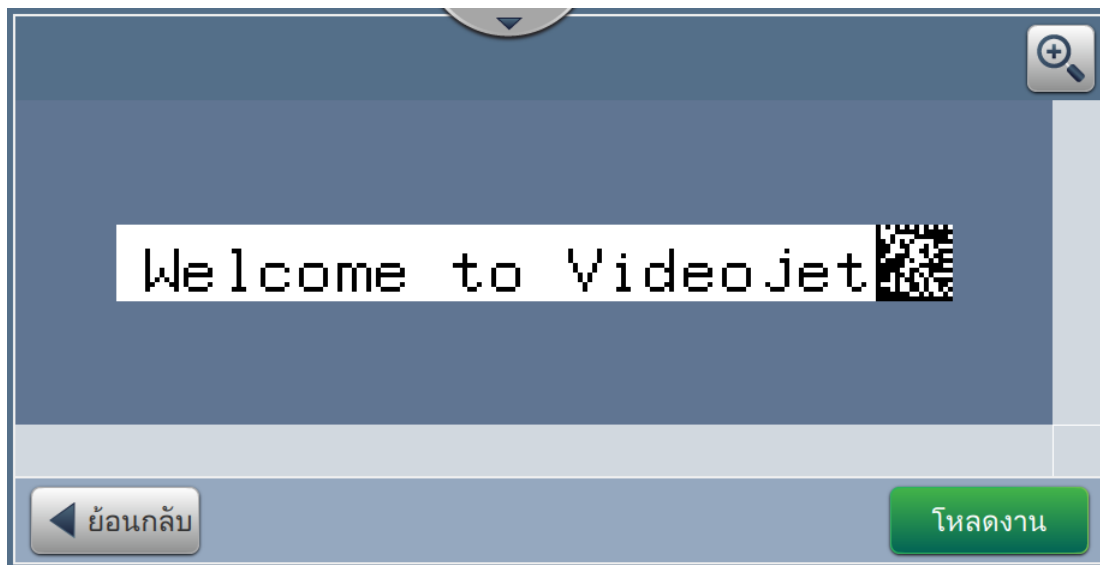
1. แตะปุ่ม  เพื่อเลือกงานจากรายการที่มี
2. เลือกงานที่ต้องการจากรายการและสัมผัสปุ่ม  ตามที่แสดงใน ภาพ 4-3 ตัวอย่างงานจะปรากฏขึ้น

หมายเหตุ: ถ้างานไม่พร้อมใช้งานในยูทิลิตี้ให้สร้างงานใหม่ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [หมวด 5.2](#)



ภาพ 4-3: การเลือกงาน

3. **ปุ่ม โหลดงาน** เพื่อโหลดงานเพื่อพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 4-4



ภาพ 4-4: การเลือกและการโหลดงาน

ในตอนนี้งานจะถูกโหลดและพร้อมสำหรับพิมพ์

4.6 ข้อบกพร่องและคำเตือนต่าง ๆ

ในกรณีที่มีการแจ้งข้อผิดพลาด เครื่องพิมพ์จะแจ้งข้อความแสดงข้อผิดพลาดในแถบสถานะด้านบนของหน้าจอ

หมายเหตุ: ข้อบกพร่อง คำเตือน และสถานะจะปรากฏก่อน

ข้อความข้อผิดพลาด

เมื่อเกิดข้อผิดพลาด (คำเตือน) จะทำให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์และหยุดอิงค์เจต



ข้อความแจ้งเตือน

เมื่อเกิดคำเตือนจะไม่ทำให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์ การพิมพ์จะหยุดเมื่อคำเตือนกลายเป็นข้อผิดพลาด แถบสถานะจะเปลี่ยนเป็นสีเหลือง



การแจ้งเตือนการบำรุงรักษา

เมื่อเกิดการบำรุงรักษาจะไม่ทำให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์ แถบสถานะจะเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงิน


ข้อความแจ้งเตือนการบำรุงรักษาจะให้ข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อสนับสนุนการทำงานของเครื่องพิมพ์

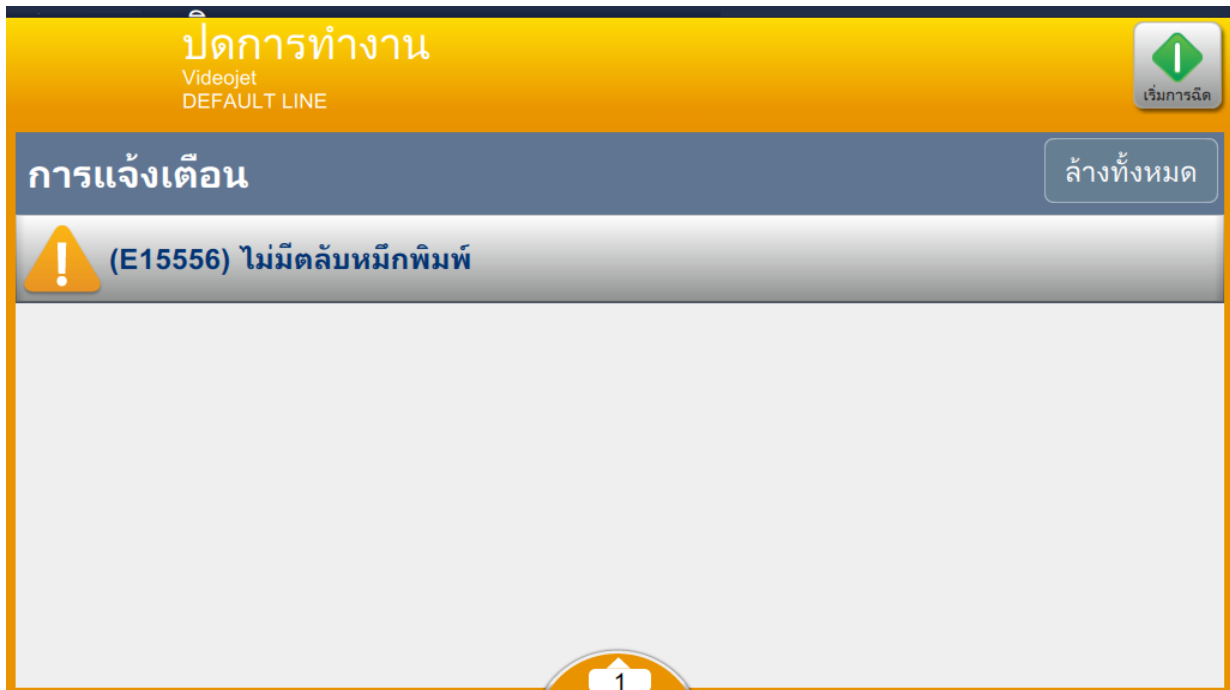
4.6.1 การอ่านข้อความข้อผิดพลาดหรือคำเตือน

แถบสถานะจะมีการเปลี่ยนสี ถ้ามีความผิดพลาดหรือคำเตือนปรากฏและ แสดงจำนวนการเตือนที่ยังไม่ได้ล้างในปัจจุบัน

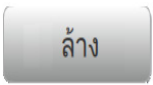
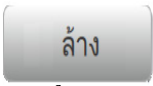
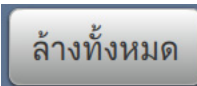



ภาพ 4-5: สถานะคำเตือน

1. แตะปุ่ม  เพื่อตรวจสอบการเตือนที่ยังไม่ได้ล้างในปัจจุบัน





ภาพ 4-6: สถานะคำเตือน

2. ปุ่ม  ล้าง เปิดใช้งาน เฉพาะเมื่อเงื่อนไขการแจ้งเตือนได้รับการแก้ไขหรือดำเนินการ
3. แตะปุ่ม  ล้าง เพื่อล้างคำเตือนข้อผิดพลาด
หมายเหตุ: ผู้ใช้สามารถดูรายละเอียดการเตือนโดยการสัมผัสบนการเตือนดังกล่าว
4. ถ้ามีคำเตือนข้อผิดพลาดมากกว่าหนึ่งรายการที่จำเป็นต้องล้าง ให้แตะปุ่ม  ล้างทั้งหมด
แตะปุ่ม  เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าจอก่อนหน้านี้

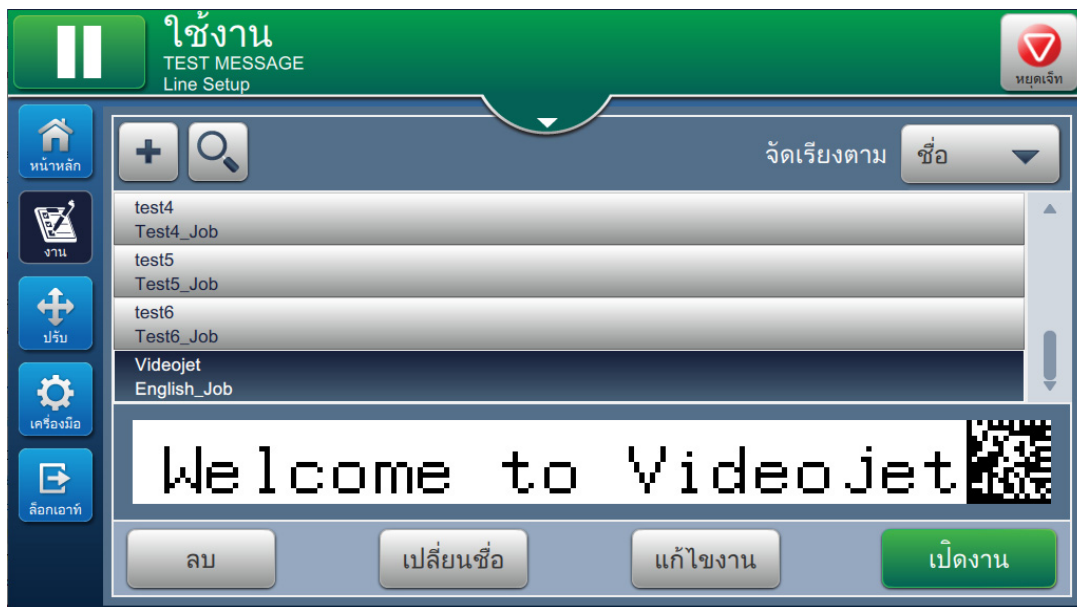
4.7 วิธีการพิมพ์งาน

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

- ล้างสถานะข้อผิดพลาด (การเตือน) แล้ว
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอิงค์เจตเริ่มต้นแล้วและเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ออฟไลน์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโหลดงานแล้ว

1. แตะปุ่ม  เพื่อเริ่มการดำเนินการการพิมพ์และปุ่มจะเปลี่ยนเป็น  .

หมายเหตุ: กำลังเรียกใช้ จะปรากฏบนแถบสถานะ




ภาพ 4-7: งานพิมพ์

คุณสามารถพิมพ์งานได้แล้ว

4.8 การปรับปรุงงาน

ผู้ใช้สามารถปรับปรุงงานโดยการเปลี่ยนตำแหน่งและขนาด

หมายเหตุ: การปรับปรุงเหล่านี้จะเป็นการปรับปรุงตำแหน่ง/ขนาดเล็กน้อยเพื่อให้พิมพ์ได้อย่างเหมาะสมบนผลิตภัณฑ์

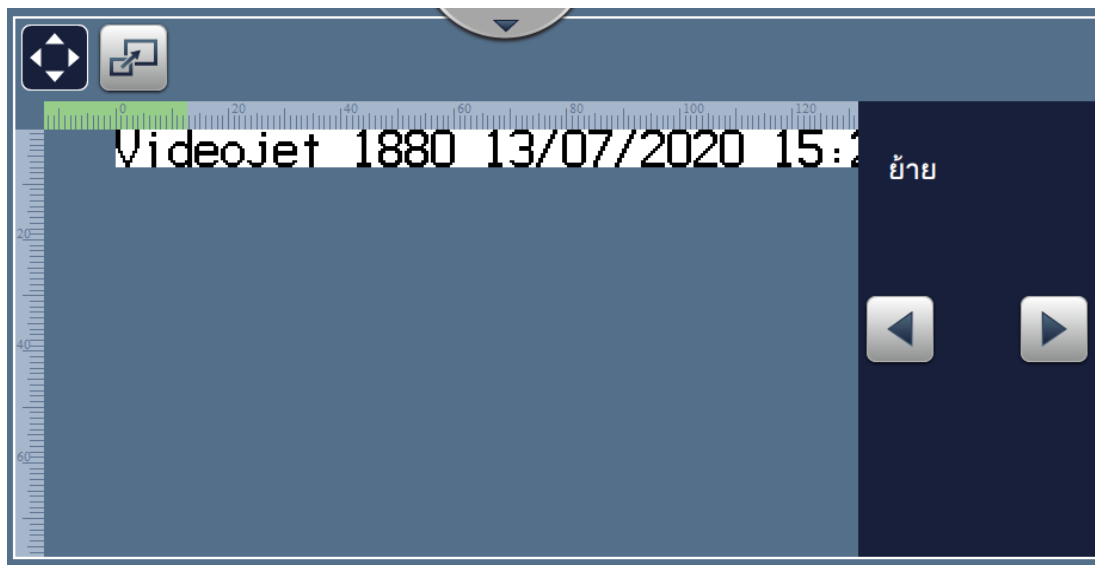
1. แตะปุ่ม  บนหน้าจอหลัก หน้าจอจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 4-8
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อปรับปรุงตำแหน่งของข้อความในงาน





ภาพ 4-8: หน้าต่างการปรับปรุง

4.8.1 การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์


1. แตะปุ่ม  แล้วตัวแบ่งตำแหน่งปัจจุบันจะปรากฏขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 4-9

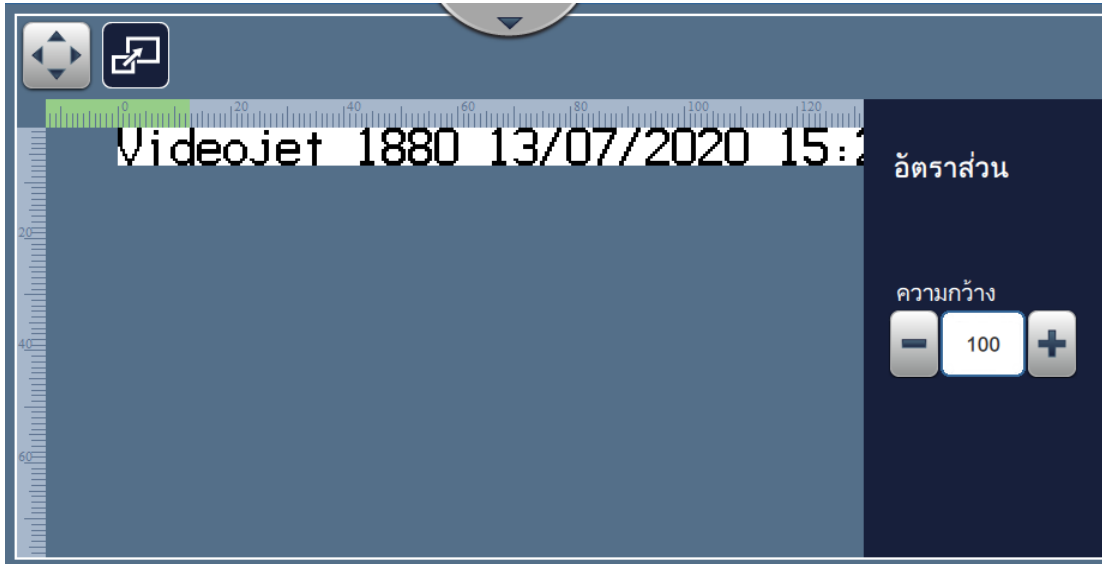


ภาพ 4-9: ปรับ_การเคลื่อนที่



2. เพื่อปรับตำแหน่งของการพิมพ์ให้เป็นแนวนอน แตะที่ปุ่ม  หรือ 
- หมายเหตุ: ตำแหน่งการพิมพ์ควรปรับเพิ่มขึ้นทีละน้อย
3. ควบคุมตำแหน่งการพิมพ์ตามตำแหน่งที่ย้าย โดยการเพิ่มหรือลดค่าจนกว่าการพิมพ์จะอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการบนผลิตภัณฑ์
- หมายเหตุ: การปรับเปลี่ยน สามารถทำได้สูงสุด +/- 13 มม. (0.05 นิ้ว) จากค่ามาตรฐาน
- หมายเหตุ: เมื่อต้องการทำการเปลี่ยนแปลงที่มากกว่า +/- 13 มม. (0.05 นิ้ว) ให้แก้ไขพารามิเตอร์ของงาน (ดูที่ หมวด 5.3 วิธีการแก้ไขงาน ในหน้า 5-28) หรือกำหนดค่าการตั้งค่าบรรทัด (ดูที่ หมวด 6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ในหน้า 6-45)

4.8.2 การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์

1. แตะที่ปุ่ม  และค่าตัวแบ่งขนาดปัจจุบันจะปรากฏตามที่แสดงใน ภาพ 4-10



ภาพ 4-10: ปรับ_ขนาด

2. เพื่อปรับขนาดของการพิมพ์ แตะที่ปุ่ม  หรือ 



หมายเหตุ: ตำแหน่งการพิมพ์ควรปรับเพิ่มขึ้นทีละน้อย

3. ควบคุมตำแหน่งการพิมพ์ตามที่ย้ายตำแหน่งโดยการเพิ่มหรือลด จนกว่าการพิมพ์จะอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการบนผลิตภัณฑ์

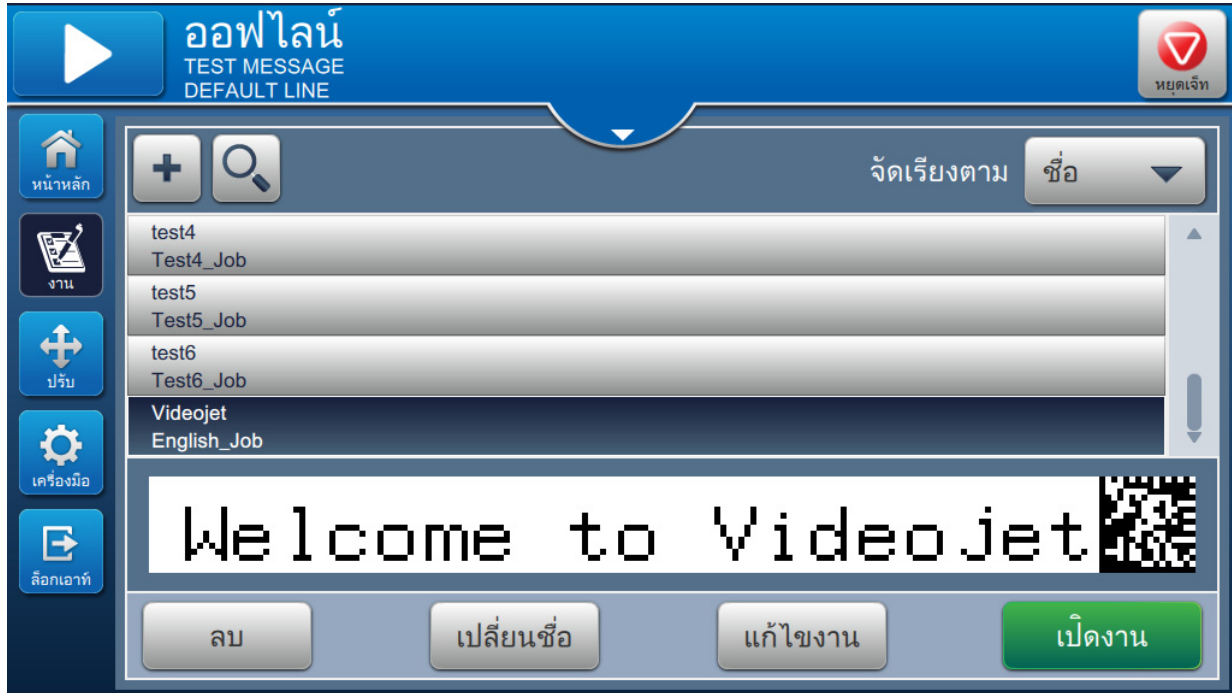
หมายเหตุ: การปรับเปลี่ยน สามารถทำได้สูงสุด +/- 10% ของขนาดต้นฉบับ

หมายเหตุ: เมื่อต้องการทำการเปลี่ยนแปลงที่มากกว่า +/- 10% ของขนาดต้นฉบับ ให้แก้ไขพารามิเตอร์ของงาน (ดูที่ หมวด 5.3 วิธีการแก้ไขงาน ในหน้า 5-28) หรือกำหนดค่าการตั้งค่าบรรทัด (ดูที่ หมวด 6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ในหน้า 6-45)

4.9 วิธีหยุดการพิมพ์

1. แตะปุ่ม  เพื่อหยุดการดำเนินการการพิมพ์แล้วปุ่มจะเปลี่ยนเป็น  .


หมายเหตุ: ออฟไลน์ จะปรากฏบนแถบสถานะ



ภาพ 4-11: หยุดการพิมพ์

งานจะหยุดพิมพ์

4.10 วิธีหยุดอิงค์เจต

1. แตะปุ่ม  สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น กำลังปิดใช้งาน
2. เมื่ออิงค์เจตหยุดทำงานแล้ว สถานะของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ปิดใช้งาน

4.11 วิธีปิดเครื่องพิมพ์

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ปิดเครื่องพิมพ์หลังจากวงจรการปิดใช้งานอิงค์เจตเสร็จสิ้นแล้ว หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้ต้องทำการดูแลรักษาเพิ่มเติม

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

อย่าเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง

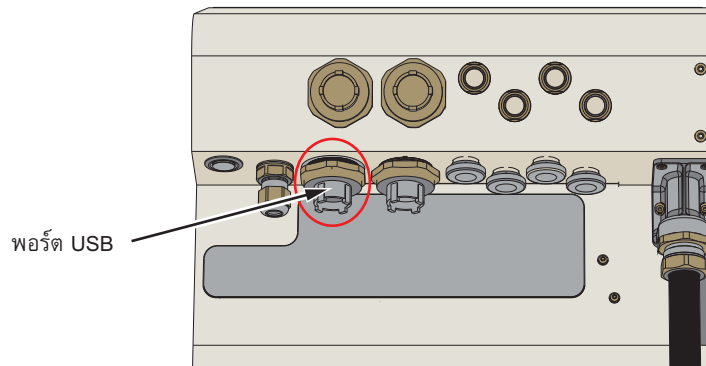
เมื่อคุณหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกชำระล้างระบบทันที ถ้าคุณเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกเป็นจำนวนมาก การใช้น้ำยาเติมหมึกเพิ่มขึ้นอาจเป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาดเนื่องจากปริมาณในถังผสมมากเกินไป และหมึกมีความหนืดต่ำ

ถ้าสถานะของเครื่องพิมพ์เป็น ปิดใช้งาน คุณสามารถปิดเครื่องพิมพ์ได้โดยการกดสวิตช์เปิดปิดที่ด้านข้างของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: ไฟหลักจะยังคงเชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ เมื่อต้องการปิดไฟฟ้าทั้งหมด ให้ดึงสายไฟหลักจากแหล่งจ่ายไฟ

4.12 วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์

1. ค้นหาพอร์ต USB ที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์ (ดูที่ ภาพ 4-12) และเสียบ USB



ภาพ 4-12: ตำแหน่ง USB

ขณะนี้ได้เชื่อมต่อ USB แล้ว และสถานะออนไลน์ของ USB จะปรากฏขึ้นบน UI ตามที่แสดงใน ภาพ 4-13



ภาพ 4-13: สถานะ USB

บทนำ

หมวดนี้จะมีรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการทำงานบนตัวแก้ไขงานและประกอบไปด้วยหัวข้อต่าง ๆ ต่อไปนี้:

- การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน
- วิธีการสร้างงานใหม่
- วิธีการแก้ไขงาน
- วิธีการแก้ไขงานด่วน
- ตัวอย่างเช่น - สร้างงานใหม่


5.1 การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน

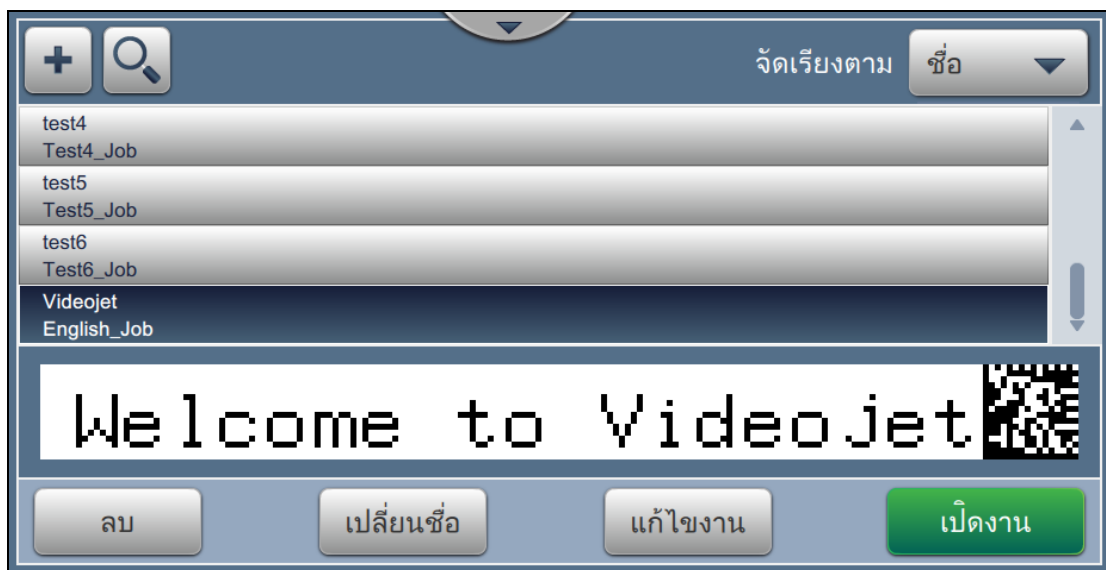
ตัวแก้ไขงานเป็นเครื่องมือหลักที่อนุญาตให้ผู้ใช้สร้างงาน แก้ไขงาน เปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ของงาน และบันทึกงาน [ภาพ 4-1 ในหน้า 4-2](#) แสดงหน้าจอหลักของยูทิลิตี้ ตัวแก้ไขงานสามารถเข้าถึงได้จากแถบตัวอย่างงานและจากปุ่มงาน

- แสดงตัวอย่างงาน > อัปเดต
- งาน > +
- งาน > แก้ไขงาน

5.2 วิธีการสร้างงานใหม่

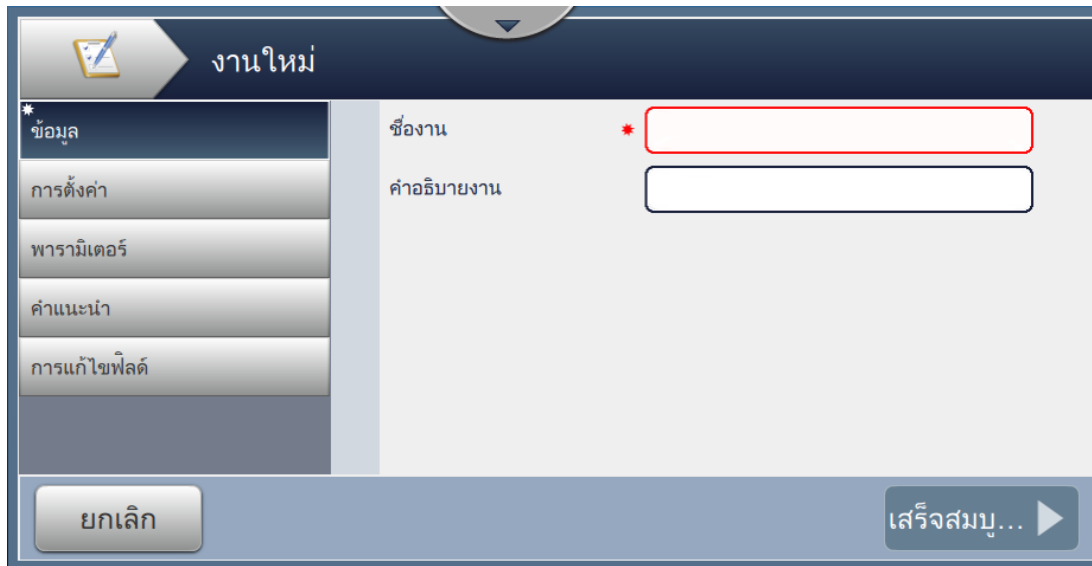
หมวดนี้จะมีรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการสร้างงานใหม่ เพิ่มฟิลต์อื่น เปลี่ยนการตั้งค่างาน พารามิเตอร์ และคำแนะนำบนเครื่องพิมพ์

1.  แตะปุ่ม แล้วหน้าจอรายการงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 5-1](#)




ภาพ 5-1: หน้าจอรายการงาน

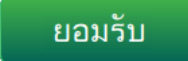
2.  เพื่อสร้างงานใหม่ หน้าจอการตั้งค่างานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 5-2](#)



ภาพ 5-2: หน้าจอข้อมูล

3.  ช่องข้อความ ชื่องาน เพื่อใส่ชื่องานสำหรับงานใหม่ หน้าจอชื่องานจะเปิดขึ้น

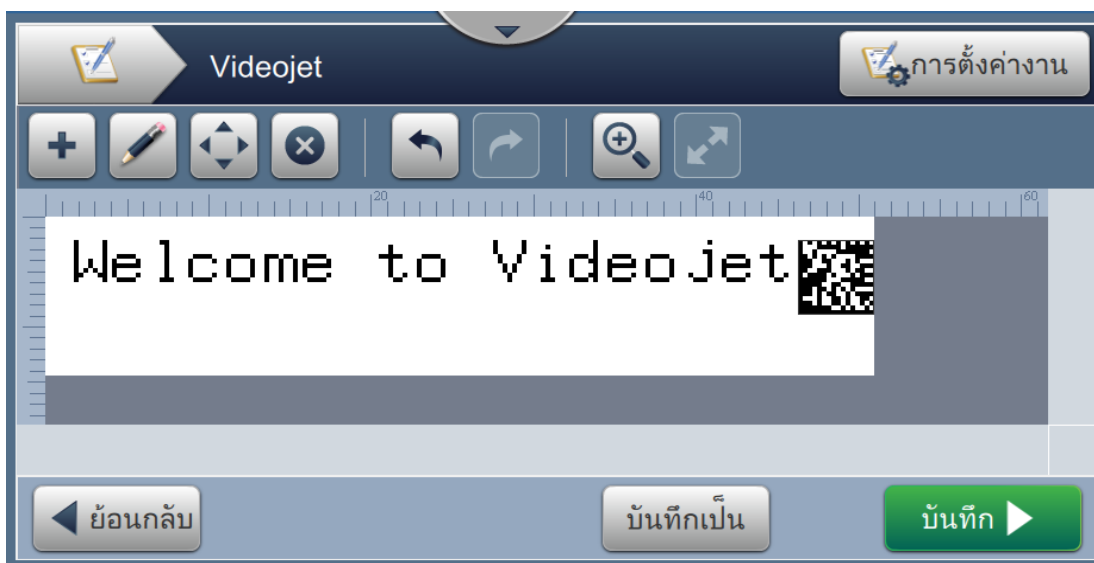
หมายเหตุ: ผู้ใช้ยังสามารถใส่คำอธิบายงานสำหรับงานใหม่ได้ด้วย

4. ใส่ชื่องานที่ต้องการโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิติกส์แล้ว  **ยอมรับ**



5.   บนหน้าจอการตั้งค่างาน

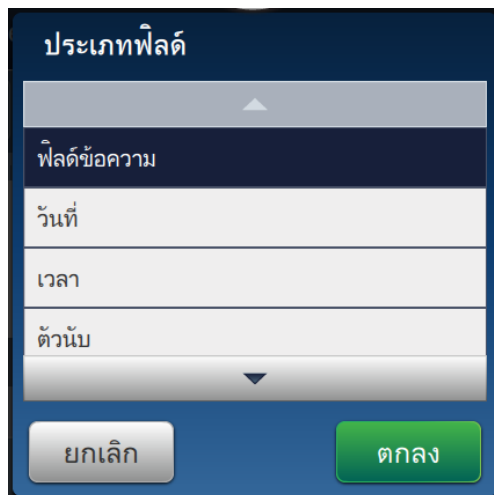
หมายเหตุ: ผู้ใช้ยังสามารถเปลี่ยนการตั้งค่า พารามิเตอร์ และรายละเอียดของคำแนะนำได้อีกด้วย

6. หน้าจอตัวแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 5-3](#)




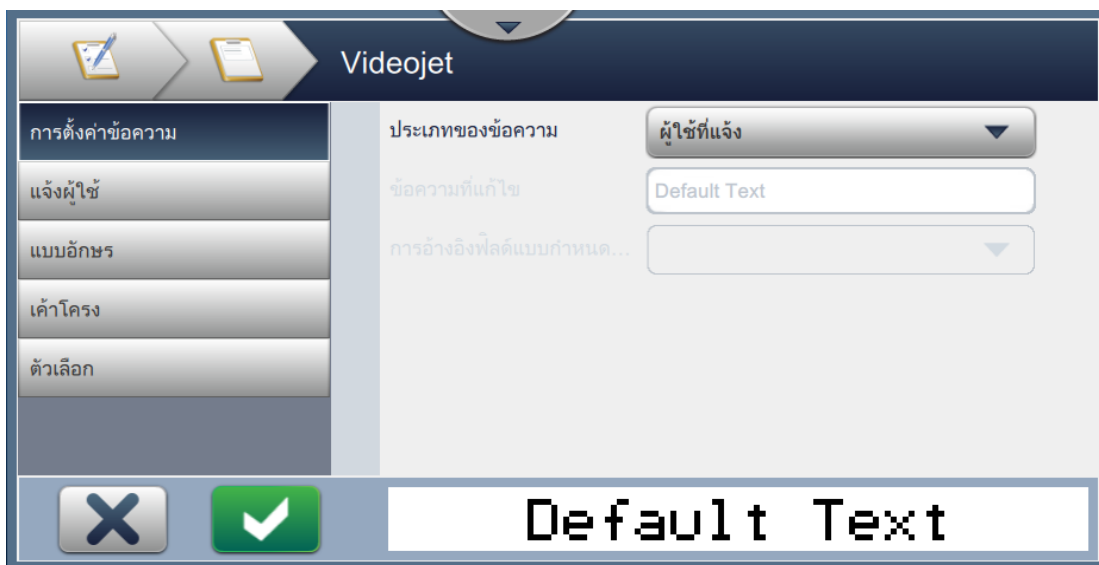
ภาพ 5-3: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

7.  แล้วเลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเพิ่มฟิลด์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#)
- แตะปุ่ม  โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [หมวด 5.2.2](#)



ภาพ 5-4: ตัวเลือกเพิ่มฟิลด์

8. เปลี่ยนพารามิเตอร์ตามต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าสำหรับฟิลด์ที่เลือกตามที่แสดงใน [ภาพ 5-5](#) และปุ่ม  เพื่อบันทึกฟิลด์ในรูปแบบที่ต้องการ




ภาพ 5-5: หน้าจอการตั้งค่าฟิลด์

ตาราง 5-1 แสดงตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับหน้าจอตัวแก้ไขงาน:

เมนู	ปุ่ม	ฟังก์ชัน
การตั้งค่างาน		แสดงชื่องานและคำอธิบายงาน การตั้งค่างานมีพร้อมใช้งานสำหรับการตั้งค่าและการแก้ไข เลือกปุ่ม เสร็จสิ้น เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงและแสดงหน้าจอตัวแก้ไขงาน
เพิ่มฟิลต์		เมื่อเลือก เพิ่มฟิลต์ใหม่ ผู้ใช้จะมีรายการฟิลต์สำหรับเลือกจาก: ข้อความ, วันที่, เวลา, ตัวนับ, บาร์โค้ดแบบเส้น และบาร์โค้ด 2D ดูที่ ตาราง 5-6 สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม
แก้ไข		เปิดตัวแก้ไขฟิลต์ที่เลือกและหน้าจอการตั้งค่า อนุญาตให้ผู้ใช้เปลี่ยนแปลงชนิดแบบอักษร ขนาดของแบบอักษร กลีบสีหรือสะท้อนฟิลต์ ใส่ข้อความพร้อมท์ และชื่อฟิลต์
เขยิบ		ใช้ลูกศรที่ปรากฏภายในพื้นที่การออกแบบงานเพื่อย้ายฟิลต์ที่เลือกไปตามทิศทางของลูกศร
ลบ		ลบฟิลต์ที่เลือก ผู้ใช้จะได้รับพร้อมท์ก่อนที่จะลบฟิลต์
เลิกทำ		เลิกทำการดำเนินการล่าสุด
ทำซ้ำ		ทำซ้ำการดำเนินการล่าสุด
ขยาย		ซูมงานที่จะแก้ไข ขยายได้มากถึง 3 เท่า (200%, 300%, 600%) เมื่อขยายจนสูงสุดแล้ว ให้แตะและปุ่ม ซูม ซ้ำๆ เพื่อย้อนกลับเป็นค่าเริ่มต้น
สูงสุด		ขยายตัวอย่างงานให้ใหญ่ที่สุด
ย้อนกลับ		ย้อนกลับไปยังหน้าจอการตั้งค่างาน

ตาราง 5-1: มนุแก้ไขงาน

เมนู	ปุ่ม	ฟังก์ชัน
บันทึกเป็น		บันทึกงานที่มีอยู่ด้วยชื่องานใหม่
บันทึก		บันทึกงานใหม่และบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำไปยังงานที่มีอยู่

ตาราง 5-1: มนุแก้ไขงาน (ต่อ)

9. เมื่อทำการเปลี่ยนแปลงที่ต้องการสำหรับฟิลด์ที่แทรกแล้ว ให้แตะปุ่ม



ขณะนั้นงานถูกบันทึกและพร้อมสำหรับพิมพ์แล้ว

5.2.1 การตั้งค่างาน

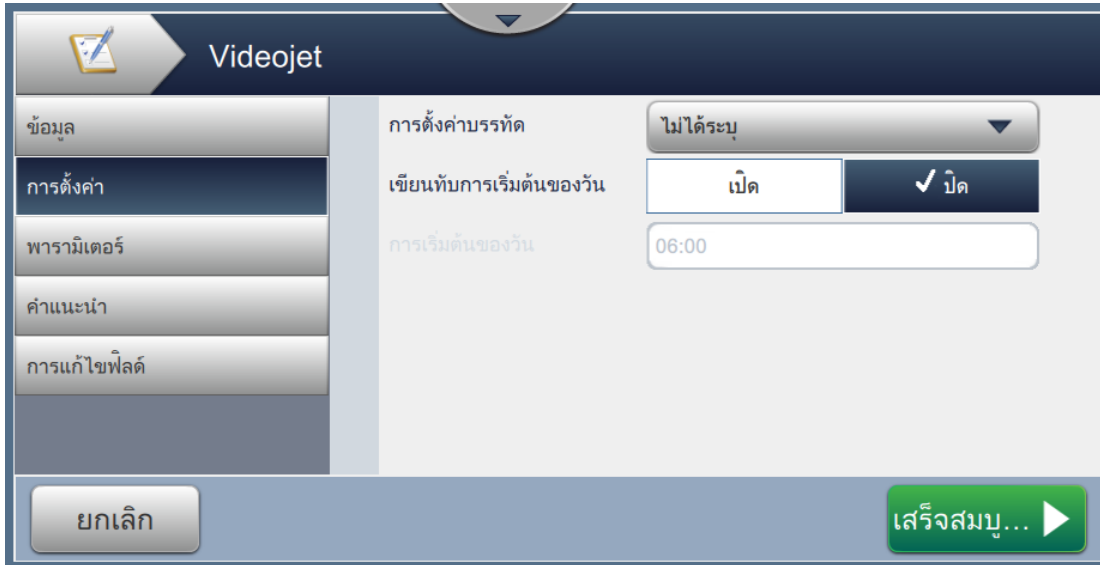
5.2.1.1 ข้อมูล

หน้าจอข้อมูล (ภาพ 5-2 ในหน้า 5-2) อนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้

ฟิลด์	คำอธิบาย
ชื่องาน	แสดงชื่องาน งานใหม่แต่ละงานที่สร้างจำเป็นต้องมีชื่องานเพื่อเลือกปุ่ม เสร็จสิ้น
คำอธิบายงาน	ผู้ใช้สามารถใส่คำอธิบายงานสำหรับชื่องาน

ตาราง 5-2: ข้อมูล

5.2.1.2 ตั้งค่า



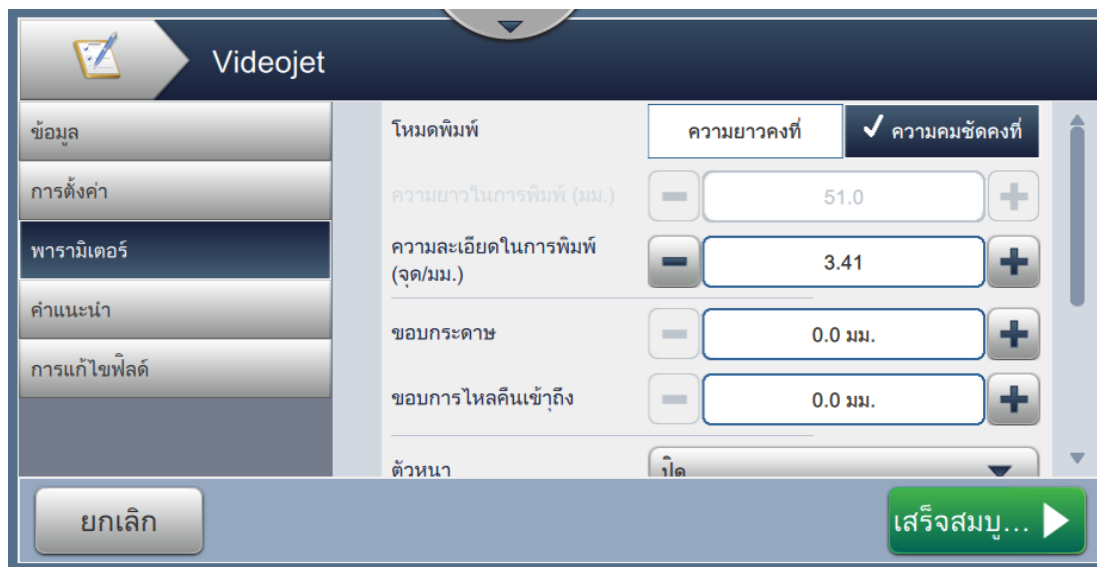
ภาพ 5-6: หน้าจอการตั้งค่า

หน้าจอตั้งค่าอนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

ฟิลต์	คำอธิบาย
การตั้งค่าการรอต	ผู้ใช้สามารถเลือกการตั้งค่าการลำเลียงที่ต้องการจากรายการดรอปราวน์เพื่อสร้างงาน การตั้งค่าการลำเลียงที่สร้างทั้งหมดจะพร้อมใช้งานในรายการดรอปราวน์ การตั้งค่าการลำเลียงนี้จะถูกเลือกเมื่อโหลดงาน ถ้าการตั้งค่าการลำเลียงยังคงเป็น 'ไม่ได้ระบุ' (ค่าเริ่มต้น) การตั้งค่าการลำเลียงที่เปิดใช้งานล่าสุดจะถูกเลือก
เขียนทับการเริ่มต้นของวัน	ถ้าเปิดใช้งาน ผู้ใช้จะสามารถเปลี่ยนการเริ่มต้นวันจากค่าเริ่มต้นได้ (00:00)
การเริ่มต้นวัน	ผู้ใช้ สามารถ กำหนดว่าเมื่อไหร่จะเปลี่ยนวันที่ภายในงานได้ (ตรงข้ามกับเที่ยงคืน) ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งาน เมื่อเปิดใช้งานฟิลต์ยกเลิกการเริ่มต้นวันเท่านั้น

ตาราง 5-3: ตั้งค่า

5.2.1.3 พารามิเตอร์



ภาพ 5-7: หน้าจอพารามิเตอร์

หน้าจอพารามิเตอร์อนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

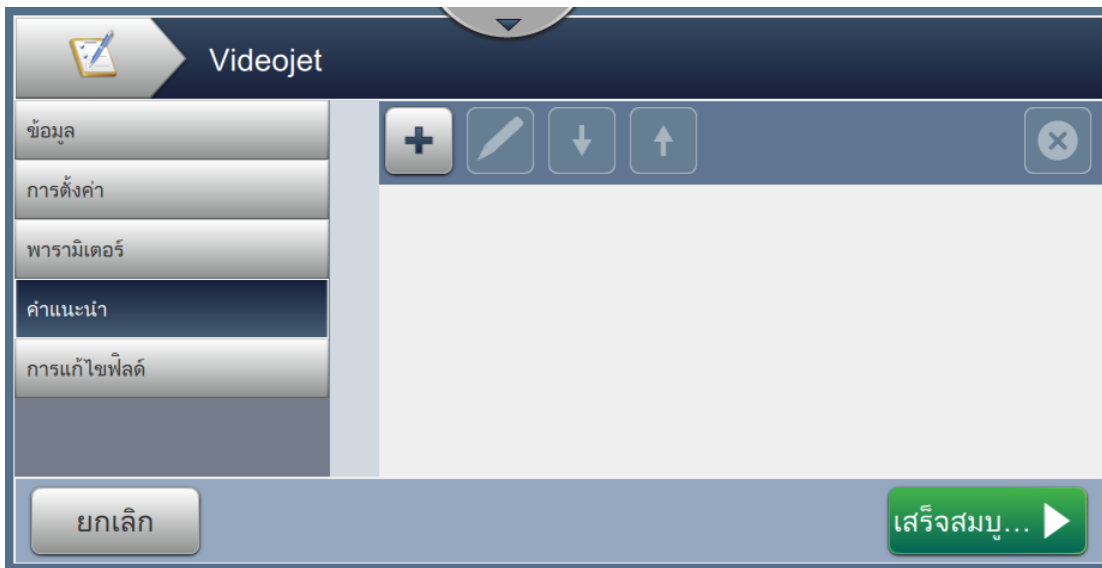
ฟิลด์	คำอธิบาย
โหมตพิมพ์	ผู้ใช้สามารถเลือกโหมตความยาวคงที่หรือโหมตความละเอียดคงที่ได้ ใส่ความยาวการพิมพ์ (มม. หรือ นิ้ว) หรือความละเอียดการพิมพ์ (ดอท/มม. หรือ ดอท/นิ้ว) โดยขึ้นอยู่กับโหมตการพิมพ์ที่เลือก หน่วยการวัดจะขึ้นอยู่กับหน่วยที่เลือกในการตั้งค่าการพิมพ์ หมายเหตุ: เนื้อหาของงานจะถูกกำหนดไว้ในหน้าต่างที่กำหนดไว้ การเพิ่มหรือลดความยาวการพิมพ์จะยืดหรือบีบงาน
ขอบกระดาษ	ขอบกระดาษจะทำงานตามทิศทางและเปลี่ยนระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์จากขอบด้านหน้าของผลิตภัณฑ์ เมื่อต้องการเพิ่มระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์ ให้เพิ่มค่าโดยใช้ปุ่ม + เมื่อต้องการลดระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์ ให้ลดค่าโดยใช้ปุ่ม - ผู้ใช้สามารถใส่ค่าหรือใช้ +/- สำหรับการเพิ่มเล็กน้อยได้
ขอบการไหลคืนเข้าถึง	ขอบการไหลคืนเข้าถึง ทำงานในทางกลับกันและเปลี่ยน ระยะห่างตำแหน่งการพิมพ์จากขอบส่วนท้ายของผลิตภัณฑ์ ดูที่ ขอบกระดาษ เพื่อปรับเปลี่ยนระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์
ตัวหนา	เลือกชนิดตัวหนาจากรายการตร็อปดาว์น
ช่องว่างระหว่างอักขระ	ผู้ใช้ต้องใส่ค่าเพื่อตั้งค่าช่องว่างระหว่างอักขระ
ราสเตอร์	
เลือกอัตโนมัติ	ถ้าเปิดใช้งาน เครื่องพิมพ์จะเลือกกลุ่มราสเตอร์ที่เหมาะสมโดยอัตโนมัติ หมายเหตุ: เลือกโดยอัตโนมัติ จะถูกเลือกไว้ตามค่าเริ่มต้น
เลือกตามกลุ่ม	ถ้าเปิดใช้งาน ผู้ใช้สามารถเลือกกลุ่มราสเตอร์ที่ต้องการด้วยตนเองได้

ตาราง 5-4: พารามิเตอร์

ฟิลต์	คำอธิบาย
ราสเตอร์	เลือกกลุ่มราสเตอร์ที่ต้องการสำหรับงาน การเลือกกลุ่มที่ปรากฏจะขึ้นอยู่กับความสูงของบรรทัดที่ต้องการ กลุ่มราสเตอร์สามารถเลือกได้เมื่อปิดใช้งานการเลือกอัตโนมัติเท่านั้น หมายเหตุ: สำหรับการพิมพ์บาร์โค้ดแบบ 2D เราแนะนำให้เลือกราสเตอร์เฉพาะที่ต้องการ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ




ตาราง 5-4: พารามิเตอร์ (ต่อ)

5.2.1.4 คำแนะนำ





ภาพ 5-8: หน้าจอคำแนะนำ

หน้าจอคำแนะนำอนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

ฟิลต์	คำอธิบาย
	เปิดแบบพิมพ์เพื่อเพิ่มคำแนะนำสำหรับงาน
	ย้ายคำแนะนำที่ไฮไลต์ลง
	ย้ายคำแนะนำที่ไฮไลต์ขึ้น

ตาราง 5-5: คำแนะนำ

ฟิลต์	คำอธิบาย
	ลบคำแนะนำที่ไฮไลต์
	เปิดแป้นพิมพ์เพื่อแก้ไขคำแนะนำที่ไฮไลต์

ตาราง 5-5: คำแนะนำ (ต่อ)

5.2.2 เพิ่มฟิลต์


รายการดรอปรอวดาวน์เพิ่มฟิลต์ประกอบด้วยตัวเลือกที่ผู้ใช้สามารถใส่ได้ ตาราง 5-6 แสดงตัวเลือกที่พร้อมใช้งาน:

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ข้อความ	ใส่ฟิลต์ข้อความไม่ว่าจะเป็นข้อความคงที่ พร้อมท์สำหรับผู้ใส่ หรือข้อความส่วนอ้างอิง
วันที่	ใส่วันที่ปัจจุบัน ออฟเซตวันที่ หรือพร้อมท์สำหรับผู้ใส่ลงในงานที่พิมพ์ ผู้ใช้สามารถกำหนดชนิดวันที่ที่จะแสดงด้วยตนเองได้ในหลายรูปแบบ
เวลา	ใส่วันที่ปัจจุบันลงในงานที่พิมพ์ การทำเช่นนี้จะใช้ความสามารถแบบเรียลไทม์ของเครื่องพิมพ์
ตัวนับ	ใส่ฟิลต์ตัวนับที่สร้างรหัสที่เลือกให้จัดการและพิมพ์ข้อมูลตัวเลขและตัวอักษรที่เพิ่มขึ้น
บาร์โค้ดแบบเส้น	ใส่บาร์โค้ดแบบ 1 มิติ ผู้ใช้สามารถเลือกชนิดบาร์โค้ด ชนิดข้อมูล และข้อความสำหรับใส่บาร์โค้ดที่ต้องการได้ <i>หมายเหตุ: ถ้าบาร์โค้ดต้องการข้อมูลเพิ่มเติม เช่น วันที่ คุณจำเป็นต้องมีส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12</i>
บาร์โค้ด 2 มิติ	ใส่บาร์โค้ดแบบ 2 มิติ ผู้ใช้สามารถเลือกชนิดบาร์โค้ด ชนิดข้อมูล และข้อความสำหรับใส่บาร์โค้ดที่ต้องการได้
โลโก้	ใส่โลโก้ ผู้ใช้สามารถเลือกโลโก้ที่ต้องการจากรายการที่มีอยู่ได้

ตาราง 5-6: ตัวเลือกเพิ่มฟิลต์

5.2.2.1 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์ข้อความ

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มฟิลต์ข้อความในงาน:

1. แตะปุ่ม  รายการดรีอปดาวน์แล้วเลือกข้อความตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-3



2. หน้าจอการตั้งค่าข้อความจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบข้อความตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์ข้อความที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

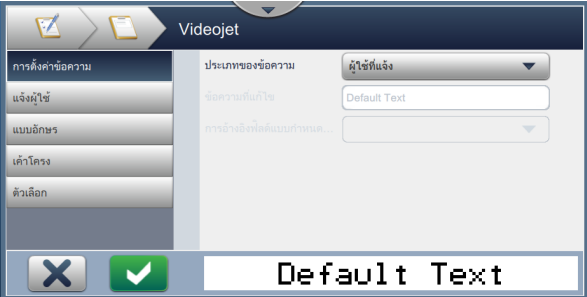


หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

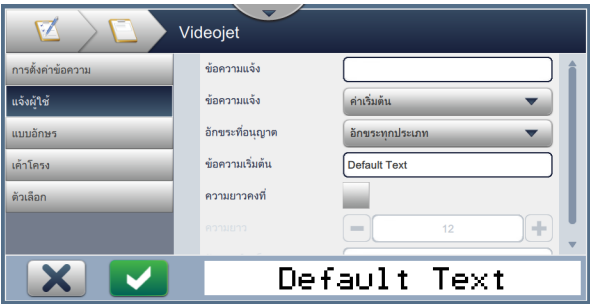
3. ฟิลต์ข้อความจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายฟิลต์ข้อความที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

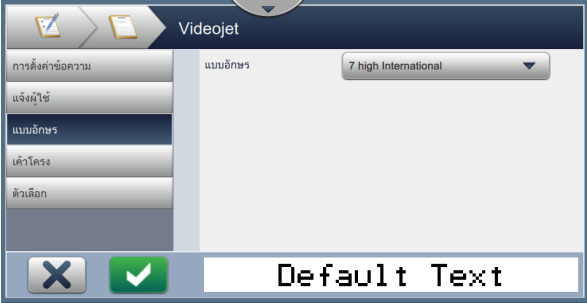
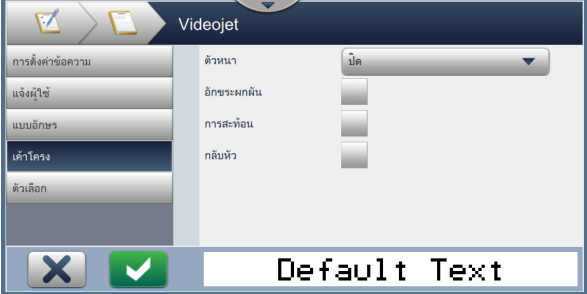
[ตาราง 5-7](#) อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการใส่ข้อความที่ต้องการ:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ประเภทข้อความ</p> 	<p>มอบตัวเลือกในการเปลี่ยนแปลง พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชนิดของข้อความ - แตะรายการดรีอปดาวน์เพื่อเลือกชนิดของข้อความ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประเภทข้อความ • ข้อความคงที่ - แตะกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่จำเป็น หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกชนิดข้อความคงที่เท่านั้น • ส่วนอ้างอิงฟิลต์แบบกำหนดเอง - แตะรายการดรีอปดาวน์เพื่อเลือกฟิลต์แบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกชนิดข้อความอ้างอิงแบบกำหนดเองเท่านั้น
<p>ประเภทข้อความ</p>	
<p>ข้อความคงที่</p>	<p>ข้อความจะถูกกำหนดไว้สำหรับงานตามที่ระบุไว้ในฟิลต์ข้อความคงที่</p>
<p>พร้อมท์ผู้ใช้</p>	<p>ข้อความถูกใส่โดยผู้ใช้เมื่องานที่เลือกไว้เพื่อใช้งาน ตัวเลือกพร้อมท์ผู้ใช้จะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก หมายเหตุ: สามารถแก้ไขงานได้เฉพาะฟิลต์ข้อความพร้อมท์สำหรับผู้ใช้เท่านั้น</p>

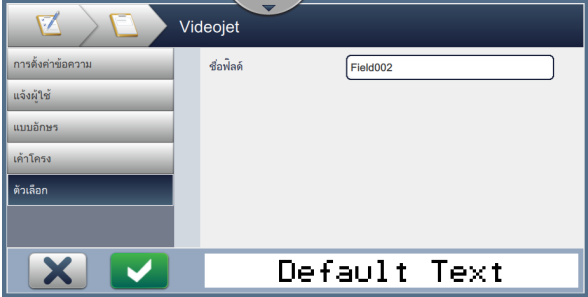
ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง	ใส่ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองสำหรับแต่ละงานโปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12
ส่วนอ้างอิงอุปกรณ์	ใส่ ID ของเครื่องสำหรับแต่ละงานโปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-18
การอ้างอิงบรรทัด	ใส่ ID สายผลิตภัณฑ์สำหรับแต่ละงานโปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-18
การอ้างอิงโรงงาน	ใส่ ID ของโรงงานสำหรับแต่ละงานโปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-18
การอ้างอิงผู้ใช้	ใส่ผู้ใช้ที่ลงชื่อเข้าใช้ในปัจจุบันสำหรับแต่ละงาน
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความพร้อมที่ - และกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก ค่าพร้อมที่ - และรายการการดรอปราวนเพื่อเลือกค่าที่จำเป็นที่จะใส่ในงาน: ค่าเริ่มต้น - งานจะมีข้อความเริ่มต้น ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน สุดท้าย - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด อักขระที่อนุญาต - และรายการการดรอปราวนเพื่อกำหนดประเภทอักขระที่อนุญาตเพื่อใส่ข้อความ (ตัวอักษร ตัวเลข ตัวอักษรผสมตัวเลข อักขระทั้งหมด) ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความซึ่งจะถูกใส่เป็นค่าเริ่มต้น ความยาวคงที่ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกำหนดฟิลต์ที่ใส่ของผู้ใช้เพื่อกำหนดความยาว หมายเหตุ: ตัวเลือกความยาวและแป้นพิมพ์อักขระมีพร้อมใช้งานเมื่อเปิดใช้งานกล่องกาเครื่องหมายความยาวคงที่เท่านั้น ความยาว - และกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าความยาวของฟิลต์ที่ผู้ใช้สามารถแก้ไขได้ แป้นพิมพ์อักขระ - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดอักขระที่จะปรากฏขึ้นหลังจากฟิลต์ข้อความ

ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ (ต่อ)

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>แบบอักษร</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • แบบอักษร - และรายการดริอปดาวน์เพื่อกำหนดขนาดของแบบอักษร <p>หมายเหตุ: ขนาดของแบบอักษรเริ่มต้นมีความสูงเท่ากับ 7</p> <p>หมายเหตุ: ขนาดของแบบอักษรที่เลือกล่าสุดจะถูกจัดเก็บในหน่วยความจำและจะแสดงผลในขนาดนี้</p>
<p>เค้าโครง</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตัวหนา - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกประเภทตัวหนา (เปิด, ตัวหนา 1, ตัวหนา 2) <p>เปิด - VIDEOJET</p> <p>ตัวหนา1 - VIDEOJET</p> <p>ตัวหนา2 - VIDEOJET</p> <ul style="list-style-type: none"> • กลับสี - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับสีของแบบอักษร <p style="text-align: center;">ปกติ กลับสี</p> <p>VIDEOJET VIDEOJET</p> <ul style="list-style-type: none"> • สะท้อน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิลต์ตามแนวตั้ง <p style="text-align: center;">ปกติ สะท้อน</p> <p>VIDEOJET T3LO3D1V</p> <ul style="list-style-type: none"> • กลับด้าน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิลต์ตามแนวนอน <p style="text-align: center;">ปกติ กลับหัว</p> <p>VIDEOJET VIDEOJET</p>

ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ (ต่อ)

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ตัวเลือก</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชื่อฟิลด์ - และกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าชื่อฟิลด์

ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ (ต่อ)

5.2.2.2 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลด์วันที่

ทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อเพิ่มฟิลด์วันที่ลงในงาน:

1. **แตะปุ่ม ** รายการหรือปดาวน์แล้วเลือก **วันที่** ตามที่แสดงใน **ภาพ 5-4** ในหน้า 5-3

แตะปุ่ม ****

2. หน้าจอตั้งค่าวันที่จะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบวันที่ตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลด์วันที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

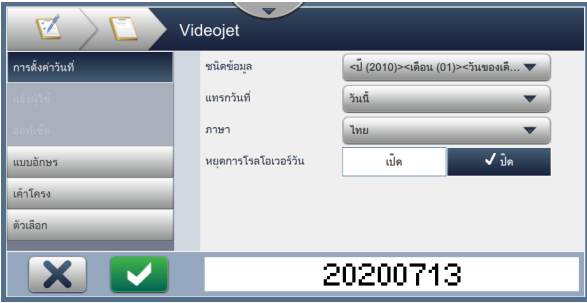
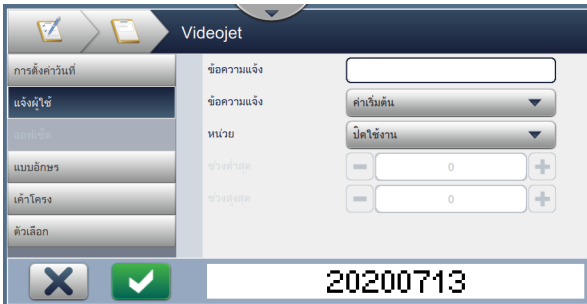
แตะปุ่ม **** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ **ตาราง 5-8**

หมายเหตุ: ปุ่ม **** ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

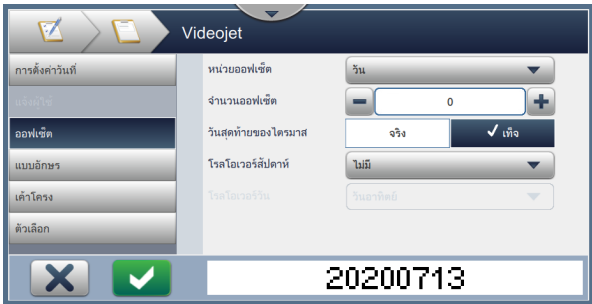
3. วันที่ของระบบจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายวันที่ของระบบที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-8 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการแก้ไขรูปแบบวันที่:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ตั้งค่าวันที่:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดของวันที่ - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกรูปแบบวันที่ที่ต้องการ เช่น: กำหนดเอง, วันของเดือน(01)/เดือน(01)ปี(2010). โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ เมื่อต้องการสร้างวันที่แบบกำหนดเอง ในหน้า 5-15 หมายเหตุ: ผู้ใช้สามารถกำหนดรูปแบบวันที่ที่ต้องการได้หลายแบบโดยการเลือกกำหนดเองจากรายการดริอปดาวน์ชนิดวันที่ ใส่วันที่ - เลือกวันที่ที่ต้องการเพื่อใส่วันที่สำหรับงานวันนี้ - ใส่วันที่ปัจจุบัน ออฟเซต - ใส่ออฟเซตวันที่จากวันที่ปัจจุบันโดยอ้างอิงจากการตั้งค่าออฟเซต พร้อมที่ผู้ใช้ - วันที่ถูกใส่โดยผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก หมายเหตุ: ตัวเลือกพร้อมที่ผู้ใช้และออฟเซตจะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก ภาษา - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกภาษาของวันที่ที่ต้องการ ตัวอย่างเช่น: อังกฤษ, อารบิก อื่นๆ ยับยั้งการโรลโอเวอร์วัน - หากเปิดใช้งานการโรลโอเวอร์วันจะถูกขัดขวาง
<p>พร้อมที่ผู้ใช้:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความพร้อมที่ - และกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก ค่าพร้อมที่ - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกค่าที่จำเป็นที่จะใส่ในงาน: ค่าเริ่มต้น - งานจะมีข้อความเริ่มต้น ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน สุดท้าย - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด หน่วย - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกประเภทหน่วย (เปิดใช้งาน วัน เดือน ปี) ช่วงต่ำสุด - การตั้งค่าช่วงขั้นต่ำจะช่วยป้องกันไม่ให้ผู้ใช้เลือกค่าวันที่ที่น้อยกว่าออฟเซตขั้นต่ำนี้ ช่วงสูงสุด - การตั้งค่าช่วงสูงสุดจะป้องกันไม่ให้ผู้ใช้เลือกค่าวันที่ที่มากกว่าออฟเซตสูงสุดนี้ หมายเหตุ: ช่วงต่ำสุดและสูงสุดจะปรากฏเมื่อกำหนดตัวเลือกหน่วยเป็นอย่างอื่นที่ไม่ใช่เปิดใช้งานเท่านั้น

ตาราง 5-8: ตั้งค่าวันที่

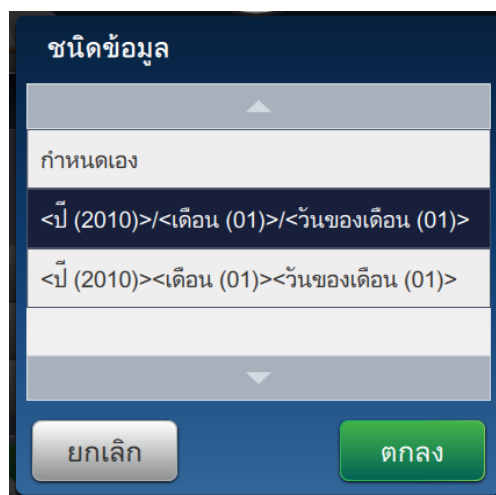
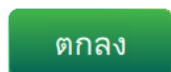
หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ออฟเซต:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยออฟเซต - และรายการตรรกะปदान์เพื่อออฟเซตวันที่ให้กับค่าออฟเซตที่ต้องการ (วัน เดือน ปี) • จำนวนออฟเซต - และกล่องข้อความเพื่อใส่ค่าออฟเซตที่ต้องการ • วันสุดท้ายของไตรมาส - และปุ่มจริง/เท็จเพื่อเปิด/ปิดใช้งานตัวเลือกวันสุดท้ายของไตรมาส • สัปดาห์โรลโอเวอร์ - และรายการตรรกะปदान์เพื่อเลือกวันที่โดยอ้างอิงจากการโรลโอเวอร์ (ไม่มี, โรลโอเวอร์ล่าสุด, โรลโอเวอร์ครั้งถัดไป) • วันโรลโอเวอร์ - และรายการตรรกะปदान์เพื่อเลือกวันโรลโอเวอร์ในสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) <p>หมายเหตุ: วันโรลโอเวอร์จะปรากฏเมื่อเลือกตัวเลือกสัปดาห์โรลโอเวอร์เป็นอย่างอื่นที่ไม่ใช่ 'ไม่มี' เท่านั้น</p>
แบบอักษร	โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7
เค้าโครง	
ตัวเลือก	

ตาราง 5-8: ตั้งค่าวันที่ (ต่อ)

เมื่อต้องการสร้างวันที่แบบกำหนดเอง

ทำตามขั้นตอนต่อไป่นี้เพื่อสร้างวันที่แบบกำหนดเอง:

1. จากหน้าจอการตั้งค่าวันที่ ให้เลือกตัวเลือก *กำหนดเอง* จากรายการตรรกะปदान์ชนิดวันที่ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-9](#) แล้วแตะปุ่ม



ภาพ 5-9: หน้าจอการตั้งค่ารูปแบบวันที่


2. เลือกรูปแบบที่ต้องการจากรายการตัวเลือก (ปี เดือน วันที่ของเดือน วันในสัปดาห์ อื่นๆ และตัวคั่น) ตามที่แสดงใน ภาพ 5-10 แต่ละตัวเลือกเหล่านี้มีค่าโคงมากมายที่สามารถเลือกได้จากรายการร็อบดาวน์ เช่นที่แสดงใน ภาพ 5-11

ภาพ 5-10: หน้าจอต้งค่าวันที่

ภาพ 5-11: หน้าจอการตั้งค้ค่าตัวคั่นวันที่

3. เมื่อเลือกรูปแบบที่ต้องการแล้ว ให้แตะปุ่ม  เพื่อย้ายไปยังรูปแบบวันที่

จอแสดงผลจะแสดงรูปแบบวันที่ที่สร้างตามที่แสดงใน ภาพ 5-10

4. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำไปยังรูปแบบวันที่

หมายเหตุ: รูปแบบวันที่ที่สร้างจะถูกบันทึกและปรากฏในรายการร็อบดาวน์ชนิดวันที่


5.2.2.3 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลด์เวลา


ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มฟิลด์เวลาลงในงาน:

1. **แตะปุ่ม ** รายการตรรกะปาดาว์แล้วเลือก **เวลา** ตามที่แสดงใน **ภาพ 5-4 ในหน้า 5-3**

แตะปุ่ม ****

2. หน้าจอการตั้งค่าเวลาจะเปิดขึ้นและอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบเวลาตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลด์เวลามีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

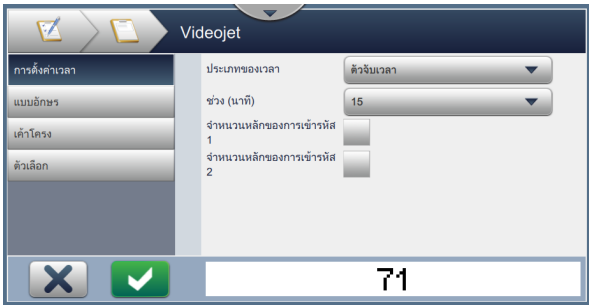
แตะปุ่ม **** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ **ตาราง 5-9**

หมายเหตุ: ปุ่ม **** ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

3. เวลาของระบบจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายเวลาของระบบที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-9 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการแก้ไขรูปแบบเวลา:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าเวลา</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชนิดเวลา - แตะรายการตรรกะปาดาว์เพื่อเลือก: <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเอง - เลือกรูปแบบเวลาที่ต้องการจากรายการตัวเลือก (ชั่วโมง นาที วินาที ช่วงเวลา ตัวคั่น) ตัวอย่างเช่น: ชช:น:น:ว, ชช:น:น AM/PM, อื่นๆ กะ - งานจะมีรหัสกะโดยอ้างอิงจากเวลากะ หมายเหตุ: รหัสและเวลากะจะกำหนดโดยการตั้งค่างานทั่วไป โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-18 ตัวจับเวลา - งานจะมีค่าตัวจับเวลา หมายเหตุ: ระยะเวลา อักขรการเข้ารหัส 1 และอักขรการเข้ารหัส 2 จะปรากฏเมื่อเลือกตัวเลือกตัวจับเวลาจากชนิดเวลาเท่านั้น • ระยะเวลา - แตะรายการตรรกะปาดาว์เพื่อเลือกระยะห่างสำหรับตัวจับเวลาเป็นนาที (15, 30, 45, 60) • อักขรการเข้ารหัส 1 - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อแทนค่าหน่วยของตัวจับเวลาเป็นตัวอักษร (แสดงเป็นตัวอักษรนั้นๆ) • อักขรการเข้ารหัส 2 - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อแทนค่าที่สิบของตัวจับเวลาเป็นตัวอักษร (แสดงเป็นตัวอักษรนั้นๆ)

ตาราง 5-9: การตั้งค่าเวลา

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
แบบอักษร	โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7
เค้าโครง	
ตัวเลือก	

ตาราง 5-9: การตั้งค่าเวลา (ต่อ)


5.2.2.4 การเพิ่มฟิลด์ตัวนับ


ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อเพิ่มตัวนับลงในงาน:

1. แตะปุ่ม  รายการหรือปาดาว์แล้วเลือก ตัวนับ ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-3

แตะปุ่ม 

2. หน้าจอตั้งค่าตัวนับจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบตัวนับตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลด์ตัวนับมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

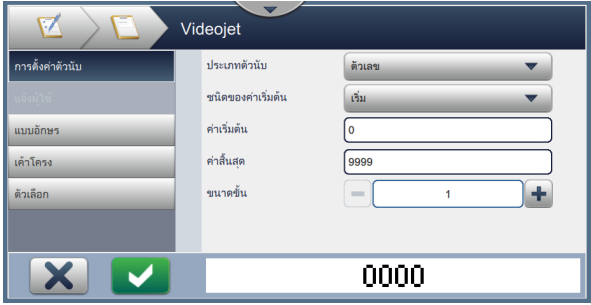
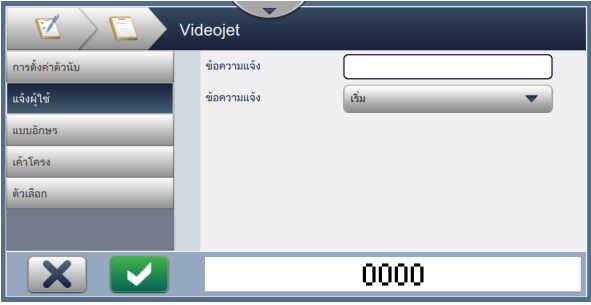
แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-10

หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

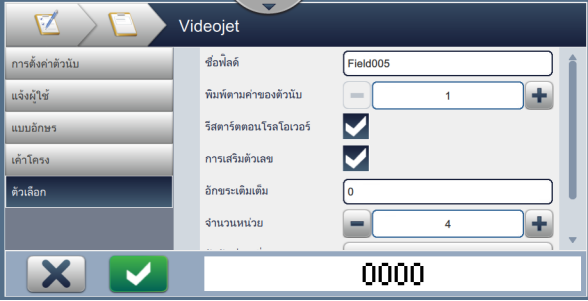
3. ฟิลด์ตัวนับจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายฟิลด์ตัวนับที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-10 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการใส่ตัวนับที่ต้องการ:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าตัวนับ</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดตัวนับ - แต่ละรายการด้านบนเพื่อเลือกชนิดของตัวนับ (ตัวเลข ตัวอักษรใหญ่ และตัวอักษรเล็ก) ชนิดค่าเริ่มต้น - แต่ละรายการด้านบนเพื่อเลือกตัวเลือกเริ่มต้น สุดท้าย และพร้อมที่สำหรับผู้ใช้ ค่าเริ่มต้น - แต่ละกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าเริ่มต้นของตัวนับ ค่าสิ้นสุด - แต่ละกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าสิ้นสุดของตัวนับ จำนวนขั้นตอน - แต่ละกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าจำนวนหน่วยนับที่ตัวนับจำนวนจะเพิ่มหรือลดลง จำนวนขั้นตอนต้องมีค่าน้อยกว่าค่าสิ้นสุดและเป็นปัจจัยของช่วงของค่า เช่น ถ้าค่าเริ่มต้นเป็น 0 และค่าสิ้นสุดเป็น 6 ดังนั้นจำนวนขั้นตอนสามารถเป็น 1, 2, 3 หรือ 6
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อใส่:</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความพร้อมที่ - แต่ละกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก ค่าพร้อมที่ - แต่ละรายการด้านบนเพื่อเลือกค่าที่ต้องการใส่ในงาน: ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน สุดท้าย - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด เริ่มต้น - งานจะมีค่าตัวนับเริ่มต้น
<p>แบบอักษร</p>	<p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7</p>
<p>เค้าโครง</p>	


ตาราง 5-10: การตั้งค่าตัวนับ

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ตัวเลือก</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชื่อฟิลด์ - และกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าชื่อฟิลด์ การพิมพ์ต่อค่าการนับ - และกล่องข้อความเพื่อตั้งจำนวนที่พิมพ์ที่ต้องการต่อการนับ รีเซ็ตทรานส์โวลเวอร์ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อรีเซ็ตการนับเมื่อตัวนับนับถึงค่าสิ้นสุด ช่องว่างภายใน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดใช้งานช่องว่างภายใน ถ้าจำเป็นต้องมีอักขระเต็มช่องว่างก่อนค่าเริ่มต้น อักขระเต็มช่องว่าง - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดอักขระที่ต้องการให้ปรากฏก่อนฟิลด์ตัวนับ จำนวนหลัก - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดจำนวนหลักที่ตัวนับสามารถแสดงผลได้ <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกอักขระเต็มช่องว่างและจำนวนหลักจะปรากฏเมื่อเลือกกล่องกาเครื่องหมายช่องว่างภายในเท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ตัวนับการเพิ่ม - เลือกอินพุตที่จำเป็นต่อการเพิ่มตัวนับ ตัวนับจะเพิ่มหรือลดลงถ้าพิมพ์งานที่มีตัวนับเลือกอินพุต Digital IO เพื่อเพิ่มตัวนับจากภายนอก รีเซ็ตตัวนับ - เลือกตัวเลือกอินพุตภายนอกเพื่อรีเซ็ตตัวนับ

ตาราง 5-10: การตั้งค่าตัวนับ (ต่อ)


5.2.2.5 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลด์บาร์โค้ดแบบเส้น


ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เป็นเพื่อเพิ่มฟิลด์บาร์โค้ดแบบเส้นในงาน:

1. แตะปุ่ม  รายการทรอปดาว์แล้วเลือก บาร์โค้ดแบบเส้น ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-3

แตะปุ่ม 

2. หน้าจอตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้นจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบบาร์โค้ดแบบเส้นตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลด์บาร์โค้ดแบบเส้นมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

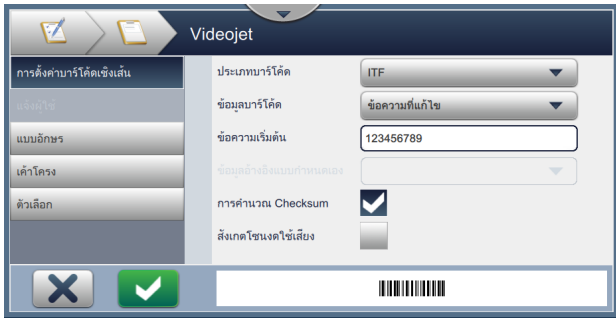
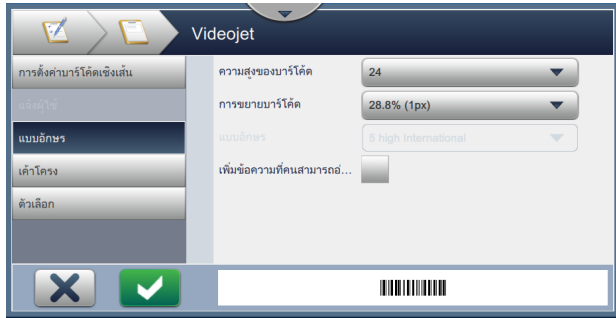
แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-11

หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

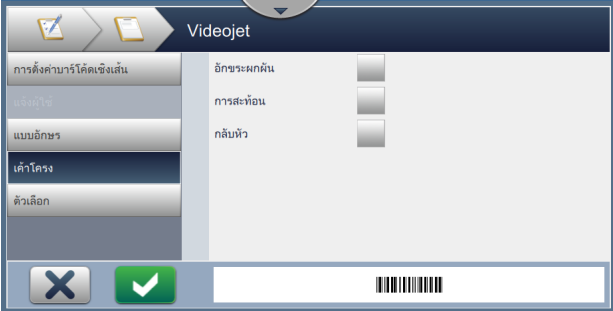



3. บาร์โค้ดจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายบาร์โค้ดที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-11 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับฟิลต์บาร์โค้ดแบบเส้น:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดบาร์โค้ด - และรายการตรีออปตาวนด์เพื่อเลือกบาร์โค้ดที่ต้องการ (Code 128, Code 39, EAN-128, EAN-13, EAN-8, ITF, UPC-A, UPC-E) ข้อมูลบาร์โค้ด - และรายการตรีออปตาวนด์เพื่อเลือกข้อความที่ต้องการ (ข้อความคงที่ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง) <p>หมายเหตุ: ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะมีพร้อมใช้งานเมื่อสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองเท่านั้น</p> <p>ตัวเลือกข้อความเริ่มต้นและส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง - และรายการตรีออปตาวนด์เพื่อเลือกฟิลต์แบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง <p>หมายเหตุ: ถ้าบาร์โค้ดต้องการข้อมูลเพิ่มเติม เช่น วันที่ คุณจำเป็นต้องมีส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12</p> <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการคำนวณ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อตรวจสอบข้อมูลบนบาร์โค้ด <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานสำหรับชนิดบาร์โค้ด Code 39 และ ITF เท่านั้น ตรวจสอบเส้นว่าง - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อสร้างขอบว่างทั้งสองด้านของบาร์โค้ด <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้ไม่พร้อมใช้งานสำหรับชนิดบาร์โค้ด UPC-A และ UPC-E</p> </p>
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p>	<p>ไม่มี</p>
<p>แบบอักษร</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ความสูงของบาร์โค้ด - และรายการตรีออปตาวนด์เพื่อเลือกความสูงของบาร์โค้ด (5, 7, 9, 12, 16, 24, 34) แบบอักษร - และรายการตรีออปตาวนด์เพื่อกำหนดขนาดของแบบอักษร <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อเลือกกล่องกาเครื่องหมายเพิ่มข้อความที่มนุษย์อ่านได้เท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มข้อความที่มนุษย์อ่านได้ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเลือกความสูงของแบบอักษรของข้อความในบาร์โค้ด


ตาราง 5-11: การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น


หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>เค้าโครง</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> กลับสี - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับสีของแบบอักษร <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> ปกติ กลับสี </div>  สะท้อน - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิลต์ตามแนวตั้ง <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> ปกติ สะท้อน </div>  กลับด้าน - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิลต์ตามแนวนอน <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> ปกติ กลับหัว </div> 
<p>ตัวเลือก</p>	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชื่อฟิลต์ - แตะกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าชื่อฟิลต์


ตาราง 5-11: การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น (ต่อ)


5.2.2.6 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D ในงาน:

- แตะปุ่ม  แล้วเลือก บาร์โค้ดแบบ 2D ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-3

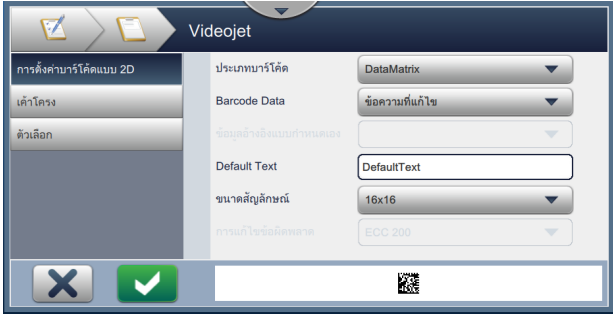
 แตะปุ่ม 
- หน้าจอตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D จะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบบาร์โค้ดแบบ 2D ตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

 แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-12

 หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์
- บาร์โค้ดจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

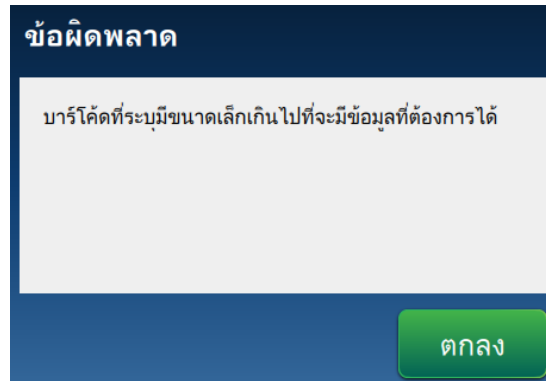
 หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายบาร์โค้ดที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-12 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดบาร์โค้ด - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกบาร์โค้ดที่ต้องการ (ดาต้าแมทริกซ์, QR) ข้อมูลบาร์โค้ด - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกข้อความที่ต้องการ (ข้อความคงที่ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง) ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกฟิลต์แบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกชนิดบาร์โค้ดข้อความคงที่เท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชัน - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกขนาดของบาร์โค้ดที่ต้องการ <p>หมายเหตุ: ขนาดสัญลักษณ์จะปรากฏสำหรับบาร์โค้ดแบบดาต้าแมทริกซ์และเวอร์ชันจะปรากฏสำหรับรหัส QR</p> <p>หมายเหตุ: สำหรับการพิมพ์บาร์โค้ดแบบ 2D เราขอแนะนำให้เลือกราสเตอร์เฉพาะสำหรับข้อมูลเพิ่มเติมให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ <ul style="list-style-type: none"> การแก้ไขข้อผิดพลาด - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกจำนวนการแก้ไขข้อผิดพลาดบนสภาพแวดล้อมการทำงาน <p>หมายเหตุ: ECC 200 จะปรากฏขึ้นสำหรับบาร์โค้ดแบบดาต้าแมทริกซ์และ L, M, Q, H จะปรากฏสำหรับรหัส QR </p></p>
เค้าโครง	โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-11
ตัวเลือก	

ตาราง 5-12: ฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D

จำนวนอักขระที่อนุญาตสำหรับบาร์โค้ดและขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชันที่เลือกที่ต่างกันไป ถ้าเกิดขีดจำกัดอักขระ
ข้อความต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-12: ข้อความแสดงข้อผิดพลาด

ตารางต่อไปนี้จะแสดงขีดจำกัดสูงสุดที่อนุญาตสำหรับบาร์โค้ดแต่ละชนิดและจะสอดคล้องกับขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชัน:

รหัส QR		ขนาดสัญลักษณ์			
ข้อผิดพลาด	อักขระ	21 x 21	25 x 25	29 x 29	33 x 33
L	ตัวเลข	41	77	127	114
	ตัวอักษรและตัวเลข:	25	47	77	78
M	ตัวเลข	34	63	101	90
	ตัวอักษรและตัวเลข:	20	38	61	62
Q	ตัวเลข	27	49	77	67
	ตัวอักษรและตัวเลข:	16	29	47	46
H	ตัวเลข	17	34	58	50
	ตัวอักษรและตัวเลข:	10	20	35	34

ตาราง 5-13: รหัส QR - ขีดจำกัดอักขระ



หมายเหตุ: โปรดดู ภาคผนวก B: ข้อจำกัดและข้อกำหนดของดาต้าแมทริกซ์
สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับขีดจำกัดสูงสุดของอักขระและรหัส QR


ดาต้าแมทริกซ์		
รหัสข้อผิดพลาด	ECC200	
ขนาดสัญลักษณ์	ตัวเลข	ตัวอักษร/ อักษรและตัวเลข
8 x 18	10	6
8 x 32	20	13
10 x 10	6	3
12 x 12	10	6
12 x 26	32	22
12 x 36	44	31
14 x 14	16	10
16 x 16	24	16
16 x 36	64	46
16 x 48	98	72
18 x 18	36	25
20 x 20	45	31
22 x 22	60	43
24 x 24	72	52
26 x 26	88	64
32 x 32	125	91



ตาราง 5-14: ดาต้าแมทริกซ์ - จำกัดอักขระ

5.2.2.7 เพื่อที่จะใส่โลโก้

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อเพิ่มโลโก้ลงในงาน:

1.  **แตะปุ่ม**  รายการดริอปดาวน์แล้วเลือก **โลโก้** ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-3

แตะปุ่ม  **ตกลง**
2. หน้าจอการตั้งค่าโลโก้จะเปิดขึ้นและอนุญาตให้ผู้ใช้เลือกโลโก้ที่ต้องการจากรายการดริอปดาวน์
แสดงตัวอย่างโลโก้ที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [ตาราง 5-15](#)
3. **ปุ่ม**  **ใช้ปุ่ม** เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

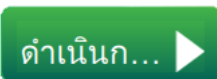
5.2.2.8 เมื่อต้องการนำเข้าโลโก้

หมายเหตุ: ไฟล์โลโก้ต้องอยู่ในรูปแบบขาวดำ (.bmp)

1. วางโลโก้ไปยังราก USB สติกภายในไดเรกทอรีที่เรียกว่า กราฟิก

2. ไปที่ เครื่องมือ > ตัวจัดการไฟล์ > นำเข้าไฟล์

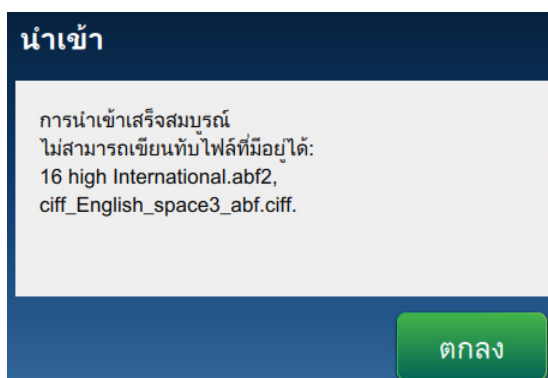
3. เลือกไดเรกทอรีที่ต้องการและคลิกที่



4. เลือกไฟล์ที่ต้องการเพื่อนำเข้าและคลิกที่


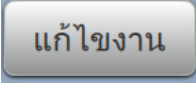



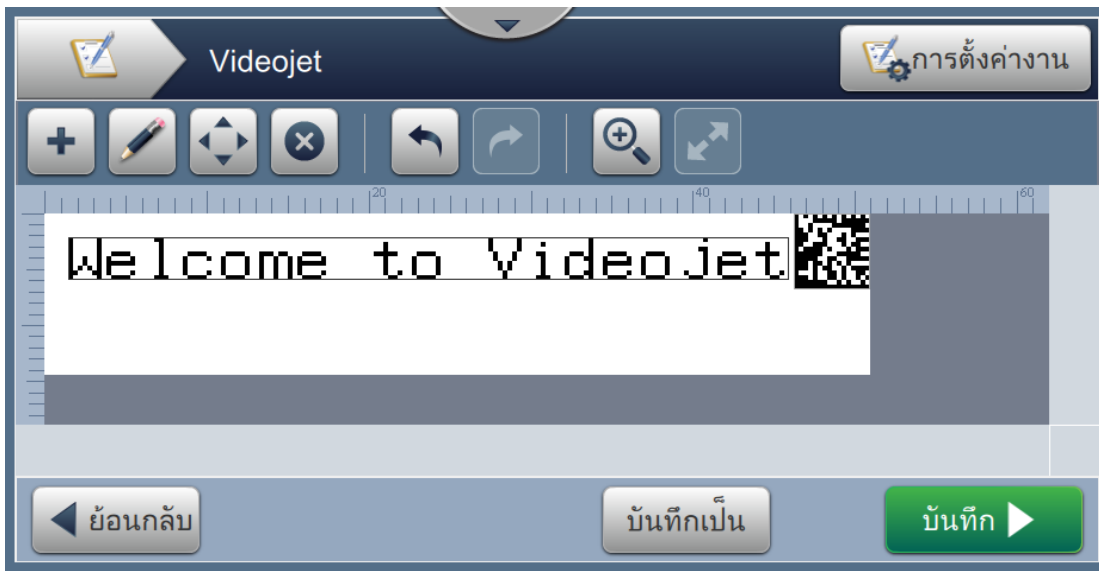
5. โลโก้จะถูกนำเข้าสู่หน่วยความจำเครื่องพิมพ์




ภาพ 5-13: นำเข้าเสร็จสมบูรณ์

5.3 วิธีการแก้ไขงาน



1. แตะปุ่ม  บนหน้าจอหน้าแรกตามที่แสดงใน [ภาพ 4-1](#) ในหน้า 4-2
2. หน้าจอรายการงานจะเปิดขึ้นพร้อมกับรายการงาน ให้เลือกงานที่ต้องการตามที่แสดงใน [ภาพ 5-1](#) ในหน้า 5-1 แตะปุ่ม 
3. แตะฟิลต์ที่ต้องการที่จะแก้ไข แล้วแตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-14](#)



ภาพ 5-14: หน้าจอฟิลต์แก้ไข

4. ปรับปรุงพารามิเตอร์บนหน้าจอการตั้งค่าฟิลต์งานสำหรับฟิลต์ที่เลือกจะเปิดขึ้น แล้วแตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้จาก [เพิ่มฟิลต์](#) ในหน้า 5-9


หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้ปุ่มเพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

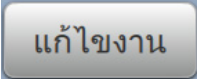
5. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำกับงาน
6. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงด้วยชื่องานใหม่

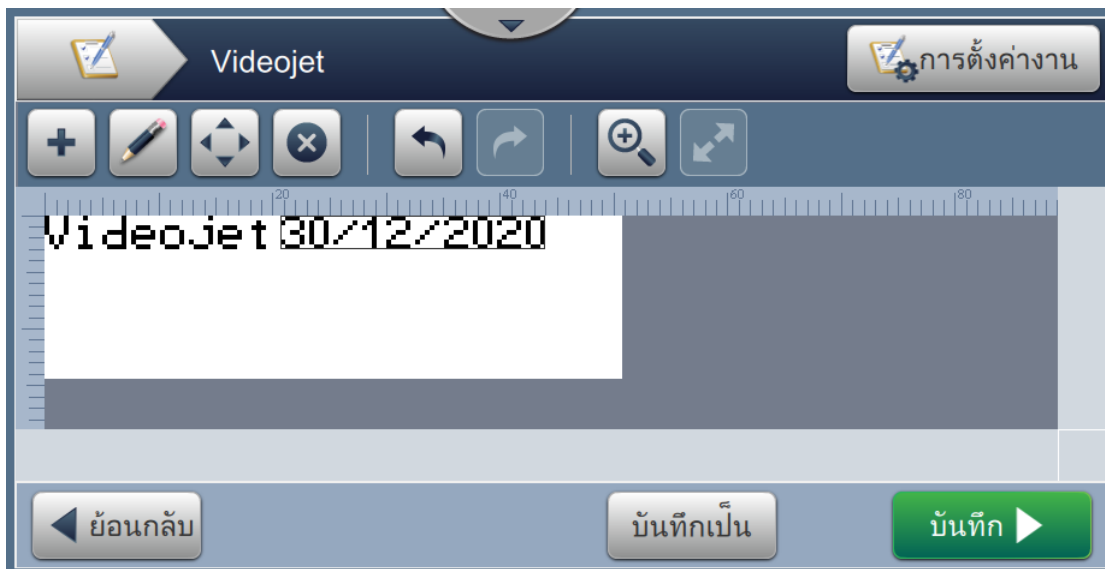
หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงไปยังงานที่พิมพ์ในปัจจุบันจะไม่ได้รับการอัปเดตโดยอัตโนมัติ เมื่อต้องการพิมพ์งานที่อัปเดตแล้ว

ให้แตะปุ่ม  และปุ่ม 

5.4 เลือกและปรับหลายฟิลต์ในตัวแก้ไขงาน

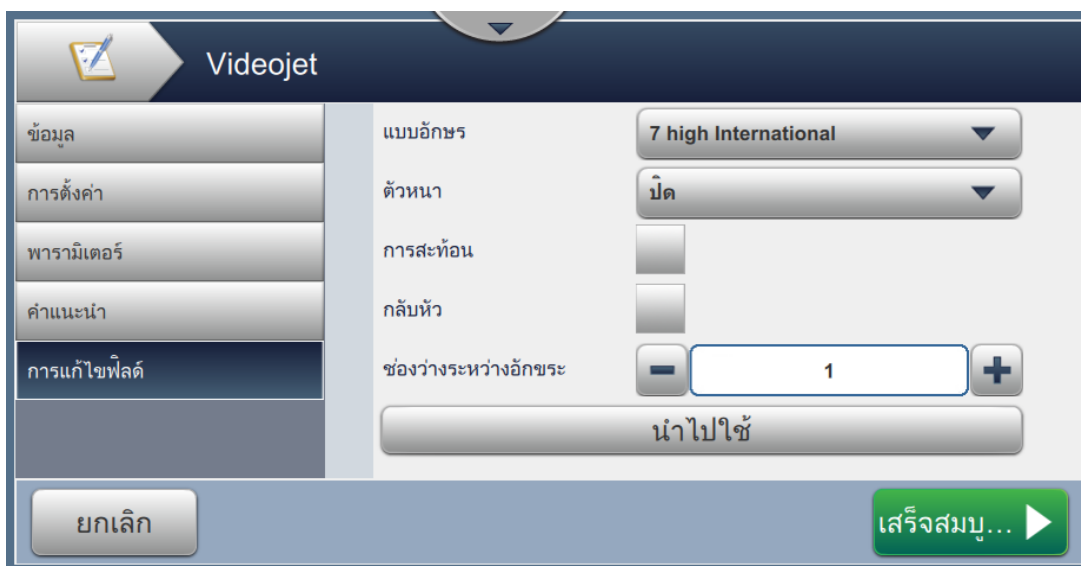
1. แตะปุ่ม  บนหน้าจอหลักดังที่แสดงใน ภาพ 4-1 ในหน้า 4-2.
2. หน้าจอรายการงานจะเปิดขึ้นพร้อมกับรายการงาน ให้เลือกงานที่ต้องการดังที่แสดงในภาพ 5-1 ในหน้า 5-1 และปุ่ม

 หน้าจอตัวแก้ไขงานหน้าจอตัวแก้ไขงานจะเปิดขึ้น.



ภาพ 5-15: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

3. นำทางไปยัง การตั้งค่างาน > การแก้ไขฟิลต์ ดังที่แสดงในภาพ 5-16.



ภาพ 5-16: หน้าจอการแก้ไขฟิลต์

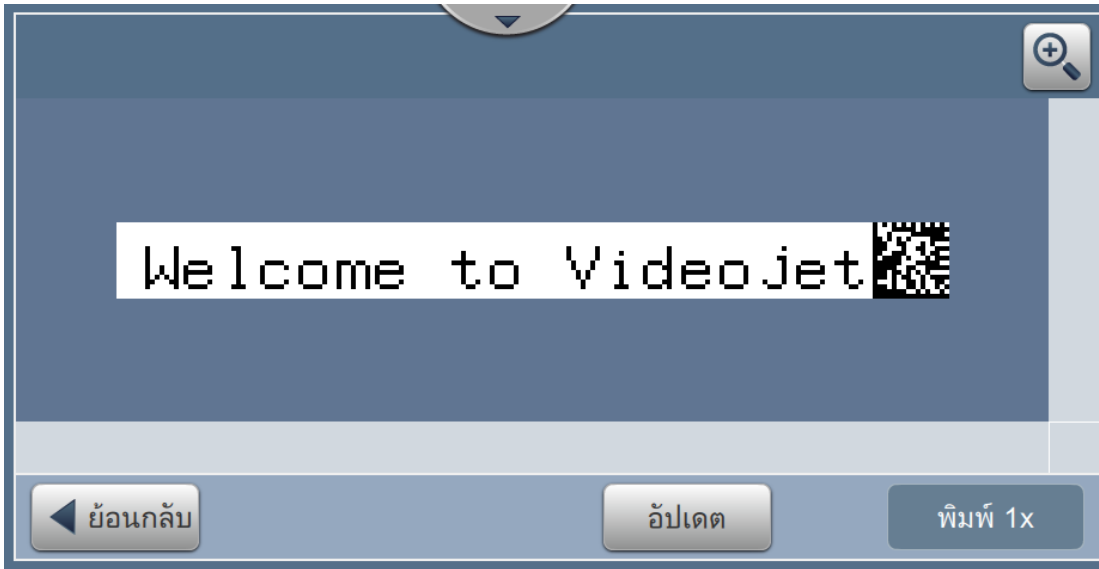
4. แก้ไขค่าของฟิลต์ที่ต้องการแล้วคลิกที่ *นำไปใช้* เพื่อเปลี่ยนฟิลต์ทั้งหมดในผ้าใบตัวแก้ไขพร้อมกัน

5.5 วิธีการแก้ไขงานด่วน

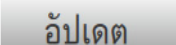
หมายเหตุ: ปุ่มอัปเดตจะใช้งานได้ถ้าผู้ใช้มีฟิลต์ที่สามารถแก้ไขได้เท่านั้น


หมายเหตุ: ปุ่มพิมพ์ 1x จะเปิดใช้งานเมื่ออิงค์เจตทำงาน การเลือกปุ่มนี้จะพิมพ์งานปัจจุบันหนึ่งครั้ง

1. แตะแถบตัวอย่างงานจากหน้าจอหน้าแรก



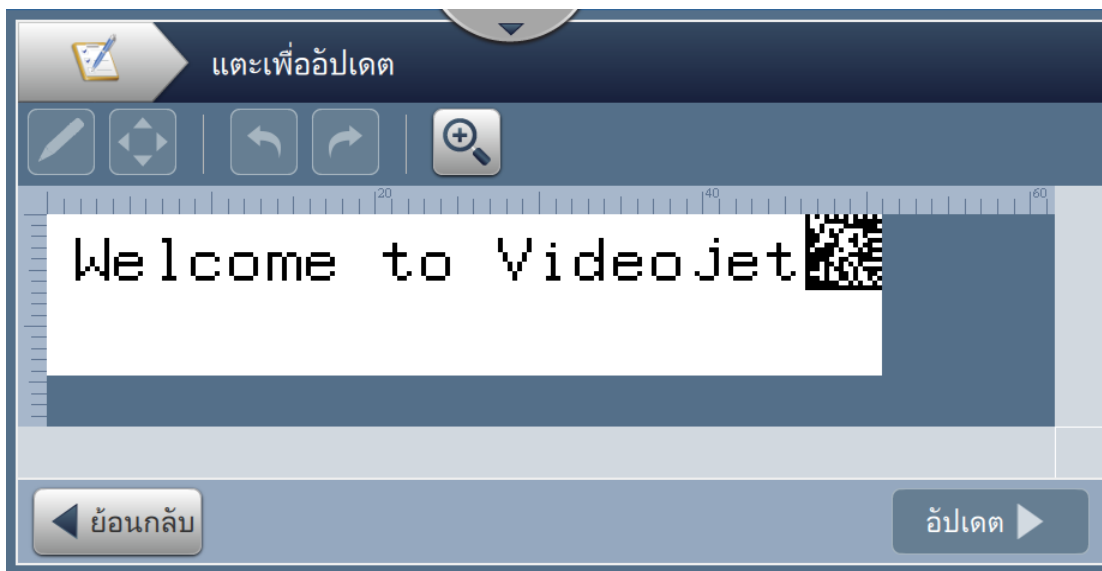
ภาพ 5-17: ตัวแก้ไขงาน

2. แตะปุ่ม  เปิดหน้าจอแก้ไขงาน


3. เมื่อต้องการแก้ไขฟิลด์พร้อมท์สำหรับผู้ใช้ให้แตะฟิลด์แล้วแตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน ภาพ 5-18

หมายเหตุ: เครื่องมือตัวแก้ไขที่พร้อมใช้งานจะเปิดใช้งานเมื่อเลือกฟิลด์

หมายเหตุ: สามารถแก้ไขได้เฉพาะฟิลด์พร้อมท์สำหรับผู้ใช้เท่านั้น




ภาพ 5-18: ตัวแก้ไขงาน


4. แบนพิมพ์ยูทิลิตี้จะเปิดขึ้นและร้องขอให้ผู้ใช้ใส่ข้อความ แตะปุ่ม  ตกลง

หมายเหตุ: แบนพิมพ์ยูทิลิตี้จะแสดงค่าข้อมูลของผู้ใช้ที่บันทึกล่าสุดหรือข้อความเริ่มต้นหรือช่องว่างโดยอ้างอิงจากค่าพร้อมท์ที่เลือก

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงที่ทำในฟิลด์ที่สามารถแก้ไขได้ของผู้ใช้จะปรากฏขึ้นทันทีบนหน้าต่างตัวอย่างงาน

5. เมื่อต้องการย้ายตำแหน่งฟิลด์ ให้แตะฟิลด์ จากนั้นแตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน ภาพ 5-18

6. แตะปุ่ม  อัปเดต เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

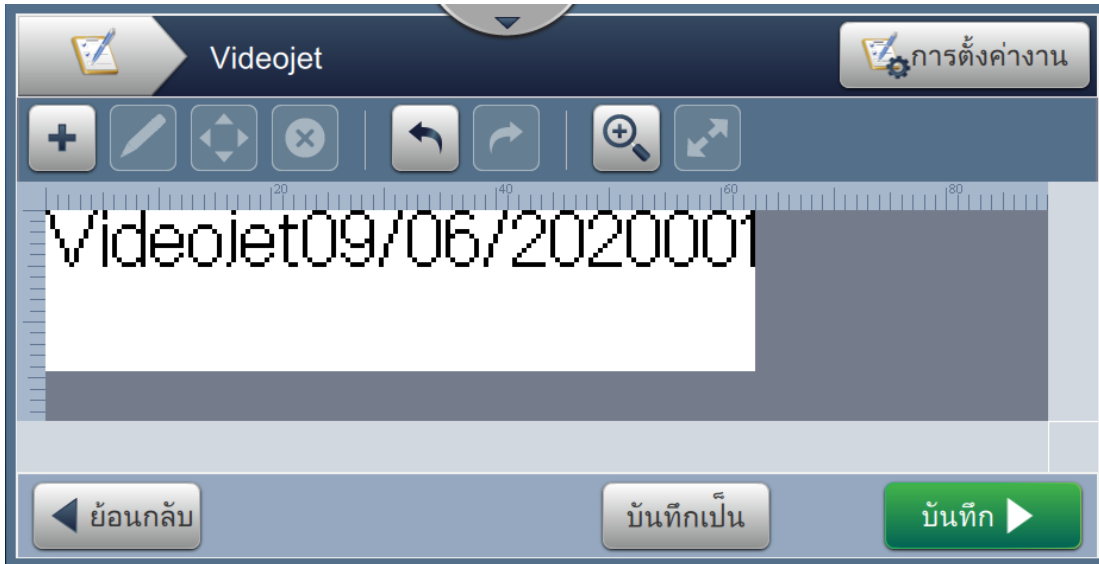
7. แตะปุ่ม  ตกลง เพื่อเขียนทับงานปัจจุบัน การเปลี่ยนแปลงเหล่านี้จะถูกทำ ไปยังงานที่กำลังพิมพ์ในปัจจุบันทันที

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงการแก้ไขด่วนจะถูกทำในงานที่พิมพ์ในปัจจุบันเท่านั้น งานที่บันทึกในรายการงานจะไม่เปลี่ยนแปลง



5.6 ตัวอย่างเช่น - สร้างงานใหม่

ในหมวดด้านล่างผู้ใช้จะถูกแนะนำให้สร้างงานใหม่ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-19](#) ซึ่งประกอบด้วยฟิลต์ต่อไปนี้:

- ฟิลต์ข้อความเดียว
- ฟิลต์วันที่เดียว
- ฟิลต์ตัวนับเดียว



ภาพ 5-19: ข้อความตัวอย่าง

1. **แตะปุ่ม** 
2. **แตะปุ่ม**  ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-1](#) ในหน้า 5-1 เพื่อสร้างงานใหม่
3. หน้าจอการตั้งค่างานจะเปิดขึ้น ให้ใส่ชื่องาน "Videojet" สำหรับงานใหม่ในกล่องข้อความชื่องานแล้วแตะปุ่ม

ยอมรับ

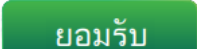
แตะปุ่ม

เสร็จสมบูรณ์

5.6.1 เมื่อต้องการแทรกข้อความ


4. แตะปุ่ม  จากนั้นเลือกตัวเลือก **ข้อความ** ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-3

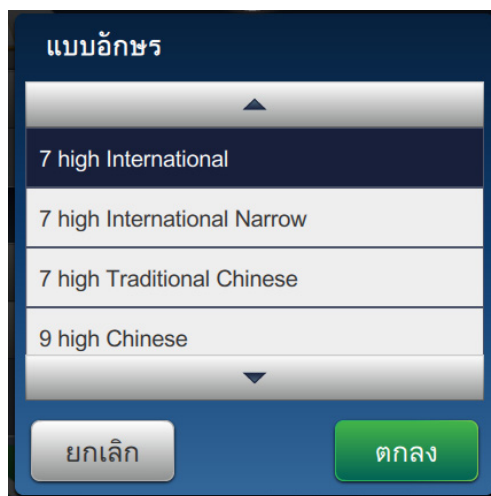
แตะปุ่ม 

5. หน้าจอการตั้งค่าข้อความจะเปิดขึ้น ตรวจสอบข้อความคงที่ที่เลือก
6. แตะกล่องข้อความเริ่มต้น แล้วแป้นพิมพ์ยูทิลิตี้จะเปิดขึ้นเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ
7. ใส่ข้อความ "Videojet" แล้วแตะปุ่ม 


5.6.1.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของข้อความ

8. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก "12 High International" จากรายการดรอปราวน์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-20](#) จากนั้นแตะปุ่ม





ภาพ 5-20: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร

9. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ฟิลด์ข้อความจะถูกแทรกในงาน

10. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน [ภาพ 5-19](#) ในหน้า 5-32

5.6.2 เมื่อต้องการแทรกวันที่

11. แตะปุ่ม  จากนั้นเลือกตัวเลือก วันที่ ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-3

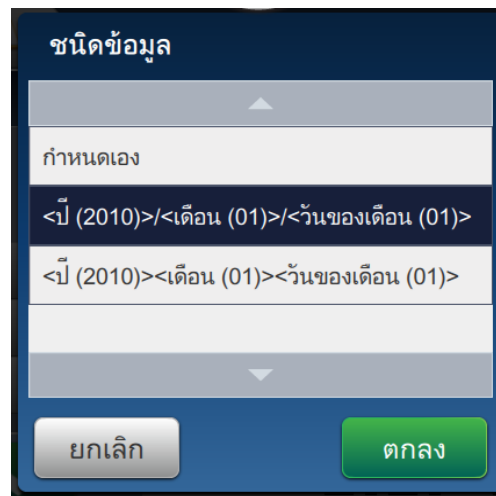
แตะปุ่ม 

5.6.2.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนรูปแบบวันที่

12. หน้าจอการตั้งค่าวันที่จะเปิดขึ้น

13. จากหน้าจอการตั้งค่าวันที่ ให้เลือกตัวเลือก กำหนดเอง จากรายการดริอปดาวน์ชนิดวันที่ตามที่แสดงใน ภาพ 5-21 แล้วแตะปุ่ม





ภาพ 5-21: หน้าจอการตั้งค่ารูปแบบวันที่

14. เลือกตัวเลือกวันของเดือน (01) จากรายการดริอปดาวน์วันของเดือนแล้วแตะปุ่ม



เลือกตัวเลือกเครื่องหมายทับ (/) จากรายการดริอปดาวน์ตัวคั่น แตะปุ่ม



15. เลือกตัวเลือกเดือน (01) จากรายการดริอปดาวน์เดือน แล้วแตะปุ่ม



เลือกตัวเลือกเครื่องหมายทับ

(/) จากรายการดริอปดาวน์ตัวคั่น แล้วแตะปุ่ม



16. เลือกตัวเลือกปี (ปปปป) จากรายการตรอบดาวนปี แล้วแตะปุ่ม



ตัวอย่างฟิลต์วันที่จะแสดงวันที่ปัจจุบันในรูปแบบที่เลือก ตามที่แสดงใน ภาพ 5-22

หน้าจอการตั้งค่าตัวค้นวันที่ (Date Filter) ประกอบด้วย:

- แถบค้นหา: <ปี (2010)>/<เดือน (01)>/<วันของเดือน (01)>
- ปุ่มลบ (X) และปุ่มลบ (X) ในแถบค้นหา
- รายการตัวเลือก:
 - ปี: ปี (2010) [ปุ่มเพิ่ม]
 - เดือน: เดือน (01) [ปุ่มเพิ่ม]
 - วันในเดือน: วันของเดือน (01) [ปุ่มเพิ่ม]
 - วันในสัปดาห์: วันในสัปดาห์ (จ.) [ปุ่มเพิ่ม]
 - อื่นๆ: วันจูเลียน (001) [ปุ่มเพิ่ม]
 - ตัวแยก: เครื่องหมายทับไปด้านหน้า (/) [ปุ่มเพิ่ม]
- แถบแสดงผล: 2020/07/13 (พร้อมปุ่มลบ X และปุ่มยืนยัน ✓)

ภาพ 5-22: หน้าจอการตั้งค่าตัวค้นวันที่

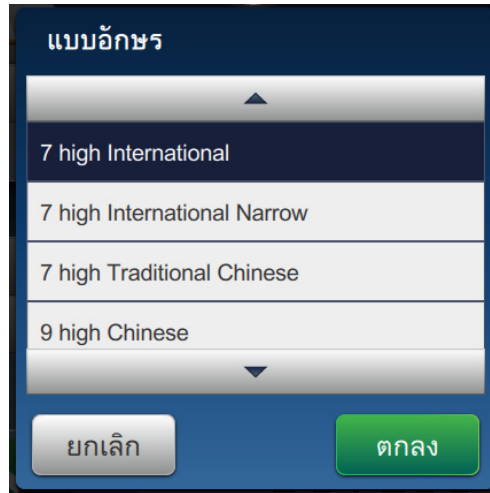
17. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกรูปแบบวันที่แบบกำหนดเอง

18. เลือกออฟเซตจากตรอบดาวนไอส์วันที่


19. จากเมนูออฟเซต ให้เลือกหน่วยออฟเซตเป็นวัน และจำนวนออฟเซตเป็น 7

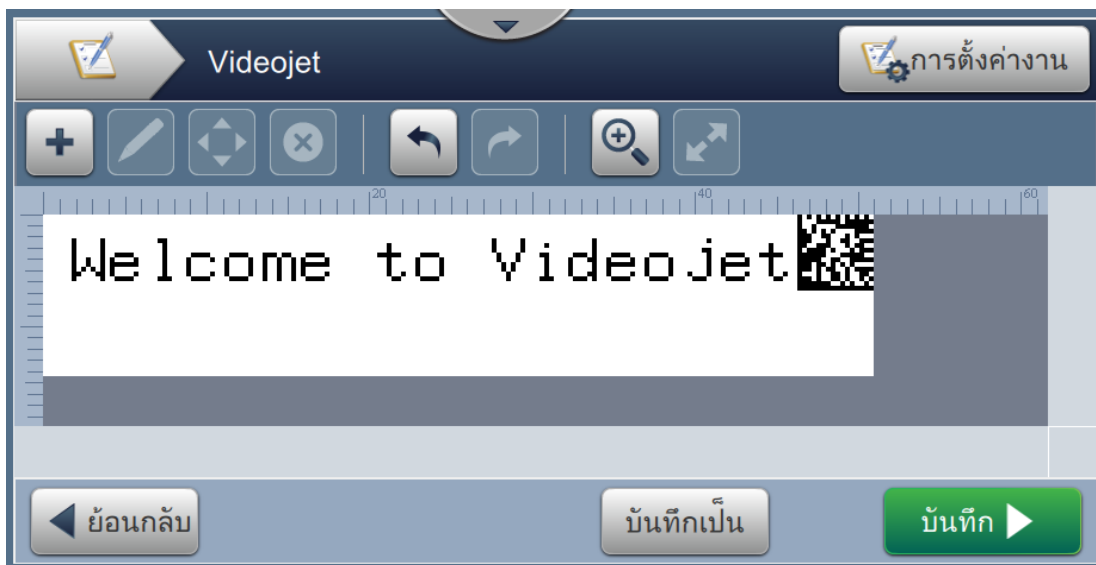
5.6.2.2 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของวันที่

20. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก “12 High International” จากรายการดริอปดาวน์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-20](#) จากนั้นแตะปุ่ม



ภาพ 5-23: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร



21. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ แทรกฟิลด์วันที่แล้วในงาน ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-24](#)



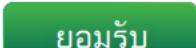
ภาพ 5-24: ฟิลด์วันที่

22. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน [ภาพ 5-19](#) ในหน้า 5-32

5.6.3 เมื่อต้องการแทรกตัวนับ

23.  จากนั้นเลือกตัวเลือก **ตัวนับ** ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-3 แล้วแตะปุ่ม 

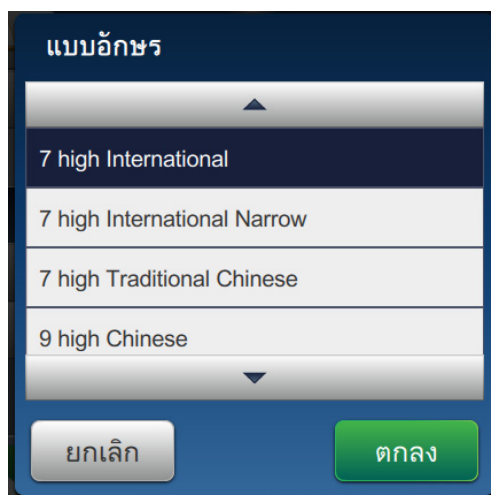
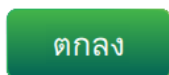
5.6.3.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนค่าเริ่มต้น

24. หน้าจอการตั้งค่าจะเปิดขึ้น ตรวจสอบว่าได้เลือกประเภทตัวนับเป็น **ตัวเลขและเริ่มต้น**
25. แตะกล่องข้อความค่าเริ่มต้นและแป้นพิมพ์ยูลิตีจะเปิดขึ้นเพื่อใส่ค่าเริ่มต้น
26. ใส่ค่าเริ่มต้นเป็น 1 แล้วแตะปุ่ม 


27. และในลักษณะเดียวกัน ให้ใส่ค่าสิ้นสุดเป็น 100 และจำนวนขั้นตอนเป็น 3

5.6.3.2 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของตัวนับ

28. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก “12 High International” จากรายการดริอปดาวน์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-20](#) จากนั้นแตะปุ่ม



ภาพ 5-25: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร

29.  แตะปุ่ม **✓** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ฟิลด์ตัวนับจะถูกแทรกในงาน

30. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน ภาพ 5-19 ในหน้า 5-32

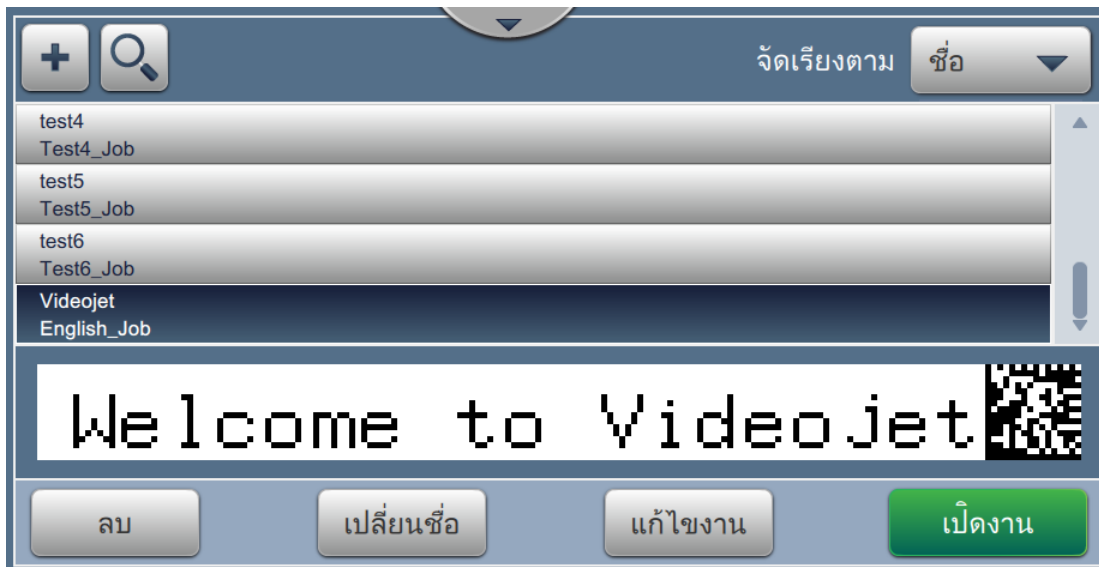
หมายเหตุ: ถ้าฟิลด์ซ้อนทับกับอีกฟิลด์หนึ่ง ขอบสีแดงจะปรากฏขึ้นรอบๆ ฟิลด์

หมายเหตุ: เมื่อต้องการวางฟิลด์ให้ใกล้กับอีกฟิลด์ที่สุด ให้ลากฟิลด์หนึ่งเข้าไปใกล้อีกฟิลด์จนกว่าเส้นสีเขียวจะปรากฏขึ้น ฟิลด์จะถูกวางไว้ใกล้ที่สุดที่ยังสามารถพิมพ์ได้

5.6.4 บันทึกงาน

31. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกงานสำหรับพิมพ์

32. เพิ่มงาน "Videojet" ลงในรายการงานแล้วตามที่แสดงใน ภาพ 5-26



ภาพ 5-26: รายการงาน

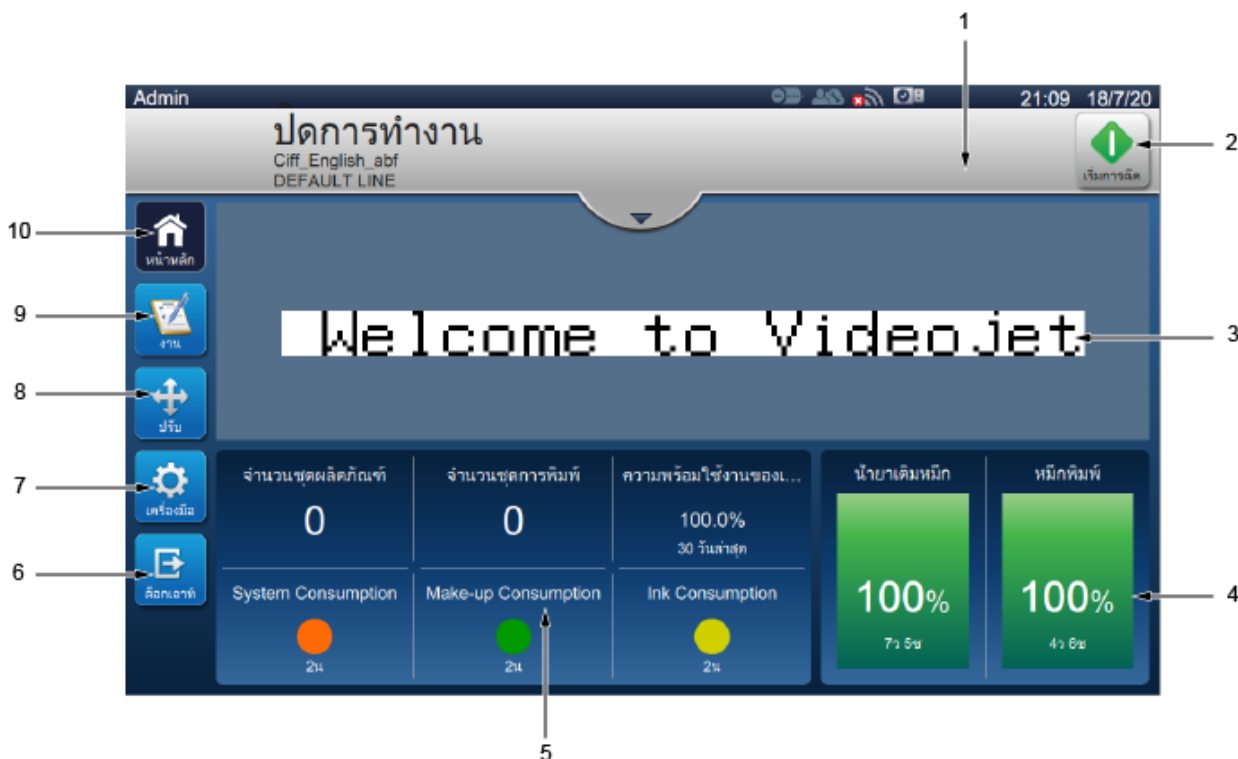
บทนำ

หมวดนี้อธิบายวิธีการใช้อินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้ (UI) และประกอบด้วยหัวข้อต่อไปนี้:

- คำอธิบายหน้าจอหลัก
- หน้าจอเครื่องมือการใช้
- กำหนดค่าการตั้งค่าการสำเสียง
- ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์

6.1 คำอธิบายหน้าจอหลัก

อินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้ (UI) มีปุ่มที่อนุญาตผู้ใช้เพื่อนำทางไปยังหน้าจออินเทอร์เน็ตเฟซอื่นๆ หน้าจอหลักของ UI ตามที่แสดงอยู่ใน ภาพ 6-1 เมื่อต้องการนำทางการแตะอย่างรวดเร็วเพื่อเลือกรายการ ให้แตะแล้วเลื่อนผ่านเมนูหรือหน้า แล้วใช้ลูกศรเพื่อเลื่อนหรือเพิ่ม/ลดค่า ใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีดีและปุ่มต่างๆ เพื่อใส่ข้อความ หมายเลข หรืออักขระพิเศษที่ต้องการ



- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1. แถบสถานะของเครื่องพิมพ์ | 6. ปุ่มลงชื่อเข้าใช้/ลงชื่อออก |
| 2. ปุ่มเริ่ม/หยุดอิงค์เจต | 7. ปุ่มเครื่องมือ |
| 3. ตัวอย่างข้อความ | 8. ปุ่มปรับเปลี่ยน |
| 4. ข้อมูลวัสดุสิ้นเปลือง | 9. ปุ่มงาน |
| 5. ข้อมูลประสิทธิภาพในการทำงาน | 10. ปุ่มโฮม |

ภาพ 6-1: หน้าจอหลัก

ตัวเลือกต่างๆ เพื่อนำทาง ให้เลือกหรือใส่ค่าที่พร้อมใช้งานใน UI และอยู่ในรายการ ตาราง 6-1:

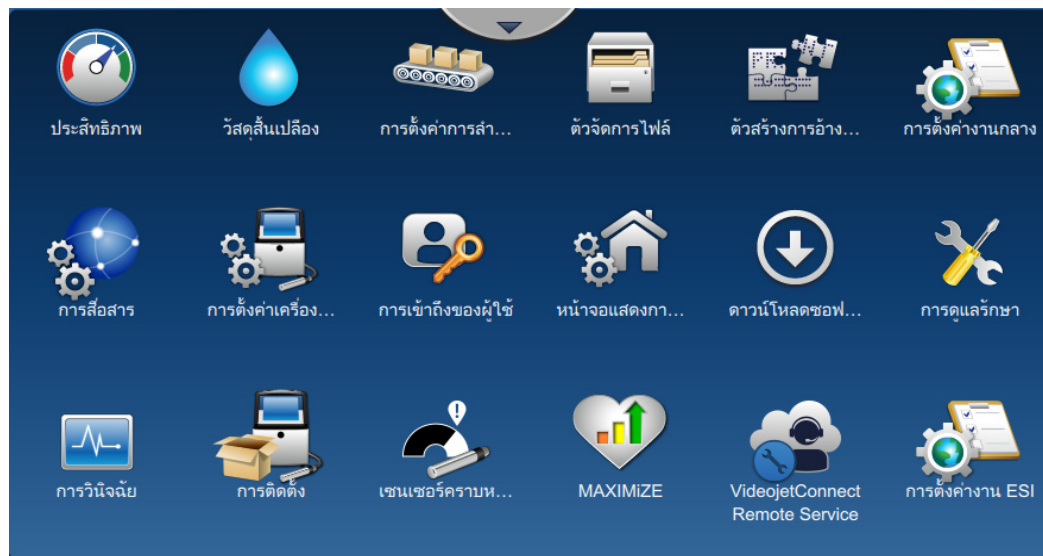
ตัวเลือก (ตัวอย่าง)	คำอธิบาย
	แก้ไข - และเพื่อปรับเปลี่ยนตัวเลือกที่เลือก
	รายการดรอปดาวน์ - เลือกเพื่อแสดงตัวเลือกดรอปดาวน์
	ลูกศรรายการดรอปดาวน์ - เลื่อนขึ้นหรือลงเพื่อดูตัวเลือกในรายการ
	กล่องข้อความ - เลือกกล่องเพื่อเปิดแป้นพิมพ์
	การเพิ่มหรือลดกล่องข้อความ - เลือก + หรือ - เพื่อเพิ่มหรือลดค่าโดยช่วงที่กำหนดหรือเลือกกล่องเพื่อเปิดแป้นพิมพ์แล้วใส่ค่าที่ต้องการ
	ลูกศรด้านข้าง - นำทางไปยังเมนูย่อย
	แถบเครื่องมือ - และเพื่อนำทางกลับไปยังเมนูย่อยหรือเมนู
	แท็บ - เลือกแท็บเพื่อแสดงเมนูที่ต้องการ
	เลือกตัวเลือก - ตัวเลือกที่เลือกจะเปลี่ยนสีและและเครื่องหมายถูก
	กล่องกาเครื่องหมาย - และกล่องเพื่อเพิ่มหรือลบเครื่องหมายถูกเพื่อเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานตัวเลือกที่ต้องการ
	เลือกตัวเลือก - ตัวเลือกที่เลือกจะเปลี่ยนสีและและเครื่องหมายถูก
	ลูกศรขึ้น/ลง - เลือกเพื่อแสดงหรือซ่อนการแจ้งเตือน
	แถบข้อมูล - และค่า/พารามิเตอร์เพื่อดูรายละเอียดที่สอดคล้องกัน
	ย้ายลูกศร - ย้ายฟิลต์ที่เลือกไปตามทิศทางที่ต้องการ
	ตัวกรอง - มีตัวเลือกในการเลือกประเภทไฟล์ที่ต้องการ

ตาราง 6-1: ตัวเลือกการนำทาง UI

6.2 หน้าจอเครื่องมือการใช้

หน้าจอเครื่องมือแสดงเครื่องมือที่พร้อมใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์

แตะปุ่ม  บนหน้าจอหลักเพื่อเข้าถึงหน้าจอเครื่องมือ (ดู ภาพ 6-2)



ภาพ 6-2: หน้าจอเครื่องมือ

หน้าจอเครื่องมือมีการเข้าถึงพารามิเตอร์ต่อไปนี้:

ประสิทธิภาพ	การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์
วัสดุสิ้นเปลือง	การดูแลรักษา
การตั้งค่าบรรทัด	การวินิจฉัยปัญหา
ตัวจัดการไฟล์	การติดตั้ง
ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง	เซนเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์ *
การตั้งค่างานส่วนกลาง	VideojetConnect Remote Service***
การสื่อสาร	MAXIMIZE***
การตั้งค่าเครื่องพิมพ์	Workflow Module**
การเข้าถึงของผู้ใช้	การตั้งค่างาน ESI***
หน้าจอแสดงการกำหนดค่า	

* ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือเซนเซอร์การเสริมกำลังหมึกพิมพ์จะขึ้นอยู่กับข้อกำหนดค่าเครื่องพิมพ์

**คุณสามารถเพิ่ม Workflow Module เป็นตัวเลือกสำหรับฟังก์ชันการใช้งานเพิ่มเติมได้
สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ

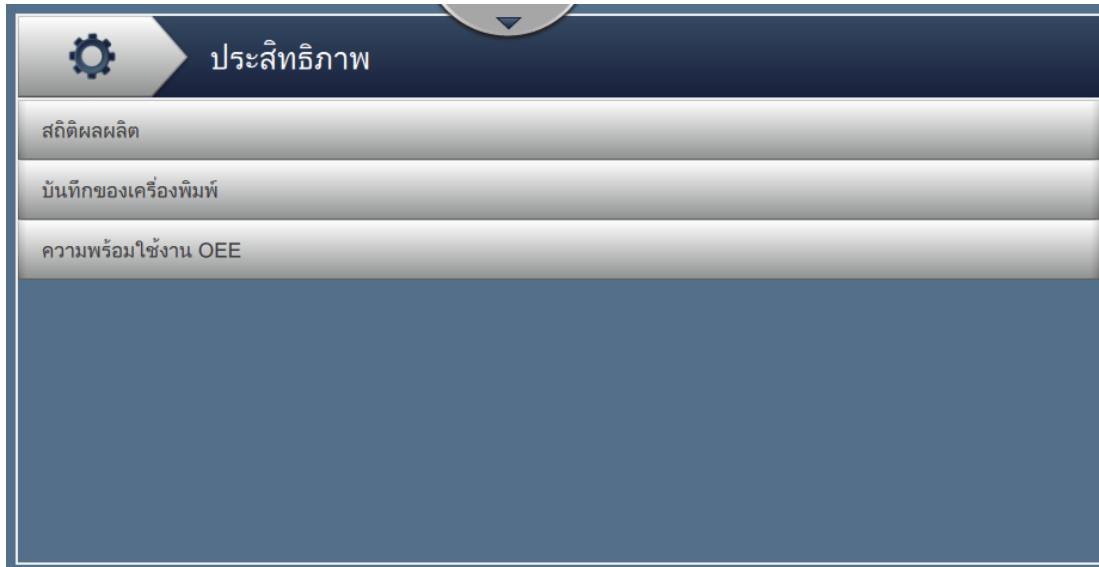
***มีเอกสารกำกับแยกต่างหาก

6.2.1 ประสิทธิภาพ



หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมีรายละเอียดทางสถิติเกี่ยวกับพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-3



ภาพ 6-3: หน้าจอประสิทธิภาพการทำงาน

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-2

ปุ่ม	คำอธิบาย
สถิติการผลิต	<p>แสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการผลิตของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> • จำนวนการพิมพ์ผลิต - แสดงผลรวมของงานที่พิมพ์แต่ละงาน • จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิต - แสดงจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ตรวจสอบได้ • นับชุดงานพิมพ์ - แสดงจำนวนงานพิมพ์แต่ละงานในชุดปัจจุบัน • นับชุดผลิตภัณฑ์ - แสดงจำนวนผลิตภัณฑ์ในชุดที่เครื่องพิมพ์ตรวจสอบได้ • ชั้น/นาที่ - แสดงความเร็วของงานที่พิมพ์ • ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ • ความพร้อมในการทำงาน (เวลาโดยรวม) • ความพร้อมในการทำงาน (เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งาน) • ตัวนับการพิมพ์ - แสดงจำนวนงานที่พิมพ์แต่ละงานนับตั้งแต่รีเซ็ตตัวนับ • ตัวนับผลิตภัณฑ์ - แสดงจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ตรวจสอบได้นับตั้งแต่รีเซ็ตตัวนับ • การรีเซ็ตตัวนับการพิมพ์ - รีเซ็ตตัวนับการพิมพ์ • การรีเซ็ตตัวนับผลิตภัณฑ์ - รีเซ็ตตัวนับผลิตภัณฑ์

ตาราง 6-2: ตัวเลือกประสิทธิภาพการทำงาน

ปุ่ม	คำอธิบาย
ปุ่มบันทึกของเครื่องพิมพ์	<p>แสดงรายการบันทึกกิจกรรมที่ต้องทำในช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์</p> <p>แตะปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการให้เลือกช่องเพื่อเพิ่มเครื่องหมายถูก</p> <p>การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก:</p> <ul style="list-style-type: none"> เลือกทั้งหมด - เลือกข้อมูลรายการบันทึกทั้งหมด ข้อมูลกิจกรรม - เลือกรายการบันทึกกิจกรรมทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ ข้อมูลบริการ - เลือกรายการบันทึกบริการทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ ข้อมูลบริการ - เลือกรายการบันทึกบริการทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ การแจ้งเตือน - เลือกการแจ้งเตือนทั้งหมด การแจ้งเตือนหรือสถานะของกิจกรรม <p>คุณสามารถส่งออกรายการบันทึกไปยัง USB ได้</p> <p>เมื่อต้องการส่งออก ให้เลือกปุ่ม <i>ส่งออก</i></p> <p>แตะปุ่ม <i>ย้อนกลับ</i> เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าประสิทธิภาพการทำงาน</p>
ความพร้อมใช้งาน OEE	<p>แสดงรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ช่วงเวลา - แสดงค่าความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และความพร้อมในการทำงานสำหรับช่วงเวลาพร้อมใช้งานที่แตกต่างกัน ประวัติข้อมูลความพร้อมใช้งานช่วยให้ผู้ใช้สามารถเชื่อมโยงการเปลี่ยนแปลงตามเวลาที่ส่งผลต่อความพร้อมในการทำงาน ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ - ติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อผิดพลาดภายใน (ข้อผิดพลาด) โดยตรง เช่น: <ul style="list-style-type: none"> ข้อผิดพลาดของปัม ข้อผิดพลาดในการชาร์จไฟ ข้อผิดพลาดท่อหมึก <p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวด "ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" ในหน้า 6-57</p> <ul style="list-style-type: none"> ความพร้อมในการทำงาน - ติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อผิดพลาดที่อาจถูกระบุเป็น "การดำเนินการ" เช่น: <ul style="list-style-type: none"> ระบบหมึกพิมพ์ว่างเปล่า ไดรฟ์เวอร์การปรับสภาพร้อนเกินไป <p>ผลกระทบที่เกิดขึ้นอาจมีสาเหตุมาจากเครื่องพิมพ์ ผู้ควบคุมเครื่อง การปรับเปลี่ยนกะ ฯลฯ</p> <p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวด "ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ" ในหน้า 6-58</p> <p>แตะปุ่ม <i>ส่งออก</i> เพื่อส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆแก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB</p> <p>แตะปุ่ม <i>ย้อนกลับ</i> เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าประสิทธิภาพการทำงาน</p>

ตาราง 6-2: ตัวเลือกประสิทธิภาพการทำงาน (ต่อ)

6.2.2 วัสดุสิ้นเปลือง



หน้าจอวัสดุสิ้นเปลืองแสดงรายละเอียดสำหรับน้ำยาเติมและหมึกพิมพ์ที่สามารถใช้งานได้

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ

หมายเหตุ: หน้าจอวัสดุสิ้นเปลืองสามารถเข้าถึงได้จากหน้าจอหลัก โดยการแตะบริเวณน้ำยาเติมและหมึกพิมพ์

2. เลือกวัสดุสิ้นเปลืองที่ต้องการเพื่อดูรายละเอียดตามที่แสดงใน ภาพ 6-4

วัสดุสิ้นเปลือง	
น้ำยาเติมหมึก	หมายเลขชิ้นส่วน V701-D
หมึกพิมพ์	ปริมาณที่เหลือ (ml) 740
	เลขชุด 5/387/118/EG
	วันแรกที่ใส่ 1/7/20
	วันหมดอายุ 13/7/21
	เวลาที่เหลืออยู่ (โดยประมาณ) 210h 0m
	เวลาในการแทนที่ (โดยประมาณ) 173h 45m

ภาพ 6-4: วัสดุสิ้นเปลือง

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-3


ตัวเลือก	คำอธิบาย
หมายเลขชิ้นส่วน	แสดงหมายเลขชิ้นส่วนของตลับหมึกที่ใส่อยู่
ปริมาณที่เหลือ (มล.)	แสดงปริมาณที่เหลืออยู่ในตลับที่คำนวณแล้ว
เลขชุด	แสดงเลขชุดของน้ำยา
วันแรกที่ใส่	แสดงวันที่ที่ใส่ตลับหมึกครั้งแรก
วันหมดอายุ	แสดงวันหมดอายุของน้ำยา
เวลาที่เหลืออยู่ (โดยประมาณ)	แสดงเวลาที่เหลือที่คาดการณ์ไว้โดยอ้างอิงจากงานปัจจุบัน ค่านี้เป็นค่าที่คำนวณแล้ว และจะแตกต่างกันไปโดยขึ้นอยู่กับงาน งานที่กำลังพิมพ์ในปัจจุบัน
เวลาในการแทนที่ (โดยประมาณ)	แสดงวันที่ที่หมดอายุและเวลาที่เหลืออยู่ ซึ่งเป็นค่าที่คาดการณ์ไว้ว่าเมื่อไหร่ที่จะต้องเปลี่ยนตลับ
น้ำยาเติมหมึกที่แนะนำ	แสดงชนิดของน้ำยาเติมหมึกที่แนะนำสำหรับใช้กับชนิดหมึกพิมพ์

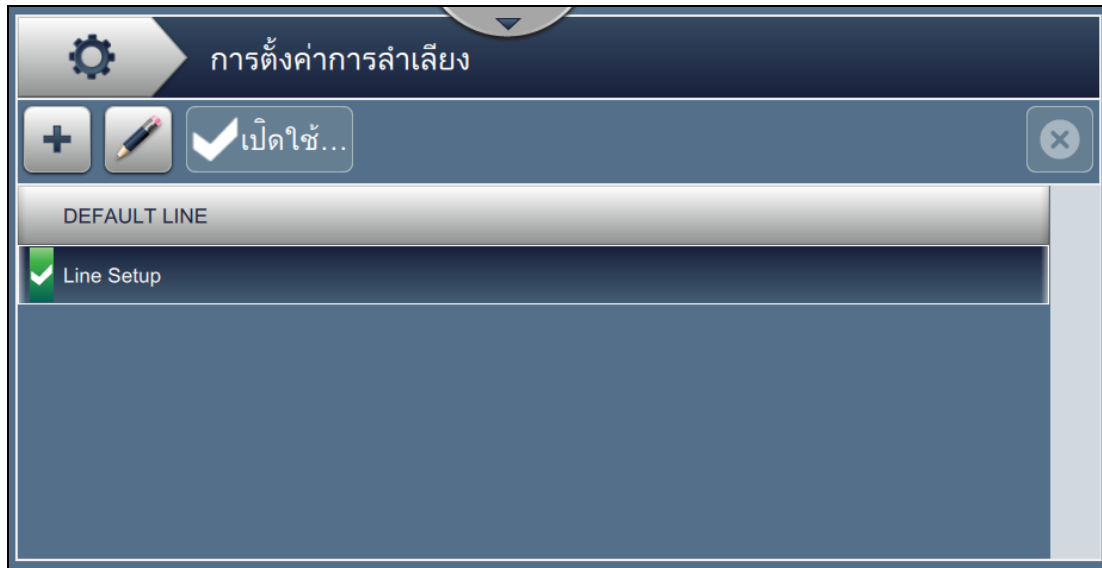
ตาราง 6-3: วัสดุสิ้นเปลือง

6.2.3 การตั้งค่าบรรทัด



หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียงมีตัวเลือกเพื่อสร้าง แก้ไข บันทึก เปิดใช้งาน และลบการกำหนดค่าการลำเลียงต่างๆ

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-5](#)




ภาพ 6-5: การตั้งค่าบรรทัด

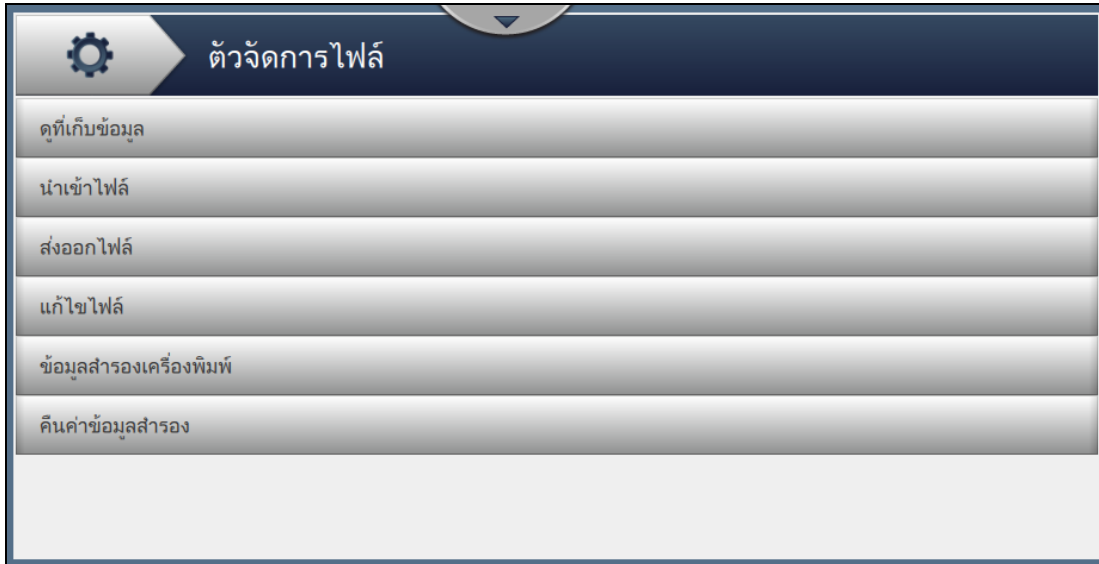
โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ "กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง" ในหน้า 6-45

6.2.4 ตัวจัดการไฟล์



ตัวจัดการไฟล์อนุญาตให้ผู้ใช้เพื่อจัดการข้อมูล นำเข้า/ส่งออกไฟล์ สำรองและเก็บถาวรข้อมูลเครื่องพิมพ์ และคืนค่าการสำรองข้อมูล


1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-6](#)
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อจัดระเบียบหรือจัดการข้อมูล



ภาพ 6-6: ตัวจัดการไฟล์


หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีได้เชื่อมต่อ USB กับเครื่องพิมพ์เพื่อใช้งานตัวจัดการไฟล์ เมื่อต้องเสียบ USB ให้ดู [4.12 วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์ ในหน้า 4-14](#)

หน้าจอตัวจัดการไฟล์จะมีการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ (ดู ตาราง 6-4):

ปุ่ม	คำอธิบาย
ดูพื้นที่จัดเก็บข้อมูล	แสดงรายละเอียดของพื้นที่จัดเก็บข้อมูลบนไดรฟ์ที่พร้อมใช้งาน: ไดรฟ์ภายในและ USB
นำเข้าไฟล์	<p>แตะปุ่ม นำเข้าไฟล์ เพื่อเลือกไดรฟ์ที่มีไฟล์ที่ต้องการนำเข้า</p> <p>แตะปุ่ม ดำเนินการต่อ เพื่อเลือกไฟล์ที่ต้องการนำเข้า แล้วแตะปุ่ม นำเข้า เพื่อนำเข้าไฟล์ที่ต้องการ</p> <p>โปรดดู ส่วน 5.2.2.8, "เมื่อต้องการนำเข้าโลโก้" ในหน้า 5-27 สำหรับข้อมูล</p> <p>เพิ่มเติมเกี่ยวกับข้อกำหนดสำหรับการนำเข้าบันทึก</p> <p>มีสามตัวเลือกในการเลือกไฟล์ที่จะนำเข้าหรือส่งออก:</p> <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกทั้งสามนี้ยังใช้ได้กับตัวเลือกการส่งออก</p> <ul style="list-style-type: none"> เลื่อนและเลือกไฟล์ที่จะนำเข้าหรือส่งออก แตะกล่องกาเครื่องหมาย เลือกทั้งหมด เพื่อเลือกไฟล์ทั้งหมด แตะไอคอน  เพื่อเลือกหรือยกเลิกการเลือกไฟล์ที่ต้องการ แล้วคลิกที่ ตกลง



ตาราง 6-4: ตัวเลือกตัวจัดการไฟล์

ปุ่ม	คำอธิบาย
ส่งออกไฟล์	<p>แตะปุ่ม <i>ส่งออกไฟล์</i> เพื่อส่งออกข้อมูลของเครื่องพิมพ์ไปยังไดรฟ์ภายนอก</p> <p>แตะปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการ ให้เลือกช่องเพื่อเพิ่มเครื่องหมายถูก การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก:</p> <ul style="list-style-type: none"> เลือก - เลือกไฟล์ทั้งหมดที่สามารถส่งออกได้ที่มีอยู่ในเครื่องพิมพ์ และส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก โลโก้ - เลือกไฟล์โลโก้ทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การตั้งค่าการสำเนา - เลือกการกำหนดค่าการตั้งค่าการสำเนาทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก รายการบันทึก - เลือกรายการบันทึกกิจกรรมทั้งหมดและข้อมูลของเซนเซอร์ที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก คุณสามารถส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมหรือข้อมูลของเซนเซอร์ได้โดยการเลือกตัวเลือกจากหน้าจอด้านซ้าย <p>แตะปุ่ม <i>ดำเนินการต่อ</i> หลังจากเลือกไฟล์ที่ต้องการ เลือกไดรฟ์ภายนอกที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม <i>ส่งออก</i> เพื่อส่งออกไฟล์</p>
แก้ไขไฟล์	<p>แตะปุ่ม <i>แก้ไขไฟล์</i> เพื่อเปิดรายการไฟล์</p> <p>เลือกไดรฟ์ที่ต้องการก่อนที่จะเลือกไฟล์ที่ต้องการ มีสองตัวเลือกในการเลือกไฟล์:</p> <ul style="list-style-type: none"> เลือกทีละไฟล์ แตะไอคอน  เพื่อเลือกหรือยกเลิกการเลือกไฟล์ที่ต้องการ แล้วคลิกที่ <i>ตกลง</i> <p>แตะปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการ ให้เลือกช่องเพื่อทำเครื่องหมายถูก การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก:</p> <ul style="list-style-type: none"> เลือกทั้งหมด - เลือกไฟล์ที่สามารถแก้ไขได้ทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ งาน - เลือกงานทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข รูปแบบอักษร - เลือกรูปแบบอักษรทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข โลโก้ - เลือกไฟล์โลโก้ทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข การตั้งค่าการสำเนา - เลือกการกำหนดค่าการตั้งค่าการสำเนาทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข <p>เลือกไฟล์แต่ละไฟล์เพื่อลบหรือตัดลอกหรือเปลี่ยนชื่อ</p> <p>หมายเหตุ: ความพร้อมใช้งานของตัวเลือกนี้อาจแตกต่างกันไปโดยขึ้นอยู่กับไฟล์ที่เลือก</p>

ตาราง 6-4: ตัวเลือกตัวจัดการไฟล์ (ต่อ)



ปุ่ม	คำอธิบาย
สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์	<p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อสำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่จัดเก็บข้อมูล - เลือกตำแหน่งที่ตั้งที่ต้องการเพื่อจัดเก็บข้อมูลสำรองจากตัวเลือกที่มี • ชื่อ - ชื่อของข้อมูลสำรองจะถูกตั้งโดยอัตโนมัติ แต่คุณสามารถใส่ชื่อใหม่ที่ต้องการได้โดยการเลือกข้อความ • ตัวเลือก - ถ้าการตั้งค่าและพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์ เช่น ความหนืด ถูกต้องและใช้งานได้ดี ไฟล์จะทำเครื่องหมายว่า "ดี" สำหรับการอ้างอิงในอนาคต <p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูล เพื่อเริ่มการสำรองข้อมูล</p>
คืนค่าการสำรองข้อมูล	<p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อสำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่จัดเก็บข้อมูล - เลือกตำแหน่งที่ตั้งที่ต้องการเพื่อจัดเก็บข้อมูลสำรองจากตัวเลือกที่มี • ตัวเลือก - แสดงตัวเลือกสำหรับการคืนค่าการสำรองข้อมูล: การทำเครื่องหมายถูกที่ 'คืนค่าการตั้งค่าระบบ' จะเป็นการคืนค่าการตั้งค่าระบบตามที่มีในไฟล์สำรอง การทำเครื่องหมายถูกที่ 'คืนค่าการตั้งค่าความปลอดภัย' จะเป็นการคืนค่าการตั้งค่าความปลอดภัยตามที่มีในไฟล์สำรอง • ไฟล์ - แสดงไฟล์ทั้งหมดที่มีสำหรับการคืนค่าบนไดรฟ์ที่เลือก การเพิ่มเครื่องหมายถูกไปยัง "ดีเท่านั้น" จะแสดงเฉพาะไฟล์ที่ถูกทำเครื่องหมายว่า "ดี" ในการสำรองข้อมูล <p>แตะปุ่ม คืนค่า เพื่อเริ่มกระบวนการคืนค่า</p> <p>หมายเหตุ: กระบวนการคืนค่าการสำรองข้อมูลจำเป็นต้องปิดใช้งานเครื่องพิมพ์</p>

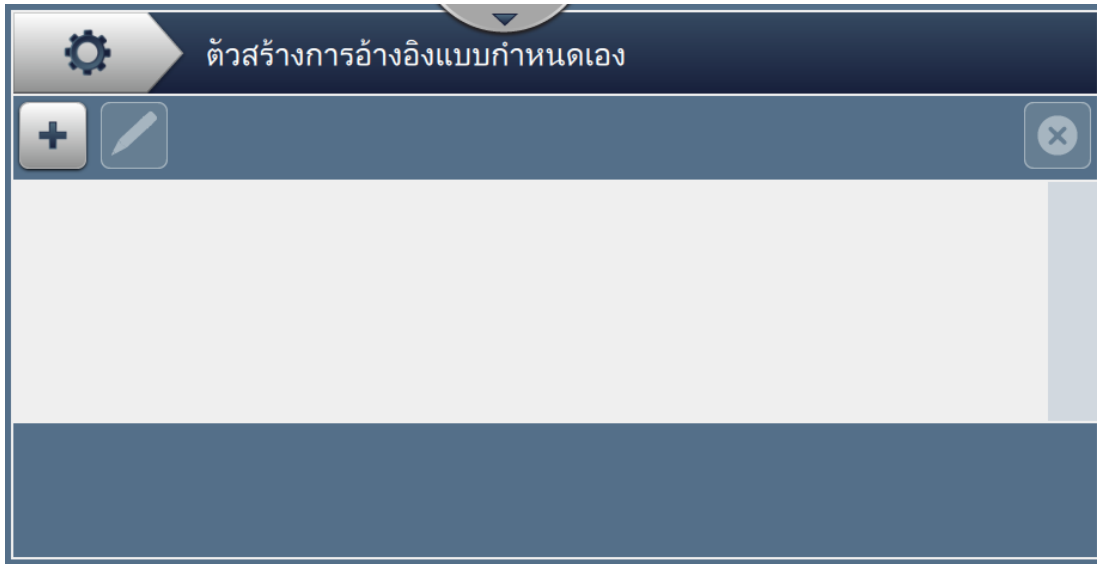
ตาราง 6-4: ตัวเลือกตัวจัดการไฟล์ (ต่อ)

6.2.5 ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง





หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีตัวเลือกเพื่อสร้างและแก้ไข ฟิลด์ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ฟิลด์เหล่านี้สามารถประกอบด้วยฟิลด์ข้อมูลอย่างน้อยหนึ่งฟิลด์เพื่อ สร้างส่วนอ้างอิงที่ไม่ซ้ำกันสำหรับใช้ในงาน

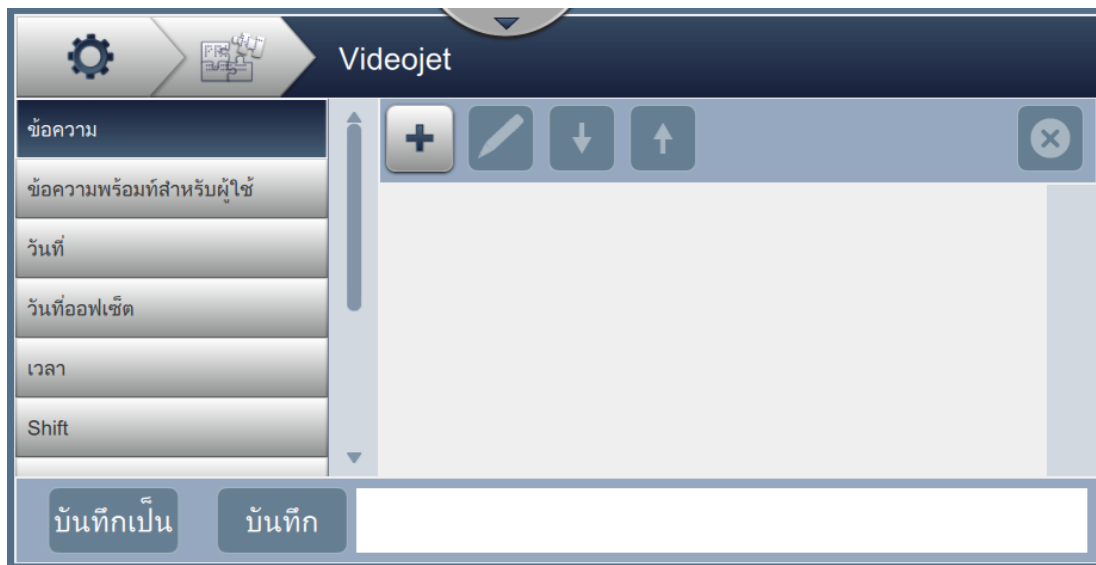
1.  **แตะปุ่ม**  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-7](#)



ภาพ 6-7: ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

2. **แตะปุ่ม**  เพื่อสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองใหม่ หน้าจอชื่อส่วนอ้างอิงจะเปิดขึ้น
3. ใส่ชื่อส่วนอ้างอิงโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีแล้วแตะปุ่ม 

4. หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-8



ภาพ 6-8: ตัวแก้ไขส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

5. ตัวแก้ไขส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีตัวเลือกเพื่อเพิ่มและแก้ไขพารามิเตอร์ต่อไปนี้ตามที่มีพร้อมใช้งานในตัวแก้ไขงาน:

- ข้อความ
- ข้อความพร้อมที่สำหรับผู้ใช้
- วันที่
- วันที่ออฟเซต
- เวลา
- กะ
- ตัวจับเวลา
- ตัวนับ
- การอ้างอิงโรงงาน
- ส่วนอ้างอิงอุปกรณ์
- การอ้างอิงบรรทัด

หมายเหตุ: ตัวอย่างข้อมูลส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

6. เมื่อต้องการลบฟิลต์จากส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ให้เลือกฟิลต์ที่ต้องการแล้วแตะปุ่ม 

7. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกรูปแบบส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองที่ต้องการ แตะปุ่ม 

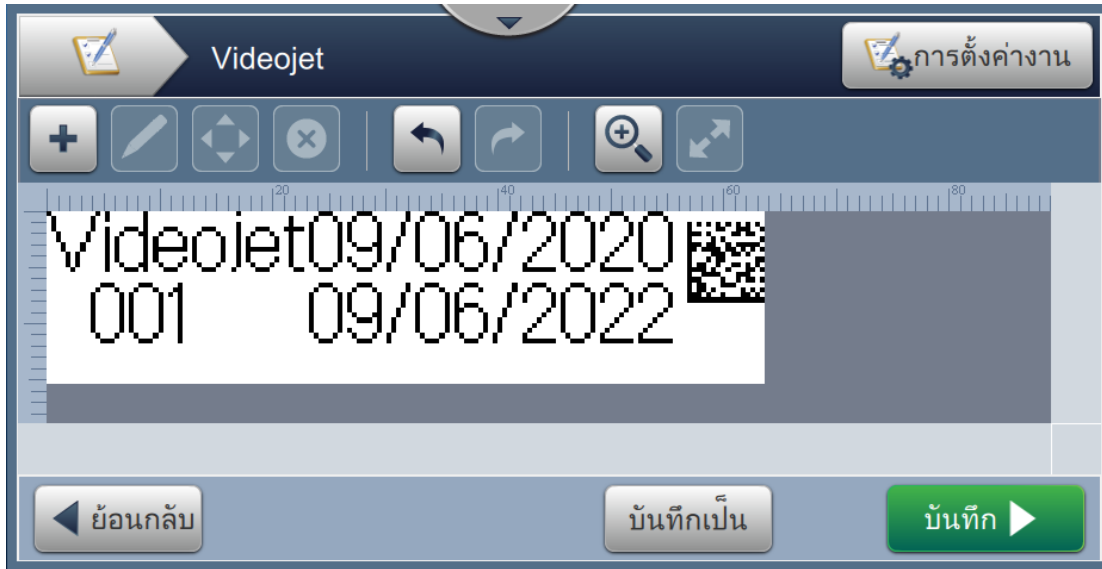
เพื่อบันทึกด้วยชื่ออื่น

หมายเหตุ: ผู้ใช้ไม่ได้รับอนุญาตให้ลบส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ถ้าส่วนอ้างอิงถูกใช้ในงานใดก็ตามที่อยู่ในรายการงาน

6.2.5.1 ตัวอย่าง - สร้างฟิล์มแบบกำหนดเองใหม่ แล้วแทรกลงในตัวแก้ไขงาน










ในหมวดด้านล่าง ผู้ใช้จะถูกนำทางไปยัง

1. สร้างฟิล์มแบบกำหนดเอง
2. นำเข้าฟิล์มแบบกำหนดเองลงในงานบาร์โค้ดแบบ 2D


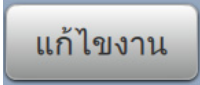




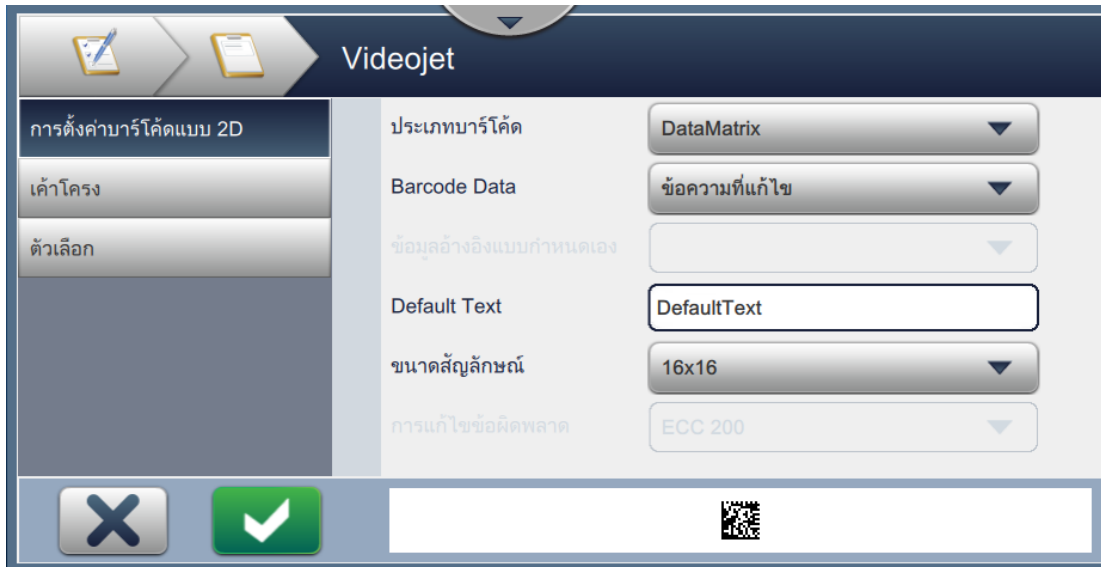
ภาพ 6-9: งานตัวอย่าง

สร้างฟิล์มแบบกำหนดเอง

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ
2. แตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน [ภาพ 6-7](#) ในหน้า [6-12](#) เพื่อสร้างฟิล์มแบบกำหนดเองใหม่ หน้าจอชื่อส่วนอ้างอิงจะเปิดขึ้น
3. ใส่ชื่อส่วนอ้างอิงโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีแล้วแตะปุ่ม 
4. หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-8](#)
5. เลือกตัวเลือกวันที่ออฟเซตแล้วแตะ  วันที่ออฟเซตจะถูกเพิ่มไปยังรายการตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง
6. เลือกตัวเลือกวันที่ออฟเซตจากรายการตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองแล้วแตะ  หน้าจอวันที่ออฟเซตจะเปิดขึ้น
7. เลือกปีจากรายการหน่วยออฟเซต แตะปุ่ม 
8. จากหน้าจอจำนวนออฟเซต ให้เปลี่ยนค่าเป็น 2 โดยใช้แป้นพิมพ์หมายเลข แตะปุ่ม 
9. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง
10. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกงานแบบกำหนดเอง

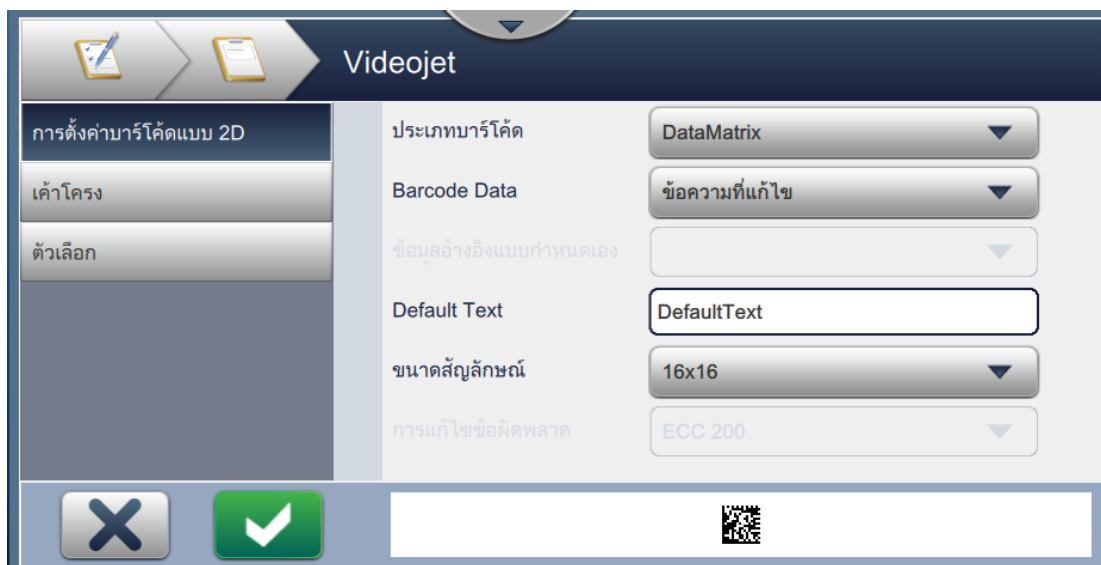
นำเข้าฟิลด์แบบกำหนดเอง

1. แตะปุ่ม  ในอินเทอร์เฟซผู้ใช้
2. เลือกงาน "Videojet" จากรายการงาน แล้วแตะปุ่ม 
3. จากหน้าจอตัวแก้ไขงาน ให้แตะปุ่ม  แล้วเลือกตัวเลือก บาร์โค้ดแบบ 2D แตะปุ่ม 
4. หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-10](#)



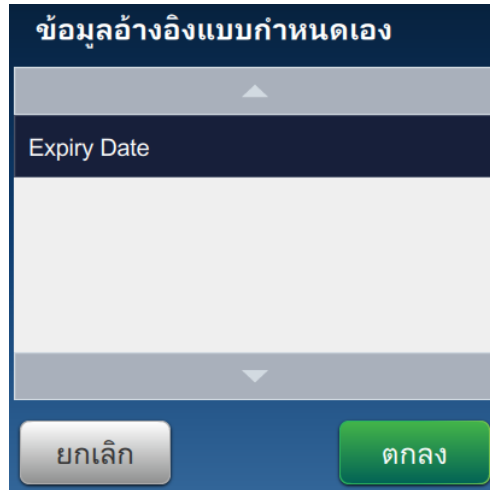
ภาพ 6-10: หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D

5. เลือกดาต้าแมทริกซ์จากรายการชนิดบาร์โค้ด
6. เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจากรายการข้อมูลบาร์โค้ด
7. หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D จะเปิดใช้งานให้ผู้ใช้เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน [ภาพ 6-11](#)



ภาพ 6-11: หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D


8. เลือกวันที่หมดอายุจากรายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน ภาพ 6-12

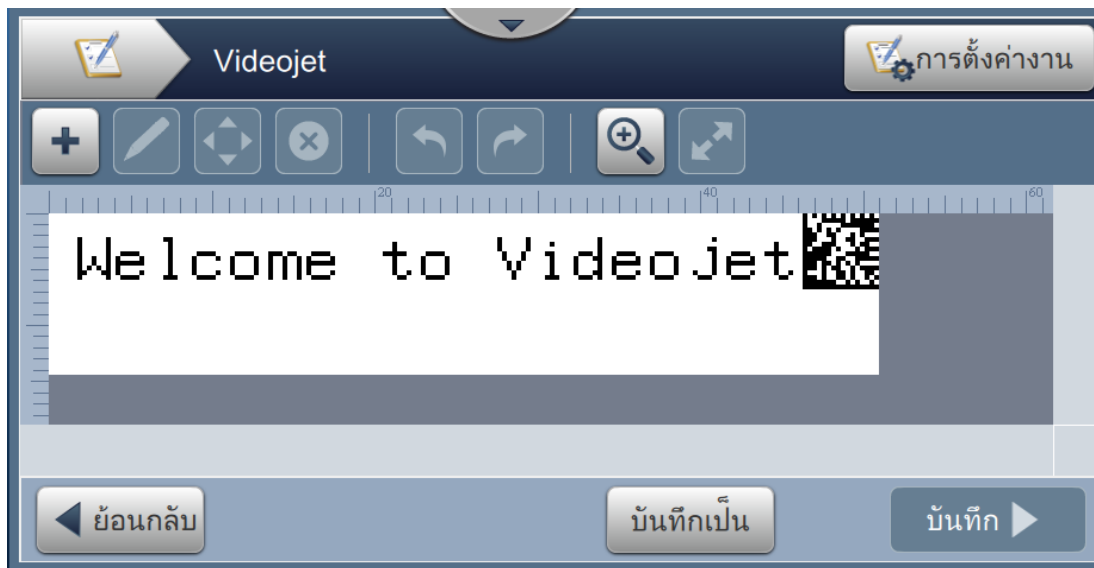


ภาพ 6-12: รายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

9. เลือกขนาด 16x16 จากรายการขนาดสัญลักษณ์



หมายเหตุ: ผู้ใช้ควรเลือกขนาดสัญลักษณ์/เวอร์ชันที่เหมาะสม การแก้ไขข้อบกพร่องจะอ้างอิงจากชนิดของบาร์โค้ด ถ้าผู้ใช้เลือกขนาดสัญลักษณ์ที่เล็กกว่า/เวอร์ชัน อินเทอร์เฟซผู้ใช้จะแสดงข้อบกพร่องตามที่แสดงใน ภาพ 5-12 ในหน้า 5-24 ดู ตาราง 5-13 ในหน้า 5-24 สำหรับขนาดสัญลักษณ์/เวอร์ชันที่เหมาะสมสำหรับชนิดบาร์โค้ด

10.  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง หน้าจอการแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-13




ภาพ 6-13: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

11. เลือกฟิลต์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลต์ไปยังตำแหน่งที่ตั้งที่แสดงใน ภาพ 6-9 ในหน้า 6-14



12.  เลือกตัวเลือก ข้อความ แล้วแตะปุ่ม  ตกลง

13. เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจากรายการชนิดข้อความ ดูที่ ตาราง 5-7 ในหน้า 5-10 สำหรับตัวเลือกข้อความ

14. เลือกวันที่หมดอายุจากรายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน [ภาพ 6-12](#)
15. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก “12 High International” จากรายการรูปแบบอักษร
16. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง หน้าจอการแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-14](#)




ภาพ 6-14: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

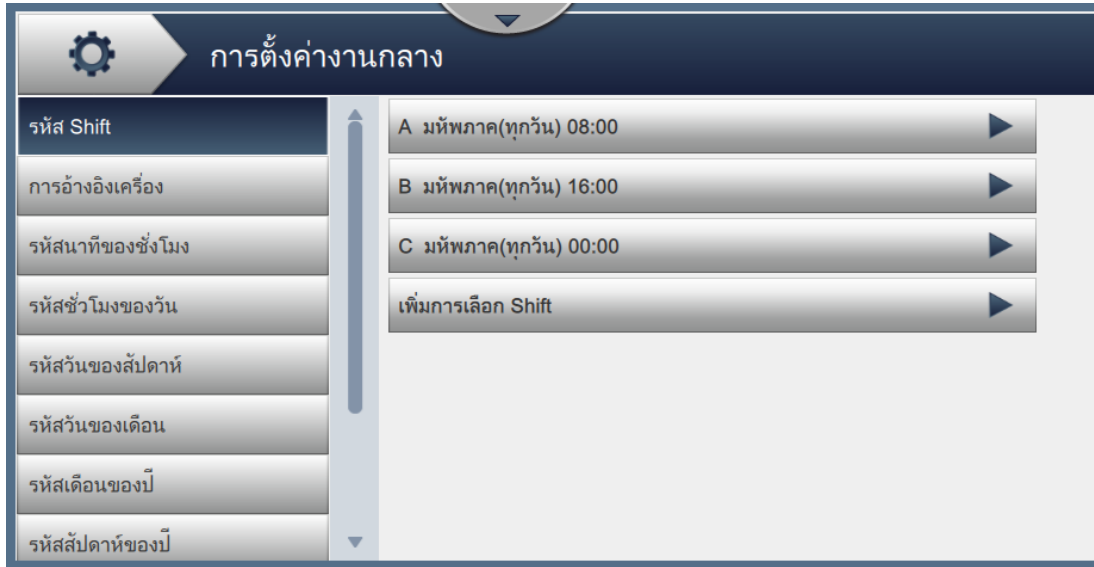
17. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งที่ตั้งที่แสดงใน [ภาพ 6-9](#) ในหน้า [6-14](#)
18. แตะปุ่ม  **บันทึก** เพื่อบันทึกงานแบบกำหนดเอง

6.2.6 การตั้งค่างานส่วนกลาง

เครื่องมือการตั้งค่างานส่วนกลางมีตัวเลือกเพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในงานทั้งหมด



1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-15



ภาพ 6-15: การตั้งค่างานกลาง

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-5

ปุ่ม	คำอธิบาย
รหัสกะ	ผู้ใช้สามารถแก้ไขและเพิ่มกะ ได้ตามต้องการ รหัสกะ เวลาเริ่ม และวันที่เปิดใช้งานสามารถกำหนดค่าได้ทั้งหมด กะแต่ละกะจะต้องไม่ซ้ำกัน การตั้งค่าเริ่มต้นคือกะละ 8 ชั่วโมง จำนวน 3 กะ 7 วัน/สัปดาห์ เมื่อต้องการแก้ไขรหัสกะที่มีอยู่ พารามิเตอร์ทั้งหมดสามารถแก้ไขได้ โดยการเลือกกล่องข้อความหรือรายการดรอปดาวน์ที่เหมาะสม เลือกลบเพื่อลบกะ หรือเลือกยอมรับเพื่อยอมรับการเปลี่ยนแปลง ยกเลิกเพื่อย้อนกลับ
การอ้างอิงเครื่อง	เพิ่ม/แก้ไข อุปกรณ์ โรงงาน ส่วนอ้างอิงการเชื่อมต่อ
รหัสนาฬิกาของซึ่งโมง	แต่ละนาฬิกา (00-59) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสชั่วโมงของวัน	แต่ละนาฬิกา (00-23) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสวันในสัปดาห์	แต่ละวันของสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม คุณสามารถตั้งวันที่เพื่อระบุวันเริ่มต้นของสัปดาห์ได้ โดยการเลือกจากรายการดรอปดาวน์

ตาราง 6-5: การตั้งค่างานส่วนกลาง

ปุ่ม	คำอธิบาย
รหัสวันในเดือน	แต่ละนาทีกี่ (01-31) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสเดือนในปี	แต่ละวันของสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสสัปดาห์ในปี	แต่ละนาทีกี่ (01-54) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสปีต่อทศวรรษ	แต่ละนาทีกี่ (0-9) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
วันสุดท้ายของไตรมาส	ตั้งค่าวันสุดท้ายของแต่ละไตรมาส เมื่อต้องการปรับปรุง ให้เลือกข้อความวันที่แล้วเลือกวันที่ใหม่จากปฏิทิน
การปรับเปลี่ยนความกว้างของแถบ	คุณสามารถปรับเปลี่ยนความกว้างของแถบแต่ละแถบได้

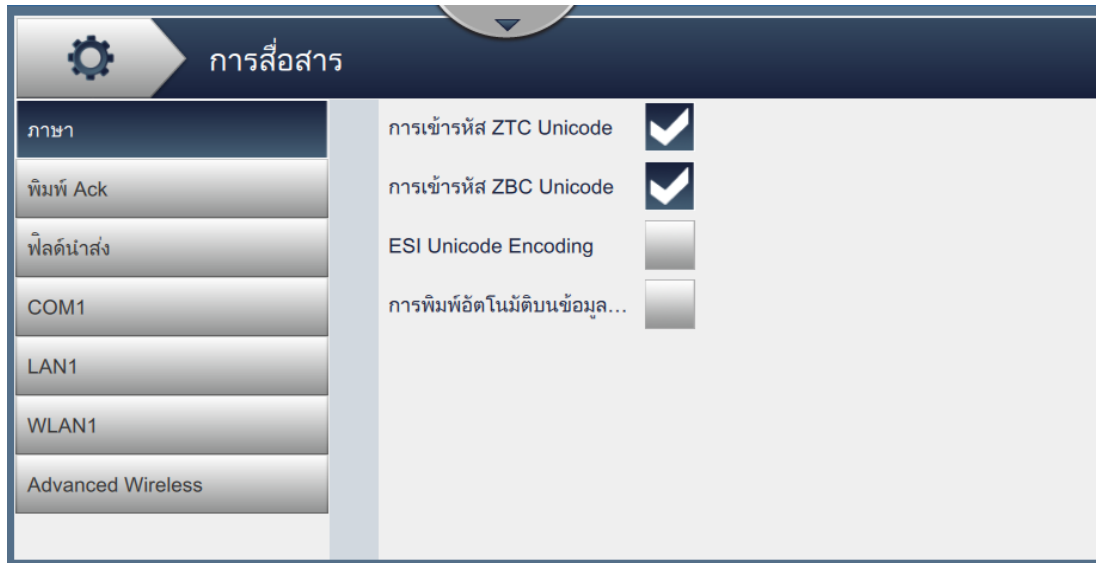
ตาราง 6-5: การตั้งค่างานส่วนกลาง (ต่อ)

6.2.7 การสื่อสาร

หน้าจอการสื่อสารมีตัวเลือกเพื่อกำหนดค่าการเชื่อมต่อ ของเครื่องพิมพ์

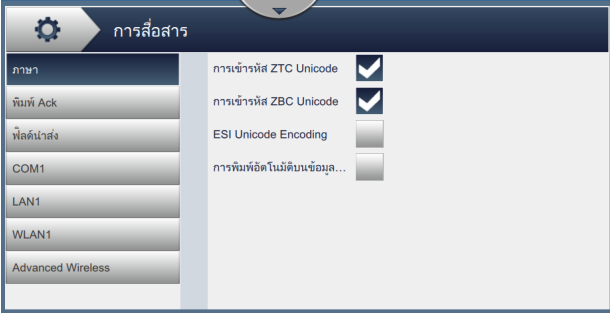


1. แต่ปุ่ม จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-16

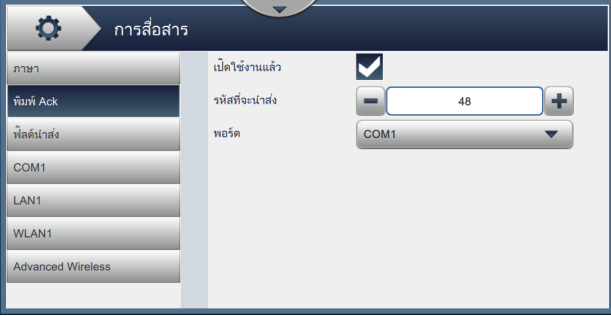
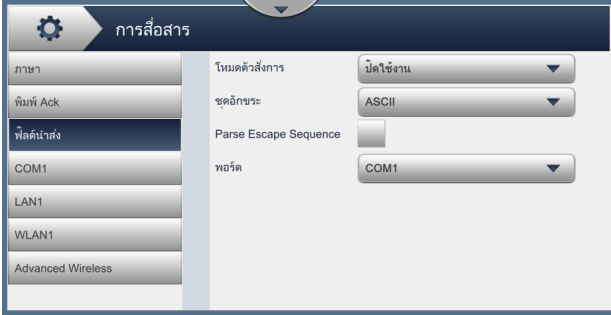
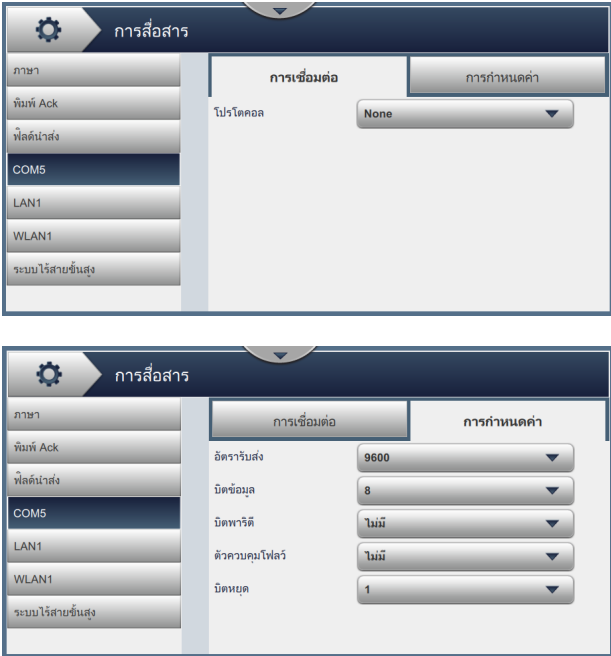


ภาพ 6-16: หน้าจอการสื่อสาร

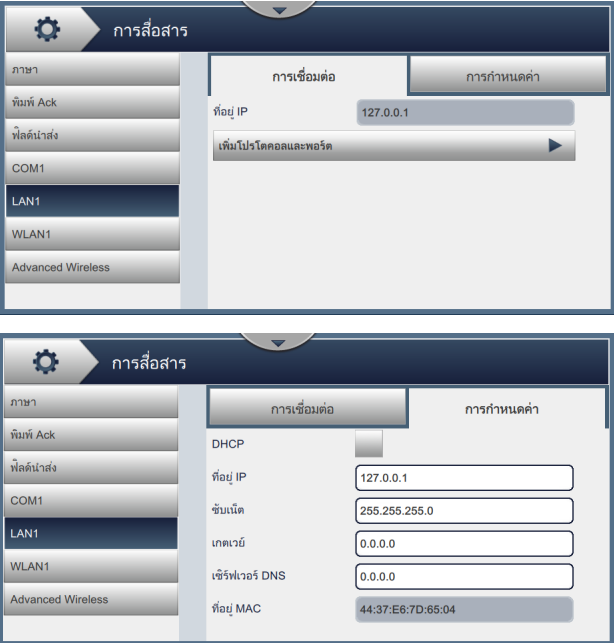
หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-7

ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>ภาษา</p> 	<p>ผู้ใช้สามารถเลือก โพรโทคอลการสื่อสารที่ต้องการ เมื่อเครื่องพิมพ์มีการเชื่อมต่อระยะไกลที่ใช้งานได้ ข้อความ "ภายใต้การควบคุมระยะไกล" จะกะพริบในแบนเนอร์ ซึ่งแสดงว่าเครื่องพิมพ์ถูกควบคุมโดยโพรโทคอลภายนอก ข้อความนี้จะปรากฏขึ้นเมื่อทำการเชื่อมต่อ LAN หรือเพิ่มโพรโทคอลในพอร์ตอนุกรม ข้อความจะหายไปเมื่อการเชื่อมต่อ LAN หลุดหรือเมื่อถอดโพรโทคอลออกจากพอร์ตอนุกรม</p>

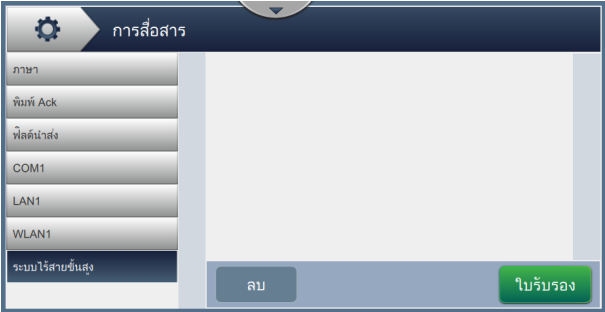
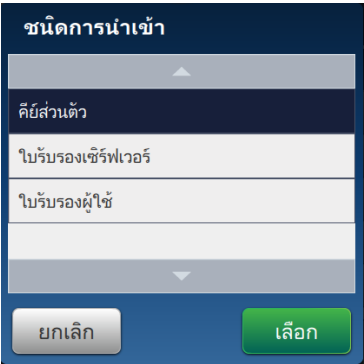
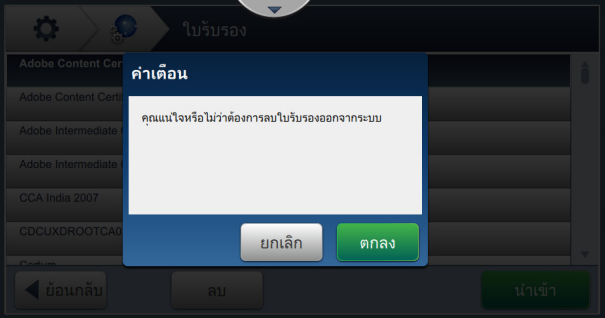
ตาราง 6-6: การสื่อสาร

ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>พิมพ์ Ack</p> 	<p>เมื่อเปิดใช้งานการรับรู้งานพิมพ์ ผู้ใช้สามารถตั้งพารามิเตอร์ที่ต้องการสำหรับเอาต์พุตได้</p>
<p>ฟิลด์การส่งสัญญาณ</p> 	<p>เลือกทริกเกอร์ที่ต้องการสำหรับฟิลด์การส่งสัญญาณจากรายการตัวเลือก เมื่อเปิดใช้งานการรับรู้งานพิมพ์ ผู้ใช้สามารถตั้งพารามิเตอร์ที่ต้องการสำหรับเอาต์พุตได้</p>
<p>COM5</p> 	<p>พอร์ต COM ที่ใช้ได้จะขึ้นอยู่กับการทำหนดค่าเครื่องพิมพ์ หากมีพอร์ต COM เพิ่มเติม ให้ตั้งค่าพารามิเตอร์ที่จำเป็นตามต้องการ</p> <p>การเชื่อมต่อ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ที่อยู่ IP - แสดงที่อยู่ IP ปัจจุบัน เพิ่มพอร์ตและโปรโตคอล - อนุญาตให้ตั้งค่าหมายเลขพอร์ตและโปรโตคอล เมื่อสร้างแล้ว ระบบจะแสดงพอร์ตและโปรโตคอล <p>การกำหนดค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> อัตราบอด - แสดงอัตราบอด บิตข้อมูล - แสดงชนิดบิตข้อมูล บิตพาริตี - แสดงชนิดบิตพาริตี ตัวควบคุมการไหลของหมึก - แสดงชนิดตัวควบคุมการไหลของหมึก บิตหยุด - แสดงชนิดบิตหยุด

ตาราง 6-6: การสื่อสาร (ต่อ)

ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>LAN1</p> 	<p>อนุญาตให้ตั้งค่าการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต:</p> <p>การเชื่อมต่อ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • โพรโทคอล - อนุญาตให้ตั้งค่าโปรโทคอล เมื่อสร้างแล้วระบบจะแสดงโปรโทคอล <p>การกำหนดค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DHCP - เมื่อเปิดใช้งานจะสามารถกำหนดที่อยู่ IP โดยอัตโนมัติ หากปิดใช้งานจะสามารถตั้งค่าที่อยู่ IP ด้วยตนเองได้ • ที่อยู่ IP - ใส่ที่อยู่ IP ของตัวควบคุม ที่อยู่ IP เริ่มต้นคือ 127.0.0.1 • SubNet - ใส่หมายเลข SubNet Mask ที่อยู่ SubNet เริ่มต้นคือ 255.255.255.0 • Gateway - ใส่ที่อยู่ Gateway • เซิร์ฟเวอร์ DNS - ใส่ที่อยู่เซิร์ฟเวอร์ DNS • ที่อยู่ MAC - ใส่ที่อยู่ MAC ของตัวควบคุม

ตาราง 6-6: การสื่อสาร (ต่อ)


ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>ระบบไร้สายขั้นสูง</p>   	<p>ช่วยให้ผู้ใช้สามารถจัดการใบรับรองความปลอดภัยโดยการอัปโหลด อัปเดต หรือลบใบรับรองที่เครื่องพิมพ์ยึดถือไว้ หากต้องการเข้าถึงเว็บไซต์ที่ปลอดภัย (https) เช่น Videojet Workflow Portal จำเป็นต้องมีใบรับรองความปลอดภัยที่ถูกต้อง เครื่องพิมพ์มีใบรับรองจำนวนหนึ่งสำหรับการใช้งาน</p> <p>หากต้องการนำเข้าใบรับรองใหม่ หรืออัปเดตใบรับรองที่มีอยู่ หรือนำเข้าคีย์ส่วนตัว ให้โหลดคีย์/ใบรับรองที่จำเป็นลงใน USB เสียบ USB ที่เครื่องพิมพ์</p> <p>ไปที่ <i>ใบรับรอง</i> > นำเข้า แล้วเลือกหนึ่งในสามตัวเลือก:</p> <ul style="list-style-type: none"> • คีย์ส่วนตัว • ใบรับรองเซิร์ฟเวอร์ • ใบรับรองผู้ใช้ <p>เลือกไฟล์ที่ต้องการจาก USB แล้วเลือก <i>นำเข้า</i> หากต้องการลบใบรับรองที่มีอยู่ ให้ไปที่ <i>ใบรับรอง</i> แล้วเลือกใบรับรองที่ต้องการเพื่อลบ</p> <p>เมื่อเลือกแล้ว ให้แตะ <i>ลบ</i> เพื่อลบออกจากเครื่องพิมพ์</p> <p>หากต้องการลบเครือข่ายออกจากเครื่องพิมพ์เพื่อหลีกเลี่ยงการเชื่อมต่อใหม่โดยอัตโนมัติ ให้เลือกเครือข่ายที่จะลบออกจากรายการแล้วเลือก <i>ลบ</i></p>


ตาราง 6-6: การสื่อสาร (ต่อ)

6.2.8 การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

หน้าจอการตั้งค่าเครื่องพิมพ์มีตัวเลือกเพื่อดูและปรับเปลี่ยนพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์




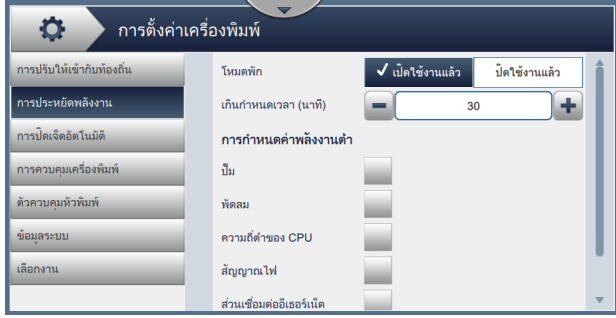
1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์ ภาพ 6-17 จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์



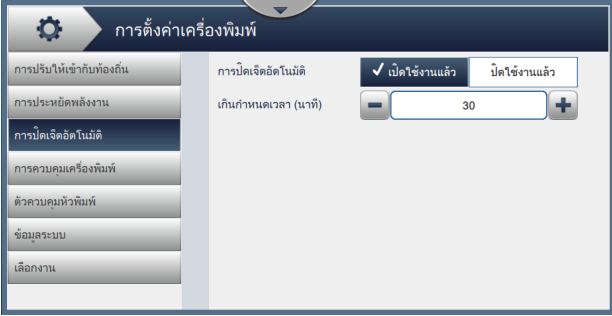
การตั้งค่าเครื่องพิมพ์	
การปรับให้เข้ากับท้องถิ่น	ภาษา ไทย
การประหยัดพลังงาน	ประเทศ สหรัฐอเมริกา
การควบคุมเครื่องพิมพ์	การกำหนดค่าแป้นพิมพ์
ตัวควบคุมหัวพิมพ์	หน่วยของการประเมิน <input checked="" type="checkbox"/> เมตริก <input type="checkbox"/> หน่วยวัด
ข้อมูลระบบ	วันที่ปัจจุบัน 14/7/20
เลือกงาน	เวลาปัจจุบัน 15:51
	ปฏิทิน คริสต์ศักราช

ภาพ 6-17: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

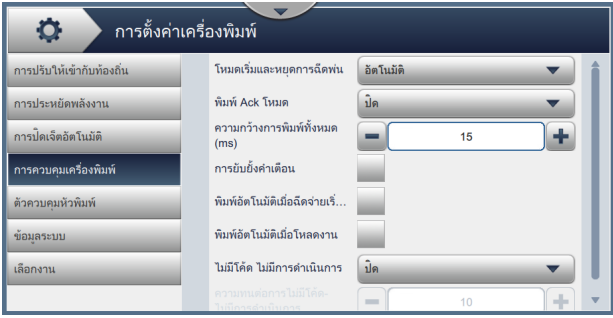
หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-7

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>การปรับให้เข้ากับท้องถิ่น</p> 	<p>และตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ภาษา - เลือกภาษาที่ต้องการจากรายการดรอปดาวน์ • ภาษา - เลือกภาษาที่ต้องการจากรายการดรอปดาวน์ • การกำหนดค่าแบ่นพิมพ์ - เลือกแบ่นพิมพ์ที่ต้องการพร้อมกับแบ่นพิมพ์เริ่มต้นจากตัวเลือกที่มีหลังจากการแตะปุ่มการกำหนดค่าแบ่นพิมพ์ เลือกปุ่มการแปลงเป็นภาษาท้องถิ่น เพื่อย้อนกลับไปยังเมนู • หน่วยวัด - เลือกตั้งค่าหน่วยวัดเป็นเมตริกซ์หรือแบบดั้งเดิม • วันที่ปัจจุบัน - แสดงวันที่ปัจจุบัน เลือกกล่องข้อความเพื่อเปลี่ยนวันที่ • เวลาปัจจุบัน - แสดงเวลาปัจจุบัน เลือกกล่องข้อความเพื่อเปลี่ยนวันที่ • ปฏิทิน - เลือกปฏิทินที่ต้องการ (เกรโกเรียน หรือ อีจระะห์) • ศูนย์ทางเลือก - ตั้งค่าสัญลักษณ์ศูนย์ทางเลือกรายการดรอปดาวน์ (ศูนย์ ศูนย์พร้อมจุด ศูนย์พร้อมเครื่องหมายทับ และศูนย์พร้อมเส้นประ) สามารถตั้งสัญลักษณ์ศูนย์ทางเลือกให้เป็นอักขระศูนย์ตัวใดตัวหนึ่งที่มีอยู่หลายตัวได้
<p>การประหยัดพลังงาน</p> 	<p>เมื่อต้องการประหยัดพลังงาน ให้เปิดใช้งานโหมดหลับ และการแสดงผลจะปิดหลังจากหมดเวลา (นาที) จากการโต้ตอบครั้งสุดท้าย เวลาเริ่มต้นคือ 30 นาที ให้เพิ่มหรือลดเวลานี้ตามต้องการโดยใช้ปุ่ม +/- หรือเลือกฟิลด์ข้อความ</p> <p>หากต้องการเพิ่มประสิทธิภาพการประหยัดพลังงานระหว่างโหมดสลีป ให้เลือกฟังก์ชันที่ต้องการเพื่อเข้าสู่การกำหนดค่าพลังงานต่ำเมื่อเปิดใช้งานโหมดสลีป</p> <p>เมื่อโหมดสลีปเปิดใช้งานหรือปิดใช้งาน การเลือก "หยุดฉับ" ค้างไว้ไม่เกิน 10 วินาทีจะเปิดใช้งานและฟังก์ชันที่เลือกจะเข้าสู่โหมดพลังงานต่ำ</p>


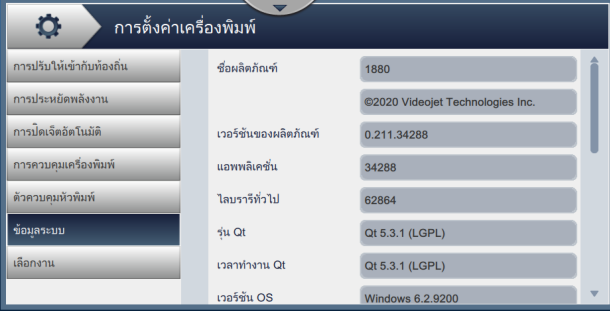
ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ปิดการฉีดจ่ายหมึกอัตโนมัติ</p> 	<p>เมื่อต้องการประหยัดพลังงาน ให้เปิดใช้งาน ปิดการฉีดจ่ายหมึกอัตโนมัติ และการฉีดจ่ายหมึกจะปิดหลังจากหมดเวลา (นาที) จากการพิมพ์ครั้งล่าสุด เวลาเริ่มต้นคือ 30 นาที ให้เพิ่มหรือลดเวลานี้ตามต้องการโดยใช้ปุ่ม +/- หรือเลือกฟิลด์ข้อความ</p>

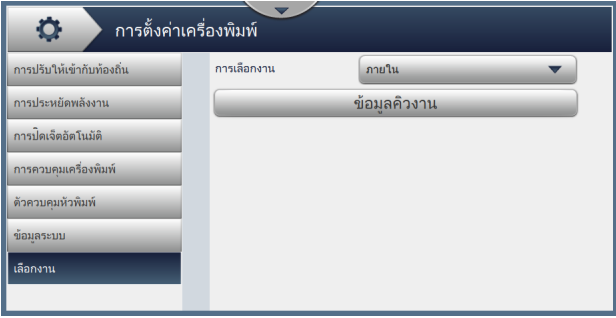
ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ตัวควบคุมเครื่องพิมพ์</p> 	<p>ตั้งค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> โหมดเริ่มอิงค์เจตและหยุดอิงค์เจต - เลือกโหมดเริ่ม/หยุดตามต้องการจากรายการตรือปดาวน์ อัตโนมัติ - เครื่องพิมพ์จะเลือกโหมดเริ่มและหยุดที่ดีที่สุดโดยอ้างอิงจากการใช้งาน ล้าง - ทำการล้างลำดับการเริ่มและหยุดเพื่อนำหมึกพิมพ์ออกจากท่อร่วมและหัวฉีดก่อนหยุดอิงค์เจต ขั้นตอนการทำงานนี้จะช่วยป้องกันคราบหมึกบนหัวพิมพ์ <p>หมายเหตุ: โหมดเริ่มและหยุดจะแปลงเป็นอัตโนมัติเมื่อเสร็จสิ้นการล้างหรือลำดับตัววน</p> <p>ตัววน - เริ่มและหยุดลำดับตัววน ใช้เริ่มตัววนเมื่อปิดเครื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง การหยุดตัววนจะเริ่มต้นโดยไม่มีลำดับการฟลัชและใช้ตัวจ่ายหมึกเพื่อเป่าลมออกจากหัวฉีด</p> <p>หมายเหตุ: โหมดเริ่มและหยุดของอิงค์เจตจะแปลงเป็นอัตโนมัติ เมื่อเสร็จสิ้นลำดับตัววน</p> <ul style="list-style-type: none"> พิมพ์ Ack โหมด - เลือกโหมดการรับรู้งานพิมพ์ที่ต้องการจากปิด เปิด-การใช้งานสูง หรือเปิด-การใช้งานต่ำ พิมพ์เพิ่มความกว้าง (ms) - ใส่ค่าพิมพ์เพิ่มความกว้างที่ต้องการเป็น ms ยกเลิกค่าเตือน - เมื่อต้องการเพิกเฉยค่าเตือนเกี่ยวกับการดำเนินการการพิมพ์ ให้ปิดใช้งานตัวเลือกนี้ <p>หมายเหตุ: คุณสามารถเพิกเฉยต่อข้อผิดพลาดงานพิมพ์และค่าเตือนทริกเกอร์งานพิมพ์เท่านั้น ค่าเตือนของระบบทั้งหมดจะถูกแสดงและต้องการการดำเนินการจากผู้ใช้งาน</p> <ul style="list-style-type: none"> พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต - เมื่อต้องการอนุญาตให้เริ่มการพิมพ์โดยอัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต ให้เปิดใช้งานตัวเลือกนี้ พิมพ์อัตโนมัติเมื่อโหลตงาน - เมื่อต้องการอนุญาตให้เริ่มการพิมพ์โดยอัตโนมัติเมื่อโหลตงาน ให้เปิดใช้งานตัวเลือกนี้

ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ปุ่ม	คำอธิบาย
	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พิมพ์เมื่อไม่มีรหัส - ตั้งค่าตัวเลือกนี้เป็นปิด ซ่อนทับหรือต่อเนื่อง การยอมรับต่อไม่พิมพ์เมื่อไม่มีรหัส - แตะปุ่ม +/- เพิ่มเพิ่มหรือลดค่าการยอมรับ <p>ต่อเนื่อง - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อค่าการยอมรับเกิดขึ้นต่อเนื่องกันเท่านั้น</p> <p>ซ่อนทับ - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อถึงผลรวมของค่าการยอมรับเท่านั้น</p>
<p>ตัวควบคุมหัวพิมพ์</p> 	<p>พารามิเตอร์ควบคุมหัวพิมพ์จะถูกตั้งค่าระหว่างการติดตั้งเครื่องพิมพ์และไม่สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามปกติต่อไปนี้เป็นพารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งานสำหรับตัวควบคุมหัวพิมพ์:</p> <ul style="list-style-type: none"> เปิดใช้งานข้อผิดพลาดเกี่ยวกับท่อนมึก - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อตรวจพบข้อผิดพลาดเกี่ยวกับท่อนมึก การผสมสัญญาณอัตโนมัติ การผสมสัญญาณด้วยตนเอง ความแรงไฟฟ้า (V) - แสดงการผสมสัญญาณเริ่มต้น ค่าแรงดันไฟฟ้า การผสมสัญญาณด้วยตนเอง ความถี่ (Hz)- แสดงการผสมสัญญาณเริ่มต้น ค่าความถี่ การผสมสัญญาณดีที่พบล่าสุด (V) - แสดงแรงดันไฟฟ้าของ "การกำหนดค่าดี" ล่าสุด การติดตาม - ผู้ใช้สามารถเปิด/ปิดใช้งานการติดตามเฉพาะเมื่อเปิดใช้งานตัวเลือกปรับสภาพโดยอัตโนมัติเท่านั้น ปรับความสูงของงานพิมพ์ (V) - เปลี่ยนความสูงของงานพิมพ์ที่สามารถกำหนดได้สูงสุด ขนาดกระดาษ การชาร์จเฟส (V) - ตั้งค่าแรงดันไฟฟ้าเพื่อปรับคุณภาพการพิมพ์ให้เหมาะสม
<p>ข้อมูลระบบ</p> 	<p>แสดงข้อมูลระบบ เช่น ชื่อผลิตภัณฑ์ เวอร์ชันของผลิตภัณฑ์ แอปพลิเคชัน ไบรารีทั่วไป รุ่น QT เวลาเรียกใช้ QT และอื่นๆ</p> <p>หมายเหตุ: แอปพลิเคชันมีหมายเลขเวอร์ชันซอฟต์แวร์ปัจจุบัน</p>

ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)



ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>เลือกงาน</p> 	<p>ตัวเลือกเลือกงาน มีพร้อมใช้งานเมื่อเสียบแฟงส่วนขยายที่เป็นอุปกรณ์เสริม เมื่อเปิดใช้งานการเลือกงานภายนอก คุณจำเป็นต้องใส่ข้อมูลเพิ่มเติมที่จำเป็นให้สมบูรณ์ ดูที่การตั้งค่าบอร์ดส่วนขยายสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม</p>

ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้

หน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้มีตัวเลือกเพื่อดูและปรับเปลี่ยนโหมดความปลอดภัย การกำหนดค่าบทบาท และการกำหนดค่าผู้ใช้



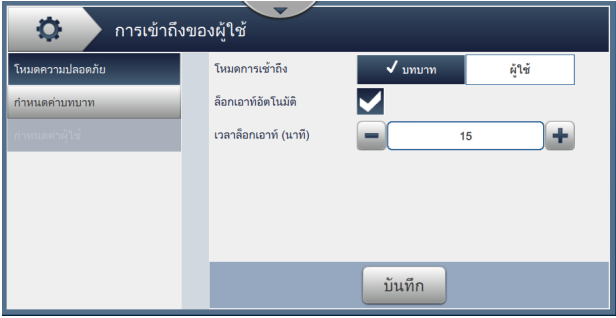
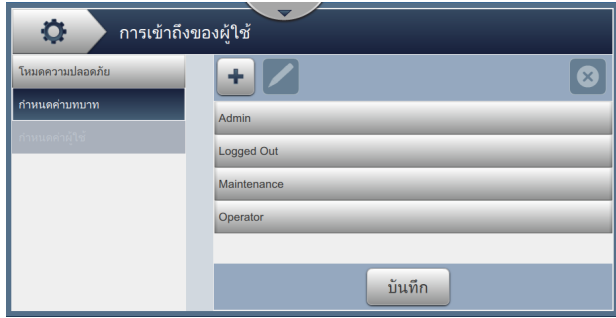
1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-18
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าความปลอดภัยสำหรับบทบาทและผู้ใช้ แล้วแตะปุ่ม  **บันทึก** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

โหมดความปลอดภัย	โหมดการเข้าถึง	✓ บทบาท	ผู้ใช้
กำหนดค่าบทบาท	ล็อกเอาต์อัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/>	
กำหนดค่าผู้ใช้	เวลาล็อกเอาต์ (นาที)	-	15 +

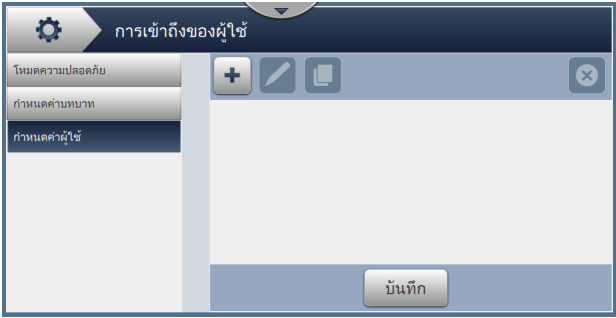
บันทึก

ภาพ 6-18: การเข้าถึงของผู้ใช้

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-8

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>โหมดความปลอดภัย</p> 	<p>แตะตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> โหมดการเข้าถึง - เลือกบทบาทหรือโหมดการเข้าถึงของผู้ใช้ โดยการแตะโหมดที่ต้องการ บทบาท - โหมดนี้อนุญาตให้ตั้งค่าบทบาทแต่ละบทที่นอกเหนือจากการตั้งค่าเริ่มต้น บทบาทแต่ละบทจะกำหนดเครื่องมือและเมนูที่ผู้ใช้สามารถเข้าถึงได้ ผู้ใช้ - โหมดนี้อนุญาตให้ตั้งค่าเฉพาะผู้ใช้ที่มีรหัสเฉพาะโดยอ้างอิงจากบทบาทที่พร้อมใช้งาน ผู้ใช้สามารถเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานได้ตามต้องการ ลงชื่อออกโดยอัตโนมัติ - ลงชื่อออกโดยอัตโนมัติจะถูกตั้งเป็นค่าเริ่มต้นและจะลงชื่อผู้ใช้ออกหลังจาก 15 นาทีที่ไม่ได้โต้ตอบ นำเครื่องหมายออกจากกล่องเพื่อยกเลิกการลงชื่อออกอัตโนมัติ เวลาลงชื่อออก (นาที) - ใส่เวลาสำหรับบอกลงชื่อออกโดยอัตโนมัติ <p><i>หมายเหตุ: เวลาลงชื่อออกจะมีพร้อมใช้งานเฉพาะเมื่อเปิดใช้งานตัวเลือกลงชื่อออกโดยอัตโนมัติเท่านั้น</i></p> <p>แตะปุ่ม <i>บันทึก</i> เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง</p>
<p>กำหนดค่าบทบาท</p> 	<p>บทบาทที่กำหนดค่าจะมีพร้อมใช้งานในหน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้ที่ปรากฏ บทบาทเริ่มต้นที่พร้อมใช้งาน คือ ผู้ดูแลระบบ ลงชื่อออกแล้ว ปรับปรุง และผู้ดำเนินการ</p> <p>แตะตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> แตะปุ่ม <i>+</i> เพื่อสร้างบทบาทใหม่และมอบสิทธิ์การเข้าถึงเครื่องมือที่ต้องการ แตะปุ่ม <i>แก้ไข</i> เพื่อปรับเปลี่ยน ความสามารถในการเข้าถึงให้กับบทบาทที่เลือก แตะปุ่ม <i>ลบ</i> เพื่อลบบทบาทที่เลือก คุณไม่สามารถลบบทบาทผู้ดูแลระบบและบทบาทที่ลงชื่อออกแล้วได้ แตะปุ่ม <i>บันทึก</i> เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

ตาราง 6-8: ตัวเลือกการเข้าถึงของผู้ใช้

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>กำหนดค่าผู้ใช้</p> 	<p>บทบาทที่กำหนดค่าจะมีพร้อมใช้งานในหน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้ที่ปรากฏ</p> <p>และตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตะปุ่ม + เพื่อสร้างผู้ใช้ใหม่โดยการกำหนดบทบาท • เลือกผู้ใช้ที่ต้องการแล้วตะปุ่ม กำหนดค่า เพื่อสร้างผู้ใช้ใหม่พร้อมคำอธิบายบทบาทที่เลือก คุณยังสามารถกำหนดค่าผู้ใช้ใหม่ที่สร้างได้ • ตะปุ่ม แก้ไข เพื่อปรับเปลี่ยน บทบาทของผู้ใช้ที่เลือก • ตะปุ่ม ลบ เพื่อลบบทบาทที่เลือก • ตะปุ่ม บันทึก เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

ตาราง 6-8: ตัวเลือกการเข้าถึงของผู้ใช้ (ต่อ)

6.2.10 หน้าจอแสดงการกำหนดค่า



หน้าจอแสดงการกำหนดค่าจะแสดงรายละเอียดประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องที่ต้องการใน หน้าจอหลัก

1. แตะปุ่ม

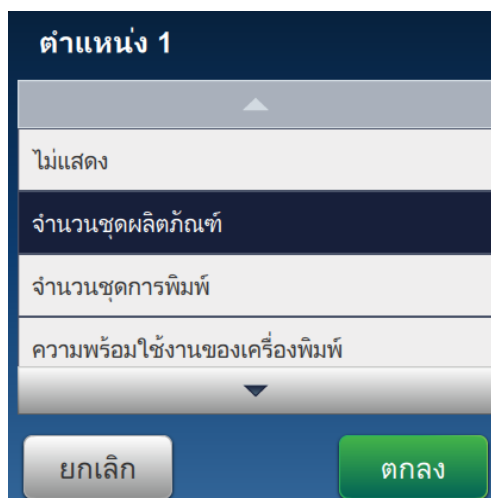


จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอแสดงการกำหนดค่าจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-19



ภาพ 6-19: หน้าจอแสดงประสิทธิภาพหลัก

2. แตะตำแหน่งที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนตำแหน่งในหน้าจอหลักตามที่แสดงใน ภาพ 6-20



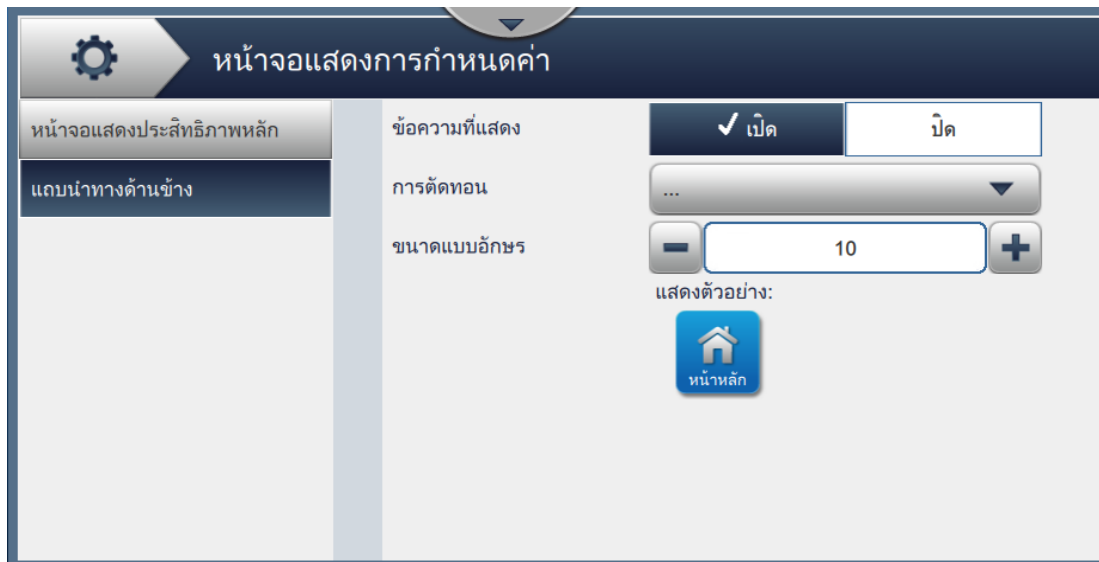
ภาพ 6-20: ตัวเลือกปรับเปลี่ยนการจัดตำแหน่ง

ตัวเลือกที่พร้อมใช้งานในแต่ละตำแหน่งสำหรับหน้าจอแสดงการกำหนดค่าคือ:

ตัวเลือก	
ไม่แสดง	ความพร้อมในการทำงาน (เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งาน)
จำนวนชุดผลิตภัณฑ์	ตัวนับการพิมพ์
จำนวนชุดการพิมพ์	ตัวนับผลิตภัณฑ์
ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	สถานภาพเครื่องพิมพ์
ชั้น/นาที่	การใช้ระบบ
จำนวนการพิมพ์ผลิต	ปริมาณการใช้น้ำยาเติมหมึก
จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิต	ปริมาณการใช้หมึก
ความพร้อมในการทำงาน (เวลาโดยรวม)	

ตาราง 6-9: ตัวเลือก - กำหนดค่าหน้าจอ

3. แต่ละตัวเลือก แยกนำทางด้านข้าง เพื่อตั้งค่าการตั้งค่าข้อความบนไอคอนแถบควบคุมตามที่แสดงใน ภาพ 6-21



ภาพ 6-21: แถบนำทางด้านข้าง

หน้าจอลำดับการกำหนดค่ามอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-10

ปุ่ม	คำอธิบาย
ข้อความที่แสดง	แต่ละปุ่ม เปิด หรือ ปิด เพื่อเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานข้อความที่แสดงบนไอคอน
การตัดทอน	ตั้งค่าโหมดการตัดทอนข้อความที่ต้องการจากรายการหรือปาดาว์นตัวเลือกที่พร้อมใช้งาน ไม่มี, ... และ ~
ขนาดแบบอักษร	แต่ละปุ่ม +/- เพื่อตั้งค่าขนาดของแบบอักษร (8, 9, 10 หรือ 11)

ตาราง 6-10: แถบนำทางด้านข้าง


หมายเหตุ: ตัวอย่างไอคอนจะพร้อมใช้งานสำหรับการตรวจสอบโดยผู้ใช้

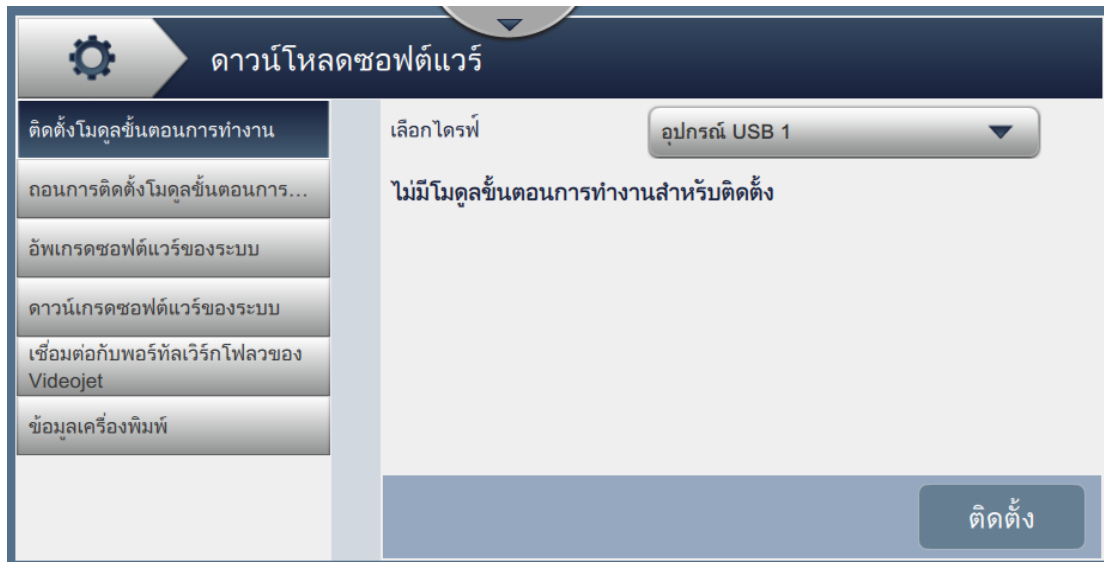
4. แต่ละปุ่ม เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

6.2.11 การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์

หน้าจอดาวน์โหลดซอฟต์แวร์มีตัวเลือกเพื่อจัดการซอฟต์แวร์ระบบ และ Workflow Module



1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-22


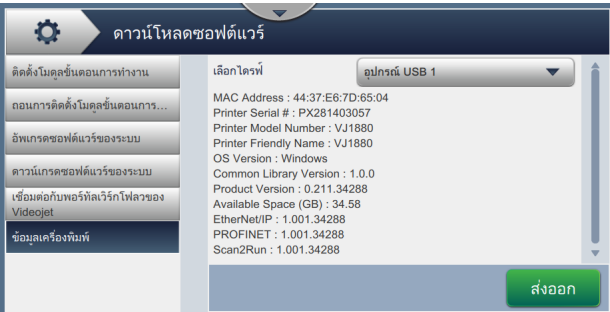


ภาพ 6-22: หน้าจอดาวน์โหลดซอฟต์แวร์

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-11

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ติดตั้ง Workflow Module</p> 	<p>ถ้า Workflow Module พร้อมใช้งาน คุณสามารถติดตั้งผ่านไดรฟ์ที่เลือกตามต้องการ</p>
<p>ถอนการติดตั้ง Workflow Module</p> 	<p>ถ้าคุณไม่ต้องการ Workflow Module คุณสามารถเลือกและยกเลิกการติดตั้งได้</p>
<p>อัปเดตซอฟต์แวร์ของระบบ</p> 	<p>เมื่อต้องการอัปเดตซอฟต์แวร์ของระบบ ให้เลือกไดรฟ์ที่มีการอัปเดต ให้เลือกแพคเกจซอฟต์แวร์ ที่ต้องการแล้วเลือกอัปเดต</p>
<p>ดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ของระบบ</p> 	<p>เมื่อต้องการดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ของระบบ ให้เลือกไดรฟ์ที่มีการดาวน์โหลด จากนั้นเลือกแพคเกจ ซอฟต์แวร์ที่ต้องการแล้วเลือกดาวน์โหลด</p>

ตาราง 6-11: การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์


ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>เชื่อมต่อกับ Workflow Portal ของ Videojet</p> 	<p>อนุญาตให้เครื่องพิมพ์เชื่อมต่อกับ Workflow Portal โดยตรง เพื่ออนุญาตให้ดาวน์โหลด แพคเกจซอฟต์แวร์ของระบบและ เวิร์กโฟลว์ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนในท้องถิ่น</p>
<p>ข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> 	<p>แสดงรายละเอียดซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องพิมพ์ เวอร์ชันซอฟต์แวร์สามารถส่งออกไปยังไฟล์ USB หรือผ่านเครือข่ายเป็นไฟล์เฉพาะของแต่ละเครื่องพิมพ์</p>

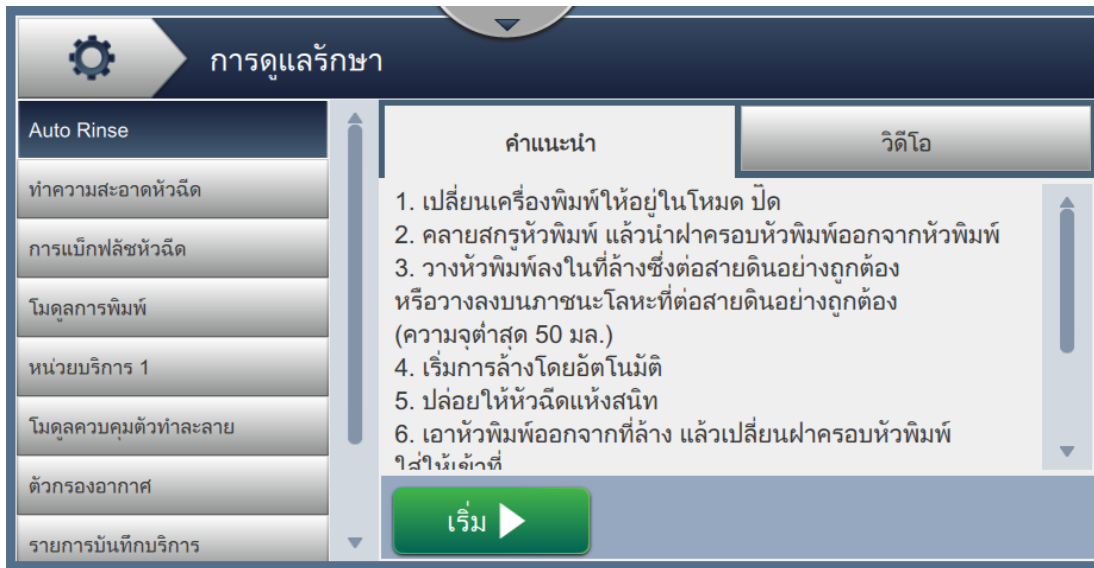
ตาราง 6-11: การดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ (ต่อ)

6.2.12 การดูแลรักษา



เครื่องมือการบำรุงรักษาอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงคำแนะนำการบำรุงรักษาพร้อมกับ ข้อมูลการบำรุงรักษาที่สำคัญ

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์ ภาพ 6-23 จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อทำการดำเนินการกิจกรรมของเครื่องพิมพ์
โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ หมวดที่ 7, "การดูแลรักษา" ในหน้า 7-1




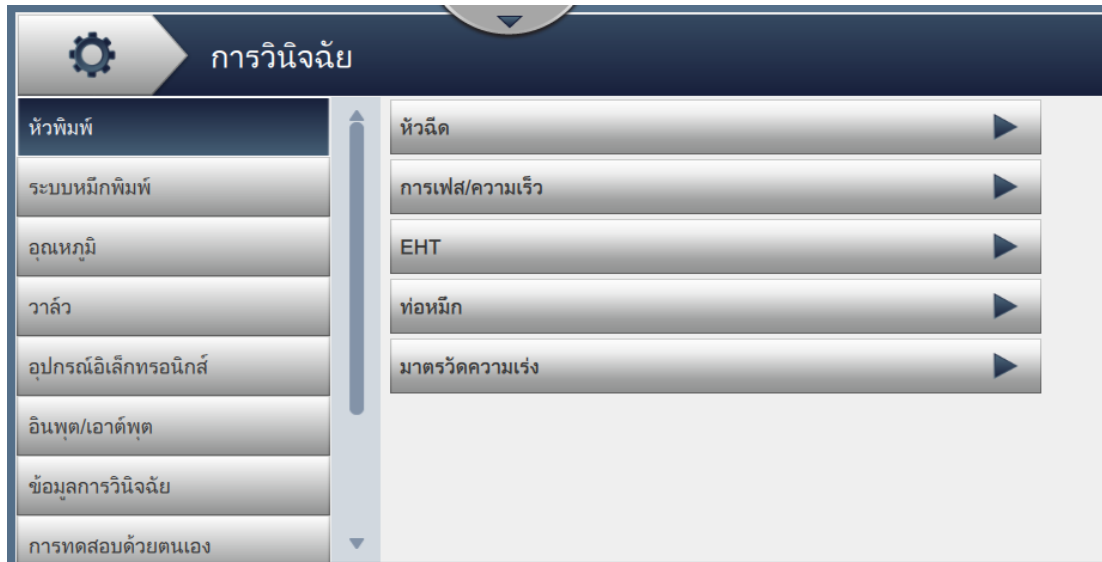
ภาพ 6-23: การดูแลรักษา

6.2.13 การวินิจฉัยปัญหา



หน้าจอการวินิจฉัยจะแสดงค่าพารามิเตอร์ที่สำคัญในปัจจุบันสำหรับการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่สนับสนุนการดำเนินการของเครื่องพิมพ์และช่วยในการแก้ไขปัญหา

1.  **แตะปุ่ม** จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-24](#)



ภาพ 6-24: การวินิจฉัยปัญหา

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-12

ปุ่ม	คำอธิบาย
หัวพิมพ์	<p>เลือกตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อดูค่าสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • หัวฉีด • ท่อหมึก • การเฟส/ความเร็ว • มาตรฐานความเร่ง • EHT
ระบบหมึกพิมพ์	<p>เลือกตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อดูค่าสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ ของระบบหมึกพิมพ์:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ปุ่มหมึก • หมึกพิมพ์ • ปุ่มน้ำยาเติมหมึก • น้ำยาเติมหมึก • ความหนืด • ปุ่มท่อหมึก
อุณหภูมิ	แสดงค่าอุณหภูมิสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ เช่น หัวพิมพ์ หมึกพิมพ์ อื่นๆ
วาล์ว	แสดงสถานะ (เปิดหรือปิด) ของวาล์วทั้งหมด
อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	<p>เลือกตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อดูค่าสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • แรงดัน MCB • แรงดัน IMB • แรงดัน PCB หัวพิมพ์
I/O	แสดงสถานะอินพุต/เอาต์พุตของอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ
ข้อมูลการวินิจฉัย	<p>เลือกตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อดูค่าสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • หัวพิมพ์และหัวฉีด - แสดงการวินิจฉัยหัวฉีด สถานะของท่อหมึกและวินิจฉัยหัวพิมพ์ • ระบบหมึกพิมพ์ - แสดงเบ็ดเตล็ด สถานะของหมึกพิมพ์ สถานะของฮาร์ดแวร์ และสถานะสัญญาณ
การทดสอบด้วยตนเอง	<p>แตะปุ่ม <i>เริ่มการทดสอบ</i> เพื่อเริ่มการทดสอบตัวเอง การทดสอบตนเอง จะตรวจสอบพารามิเตอร์ทั้งหมดที่จำเป็นสำหรับการดำเนินการของเครื่องพิมพ์และสร้างรายงานการทดสอบ</p> <p>แตะปุ่ม <i>ส่งออก</i> เพื่อส่งออกรายการบันทึกการทดสอบเพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์</p>

ตาราง 6-12: ตัวเลือกการวินิจฉัย

ปุ่ม	คำอธิบาย
ลำดับ	<p>ลำดับคือโปรแกรมที่จัดสรรมาเพื่อสนับสนุนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์และการบำรุงรักษา เลือกการดำเนินการที่ต้องการและทำตามพร้อมท์ออนบอร์ด:</p> <ul style="list-style-type: none"> ถึงผลสมแรก - ดำเนินการผลสมแรกเพื่อเพิ่มความหนืดของการไหลของหมึกพิมพ์สำหรับงานพิมพ์ที่มีคุณภาพ ถึงน้ำยาเติมหมึกแรก - ดำเนินการการเตรียมน้ำยาเติมหมึกเพื่อให้ได้น้ำยาที่เหมาะสม การทำความสะอาดท่อหมึก - ทำความสะอาดท่อหมึกเพื่อป้องกันไม่ให้มีฝุ่นขวางหัวฉีด ถ้าไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์เป็นเวลานาน การทำความสะอาดท่อหมึกตัวน - ทำความสะอาดท่อหมึกตัวน (แนะนำประมาณ 15 นาที) การทำความสะอาดระบบแบบพลัส - เครื่องจะเริ่มและปัมพลัสจะดำเนินการฟังก์ชันนี้จะไล่ลมออกจากระบบล่างในระหว่างการกำหนดการทำงานหรือเมื่อมีลมเข้าไปในระบบล่างในช่วงที่มีความบกพร่อง เป็นต้น
บันทึกปฏิบัติการข้อมูล	<p>แตะปุ่ม <i>เปิด/ปิด</i> เพื่อเปิด/ปิดใช้งานตัวเลือกรายการบันทึกข้อมูล ถ้าเปิดใช้งานให้ตั้งค่าช่วงเวลาสำหรับการบันทึกการข้อมูล</p> <p>หมายเหตุ: ต้องใช้ไฟล์ USB การบันทึกข้อมูล โปรดติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่าย Videojet ในประเทศของตน</p>
แผ่นขัด	<p>ผู้ใช้สามารถไหลดลำดับการวินิจฉัยแบบกำหนดเองสำหรับการค้นหาข้อบกพร่องและจุดประสงค์ในการทดสอบ</p> <p>ดูที่คู่มือบริการสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม</p>

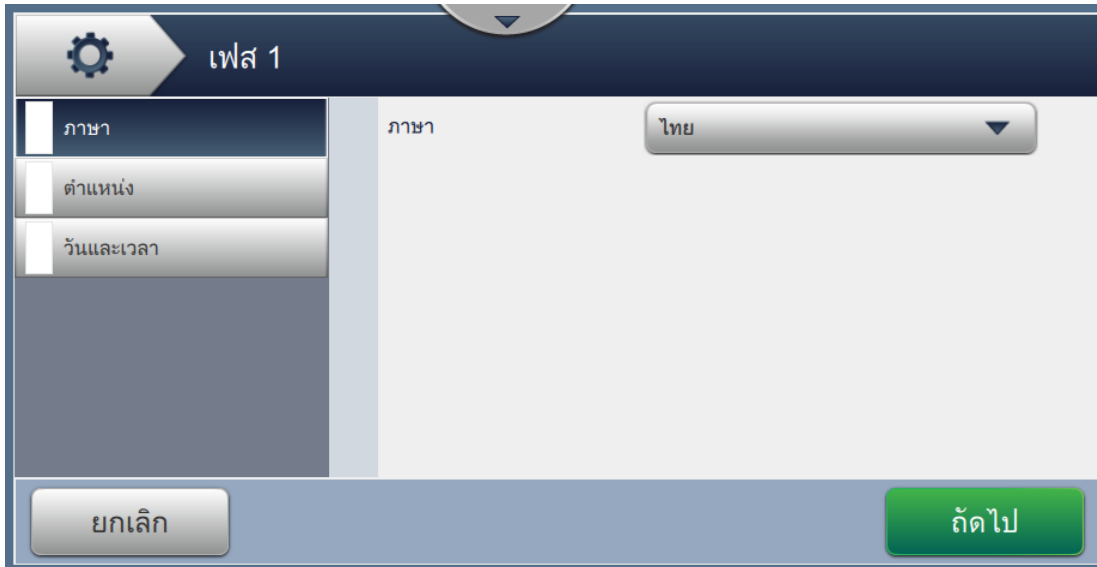
ตาราง 6-12: ตัวเลือกการวินิจฉัย (ต่อ)

6.2.14 การติดตั้ง

หน้าจอการติดตั้งจะนำพาผู้ใช้ผ่านการการติดตั้งเครื่องพิมพ์ใน 3 ขั้นตอน



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-25



ภาพ 6-25: หน้าจอการติดตั้ง

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดูคู่มือบริการ

6.2.15 เซนเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์ *

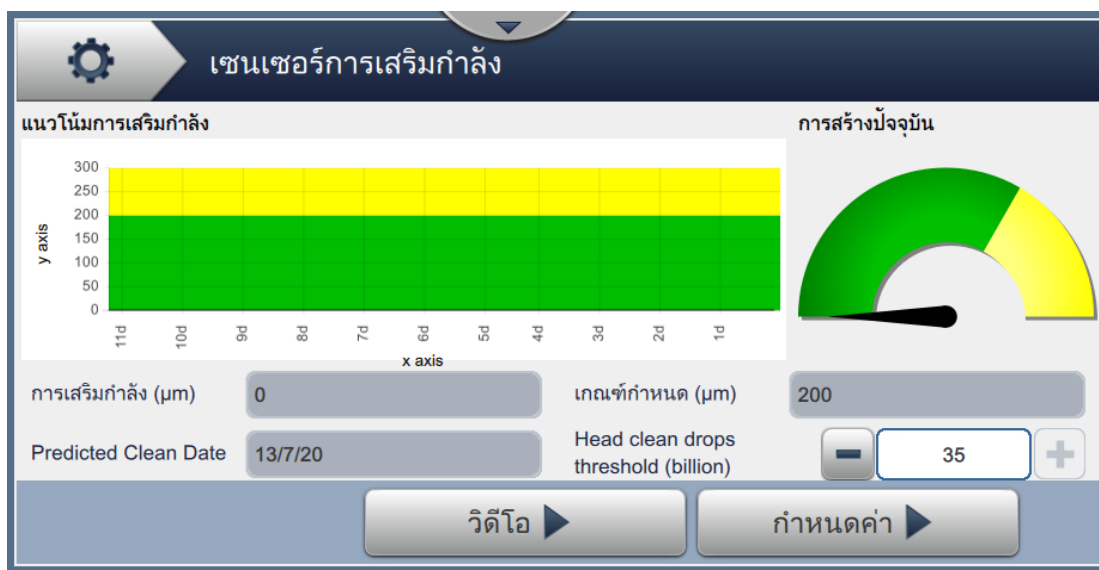


*ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือเซนเซอร์การเสริมกำลังหมึกพิมพ์จะขึ้นอยู่กับการกำหนดค่าเครื่องพิมพ์
หน้าจอเซนเซอร์การเสริมกำลังหมึกพิมพ์จะแสดงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับแนวโน้มการเสริมกำลังและ
เกณฑ์กำหนด ข้อมูลนี้จะใช้เพื่อช่วยคาดการณ์เมื่อคุณต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์

1. แตะปุ่ม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอเซนเซอร์เสริมกำลังหมึกพิมพ์จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-26



ภาพ 6-26: เซนเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์

หน้าจอเซนเซอร์เสริมกำลังหมึกพิมพ์จะมีการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-13

ปุ่ม	คำอธิบาย
ประวัติการเสริมกำลัง	แสดงการเสริมกำลัง (µm) เมื่อเวลาผ่านไปจะเริ่มต้นด้วย วัน 0 ซึ่งเป็นวันที่ล้างหัวพิมพ์ล่าสุด ช่วงสีเขียวถูกตั้งค่าโดยขีดจำกัดเกณฑ์ที่กำหนด (ไมครอน)
การสร้างปัจจุบัน	แสดงสถานะปัจจุบันของการเสริมกำลังตามการอ่านของเซนเซอร์จริง ช่วงสีเขียวถูกตั้งค่าโดยขีดจำกัด เกณฑ์ที่กำหนด (ไมครอน)
การเสริมกำลัง (µm)	แสดงการเสริมกำลังจริงเป็นไมครอนเมื่อออนไลน์
เกณฑ์กำหนด (µm)	แสดงทริกเกอร์การเสริมกำลังเป็นไมครอน เมื่อเกิดค่านี้ ค่าเตือนจะแสดงเพื่อระบุว่าควรทำความสะอาดหมึกพิมพ์เพื่อรักษาคุณภาพการพิมพ์
วันทำความสะอาดที่คาดไว้	แสดงวันทำความสะอาดที่คาดไว้
เกณฑ์หยุดที่พิมพ์ (พันล้าน)	แสดงทริกเกอร์การเสริมกำลังเป็นหยุดหมึกที่พิมพ์ (พันล้าน) เมื่อเกิดค่านี้ ค่าเตือนจะแสดงเพื่อระบุว่าควรทำความสะอาดหมึกพิมพ์เพื่อรักษาคุณภาพการพิมพ์
วิดีโอ	แสดงคำแนะนำสำหรับการล้างหัวพิมพ์

ตาราง 6-13: การกำหนดค่าเซนเซอร์

ปุ่ม	คำอธิบาย
กำหนดค่า	<p>ทริกเกอร์</p> <p>อนุญาตให้ตั้งค่าทริกเกอร์สำหรับแต่ละพารามิเตอร์เพื่อให้แสดงเตือนว่าจำเป็นต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์เพื่อป้องกันความเสี่ยงของคุณภาพ พารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งานคือ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • การเสริมกำลัง (μm) <p>การทำความสะอาดหัวพิมพ์</p> <p>แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ทำความสะอาดหัวพิมพ์ครั้งล่าสุด <p>และ <i>กดเพื่อรีเซ็ต</i> เพื่ออัปเดตการทำความสะอาดหัวพิมพ์ครั้งล่าสุดเป็นวันที่ปัจจุบัน</p>

ตาราง 6-13: การกำหนดค่าเซนเซอร์ (ต่อ)



6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง

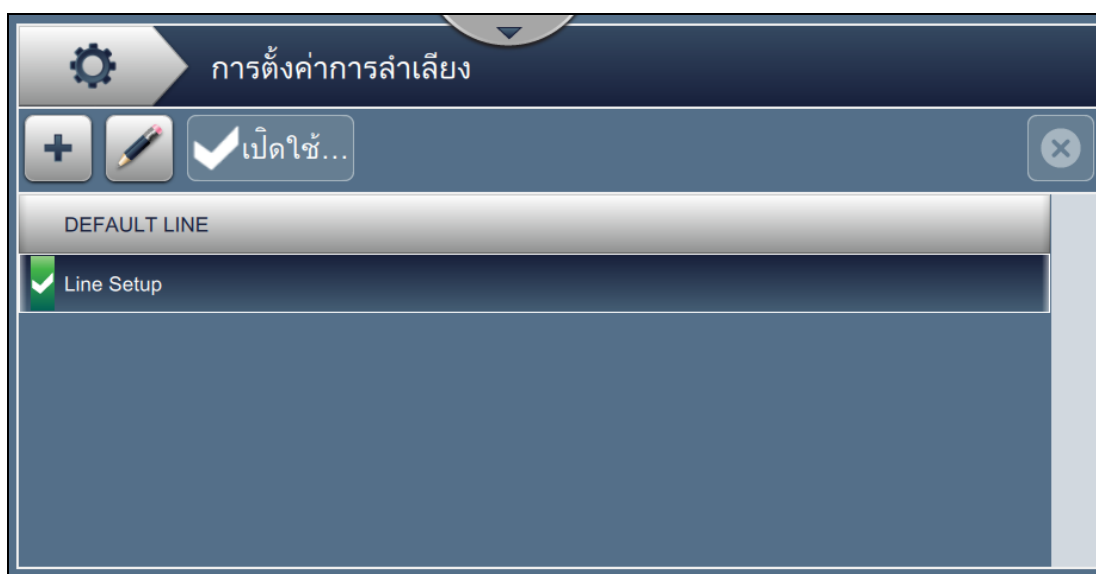
หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียงมีตัวเลือกเพื่อสร้าง แก๊ซ บันทึก เปิดใช้งาน และลบการกำหนดค่าการลำเลียง

หมายเหตุ: ไม่แนะนำให้แก้ไขการตั้งค่าการลำเลียงเริ่มต้น



6.3.1 การสร้างการตั้งค่าการลำเลียงใหม่

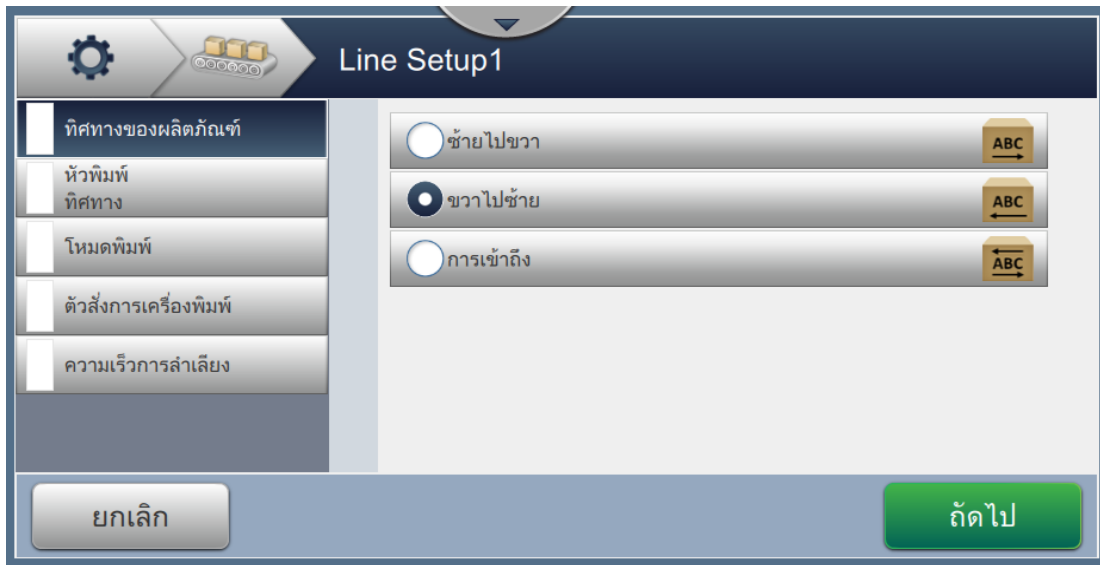
1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ
2. แตะปุ่ม  บนหน้าจอการตั้งค่าการลำเลียงเพื่อสร้างการตั้งค่าการลำเลียงใหม่ตามที่แสดงใน [ภาพ 6-27](#)
หน้าจอของชื่อการตั้งค่าการลำเลียงจะเปิดขึ้นด้วยแป้นพิมพ์ยูลิตี้



ภาพ 6-27: หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียง

3. ใส่ชื่อสำหรับการตั้งค่าการลำเลียง แล้วแตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

- เมื่อต้องการกำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ให้ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อดำเนินการผ่านการตั้งค่าต่างๆ การเลือกตัวเลือกที่ต้องการตามที่แสดงใน ภาพ 6-28



ภาพ 6-28: การตั้งค่าการลำเลียง

6.3.2 ทิศทางของผลิตภัณฑ์

ทิศทางของผลิตภัณฑ์จะกำหนดทิศทางการพิมพ์ที่ต้องการ

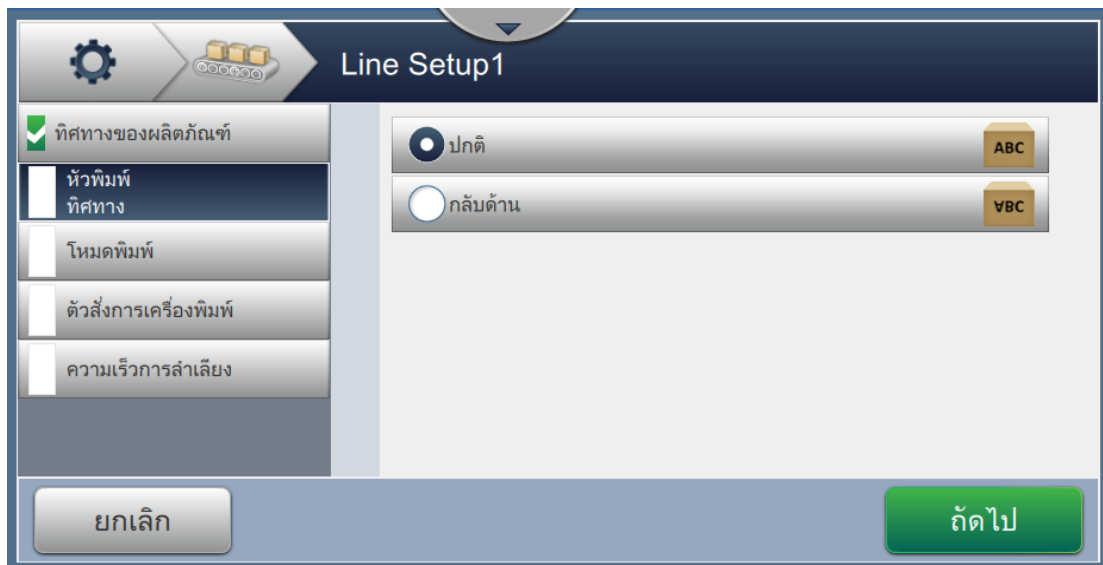
- แตะตัวเลือก *ทิศทางของผลิตภัณฑ์* บนหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน ภาพ 6-28

- เลือกทิศทางการพิมพ์ที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม  เพื่อยืนยันและย้ายไปยังการตั้งค่าถัดไป

6.3.3 การวางแผนของเครื่องพิมพ์

การวางแผนของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนการวางแผนของงานพิมพ์บนผลิตภัณฑ์

1. เลือกการวางแผนของหัวพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 6-29



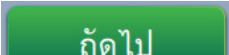
ภาพ 6-29: การตั้งค่าการสำเลียง - การวางแผนของหัวพิมพ์

เพื่อพิมพ์งานในแนวปกติ

2. แตะปุ่ม *ปกติ* เพื่อเปิดใช้งานการพิมพ์ในแนวปกติ

เพื่อพิมพ์งานในแนวกลับด้าน

3. แตะปุ่ม *กลับด้าน* เพื่อเปิดใช้งานการพิมพ์ในแนวกลับด้าน

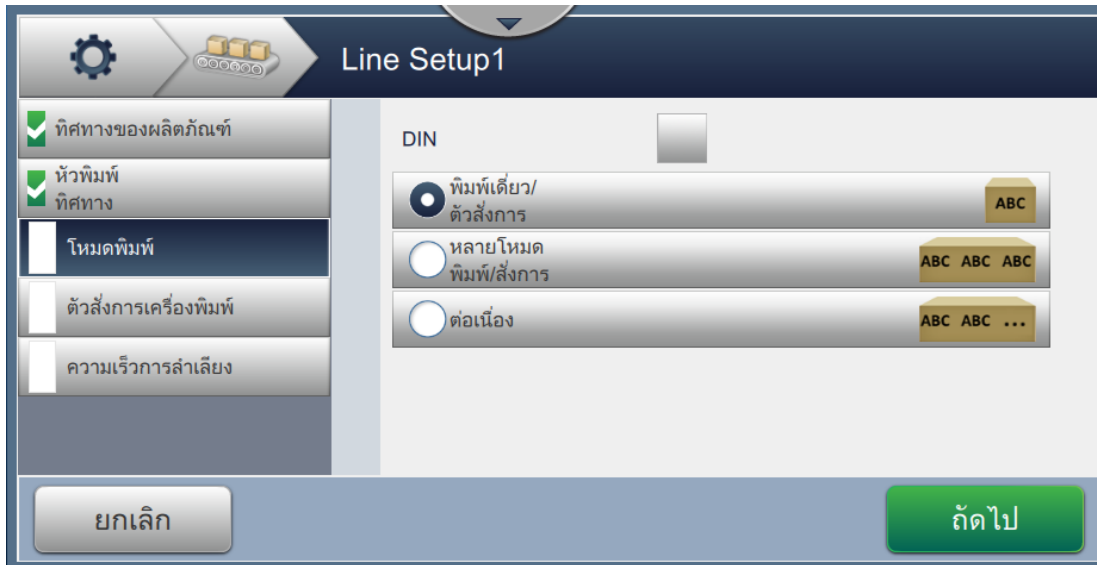
4. แตะปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแผน

6.3.4 โหมดพิมพ์

โหมดพิมพ์ จะตั้งค่าโหมดการพิมพ์อื่น โหมดพิมพ์ ได้แก่

- พิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์
- พิมพ์หลายรายการ/ทริกเกอร์
- ต่อเนื่อง

1. แตะตัวเลือก *ทิศทางของผลิตภัณฑ์* บนหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน ภาพ 6-30



ภาพ 6-30: การตั้งค่าการลำเลียง - ทริกเกอร์การพิมพ์

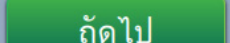
การพิมพ์ DIN

การพิมพ์ DIN จะกลับทิศทางกรพิมพ์โดยอัตโนมัติสำหรับการทริกเกอร์การพิมพ์แบบอันเว้นอัน วิธีนี้จะใช้เมื่อพิมพ์บนสาย

1. เปิดใช้งานโหมดการพิมพ์ DIN คุณต้องเลือกโหมดพิมพ์ พร้อมๆ กับโหมด DIN


พิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์

การพิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์ จะพิมพ์งานหนึ่งครั้งบนผลิตภัณฑ์

1. เลือกตัวเลือกการพิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์สำหรับโหมดการพิมพ์ และปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแผน

พิมพ์หลายรายการ/ทริกเกอร์

โหมดพิมพ์หลายรายการ จะอนุญาตให้เครื่องพิมพ์พิมพ์หลายครั้งบนผลิตภัณฑ์ตามด้วยทริกเกอร์การพิมพ์หนึ่งทริกเกอร์

1. เลือกตัวเลือกหลายรายการ ตามที่แสดงใน ภาพ 6-30 และปุ่ม 

2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ในหน้าจอการตั้งค่า และปุ่ม

ถัดไป

เพื่อตั้งค่าโหมดตามที่แสดงใน ภาพ 6-31

ภาพ 6-31: โหมดพิมพ์ - หลายโหมด

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ช่วงการพิมพ์	กำหนดช่วงเวลาระหว่างการพิมพ์ต่อเนื่องอย่างน้อยสองครั้งบนผลิตภัณฑ์ เลือกชนิดช่วงการพิมพ์จากรายการแล้วแตะปุ่ม ตกลง ตัวเลือกช่วงการพิมพ์ที่พร้อมใช้งานคือ เวลา จังหวะของเครื่องเข้ารหัส และระยะห่าง
ค่าช่วง	กำหนดช่วงเวลาระหว่างการพิมพ์ต่อเนื่องอย่างน้อยสองครั้งบนผลิตภัณฑ์ แตะปุ่ม +/- เพื่อตั้งค่าช่วงเป็น ms
งานที่พิมพ์	กำหนดจำนวนครั้งของงานที่ต้องการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ แตะปุ่ม +/- เพื่อตั้งค่าจำนวนงานพิมพ์
เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ ทริกเกอร์	แตะปุ่ม ใช่ หรือ ไม่ เพื่อเปิดหรือปิดใช้งานตัวเลือก หากเลือก ใช่ เครื่องพิมพ์จะไม่เริ่มพิมพ์อย่างต่อเนื่องจนกว่าจะมีการทริกเกอร์เครื่องพิมพ์ผ่าน เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์
เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ เกี่ยวข้อง	แตะปุ่ม ใช่ หรือ ไม่ เพื่อเปิดหรือปิดใช้งานตัวเลือก หากเลือก ใช่ เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ต่อไปในขณะที่เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทำงานอยู่ และจะหยุด พิมพ์เมื่อเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ปิดใช้งาน

ตาราง 6-14: พารามิเตอร์แบบหลายโหมด

ต่อเนื่อง

โหมดการพิมพ์ต่อเนื่อง จะพิมพ์งานซ้ำๆ บนผลิตภัณฑ์

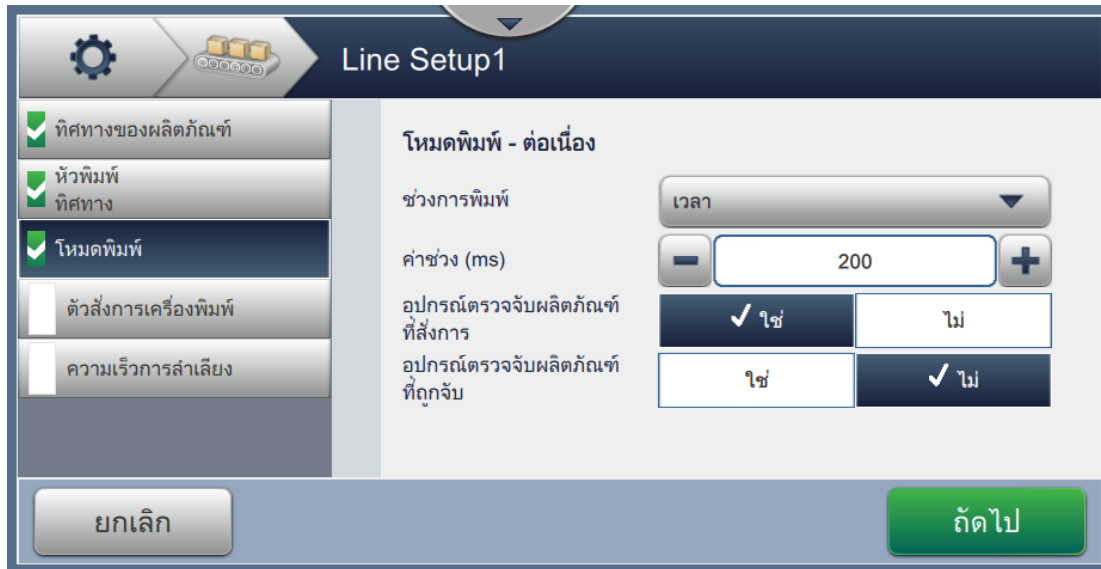
1. เลือกตัวเลือกหลายรายการ ตามที่แสดงใน ภาพ 6-30 และปุ่ม

ถัดไป

2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ในหน้าจอการตั้งค่า และปุ่ม

ถัดไป

เพื่อตั้งค่าโหมดตามที่แสดงใน ภาพ 6-32

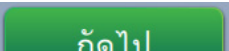


ภาพ 6-32: โหมดพิมพ์ - ต่อเนื่อง

ดูที่ ตาราง 6-14 ในหน้า 6-49 สำหรับรายละเอียดบนพารามิเตอร์

6.3.5 ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์

ทริกเกอร์การพิมพ์ จะเลือกขอบทริกเกอร์สำหรับเริ่มทิศทางการพิมพ์

1. แตะตัวเลือก ทิศทางของผลิตภัณฑ์ บนหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน ภาพ 6-33
2. เลือกพารามิเตอร์ที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแผน



ภาพ 6-33: การตั้งค่าการลำเลียง - ทริกเกอร์การพิมพ์

หน้าจอทริกเกอร์การพิมพ์มีตัวเลือกเพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ (ดู ตาราง 6-15):

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ตัวส่งกลับสัญญาณ PD	กำหนดขอบทริกเกอร์เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ได้รับเป็น ต่ำไปสูง หรือสูงไปต่ำ
ความกว้าง PD ขั้นต่ำ (μs)	กำหนดความยาวของพื้นที่ตรวจสอบ (ความยาวที่เครื่องตรวจสอบสามารถตรวจสอบได้)
ระยะห่าง PD ถึง PH (มม.)	กำหนดระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์และเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ เป็น มม. ทั้งขอบด้านหน้าและขอบด้านหลังของผลิตภัณฑ์จะถูกตรวจสอบโดยเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ก่อนที่เครื่องพิมพ์จะเริ่มการพิมพ์
การคัดกรองความกว้างของส้อมพิมพ์	เปิดใช้งาน/ปิดใช้งานตัวกรองความกว้างของส้อม (มม.)
ตัวกรองความกว้างของส้อม (มม.)	ตั้งค่าความยาวของผลิตภัณฑ์ในเครื่องพิมพ์เป็น มม. ซึ่งอนุญาตให้เครื่องพิมพ์เพิกเฉยต่อทริกเกอร์ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขณะที่ผลิตภัณฑ์ผ่านโฟโต้เซลล์
ระยะพิมพ์ของหัวพิมพ์	กำหนดระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์และเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์เป็น มม. หมายเหตุ: ระยะพิมพ์ของหัวพิมพ์ที่แนะนำคือ 12 มม.

ตาราง 6-15: ตัวเลือกทริกเกอร์การพิมพ์

6.3.6 ความเร็วการลำเลียง

ความเร็วในการลำเลียงจะกำหนดการเคลื่อนที่ของผลิตภัณฑ์ไปยังหัวพิมพ์ ความเร็วในการลำเลียงทั้ง 3 ประเภท จะถูกกำหนดไว้ในเครื่องพิมพ์ ได้แก่:

- **ตั้งค่าด้วยตนเอง** - กำหนดความเร็วในการลำเลียงเป็น ม./นาที หรือ ฟุต/นาที
- **วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft** - ความเร็วในการลำเลียงจะถูกวัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft ที่ตรวจจับการเปลี่ยนแปลงความเร็วในการพิมพ์และอนุญาตให้เครื่องพิมพ์ปรับเปลี่ยนความกว้างของการพิมพ์
- **วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา** - ความเร็วในการลำเลียงจะถูกวัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์และเวลาที่ใช้ในการเคลื่อนผลิตภัณฑ์เข้าหาเครื่องพิมพ์

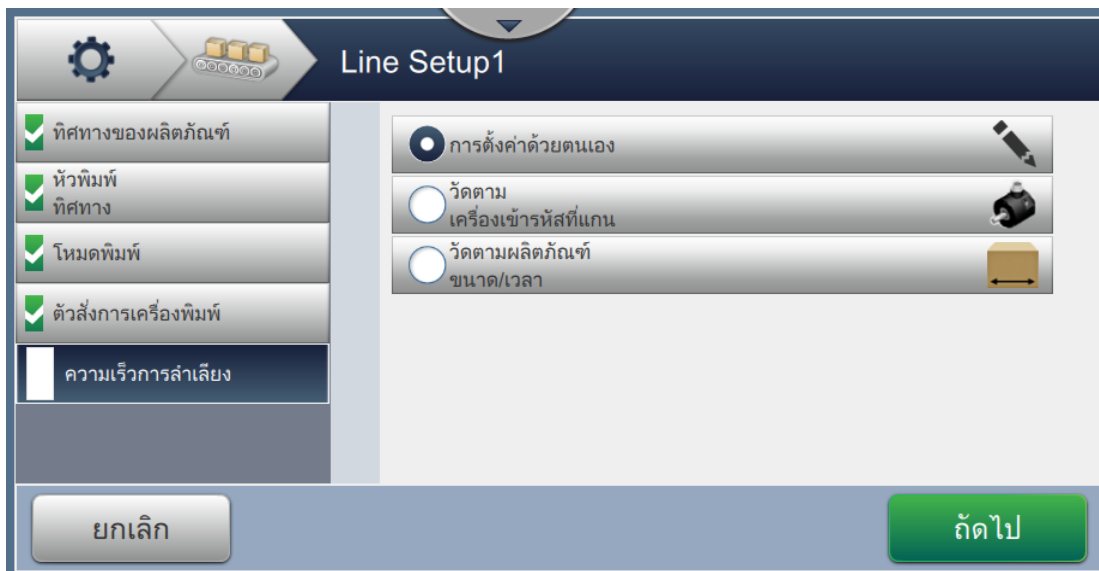
หมายเหตุ: ตัวเลือกวัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา จะถูกปิดใช้งานสำหรับโหมดการพิมพ์แบบต่อเนื่อง

1. และ **ความเร็วในการลำเลียง** ในหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียง เลือกความเร็วในการลำเลียงที่ต้องการตามที่แสดงใน

ภาพ 6-34 และปุ่ม



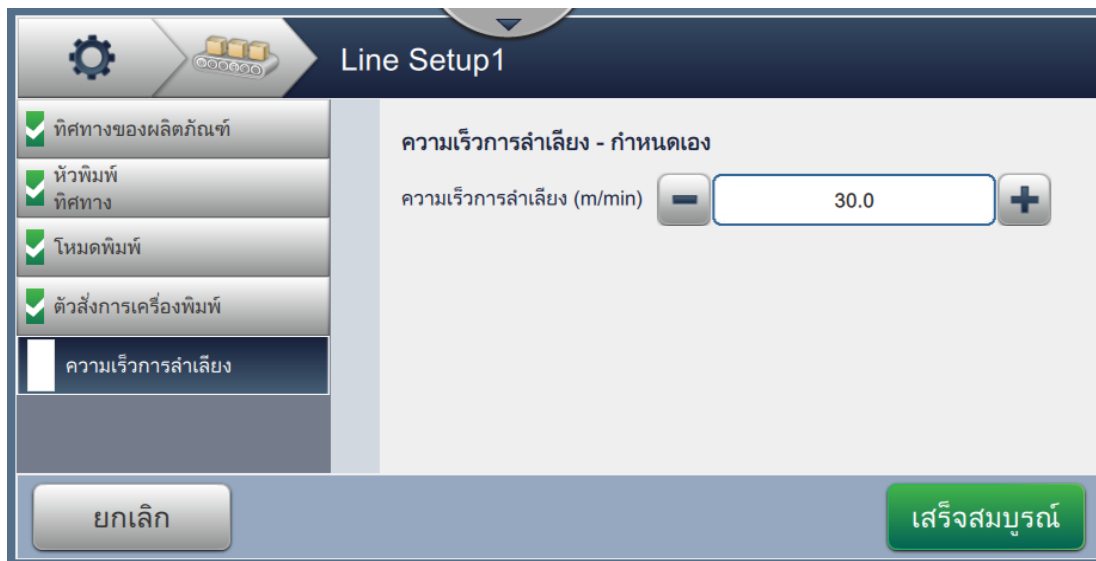
เพื่อตั้งค่าความเร็วในการลำเลียง



ภาพ 6-34: การตั้งค่าการลำเลียง - ความเร็วในการลำเลียง

เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือกการตั้งค่าด้วยตนเอง:

1. เลือกตัวเลือกหลายรายการ ตามที่แสดงใน ภาพ 6-34 และปุ่ม **ถัดไป** เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. แตะปุ่ม +/- หรือใส่ค่าเพื่อตั้งค่าความเร็วในการลำเลียงที่ต้องการเป็น ม./นาที



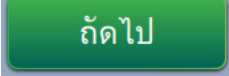
ภาพ 6-35: ความเร็วในการลำเลียง - การตั้งค่าคู่มือ

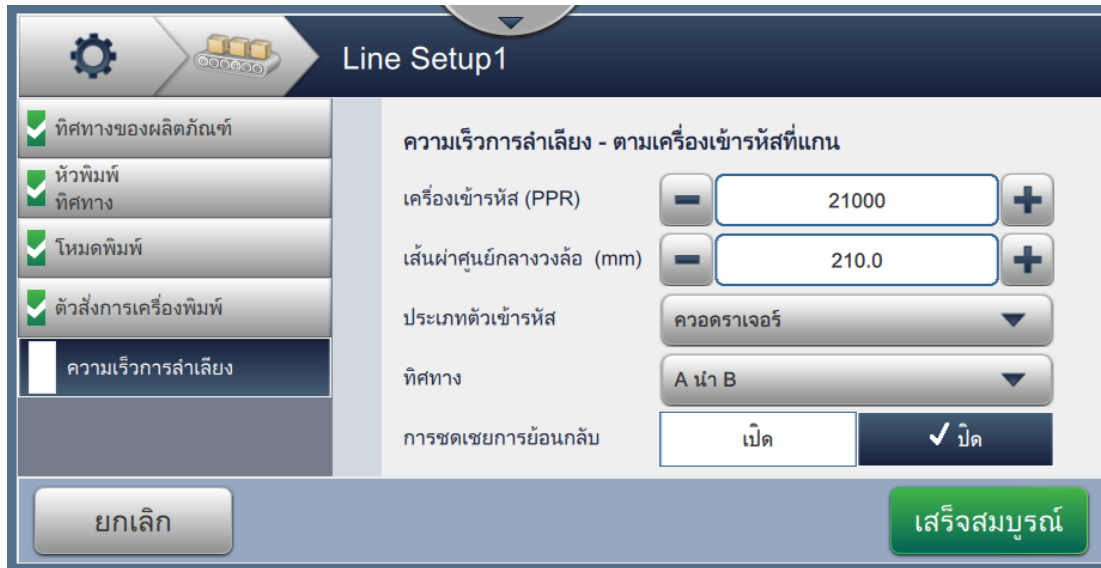
3. แตะปุ่ม **เสร็จสมบูรณ์** ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม **ถัดไป** จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ ไปยังหน้าจอถัดไป

พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม **เสร็จสมบูรณ์** เลือกปุ่มเรียบร้อยแล้ว

เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือก วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft:

1. เลือก วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft ตามที่แสดงใน ภาพ 6-34 และปุ่ม  เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ที่ต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าตามที่แสดงใน ภาพ 6-36



The screenshot shows a 'Line Setup1' window with a sidebar on the left containing several checked options: 'ทิศทางของผลิตภัณฑ์', 'หัวพิมพ์', 'ทิศทาง', 'โหมดพิมพ์', and 'ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์'. The 'ความเร็วการลำเลียง' (Conveying Speed) option is currently selected. The main area displays settings for 'ความเร็วการลำเลียง - ตามเครื่องเข้ารหัสที่แกน' (Conveying Speed - according to the encoder on the shaft). The settings are: 'เครื่องเข้ารหัส (PPR)' (Encoder (PPR)) set to 21000, 'เส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อ (mm)' (Wheel diameter (mm)) set to 210.0, 'ประเภทตัวเข้ารหัส' (Encoder type) set to 'ควอดราเจอร์' (Quadrature), 'ทิศทาง' (Direction) set to 'A นำ B' (A leads B), and 'การชดเชยการย้อนกลับ' (Feedback compensation) set to 'เปิด' (Open). There are 'เปิด' and 'ปิด' (with a checkmark) buttons for the feedback compensation. At the bottom, there are 'ยกเลิก' (Cancel) and 'เสร็จสมบูรณ์' (Finish) buttons.

ภาพ 6-36: ความเร็วในการลำเลียง - วัดได้โดยเครื่องเข้ารหัส Shaft

ตาราง 6-16 อธิบายตัวเลือกที่พร้อมใช้งานบนหน้าจอ เครื่องเข้ารหัส Shaft

ตัวเลือก	คำอธิบาย
เครื่องเข้ารหัส (PPR)	ตั้งค่าตัวเลือกเครื่องเข้ารหัสสำหรับความเร็วในการลำเลียงที่กำหนดในจังหวะ/การหมุนรอบ ใส่ค่าเครื่องเข้ารหัสที่ต้องการแล้วและปุ่ม ยอมรับ เพื่อตั้งค่า
เส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อ (มม.)	ตั้งค่าเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อเป็น มม. หรือ นิ้ว ใส่ค่าเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อที่ต้องการแล้วและปุ่ม ยอมรับ
ประเภทเครื่องเข้ารหัส	เลือกชนิดเครื่องเข้ารหัสจากรายการ: <ul style="list-style-type: none"> ไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม - การพิมพ์ทางเดียว ไม่มีการควบคุมทิศทางของผลิตภัณฑ์และสามารถใช้เครื่องเข้ารหัสแบบเซนเนลเดี่ยวหรือเซนเนลคู่ หมายเหตุ: ตัวเลือกการชดเชยทิศทางและการชดเชยย้อนกลับไม่สามารถใช้งานได้สำหรับเครื่องเข้ารหัสแบบไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม <ul style="list-style-type: none"> พื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม - เลือกทิศทางการพิมพ์ ควบคุม ทิศทางของผลิตภัณฑ์และต้องใช้เครื่องเข้ารหัสแบบเซนเนลคู่ หมายเหตุ: หากเครื่องพิมพ์มีอินพุตเซนเนล 2 รายการ เครื่องพิมพ์จะใช้พัลส์หากตั้งค่าเป็นพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยมหรือไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม สิ่งสำคัญคือต้องทราบอินพุตของฮาร์ดแวร์
ทิศทาง	เลือกทิศทางสำหรับพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม: <ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้ใช้งาน A ไป B B ไป A

ตาราง 6-16: ค่าพารามิเตอร์โดยเครื่องเข้ารหัส Shaft - พารามิเตอร์

ตัวเลือก	คำอธิบาย
การชดเชยการย้อนกลับ	การชดเชยการย้อนกลับทำให้แน่ใจได้ว่าเครื่องพิมพ์จะพิมพ์บน ผลิตภัณฑ์เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ถ้าวางผลิตภัณฑ์ในแนวที่สามารถย้ายหรือวางกับที่ได้ (ตัวอย่างเช่น: สายพาน) เครื่องพิมพ์จะนับจำนวนเส้นของตัวนับเครื่องเข้ารหัสเมื่อพิมพ์ ถ้าแถวหยุดและขยับไปด้านหลัง เครื่องพิมพ์จะไม่เริ่มการพิมพ์ใหม่จนกว่าจำนวนเส้นตัวนับจะกลับไปอยู่ในตำแหน่งที่จดจำไว้ล่าสุด และปุ่ม เปิด เพื่อเปิดใช้งานตัวเลือกการชดเชยการย้อนกลับ

ตาราง 6-16: ค่าวนโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft - พารามิเตอร์ (ต่อ)

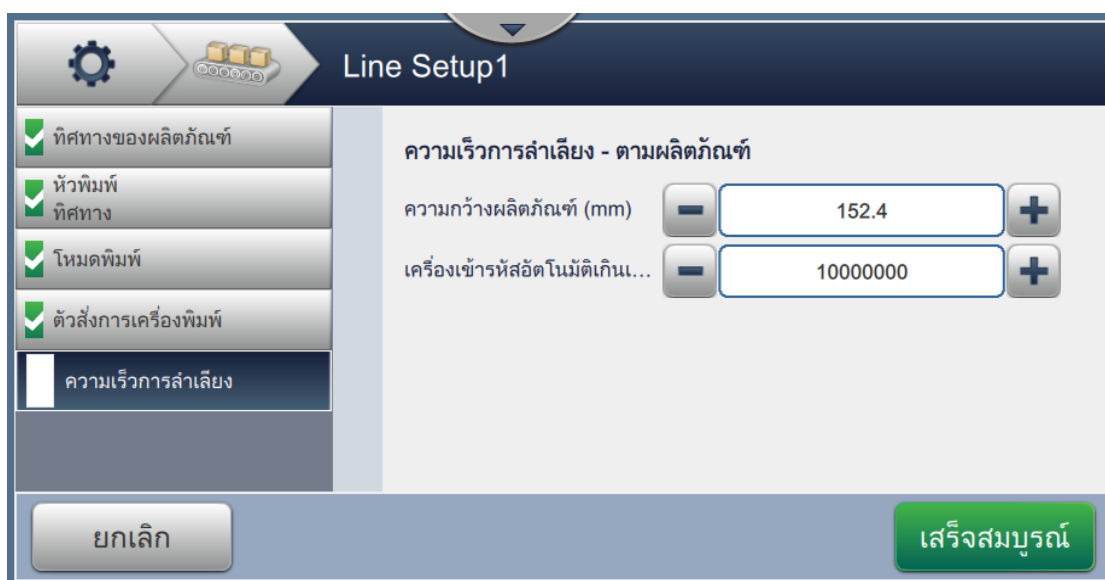
3. และปุ่ม **เสร็จสมบูรณ์** ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม **ถัดไป** จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ ไปยังหน้าจอถัดไป

พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม **เสร็จสมบูรณ์** เลือกปุ่มเรียบร้อยแล้ว

เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือก วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา:

1. และ วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา ตามที่แสดงใน ภาพ 6-34 และปุ่ม **ถัดไป** เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ที่ต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าตามที่แสดงใน ภาพ 6-37



ภาพ 6-37: ความเร็วการลำเลียง - วัดได้โดยการตั้งค่าขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา

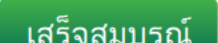
ตาราง 6-17 อธิบายพารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งาน:


ตัวเลือก	คำอธิบาย
ความกว้างของผลิตภัณฑ์ (มม)	ใส่ค่าความกว้างของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ และปุ่ม ยอมรับ เพื่อตั้งค่าความกว้างของผลิตภัณฑ์

ตาราง 6-17: วัดตามขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา - พารามิเตอร์

ตัวเลือก	คำอธิบาย
เครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติ หมดเวลา (μs)	ตัวเลือกเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติจะใช้ตัวตรวจจับที่มีความแม่นยำสูงในการตรวจหาขอบหน้าและขอบ ท้ายของแต่ละผลิตภัณฑ์ และปรับเปลี่ยนความกว้างของรหัสสำหรับทุกผลิตภัณฑ์ การกำหนดเวลาสิ้นสุดเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติจะเปิดใช้งานตัวเข้ารหัสอัตโนมัติถ้าตรวจหาผลิตภัณฑ์ ไม่พบในช่วงเวลาที่กำหนด ใส่ค่าเวลาสิ้นสุดของเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติที่ต้องการ แตะปุ่ม ยอมรับ เพื่อตั้งค่า

ตาราง 6-17: วัดตามขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา - พารามิเตอร์ (ต่อ)

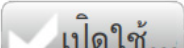
3. แตะปุ่ม  ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม  จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ไปยังหน้าจอถัดไป

พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม  เลือกปุ่มเรียบร้อยแล้ว

6.3.7 เปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเลียง

ทำตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อเปิดใช้งานการลำเลียงสำหรับเครื่องพิมพ์ อีกวิธีหนึ่ง สามารถเลือกการตั้งค่าการลำเลียงสำหรับแต่ละงานในส่วนได้ 5.2.1.2 ตั้งค่า ในหน้า 5-6 เพื่อเปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเลียงเป็นค่าเริ่มต้นของเครื่องพิมพ์ สามารถทำได้ดังนี้:

- เลือกการตั้งค่าการลำเลียงจากรายการตามที่แสดงใน ภาพ 6-27 ในหน้า 6-45
- แตะปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการกำหนดค่าที่ต้องการ

6.4 ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์

6.4.1 บทนำ

ความพร้อมใช้งานเป็นหน่วยวัดการใช้งานอุปกรณ์ โดยเป็นระยะเวลาในการเตรียมพร้อมอุปกรณ์ก่อนทำงานเพื่อรองรับการผลิต ซึ่งเป็น 1 ใน 3 เมทริกซ์ที่สำคัญของ OEE และมีพร้อมใช้งานสำหรับ Videojet 1880

เครื่องมือ "ความพร้อมในการใช้งาน" ช่วยแยกปัญหาด้านการทำงาน vs เครื่องพิมพ์ และอนุญาตให้ผู้ใช้ติดตามเวลาที่ไม่ได้ใช้งานเครื่องพิมพ์ แล้วดูสถานะในช่วงเวลาหยุดทำงาน หน้าจอข้อบกพร่องที่อนุญาตให้วิเคราะห์ข้อมูลหน่วยวัดเวลา เรียกใช้ช่วยให้ผู้ใช้ทำความเข้าใจและจำกัดสาเหตุที่มักเกิดขึ้นของทั้งช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์และการทำงาน

ความพร้อมใช้งานจะแสดงเป็นชุดข้อมูลพื้นฐานสองแบบพร้อมกัน:

- ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
- ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ

หมายเหตุ: ความพร้อมในการทำงานสามารถปรับเปลี่ยนระหว่างพรีออกซ์เวลาการผลิต 2 พรีออกซ์แยกกันตามความต้องการของผู้ใช้: โหมด "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" และ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดู "ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ" ในหน้า 6-58"

$$\% \text{ ความพร้อมใช้งาน} = \frac{\text{เวลาทำงาน}}{\text{เวลาทำงานที่วางแผนไว้}}$$

ตำแหน่ง

- เวลาทำงานเป็นเวลารองรับผลผลิตของเครื่องพิมพ์โดยรวม
- เวลารองรับผลผลิตที่คาดการณ์คือเวลาเดินเครื่องจริงที่คาดการณ์*

*โดยอ้างอิงจากพรีออกซ์ "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" หรือ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" ที่เลือก

6.4.2 ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์

ระบบตรวจสอบความพร้อมของเครื่องพิมพ์จะติดตามข้อมูลเวลาที่ไม่มีเกิดผลผลิตที่เชื่อมโยงกับข้อผิดพลาด (ข้อบกพร่อง) ภายในโดยตรง เช่น

- ข้อผิดพลาดของปัมป์
- ข้อผิดพลาดในการชาร์จไฟ
- ข้อผิดพลาดท่อหมึก

ความพร้อมของเครื่องพิมพ์ระบุเป็น

$$\text{ความพร้อมของเครื่องพิมพ์} = 1 - \frac{\text{เวลาไม่เกิดผลผลิตของเครื่องพิมพ์}}{\text{เวลาทั้งหมดของเครื่องพิมพ์}}$$

"เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" คือเวลาที่เปิดใช้งานเครื่องพิมพ์ (มีไฟเลี้ยง) หากเครื่องพิมพ์ปิดทำงานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง ช่วงเวลาที่ปิดเครื่องพิมพ์จะถูกรวมอยู่ในเวลารวมของเครื่องพิมพ์ด้วยในกรณีนี้

"ช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์" เป็นจำนวน "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" เครื่องพิมพ์ที่ใช้งานใน "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" จะถูกกำหนดเป็นช่วงเวลาเครื่องพิมพ์ไม่พร้อมใช้งานเนื่องจากข้อบกพร่องที่ระบุเป็นข้อบกพร่องการทำงาน สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดูคู่มือบริการ

6.4.3 ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ

ตัวชี้วัดผลกระทบที่มีต่อเวลาที่ไม่เกิดผลผลิตค่อนข้างอยู่ในกรอบที่กว้างมาก ความพร้อมใช้งานการทำงานจะติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อบกพร่องที่อาจถูกจัดประเภทเป็น "วิธีการ" เช่น:

- ถึงผสมว่างเปล่า
- ไตรฟ์เวอร์การปรับสภาพร้อนเกินไป

ผลกระทบที่เกิดขึ้นอาจมีสาเหตุมาจากเครื่องพิมพ์ ผู้ควบคุมเครื่อง การปรับเปลี่ยนกะ ฯลฯ

ความพร้อมใช้งานการดำเนินการจะถูกระบุเป็น

$$\text{ความพร้อมในการทำงาน} = 1 - \frac{\text{เวลาที่ไม่เกิดผลผลิตในการทำงาน}}{\text{เวลารองรับผลผลิต}}$$

พริกซ์เวลาการผลิตอนุญาตการคำนวณความพร้อมในการใช้งานเพื่อเปลี่ยนระหว่างโหมดการทำงานของลูกค้า "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" หรือ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" เวลารองรับการผลิตกำหนดตามชุดข้อมูลเวลารองรับการผลิตที่เลือก:


- เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์
- เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์

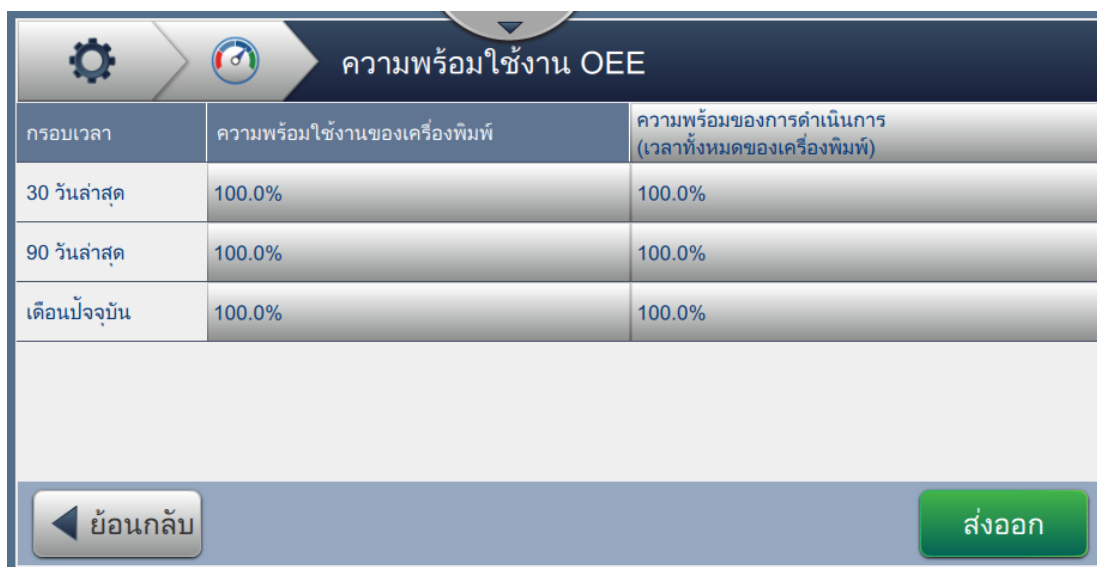
ถ้าเครื่องพิมพ์ไม่มีไฟฟ้าขณะที่เกิดข้อบกพร่อง จำนวนเวลาที่เครื่องพิมพ์เป็น ปิด จะรวมอยู่ในเวลาการผลิตด้วย

"ช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์" เป็นจำนวน "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" เครื่องพิมพ์ที่ใช้งานใน "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" จะถูกกำหนดเป็นช่วงเวลาเครื่องพิมพ์ไม่พร้อมใช้งานเนื่องจากข้อบกพร่องที่ระบุเป็นข้อบกพร่องการทำงาน

หมายเหตุ: ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์และสถานะข้อบกพร่องในการทำงานจากคู่มือบริการ

6.4.4 หน้าจอความพร้อมใช้งาน

1.  **แตะปุ่ม** จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน **ภาพ 6-3** ในหน้า 6-4 แล้วแตะปุ่ม**ความพร้อมใช้งาน OEE**
2. ข้อมูลความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และความพร้อมใช้งานการดำเนินการจะถูกแสดงด้วยกรอบเวลาสำหรับเวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์ตามที่แสดงใน **ภาพ 6-38**



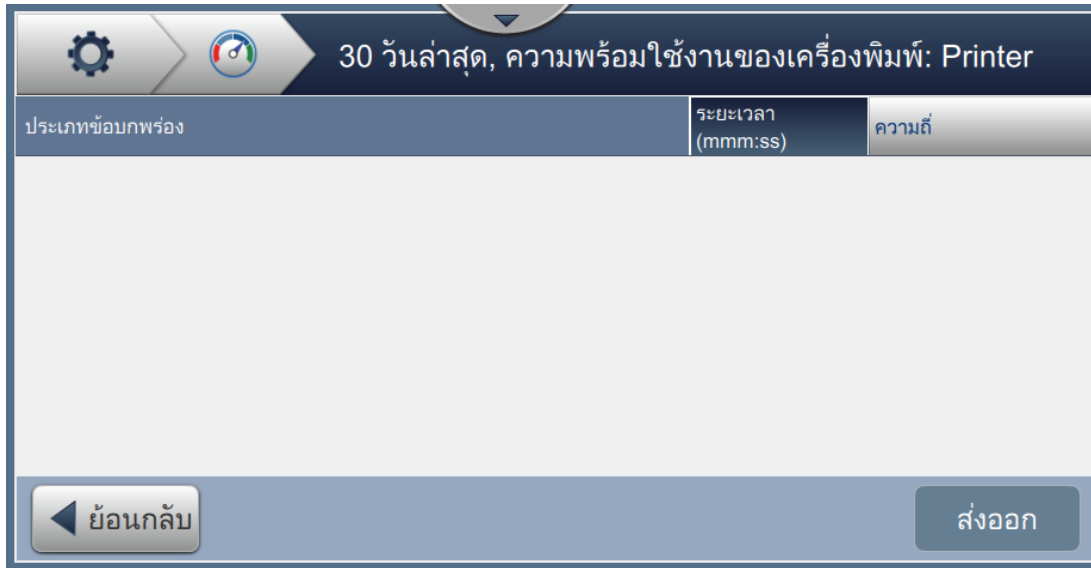
กรอบเวลา	ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	ความพร้อมของการดำเนินการ (เวลาทั้งหมดของเครื่องพิมพ์)
30 วันล่าสุด	100.0%	100.0%
90 วันล่าสุด	100.0%	100.0%
เดือนปัจจุบัน	100.0%	100.0%

ภาพ 6-38: ประสิทธิภาพ - ความพร้อมใช้งานของ OEE

หมายเหตุ: แตะเซลล์เพื่อดูหน้าจอชนิดข้อบกพร่องสำหรับข้อมูลความพร้อมใช้งานที่เลือก หน้าจอแสดงชนิดข้อบกพร่อง ระยะเวลา และความถี่

ตัวเลือก	คำอธิบาย
กรอบเวลา	แสดงค่าความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และความพร้อมในการทำงานสำหรับช่วงเวลาพร้อมใช้งานที่แตกต่างกัน ประวัติข้อมูลความพร้อมใช้งานช่วยให้ผู้ใช้สามารถเชื่อมโยงการเปลี่ยนแปลงตามช่วงเวลาซึ่งส่งผลต่อ ความพร้อมในการทำงาน
ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	แสดงข้อมูลความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ	แสดงข้อมูลความพร้อมใช้งานการดำเนินการโดยอ้างอิงจากพรีอ็อกซีที่ใช้สำหรับการคำนวณ ซึ่งก็คือเวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์หรือเวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
ส่งออก	ส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆ แก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB

ตาราง 6-18: ตัวเลือกหน้าจอความพร้อมใช้งาน OEE



ภาพ 6-39: ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ - ชนิดข้อบกพร่อง

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ประเภทข้อผิดพลาด	รายละเอียดรหัสข้อผิดพลาดและข้อบกพร่อง กดเลือกประเภทข้อบกพร่องเพื่อดูรายละเอียดของข้อบกพร่องและแนวทางแก้ไขที่สามารถทำได้
ระยะเวลา (mmm:ss)	ระยะเวลาทั้งหมดที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะบกพร่อง
ความถี่	จำนวนเวลาที่เครื่องพิมพ์มีข้อบกพร่องนี้ภายในกรอบเวลาที่กำหนด
ส่งออก	ส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆ แก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB
ย้อนกลับ	มอบตัวเลือกสำหรับกลับไปยังหน้าความพร้อมใช้งาน OEE

ตาราง 6-19: ประเภทข้อบกพร่อง

แตะค่า ความถี่ หรือระยะเวลา เพื่อดูรายการบันทึกของเครื่องพิมพ์ (ดู ภาพ 6-40) รายการบันทึกของเครื่องพิมพ์จะแสดงวันที่ เวลา และระยะเวลาของแต่ละข้อบกพร่องเฉพาะที่เกิดขึ้น สามารถใช้หน้าเอกสารนี้เพื่อเชื่อมโยงกรณีเกิดข้อบกพร่องกับเหตุการณ์อื่นๆ ในส่วนรองรับการผลิต



วันที่	เวลา	ระยะเวลา (mmm:ss)
23/7/18	18:36	0:08
23/7/18	18:36	0:24
23/7/18	18:38	0:33
23/7/18	20:52	866:46

ภาพ 6-40: ความพร้อมใช้งาน OEE - หน้าจอรายการบันทึกของเครื่องพิมพ์

ดูที่ บันทึกของเครื่องพิมพ์ ในหน้า 6-5 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

บทนำ

การบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยขั้นตอนในการดูแลรักษาที่ผู้ใช้งานหรือช่างเทคนิคสามารถดำเนินการได้ บทนี้อธิบายถึงงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ สำหรับงานบำรุงรักษาอื่นๆ ที่ต้องดำเนินการโดยช่างเทคนิคหรือเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว ได้อธิบายไว้ในคู่มือบริการ

บทนี้มีรายละเอียดเกี่ยวกับงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้สามารถทำได้และมีหัวข้อดังต่อไปนี้:

- กำหนดการบำรุงรักษา
- การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา
- การเปลี่ยนตลับหมึก
- ตรวจสอบหัวพิมพ์
- ทำความสะอาดหัวพิมพ์
- ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
- ทำความสะอาดจอสัมผัส
- การเปลี่ยนตัวกรองอากาศ
- การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

หมายเหตุ: สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับลำดับ ให้ดูคู่มือบริการ

7.1 กำหนดการบำรุงรักษา

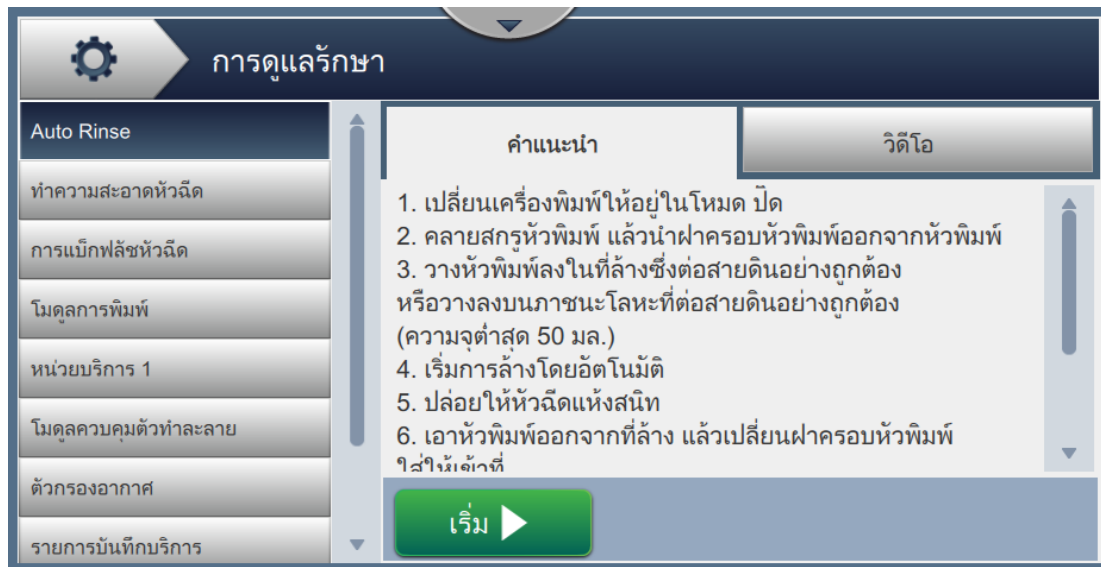
ตาราง 7-1 มีรายการกิจกรรมการบำรุงรักษาที่จำเป็นต้องทำตามกำหนดการเป็นประจำ

ช่วง	งาน
เมื่อหมึกและ/หรือตลับน้ำยาหมด	การเปลี่ยนตลับหมึก
เมื่อจำเป็น - ผู้ใช้จะได้รับพร้อมที่ให้ความสะอาด ท่อหมึก/หัวพิมพ์โดยอ้างอิงจากการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ของหัวพิมพ์ ดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • แผงฉีดพ่น • ท่อหมึก <i>หมายเหตุ: ตรวจสอบคุณภาพการพิมพ์การทำการบำรุงรักษา</i>
เมื่อจำเป็น	ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
เมื่อจำเป็น	ทำความสะอาดจอสัมผัส
3,000 ชม. (แนะนำ)	การเปลี่ยนตัวกรองอากาศ
12 เดือน	การเปลี่ยนหน่วยบริการ

ตาราง 7-1: รายการตรวจสอบการบำรุงรักษา

7.2 การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา

เครื่องมือการบำรุงรักษาอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงคำแนะนำการบำรุงรักษาพร้อมกับข้อมูลการบำรุงรักษาที่สำคัญ



ภาพ 7-1: การดูแลรักษา

หน้าจอบำรุงรักษามีการเข้าถึงไปยังตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงใน ตาราง 7-2

ปุ่ม	คำอธิบาย
ล้างโดยอัตโนมัติ	มีขั้นตอนและวิดีโอวิธีการล้างโดยอัตโนมัติ
ทำความสะอาดหัวฉีด	มีขั้นตอนและวิดีโอวิธีการทำความสะอาดหัวฉีด ดูที่ 7.5 ในหน้า 10 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม
การแบ็กฟลัชหัวฉีด	มีขั้นตอนและวิดีโอวิธีการแบ็กฟลัชหัวฉีด ทำตามขั้นตอนแล้วสัมผัสปุ่ม เริ่ม เมื่อได้รับคำสั่งให้เริ่มการดำเนินการ เมื่อเสร็จสิ้น ข้อความ ตกลง จะปรากฏขึ้น
หน่วยการพิมพ์	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยการพิมพ์: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ ขนาดหัวฉีด (µm) ความเร็วเป้าหมาย (m/s) ใส่วันที่แล้ว ชั่วโมงการพิมพ์ หยดที่พิมพ์ (millions)
หน่วยบริการ 1	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยบริการ 1: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ ใส่วันที่แล้ว ชั่วโมงดำเนินการ วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>สัมผัสปุ่ม เปลี่ยนหน่วยบริการ 1 เพื่อดูขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการเตรียม การในการเปลี่ยนหน่วยบริการ 1</p>
หน่วยควบคุมตัวทำละลาย	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยควบคุมตัวทำละลาย: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ ใส่วันที่แล้ว จำนวนชั่วโมง วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>แตะปุ่ม เปลี่ยนหน่วยควบคุมตัวทำละลาย เพื่อดูขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการ เตรียมการใน การเปลี่ยนหน่วยควบคุมตัวทำละลาย</p>

ตาราง 7-2: ตัวเลือกการบำรุงรักษา

ปั๊ม	คำอธิบาย
ตัวกรองอากาศ	<p>แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับตัวกรองอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชั่วโมงดำเนินการ • วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>สัมผัสปุ่ม <i>เปลี่ยนตัวกรองอากาศ</i> เพื่อดูและทำตามขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการดำเนินการ</p> <p>ดู 7.8 การเปลี่ยนตัวกรองอากาศ ในหน้า 16 สำหรับ รายละเอียดเพิ่มเติม</p>
รายการบันทึกบริการ	<p>แสดงรายการบันทึกบริการของลูกค้า</p> <p>สามารถอัปเดตรายละเอียดได้โดยการเลือกกล่องข้อความ ที่ต้องการ</p>
คำสั่งบริการ	<p>มีรายการคำสั่งบริการที่พร้อมใช้งานสำหรับแต่ละบริการ</p> <p>การเลือกหนึ่งในตัวเลือกจะแสดงขั้นตอนและวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตัวกรองอากาศ • หน่วยบริการ 1 • หน่วยควบคุมตัวทำละลาย
เทและทำความสะอาดระบบ	<p>สัมผัสปุ่ม <i>เทหมึกพิมพ์</i> แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อเทหมึกพิมพ์ออกจากระบบหมึกพิมพ์ มีวิดีโอให้ดูเป็นคู่มือเพิ่มเติม</p> <p>แตะปุ่ม <i>ทำความสะอาดระบบและเทน้ำยาเติมหมึก</i> แล้ว ทำตามขั้นตอนเพื่อฟลัชระบบหมึกพิมพ์ มีวิดีโอให้ดูเป็นคู่มือเพิ่มเติม ขั้นตอนนี้ไม่สามารถเริ่มได้ จนกว่าจะเสร็จสิ้นขั้นตอนการเทหมึกพิมพ์</p>

ตาราง 7-2: ตัวเลือกการบำรุงรักษา (ต่อ)

7.2.1 วิดีโอการใช้คำสั่งการบำรุงรักษา

วิดีโอมีคำแนะนำที่ขั้นตอนเพื่อดำเนินการบำรุงรักษาให้เสร็จสิ้น



ภาพ 7-2: หน้าจอวิดีโอคำสั่งการบำรุงรักษา

ตัวเลือกต่อไปนี้พร้อมใช้งานในวิดีโอ:

ปุ่ม	คำอธิบาย
 	เริ่มหรือหยุดวิดีโอ
	ขั้นตอนของวิดีโอและเวลาสิ้นสุดแล้ว หมายเหตุ: ผู้ใช้ไม่สามารถแก้ไขได้
 	เล่นวนวิดีโอหรือเล่นวิดีโอครั้งเดียว
 	ขยายให้เต็มหน้าจอหรือให้เท่ากับหน้าจอตัวอย่าง

ตาราง 7-3: ตัวเลือกรหัสวิดีโอคำสั่งการบำรุงรักษา

7.3 การเปลี่ยนตลับหมึก

ตลับหมึกมี 2 ชนิด ได้แก่:

- ตลับหมึกพิมพ์
- ตลับน้ำยาเติมหมึก

ผู้ใช้ต้องติดตั้งตลับหมึกเมื่อไม่ใช่เครื่องพิมพ์หรือเมื่อตลับว่างเปล่า ชนิดของน้ำยาเติม (หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึก) จะเขียนไว้ที่ป้ายบนตลับ

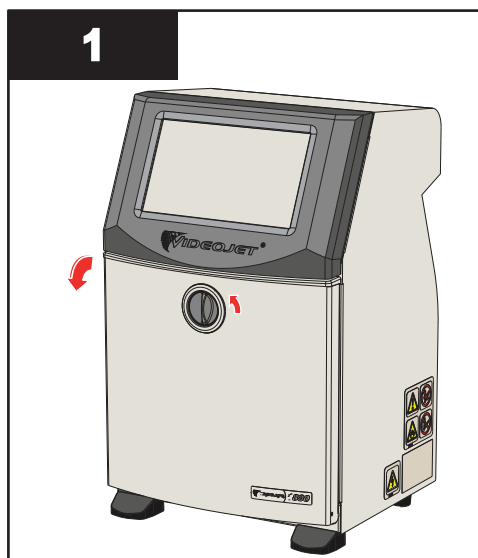
หมายเหตุ: ทำตามคำแนะนำที่มีในวิดีโอบน UI

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

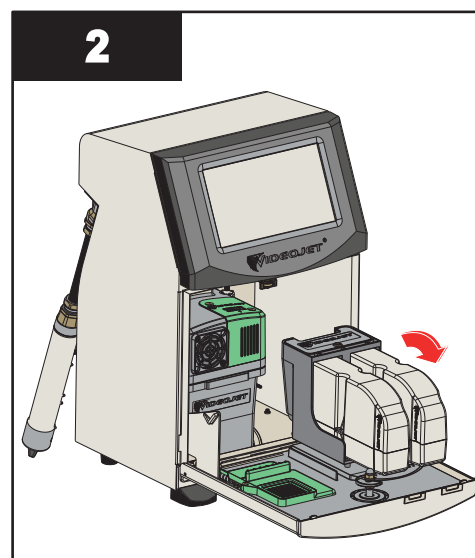
ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ตลับน้ำยาเติมหมึก	1
ตลับหมึกพิมพ์	1
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
ผ้าที่ไม่มีสีขน	-

ตาราง 7-4: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

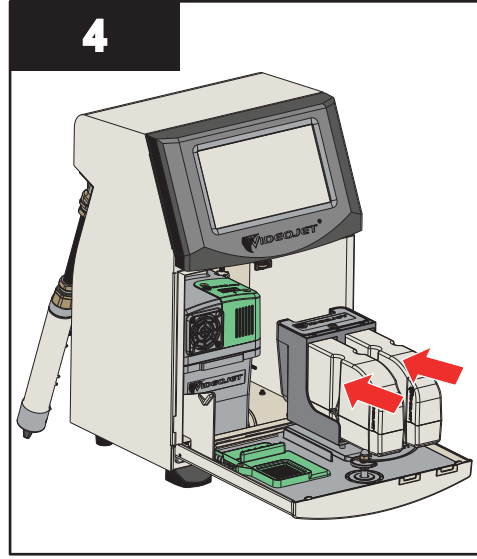
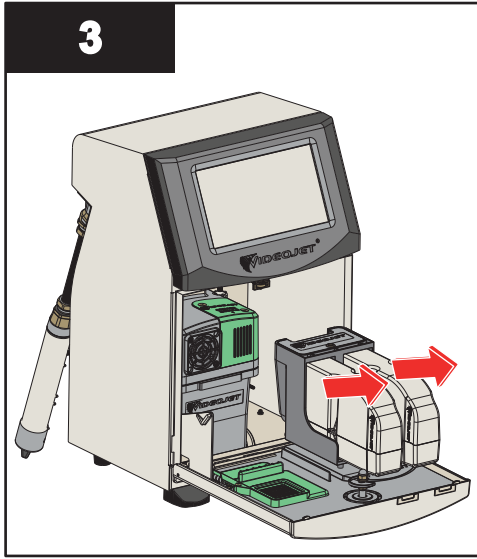
7.3.1 วิธีการเปลี่ยนตลับน้ำยาเติมหมึก



1. หมุนปุ่มแนวตั้งทวนเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวนอนแล้วปลดล็อกประตู เปิดประตูตลับหมึกพิมพ์



2. จัดตำแหน่งประตูส่วนหมึกพิมพ์ให้อยู่ในตำแหน่งตามที่แสดงในภาพ



3. ดึงตลับเก่า (หมึกและ/หรือน้ำยาเติมหมึกเมื่อต้องการ) เพื่อนำออกจากช่องเสียบตลับน้ำยาเติมหมึก

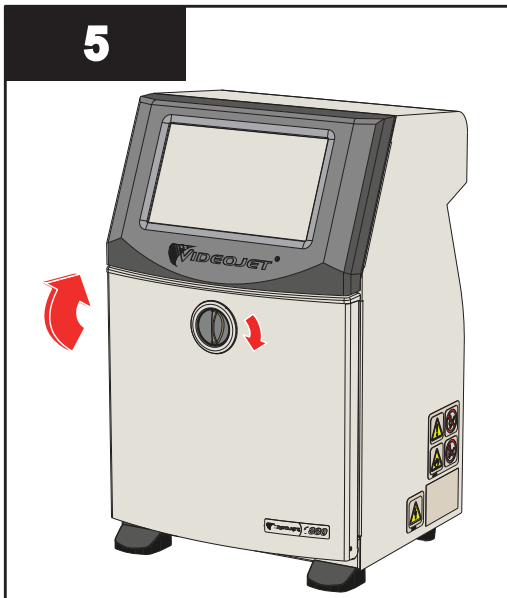
4. ใส่ตลับหมึก/ตลับน้ำยาเติมหมึกลงในช่องเสียบตลับน้ำยาเติมหมึกโดยการจัดคีบตลับให้อยู่ในช่องเสียบที่ถูกต้อง

หมายเหตุ: เชย่ตลับหมึกก่อนใส่ตลับลงในเครื่องพิมพ์

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ตลับลงในช่องเสียบได้เข้าที่พอดี
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตัวบอกระดับในตลับแสดงว่าเต็ม 100%

หมายเหตุ: ดันตลับจนกว่าตลับจะเข้าล็อกในช่องเสียบตลับหมึก (คุณจะได้ยินเสียงคลิก)

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะใช้เวลา 2-3 นาทีก่อนที่จะแสดงระดับของตลับหมึก



5. ปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์ หมุนปุ่มแนวอนตามเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวตั้งแล้วล็อกประตูส่วนหมึกพิมพ์

7.4 ตรวจสอบหัวพิมพ์

ทำงานต่อไปเพื่อตรวจสอบและทำความสะอาดหัวพิมพ์:

1. ถ้าผู้ใช้อยู่ในโหมดการพิมพ์ ให้ออกจากโหมดการพิมพ์ สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์
2. ชันสกรูหัวพิมพ์และถอดฝาครอบหัวพิมพ์ออก
3. ตรวจสอบหัวพิมพ์และภายในฝาครอบหัวพิมพ์เพื่อดูว่ามีคราบหมึกหรือไม่ ถ้าจำเป็นต้องทำความสะอาด ให้ดู [ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ในหน้า 7-10](#)

7.5 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อทำความสะอาดหัวพิมพ์:

! คำ เตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ในกรณีที่หมึกหรือสารทำลายกระเด็นหก รั่วซึมออกจากเครื่องพิมพ์ อาจจะทำให้เกิดการลื่น หรือการเกิดเพลิงไหม้ได้ (โดยเฉพาะอย่างยิ่ง หากคุณอุปกรณ์ตั้งอยู่เหนือวัตถุและ/หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่ติดไฟได้ ถาดรองหมึกหยดที่เป็นอุปกรณ์เสริมสามารถสั่งซื้อได้ (หมายเลขชิ้นส่วน 234407) วิธีการติดตั้ง วางถาดกันหยดไว้บนพื้นผิวที่จะใช้เครื่องพิมพ์ วางเครื่องพิมพ์ไว้ที่กลางถาดกันหยด

ตรวจสอบให้ถาดรองหมึกต่อสายดินอย่างถูกต้องเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

! คำ เตือน

อันตรายจากไอระเหย

การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีเมฆาให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่งและมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

! คำ เตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

สารละลายทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มสารละลายทำความสะอาด หากสารเข้าสู่ร่างกาย ให้ไปพบแพทย์ทันที

! คำ เตือน

การใช้งานน้ำยาทำความสะอาด

น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกาย เมื่อต้องใช้สารดังกล่าว:

- ให้สวมถุงมือยางและเสื้อผ้าป้องกันเสมอ
- สวมใส่แว่นตากันฝุ่นที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัยในขณะที่ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์
- หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

! คำ เตือน

อันตรายจากไฟไหม้และอันตรายต่อสุขภาพ

น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและติดไฟง่าย ดังนั้นจึงต้องจัดเก็บและดำเนินการตามข้อบังคับของท้องถิ่น อย่าสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้น้ำยาทำความสะอาด

ต้องนำทิ้งหรือเผาที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ กำจัดของที่ใช้แล้วทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

เพื่อป้องกันความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขนในการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์ อย่าใช้ลมแรงดันสูง เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุขัด

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกที่ใช้อยู่ก่อนที่คุณจะทำความสะอาดหัวพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์เสียหายได้

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอิงค์เจตหยุดทำงานแล้ว

หมายเหตุ: ไปที่เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > หน้าจอทำความสะอาดหัวฉีด เพื่อตรวจสอบขั้นตอนและวิดีโอสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการ

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

1. ออกจากโหมดการพิมพ์ สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์
2. หยุดการทำงานของอิงค์เจต และรอให้เครื่องพิมพ์หยุดการทำงานให้เรียบร้อยก่อน

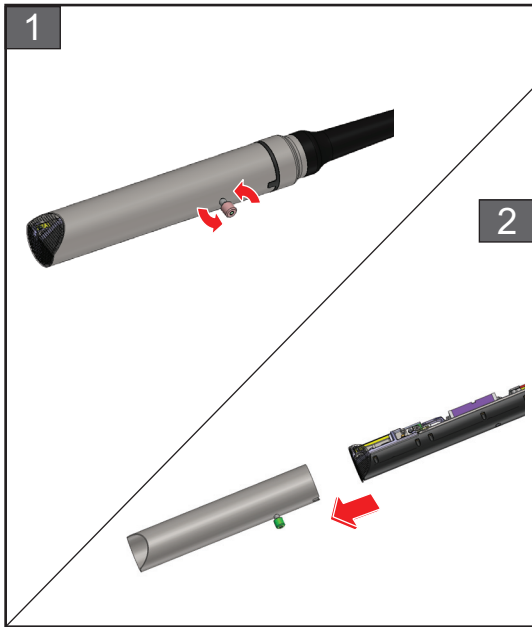
ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
สถานีจัดล้าง	1.
น้ำยาทำความสะอาด	-
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
ผ้าที่ไม่มีขน	-

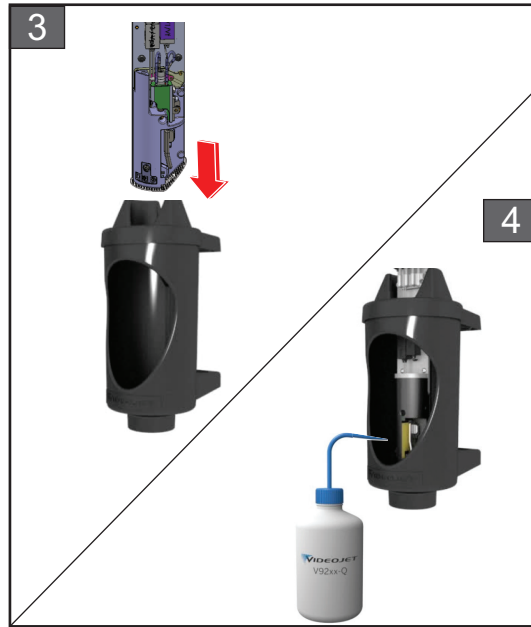
ตาราง 7-5: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

7.5.1 วิธีการทำความสะอาดหัวพิมพ์

ทำความสะอาดหัวฉีด

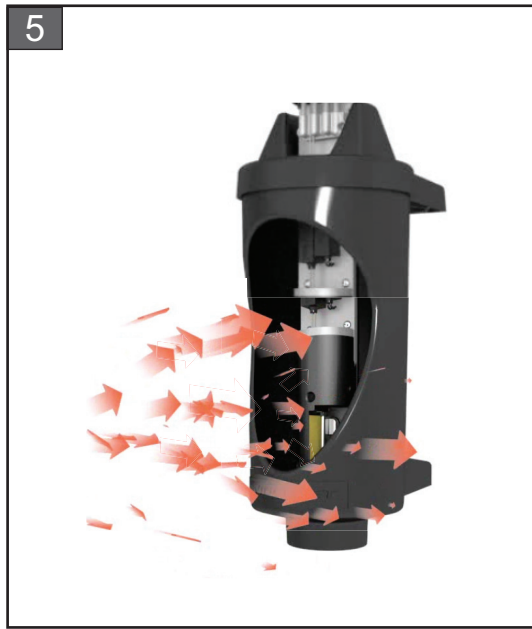


1. ชั้นสกรูบนหัวพิมพ์ไปทางทางที่ระบุ
2. เอาฝาปิดหัวพิมพ์ออกจากหัวพิมพ์

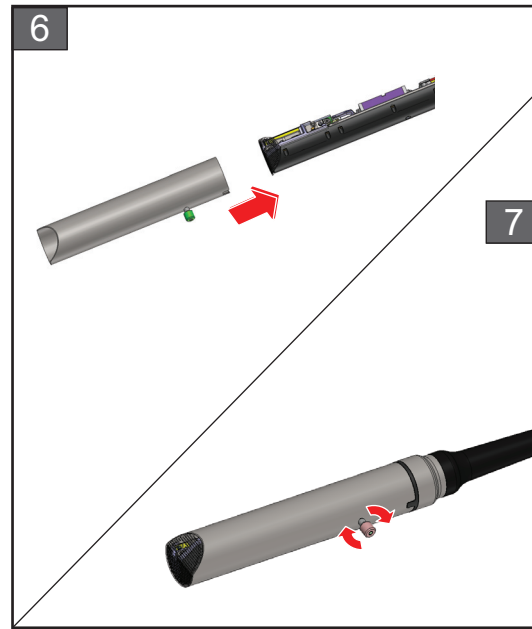


3. ใส่หัวพิมพ์ลงในสถานีจัดล้างโดยให้ขามสายดินอยู่ด้านล่างอย่างเหมาะสม
ไปยังหน้าจอ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > ล้างหัวฉีด เริ่มการล้างหัวฉีด
4. เมื่อล้างหัวฉีดเรียบร้อยแล้ว ให้น้ำยาทำความสะอาดที่เหมาะสมในการทำความสะอาดส่วนประกอบต่างๆ ต่อไปนี้ของหัวพิมพ์
 - ท่อตรวจวัดท่อหมึก
 - ขั้วจ่ายประจุ
 - แผงฉีดพ่น
 - หัวฉีด

หมายเหตุ: น้ำยาทำความสะอาดต้องสามารถใช้ได้กับชนิดของหมึก ที่คุณใช้กับเครื่องพิมพ์



5. ปลดให้หัวพิมพ์แห้ง และตรวจสอบให้แน่ใจว่าช่องเสียบในหัวจ่ายประจุไม่มีคราบของน้ำยาทำความสะอาดเหลืออยู่
นำหัวพิมพ์ออกจากสถานีจัดล้าง



6. ปิดฝาปิดหัวพิมพ์บนชั้นส่วนหัวพิมพ์
7. ชันสกรูบนหัวพิมพ์ไปทางทางที่ระบุ
8. ค่อยๆ นำซามออกจากสถานีจัดล้างแล้วทำลายน้ำยาตามข้อบังคับท้องถิ่น

การแบ็กฟลัชหัวฉีด


ไปยังหน้าจอ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด

ตรวจสอบขั้นตอนและวิดีโอสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการ ดูที่คู่มือบริการสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

7.6 ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อทำความสะอาดเครื่องพิมพ์:

 คำเตือน
<p>การเกิดการบาดเจ็บ</p> <p>อนุภาคและสารแขวนลอยในอากาศเป็นอันตรายต่อสุขภาพ อย่าใช้ลมอัดแรงดันสูงในการทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์</p>

 ข้อควรระวัง
<p>การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์</p> <p>น้ำยาทำความสะอาดทุกชนิดที่มีคลอไรด์ รวมทั้งสารฟอกขาวไฮโปคลอไรต์ หรือกรดไฮโปคลอไรต์ อาจทำให้เกิดการสึกกร่อนและคราบที่พื้นผิวอย่างมากได้ ไม่ควรให้น้ำยาทำความสะอาดเหล่านี้สัมผัสกับสเตนเลสสตีล หากมีการใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวดขัด อุปกรณ์ดังกล่าวควรผลิตจากสเตนเลสสตีล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสิ่งขัดถูที่ใช้ไม่มีสารปนเปื้อน โดยเฉพาะอย่างยิ่งเหล็กและคลอไรด์</p>

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

- หยุดเครื่องพิมพ์
- ปิดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
ผ้าที่ไม่มีขน	-

ตาราง 7-6: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

1. กำจัดฝุ่นออกจากเครื่องพิมพ์ โดยใช้เครื่องดูดฝุ่น หรือแปรงขนนุ่ม
หมายเหตุ: ใช้การอัดอากาศเพื่อกำจัดฝุ่นอย่างรวดเร็ว แรงดันลมต้องไม่เกิน 20 psi
2. เช็ดผิวด้านนอกของเครื่องพิมพ์ โดยใช้ผ้าที่ไม่มีขนชุบน้ำหมาดๆ ให้น้ำยาทำความสะอาดชนิดอ่อน เพื่อขจัดคราบที่ติดแน่น ซึ่งใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดไม่ออก

7.7 ทำความสะอาดจอสัมผัส

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อทำความสะอาดจอสัมผัส:

ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ทำความสะอาดจอ LCD โดยเช็ดด้วยผ้าแห้งหรือแผ่นเช็ดผ้าฝ้ายเท่านั้น น้ำอาจทำให้เกิดความเสียหายหรือการเปลี่ยนสีของหน้าจอ
ทำความสะอาดไอน้ำหรือความชื้นที่เกิดขึ้นทันที

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

- หยุดเครื่องพิมพ์
- ปิดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
ผ้าที่ไม่มีขน	-

ตาราง 7-7: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

1. ทำความสะอาดจอสัมผัสโดยเช็ดด้วยผ้าแห้งเนื้อนุ่มหรือสำลีฝ้ายตามความเหมาะสม
2. เช็ดคราบเปียกออกให้หมดเพื่อไม่ให้เกิดร่องรอยหรือความเสียหายต่อจอสัมผัส

หมายเหตุ: สามารถชุบเอทานอลกับผ้าเล็กน้อยเพื่อขัดคราบหากจำเป็น

7.8 การเปลี่ยนตัวกรองอากาศ

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้นำเพื่อเอาตัวกรองอากาศออกและติดตั้งตัวกรองอากาศ:

หมายเหตุ: ไปที่เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > คำสั่งบริการ > หน้าจอเปลี่ยนตัวกรองอากาศ เพื่อดูคำสั่ง UI และวิดีโอ

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

- หยุดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

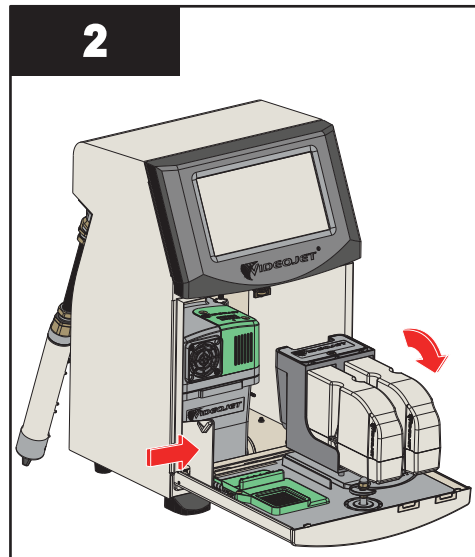
ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ส่วนประกอบของตัวกรองอากาศ	1

ตาราง 7-8: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

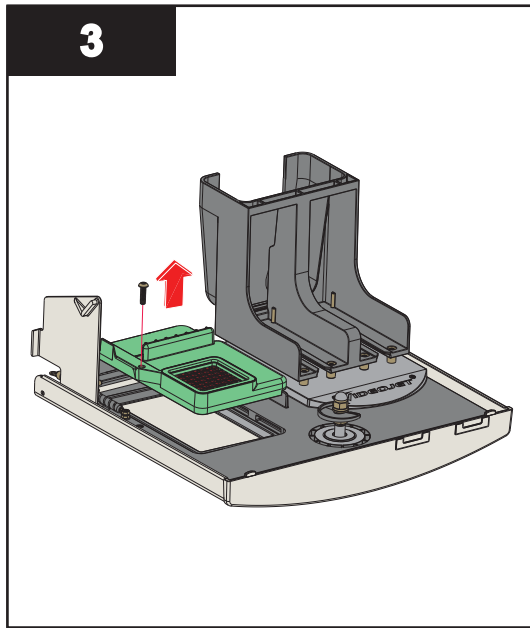
7.8.1 วิธีการถอดตัวกรองอากาศ



1. หมุนปุ่มแนวตั้ง ตามเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวนอน แล้วปลดล็อกประตู เปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์

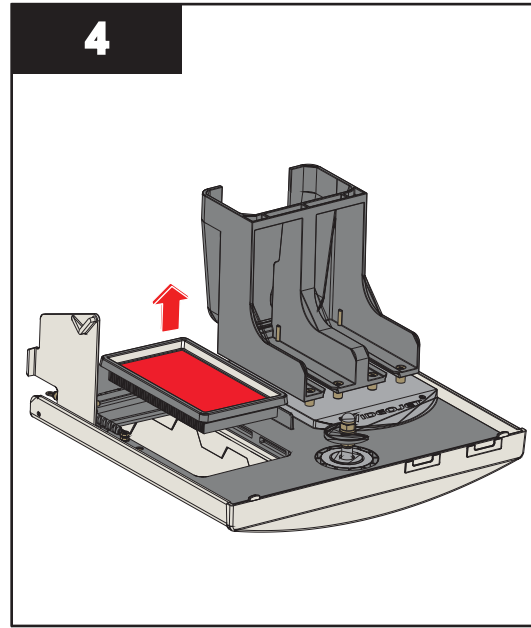


2. กดตัวล็อกที่ด้านข้างของส่วนหมึกพิมพ์เพื่อเปิดประตูทั้งหมด



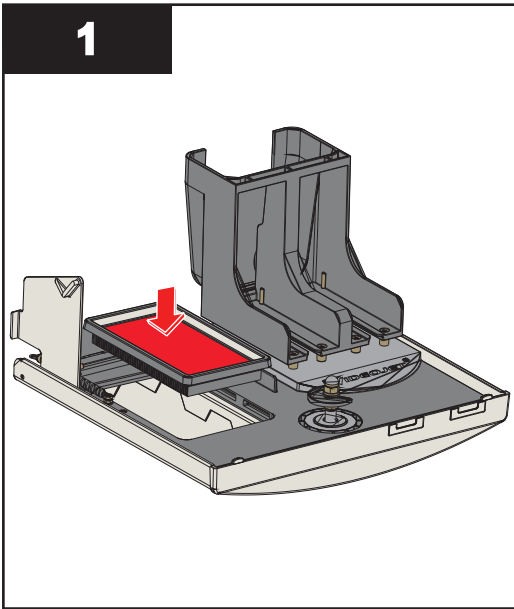
3. ปลดคลิปลังตัวกรองอากาศจากประตู

ถอดตัวกรองอากาศเสร็จสิ้น

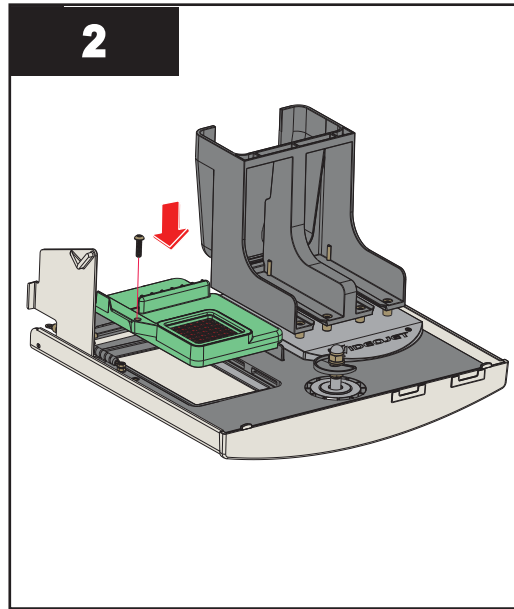


4. เปิดฝาตัวกรองอากาศแล้วนำส่วนประกอบของตัวกรองอากาศออกจากตัวกรองอากาศ

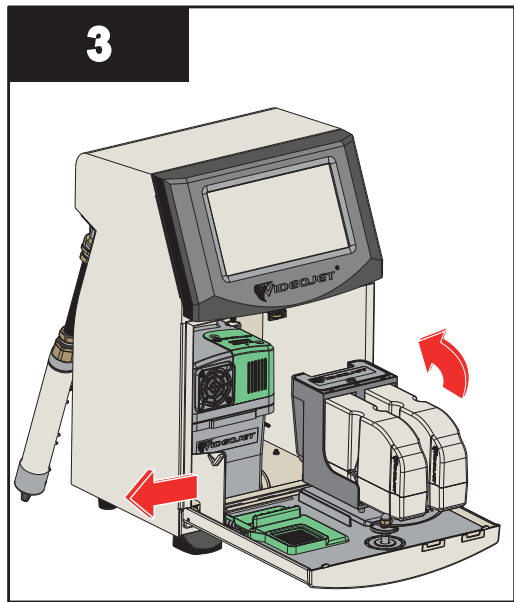
7.8.2 วิธีการติดตั้งตัวกรองอากาศ



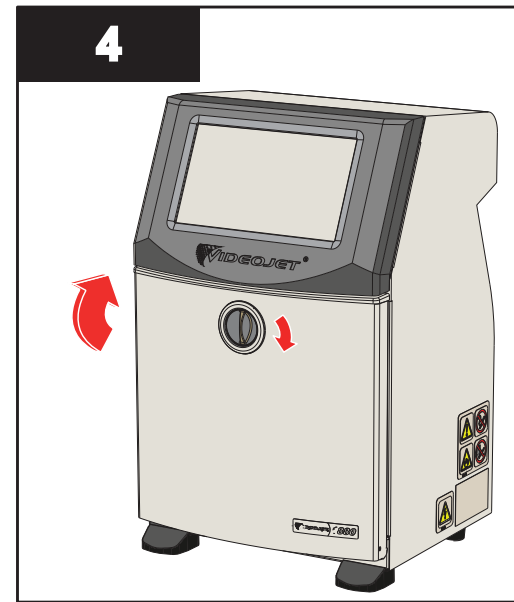
1. ใส่ส่วนประกอบตัวกรองอากาศใหม่แล้วปิดฝาครอบ



2. ใส่ตัวกรองอากาศลงในประตูหมึกให้เต็มพร้อมกับคลิปส่วนที่เกี่ยวข้อง



3. จัดล็อกไปด้านข้างของประตูของส่วนหมึกพิมพ์



4. ปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์ หมุนปุ่มแนวอนตามเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวตั้งแล้ว ล็อกประตูส่วนหมึกพิมพ์

ติดตั้งตัวกรองอากาศเสร็จสิ้น

7.9 การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

หมายเหตุ: กรุณาปฏิบัติตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวหากคาดว่าจะไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์มากกว่าสามเดือน

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ตลับเติมหมึกที่ตรงกับตลับเติมหมึกที่มีอยู่ในถังผสมที่จะฉีดออก	2.
ตลับเปล่า	4.
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
ผ้าที่ไม่มีขน	-

ตาราง 7-9: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บในการจัดการกับสารละลายเหล่านี้:

- ขอให้สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา
- สวมใส่แว่นตานิรภัยที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัย ในขณะที่ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์
- หากหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกสัมผัสกับผิวหนัง ขอให้ล้างออกด้วยสบู่ทันที อย่าใช้หัวฉีดน้ำหรือสารละลายทำความสะอาดหมึกออกจากผิวหนัง หากสารละลายทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์ และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟสูง ต้องจัดเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์และตัวทำละลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

- อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้
- นำทิชชู หรือผ้า ที่เปื้อกสารเหล่านี้ ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทิ้งทำลายสิ่งของดังกล่าวทุกชิ้นตามกฎข้อบังคับของท้องถิ่น
- ในกรณีที่ภาชนะใส่หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดยังไม่หมด ควรจะปิดผนึกใหม่ให้ดี ควรเติมหมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดให้หมดขวดเท่านั้น ขวดที่เติมไม่หมดควรจะทำตามกฎข้อบังคับของท้องถิ่น

คำเตือน

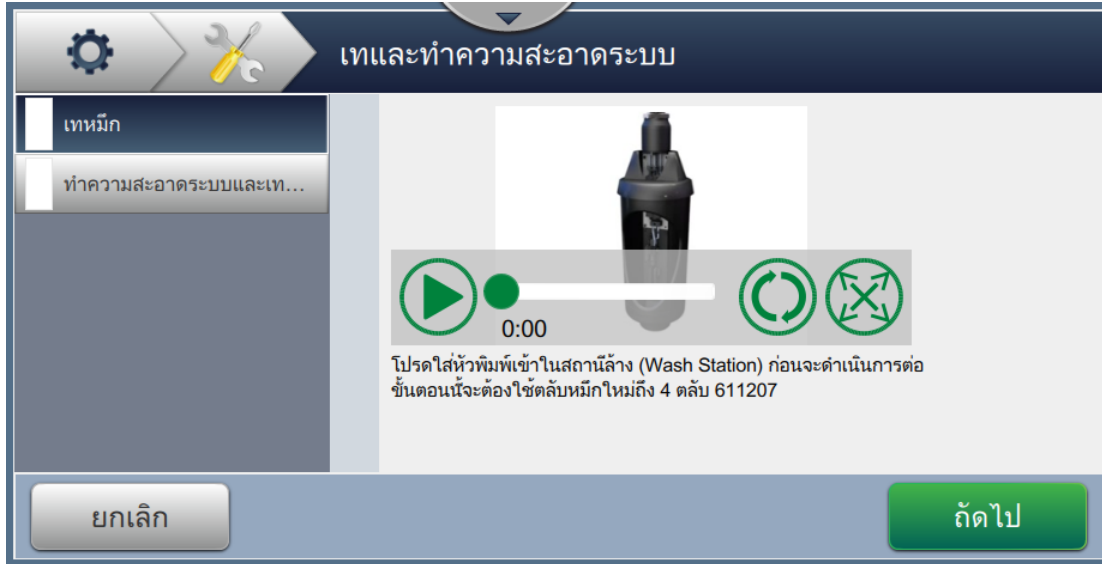
การเกิดการบาดเจ็บ

การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีนเมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

7.9.1 วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เป็นเตรียมเครื่องปิดสำหรับปิดการทำงานระยะยาว/ขนย้าย:

1. ไปที่หน้าจอ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > เทและทำความสะอาดระบบ
2. ทำตามคำแนะนำ/วิดีโอ แล้วสัมผัสปุ่ม **ถัดไป** ตามที่แสดงใน ภาพ 7-3 เพื่อดำเนินการ



ภาพ 7-3: หน้าจอการเทและทำความสะอาดระบบ

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการจัดเก็บและขนย้ายแล้ว

หมายเหตุ: เมื่อเต็มถังผสมเมื่อนำหมึกพิมพ์ออกเพื่อจัดเก็บแล้ว อย่าปรับความหนืดเมื่อติดตั้งใหม่ เนื่องจากได้บันทึกข้อมูลความหนืดไว้แล้ว

หมายเหตุ: เมื่อเสร็จสิ้นการปิดการทำงาน/การขนย้ายระยะยาวแล้ว ให้เปลี่ยนหน่วยบริการ 1

บทนำ

หมวดนี้ประกอบด้วยวิธีแก้ไขปัญห ข้อมูลการวินิจฉัยข้อบกพร่องสำหรับผู้ใช้ หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดดังต่อไปนี้:

- คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมแล้ว
- ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง
- ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง
- การพิมพ์ไม่สมบูรณ์
- งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ
- ข้อความแจ้งเตือน

คู่มือบริการนี้มีรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีการแก้ไขปัญหาสำหรับช่างเทคนิคและผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมแล้ว

 คำเตือน

แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต
แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิตจะปรากฏในอุปกรณ์นี้เมื่อเชื่อมต่ออุปกรณ์เข้ากับแหล่งจ่ายไฟหลัก ผู้ทำการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ต้องเป็นผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า จนกว่าจะจำเป็นที่จะใช้งานเครื่องพิมพ์ ให้ถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟหลักก่อนที่คุณจะปิดฝาปิดหรือให้บริการหรือการซ่อมแซมใดๆ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายหรือเสียชีวิตได้

 คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
หากอยู่ในสภาวะผิดปกติ เครื่องอาจมีความร้อนสูงถึง 70° C อย่าแตะเพลทที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนอยู่ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

8.1 คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเปิดเครื่องพิมพ์แล้ว เปิดเครื่องพิมพ์ กดปุ่มพuschที่ด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์
2. ตรวจสอบแถบสถานะ (ดู ตาราง 8-1) เพื่อดูว่าเกิดระบบขัดข้องหรือเครื่องพิมพ์ต้องการการดำเนินการจากผู้ใช้
หมายเหตุ: แถบสถานะด้านบนสุดของหน้าจอหลักระบุสีของไฟสัญญาณแจ้ง

แถบสถานะ	สัญญาณไฟ	สัญญาณแจ้ง
สีน้ำเงิน	สีเขียว	มีการฉีดพ่น และเครื่องพิมพ์ทำงานได้ตามปกติ (ไม่อยู่ในโหมดพิมพ์)
สีเขียว	สีเขียว	เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดการพิมพ์และสามารถพิมพ์ได้อย่างถูกต้อง
สีเหลือง	สีเหลืองและสีเขียว	เครื่องพิมพ์จำเป็นต้องรบกวนผู้ใช้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด ระบบขัดข้อง ตัวอย่างเช่น หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกเหลือน้อย
สีแดง	สีแดง	ข้อบกพร่องใดก็ตามที่ขัดขวางการพิมพ์ ตัวอย่างเช่น อิงค์เจตไม่ทำงาน หรือแผงฉีดพ่นหยุดทำงาน

ตาราง 8-1: แถบสถานะ

3. ตรวจสอบตารางวิธีแก้ไขปัญหา (ดู ตาราง 8-2) เพื่อดูอาการ สาเหตุที่อาจเป็นไปได้ และการดำเนินการจากผู้ใช้ที่จำเป็น

อาการ	สาเหตุที่อาจเป็นไปได้	การกระทำ
แถบสถานะเป็นสีแดงหรือสีเหลือง	เกิดจากหลายสาเหตุ - ดูที่รหัสข้อบกพร่อง	ตรวจสอบการแสดงผลเพื่อดูข้อความข้อบกพร่องและคำเตือนที่เกี่ยวข้องที่ปรากฏ ดูที่ "ข้อความแจ้งเตือน" ในหน้า 8-7
แถบสถานะเป็นสีเขียวและเครื่องพิมพ์ไม่พิมพ์	เชื่อมต่อเซนเซอร์และตัวเข้ารหัสเพลลาของผลิตภัณฑ์ไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชื่อมต่อเซนเซอร์และตัวเข้ารหัสเพลลาของผลิตภัณฑ์และดำเนินการอย่างถูกต้อง (หลอดไฟที่อยู่ด้านหลังเซนเซอร์ของผลิตภัณฑ์จะต้องกะพริบถ้าผลิตภัณฑ์ผ่านเซนเซอร์)
	-	ถ้าปัญหายังอยู่ ให้รายงานข้อบกพร่องไปยัง Videojet Technologies Inc. ที่ 1-800-843-3610 (สหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกาจะต้องติดต่อผ่านสำนักงานย่อยหรือตัวแทนท้องถิ่นของ Videojet

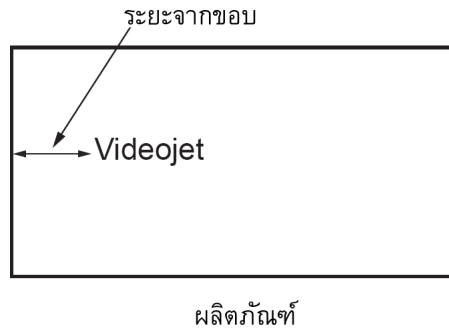
ตาราง 8-2: การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

อาการ	สาเหตุที่อาจเป็นไปได้	การกระทำ
การแสดงผลหรือไฟสัญญาณ (ที่ติดตั้งไว้) ไม่สว่าง	ไม่ได้ต่อเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟหลัก	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่ามีไฟฟ้าใช้งาน
	ไม่ได้เสียบหัวต่อหลักหรือเสียบหัวต่อหลักไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่าเสียบหัวต่ออย่างถูกต้อง
	ปุ่มแหล่งจ่ายไฟหลักอยู่ที่ ปิด	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่าปุ่มเปิดปิดอยู่ที่ เปิด (เหมือนว่ากดลงไป)
	-	ถ้าปัญหายังอยู่ ให้รายงานข้อบกพร่องไปยัง Videojet Technologies Inc. ที่ 1-800-843-3610 (สหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกาจะต้องติดต่อผ่านสำนักงานย่อยหรือตัวแทนท้องถิ่นของ Videojet

ตาราง 8-2: การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น (ต่อ)

8.2 ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบว่าขอบการพิมพ์ (ระยะห่างจากขอบ) ถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 5.2.1.3, "พารามิเตอร์"](#) ในหน้า 5-7
2. ตรวจสอบว่าระยะห่างจาก PD ถึง PH (ระยะห่างจากผลิตภัณฑ์ถึงหัวพิมพ์) ถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 6.3.5, "ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์"](#) ในหน้า 6-51

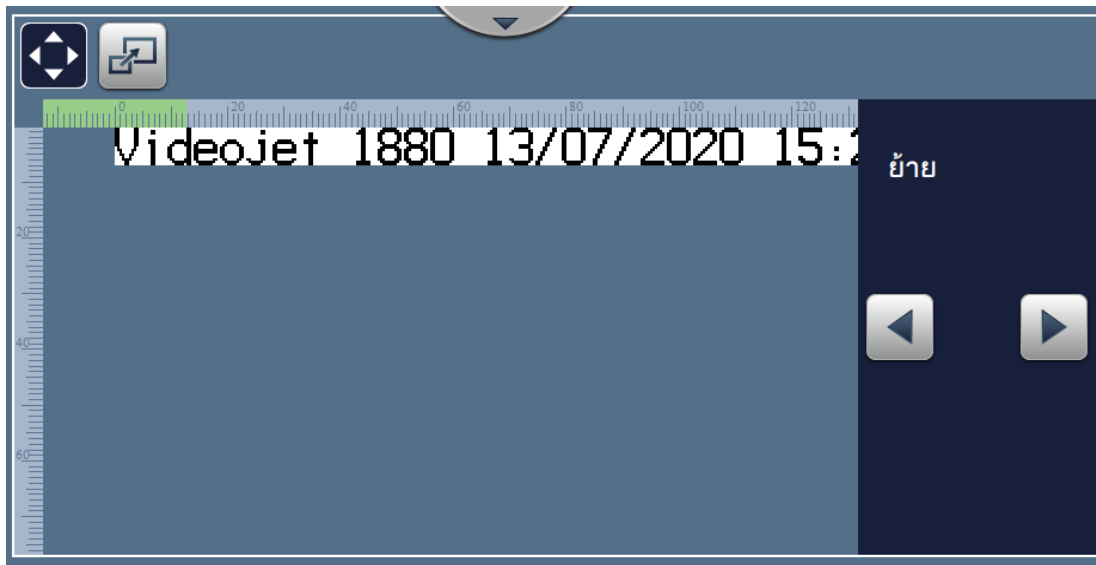


ภาพ 8-1: ตำแหน่งการพิมพ์

3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีช่องว่างเพิ่มเติมที่จุดเริ่มต้นของงาน

8.2.1 การปรับตำแหน่งการพิมพ์

4. ผู้ใช้สามารถปรับเปลี่ยนตำแหน่งการพิมพ์ได้โดยการเปลี่ยนค่าจาก *ปรับเปลี่ยน > ย้าย*



ภาพ 8-2: การปรับตำแหน่งการพิมพ์

5. ดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวดที่ ["การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์"](#) ในหน้า 4-11

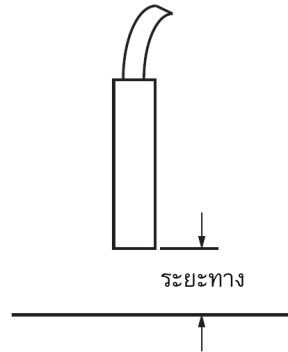
8.3 ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตั้งค่าความสูงของอักขระและแบบอักษรอย่างถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 5.2.2, "เพิ่มฟิลด์"](#) ในหน้า 5-9

หมายเหตุ: ดูที่ชนิดฟิลด์ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับเปลี่ยนความสูงของอักขระและรูปแบบอักษร

2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าระยะห่างจากหัวพิมพ์ถึงผลิตภัณฑ์ถูกต้อง ความสูงของตัวอักขระจะเพิ่มขึ้น แต่ความละเอียดจะลดลง ในขณะที่หัวพิมพ์เคลื่อนห่างออกจากผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ: ระยะห่างที่เหมาะสมที่สุดจากหัวพิมพ์ไปยังผลิตภัณฑ์เพื่อให้ได้คุณภาพที่ดีที่สุดคือ 12 มม. ช่วงที่ใช้ได้คือ 5 ถึง 15 มม.



ภาพ 8-3: ระยะห่างจากผลิตภัณฑ์

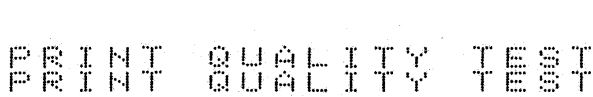
3. ดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวดที่ ["การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์"](#) ในหน้า 4-12

8.4 การพิมพ์ไม่สมบูรณ์

คุณต้องตรวจสอบคราบหมึกบนหัวพิมพ์ และทำความสะอาดหัวพิมพ์ถ้าจำเป็น ดูที่ [หมวดที่ 7.5, "ทำความสะอาดหัวพิมพ์"](#) ในหน้า 7-10

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของฟิลต์ไม่เกินความสูงของงานที่เลือก (เรสเตอร์ที่เลือก)

8.5 งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ

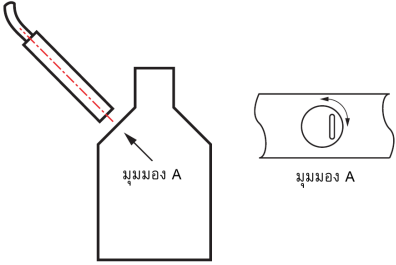


ตัวอย่างทางด้านซ้ายแสดงการเกิดตัวอักษรที่ดีทั้งหมด ไม่มีหยดหมึกเกินมา และมีการพิมพ์งานที่สม่ำเสมอ

ตาราง 8-3 อธิบายเกี่ยวกับตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่ดี สาเหตุของปัญหาและขั้นตอนที่จำเป็นในการแก้ไขข้อบกพร่อง

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
<p>อิงค์เจตไม่อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมหรือหัวฉีด ถูกปิดกั้นบางส่วน สังเกตว่าหยดหมึกด้านล่างจะปิดติดอยู่ที่ขอบของทอหมึก หรือ EHT อาจต่ำเกินไป</p>	<p>ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > ทำความสะอาดหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน เพื่อให้แน่ใจว่าร่องสีสะอาดดีแล้ว ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีดให้เรียบร้อย ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน</p>
<p>เกิดข้อบกพร่องในการแบ่งเฟส ตำแหน่งของหยดหมึกนั้นผิดพลาด คุณเห็นหมึกจำนวนพอสมควรและบริเวณรอบๆ</p>	<p>ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีดให้เรียบร้อย ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีเวลาเพียงพอระหว่างการพิมพ์เพื่อแบ่งเฟส</p>
<p>การผสมสัญญาณไม่ถูกต้อง มีจุดหมึกมากเกินไป กระบวนการชาร์จไม่ถูกต้อง</p>	<p>ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อนทิศทาง และตรวจสอบว่ามีการฉีดพ่นที่ถูกต้อง</p>
<p>ความดันสูงเกินไป การหยดสีเบี่ยงเบนไม่ถูกต้อง การหยดสี "ทำให้เกิด" หยดใหม่ งานพิมพ์ขนาดเล็ก</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
<p>ความดันต่ำเกินไป หยดสีเบี่ยงเบนมากเกินไปหรืออยู่ในตำแหน่งไม่เหมาะสม อาจมีการสูญเสียหยดหมึกที่ฉีดพ่นเป็นส่วนใหญ่</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
<p>หัวพิมพ์อยู่ห่างจากวัสดุพิมพ์มากเกินไป หยดสีได้รับผลจากอากาศในปัจจุบันและถูกแยกห่างออกไปในแนวตั้ง</p>	<p>ควรลดระยะห่างจากวัสดุพิมพ์ หรือเลือกแบบอักษรให้ถูกต้องกว่าเดิม</p>

ตาราง 8-3: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>ช่องหัวพิมพ์ไม่ตรงกับการไหลของหมึกพิมพ์</p>	<p>หน้าของหัวพิมพ์ต้องทำมุม 90 องศากับผิวหน้าของวัสดุพิมพ์ และช่องหัวพิมพ์ต้องอยู่ในแนวตั้งฉากกับแนวการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ โปรดดูภาพประกอบด้านล่าง</p> 

ตาราง 8-3: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ (ต่อ)

8.6 ข้อความแจ้งเตือน

เมื่อเกิดข้อบกพร่องคือคำเตือน เครื่องพิมพ์จะแสดงรหัสการแจ้งเตือนและคำอธิบายในแถบสถานะและแสดงหมายเลขการแจ้งเตือนปัจจุบัน แถบสถานะจะเปลี่ยนเป็นสีเหลืองหากมีการแจ้งเตือน และจะเป็นสีแดงเมื่อมีข้อบกพร่องตามที่แสดงด้านล่าง

หมายเหตุ: ถ้ามีทั้งข้อบกพร่องและคำเตือน เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อบกพร่องก่อน



ภาพ 8-4: ข้อความแจ้งเตือนข้อบกพร่อง



ภาพ 8-5: ข้อความแจ้งเตือน

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

เมื่อมีข้อบกพร่อง อิงค์เจตจะหยุดทำงาน เอาท์พุทภายนอกจะพร้อมใช้งานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง เอาท์พุทนี้สามารถใช้เพื่อติดต่อกับ
วงจรการหยุดทำงานของเครื่องทำแพคเกจเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องทำแพคเกจหยุดทำงานในขณะที่เกิดข้อบกพร่อง




เมื่อต้องการดูรายละเอียดการแจ้งเตือนเพิ่มเติมและดูคำแนะนำในการแก้ไขปัญหา ให้คลิกลูกศรชี้ลงบนแถบสถานะ

8.6.1 การล้างการแจ้งเตือน

คำแนะนำในหมวดนี้มีรายละเอียดเกี่ยวกับการล้างข้อบกพร่อง วิธีการคล้ายกับที่ใช้ในการล้างคำเตือน

เมื่อต้องการดูรายละเอียดข้อบกพร่อง ให้ทำตามวิธีการต่อไปนี้:

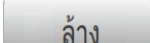
1. แตะปุ่ม  บนแถบสถานะเพื่อดูรายการข้อบกพร่องที่ยังไม่ได้ล้าง (ภาพ 8-6)
2. กดเลือกชื่อข้อบกพร่องในรายการเพื่อดูรายละเอียดเพิ่มเติม



ภาพ 8-6: รายการข้อบกพร่อง

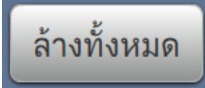
3. อ่านรายละเอียดของข้อบกพร่องและคำแนะนำที่มีบนหน้าจอที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับข้อบกพร่องและการดำเนินการที่จำเป็นที่แนะนำเพื่อล้างเงื่อนไขข้อบกพร่อง

หมายเหตุ: วิดีโอมีพร้อมใช้งานสำหรับหมายเลขเงื่อนไขการแจ้งเตือน

4. เมื่อลบเงื่อนไขการแจ้งเตือนออกแล้ว ปุ่ม ล้าง จะเปิดใช้งาน และปุ่ม  เพื่อลบข้อความข้อบกพร่อง

หมายเหตุ: ขั้นตอนนี้ใช้ได้เฉพาะกับการแจ้งเตือนที่ยังไม่ได้ล้างจนกว่าจะล้างโดยใช้ปุ่ม "ล้าง"

หมายเลขการแจ้งเตือนจะล้างโดยอัตโนมัติเมื่อเงื่อนไขการแจ้งเตือนถูกแก้ไข

หมายเหตุ: เมื่อต้องการล้างการแจ้งเตือนอย่างน้อยหนึ่งรายการ ให้สัมผัสปุ่ม 

8.6.2 การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์

ข้อผิดพลาดส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E10621	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมีหมึกบรรจุอยู่ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10622	ตลับในตลับหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องหมึกมีน้ำยาเติมหมึกบรรจุอยู่ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10623	ใส่ตลับหมึกเกิน	จำนวนตลับหมึกในช่องหมึกมากเกินไปกว่าจำนวนที่ใส่ได้ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10624	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกเกิน	จำนวนตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมากเกินไปกว่าจำนวนที่ใส่ได้ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10625	ตลับหมึกพิมพ์หมดอายุ	ตลับหมึกพิมพ์มีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10626	ตลับน้ำยาผสมหมึกหมดอายุ	ตลับน้ำยาเติมหมึกมีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10649	พารามิเตอร์หมึกพิมพ์แบบใหม่	พารามิเตอร์การดำเนินการของหมึกพิมพ์ถูกเปลี่ยนและอัปเดตเป็น IMB
E10719	หัวพิมพ์ 1 งานไม่พร้อมสำหรับพิมพ์	หัวพิมพ์ 1 งานยังไม่พร้อมสำหรับพิมพ์ โปรดเรียกใช้และโหลดงาน
E10751	ประสิทธิภาพของตัวกรองอากาศลดลง	อุณหภูมิภายในช่องใส่หมึกสูงกว่าที่คาดคิดไว้ โปรดตรวจสอบตัวกรองอากาศเพื่อดูสิ่งอุดตัน แนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอากาศ
E10755	จำเป็นต้องเปลี่ยนหน่วยบริการ	หน่วยบริการมีอายุการใช้งานเกินช่วงชีวิตการบริการที่แนะนำแล้ว และจะถูกห้ามไม่ให้เริ่มการทำงานอิงค์เจต โปรดเปลี่ยนหน่วยบริการ
E10757	การตรวจหาการก่อตัวในหัวพิมพ์ 1 อยู่ในสถานะออฟไลน์	การตรวจหาการก่อตัวของหัวพิมพ์ 1 อยู่ในสถานะออฟไลน์ โปรดทำความสะอาดเซนเซอร์ตรวจการก่อตัว
E15044	ความกว้างของงานไม่ถูกต้อง	งานเกินความกว้างการพิมพ์สูงสุด โปรดแก้ไขงานเพื่อลดความกว้างของงานพิมพ์ก่อนดำเนินการต่อ หรือเลือกงานใหม่

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15048	ตลับหมึกพิมพ์ว่างเปล่า	ตลับหมึกหมด โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E15050	ตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ตลับน้ำยาเติมว่างเปล่า โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E15059	ระดับน้ำยาเติมหมึกในถังสูง	ระดับน้ำยาในถังน้ำยาเติมหมึกสูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด หากเป็นไปได้ โปรดให้อิงค์เจตทำงานต่อ และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ทำให้เกิดการเติมน้ำยาเติมหมึกเข้าสู่ระบบ รวมถึงการเริ่ม/หยุดการทำความสะอาด และการฉีดล้างหัวฉีด
E15061	ถังน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ถังน้ำยาเติมหมึกหมด โปรดตรวจสอบตลับน้ำยาเติมหมึก และแทนที่ด้วยตลับอะไหล่ที่เหมาะสมตามความจำเป็น
E15062	ถังน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ถังน้ำยาเติมหมึกหมด โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมที่เหมาะสม แล้วทำการ "เตรียมน้ำยาเติมหมึกขั้นต้น" ก่อนจะเริ่มฉีดพ่นอีกครั้ง
E15063	ถังผสมสูง	ระดับน้ำยาในถังผสมสูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด หากเป็นไปได้ โปรดให้อิงค์เจตทำงานต่อ และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ทำให้เกิดการเติมน้ำยาเติมหมึกเข้าสู่ระบบ รวมถึงการเริ่ม/หยุดการทำความสะอาด และการฉีดล้างหัวฉีด
E15065	ถังผสมว่างเปล่า	ถังผสมหมด โปรดตรวจสอบตลับหมึก และแทนที่ด้วยตลับอะไหล่ที่เหมาะสมตามความจำเป็น
E15066	ถังผสมว่างเปล่า	ถังผสมหมด โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม แล้วทำการ "เตรียมน้ำยาเติมหมึกขั้นต้น" ก่อนจะเริ่มฉีดพ่นอีกครั้ง
E15150	ความหนืดของหมึกพิมพ์ต่ำเกินไป	หมึกจางเกินไป ถ้าทำได้ ให้ดำเนินการต่อเพื่อเรียกใช้อิงค์เจตและหลีกเลี่ยงการดำเนินการใดๆ ที่ทำให้หมึกเจือจาง รวมถึงการหยุด/เริ่มการทำความสะอาดและการฟลัชหัวฉีด
E15151	ความหนืดของหมึกพิมพ์สูงเกินไป	หมึกข้นเกินไป ตรวจสอบระดับน้ำยาในถังน้ำยาเติมหมึก แล้วเตรียมน้ำยาเติมหมึกขั้นต้นใหม่อีกครั้งหากจำเป็น
E15154	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากการเลือกตัวดำเนินการ	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากการคัดเลือกตัวดำเนินการ เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจตใหม่ทันทีที่สามารถให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15171	หัวพิมพ์ 1 ไม่มีเวลาสำหรับเฟส	เครื่องพิมพ์ล้มเหลวในการรับข้อมูลโปรไฟล์เฟสที่ถูกต้องก่อนกำหนดเวลา โปรดลดอัตราการพิมพ์ / ความเร็วในการลำเลียง แล้วตรวจสอบว่าอุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ทำงานถูกต้องหรือไม่
E15201	เครื่องพิมพ์ 1 หมดเวลาตรวจสอบความเร็ว	เครื่องพิมพ์ล้มเหลวในการรับความเร็วการหยุดที่ถูกต้องก่อนกำหนดเวลา โปรดลดอัตราการพิมพ์ / ความเร็วในการลำเลียง แล้วตรวจสอบว่าอุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ทำงานถูกต้องหรือไม่
E15262	เริ่มใช้งาน "ด่วน" เพราะระดับถังผสมสูง	เครื่องพิมพ์กำลังดำเนินการเริ่มใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากระดับของถังผสมอยู่ในระดับสูง

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15263	เริ่มใช้งาน "ตัวน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มใช้งาน "ตัวน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก
E15264	เริ่มต้นใช้งาน "ตัวน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึก ว่างเปล่า	เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มใช้งาน "ตัวน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า
E15265	หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากระดับถังผสมสูง	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากระดับถังผสมสูง เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจตใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15266	หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากชนิดของน้ำยาเติม หมึกไม่ถูกต้อง	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากชนิดของน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจตใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15267	หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติม หมึก	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจตใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15268	หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึก ว่างเปล่า	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ตัวน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจตใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15269	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์สั้นเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์ของหัวพิมพ์ 1 สั้นเกินไป ตรวจสอบระยะห่างจาก PD ถึง PH แล้วเพิ่มค่าที่ต้องการ
E15277	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: เส้นหมึกหมด	พิมพ์ผิดพลาด: การพิมพ์ผิดพลาดเนื่องจากงานไม่ได้ถูกสร้างในเวลาที่กำหนด
E15285	ชนิดน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมีน้ำยาผิดชนิด (%1) โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึก %2
E15286	ชนิดหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องหมึกมีหมึกผิดชนิด (%1) โปรดใส่ตลับหมึก %2
E15287	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ซ้อนกัน	พิมพ์ผิดพลาด: เครื่องพิมพ์ตัดค่าเนื่องจากการซ้อนกันของการพิมพ์ครั้งต่อไป
E15295	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ซ้อนกัน	พิมพ์ผิดพลาด: เครื่องพิมพ์ตัดค่าเนื่องจากการซ้อนกันของการพิมพ์ครั้งต่อไป
E15303	หัวพิมพ์ 1 ตรวจพบการสะสม	อาจต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์ ทำความสะอาดและทำให้หัวพิมพ์แห้งทันทีที่ทำได้เพื่อรักษาคุณภาพในการ พิมพ์
E15311	งานยาวเกินไป	งานเกินความกว้างของการพิมพ์สูงสุด โปรดแก้ไขงานเพื่อลดความกว้างของงานพิมพ์ก่อนดำเนินการต่อ หรือเลือกงานใหม่

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15319	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: คิวผลิตภัณฑ์มากเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: มีผลิตภัณฑ์มากกว่า 20 ผลิตภัณฑ์ระหว่างตัวตรวจจับผลิตภัณฑ์และหัวพิมพ์ซึ่งยังไม่ได้พิมพ์ ติดต่อตัวแทนบริการ Videojet ในท้องถิ่นของคุณ
E15344	งานที่เลือกยาวเกินไป	งานที่เลือกยาวเกินไป โปรดลดความยาวของงาน
E15356	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ความเร็วสูงเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: ความเร็วในการลำเลียงเร็วเกินไปสำหรับงานปัจจุบัน ตรวจสอบการตั้งค่าความเร็วต่อบรรทัดแล้วปรับเปลี่ยนตามต้องการ
E15445	กำลังอุ่นเครื่อง	โปรดรอให้ระบบหมึกอุ่นเครื่องก่อน
E15542	หัวพิมพ์ 1 ระดับแรงกระแทกสูงสุดของเครื่องวัดความเร่งเกินเกณฑ์	หัวพิมพ์รับแรงกระแทกหรือความเร่งสูงเกินกว่าขีดจำกัดที่แนะนำ ถ้าไม่นานมานี้หัวพิมพ์ตกกระหว่างที่เครื่องอิงค์เจตกำลังทำงาน ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์แล้วทำความสะอาดหากจำเป็น ถ้ากำลังใช้งานเครื่องพิมพ์ผ่านแอปพลิเคชันการเข้าถึงในขณะนี้ ให้ลดอัตราความเร่งและความหน่วงของหัวพิมพ์ เพื่อยืดระยะเวลาทำงานและรักษาคุณภาพการพิมพ์
E15556	ไม่มีตลับหมึกพิมพ์	เครื่องพิมพ์ตรวจไม่พบตลับหมึกพิมพ์ในช่องหมึก โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E15557	ไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	เครื่องพิมพ์ตรวจไม่พบตลับในช่องน้ำยาเติมหมึก โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E15561	ไม่มีโค้ด ไม่มีการดำเนินการ	เครื่องพิมพ์หยุดการพิมพ์เนื่องจากจำนวนงานพิมพ์ผิดพลาด เท่ากับการตั้งค่าเกณฑ์ไม่มีรหัส ไม่มีการดำเนินการ โปรดตรวจสอบค่าเตือน "การพิมพ์ผิดพลาด" ใดๆ ที่ปรากฏแล้วปรับเปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ หรือขีดจำกัดไม่มีรหัส ไม่มีการดำเนินการตามความเหมาะสม
E15562	อุณหภูมิของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สูงเกินไป	อุณหภูมิภายในช่องอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่วัดได้สูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด โปรดตรวจสอบสภาพโดยรอบบริเวณเครื่องพิมพ์ แล้วเลื่อนหากจำเป็น
E15564	หัวพิมพ์ 1 แนะนำให้ทำความสะอาด	วันที่ที่แนะนำสำหรับการทำความสะอาดหัวพิมพ์จะถูกคำนวณขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงาน เพื่อรักษาคุณภาพในการพิมพ์ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ในโอกาสถัดไปแล้วทำความสะอาดหากจำเป็น
E15622	หัวพิมพ์ 1 การปรับเปลี่ยนงานไม่ถูกต้อง	ไม่สามารถพิมพ์งานที่เลือกด้วยการตั้งค่าการลำเลียงที่ใช้งานอยู่ได้ โปรดเลือกการตั้งค่าการลำเลียงใหม่จากเครื่องมือระบบการตั้งค่าการลำเลียงหรือภายในพารามิเตอร์ของงาน
E15646	หน่วยบริการ 1 ต้องเปลี่ยนในอีก %L1 ชั่วโมง	หน่วยบริการ 1 ใกล้จะสิ้นสุดวงจรชีวิตแล้ว โปรดแน่ใจว่าคุณมีตลับเปลี่ยนพร้อมใช้งาน
E15648	ใส่หน่วยบริการ 1 เกิน	เติมหน่วยบริการ 1 เกินจำนวนที่กำหนดไว้ โปรดปรับหน่วยบริการ 1 ใหม่ให้พอดี

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15649	หน่วยบริการ 1 / ตลับหมึกพิมพ์ไม่ตรงกัน	ชนิดของหมึกพิมพ์ที่มีอยู่ภายในตลับหมึกพิมพ์ไม่สามารถเข้ากันได้กับชนิดของ หมึกพิมพ์ก่อนหน้าที่ใช้กับหน่วยบริการ 1 ที่เหมาะสม โปรดใส่ตลับหมึกที่ เหมาะสม หรือเปลี่ยนหน่วยบริการ 1 เป็นหน่วยบริการใหม่หรือหน่วยที่เข้ากันได้
E15650	ระบบหมึกพิมพ์ไม่สามารถเข้า กันได้กับหน่วยบริการ 1	หน่วยบริการ 1 ไม่สามารถเข้ากันได้กับน้ำยาในระบบหมึกพิมพ์ โปรดใส่หน่วยบริการ 1 ที่เหมาะสม
E15783	หัวพิมพ์ 1 เวลาห่างของผลิ ตภัณฑ์อยู่นอกช่วง	เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์ของหัวพิมพ์ 1 ไม่อยู่ในช่วงที่กำหนด ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง PD ไปยัง PH แล้วเพิ่มหรือลดตามที่ต้องการ
E15804	แนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอา ากาศ	ตัวกรองอากาศหมดอายุการใช้งานตามวงจรบริการที่แนะนำแล้ว โปรดเปลี่ยนตัวกรองอากาศ
E15805	การตรวจสอบไม่พร้อมใช้งาน	การตรวจสอบไม่พร้อมใช้งานบนเครื่องพิมพ์โดยไม่มีบอร์ดส่วนขยาย ทิศทางของผลิตภัณฑ์ถูกตั้งค่าเป็น "ขวาไปซ้าย"
E15982	ครบกำหนดเปลี่ยนตัวกรองอ ากาศ	ตัวกรองอากาศได้อยู่มาถึง 97% ของช่วงชีวิตการบริการที่แนะนำแล้ว โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณมีตัวเปลี่ยนที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน
E15985	ครบกำหนดเปลี่ยนหน่วยบริ การ	หน่วยบริการได้อยู่มาถึง 97% ของช่วงชีวิตการบริการแล้ว และจำเป็นต้องเปลี่ยนเร็ว ๆ นี้ โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณมีตัวเปลี่ยน ที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน
E15987	ครบกำหนดเปลี่ยนตัวกรองอ ากาศ	ตัวกรองอากาศได้อยู่มาถึง 97% ของช่วงชีวิตการบริการที่แนะนำแล้ว โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณมีตัวเปลี่ยนที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน
E15990	ครบกำหนดเปลี่ยนหน่วยบริ การ	หน่วยบริการได้อยู่มาถึง 90% ของช่วงชีวิตการบริการแล้ว และจำเป็นต้องเปลี่ยนเร็ว ๆ นี้ โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณมีตัว เปลี่ยนที่เหมาะสมพร้อมใช้งาน
E15992	แนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอา ากาศ	ตัวกรองอากาศหมดอายุการใช้งานตามวงจรบริการที่แนะนำแล้ว โปรดเปลี่ยนตัวกรองอากาศ
E15995	จำเป็นต้องเปลี่ยนหน่วยบริ การ	หน่วยบริการสิ้นสุดช่วงชีวิตการบริการแล้ว โปรดเปลี่ยนหน่วยบริการ
E15997	แนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอา ากาศ	ตัวกรองอากาศมีอายุการใช้งานเกินช่วงชีวิตการบริการที่แนะนำแล้ว โปรดเปลี่ยนตัวกรองอากาศ

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

บทนำ

หมวดนี้มีข้อกำหนดเฉพาะของเครื่องพิมพ์และประกอบด้วยหัวข้อต่อไปนี้:

- ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า
- น้ำหนัก
- ขนาด
- อุปกรณ์เสริม
- ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม
- ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก
- ความสูงของงานพิมพ์
- ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่าย

A.1 ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า

ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้าของเครื่องพิมพ์จะแสดงอยู่ใน ตาราง A-1

แรงดันไฟฟ้า	100 V AC ถึง 240 V AC
ความถี่	50 ถึง 60 Hz
ความต้องการพลังงานในระหว่างการใช้งาน	70 วัตต์

ตาราง A-1: ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า

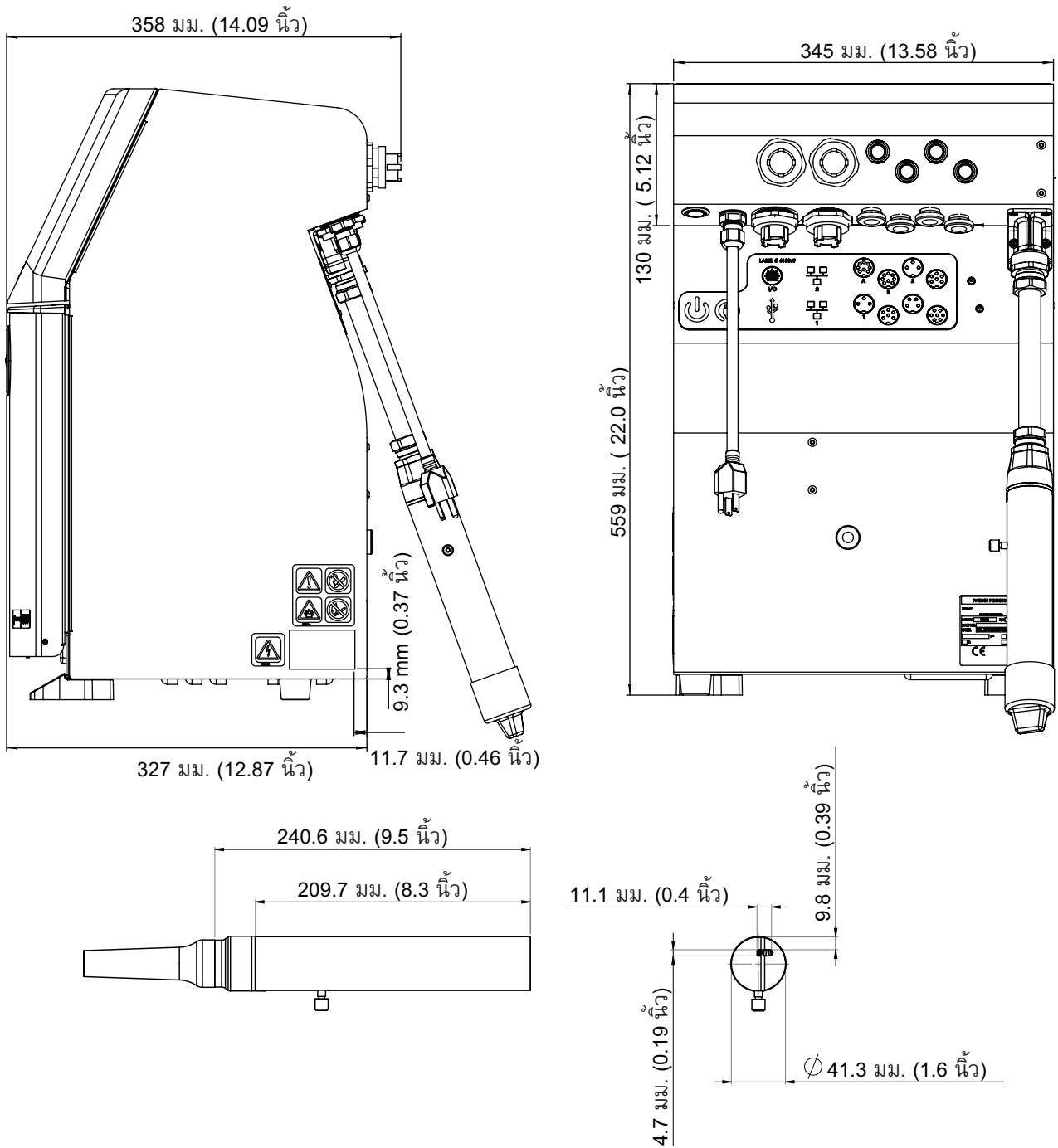
A.2 น้ำหนัก

ข้อกำหนดเฉพาะด้านน้ำหนักเครื่องเป่าของเครื่องพิมพ์จะแสดงอยู่ใน ตาราง A-2

น้ำหนักแห้ง	20 กก. – 22 กก. (ขึ้นอยู่กับตัวแปร)
-------------	-------------------------------------

ตาราง A-2: ข้อกำหนดเฉพาะด้านน้ำหนัก

A.3 ขนาด



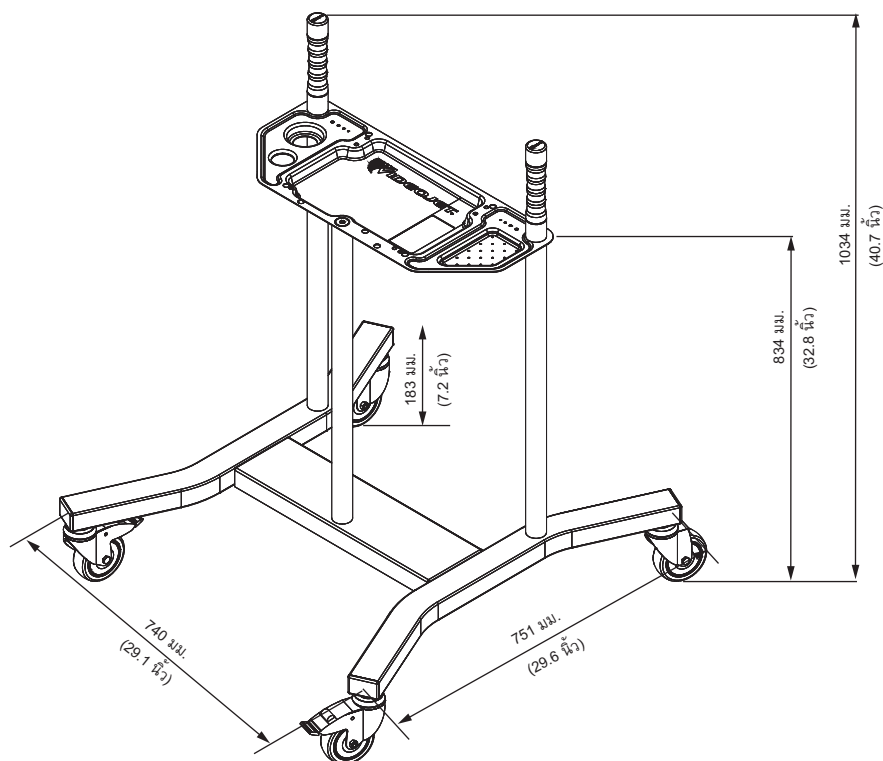
ภาพ A-1: ขนาดเครื่องพิมพ์

ตู้	ความกว้าง	345 มม.
	ความสูง	559 มม.
	ความลึก	358 มม.
หัวพิมพ์	เส้นผ่านศูนย์กลาง (ท่อ)	Ø41.3 มม.
	เส้นผ่านศูนย์กลางของรูฉีด	60 ไมครอน 70 ไมครอน
สายยางส่งหมึก	ความยาว	3 ม. (Ø20 มม. สำหรับสายยางส่งหมึกแบบตรง) 6 ม. (Ø17.4 มม.)
รูปแบบตู้	IP66 IP55	

ตาราง A-3: ขนาดเครื่องพิมพ์

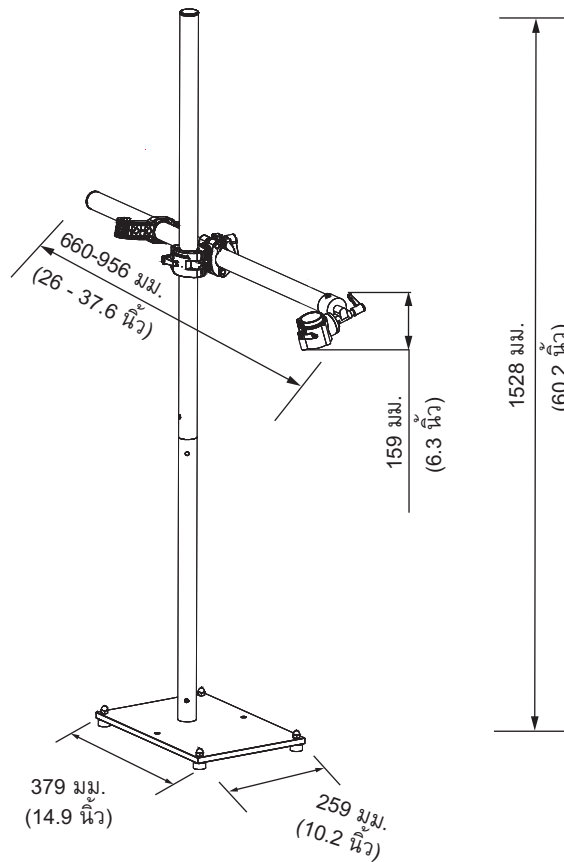
A.4 อุปกรณ์เสริม

A.4.1 ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่



ภาพ A-2: ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

A.4.2 ขาหัวพิมพ์



ภาพ A-3: ขาหัวพิมพ์

A.5 ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อมของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-4

อุณหภูมิการทำงาน	0 °C ถึง 50 °C (32 °F ถึง 122 °F)
อัตราการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิภายนอก	สูงสุด 10 °C (18 °F) ต่อชั่วโมง
ความชื้นสัมพัทธ์	0% ถึง 90% ไม่มีการควบแน่น
อุณหภูมิจัดเก็บ	0 °C ถึง 50 °C (32 °F ถึง 122 °F) ในแพคเกจเดิม
ระดับการป้องกันเชิงอุตสาหกรรม*	IP66 หรือ IP55

ตาราง A-4: ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

* เฉพาะตู้เท่านั้น (ขึ้นอยู่กับตัวแปร)

A.6 ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

ความจุหมึกพิมพ์และสารทำละลายของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-5

ตลับหมึกพิมพ์	750-1,000 มล.
ตลับน้ำยาเติมหมึก	750-1,000 มล.

ตาราง A-5: ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

A.7 ความสูงของงานพิมพ์

ความสูงต่ำสุดและสูงสุดของข้อความสำหรับเมตริกซ์การพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-6

ต่ำสุด	2 มม.
สูงสุด	10 มม.

ตาราง A-6: ความสูงของงานพิมพ์

A.8 ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแหวนจ่าย

ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัดสำหรับหัวฉีด 60 และ 70 ไมครอนได้แสดงไว้ในตาราง A-7

หมายเหตุ: ความเร็วต่อบรรทัดที่แสดงอยู่ใน ตาราง A-7 มีไว้สำหรับ 60dpi เท่านั้น ยกเว้นที่ระบุไว้

โหมดแถว	ความสูง	ความกว้าง	ความเร็วที่คำนวณได้ (60 ไมครอน)		ความเร็วที่คำนวณได้ (70 ไมครอน)	
			ฟุต/นาที	ม./นาที	ฟุต/นาที	ม./นาที
1	5	4	1097	334	1097	334
1	5	5	914	278	914	278
1	7	5	800	243	800	243
1	9	7	533	162	533	162
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	305	93	305	93
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	56	17	56	17
2	5	5	376	114	376	114
2	7	5	376	114	400	122
2	9	7	229	69	125	38
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	56	17	56	17
3	5	5	305	93	305	93
3	7	5	229	69	221	67
3	9	7	121	37	56	17
4	5	5	193	59	85	26
4	7	5	136	41	56	17
5	5	5	56	17	56	17

ตาราง A-7: ความเร็วต่อบรรทัด (60 and 70 ไมครอน)

B.1 ข้อกำหนดและข้อกำหนดของดาด้าแมทริกซ์

ดาด้าแมทริกซ์คือบาร์โค้ดสองมิติที่มี "เซลล์" หรือหน่วยสีขาวดำซึ่งจัดเรียงในรูปแบบสี่เหลี่ยมหรือสี่เหลี่ยมผืนผ้า หรือเรียกอีกอย่างว่าแมทริกซ์ ข้อมูลที่จะเข้ารหัสสามารถเป็นข้อมูลข้อความหรือตัวเลข เครื่องพิมพ์ Videojet สามารถพิมพ์ดาด้าแมทริกซ์ทั้งแบบสี่เหลี่ยมและสี่เหลี่ยมผืนผ้าในขนาดสูงสุด 32x32



ภาพ B-1: ดาด้าแมทริกซ์

ขนาดสัญลักษณ์ แถว x คอลัมน์	ความจุข้อมูล		
	ตัวเลข	ตัวอักษรและตัวเลข	จำนวนไบต์สูงสุด
10 x 10	6	3	1
12 x 12	10	6	3
16 x 16	16	10	10
18 x 18	24	16	16
20 x 20	36	25	20
22 x 22	44	31	28
24 x 24	60	43	34
26 x 26	88	64	42
32 x 32	124	91	60

ตาราง B-1: ขนาดดาด้าแมทริกซ์แบบสี่เหลี่ยมที่รองรับโดยเครื่องพิมพ์ Videojet CIJ

ขนาดสัญลักษณ์ แถว x คอลัมน์	ความจุข้อมูล		
	ตัวเลข	ตัวอักษรและตัวเลข	จำนวนไบต์สูงสุด
8 x 18	10	6	3
8 x 32	20	13	8
12 x 26	32	22	14
12 x 36	44	31	20
16 x 36	64	46	30
16 x 48	98	72	47

ตาราง B-2: ขนาดดาด้าแมทริกซ์แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้าที่รองรับโดยเครื่องพิมพ์ Videojet CIJ

หากคุณมีปัญหาในการปรับรหัสที่ต้องการให้เป็นดาต้าแมทริกซ์ ให้พิจารณาดังต่อไปนี้:

- ข้อจำกัดของความจุข้อมูลไม่ได้จำกัดเฉพาะอักขระ แต่จำกัดจำนวนไบต์
- ไม่เพียงจำนวนไบต์ทั้งหมดที่ใช้โดยข้อมูลของลูกค้าจะแตกต่างกันตามจำนวนอักขระ แต่รวมถึงชนิด (เช่น ตัวเลข ตัวอักษรและตัวเลข ตัวพิมพ์ อักขระพิเศษ) และลำดับที่ตั้งค่าไว้
- หาก DM ที่ต้องการเป็นเพียงความเหมาะสม สามารถเลือกอักขระไปมาเพื่อให้จัดกลุ่มรวบรวมแตกต่างกันและใช้จำนวนไบต์น้อยลงได้
- เนื่องจากโหมดข้อความที่ใช้ (C40) อักขระตัวพิมพ์ใหญ่จะใช้จำนวนไบต์น้อยกว่าอักขระตัวพิมพ์เล็ก

B.2 ตัวอย่างการคำนวณจำนวนไบต์ดาต้าแมทริกซ์

โดยทั่วไปแล้ว ไม่จำเป็นต้องคำนวณข้อมูลดาต้าแมทริกซ์ด้วยตนเอง อย่างไรก็ตาม หากคุณต้องการระบุสาเหตุที่คุณเกินขีดจำกัดไบต์ในระหว่างการแก้ไขปัญหา คุณสามารถคำนวณจำนวนไบต์ที่รหัสต้องการโดยใช้ข้อมูลต่อไปนี้

- การเข้ารหัสเริ่มต้นสำหรับข้อมูลอักขระในดาต้าแมทริกซ์คือ ASCII
- อาจใช้วิธีการบีบอัดเพิ่มเติม เครื่องพิมพ์ Videojet ใช้การบีบอัด C40 กับอักขระทุกตัว ยกเว้นคู่ตัวเลขที่อยู่ติดกัน (00-99) ซึ่งใช้ ASCII
- อักขระในข้อมูลของคุณจะจัดกลุ่มเป็นคำรหัสสามรายการ แต่ละคำรหัสจะใช้ข้อมูลสูงสุด 2 ไบต์
- การแสดงคำรหัสของตัวอักษรและตัวเลขจะเป็นจำนวนเต็ม จำนวนเต็มจะไม่เหมือนกับอักขระที่แสดง (เช่น "1" ใน C40 จะแสดง ด้วย "5")
- C40 มีอักขระสี่ชุด ได้แก่ ชุด 0 - ชุด 3 ทุกอักขระจากชุด 2 - ชุด 3 จะต้องใช้คำรหัสสองรายการ รายการหนึ่งเพื่อเรียกใช้ชุดและคำรหัสของอักขระ
 - ชุด 0 เป็นค่าเริ่มต้น ดังนั้น การใช้อักขระจากชุด 0 จะใช้คำรหัสเพียงรายการเดียว
 - เนื่องจากอักขระ/ค่าจากชุด 1 - ชุด 3 ต้องใช้คำรหัสสองรายการ การใช้อักขระเหล่านี้จะทำให้คุณถึงขีดจำกัดไบต์ด้วยจำนวนอักขระข้อมูลน้อยลง

ต่อไปนี้เป็นตัวอย่างของการแปลงรหัสเป็นขนาดไบต์ กรณีการใช้งานต้องการให้เราจัดข้อมูลให้พอดีกับดาต้าแมทริกซ์ขนาด 16x16 ซึ่งมีขีดจำกัดไบต์ 10 ไบต์

ข้อมูลตัวอย่างสำหรับดาต้าแมทริกซ์แบบ 2D: J-1Q6Q9-21CK007

กลุ่ม	กลุ่ม 1			กลุ่ม 2			กลุ่ม 3			กลุ่ม 4			กลุ่ม 5		
ตำแหน่งคำรหัส	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3	C1	C2	C3
ข้อมูล	J	-		1	Q	6	Q	9	-	21	C	K	00	7	
ข้อมูลที่เข้ารหัส*	23	1	12	5	30	10	30	13	1	12	151	16	24	130	3

*การเข้ารหัสเริ่มต้น (ASCII - ตัวหนา) ใช้สำหรับคู่ตัวเลข เนื้อหาอื่นๆ อยู่ใน C40

- เนื่องจากแต่ละกลุ่มมีขนาด 2 ไบต์ ข้อมูลนี้เท่ากับ 10 ไบต์ ซึ่งเป็นจำนวนไบต์สูงสุดสำหรับดาต้าแมทริกซ์ขนาด 16x16 อักขระเพิ่มเติมใดๆ จะต้องใช้ดาต้าแมทริกซ์ขนาดใหญ่ขึ้น
- โปรดทราบว่า "-" ใช้คาร์รหัสถึงสองรายการ ผลลัพธ์ที่เข้ารหัสต้องใช้การอ้างอิงสองรายการไปยังโหมด C40 ซึ่งได้แก่ "1" ที่เรียกใช้ "ชุด 2" และ "12" ที่เรียกใช้รหัส 12 จากชุด 2 (-) โปรดดู ตาราง B-3
- โปรดทราบว่าครั้งที่สองที่ "-" ปรากฏขึ้น "1" และ "12" จะแบ่งระหว่างกลุ่ม 3 และ 4 เมื่อพิจารณาจำนวนไบต์ด้วยวิธีนี้ จึงเป็นไปได้ว่าอักขระที่ต้องใช้รหัสสองรายการสามารถสนับสนุนทุกกลุ่ม
- โปรดทราบว่าในกลุ่ม 4 นั้น 21 จะถือว่าเป็นอักขระเดี่ยว เช่นเดียวกับ 00 ในกลุ่ม 5 ตัวเลขที่อยู่ติดกัน (00-99) จะเข้ารหัสใน ASCII เริ่มต้นเป็นค่า 130-229
- เนื่องจาก 1 และ 6 ในกลุ่ม 2 ไม่ใช่ตัวเลขสองหลัก ตัวเลขเหล่านั้นจะเข้ารหัสใน C40 เหมือนกับอักขระอื่นๆ

รหัส	ชุด 0	ชุด 1	ชุด 2	ชุด 3
0	ชุด 1	NUL	!	`
1	ชุด 2	SOH	"	a
2.	ชุด 3	STX	#	b
3	เว้นวรรค	ETX	\$	c
4.	0	EOT	%	d
5	1	ENQ	&	e
6	2	ACK	'	f
7	3	BEL	(g
8	4	BS)	h
9	5	HT	*	i
10	6	LF	+	j
11	7	VT	,	k
12	8	FF	-	l
13	9	CR	.	m
14	A	SO	/	n
15	B	SI	:	o
16	C	DLE	;	p
17	D	DC1	<	q
18	E	DC2	=	r
19	F	DC3	>	s

ตาราง B-3: รหัสโหมดข้อความ C40

รหัส	ชุด 0	ชุด 1	ชุด 2	ชุด 3
20	G	DC4	?	t
21	H	NAK	@	u
22	I	SYN	[v
23	J	ETB	\	w
24	K	CAN]	x
25	L	EM	^	y
26	M	SUB	_	z
27	N	ESC	FNC1	{
28	O	FS		
29	P	GS		}
30	Q	RS	hibit	~
31	R	US		DEL
32	S			
33	T			
34	U			
35	V			
36	W			
37	X			
38	Y			
39	Z			

ตาราง B-3: รหัสโหมดข้อความ C40 (ต่อ)