



Videojet 1860

คู่มือการใช้งาน

P/N 462651-13

ฉบับปรับปรุง AA, กุมภาพันธ์ 2017

ลิขสิทธิ์กุ่มภาพันท์ 2017, Videojet Technologies Inc. (ในที่นี้จะเรียกว่า Videojet) สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ Videojet Technologies Inc. รวมทั้งมีข้อมูลอันเป็นความลับ และมีลิขสิทธิ์คุ้มครอง ซึ่งเป็นของ Videojet ห้ามมิให้ทำสำเนา นำไปใช้ หรือเปิดเผยข้อมูล โดยมีได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจาก Videojet เสียก่อน

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

โทรศัพท์: 1-800-843-3610
โทรสาร: 1-800-582-1343
โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

สำนักงาน - สหรัฐอเมริกา: Atlanta, Chicago, Los Angeles, Philadelphia
ประเทศอื่นๆ: แคนาดา ฝรั่งเศส เยอรมนี อิตาลี ญี่ปุ่น สเปน
สิงคโปร์ เนเธอร์แลนด์ สหราชอาณาจักร
ตัวแทนจำหน่ายทั่วโลก

ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด.....	i
สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป.....	i
สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา.....	i
สำหรับลูกค้าในแคนาดา.....	ii
<i>Pour la clientèle du Canada</i>	ii
การสนับสนุนและการฝึกอบรม.....	iii
ข้อมูลติดต่อ.....	iii
โปรแกรมบริการ.....	iii
การฝึกอบรมลูกค้า.....	iii
หมวดที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 เครื่องพิมพ์ Videojet 1860.....	1-1
1.2 เกี่ยวกับคู่มือ.....	1-2
1.3 สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง.....	1-2
1.3.1 รหัสภาษา.....	1-2
1.4 การนำเสนอเนื้อหา.....	1-3
1.4.1 คำว่า "เครื่องพิมพ์".....	1-3
1.4.2 การอ้างอิงตำแหน่ง.....	1-3
1.4.3 หน่วยวัด.....	1-3
1.4.4 ข้อมูลความปลอดภัย.....	1-3
1.5 คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เน็ตผู้ใช้.....	1-4
1.6 คำย่อและตัวย่อ.....	1-5
1.7 บทต่างๆ ในคู่มือฉบับนี้.....	1-5
หมวดที่ 2 ความปลอดภัย	2-1
2.1 บทนำ.....	2-1
2.2 แนวทางความปลอดภัยทั่วไป.....	2-1
2.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า.....	2-2
2.3.1 ระบบจ่ายไฟ.....	2-2
2.3.2 สายไฟ.....	2-2
2.3.3 การเชื่อมและการต่อสายดิน.....	2-3
2.3.4 ฟิวส์.....	2-4
2.4 คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว.....	2-4
2.4.1 กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ.....	2-4
2.4.2 หมึกพิมพ์/น้ำยาเติมหมึก/น้ำยาทำความสะอาด.....	2-5
2.5 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้การอัดอากาศ.....	2-6
2.6 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI.....	2-6
2.7 คำแนะนำอื่นๆ ที่สำคัญ.....	2-7
หมวดที่ 3 ชั้นส่วนหลัก	3-1
3.1 ภาพรวมของเครื่องพิมพ์.....	3-1
3.2 ชั้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1860.....	3-2
3.2.1 การแสดงผลหน้าจอสัมผัส.....	3-3
3.2.2 ส่วนอิเล็กทรอนิกส์.....	3-4
3.2.3 สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์.....	3-5
3.2.4 ส่วนหมึกพิมพ์.....	3-6
3.2.5 IO มาตรฐาน.....	3-12
3.2.6 IO ที่ขยาย.....	3-13
3.2.7 สายยางส่งหมึก.....	3-14
3.2.8 หัวพิมพ์.....	3-14
หมวดที่ 4 การดำเนินการ	4-1
บทนำ.....	4-1
4.1 วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์.....	4-1
4.2 การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เน็ตผู้ใช้.....	4-2

4.3 ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง	4-5
4.3.1 วิธีลงชื่อเข้าใช้	4-5
4.4 วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์	4-6
4.5 วิธีเลือกงานเพื่อพิมพ์	4-6
4.6 ข้อบกพร่องและค่าเตือนต่างๆ	4-8
4.6.1 การอ่านข้อความข้อผิดพลาดหรือค่าเตือน	4-9
4.7 วิธีการพิมพ์งาน	4-10
4.8 การปรับปรุงงาน	4-11
4.8.1 การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์	4-12
4.8.2 การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์	4-13
4.9 วิธีหยุดการพิมพ์	4-14
4.10 วิธีหยุดอิงค์เจต	4-14
4.11 วิธีปิดเครื่องพิมพ์	4-15
4.12 วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์	4-15
หมวดที่ 5 ตัวแก้ไขงาน	5-1
บทนำ	5-1
5.1 การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน	5-1
5.2 วิธีการสร้างงานใหม่	5-2
5.2.1 การตั้งค่างาน	5-7
5.2.2 เพิ่มฟิลต์	5-12
5.3 วิธีการแก้ไขงาน	5-30
5.4 วิธีการแก้ไขงานด่วน	5-31
5.5 ตัวอย่าง - สร้างงานใหม่	5-32
5.5.1 เมื่อต้องการแทรกข้อความ	5-33
5.5.2 เมื่อต้องการแทรกวันที่	5-34
5.5.3 เมื่อต้องการแทรกตัวนับ	5-38
5.5.4 วันที่ทำงาน	5-39
หมวดที่ 6 อินเทอร์เฟซผู้ใช้	6-1
บทนำ	6-1
6.1 คำอธิบายหน้าจอหลัก	6-1
6.2 หน้าจอเครื่องมือการใช้	6-3
6.2.1 ประสิทธิภาพ	6-4
6.2.2 วัสดุสิ้นเปลือง	6-6
6.2.3 การตั้งค่าการล่าเสียง	6-8
6.2.4 ตัวจัดการไฟล์	6-9
6.2.5 ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง	6-12
6.2.6 การตั้งค่างานส่วนกลาง	6-19
6.2.7 การสื่อสาร	6-21
6.2.8 การตั้งค่าเครื่องพิมพ์	6-23
6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้	6-28
6.2.10 กำหนดค่าหน้าจอหลัก	6-30
6.2.11 ดาวนโหลดซอฟต์แวร์	6-32
6.2.12 การดูแลรักษา	6-35
6.2.13 การวินิจฉัย	6-36
6.2.14 การติดตั้ง	6-38
6.2.15 เซ็นเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์	6-39
6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการล่าเสียง	6-41
6.3.1 การสร้างการตั้งค่าการล่าเสียงใหม่	6-41
6.3.2 ทิศทางของผลิตภัณฑ์	6-42
6.3.3 การวางแผนของเครื่องพิมพ์	6-43
6.3.4 โหมดพิมพ์	6-44
6.3.5 ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์	6-47
6.3.6 ความเร็วการล่าเสียง	6-48

6.3.7	เปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเลียง	6-53
6.4	ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์.....	6-54
6.4.1	บทนำ.....	6-54
6.4.2	ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	6-55
6.4.3	ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ	6-55
6.4.4	หน้าจอความพร้อมใช้งาน	6-56
หมวดที่ 7	การดูแลรักษา	7-1
	บทนำ.....	7-1
7.1	กำหนดการบำรุงรักษา.....	7-2
7.2	การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา.....	7-3
7.2.1	วิดีโอการใช้คำสั่งการบำรุงรักษา	7-5
7.3	การเปลี่ยนตลับหมึก	7-7
7.3.1	วิธีการเปลี่ยนตลับน้ำยาเติมหมึก.....	7-7
7.4	ตรวจสอบหัวพิมพ์.....	7-9
7.5	ทำความสะอาดหัวพิมพ์	7-10
7.5.1	วิธีการทำความสะอาดหัวพิมพ์.....	7-12
7.6	ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์.....	7-14
7.7	ทำความสะอาดจอสัมผัส	7-15
7.8	เปลี่ยนตัวกรองอากาศ	7-16
7.8.1	วิธีการถอดตัวกรองอากาศ.....	7-16
7.8.2	วิธีการติดตั้งตัวกรองอากาศ	7-18
7.9	การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย	7-19
7.9.1	วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย.....	7-20
หมวดที่ 8	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	8-1
	บทนำ.....	8-1
8.1	คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว	8-2
8.2	ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง	8-3
8.2.1	การปรับตำแหน่งการพิมพ์	8-3
8.3	ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง	8-4
8.4	การพิมพ์ไม่สมบูรณ์	8-4
8.5	งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ.....	8-5
8.6	ข้อความแจ้งเตือน.....	8-6
8.6.1	การล้างการแจ้งเตือน.....	8-7
8.6.2	การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์	8-9
ภาคผนวก A	ข้อกำหนดเฉพาะ	A-1
	บทนำ.....	A-1
A.1	ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า	A-1
A.2	น้ำหนัก.....	A-1
A.3	ขนาด.....	A-2
A.4	อุปกรณ์เสริม	A-3
A.4.1	ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่	A-3
A.4.2	ขาหัวพิมพ์.....	A-4
A.5	ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม	A-4
A.6	ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก	A-5
A.7	ความสูงของงานพิมพ์	A-5
A.8	ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่าย	A-6

สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป

อุปกรณ์นี้แสดงเครื่องหมาย CE เพื่อระบุว่าผลิตภัณฑ์ตามกฎหมายดังต่อไปนี้:

ข้อบังคับ EU EMC Directive 2014/30/EU:

ข้อกำหนดด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่จำเป็นเกี่ยวกับความเข้ากันได้ทางแม่เหล็กไฟฟ้า

EN 61000-6-4	มาตรฐานการปล่อยไอเสียทั่วไปสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรมหนัก
EN 61000-3-2	ความผันแปรของกระแสฮาร์โมนิก
EN 61000-3-3	การกระเพื่อมและการแกว่งของแรงดันไฟฟ้า
EN 61000-6-2	มาตรฐานทั่วไป - ภูมิคุ้มกันภายใต้สภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรม

ข้อบังคับ EC Low Voltage Directive 2014/35/EU

ข้อกำหนดที่จำเป็นด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่คำนวณภายใต้ระดับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด

EN 60950-1	ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์ที่ใช้กับเทคโนโลยีสารสนเทศ รวมทั้งอุปกรณ์สำหรับธุรกิจที่ใช้ไฟฟ้า
EN 60529	ระดับการป้องกันของตัวเรือน (รหัส IP)

สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา

อุปกรณ์นี้เป็นไปตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC การใช้งานจะต้องเป็นไปตามเงื่อนไขสองประการดังต่อไปนี้:

1. อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องไม่ก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย และ
2. อุปกรณ์ชิ้นนี้ต้องยอมรับคลื่นรบกวนที่ได้รับ รวมถึงคลื่นรบกวนที่อาจทำให้การใช้งานไม่เป็นไปตามต้องการ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

การเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขต่อส่วนนี้โดยไม่ได้รับการอนุมัติอย่างเปิดเผยโดยฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อการรักษาจะส่งผลให้ระงับสิทธิของผู้ใช้ในการใช้อุปกรณ์

อุปกรณ์นี้ผ่านการทดสอบ และพบว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของอุปกรณ์ดิจิทัล Class A ตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC ข้อจำกัดเหล่านี้คิดค้นขึ้นเพื่อป้องกันคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์ในเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้ทำให้เกิด หรือมีการใช้ และสามารถปล่อยพลังงานคลื่นวิทยุได้ และหากไม่ติดตั้ง ตลอดจนใช้งานตามที่กำหนดไว้ในคู่มือการใช้งาน อาจก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารระบบวิทยุได้ การใช้งานอุปกรณ์นี้ในบริเวณที่อยู่อาศัยมักจะก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายได้ ในกรณีดังกล่าว ผู้ใช้จะต้องแก้ไขคลื่นรบกวนโดยรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นด้วยตนเอง

ผู้ใช้ต้องใส่สายเคเบิลแบบหุ้มฉนวนกับเครื่องนี้ เพื่อให้แน่ใจว่าเป็นไปตามข้อกำหนด Class A ของ FCC

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามกฎหมายสหรัฐฯ ว่าด้วยความปลอดภัยและการปล่อยกระแสไฟฟ้า

อุปกรณ์นี้ได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานสำหรับความปลอดภัย:

UL 60950-1: ความปลอดภัยของอุปกรณ์สารสนเทศ

สำหรับลูกค้าในแคนาดา

อุปกรณ์ดิจิทัลชิ้นนี้มีคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุจากอุปกรณ์ดิจิทัล ไม่เกินข้อจำกัดของอุปกรณ์ Class A ดังที่กำหนดในข้อบังคับว่าด้วยคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุของกรมการสื่อสารแห่งประเทศไทย

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของแคนาดาด้านความปลอดภัยและการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตราย

อุปกรณ์นี้ได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานสำหรับความปลอดภัย:

CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03 ความปลอดภัยของอุปกรณ์สารสนเทศ

Pour la clientèle du Canada

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la class A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

อุปกรณ์นี้ได้รับการตรวจสอบตามมาตรฐานสำหรับความปลอดภัย:

CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03 ความปลอดภัยของอุปกรณ์สารสนเทศ

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ได้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ในตำแหน่งที่มองเห็นได้โดยตรงจากสถานที่ปฏิบัติงานจัดแสดง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสะท้อนรบกวนสถานที่ปฏิบัติงานจัดแสดง ไม่ควรตั้งผลิตภัณฑ์นี้ไว้ในที่ๆ มองเห็นได้ง่าย

การสนับสนุนและการฝึกอบรม

ข้อมูลติดต่อ

หากคุณมีคำถามหรือต้องการความช่วยเหลือ โปรดติดต่อไปที่ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา) สำหรับลูกค้านอกสหรัฐอเมริกา ขอให้ติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือสำนักงานสาขาเพื่อขอความช่วยเหลือ

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.

โทรศัพท์: 1-800-843-3610

โทรสาร: 1-800-582-1343

โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

เว็บไซต์: www.videojet.com

โปรแกรมบริการ

โปรแกรมการบริการและการสนับสนุนของ Videojet ได้รับการออกแบบมาเพื่อป้องกันการลงทุนในเครื่องพิมพ์ Videojet ของคุณและส่งมอบต้นทุนที่ต่ำที่สุดในการเป็นเจ้าของกับการดำเนินงานของคุณ

Videojet เสนอโปรแกรมการบริการที่ครอบคลุม ชิ้นส่วนสำรอง และการฝึกอบรม ทั้งหมดนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อช่วยให้คุณเตรียมพร้อมอยู่เสมอ

- ชุดการบริการลูกค้าและข้อเสนอที่สมบูรณ์ได้รับการปรับปรุงเพื่อให้ตรงตามความต้องการทางด้านการดำเนินการของลูกค้า
- โปรแกรมได้รับการออกแบบมาเพื่อเพิ่มระยะเวลาใช้งานของอุปกรณ์ของคุณให้ถึงขีดสุด อนุญาตให้คุณโฟกัสไปที่ภารกิจที่สำคัญที่สุดของคุณ ซึ่งก็คือการเพิ่มผลผลิตของบริษัทของคุณ
- โปรแกรมสินค้าและบริการเพื่อสนับสนุนและมอบการซื้อที่ดีที่สุดพิเศษของคุณ: คุณภาพสูง รหัสการพิมพ์ที่เชื่อถือได้ บนผลิตภัณฑ์ที่เสร็จแล้วของคุณ

การฝึกอบรมลูกค้า

หากท่านประสงค์ที่จะซ่อมแซมหรือดูแลรักษาเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง Videojet Technologies Inc.

ขอแนะนำให้ท่านเข้ารับการอบรมในหลักสูตรฝึกอบรมลูกค้าเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: คู่มือนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นส่วนเสริม (ไม่ใช่ส่วนทดแทน) ให้กับ Videojet Technologies Inc. การจัดอบรมให้ลูกค้า

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Videojet Technologies Inc. หลักสูตรฝึกอบรมสำหรับลูกค้า โทร 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ขอให้ติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet ในประเทศของท่าน เพื่อขอรายละเอียดเพิ่มเติม

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดต่อไปนี้:

- เครื่องพิมพ์ Videojet 1860
- เกี่ยวกับคู่มือ
- สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง
- การนำเสนอเนื้อหา
- คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เน็ตของผู้ใช้
- คำย่อและตัวย่อ
- บทต่างๆ ในคู่มือฉบับนี้

1.1 เครื่องพิมพ์ Videojet 1860

เครื่องพิมพ์ Videojet 1860ตามที่แสดงใน ภาพ 1-1 เป็นเครื่องพิมพ์รุ่นนี้เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่องสามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่างๆ เครื่องพิมพ์มีช่วงเวลาการใช้งานที่สูงเป็นพิเศษให้คุณภาพการพิมพ์และใช้งานได้ง่าย



ภาพ 1-1 เครื่องพิมพ์ Videojet 1860

1.2 เกี่ยวกับคู่มือ

คู่มือผู้ใช้งานนี้เขียนขึ้นสำหรับผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์เป็นประจำ คู่มือผู้ใช้งานนี้จะช่วยให้ผู้ใช้เข้าใจชิ้นส่วนต่างๆ และขั้นตอนการพิมพ์ต่างๆ ของเครื่องพิมพ์นี้

1.3 สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง

มีการจัดทำคู่มือต่อไปนี้เพื่อการอ้างอิง:

Videojet 1860 คู่มือการให้บริการ หมายเลขชิ้นส่วน: 462652

คู่มือรูปภาพแบ่งตามชิ้นส่วนของ 1860 หมายเลขชิ้นส่วน: 462653

1.3.1 รหัสภาษา

ใช้รายการรหัสภาษาที่แสดงใน ตาราง 1-1 เพื่อบ่งชี้เวอร์ชันการแปลของหนังสือคู่มือ เช่น คู่มือผู้ใช้งานภาษาสเปนจะเป็นหมายเลขชิ้นส่วน 462651-04

หมายเหตุ: ความพร้อมใช้งานของคู่มือผู้ใช้จะระบุด้วยเครื่องหมายดอกจัน (*) ความพร้อมใช้งานของคู่มือบริการจะระบุด้วยเครื่องหมายบวก (+)
โปรดติดต่อสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet เพื่อขอรายละเอียดเพิ่มเติม

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่ หมายเหตุ)	
01	อังกฤษ (สหรัฐฯ)	*	+
02	ฝรั่งเศส	*	+
03	เยอรมัน	*	+
04	สเปน	*	+
05	โปรตุเกส (บราซิล)	*	
06	ญี่ปุ่น	*	
07	รัสเซีย	*	
08	อิตาลี	*	
09	ดัตช์	*	
10	จีน (แบบง่าย)	*	
11	อาหรับ	*	
12	เกาหลี	*	
13	ไทย	*	
15	นอร์เวย์	*	
16	ฟินแลนด์	*	
17	สวีเดน	*	
18	เดนมาร์ก	*	
19	กรีก	*	
20	ฮิบรู	*	
21	อังกฤษ (สหราชอาณาจักร)	*	+
23	โปแลนด์	*	

ตาราง 1-1: รหัสภาษา

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่หมายเหตุ)	
24	ตุรกี	*	+
25	เช็ก	*	
26	ฮังการี	*	
33	เวียดนาม	*	
34	บัลแกเรีย	*	
55	โรมาเนีย	*	

ตาราง 1-1: รหัสภาษา (ต่อ)

1.4 การนำเสนอเนื้อหา

คู่มือฉบับนี้ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ เช่น แนวทางความปลอดภัย หมายเหตุเพิ่มเติม คำศัพท์เกี่ยวกับอินเทอร์เฟซผู้ใช้ (UI) และอื่นๆ อีกมากมาย เพื่อช่วยคุณระบุข้อมูลต่างๆ เหล่านี้ จึงมีการใช้ลักษณะการเขียนที่แตกต่างกัน ในส่วนนี้จะอธิบายลักษณะการเขียนเหล่านี้

1.4.1 คำว่า "เครื่องหมาย"

คำว่า "เครื่องหมาย" บ่งชี้ถึงเครื่องหมาย Videojet 1860 ตั้งแต่ส่วนนี้เป็นต้นไปในคู่มือฉบับนี้

1.4.2 การอ้างอิงตำแหน่ง

จนกว่าจะกำหนดด้านตรงข้าม ตำแหน่ง และทิศทาง เช่น ซ้าย ขวา หน้า หลัง ไปทางขวา และไปทางซ้ายเพื่อให้สัมพันธ์กับเครื่องหมายเมื่อมองจากด้านหน้า

1.4.3 หน่วยวัด

คู่มือฉบับนี้ใช้หน่วยวัดระบบเมตริก โดยมีหน่วยวัดแบบอังกฤษอยู่ในวงเล็บ เช่น 240 มม. (9.44 นิ้ว)

1.4.4 ข้อมูลความปลอดภัย

ข้อมูลความปลอดภัยประกอบด้วยคำเตือนและข้อควรระวัง

1.4.4.1 คำเตือน

คำเตือน ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้บุคคลได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ตัวอย่างเช่น:

⚠ คำเตือน
<p>การเกิดการบาดเจ็บ น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด หากสารเข้าสู่ร่างกาย ให้ไปพบแพทย์ทันที</p>

1.4.4.2 ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ได้

ตัวอย่างเช่น:

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์
อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์ชำรุดเสียหายได้

1.4.4.3 หมายเหตุ

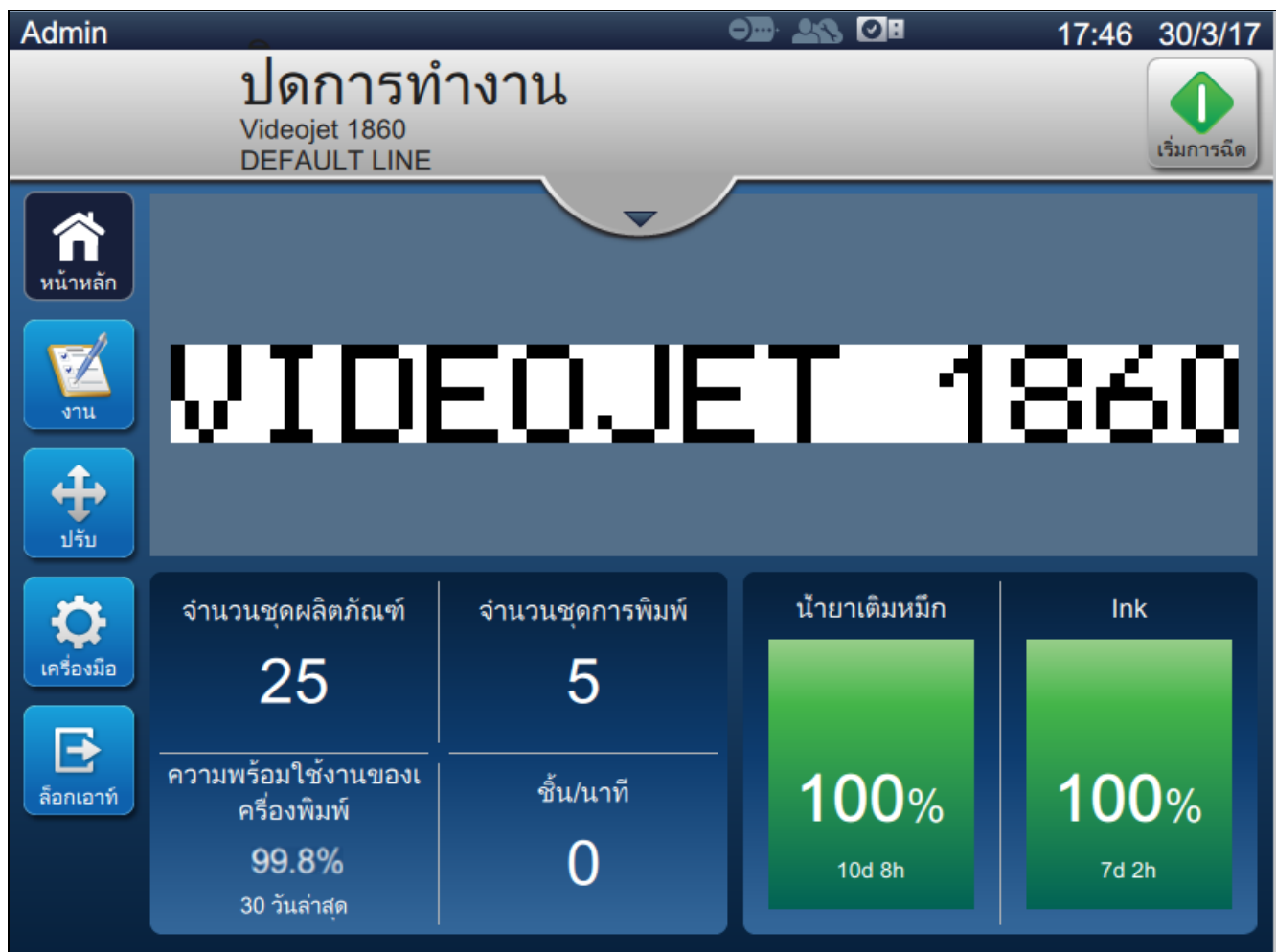
หมายเหตุ จะให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับหัวข้อใดๆ โดยเฉพาะ

ตัวอย่างเช่น:

หมายเหตุ: ผู้ใช้สามารถดูรายละเอียดการเตือนได้โดยการคลิกบนการแจ้งเตือนดังกล่าว

1.5 คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เน็ตเฟสผู้ใช้

ดูรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับระบบปฏิบัติการ ได้จาก หมวดที่ 6 "อินเทอร์เน็ตเฟสผู้ใช้" ในหน้า 6-1



ภาพ 1-2: หน้าจอเมนู

1.6 คำย่อและตัวย่อ

ตาราง 1-2 อธิบายเกี่ยวกับคำย่อและตัวย่อที่อยู่ในคู่มือฉบับนี้

คำย่อและตัวย่อ	คำอธิบาย
AC	กระแสสลับ
EHT	ไฟฟ้าแรงสูงพิเศษ
GUI	อินเทอร์เฟซผู้ใช้แบบกราฟิก
HV	แรงดันสูง
IMB	บอร์ดการจัดการหมึก
LCD	จอผลึกเหลว (Liquid Crystal Display)
LED	หลอดไฟไดโอดเปล่งแสง (Light Emitting Diode)
MCB	บอร์ดตัวควบคุมหลัก
MSDS	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ
PCB	แผงวงจรของเครื่องพิมพ์
PSU	แหล่งจ่ายไฟ
UI	อินเทอร์เฟซผู้ใช้

ตาราง 1-2: คำย่อและตัวย่อ

1.7 บทต่าง ๆ ในคู่มือฉบับนี้

ตาราง 1-3 ประกอบด้วยรายการบทต่างๆ ที่อยู่ในคู่มือผู้ใช้ฉบับนี้

หมวดที่	ชื่อหมวด	คำอธิบาย
1.	บทนำ	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้ ข้อมูลเผยแพร่ที่เกี่ยวข้อง และลักษณะการเขียนที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้
2.	ความปลอดภัย	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและอันตรายต่างๆ
3.	ชิ้นส่วนหลัก	ประกอบด้วยคำอธิบายเกี่ยวกับส่วนประกอบหลักต่างๆ ของเครื่องพิมพ์
4.	การดำเนินการ	ประกอบด้วยรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีใช้ UI เพื่อตั้งค่าและใช้งานเครื่องพิมพ์
5.	ตัวแก้ไขงาน	ประกอบด้วยรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการสร้าง แก้ไข และบันทึกงาน
6.	อินเทอร์เฟซผู้ใช้	อธิบายวิธีการใช้ UI เพื่อเขียนและบันทึกงาน
7.	การดูแลรักษา	อธิบายขั้นตอนการบำรุงรักษาและการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
8.	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	ประกอบด้วยขั้นตอนการวินิจฉัยและการแก้ไขปัญหา
ภาคผนวก A	ข้อกำหนดเฉพาะ	ประกอบไปด้วยรายละเอียดทางเทคนิคสำหรับเครื่องพิมพ์

ตาราง 1-3: บทต่างๆ ในคู่มือ

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดต่อไปนี้:

- บทนำ
- แนวทางความปลอดภัยทั่วไป
- คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า
- คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว
- คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้การอัดอากาศ
- คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI
- คำแนะนำอื่นๆ ที่สำคัญ

2.1 บทนำ

นโยบายของ Videojet Technologies Inc. มุ่งมั่นเป็นผู้ผลิตเงินการพิมพ์/การให้รหัสแบบไม่สัมผัสกระดาษ และหมึกพิมพ์ที่ได้มาตรฐานสูงทั้งด้านประสิทธิภาพการทำงานและความเชื่อถือได้ เราปฏิบัติตามเทคนิคการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด เพื่อขจัดโอกาสที่จะทำให้เกิดความเสียหายและเป็นอันตรายต่อผลิตภัณฑ์ของเรา

จุดประสงค์การใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์นี้ คือ เพื่อพิมพ์ข้อมูลรายละเอียดลงบนผลิตภัณฑ์โดยตรง การนำอุปกรณ์นี้ไปใช้งานเพื่อวัตถุประสงค์อื่นอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายอย่างรุนแรงได้

แนวทางความปลอดภัยที่ไว้ในบทนี้ มีจุดประสงค์เพื่อให้ความรู้แก่ผู้ใช้ในทุกประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ทั้งนี้ เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทำงานได้อย่างต่อเนื่องและผู้ใช้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

2.2 แนวทางความปลอดภัยทั่วไป


- โปรดดูคู่มือบริการที่ตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ Videojet
- การติดตั้งและการซ่อมบำรุงจะต้องกระทำโดยเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการฝึกอบรมจาก Videojet เท่านั้น การซ่อมบำรุงและการติดตั้งที่กระทำโดยผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตอาจทำให้เครื่องพิมพ์เสียหายและอาจทำให้ประกันภัยเป็นโมฆะได้
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ขอให้ใช้แปรงขนนุ่ม และผ้าที่ไม่มีขน ในการทำความสะอาด อย่าใช้แรงดันอากาศ เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุขัด
- หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้นหัวพิมพ์อาจเกิดความเสียหาย
- อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง มิฉะนั้นเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย

2.3 คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เนื้อหาในส่วนนี้เป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบจ่ายไฟและสายไฟต่าง สายไฟ ฟ้าผ่า การเชื่อมต่อ และการต่อสายดิน


2.3.1 ระบบจ่ายไฟ


 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ เมื่อเสียบสายไฟ อาจเกิดแรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต ผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่องต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตเท่านั้น

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า ขอให้ปลดปลั๊กไฟของเครื่องพิมพ์ ก่อนเปิดฝาครอบ หรือการบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่อง เว้นแต่จะจำเป็นต้องเปิดใช้เครื่องพิมพ์ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ แรงดัน AC ไฟแรงสูงอาจมีอยู่ที่ตัวแปลงสัญญาณและแบคไลต์ ควรใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างยิ่งเมื่อทำการวินิจฉัยข้อผิดพลาดในบริเวณเหล่านี้

2.3.2 สายไฟ

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ใช้สายไฟที่ให้มาพร้อมเครื่องพิมพ์เท่านั้น สายไฟนี้ต้องต่อเข้ากับปลั๊กสามขาที่ผ่านการรับรองแล้ว โดยมีสายดินเป็นระบบป้องกัน ควรดูแลสายไฟ เต้ารับ และปลั๊กไฟ ให้แห้งและสะอาดอยู่เสมอ สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องเสียบปลั๊ก เต้าเสียบปลั๊กไฟต้องอยู่ใกล้อุปกรณ์ และต้องเข้าถึงได้ง่าย

 คำเตือน
การเกิดการบาดเจ็บ ตรวจสอบสายเคเบิลว่าไม่มีรอยชำรุดเสียหาย สึกหรอ เป็นสนิม หรือเกิดการเสื่อมสภาพ ดูแลอย่าให้มีสี คราบหมึกพิมพ์ หรือสนิมอยู่ในบริเวณจุดเชื่อมต่อสายดิน/รอยเชื่อมต่อ

2.3.3 การเชื่อมและการต่อสายดิน

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

เครื่องพิมพ์จะต้องต่อกับแหล่งจ่ายไฟกระแสสลับซึ่งเดินสายดินตามข้อกำหนดของ IEC หรือระเบียบที่บังคับใช้ในประเทศ

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ห้ามใช้เครื่องพิมพ์ หากสายดินขาด หรือมีการปลดขั้วสายดินออก หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจทำให้เกิดไฟดูดได้

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับขั้วเล็กโทรดสายดินเสมอ หรือเข้ากับระบบสายดินของอาคารโดยใช้สายเคเบิลที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน NEC ทั้งนี้เพื่อถ่ายเทประจุไฟฟ้าสถิตทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นได้ ตัวอย่างเช่น ถาดบริการโลหะที่ต่อลงดิน

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ค่าความต้านทานจากถาดบริการที่ต่อลงดินไปยังโครงสร้างของอุปกรณ์หรือตัวยึดควรอยู่ระหว่าง 0 และไม่เกิน 1 โอห์ม ควรทำการตรวจสอบค่าความต้านทานเป็นประจำด้วยโอห์มมิเตอร์ที่ปลอดภัยและเชื่อถือได้

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

PCB ประกอบไปด้วยอุปกรณ์ที่อ่อนไหวต่อประจุไฟฟ้าสถิต ต้องสวมสายรัดข้อมือป้องกันไฟฟ้าสถิตที่ต่อสายดินถูกต้องขณะปฏิบัติงานหรือดำเนินการใดๆ กับ PCB

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

พยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต โดยใช้วิธีการต่อสายดินและการเชื่อมต่อที่เหมาะสม ใช้เฉพาะถาดบริการโลหะและสายดินที่ผ่านการรับรองจาก Videojet เท่านั้น

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

เชื่อมต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับสายเคเบิลที่ผ่านการรับรอง เพื่อรักษาให้อยู่ในสภาพเดิมมากที่สุด และช่วยลดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิตให้เหลือน้อยที่สุด ตัวอย่างเช่น หัวพิมพ์ที่ต่อกับถาดบริการโลหะ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
สถานีจัดล้างพิเศษได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการจัดล้างหัวพิมพ์

- อย่าใช้อุปกรณ์ดังกล่าวเพื่อการพิมพ์ การกำจัด หรือจุดประสงค์อื่นๆ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอ็องค์เจตได้หยุดทำงานและได้ปิดเครื่องก่อนที่จะเลื่อนหัวพิมพ์ลง

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์
หมั่นดูแลให้ถาดบริการว่างเปล่าอยู่เสมอ หมึกและน้ำยาทำความสะอาดบางชนิดเป็นสารไวไฟ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้กำจัดของเสียที่เป็นของเหลวตามข้อกำหนดของ HAZMAT

2.3.4 ฟิวส์

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
เพื่อเป็นการป้องกันภัยจากการเกิดไฟไหม้อย่างต่อเนื่อง ขอให้เปลี่ยนฟิวส์ตามชนิดและกำลังไฟที่กำหนดเท่านั้น

2.4 คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว

เนื้อหาในส่วนนี้อธิบายเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการใด ๆ กับชุดหมึก น้ำยาเติมหมึก และน้ำยาทำความสะอาด รวมทั้งมาตรการป้องกันเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

2.4.1 กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

ขอให้อ่านและทำความเข้าใจกับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ (MSDS) ก่อนใช้หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาด หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาดแต่ละประเภทมี MSDS ของตัวเอง ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.videojet.com จากนั้นเข้าไปที่ แหล่งข้อมูล > เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย

2.4.2 หมวกพิมพ์/น้ำยาเติมหมวก/น้ำยาทำความสะอาด

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

หมวกพิมพ์และน้ำยาเติมหมวกเป็นสารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บในการจัดการกับสารละลายเหล่านี้:

- ขอให้สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกันตลอดเวลา
- สวมใส่แว่นตากันฝุ่นที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัยในขณะดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมวกพิมพ์
- หากหมวกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมวกสัมผัสกับผิวหนัง ขอให้ล้างออกด้วยสบู่ทันที อย่าใช้หัวฉีดน้ำหรือน้ำยาทำความสะอาดรอยหมวกออกจากผิวหนัง หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

หมวกพิมพ์ และน้ำยาเติมหมวกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟสูง ต้องจัดเก็บและใช้งานหมวกพิมพ์และตัวทำลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

- อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้
- นำก๊วย หรือผ้าที่เปียกสารเหล่านี้ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทั้งทำลายสิ่งของดังกล่าวทุกชิ้นตามกฎหมายข้อบังคับของท้องถิ่น
- ในกรณีที่ภาชนะใส่หมวกพิมพ์ น้ำยาเติมหมวก หรือน้ำยาทำความสะอาดยังไม่หมด ควรจะปิดผนึกใหม่ให้ดี ควรเติมหมวกพิมพ์ น้ำยาเติมหมวก หรือน้ำยาทำความสะอาดให้หมดขวดเท่านั้น ขวดที่เต็มไม่หมดควรจะทำตามกฎข้อบังคับของท้องถิ่น

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

ขณะปรับตั้งหัวฉีด ต้องให้หมวกไหลลงในถ้วยแก้ว หรือภาชนะที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของหมวก ห้ามนำหมวกที่ผ่านกระบวนการนี้กลับมาใช้ทิ้งหมวกที่เป็นของเสียทั้งหมด ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาเติมหมวกหรือน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีเนมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

⚠ คำเตือน**การเกิดการบาดเจ็บ**

น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด หากสารเข้าสู่ร่างกาย ให้ไปพบแพทย์ทันที

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าน้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกพิมพ์ที่ใช้อยู่ก่อนทำความสะอาดหัวพิมพ์ มิฉะนั้น หัวพิมพ์อาจเกิดการชำรุดเสียหายได้

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

น้ำยาทำความสะอาดทุกชนิดที่มีคลอรีน รวมทั้งสารฟอกขาว ไฮโปคลอไรต์หรือกรดไฮโปคลอไรต์ อาจทำให้เกิดการสีกร่อนและคราบที่พื้นผิวอย่างมากได้ ไม่ควรให้น้ำยาทำความสะอาดเหล่านี้สัมผัสกับสแตนเลสสตีล หากมีการใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวดขัด อุปกรณ์ดังกล่าวควรผลิตจากสแตนเลสสตีล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสิ่งขัดถูที่ใช้ไม่มีสารปนเปื้อน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เหล็กและคลอรีน

2.5 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้การอัดอากาศ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

อนุภาคและสารแขวนลอยในอากาศเป็นภัยต่อสุขภาพ อย่าใช้แรงดันอากาศในการทำความสะอาด

2.6 คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI

⚠ ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้โหลดงานที่ต้องการในแต่ละครั้งก่อนเข้าสู่โหมดการพิมพ์ โดยเฉพาะหลังปิดเครื่องพิมพ์

⚠ ข้อควรระวัง

ความปลอดภัยของข้อมูล

เมื่อต้องการป้องกันการเข้าถึงที่ไม่ได้รับการรับรองความถูกต้องของซอฟต์แวร์ ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เลือกปุ่ม **ลงชื่อออก** เมื่อออกจากระดับผู้ใช้ปัจจุบัน

2.7 คำแนะนำอื่นๆ ที่สำคัญ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ถ้านำแบตเตอรี่ชนิดที่ไม่ถูกต้องมาเปลี่ยน อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการระเบิดได้ ควรกำจัดแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วตามคำแนะนำและระเบียบข้อบังคับในประเทศเสมอ

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ในกรณีที่เกิดข้อผิดพลาด ความร้อนอาจสูงถึง 70 °C อย่าสัมผัสกับแผงที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ทำตามคำเตือนนี้ อาจเกิดการบาดเจ็บได้

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

ระบบหมักพิมพ์จะดำเนินการภายใต้ความดัน ผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่องต้องเป็นผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตเท่านั้น

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

หลังจากหยุดใช้งานด่วน ไม่ควรปล่อยเครื่องพิมพ์ไว้ในสถานะดังกล่าวเป็นเวลานาน เนื่องจากหมักพิมพ์ที่แห้งตัวจะทำให้เริ่มการทำงานได้ยาก
ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีด

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้น EHT จะหยุดทำงาน

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ควรวางเครื่องพิมพ์ไว้บนพื้นผิวเรียบหรือแข็ง หรือติดเข้ากับขาตั้งที่มาพร้อมกับ Videojet ไม่ว่าแบบใดก็ตาม เครื่องพิมพ์จะไม่ทำงานถ้าเครื่องเอียง
ควรตั้งเครื่องพิมพ์ให้ตรงบนพื้นผิวเรียบอยู่เสมอ

หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดต่อไปนี้:

- ภาพรวมของเครื่องพิมพ์
- ชิ้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1860

3.1 ภาพรวมของเครื่องพิมพ์

เครื่องพิมพ์ที่แสดงใน [ภาพ 3-1](#) เป็นเครื่องพิมพ์รุ่นนี้เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่องสามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่างๆ



ภาพ 3-1: ภาพรวมของเครื่องพิมพ์

3.2 ชิ้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์ Videojet 1860

เครื่องพิมพ์ประกอบด้วยส่วนหลักต่างๆ ดังต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ภาพ 3-2

- การแสดงผลหน้าจอสัมผัส
- ส่วนอิเล็กทรอนิกส์
- สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
- ส่วนหมึกพิมพ์
- IO มาตรฐาน
- IO ที่ขยาย
- สายไฟหลัก
- สายยางส่งหมึก
- หัวพิมพ์



1. การแสดงผลหน้าจอสัมผัส
2. ส่วนอิเล็กทรอนิกส์
3. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
4. IO ส่วนขยาย
5. IO มาตรฐาน

6. สายไฟหลัก
7. สายยางส่งหมึก
8. ส่วนหมึกพิมพ์
9. หัวพิมพ์

ภาพ 3-2: ชิ้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์

3.2.1 การแสดงผลหน้าจอสัมผัส

เครื่องพิมพ์มีการแสดงผลแบบหน้าจอสัมผัส LCD ขนาด 10 นิ้ว (ดู ภาพ 3-3) ซึ่งจะถูกติดตั้งไว้บนส่วนอิเล็กทรอนิกส์เมื่อเปิดกล่องควบคุมเครื่องพิมพ์ผ่านอินเทอร์เน็ตเบราว์เซอร์ผู้ใช้แบบกราฟิก (GUI)



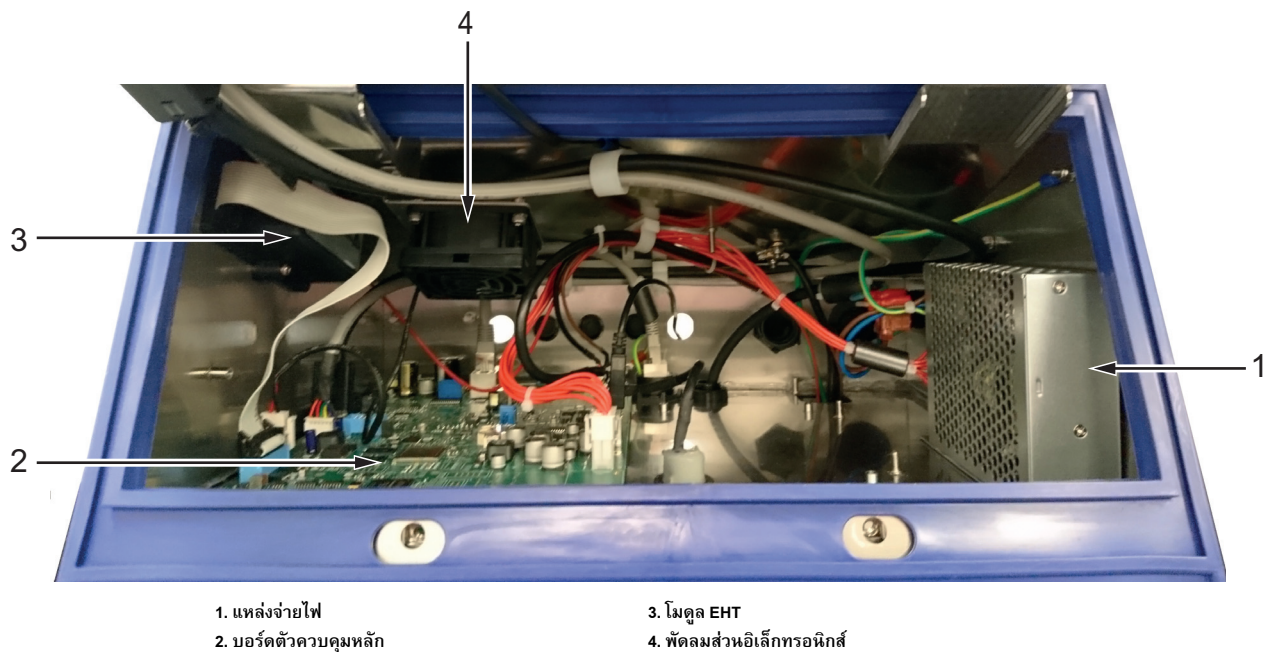
ภาพ 3-3: หน่วยแสดงผล

3.2.2 ส่วนอิเล็กทรอนิกส์

ส่วนอิเล็กทรอนิกส์จะอยู่ด้านหลังหน้าจอแสดงผลแบบสัมผัสตามที่แสดงไว้ใน ภาพ 3-4 ซึ่งประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- บอร์ดตัวควบคุมหลัก
- แหล่งจ่ายไฟ
- โมดูล EHT
- บอร์ดส่วนขยาย (เสริม)

หมายเหตุ: ช่วงอินพุตสำหรับการดำเนินการ PSU ที่ถูกต้องคือตั้งแต่ 80-270VAC, 50-60Hz

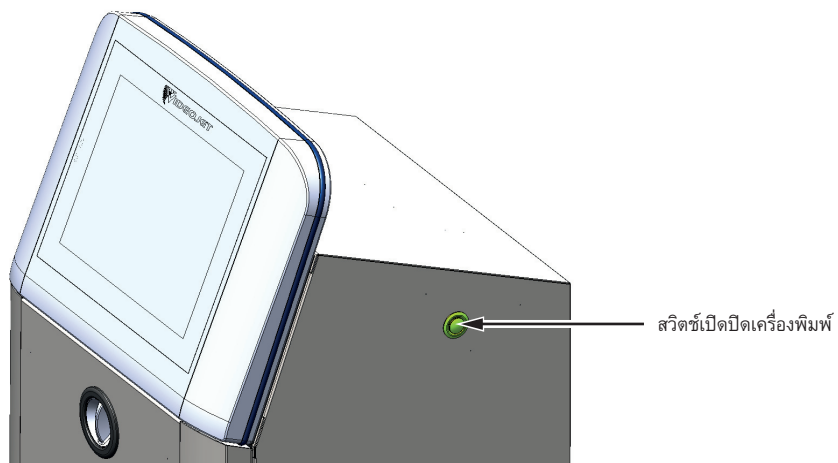


ภาพ 3-4: ส่วนอิเล็กทรอนิกส์

ช่องเสียบ USB อยู่ด้านล่างส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ผู้ใช้สามารถเข้าถึงช่องเสียบ USB ผ่านส่วนหมึกพิมพ์

3.2.3 สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์เป็นปุ่มกดเพื่อเปิดหรือปิดการจ่ายไฟฟ้าไปยังเครื่องพิมพ์ (ดู ภาพ 3-5) สวิตช์เปิดปิดอยู่ที่ด้านขวาของเครื่องพิมพ์

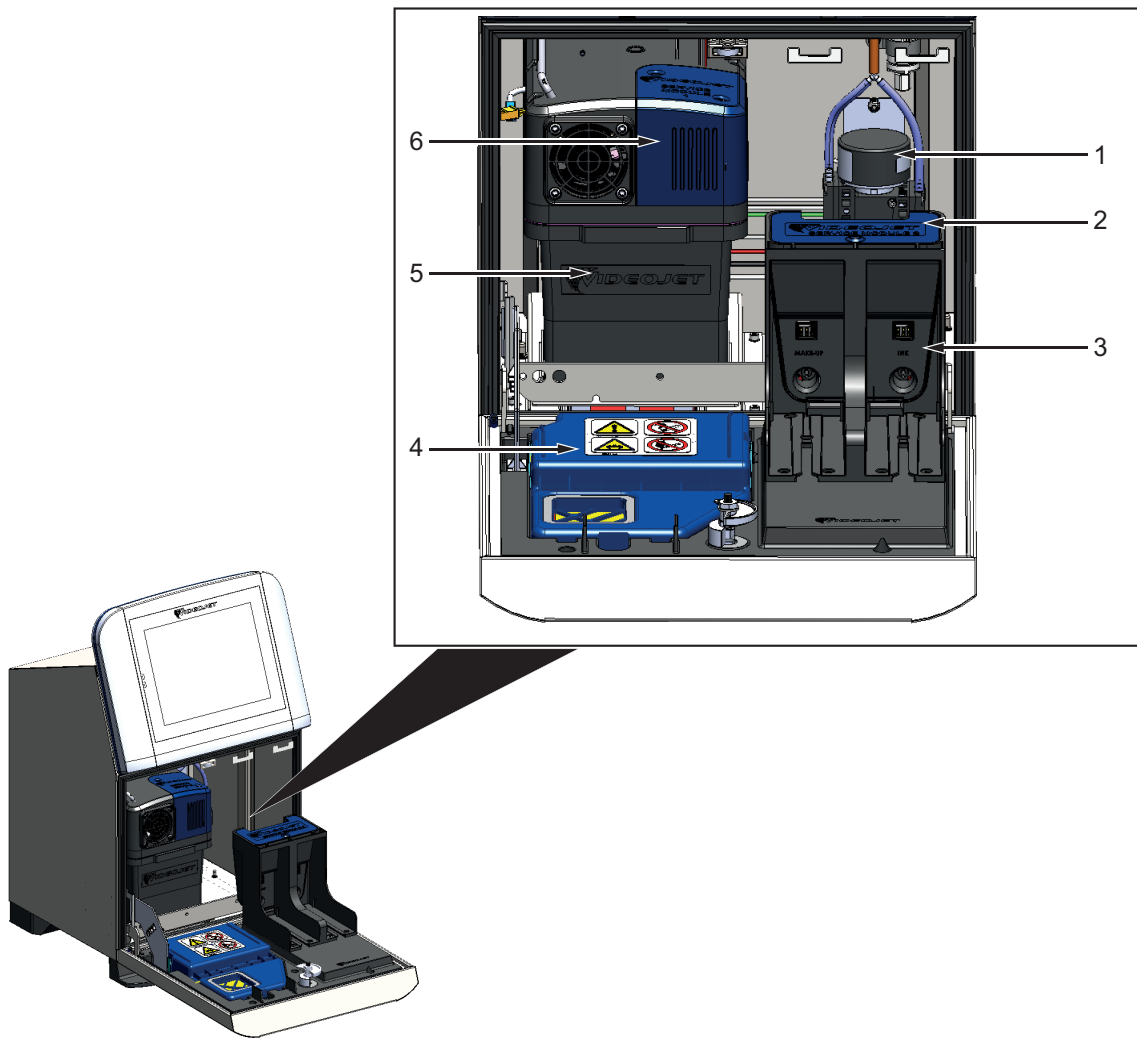


ภาพ 3-5: สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

3.2.4 ส่วนหมึกพิมพ์

ส่วนหมึกพิมพ์คือส่วนที่แสดงใน ภาพ 3-6 ส่วนหลักในส่วนหมึกพิมพ์ ได้แก่:

- ตลับน้ำยาเติมหมึก
- ตัวกรองอากาศ
- หน่วยบริการ 2
- หน่วยบริการ 1
- ระบบหมึกพิมพ์
- บีมลม



1. ชุดบีมลม
2. หน่วยบริการ 2
3. ช่องเสียงตลับน้ำยาเติมหมึก

4. ชุดตัวกรองอากาศ
5. ระบบหมึกพิมพ์
6. หน่วยบริการ 1

ภาพ 3-6: ส่วนหมึกพิมพ์

3.2.4.1 ตลับน้ำยาเติมหมึก

ตลับน้ำยาเติมหมึกอยู่ภายในส่วนหมึกพิมพ์ ตลับหมึกที่มีคือตลับหมึกและตลับน้ำยาเติมหมึก (ดู ภาพ 3-7)

ตลับหมึกมีเทคโนโลยีแผ่นชิปอัจฉริยะที่อนุญาตให้เครื่องพิมพ์ควบคุม:

- ระดับน้ำยา
- ประเภทน้ำยา
- วันหมดอายุของน้ำยา



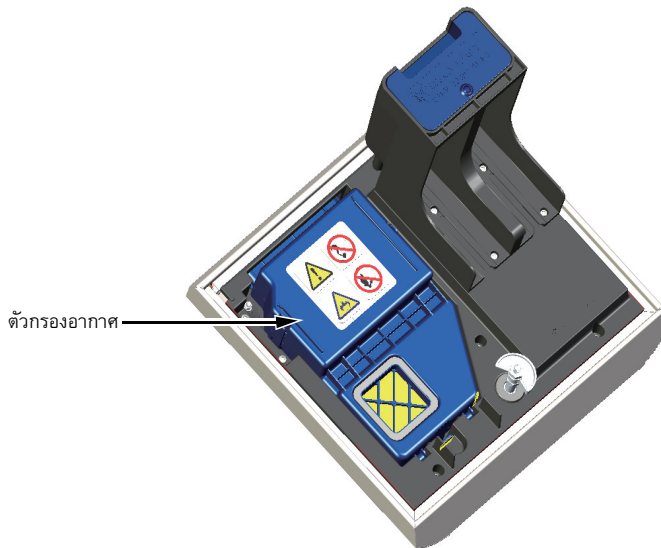
1. ตลับน้ำยาเติมหมึก

ภาพ 3-7: ตลับน้ำยาเติมหมึก

3.2.4.2 ตัวกรองอากาศ

ตัวกรองอากาศถูกติดตั้งบนฝาส่วนหมึกพิมพ์ตามที่แสดงใน **ภาพ 3-8** ตัวกรองอากาศจะกำจัดฝุ่นที่จะเข้าไปในส่วนหมึกพิมพ์ คุณจำเป็นต้องเปลี่ยนตัวกรองอากาศทุกๆ 3000 ชั่วโมงหรือขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อม ตัวกรองอากาศที่มีพร้อมใช้งานคือ IP55 และ IP66

หมายเหตุ: IP66 เป็นหน่วยกรองที่ถูกฉีก

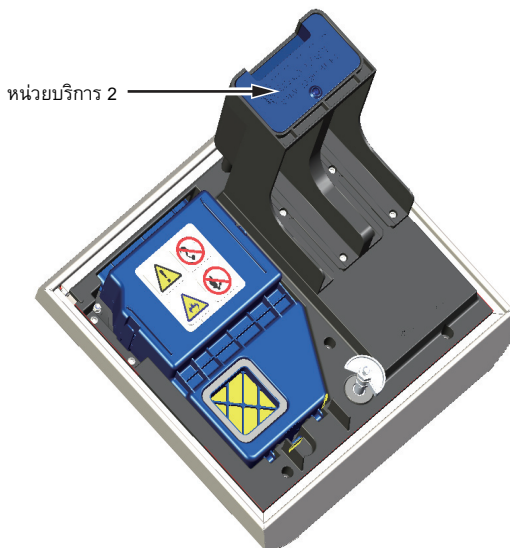


ภาพ 3-8: ตัวกรองอากาศ

3.2.4.3 หน่วยบริการ 2

หน่วยบริการ 2 อยู่ด้านล่างถลับน้ำยาเดิมหมึกตามที่แสดงใน **ภาพ 3-9**

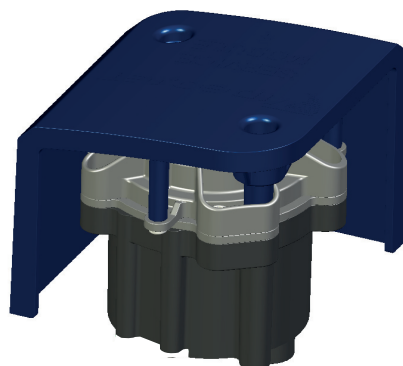
หน่วยบริการ 2 มีวงจรชีวิตการบริการ 12,000 ชั่วโมง หน่วยบริการ 2 มีการแจ้งเตือนที่เหมาะสมในช่วงสุดท้ายของวงจรชีวิตการบริการ คุณควรเปลี่ยนหน่วยบริการ 2 สำหรับเครื่องพิมพ์เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทำงานได้อย่างเหมาะสม



ภาพ 3-9: หน่วยบริการ 2

3.2.4.4 หน่วยบริการ 1

หน่วยบริการ 1 ตามที่แสดงใน [ภาพ 3-10](#) มีชีวิตการทำงาน 5000 ชั่วโมง หน่วยบริการ 1 มีการแจ้งเตือนที่เหมาะสมในช่วงสุดท้ายของชีวิตการบริการ ถ้าตัวกรองถูกใช้งานเกินวงจรชีวิตการบริการ เครื่องพิมพ์จะหยุดทำงานและข้อความแจ้งเตือนจะปรากฏทุกครั้งเมื่อเริ่มเครื่องพิมพ์

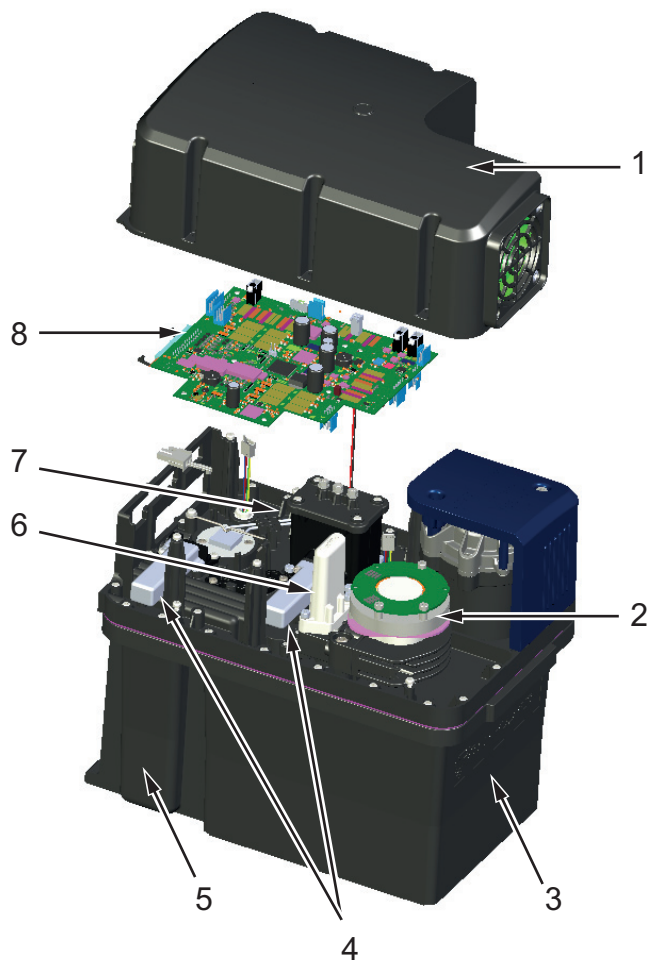


ภาพ 3-10: ชุดประกอบโมดูลการบริการ 1

3.2.4.5 ระบบหมึกพิมพ์

ระบบหมึกพิมพ์มีระบบย่อยมากมายตามที่แสดงไว้ใน ภาพ 3-11 ส่วนหลักๆ ของระบบหมึกพิมพ์คือ:

- ถังน้ำยาเติมหมึก
- ถังผสม
- บีมหมึก
- เครื่องวัดความหนืด
- บอร์ดการจัดการหมึก (IMB)
- ชุดประกอบวาล์ว
- เครื่องแปลงกระแสความดัน
- ตัวกรองคอคอดส่วนหน้า
- ฝาปิดระบบหมึกพิมพ์พร้อมด้วยชุดประกอบพัคลม

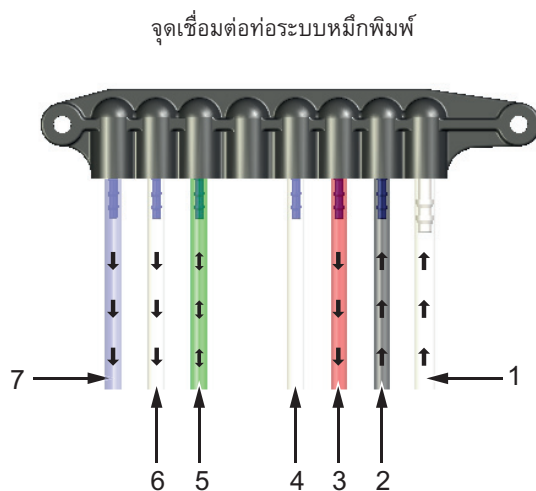


- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. ฝาระบบหมึกพิมพ์ด้วยพัคลม | 6. ตัวกรองคอคอดส่วนหน้า |
| 2. ถังหมึก | 7. เครื่องวัดความหนืด |
| 3. ถังผสม | 8. บอร์ดการจัดการหมึก |
| 4. ชุดประกอบวาล์ว | 9. เครื่องแปลงกระแสความดัน* |
| 5. ถังน้ำยาเติมหมึก | |

* ชั้นส่วนไม่แสดงในภาพ

ภาพ 3-11: ระบบหมึกพิมพ์

ภาพ 3-12 มีจุดเชื่อมต่อไปยังระบบหมึกพิมพ์มากมาย



ภาพ 3-12: จุดเชื่อมต่อระบบหมึกพิมพ์

ตาราง 3-1 มีรายละเอียดเกี่ยวกับจุดเชื่อมต่อไปยังระบบหมึกพิมพ์

หมายเลขรายการ	จุดเชื่อมต่อ	ท่อ	คำอธิบาย
1	คืนหมึก	ล้างส่วนใหญ่	หมึกจะไหลไปยังถังผสมจากหัวพิมพ์
2	การเติมหมึก	แถบสีดำ	หมึกจะไหลไปยังถังผสมจากตลับหมึก
3	ป้อนหมึก	สีแดง	น้ำยาเติมหมึกจะไหลจากถังผสมไปยังหัวพิมพ์
4	ไม่ได้ใช้งาน	-	-
5	บีม/คืนถึงน้ำยาเติมหมึก	แถบสีเขียว	น้ำยาเติมหมึกจะไหลระหว่างถังเติมหมึกและตลับเติมหมึก
6	ท่อหมุนเวียน	ล้าง	ไหลไปยังสายยางส่งหมึก
7	ระบายไปเครื่องพิมพ์	แถบสีน้ำเงิน	ท่อระบายไปยังเครื่องพิมพ์

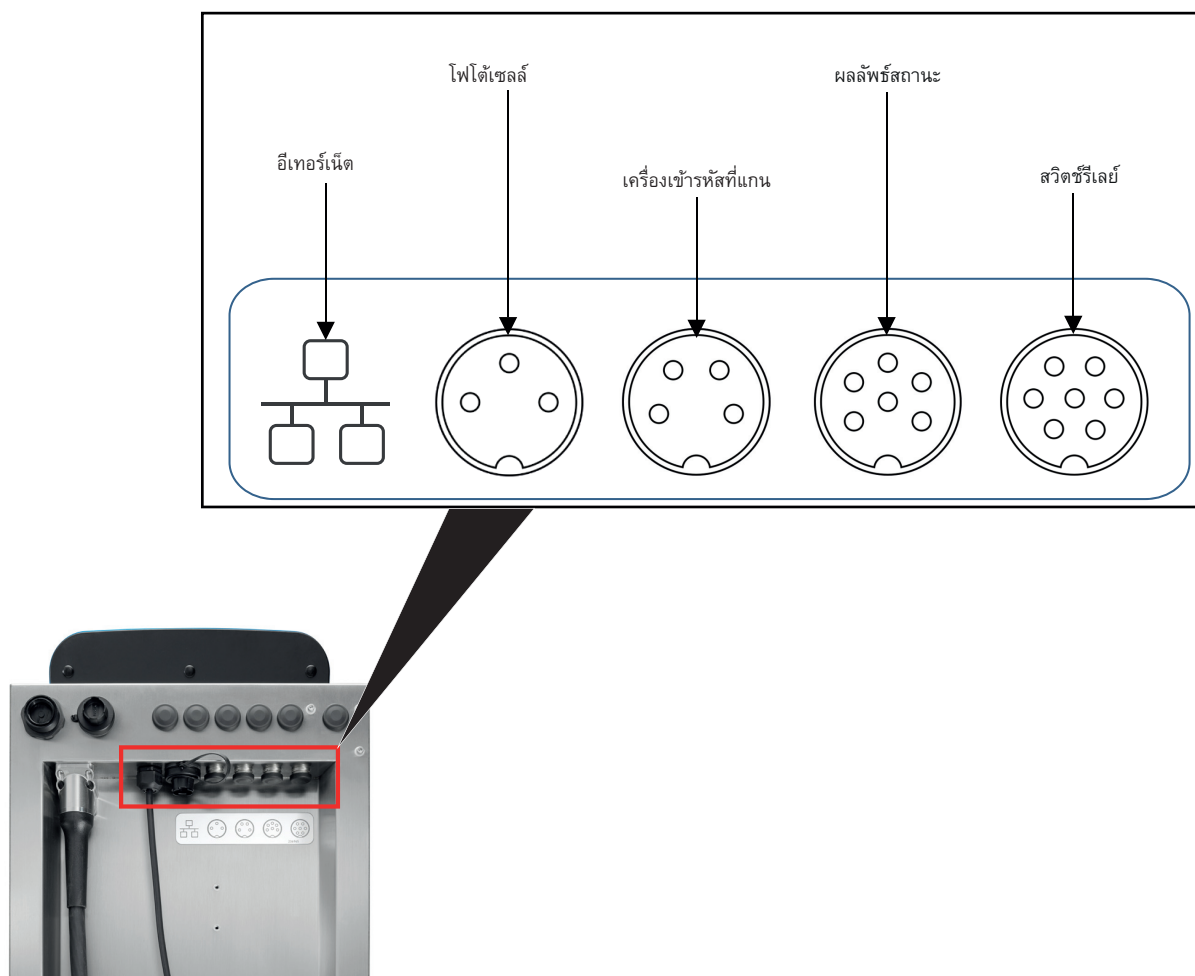
ตาราง 3-1: จุดเชื่อมต่อระบบหมึกพิมพ์

3.2.5 IO มาตรฐาน

เครื่องพิมพ์จะมาพร้อมกับ IO มาตรฐานที่มีจุดเชื่อมต่อภายนอกสำหรับประเภทต่างๆ ตามที่แสดงใน [ภาพ 3-13](#) จุดเชื่อมต่อต่างๆ ที่พร้อมใช้งานกับ IO มาตรฐานมีอยู่ใน [ตาราง 3-3](#)

ประเภทเชื่อมต่อ
อีเทอร์เน็ต
ไฟโตเซลล์
เครื่องเข้ารหัสที่แกน
ผลลัพท์สถานะ (Beacon)
สวิตช์รีเลย์

ตาราง 3-2: จุดเชื่อมต่อ IO มาตรฐาน



ภาพ 3-13: IO มาตรฐาน

3.2.6 IO ที่ขยาย

การเชื่อมต่อเพิ่มเติมมีพร้อมใช้งานผ่านบอร์ดส่วนขยายเพิ่มเติมและขั้วต่อ RS232 ที่แสดงอยู่ใน ภาพ 3-14 ไปยังเครื่องพิมพ์ สำหรับอุปกรณ์ภายนอก

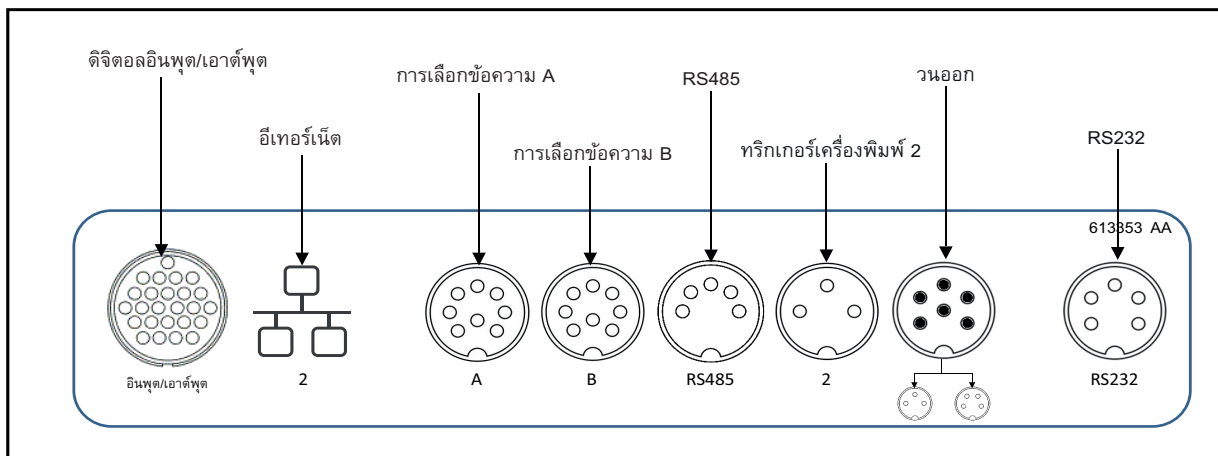
- RS232 จะเชื่อมต่อกับ MCB
- บอร์ดส่วนขยายจะเชื่อมต่อกับ IO เสริม

การเชื่อมต่อต่างๆ ที่มี IO ที่ขยายจะอยู่ใน ตาราง 3-3

ประเภทขั้วต่อ
IO ดิจิตอล
อีเทอร์เน็ต
การเลือกข้อความ A
การเลือกข้อความ B
RS485
ทริกเกอร์เครื่องพิมพ์ 2
วนออก*
RS232

ตาราง 3-3: จุดเชื่อมต่อ IO ส่วนขยาย

* สัญญาณเอาต์พุตจากเซลล์รับแสง/เครื่องเข้ารหัสที่แกนตามที่กำหนดค่าไว้ภายใน UI



ภาพ 3-14: IO ส่วนขยาย

3.2.7 สายยางส่งหมึก

สายยางส่งหมึกประกอบด้วยสายไฟและท่อระบบหมึกจากเครื่องพิมพ์ไปยังหัวพิมพ์ ความยาวมาตรฐานของสายยางส่งหมึกคือ 3 ม. (9.84 ฟุต)

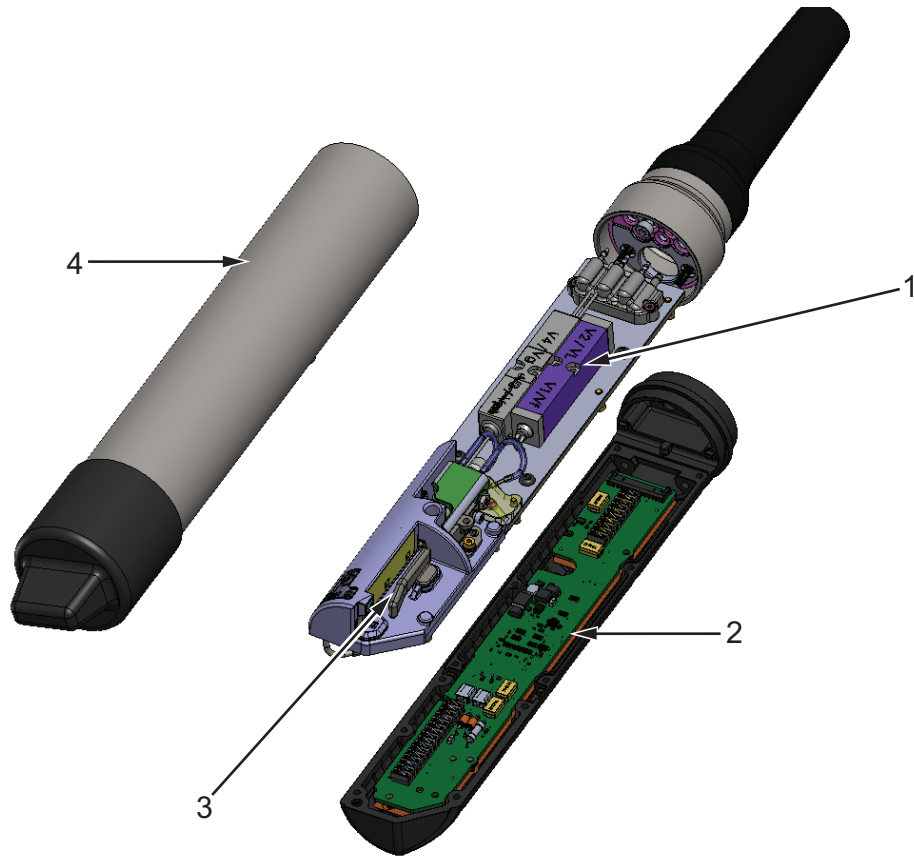
3.2.8 หัวพิมพ์

หัวพิมพ์ประกอบด้วยโมดูลการพิมพ์ โมดูลหัว และ PCB ที่แสดงอยู่ใน [ภาพ 3-15](#) หัวพิมพ์จะใช้หมึกที่สร้างโดยถังผสมเพื่อพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ สัญญาณควบคุมและหมึกจะถูกส่งไปยังหัวพิมพ์ผ่านสายยางส่งหมึก

ระบบจะตรวจจับหน่วยการพิมพ์ใหม่โดยอัตโนมัติเมื่อถูกเปลี่ยน

หัวพิมพ์ประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- ฝาครอบหัวพิมพ์
- ชุดหัว
- โมดูลการพิมพ์
- หัวพิมพ์ PCB



1. ชุดหัว
2. หัวพิมพ์ PCB

3. โมดูลการพิมพ์
4. ฝาครอบหัวพิมพ์

ภาพ 3-15: ภาพรวมของหัวพิมพ์

บทนำ

หมวดนี้จะมีรายละเอียดพื้นฐานสำหรับตัวดำเนินการเพื่อทำงานบนยูทิลิตี้และมีหัวข้อต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์
- การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เน็ตเพชผู้ใช้
- ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง
- วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์
- วิธีการเลือกงานเพื่อพิมพ์
- ข้อบกพร่องและคำเตือนต่างๆ
- วิธีการพิมพ์งาน
- การปรับปรุงงาน
- วิธีหยุดการพิมพ์
- วิธีหยุดอิงค์เจต
- วิธีปิดเครื่องพิมพ์

4.1 วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์:

1. ทำการตรวจสอบสภาพของเครื่อง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าจุดเชื่อมต่อทั้งหมดแน่นดีแล้วและเชื่อมต่อสายไฟได้อย่างถูกต้อง
2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายไฟหลักเชื่อมต่ออยู่
3. กดสวิทช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์
4. เครื่องพิมพ์จะเริ่มและเมื่อหน้าจอหลักปรากฏเรียบร้อยแล้ว แถบสถานะของเครื่องพิมพ์จะแสดง ปิดการใช้งาน

4.2 การเริ่มต้นใช้งานอินเทอร์เฟซผู้ใช้

อินเทอร์เฟซผู้ใช้เป็นปุ่มที่ขึ้นอยู่กับระบบของตัวควบคุม ซึ่งมีหน้าจอสัมผัสที่ใช้งานง่ายและพื้นที่ส่วนใหญ่บนหน้าจอแสดงผลทำงานองค์ประกอบทางเทคนิคทั้งหมดสำหรับตั้งค่าเครื่องพิมพ์และส่วนควบคุมต่างๆ สามารถเรียกใช้ได้ผ่านปุ่ม เครื่องมือ

ภาพ 4-1 แสดงหน้าจอหลักของยูทิลิตี้



ภาพ 4-1: หน้าจอหลัก

หน้าจอหลักอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงตัวเลือกด้านล่าง:

ปุ่ม	คำอธิบาย
 เริ่มการฉีด  หยุดเจ็ท	เริ่มหรือหยุดอิงค์เจ็ต
 	เริ่มหรือหยุดการพิมพ์ หมายเหตุ: ปุ่มนี้จะแสดงบนแถบสถานะเฉพาะเมื่อเริ่มอิงค์เจ็ตแล้ว
 หน้าหลัก	กลับไปหน้าจอหลัก
 งาน	แสดงรายการงานที่มีอยู่ รวมถึงงานปัจจุบันและตัวอย่างงานที่ไฮไลต์ เมื่อเลือกงานแล้ว งานจะถูกโหลดสำหรับการพิมพ์ ถ้าเปิดใช้งานฟิลต์สำหรับผู้ใช้แล้ว ผู้ใช้สามารถยืนยันสำหรับการพิมพ์ได้ ผู้ใช้อังยังสามารถสร้างงานใหม่ได้ด้วย
 เครื่องมือ	เปิดหน้าจอเครื่องมือ
 ลือกอื่น  ลือกเอาท์	ผู้ใช้เข้าสู่ระบบหรือออกจากระบบได้จากระดับการเข้าถึง
 ปรับ	ปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์และขนาดการพิมพ์

ตาราง 4-1: ปุ่มหน้าจอหลัก

หน้าจอหลักจะแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้:

ปุ่ม	คำอธิบาย
	<p>แสดงสถานะของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> กำลังเรียกใช้: เครื่องพิมพ์เปิดอยู่และพร้อมพิมพ์งานเมื่อได้รับทริกเกอร์การพิมพ์ที่เหมาะสม ออฟไลน์: เครื่องพิมพ์เปิดอยู่แต่ไม่พร้อมพิมพ์ ปิดการทำงาน: ไฟเลี้ยงหัวพิมพ์ถูกปิดใช้งานและไม่พร้อมพิมพ์งาน คำเตือน: คำเตือนจะปรากฏขึ้นเพื่อให้ตัวดำเนินการรับรู้ว่าเครื่องพิมพ์ไม่ถูกขัดขวางจากการดำเนินการ ข้อผิดพลาด: ข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้นเพื่อให้ตัวดำเนินการปรับให้เหมาะสมก่อนที่จะเริ่มเครื่องพิมพ์ ผู้ใช้สามารถเข้าถึงหน้าจอคำเตือนและข้อบกพร่องปัจจุบัน (หากมี) <p>นอกจากนี้ยังแสดงงานปัจจุบันที่โหลดบนเครื่องพิมพ์และจำนวนการแจ้งเตือน/คำเตือน/ข้อผิดพลาดในปัจจุบัน</p> <p>ปุ่มลูกศรลงจะเปิดรายการการแจ้งเตือน</p> <p>คำเตือนข้อผิดพลาด</p> <p>หมายเหตุ: เมื่อดูรายการการแจ้งเตือน/คำเตือน/ข้อผิดพลาดแล้ว ผู้ใช้จำเป็นต้องสัมผัสปุ่มลูกศรขึ้นเพื่อกลับไปยังหน้าจอปัจจุบัน</p>
	<p>แสดงตัวอย่างงานที่โหลด</p>
	<p>ผู้ใช้สามารถกำหนดหมวดนี้ด้วยตนเองตามความต้องการของพวกเขาได้ (<i>เครื่องมือ > กำหนดค่าหน้าจอหลัก</i>)</p> <p>สัมผัสบริเวณนี้เพื่อดูรายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>แสดงการนับกลุ่มผลิตภัณฑ์ จำนวนกลุ่มการพิมพ์ ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ และชิ้นส่วน/นาที่</p>
	<p>แสดงระดับน้ำยาเติมหมึก (เป็น %) และเวลาเรียกใช้ที่เหลืออยู่ที่คำนวณไว้</p> <p>สัมผัสในบริเวณนี้เพื่อเปิดเมนูที่สามารถใช้งานได้</p>

ตาราง 4-2: จอแสดงผลหน้าจอหลัก

4.3 ระดับการลงชื่อเข้าใช้และการเข้าถึง

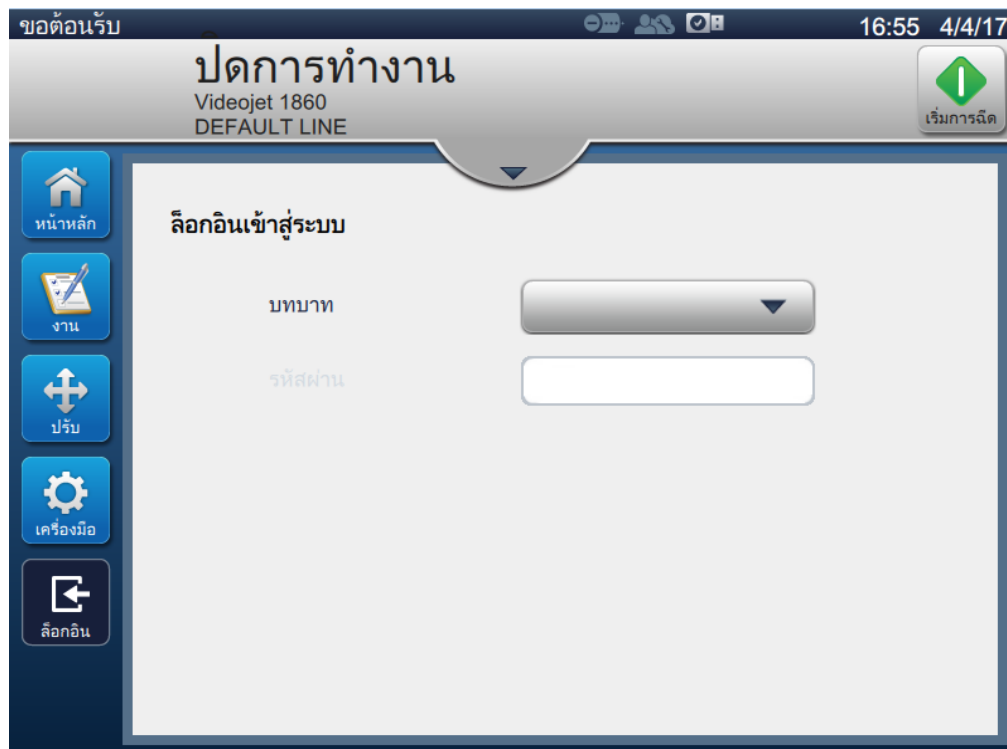
อินเทอร์เน็ตผู้ใช้ประกอบด้วยระดับการเข้าถึงเริ่มต้นต่อไปนี้:

- แอดมิน
- การดูแลรักษา
- ผู้ควบคุม
- ลงชื่อออกแล้ว



ผู้ใช้ทุกระดับจะได้รับการป้องกันด้วยรหัสผ่านนอกเหนือจากการลงชื่อออก ลูกค้านำสามารถใช้ระดับเหล่านี้เพื่อเข้าถึงเมนูต่างๆ ในอินเทอร์เน็ตผู้ใช้ ผู้ใช้สามารถกำหนดบทบาทและผู้ใช้ ตั้งรหัสผ่านผ่านอินเทอร์เน็ตผู้ใช้ ดูที่ [หมวดที่ 6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้ ในหน้า 6-28](#) สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

4.3.1 วิธีลงชื่อเข้าใช้

1. สัมผัสปุ่ม  เพื่อเปิดหน้าจอลงชื่อเข้าใช้ ตามที่แสดงไว้ใน [ภาพ 4-2](#)



ภาพ 4-2: หน้าจอลงชื่อเข้าใช้

2. สัมผัสรายการหรือปัดขวามือบทบาท แล้วเลือกบทบาทที่จำเป็น สัมผัสปุ่ม 
3. ในกล่องข้อความ รหัสผ่าน ให้ใส่รหัสผ่านโดยใช้แป้นพิมพ์ สัมผัสปุ่ม 

4. ผู้ใช้ที่ลงชื่อเข้าใช้ด้วยระดับการเข้าถึงของผู้ใช้ และระดับของผู้ใช้จะแสดงอยู่ด้านบนสุดของหน้าจอ (ดู ภาพ 4-3)

หมายเหตุ: ถ้าฟังก์ชันไม่ปรากฏ ผู้ใช้จำเป็นต้องลงชื่อออกแล้วลงชื่อเข้าใช้ด้วยระดับที่เหมาะสม

หมายเหตุ: ปุ่ม  ล็อกเอาต์ จะปรากฏขึ้นและผู้ใช้สามารถออกจากระดับการเข้าถึงโดยการสัมผัสปุ่ม ลงชื่อออก

4.4 วิธีการเริ่มเครื่องพิมพ์

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ปิดการใช้งาน



2. สัมผัสปุ่ม สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น กำลังเริ่มต้น

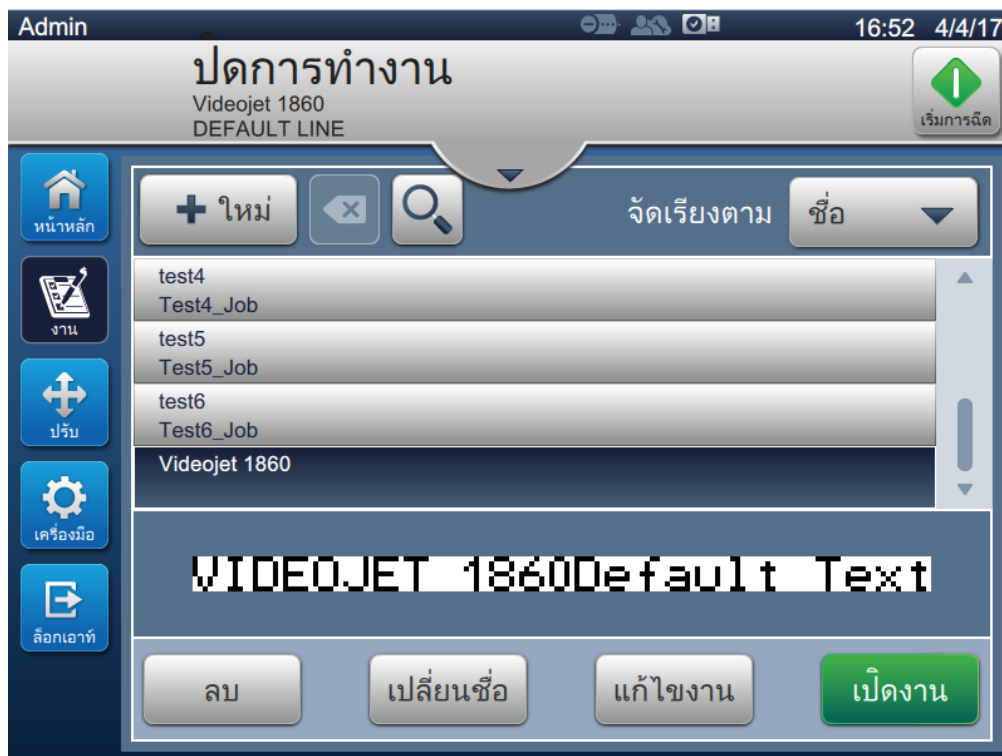
3. เมื่ออิงค์เจตเริ่มต้นแล้ว สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์

4.5 วิธีเลือกงานเพื่อพิมพ์

1. สัมผัสปุ่ม  เพื่อเลือกงานจากรายการที่มี

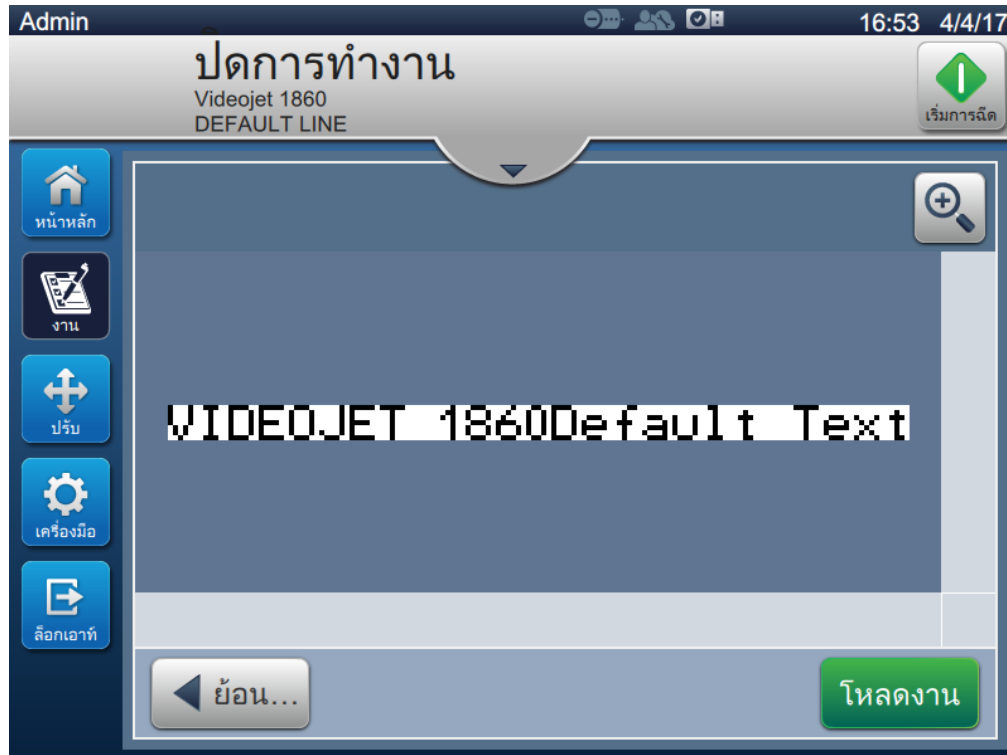
2. เลือกงานที่ต้องการจากรายการและสัมผัสปุ่ม  ตามที่แสดงใน ภาพ 4-3 ตัวอย่างงานจะปรากฏขึ้น

หมายเหตุ: ถ้างานไม่พร้อมใช้งานในยูทิลิตี้ ให้สร้างงานใหม่ ดูที่ หมวดที่ 5.2 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม



ภาพ 4-3: การเลือกงาน

3. สัมผัสปุ่ม **โหลดงาน** เพื่อโหลดงานเพื่อพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 4-4



ภาพ 4-4: การเลือกและการโหลดงาน

ในตอนนี้งานจะถูกโหลดและพร้อมสำหรับพิมพ์

4.6 ข้อบกพร่องและคำเตือนต่าง ๆ

ในกรณีที่มีการแจ้งข้อผิดพลาด เครื่องพิมพ์จะแจ้งข้อความแสดงข้อผิดพลาดในแถบสถานะด้านบนของหน้าจอ

หมายเหตุ: ข้อบกพร่อง คำเตือน และสถานะจะปรากฏก่อน

ข้อความข้อผิดพลาด

เมื่อเกิดข้อผิดพลาด (คำเตือน) จะทำให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์และหยุดอิงค์เจต



ข้อความเตือน

เมื่อเกิดคำเตือนจะไม่ทำให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์ การพิมพ์จะหยุดเมื่อคำเตือนกลายเป็นข้อผิดพลาด (การเตือน) แถบสถานะจะเปลี่ยนเป็นสีเหลือง




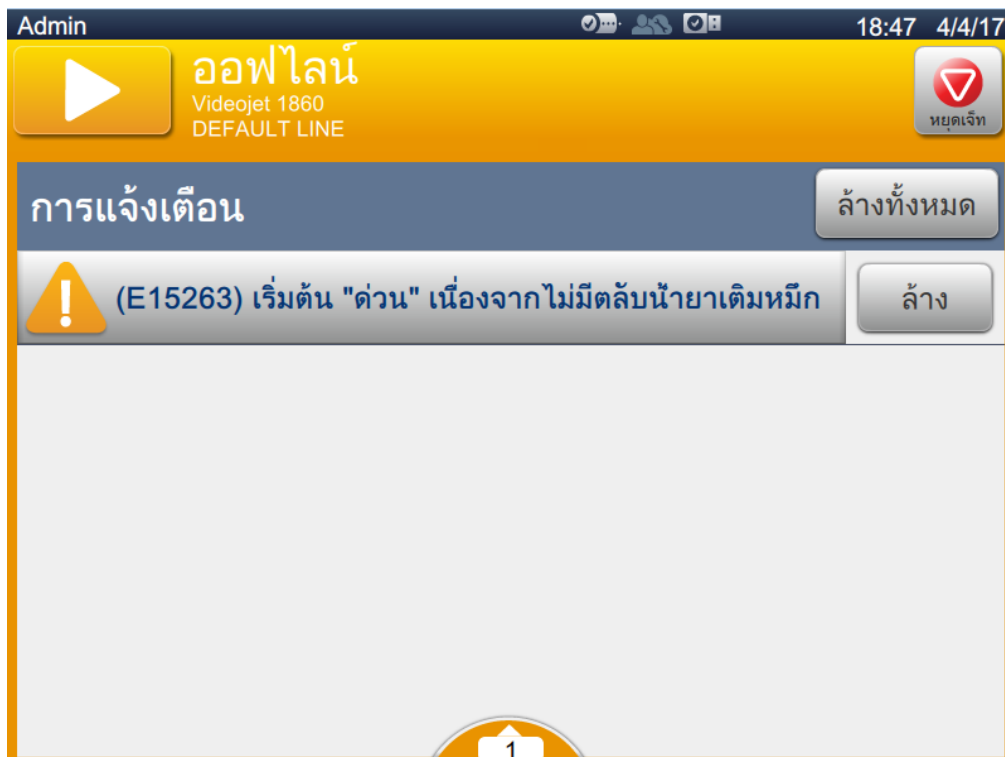
4.6.1 การอ่านข้อความข้อผิดพลาดหรือคำเตือน

แถบสถานะจะเปลี่ยนสี ถ้าข้อผิดพลาดหรือคำเตือนปรากฏและแสดงจำนวนการแจ้งเตือนที่ยังไม่ได้ล้างในปัจจุบัน



ภาพ 4-5: สถานะคำเตือน

1. สัมผัสปุ่ม  เพื่อตรวจสอบการเตือนที่ยังไม่ได้ล้างในปัจจุบัน



ภาพ 4-6: สถานะคำเตือน

2. สัมผัสปุ่ม  เพื่อล้างคำเตือนข้อผิดพลาด

หมายเหตุ: ผู้ใช้สามารถดูรายละเอียดการเตือนโดยการสัมผัสบนการเตือนดังกล่าว

3. ถ้ามีคำเตือน/ข้อผิดพลาดมากกว่าหนึ่งรายการที่จำเป็นต้องล้าง ให้สัมผัสปุ่ม





สัมผัสปุ่ม  เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าจอหลัก

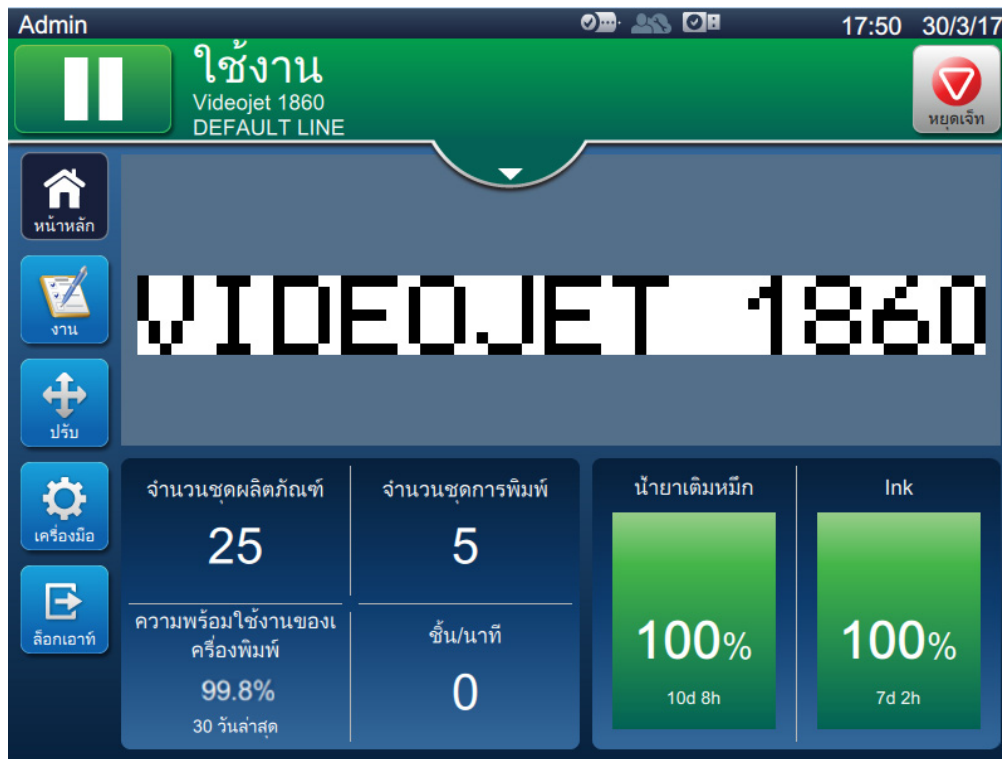
4.7 วิธีการพิมพ์งาน

ข้อกำหนดเบื้องต้น:

- ล้างสถานะข้อผิดพลาด (การเตือน) แล้ว
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอิงค์เจตเริ่มต้นแล้วและเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ออฟไลน์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโหลดงานแล้ว

1. สัมผัส  เพื่อเริ่มการดำเนินการการพิมพ์และปุ่มจะเปลี่ยนเป็น 

หมายเหตุ: กำลังเรียกใช้ จะปรากฏบนแถบสถานะ



ภาพ 4-7: งานพิมพ์


คุณสามารถพิมพ์งานได้แล้ว

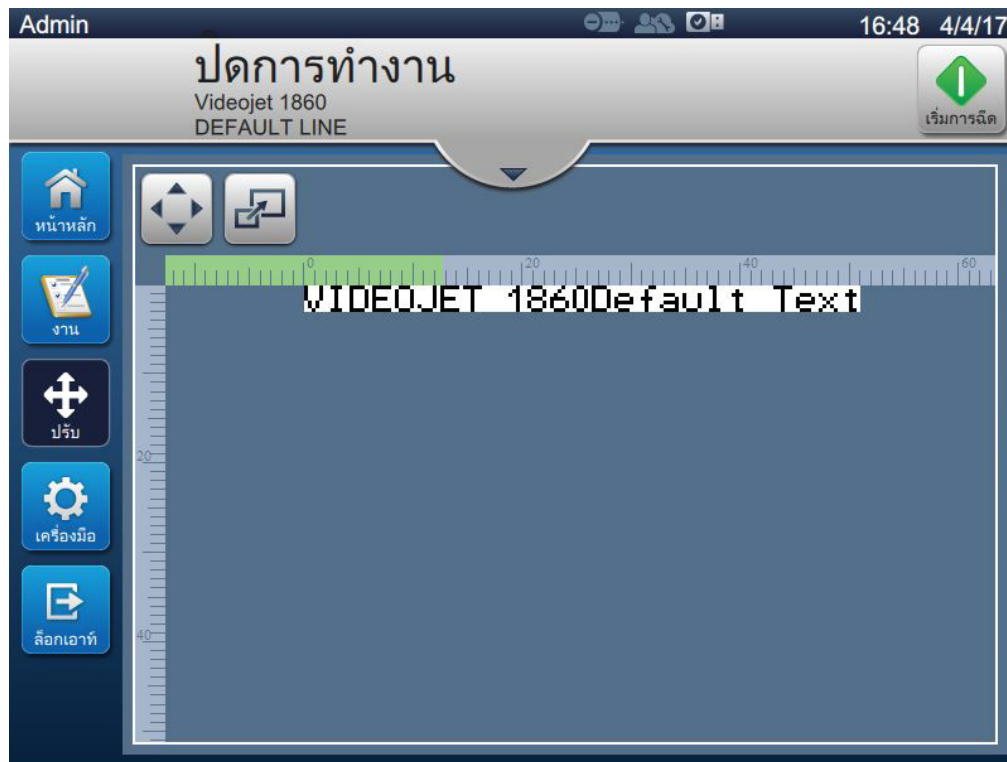
4.8 การปรับปรุงงาน

ผู้ใช้สามารถปรับปรุงงานโดยการเปลี่ยนตำแหน่งและขนาด

หมายเหตุ: การปรับปรุงเหล่านี้จะเป็นการปรับปรุงตำแหน่ง/ขนาดเล็กน้อยเพื่อให้พิมพ์ได้อย่างเหมาะสมบนผลิตภัณฑ์



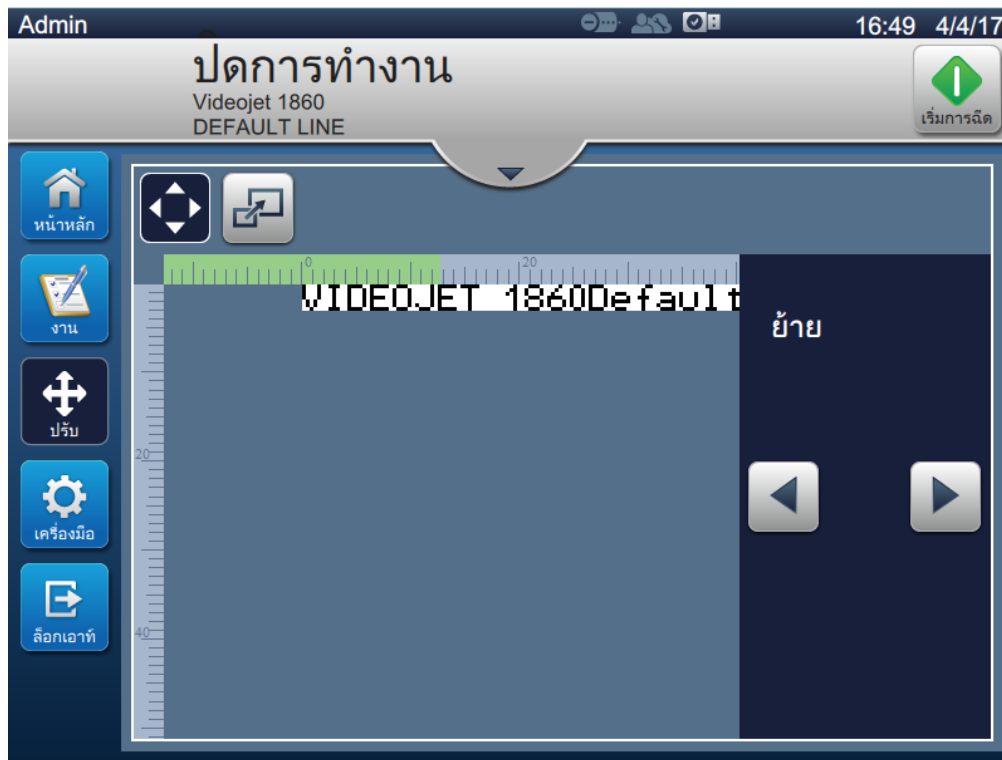
1. สัมผัสปุ่ม  บนหน้าจอหลัก หน้าจอจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 4-8](#)
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อปรับปรุงตำแหน่งของข้อความในงาน





ภาพ 4-8: หน้าต่างการปรับปรุง

4.8.1 การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์

1. สัมผัสปุ่ม  แล้วตัวแบ่งตำแหน่งปัจจุบันจะปรากฏขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 4-9



ภาพ 4-9: Adjust_Move

2. เมื่อต้องการปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์ในทิศแนวนอน ให้สัมผัสปุ่ม  หรือ 

หมายเหตุ: ตำแหน่งการพิมพ์ควร เปลี่ยนเป็นขั้นตอนการพิมพ์เล็กน้อย
3. ควบคุมตำแหน่งการพิมพ์ตามตำแหน่งที่ย้าย โดยการเพิ่มหรือลดค่าจนกว่าการพิมพ์จะอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการบนผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ: การปรับเปลี่ยนสามารถทำได้สูงสุด +/- 13 มม. (0.05 นิ้ว) จากค่ามาตรฐาน

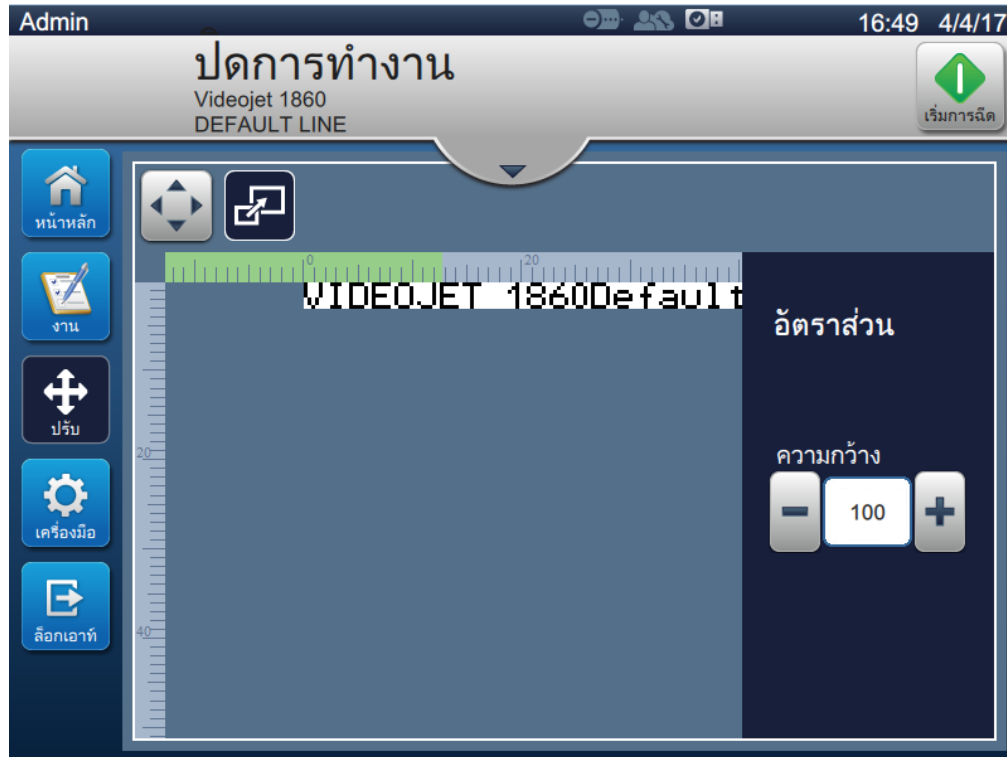
หมายเหตุ: เมื่อต้องการทำการเปลี่ยนแปลงที่มากกว่า +/- 13 มม. (0.05 นิ้ว) ให้แก้ไขพารามิเตอร์ของงาน (ดูที่ หมวดที่ 5.3 วิธีการแก้ไขงาน ในหน้า 5-30) หรือกำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง (ดูที่ หมวดที่ 6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ในหน้า 6-41)

4.8.2 การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์

1. สัมผัสปุ่ม



แล้วค่าตัวแบ่งขนาดปัจจุบันจะปรากฏตามที่แสดงใน ภาพ 4-10



ภาพ 4-10: Adjust_Scale

2. เมื่อต้องการปรับปรุงขนาดการพิมพ์ ให้สัมผัสปุ่ม





หรือ

หมายเหตุ: ตำแหน่งการพิมพ์ควรเพิ่มขึ้นทีละเล็กน้อย

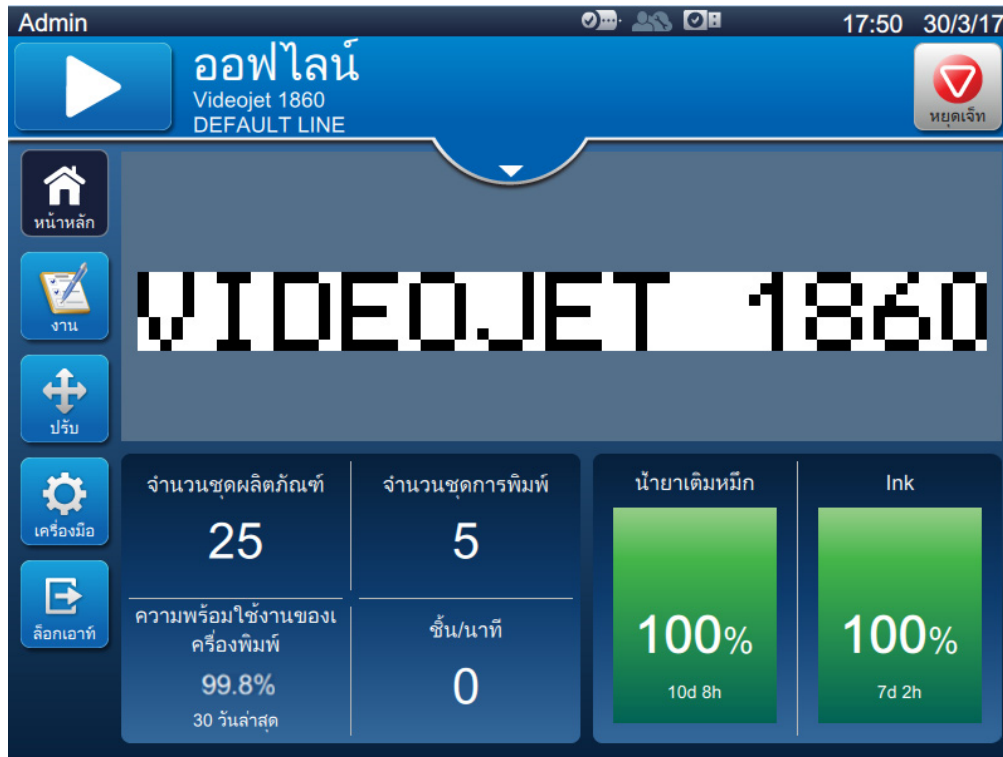
3. ควบคุมตำแหน่งการพิมพ์ตามที่ย้ายตำแหน่งโดยการเพิ่มหรือลดค่า จนกว่าการพิมพ์จะอยู่ในตำแหน่งที่ต้องการบนผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ: การปรับเปลี่ยน สามารถทำได้สูงสุด +/- 10% ของขนาดต้นฉบับ**หมายเหตุ:** เมื่อต้องการทำการเปลี่ยนแปลงที่มากกว่า +/- 10% ของขนาดต้นฉบับ ให้แก้ไขพารามิเตอร์ของงาน (ดูที่ หมวดที่ 5.3 วิธีการแก้ไขงาน ในหน้า 5-30) หรือกำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง (ดูที่ หมวดที่ 6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ในหน้า 6-41)

4.9 วิธีหยุดการพิมพ์

1. สัมผัส  เพื่อหยุดการดำเนินการการพิมพ์แล้วปุ่มจะเปลี่ยนเป็น 


หมายเหตุ: ออฟไลน์ จะปรากฏบนแถบสถานะ



ภาพ 4-11: หยุดการพิมพ์

งานจะหยุดพิมพ์

4.10 วิธีหยุดอิงค์เจต

1. สัมผัสปุ่ม  สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น กำลังปิดใช้งาน
2. เมื่ออิงค์เจตหยุดทำงานแล้ว สถานะของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ปิดใช้งาน

4.11 วิธีปิดเครื่องพิมพ์

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ปิดเครื่องพิมพ์หลังจากวงจรการปิดใช้งานองค์เจตเสร็จสิ้นแล้ว หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้ต้องทำการดูแลรักษาเพิ่มเติม

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

อย่าเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ ซ้ำหลายครั้ง

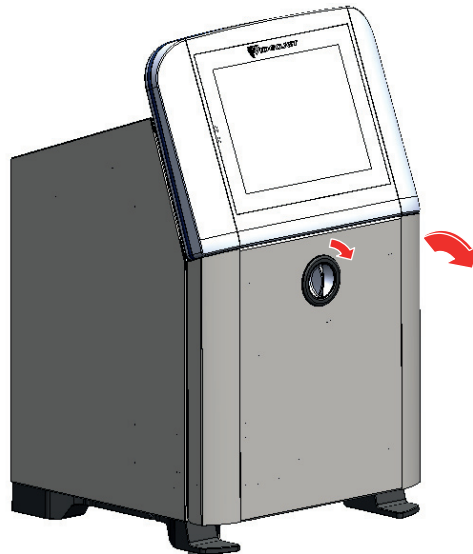
เมื่อคุณหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกชำระล้างระบบทันที ถ้าคุณเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกเป็นจำนวนมาก การใช้น้ำยาเติมหมึกเพิ่มขึ้นอาจเป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาดเนื่องจากปริมาณในถังผสมมากเกินไป และหมึกมีความหนืดต่ำ

ถ้าสถานะของเครื่องพิมพ์เป็น ปิดใช้งาน คุณสามารถปิดเครื่องพิมพ์ได้โดยการกดสวิตช์เปิดปิดที่ด้านข้างของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: ไฟหลักจะยังคงเชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ เมื่อต้องการปิดไฟฟ้าทั้งหมด ให้ดึงสายไฟหลักจากแหล่งจ่ายไฟ

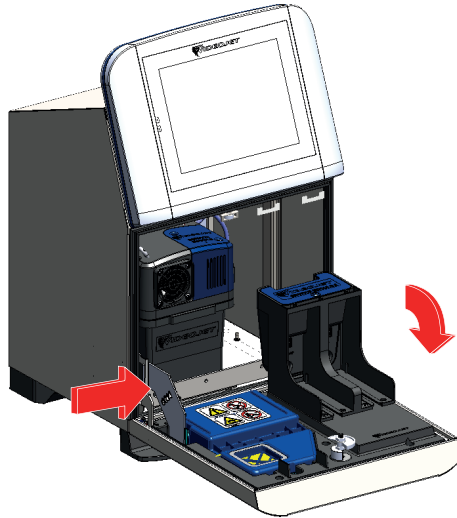
4.12 วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์

1. หมุนปุ่มหมุนที่อยู่ในแนวตั้งตามทิศของเข็มนาฬิกาให้เป็นตำแหน่งแนวนอนเพื่อปลดล็อกประตู เปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์



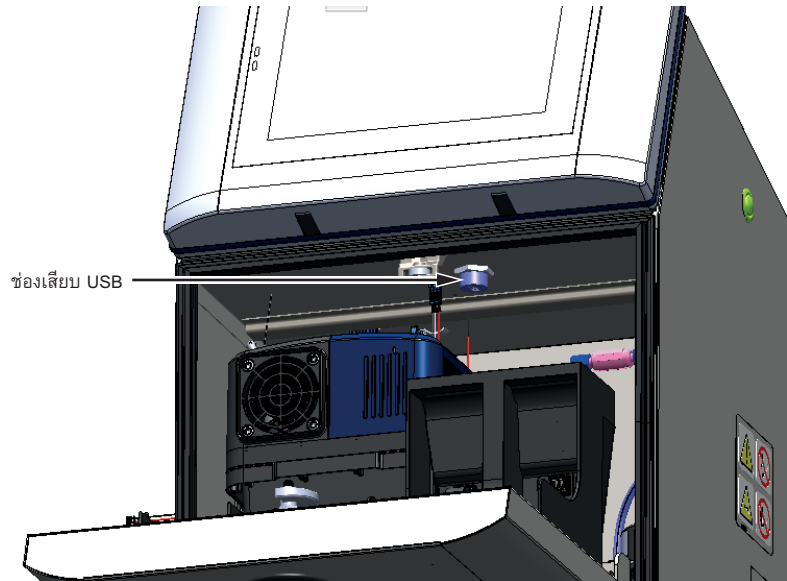
ภาพ 4-12: ปลดล็อกฝาปิดหมึกพิมพ์

- กดตัวล็อกที่ด้านข้างของส่วนหมึกพิมพ์เพื่อเปิดประตูทั้งหมด



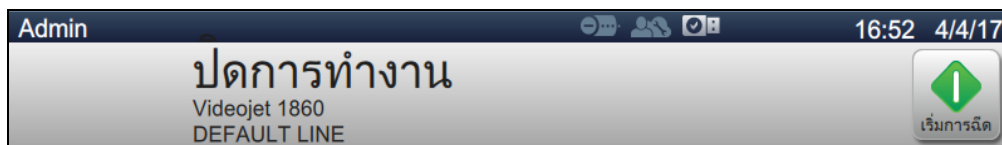
ภาพ 4-13: เปิดฝาปิดหมึกพิมพ์

- ตำแหน่งของช่องเสียบ USB จะอยู่ที่ส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (ดู ภาพ 4-14) แล้วเสียบ USB



ภาพ 4-14: ตำแหน่ง USB

ขณะนี้ได้เชื่อมต่อ USB แล้ว และสถานะออนไลน์ของ USB จะปรากฏขึ้นบน UI ตามที่แสดงใน ภาพ 4-15



ภาพ 4-15: สถานะ USB

บทนำ

หมวดนี้จะมีรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการทำงานบนตัวแก้ไขงานและประกอบไปด้วยหัวข้อต่างๆ ต่อไปนี้:

- การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน
- วิธีการสร้างงานใหม่
- วิธีการแก้ไขงาน
- วิธีการแก้ไขงานด่วน
- ตัวอย่าง - สร้างงานใหม่


5.1 การเข้าถึงตัวแก้ไขงาน

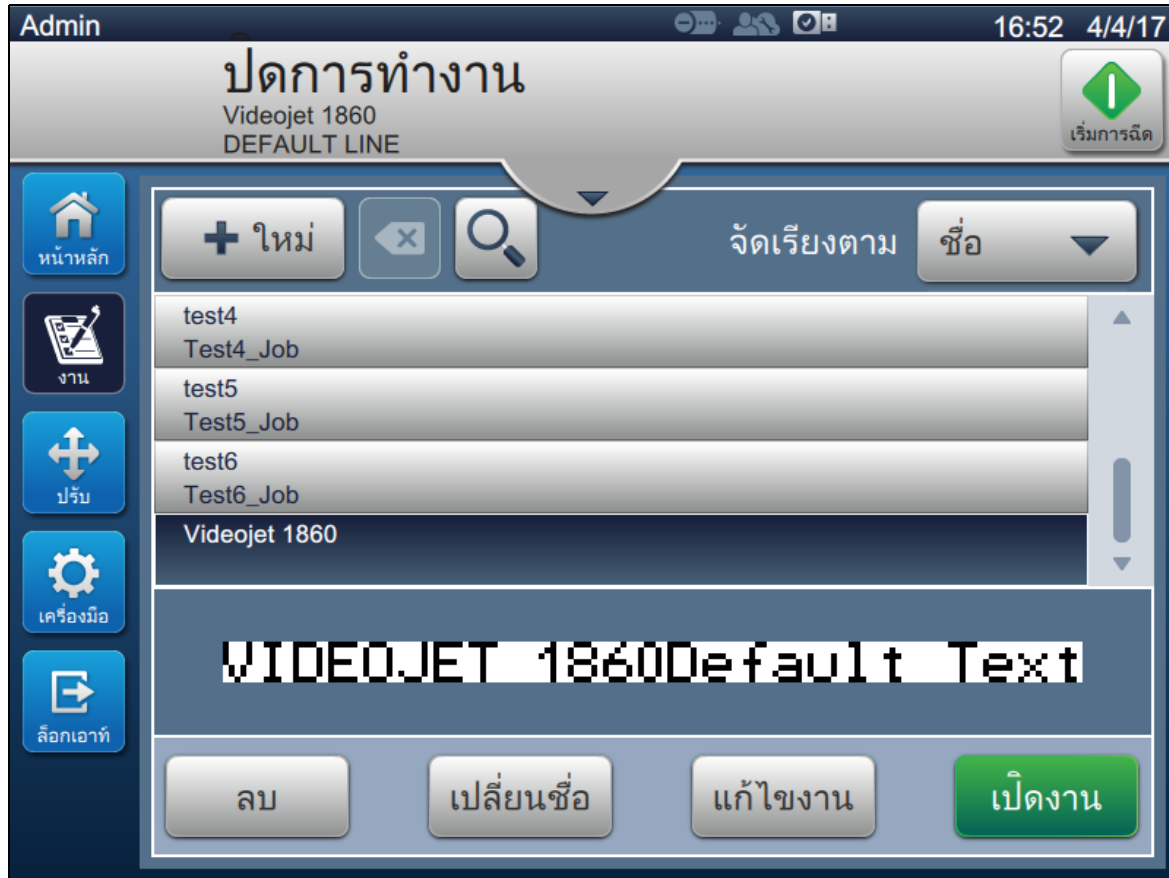
ตัวแก้ไขงานเป็นเครื่องมือหลักที่อนุญาตให้ผู้ใช้สร้างงาน แก้ไขงาน เปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ของงาน และบันทึกงาน [ภาพ 4-1](#) ในหน้า [4-2](#) แสดงหน้าจอหลักของยูทิลิตี้ ตัวแก้ไขงานสามารถเข้าถึงได้จากแถบตัวอย่างงานและจากปุ่มงาน

- แสดงตัวอย่างงาน > อัปเดต
- งาน > + ใหม่
- งาน > แก้ไขงาน


5.2 วิธีการสร้างงานใหม่

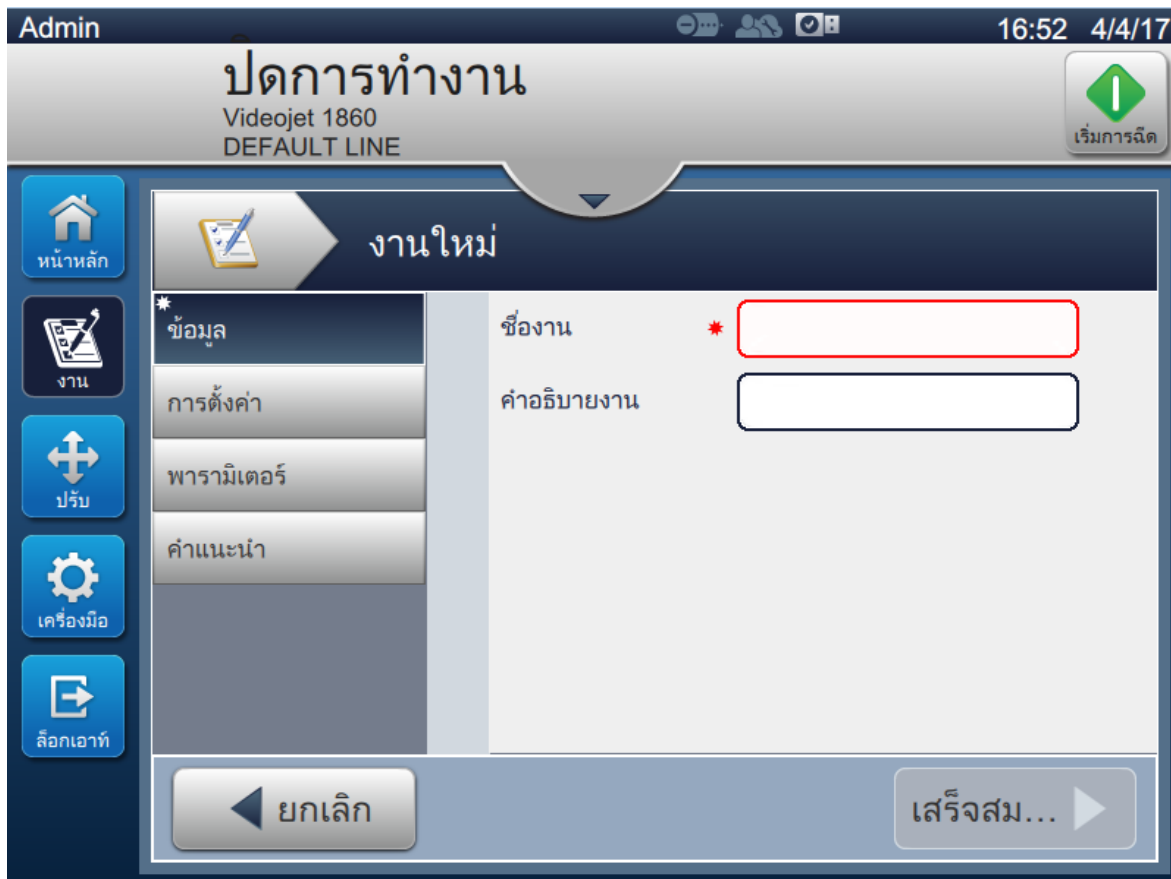
หมวดนี้จะมีรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการสร้างงานใหม่ เพิ่มฟิลต์อื่น เปลี่ยนการตั้งค่างาน พารามิเตอร์ และคำแนะนำบนเครื่องพิมพ์

1. แตะปุ่ม  แล้วหน้าจอรายการงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 5-1



ภาพ 5-1: หน้าจอรายการงาน

2. แตะปุ่ม  ใหม่ เพื่อสร้างงานใหม่ หน้าจอการตั้งค่างานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 5-2



ภาพ 5-2: หน้าจอข้อมูล

3. แตะกล่องข้อความ ชื่องาน เพื่อใส่ชื่องานสำหรับงานใหม่ หน้าจอชื่องานจะเปิดขึ้น

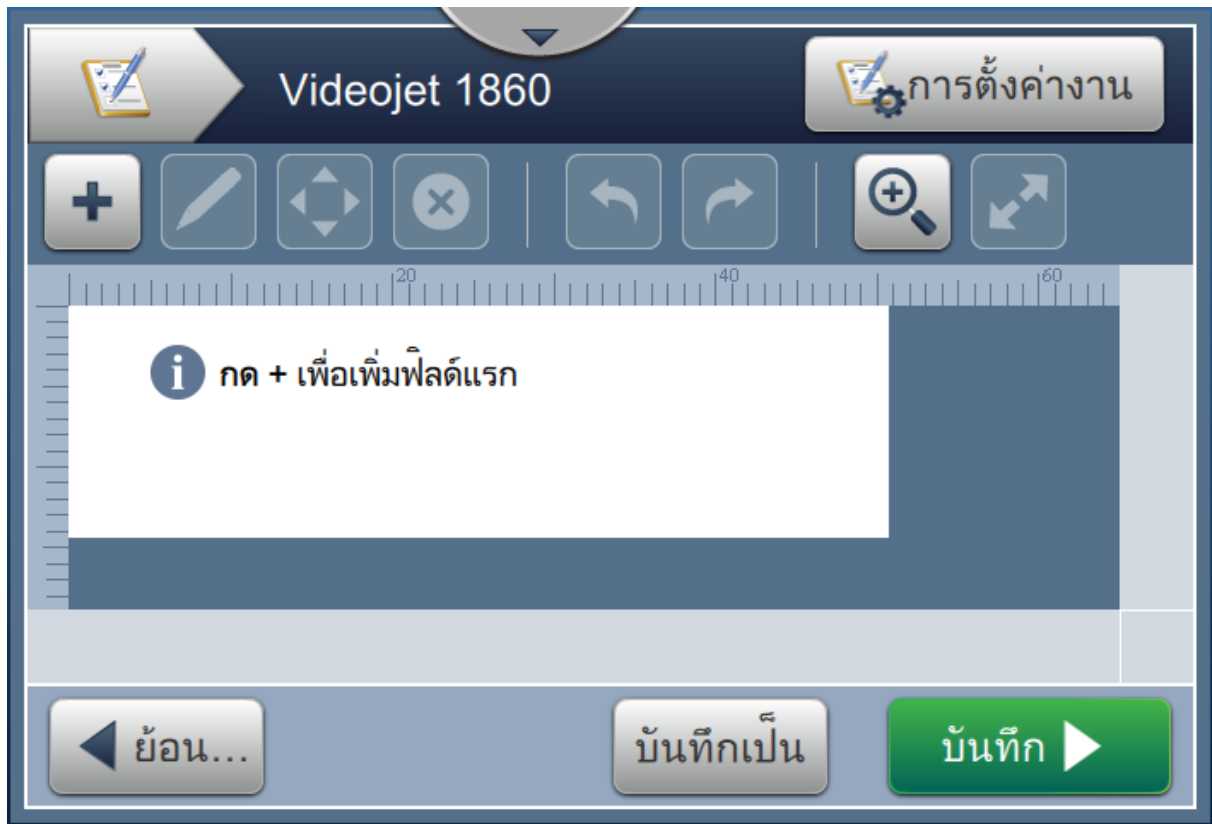
หมายเหตุ: ผู้ใช้ยังสามารถใส่คำอธิบายงานสำหรับงานใหม่ได้ด้วย

4. ใส่ชื่องานที่ต้องการโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีแล้วแตะปุ่ม  ยอมรับ

5. แตะปุ่ม  เสร็จสิ้น... บนหน้าจอการตั้งค่างาน


หมายเหตุ: ผู้ใช้ยังสามารถเปลี่ยนการตั้งค่า พารามิเตอร์และรายละเอียดของคำแนะนำได้อีกด้วย

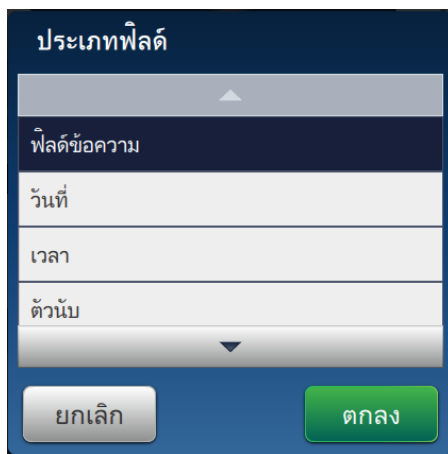
6. หน้าจอตัวแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 5-3](#)



ภาพ 5-3: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

7.  แล้วเลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเพิ่มฟิลด์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#)

แตะปุ่ม  โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [หมวด 5.2.2](#)

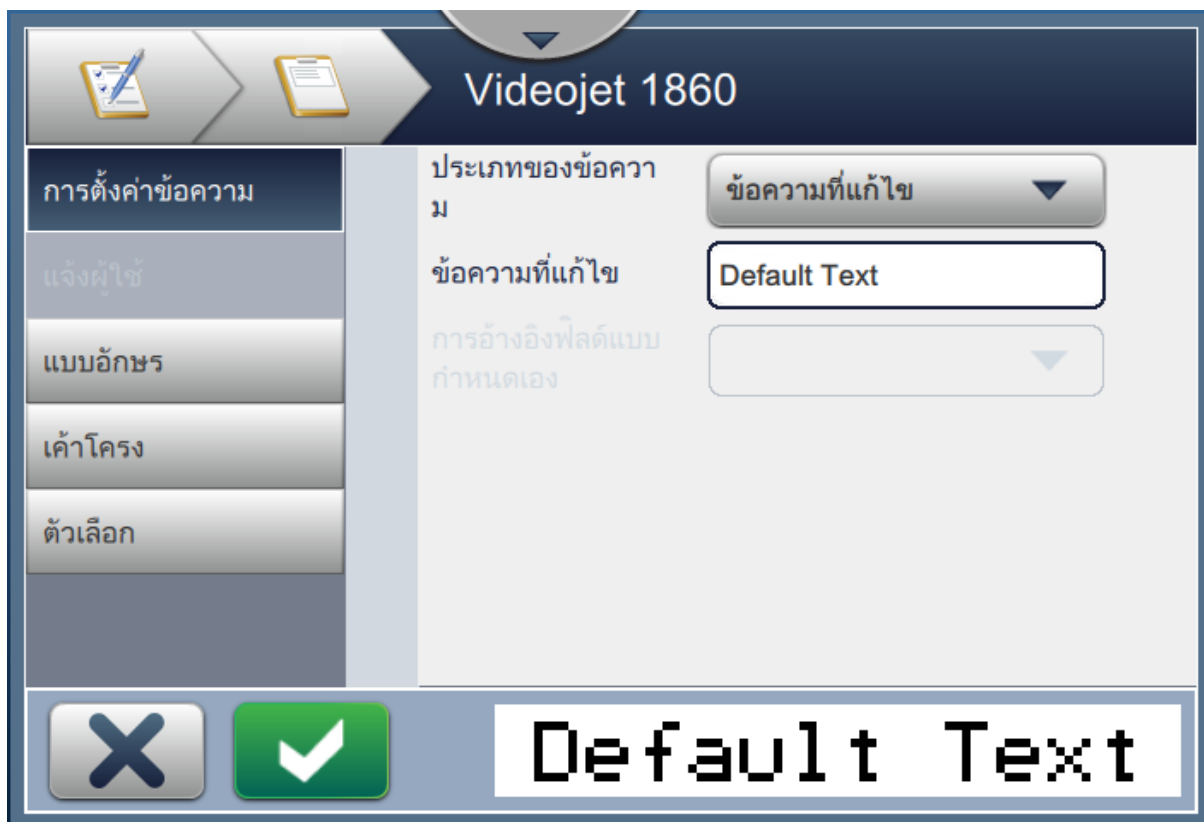


ภาพ 5-4 ตัวเลือกเพิ่มฟิลด์

8. เปลี่ยนพารามิเตอร์ตามต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าสำหรับฟิลต์ที่เลือกตามที่แสดงใน [ภาพ 5-5](#) และปุ่ม



เพื่อบันทึกฟิลต์ในรูปแบบที่ต้องการ



ภาพ 5-5: หน้าจอการตั้งค่าฟิลต์

ตาราง 5-1 แสดงตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับหน้าจอตัวแก้ไขงาน:

เมนู	ปุ่ม	ฟังก์ชัน
การตั้งค่างาน		แสดงชื่องานและคำอธิบายงาน การตั้งค่างานมีพร้อมใช้งานสำหรับการตั้งค่าและการแก้ไข เลือกปุ่ม เสร็จสิ้น เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงและแสดงหน้าจอตัวแก้ไขงาน
เพิ่มฟิลต์		เมื่อเลือก เพิ่มฟิลต์ใหม่ ผู้ใช้จะมีรายการฟิลต์สำหรับเลือกจาก: ข้อความ วันที่ เวลา ตัวนับ บาร์โค้ดแบบเส้น และบาร์โค้ดแบบ 2D โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-6
แก้ไข		เปิดตัวแก้ไขฟิลต์ที่เลือกและหน้าจอการตั้งค่า อนุญาตให้ผู้ใช้เปลี่ยนแปลงชนิดแบบอักษร ขนาดของแบบอักษร กลับสีหรือสะท้อนฟิลต์ ใส่ข้อความพร้อมท์ และชื่อฟิลต์
เขยิบ		ใช้ลูกศรที่ปรากฏภายในพื้นที่การออกแบบงานเพื่อย้ายฟิลต์ที่เลือกไปตาม ทิศทางของลูกศร
ลบ		ลบฟิลต์ที่เลือก ผู้ใช้จะได้รับพร้อมท์ก่อนที่จะลบฟิลต์
เลิกทำ		ยกเลิกการดำเนินการล่าสุด
ทำซ้ำ		ทำซ้ำการดำเนินการล่าสุด
ซูม		ซูมงานที่จะแก้ไข ขยายได้มากถึง 3 เท่า (200%, 300%, 600%) เมื่อขยายจนสูงสุดแล้ว ให้แตะปุ่ม ซูม ซ้ำๆ เพื่อย้อนกลับเป็นค่าเริ่มต้น
สูงสุด		ขยายตัวอย่างงานให้ใหญ่ที่สุด

ตาราง 5-1: เมนูแก้ไขงาน

เมนู	ปุ่ม	ฟังก์ชัน
ย้อนกลับ		ย้อนกลับไปยังหน้าจอการตั้งค่างาน
บันทึกเป็น		บันทึกงานที่มีอยู่ด้วยชื่องานใหม่
บันทึก		บันทึกงานใหม่และบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำไปยังงานที่มีอยู่

ตาราง 5-1: เมนูแก้ไขงาน (ต่อ)

9. เมื่อทำการเปลี่ยนแปลงที่ต้องการสำหรับฟิลต์ที่แทรกแล้ว ให้แตะปุ่ม



ขณะนี้งานถูกบันทึกและพร้อมสำหรับพิมพ์แล้ว

5.2.1 การตั้งค่างาน

5.2.1.1 ข้อมูล

หน้าจอข้อมูล (ภาพ 5-2 ในหน้า 5-3) อนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้

ฟิลต์	คำอธิบาย
ชื่องาน	แสดงชื่องาน งานใหม่แต่ละงานที่สร้างจำเป็นต้องมีชื่องานเพื่อเลือกปุ่ม เสร็จสิ้น
คำอธิบายงาน	ผู้ใช้สามารถใส่คำอธิบายงานสำหรับชื่องาน

ตาราง 5-2: ข้อมูล



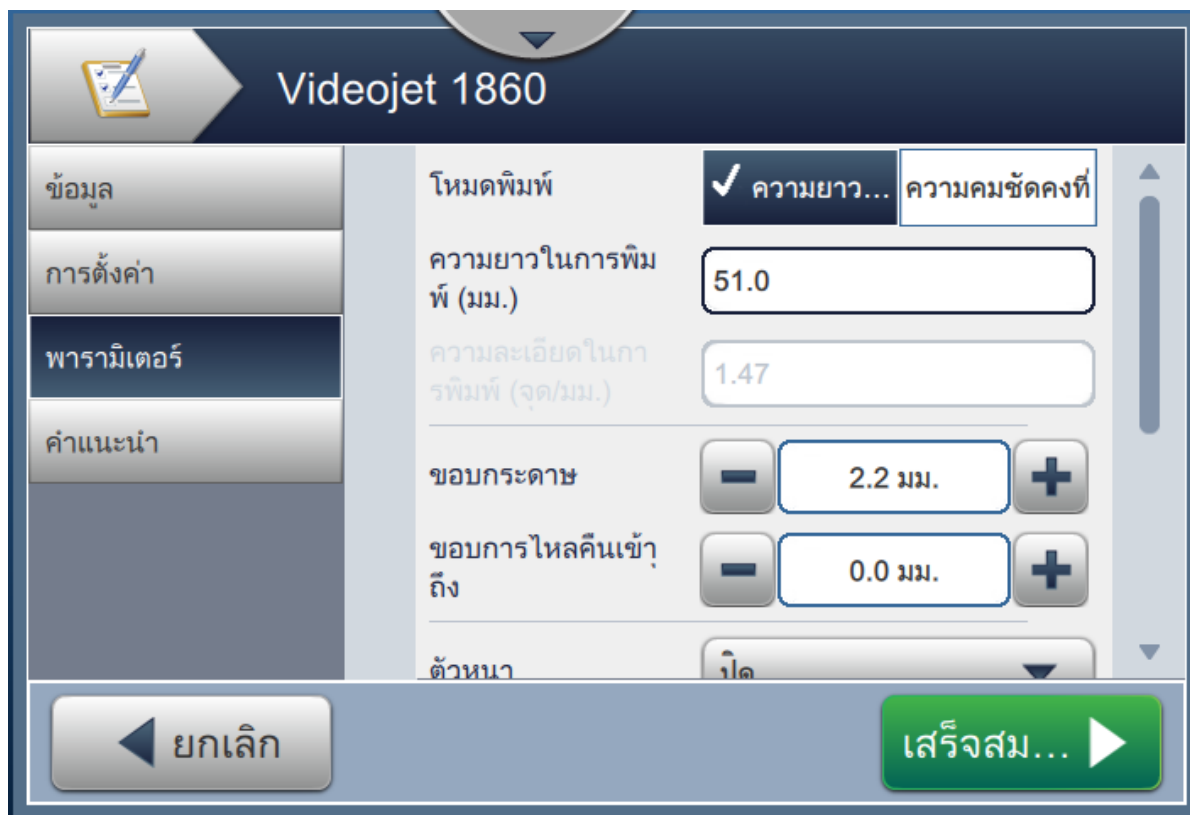
ภาพ 5-6: หน้าจอการตั้งค่า

หน้าจอตั้งค่าอนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

ฟิลต์	คำอธิบาย
การตั้งค่าการล่าเสียง	ผู้ใช้สามารถเลือกการตั้งค่าการล่าเสียงที่ต้องการจากรายการดริอปดาวน์เพื่อสร้างงาน การตั้งค่าการล่าเสียงที่สร้างทั้งหมดจะพร้อมใช้งานในรายการดริอปดาวน์ การตั้งค่าการล่าเสียงนี้จะถูกเลือกเมื่อโหลดงาน ถ้าการตั้งค่าการล่าเสียงยังคงเป็น ไม่ระบุ (ค่าเริ่มต้น) การตั้งค่าการล่าเสียงที่เปิดใช้งานล่าสุดจะถูกเลือก
ยกเลิกเริ่มต้นวัน	ถ้าเปิดใช้งาน ผู้ใช้สามารถเปลี่ยน จุดเริ่มต้นของวันจากค่าเริ่มต้นได้ (00:00)
การเริ่มต้นวัน	ผู้ใช้สามารถกำหนดว่าเมื่อไหร่จะเปลี่ยนวันที่ภายในงานได้ (ตรงข้ามกับที่ยังคืน) ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อเปิดใช้งานฟิลต์ยกเลิกการเริ่มต้นวันเท่านั้น
วันหยุดโรลโอเวอร์	ถ้าเปิดใช้งาน โรลโอเวอร์วันจะถูกระงับ

ตาราง 5-3: ตั้งค่า

5.2.1.3 พารามิเตอร์



ภาพ 5-7: หน้าจอพารามิเตอร์

หน้าจอพารามิเตอร์อนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

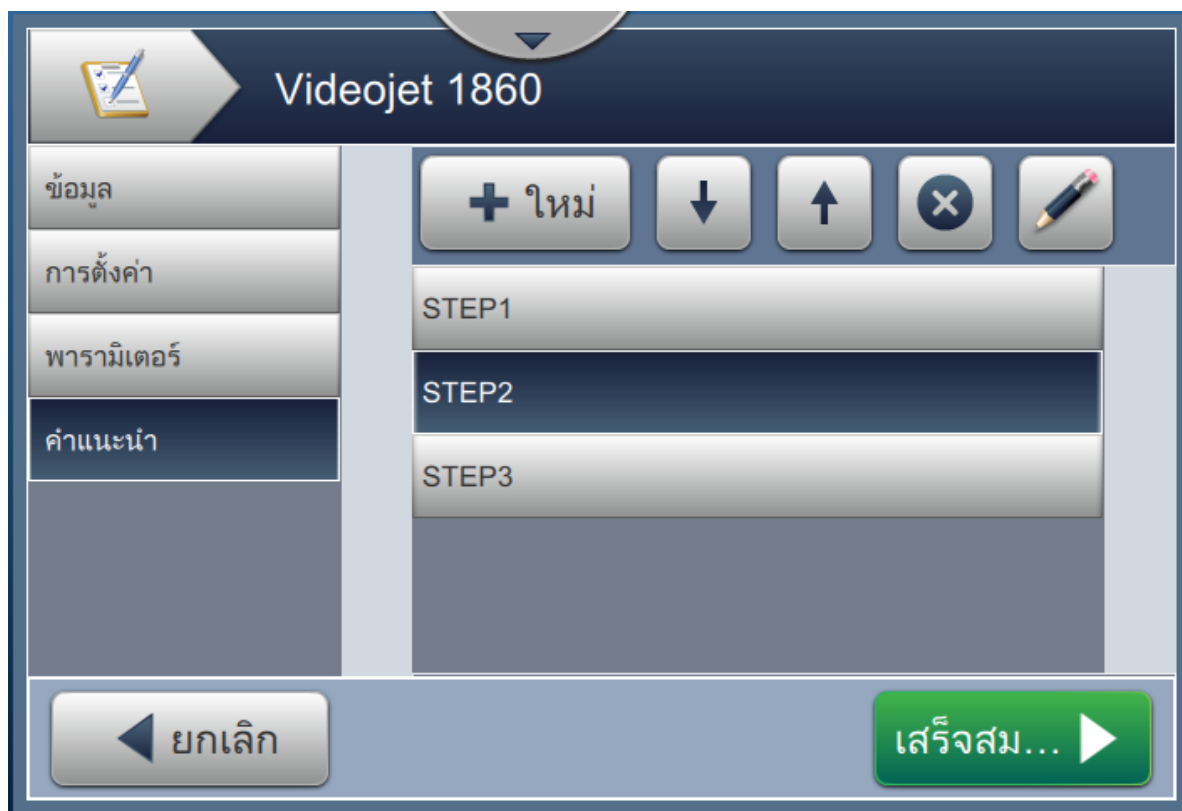
ฟิลด์	คำอธิบาย
โหมดพิมพ์	ผู้ใช้สามารถเลือกโหมดความยาวคงที่หรือโหมดความละเอียดคงที่ได้ ใส่ความยาวการพิมพ์ (มม. หรือ นิ้ว) หรือความละเอียดการพิมพ์ (ดอท/มม. หรือ ดอท/นิ้ว) โดยขึ้นอยู่กับโหมดการพิมพ์ที่เลือก หน่วยการวัดจะขึ้นอยู่กับหน่วยที่เลือกในการตั้งค่าการพิมพ์ หมายเหตุ: เนื้อหาของงานจะถูกกำหนดไว้ในหน้าต่างที่กำหนดไว้ การเพิ่มหรือลดความยาวการพิมพ์จะยืดหรือบีบงาน
ขอบกระดาษ	ขอบกระดาษจะทำงานตามที่ทางและเปลี่ยนระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์จากขอบด้านหน้าของผลิตภัณฑ์ เมื่อต้องการเพิ่มระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์ ให้เพิ่มค่าโดยใช้ปุ่ม + เมื่อต้องการลดระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์ ให้ลดค่าโดยใช้ปุ่ม - ผู้ใช้สามารถใส่ค่าหรือใช้ +/- สำหรับการเพิ่มเล็กน้อยได้
ขอบการไหลคืนเข้าถึง	ขอบการไหลคืนเข้าถึง ทำงานในทางกลับกันและเปลี่ยนระยะห่างตำแหน่งการพิมพ์จากขอบส่วนท้ายของผลิตภัณฑ์ ดูที่ ขอบกระดาษ เพื่อปรับเปลี่ยนระยะห่างของตำแหน่งการพิมพ์
ตัวหนา	เลือกชนิดตัวหนาจากรายการดริอปดาวน์
ช่องว่างระหว่างอักขระ	ผู้ใช้ต้องใส่ค่าเพื่อตั้งค่าช่องว่างระหว่างอักขระ
ราสเตอร์	

ตาราง 5-4: พารามิเตอร์

ฟิลต์	คำอธิบาย
เลือกอัตโนมัติ	ถ้าเปิดใช้งาน เครื่องพิมพ์จะเลือกกลุ่มรasterเตอร์ที่เหมาะสมโดยอัตโนมัติ หมายเหตุ: เลือกโดยอัตโนมัติ จะถูกเลือกไว้ตามค่าเริ่มต้น
เลือกตามกลุ่ม	ถ้าเปิดใช้งาน ผู้ใช้สามารถเลือกกลุ่มรasterเตอร์ที่ต้องการด้วยตนเองได้
รasterเตอร์	เลือกกลุ่มรasterเตอร์ที่ต้องการสำหรับงาน การเลือกกลุ่มที่ปรากฏจะขึ้นอยู่กับความสูงของบรรทัดที่ต้องการ กลุ่มรasterเตอร์สามารถเลือกได้เมื่อปิดใช้งานการเลือกอัตโนมัติเท่านั้น หมายเหตุ: สำหรับการพิมพ์บาร์โค้ดแบบ 2D เราแนะนำให้เลือกรasterเตอร์เฉพาะที่ต้องการ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ






ตาราง 5-4: พารามิเตอร์

5.2.1.4 คำแนะนำ



ภาพ 5-8: หน้าจอคำแนะนำ

หน้าจอคำแนะนำอนุญาตให้ผู้ใช้ทำสิ่งต่อไปนี้:

ฟิลต์	คำอธิบาย
	เปิดเป็นพิมพ์เพื่อเพิ่มคำแนะนำสำหรับงาน
	ย้ายคำแนะนำที่ไฮไลต์ลง
	ย้ายคำแนะนำที่ไฮไลต์ขึ้น
	ลบคำแนะนำที่ไฮไลต์
	เปิดเป็นพิมพ์เพื่อแก้ไขคำแนะนำที่ไฮไลต์

ตาราง 5-5: คำแนะนำ

5.2.2 เพิ่มฟิลด์

รายการดริอปดาวน์เพิ่มฟิลด์ประกอบด้วยตัวเลือกที่ผู้ใช้สามารถใส่ได้ [ตาราง 5-6](#) แสดงตัวเลือกที่พร้อมใช้งาน:

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ข้อความ	ใส่ฟิลด์ข้อความไม่ว่าจะเป็นข้อความคงที่ พร้อมสำหรับผู้ใช้ หรือข้อความส่วนอ้างอิง
วันที่	ใส่วันที่ปัจจุบัน ออฟเซตวันที่ หรือพร้อมสำหรับผู้ใช้ลงในงานที่พิมพ์ ผู้ใช้สามารถกำหนดชนิดวันที่ที่จะแสดงด้วยตนเองได้ในหลายรูปแบบ
เวลา	แทรกเวลาปัจจุบันลงในงานที่พิมพ์ การทำเช่นนี้จะใช้ความสามารถแบบเรียลไทม์ของเครื่องพิมพ์
ตัวนับ	ใส่ฟิลด์ตัวนับที่ส่งตัวสร้างรหัสที่เลือกให้จัดการและพิมพ์ข้อมูลตัวเลขและตัวอักษรที่เพิ่มขึ้น
บาร์โค้ดแบบเส้น	ใส่บาร์โค้ดแบบ 1 มิติ ผู้ใช้สามารถเลือกชนิดบาร์โค้ด ชนิดข้อมูล และข้อความสำหรับใส่บาร์โค้ดที่ต้องการได้ หมายเหตุ: ถ้าบาร์โค้ดต้องการข้อมูลเพิ่มเติม เช่น วันที่ คุณจำเป็นต้องมีส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12
บาร์โค้ดแบบ 2D	ใส่บาร์โค้ดแบบ 2 มิติ ผู้ใช้สามารถเลือกชนิดบาร์โค้ด ชนิดข้อมูล และข้อความสำหรับใส่บาร์โค้ดที่ต้องการได้

ตาราง 5-6: ตัวเลือกเพิ่มฟิลด์


5.2.2.1 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลด์ข้อความ


ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มฟิลด์ข้อความในงาน:

1. แตะรายการดริอปดาวน์  แล้วเลือกข้อความตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม 

2. หน้าจอการตั้งค่าข้อความจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบข้อความตามที่ต้องการได้
แสดงตัวอย่างฟิลด์ข้อความที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

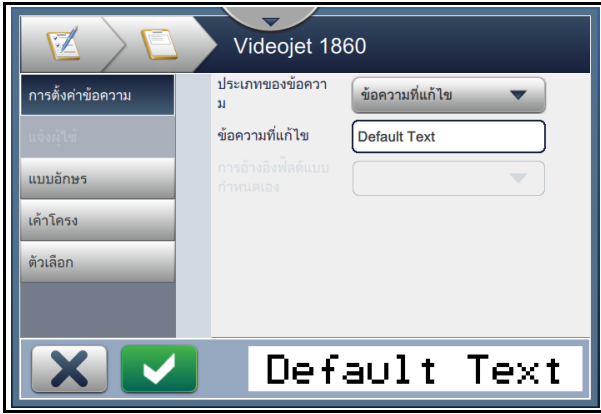
แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [ตาราง 5-7](#)

หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

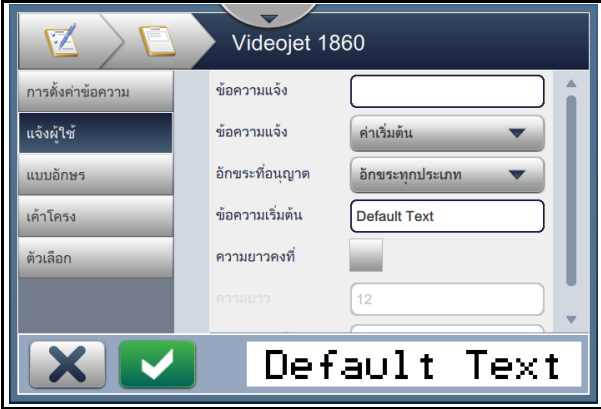
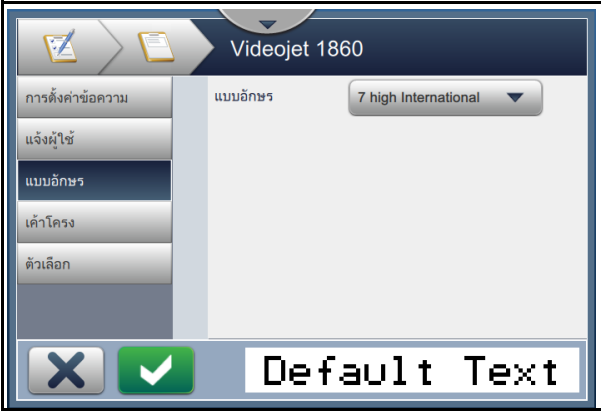
3. ฟิลด์ข้อความจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายฟิลด์ข้อความที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-7 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการใส่ข้อความที่ต้องการ:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ชนิดของข้อความ</p> 	<p>มอบตัวเลือกในการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดของข้อความ - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกชนิดของข้อความโปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ชนิดของข้อความ ข้อความคงที่ - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่จำเป็น หมายเหตุ: <i>ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกชนิดข้อความคงที่เท่านั้น</i> ส่วนอ้างอิงฟิลต์แบบกำหนดเอง - และรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกฟิลต์แบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง หมายเหตุ: <i>ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกชนิดข้อความอ้างอิงแบบกำหนดเองเท่านั้น</i>
ชนิดของข้อความ	
ข้อความคงที่	ข้อความจะถูกกำหนดไว้สำหรับงานตามที่ระบุไว้ในฟิลต์ข้อความคงที่
พร้อมที่ผู้ใช้	ข้อความถูกใส่โดยผู้ใช้เมื่องานที่เลือกไว้เพื่อใช้งานตัวเลือกพร้อมที่ผู้ใช้จะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก หมายเหตุ: <i>สามารถแก้ไขงานได้เฉพาะฟิลต์ข้อความพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เท่านั้น</i>
ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง	ใส่ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองสำหรับแต่ละงาน โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12
ส่วนอ้างอิงอุปกรณ์	ใส่ ID ของเครื่องสำหรับแต่ละงาน โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-19
ส่วนอ้างอิงการเชื่อมต่อ	ใส่ ID สายผลิตภัณฑ์สำหรับแต่ละงาน โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-19
ส่วนอ้างอิงจากโรงงาน	ใส่ผู้ใช้ที่ลงชื่อเข้าใช้ในปัจจุบันสำหรับแต่ละงาน โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-19
ส่วนอ้างอิงผู้ใช้	ใส่ผู้ใช้ที่ลงชื่อเข้าใช้ในปัจจุบันสำหรับแต่ละงาน

ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความพร้อมที่ - และกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือกไว้ ค่าพร้อมที่ - และรายการการตีกรอบตัวหนังสือเพื่อเลือกค่าที่จำเป็นที่จะใส่ในงาน: <ul style="list-style-type: none"> ค่าเริ่มต้น - งานจะมีข้อความเริ่มต้น ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน ล่าสุด - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด อักขระที่อนุญาต - และรายการการตีกรอบตัวหนังสือเพื่อกำหนดประเภทอักขระที่อนุญาตเพื่อใส่ข้อความ (ตัวอักษร ตัวเลข ตัวอักษรผสมตัวเลข อักขระทั้งหมด) ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความซึ่งจะถูกใส่เป็นค่าเริ่มต้น ความยาวคงที่ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกำหนดฟิลต์ที่ใส่ของผู้อื่นเพื่อกำหนดความยาว <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกความยาวและเป็นพิมพ์อักขระมีพร้อมใช้งานเมื่อเปิดใช้งานกล่องกาเครื่องหมายความยาวคงที่เท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ความยาว - และกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าความยาวของฟิลต์ที่ผู้ใช้สามารถแก้ไขได้ เป็นพิมพ์อักขระ - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดอักขระที่จะปรากฏขึ้นหลังจากฟิลต์ข้อความ
<p>แบบอักษร</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยน พารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> แบบอักษร - และรายการการตีกรอบตัวหนังสือเพื่อกำหนดขนาดของแบบอักษร <p>หมายเหตุ: ขนาดของแบบอักษรเริ่มต้นมีความสูงเท่ากับ 7</p> <p>หมายเหตุ: ขนาดของแบบอักษรที่เลือกล่าสุดจะถูกจัดเก็บในหน่วยความจำและจะแสดงผลในขนาดนี้</p>

ตาราง 5-7: ตั้งค่าข้อความ (ต่อ)

5.2.2.2 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์วันที่

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มฟิลต์วันที่ลงในงาน:

1. แตะรายการดริอปดาวน์  แล้วเลือก วันที่ ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม 

2. หน้าจอตั้งค่าวันที่จะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบวันที่ที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์วันที่ที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

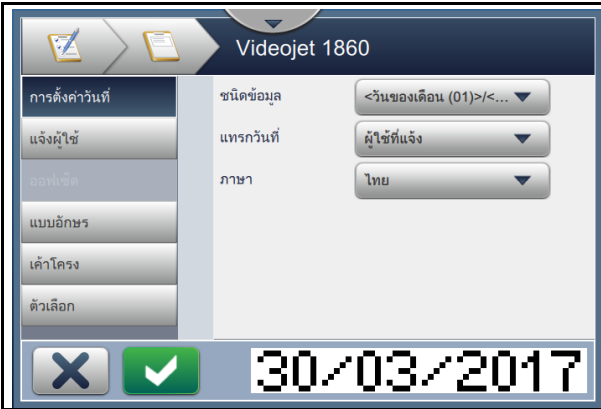
แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-8

หมายเหตุ:  ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

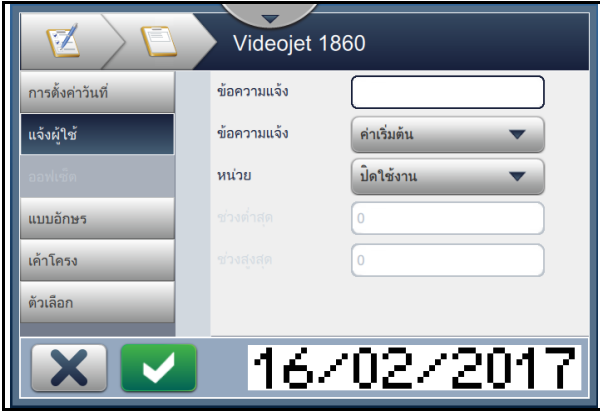
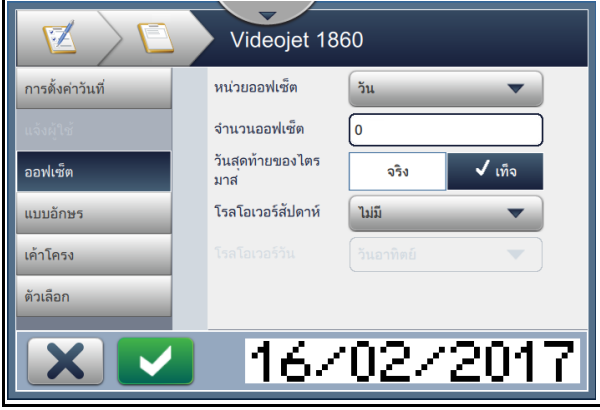
3. วันที่ของระบบจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายวันที่ของระบบที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-8 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการแก้ไขรูปแบบวันที่:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>ตั้งค่าวันที่:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิดของวันที่ - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกรูปแบบวันที่ที่ต้องการ ตัวอย่างเช่น: กำหนดเอง, วันของเดือน (01)/ เดือน (01)/ ปี (2010) โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ เมื่อต้องการสร้างวันที่แบบกำหนดเอง ในหน้า 5-18 หมายเหตุ: ผู้ใช้สามารถกำหนดรูปแบบวันที่ที่ต้องการได้หลายแบบโดยการเลือก กำหนดเองจากรายการดริอปดาวน์ชนิดวันที่ ใส่วันที่ - เลือกวันที่ที่ต้องการเพื่อใส่วันที่สำหรับงาน วันนี้ - ใส่วันที่ปัจจุบัน ออฟเซต - ใส่ออฟเซตวันที่จากวันที่ปัจจุบันโดยอ้างอิงจากการตั้งค่าออฟเซต พร้อมท์ผู้ใช้ - วันที่ถูกใส่โดยผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก หมายเหตุ: ตัวเลือกพร้อมท์ผู้ใช้และออฟเซตจะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก ภาษา - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกภาษาของวันที่ที่ต้องการ ตัวอย่างเช่น: อังกฤษ, อาราบิก, อื่นๆ

ตาราง 5-8: ตั้งค่าวันที่

หน้าจอตกลงผล	คำอธิบาย
<p>พร้อมที่ผู้ใช้:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความพร้อมที่ - แตะกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก ค่าพร้อมที่ - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกค่าที่ต้องการเพื่อใส่ในงาน: <ul style="list-style-type: none"> ค่าเริ่มต้น - งานจะมีข้อความเริ่มต้น ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน สุดท้าย - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด หน่วย - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกประเภทหน่วย (ปิดใช้งาน วัน เดือน ปี) ช่วงต่ำสุด - การตั้งค่าช่วงขั้นต่ำจะช่วยป้องกันไม่ให้ผู้ใช้เลือกค่าวันที่น้อยกว่าออฟเซตขั้นต่ำ ช่วงสูงสุด - การตั้งค่าช่วงสูงสุดจะช่วยป้องกันไม่ให้ผู้ใช้เลือกค่าวันที่มากกว่าออฟเซตสูงสุดนี้ <p>หมายเหตุ: ช่วงต่ำสุดและสูงสุดจะปรากฏเมื่อกำหนดตัวเลือกหน่วยเป็นอย่างอื่นที่ไม่ใช่ปิดใช้งานเท่านั้น</p>
<p>ออฟเซต:</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยออฟเซต - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อออฟเซตวันที่ให้กับค่าออฟเซตที่ต้องการ (วัน เดือน ปี) จำนวนออฟเซต - แตะกล่องข้อความเพื่อใส่ค่าออฟเซตที่ต้องการ วันสุดท้ายของไตรมาส - แตะปุ่ม <i>จริง/เท็จ</i> เพื่อเปิด/ปิดใช้งานตัวเลือกวันสุดท้ายของไตรมาส โรลโอเวอร์สปีด - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกวันที่โดยอ้างอิงจากการโรลโอเวอร์ (ไม่มี, โรลโอเวอร์ล่าสุด, โรลโอเวอร์ครั้งถัดไป) โรลโอเวอร์วัน - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกโรลโอเวอร์วันในสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) <p>หมายเหตุ: โรลโอเวอร์วันจะปรากฏเมื่อเลือกตัวเลือกโรลโอเวอร์สปีดเป็นอย่างอื่นที่ไม่ใช่ ไม่มี เท่านั้น</p>
<p>แบบอักษร</p>	<p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7</p>
<p>เค้าโครง</p>	
<p>ตัวเลือก</p>	

ตาราง 5-8: ตั้งค่าวันที่ (ต่อ)

เมื่อต้องการสร้างวันที่แบบกำหนดเอง

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อสร้างวันที่แบบกำหนดเอง:

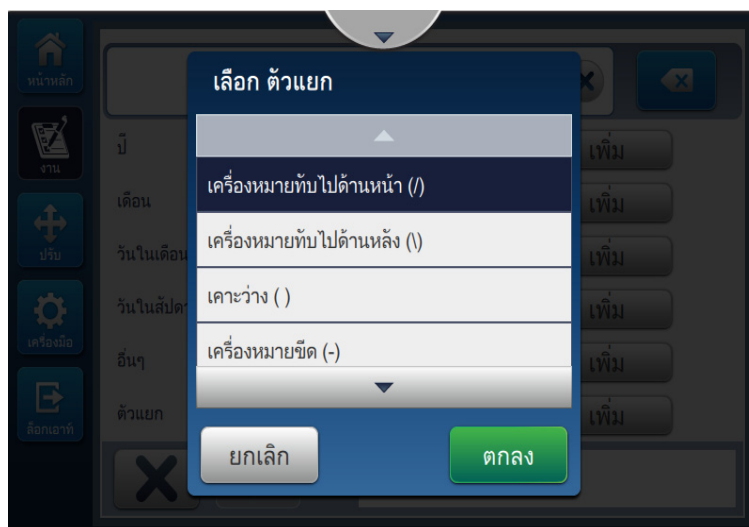
1. จากหน้าจอการตั้งค่าวันที่ ให้เลือกตัวเลือก *กำหนดเอง* จากรายการดริอปดาวน์ชนิดวันที่ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-9](#) แล้วแตะปุ่ม

ตกลง

ภาพ 5-9: หน้าจอการตั้งค่ารูปแบบวันที่

2. เลือกรูปแบบที่ต้องการจากรายการตัวเลือก (ปี เดือน วันที่ของเดือน วันในสัปดาห์ อื่นๆ และตัวแยก) ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-10](#) แต่ละตัวเลือกเหล่านี้มีเค้าโครงมากมายที่สามารถเลือกได้จากรายการดริอปดาวน์ เช่นที่แสดงใน [ภาพ 5-11](#)

ภาพ 5-10: หน้าจอตั้งค่าวันที่



ภาพ 5-11: หน้าจอการตั้งค่าตัวคั่นวันที่

3. เมื่อเลือกรูปแบบที่ต้องการแล้ว ให้แตะปุ่ม  เพื่อย้ายไปยังรูปแบบวันที่ จอแสดงผลจะแสดงรูปแบบวันที่ที่สร้างตามที่แสดงใน [ภาพ 5-10](#)

4. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำไปยังรูปแบบวันที่

หมายเหตุ: รูปแบบวันที่ที่สร้างจะถูกบันทึกและปรากฏในรายการตริอปดาวชนิดวันที่

5.2.2.3 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์เวลา

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อเพิ่มฟิลต์เวลาลงในงาน:

1. แตะรายการดริอปดาวน์  แล้วเลือก เวลา ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม 

2. หน้าจอการตั้งค่าเวลาจะเปิดขึ้นและอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบเวลาตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์เวลาที่มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

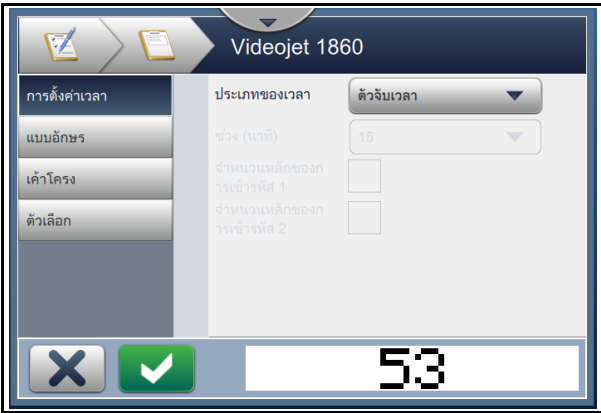
แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-9

หมายเหตุ: ปุ่ม  ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

3. เวลาของระบบจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายเวลาของระบบที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-9 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการแก้ไขรูปแบบเวลา:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าเวลา</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชนิดเวลา - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือก: <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเอง - เลือกรูปแบบเวลาที่ต้องการจากรายการตัวเลือก (ชั่วโมง นาที วินาที ช่วงเวลา ตัวคั่น) ตัวอย่างเช่น: ชช:น:ว, ชช:น AM/PM, อื่นๆ กะ - งานจะมีรหัสโดยอ้างอิงจากเวลากะ หมายเหตุ: รหัสและเวลากะจะกำหนดโดยการตั้งค่างานทั่วไป โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ การตั้งค่างานส่วนกลาง ในหน้า 6-19 ตัวจับเวลา - งานจะมีค่าตัวจับเวลา หมายเหตุ: ระยะเวลาอักขรการเข้ารหัส 1 และอักขรการเข้ารหัส 2 จะปรากฏเมื่อเลือกตัวจับเวลาจากชนิดเวลาเท่านั้น • ระยะเวลา - แตะรายการดริอปดาวน์เพื่อเลือกระยะห่างสำหรับตัวจับเวลาเป็นนาที (15, 30, 45, 60) • อักขรการเข้ารหัส 1 - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อแทนค่าหน่วยของตัวจับเวลาเป็นตัวอักษร (แสดงเป็นตัวอักษรนั้นๆ) • อักขรการเข้ารหัส 2 - แตะกล่องกาเครื่องหมายเพื่อแทนค่าที่สิบของตัวจับเวลาเป็นตัวอักษร (แสดงเป็นตัวอักษรนั้นๆ)
<p>แบบอักษร</p>	<p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7</p>
<p>เค้าโครง</p>	
<p>ตัวเลือก</p>	

ตาราง 5-9: การตั้งค่าเวลา

5.2.2.4 การเพิ่มฟิลด์ตัวนับ

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มตัวนับลงในงาน:

1. แตะรายการทรอปดาวน  แล้วเลือก **ตัวนับ** ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม



2. หน้าจอตั้งค่าตัวนับจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบตัวนับตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลด์ตัวนับมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

แตะปุ่ม



เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ [ตาราง 5-10](#)

หมายเหตุ: ปุ่ม

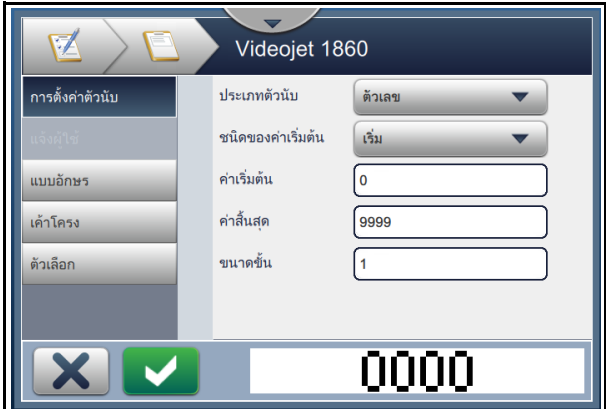
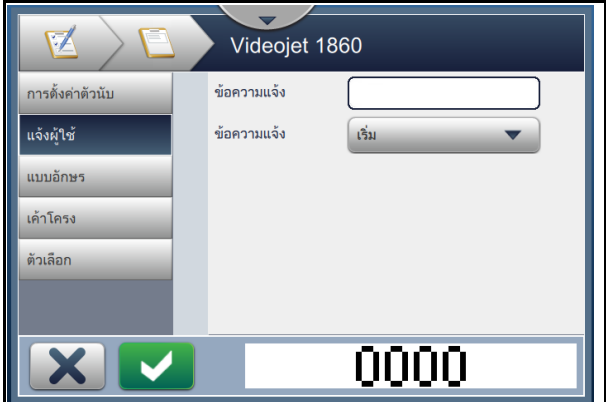


ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลด์

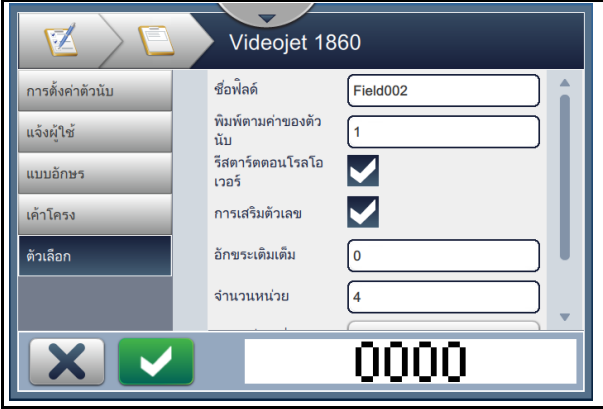
3. ฟิลด์ตัวนับจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายฟิลด์ตัวนับที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

[ตาราง 5-10](#) อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับการใส่ตัวนับที่ต้องการ:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าตัวนับ</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชนิดตัวนับ - แตะรายการทรอปดาวนเพื่อเลือกชนิดของตัวนับ (ตัวเลข ตัวอักษรใหญ่ และตัวอักษรเล็ก) • ชนิดค่าเริ่มต้น - แตะรายการทรอปดาวนเพื่อเลือกตัวเลือกเริ่มต้นสุดท้าย และพร้อมที่สำหรับผู้ใช้ • ค่าเริ่มต้น - แตะกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าเริ่มต้นของตัวนับ • ค่าสิ้นสุด - แตะกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าสิ้นสุดของตัวนับ • จำนวนขั้นตอน - แตะกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าจำนวนหน่วยนับที่ตัวนับจำนวนจะเพิ่มหรือลดลง จำนวนขั้นตอนต้องมีค่าน้อยกว่าค่าสิ้นสุดและเป็นปัจจัยของช่วงของค่า เช่น ถ้าค่าเริ่มต้นเป็น 0 และค่าสิ้นสุดเป็น 6 ดังนั้นจำนวนขั้นตอนสามารถเป็น 1, 2, 3 หรือ 6
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อใส่:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ข้อความพร้อมที่ - แตะกล่องข้อความเพื่อใส่คำแนะนำหรือพร้อมที่สำหรับผู้ใช้เมื่อมีการใช้งานที่เลือก • ค่าพร้อมที่ - แตะรายการทรอปดาวนเพื่อเลือกค่าที่ต้องการเพื่อใส่ในงาน: <p>ช่องว่าง - ไม่มีข้อความในงาน</p> <p>สุดท้าย - งานจะมีข้อมูลที่พิมพ์ล่าสุด</p> <p>เริ่มต้น - งานจะมีค่าตัวนับเริ่มต้น</p>


ตาราง 5-10: การตั้งค่าตัวนับ

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>แบบอักษร</p>	<p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-7</p>
<p>เค้าโครง</p>	
<p>ตัวเลือก</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชื่อฟิลด์ - และกล่องข้อความเพื่อตั้งชื่อฟิลด์ การพิมพ์ต่อค่าการนับ - และกล่องข้อความเพื่อตั้งจำนวนที่พิมพ์ที่ต้องการต่อการนับ รีเซ็ตทรานโรลโอเวอร์ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อรีเซ็ตทรานการนับเมื่อตัวนับนับถึงค่าสิ้นสุด ช่องว่างภายใน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเปิดใช้งานช่องว่างภายใน ถ้าจำเป็นต้องมีอักขระเติมช่องว่างก่อนค่าเริ่มต้น อักขระเติมช่องว่าง - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดอักขระที่ต้องการให้ปรากฏก่อนฟิลด์ตัวนับ จำนวนหลัก - และกล่องข้อความเพื่อกำหนดจำนวนหลักที่ตัวนับสามารถแสดงผลได้ <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกอักขระเติมช่องว่างและจำนวนหลักจะปรากฏเมื่อเลือกกล่องกาเครื่องหมายช่องว่างภายในเท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ตัวนับการเพิ่ม - เลือกอินพุตที่จำเป็นต่อการเพิ่มตัวนับ ตัวนับจะเพิ่มหรือลดลงถ้าพิมพ์ฟังก์ชันที่มีตัวนับ เลือกอินพุต Digital IO เพื่อเพิ่มตัวนับจากภายนอก รีเซ็ตตัวนับ - เลือกตัวเลือกอินพุตภายนอกเพื่อรีเซ็ตตัวนับ

ตาราง 5-10: การตั้งค่าตัวนับ (ต่อ)

5.2.2.5 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบเส้น

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบเส้นในงาน:

1. แตะรายการทรอปดาวน์  แล้วเลือก บาร์โค้ดแบบเส้น ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม

 **ตกลง**

2. หน้าจอตังค่าบาร์โค้ดแบบเส้นจะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบบาร์โค้ดแบบเส้นตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์บาร์โค้ดแบบเส้นมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

แตะปุ่ม



เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-11

หมายเหตุ: ปุ่ม

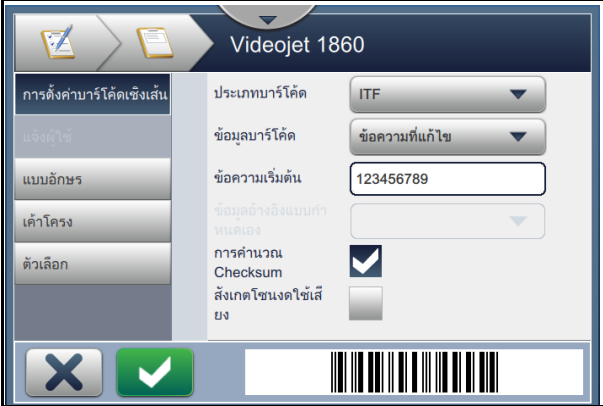
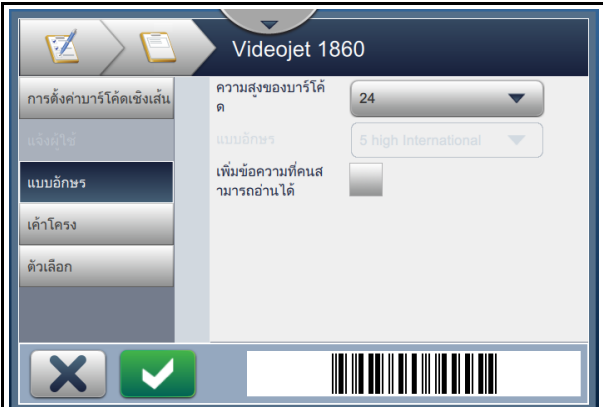


ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

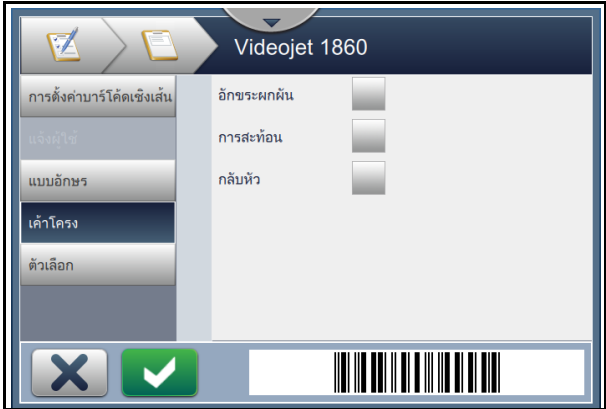



3. บาร์โค้ดจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายบาร์โค้ดที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-11 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับฟิลต์บาร์โค้ดแบบเส้น:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ประเภทบาร์โค้ด - และรายการตรีอิตาวันเพื่อเลือกบาร์โค้ดที่ต้องการ (Code 128, Code 39, EAN-128, EAN-13, EAN-8, ITF, UPC-A, UPC-E) ข้อมูลบาร์โค้ด - และรายการตรีอิตาวันเพื่อเลือกข้อความที่ต้องการ (ข้อความคงที่ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง) <p>หมายเหตุ: ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะมีพร้อมใช้งานเมื่อสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองเท่านั้น</p> <p>ตัวเลือกข้อความเริ่มต้นและส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะถูกเปิดใช้งานเมื่อเลือก</p> <ul style="list-style-type: none"> ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง - และรายการตรีอิตาวันเพื่อเลือกฟิลต์แบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง <p>หมายเหตุ: ถ้าบาร์โค้ดต้องการข้อมูลเพิ่มเติม เช่น วันที่ คุณจำเป็นต้องมีส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง</p> <p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ในหน้า 6-12</p> <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการคำนวณ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อตรวจสอบข้อมูลบนบาร์โค้ด <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานสำหรับประเภทบาร์โค้ด Code 39 และ ITF เท่านั้น ตรวจสอบเส้นว่าง - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อสร้างขอบว่างทั้งสองด้านของบาร์โค้ด <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้ไม่พร้อมใช้งานสำหรับประเภทบาร์โค้ด UPC-A และ UPC-E</p> </p>
<p>พร้อมที่ผู้ใช้</p>	<p>N/A</p>
<p>แบบอักษร</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ความสูงของบาร์โค้ด - และรายการตรีอิตาวันเพื่อเลือกความสูงของบาร์โค้ด (5, 7, 9, 12, 16, 24, 34) แบบอักษร - และรายการตรีอิตาวันเพื่อกำหนดขนาดของแบบอักษร <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อเลือกกล่องกาเครื่องหมายเพิ่มข้อความที่มนุษย์อ่านได้เท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มข้อความที่มนุษย์อ่านได้ - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อเลือกความสูงของแบบอักษรของข้อความในบาร์โค้ด


ตาราง 5-11: การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>เค้าโครง</p> 	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> กลับสี - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับสีของแบบอักษร <p style="text-align: center;">ปกติ กลับสี</p>  สะท้อน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิล์มตามแนวตั้ง <p style="text-align: center;">ปกติ สะท้อน</p>  กลับด้าน - และกล่องกาเครื่องหมายเพื่อกลับด้านฟิล์มตามแนวนอน <p style="text-align: center;">ปกติ กลับหัว</p> 
<p>ตัวเลือก</p>	<p>มีตัวเลือกสำหรับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชื่อฟิล์ม - และกล่องข้อความเพื่อตั้งค่าชื่อฟิล์ม

ตาราง 5-11: การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบเส้น (ต่อ)

5.2.2.6 เมื่อต้องการเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อเพิ่มฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D ในงาน:

1. แตะรายการรื้อปดาวน์  แล้วเลือก บาร์โค้ดแบบ 2D ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-4

แตะปุ่ม

 ตกลง

2. หน้าจอตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D จะเปิดขึ้น และอนุญาตให้เลือกและจัดรูปแบบบาร์โค้ดแบบ 2D ตามที่ต้องการได้ แสดงตัวอย่างฟิลต์บาร์โค้ดแบบ 2D มีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

แตะปุ่ม



เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-9

หมายเหตุ: ปุ่ม

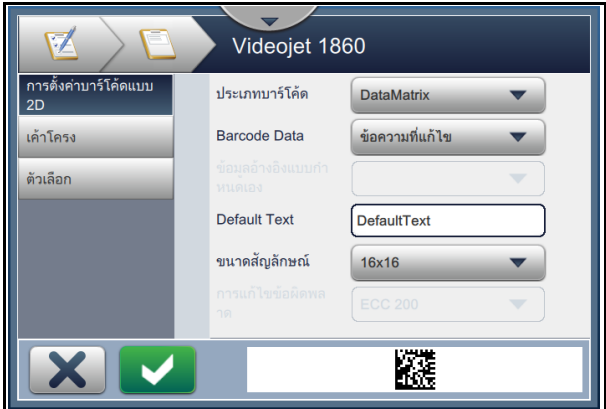


ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

3. บาร์โค้ดจะถูกแทรกลงในพื้นที่ออกแบบงาน

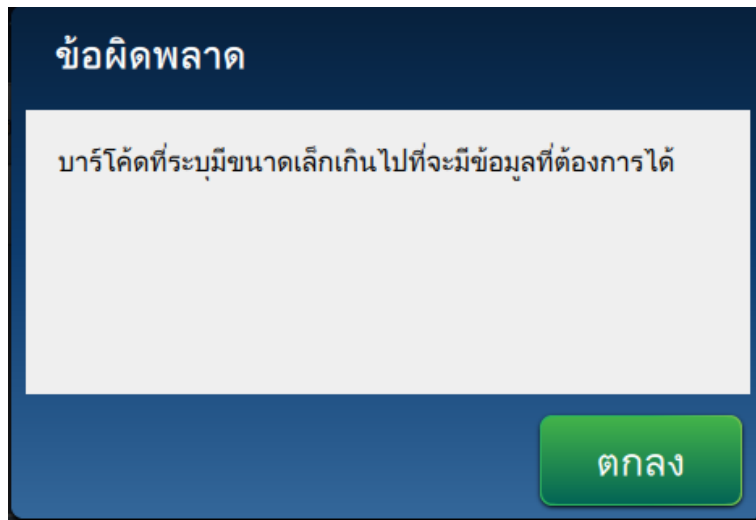
หมายเหตุ: คุณสามารถย้ายบาร์โค้ดที่แทรกไปยังตำแหน่งที่ต้องการในพื้นที่ออกแบบงานได้

ตาราง 5-12 อธิบายเกี่ยวกับตัวเลือกที่พร้อมใช้งานสำหรับฟิล์มบาร์โค้ดแบบ 2D:

หน้าจอแสดงผล	คำอธิบาย
<p>การตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D</p> 	<p>มีตัวเลือกเพื่อเปลี่ยนพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ประเภทบาร์โค้ด - และรายการตรือปดาวน์เพื่อเลือกบาร์โค้ดที่ต้องการ (DataMatrix, QR) ข้อมูลบาร์โค้ด - และรายการตรือปดาวน์เพื่อเลือกข้อความที่ต้องการ (ข้อความคงที่ ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง) ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง - และรายการตรือปดาวน์เพื่อเลือกฟิล์มแบบกำหนดเองที่ต้องการสร้าง ข้อความเริ่มต้น - และกล่องข้อความเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ <p>หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้มีพร้อมใช้งานเมื่อคุณเลือกประเภทบาร์โค้ดข้อความคงที่เท่านั้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชัน - และรายการตรือปดาวน์เพื่อเลือกขนาดของบาร์โค้ดที่ต้องการ <p>หมายเหตุ: ขนาดสัญลักษณ์จะปรากฏสำหรับบาร์โค้ดแบบดาด้าเมทริกซ์ และเวอร์ชันจะปรากฏสำหรับรหัส QR</p> <p>หมายเหตุ: สำหรับการพิมพ์บาร์โค้ดแบบ 2D เราขอแนะนำให้เลือกราสเตอร์เฉพาะ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ การแก้ไขข้อผิดพลาด - และรายการตรือปดาวน์เพื่อเลือกจำนวนการแก้ไขข้อผิดพลาดบนสภาพแวดล้อมการทำงาน <p>หมายเหตุ: ECC200 จะปรากฏขึ้นสำหรับบาร์โค้ดแบบดาด้าเมทริกซ์และ L, M, Q, H จะปรากฏสำหรับรหัส QR</p> </p>
เค้าโครง	โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ตาราง 5-11
ตัวเลือก	

ตาราง 5-12: ฟิล์มบาร์โค้ดแบบ 2D

จำนวนอักขระที่อนุญาตสำหรับบาร์โค้ดและขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชันที่เลือกที่ต่างกันไป ถ้าเกินขีดจำกัดอักขระ ข้อความต่อไปนี้จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-12: ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด

ตารางต่อไปนี้แสดงขีดจำกัดอนุญาตสำหรับบาร์โค้ดแต่ละชนิดและจะสอดคล้องกับขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชัน:





รหัส QR		ขนาดสัญลักษณ์			
ข้อผิดพลาด	อักขระ	21x21	25x25	29x29	33x33
L	ตัวเลข	17	32	53	78
	ตัวอักษรและตัวเลข:	17	32	53	78
M	ตัวเลข	32	26	42	62
	ตัวอักษรและตัวเลข:	32	26	42	62
Q	ตัวเลข	11	20	32	46
	ตัวอักษรและตัวเลข:	11	20	32	46
H	ตัวเลข	7	14	24	34
	ตัวอักษรและตัวเลข:	7	14	24	34

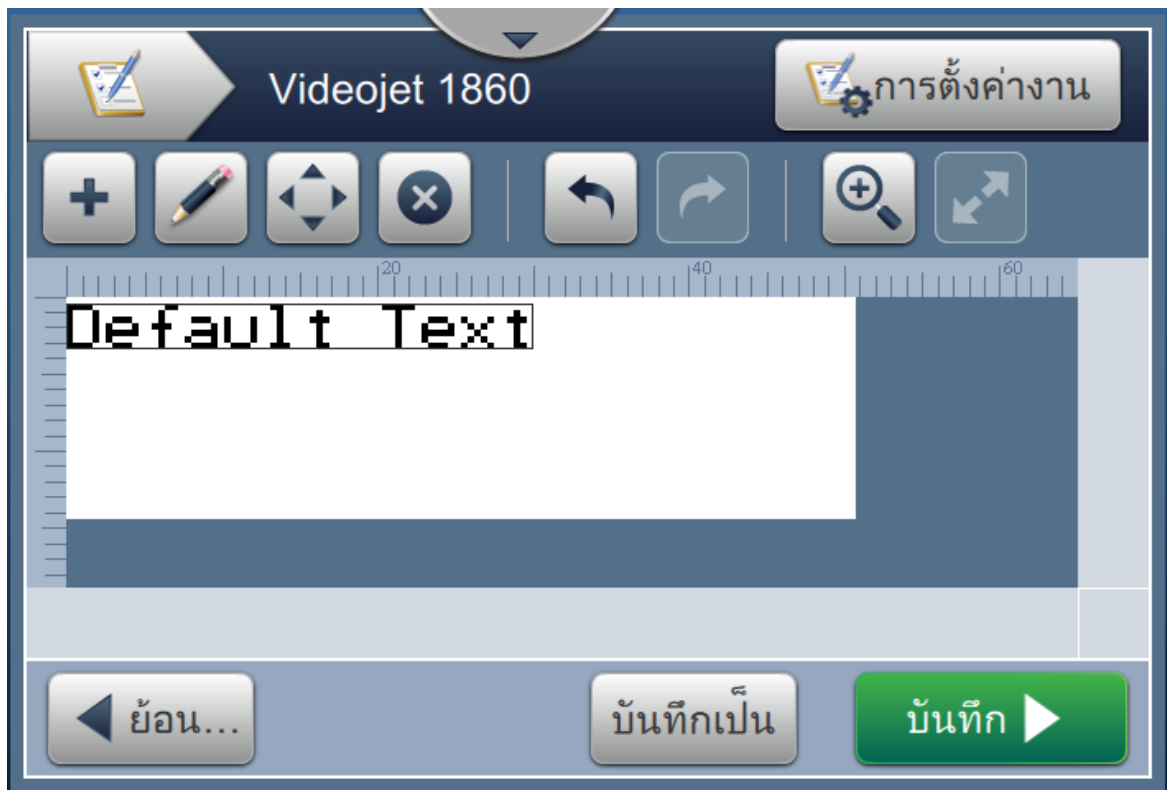
ตาราง 5-13: รหัส QR - จำกัดอักขระ

ดาต้าแมทริกซ์		
รหัสข้อผิดพลาด	ECC200	
ขนาดสัญลักษณ์	ตัวเลข	ตัวอักษร/ อักษรและตัวเลข
8x18	10	6
8x32	20	13
10x10	6	3
12x12	10	6
12x26	32	22
12x36	44	31
14x14	16	10
16x16	24	16
16x36	64	46
16x48	98	72
18x18	36	25
20x20	45	31
22x22	60	43
24x24	72	52
26x26	88	64
32x32	125	91


ตาราง 5-14: ดาต้าแมทริกซ์ - จำกัดอักขระ

5.3 วิธีการแก้ไขงาน



1.  **แตะปุ่ม** บนหน้าจอหน้าแรกตามที่แสดงใน *ภาพ 7-1* ในหน้า 7-3
2. หน้าจอรายการงานจะเปิดขึ้นพร้อมกับรายการงาน ให้เลือกงานที่ต้องการตามที่แสดงใน *ภาพ 5-1* ในหน้า 5-2 **แตะปุ่ม** 
3. **แตะปุ่ม**  บนหน้าจอการตั้งค่างาน
4. **แตะฟิลต์** ที่ต้องการที่จะแก้ไข แล้ว **แตะปุ่ม**  ตามที่แสดงใน *ภาพ 5-13*



ภาพ 5-13: หน้าจอฟิลต์แก้ไข

5. ปรับปรุงพารามิเตอร์บนหน้าจอการตั้งค่าฟิลต์งานสำหรับฟิลต์ที่เลือกจะเปิดขึ้น แล้ว **แตะปุ่ม**  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำการรายละเอียดเพิ่มเติมได้จาก [เพิ่มฟิลต์](#) ในหน้า 5-12

หมายเหตุ:  ใช้เพื่อย้อนกลับโดยไม่บันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ลงในฟิลต์

6. **แตะปุ่ม**  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำกับงาน
7. **แตะปุ่ม**  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงด้วยชื่องานใหม่

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงไปยังงานที่พิมพ์ในปัจจุบันจะไม่ได้รับการอัปเดตโดยอัตโนมัติ เมื่อต้องการพิมพ์งานที่อัปเดตแล้ว ให้ **แตะปุ่ม**


 **เปิดงาน** และ  **โหลดงาน**

5.4 วิธีการแก้ไขงานด่วน

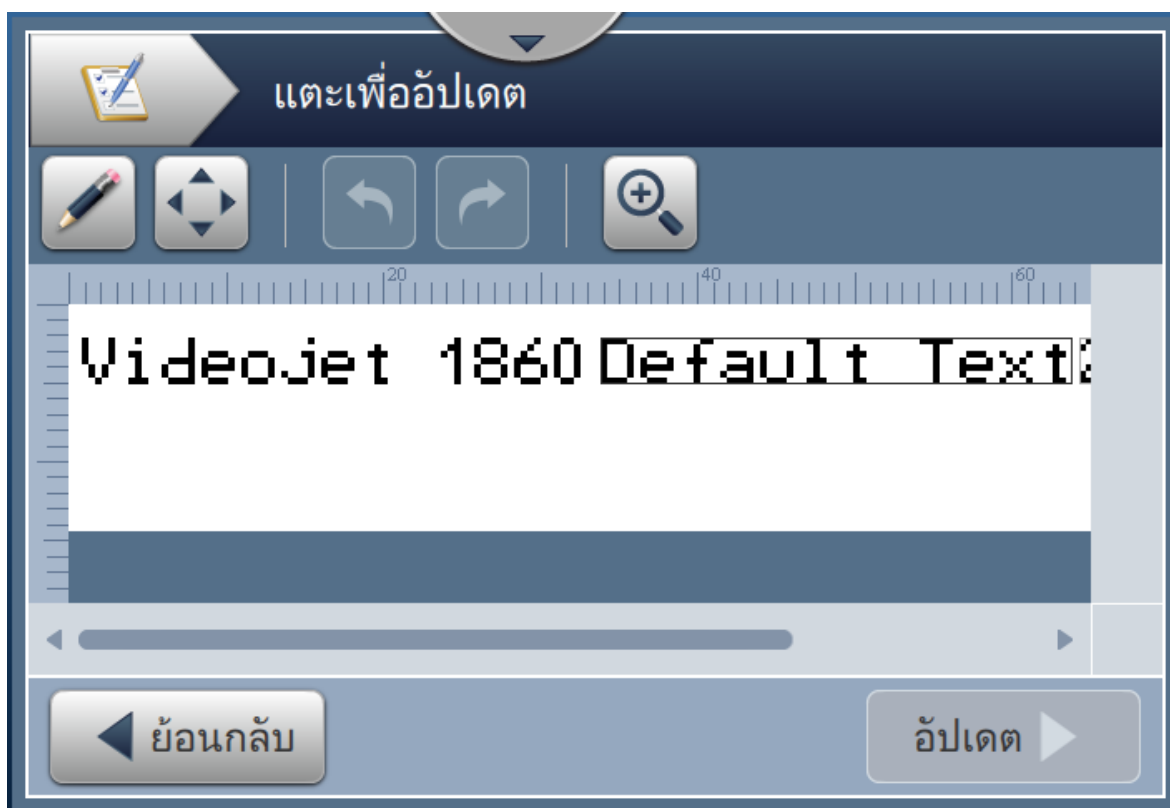
หมายเหตุ: ปุ่มอัปเดตจะใช้งานได้ถ้าผู้ใช้มีฟิล์มที่สามารถแก้ไขได้เท่านั้น

1. แตะแถบตัวอย่างงานจากหน้าจอหน้าแรก

2. แตะปุ่ม  เปิดหน้าจอแก้ไขงาน

3. เมื่อต้องการแก้ไขฟิล์มพร้อมๆ สำหรับผู้ใช้ ให้แตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-14](#)

หมายเหตุ: สามารถแก้ไขได้เฉพาะฟิล์มพร้อมๆ สำหรับผู้ใช้เท่านั้น




ภาพ 5-14: ตัวแก้ไขงาน

4. แบนพิมพ์ยูทิลิตี้จะเปิดขึ้นและร้องขอให้ผู้ใช้ใส่ข้อความ แตะปุ่ม 

หมายเหตุ: แบนพิมพ์ยูทิลิตี้จะแสดงค่าข้อมูลของผู้ใช้ที่บันทึกล่าสุดหรือข้อความเริ่มต้นหรือช่องว่างโดยอ้างอิงจากค่าพร้อมๆ ที่เลือก

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงที่ทำในฟิล์มที่สามารถแก้ไขได้ของผู้ใช้จะปรากฏขึ้นทันทีบนหน้าต่างตัวอย่างงาน

5. เมื่อต้องการย้ายตำแหน่งฟิล์ม ให้แตะฟิล์ม จากนั้นแตะปุ่ม  ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-14](#)

6. กดปุ่ม **อัปเดต** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

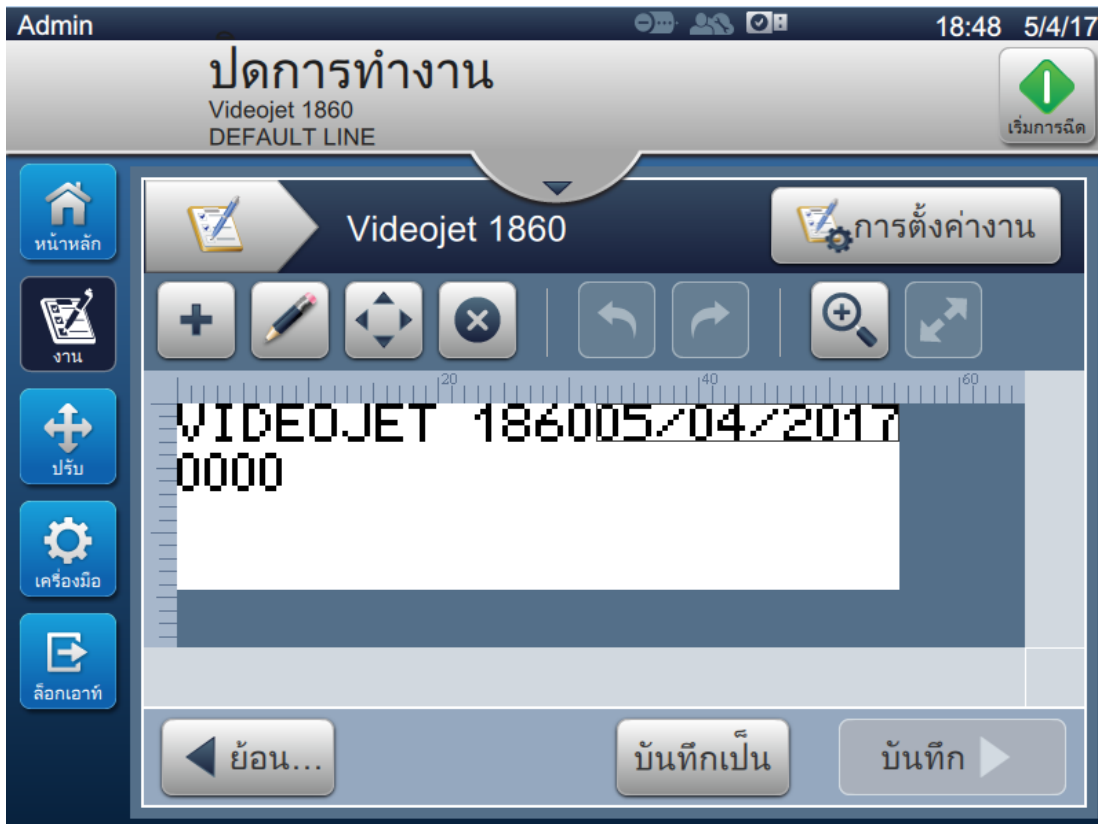
7. กดปุ่ม **ตกลง** เพื่อเขียนทับงานปัจจุบัน การเปลี่ยนแปลงเหล่านี้จะถูกทำไปยังงานที่กำลังพิมพ์ในปัจจุบันทันที

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงการแก้ไขตัวงานจะถูกทำในงานที่พิมพ์ในปัจจุบันเท่านั้น งานที่บันทึกในรายการงานจะไม่เปลี่ยน





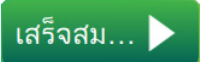
5.5 ตัวอย่าง - สร้างงานใหม่

ในหมวดด้านล่างผู้ใช้จะถูกแนะนำให้สร้างงานใหม่ตามที่แสดงใน ภาพ 5-15 ซึ่งประกอบด้วยฟิลต์ต่อไปนี้:




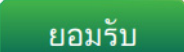
- ฟิลต์ข้อความเดียว
- ฟิลต์วันที่เดียว
- ฟิลต์ตัวนับเดียว



ภาพ 5-15: ข้อความตัวอย่าง

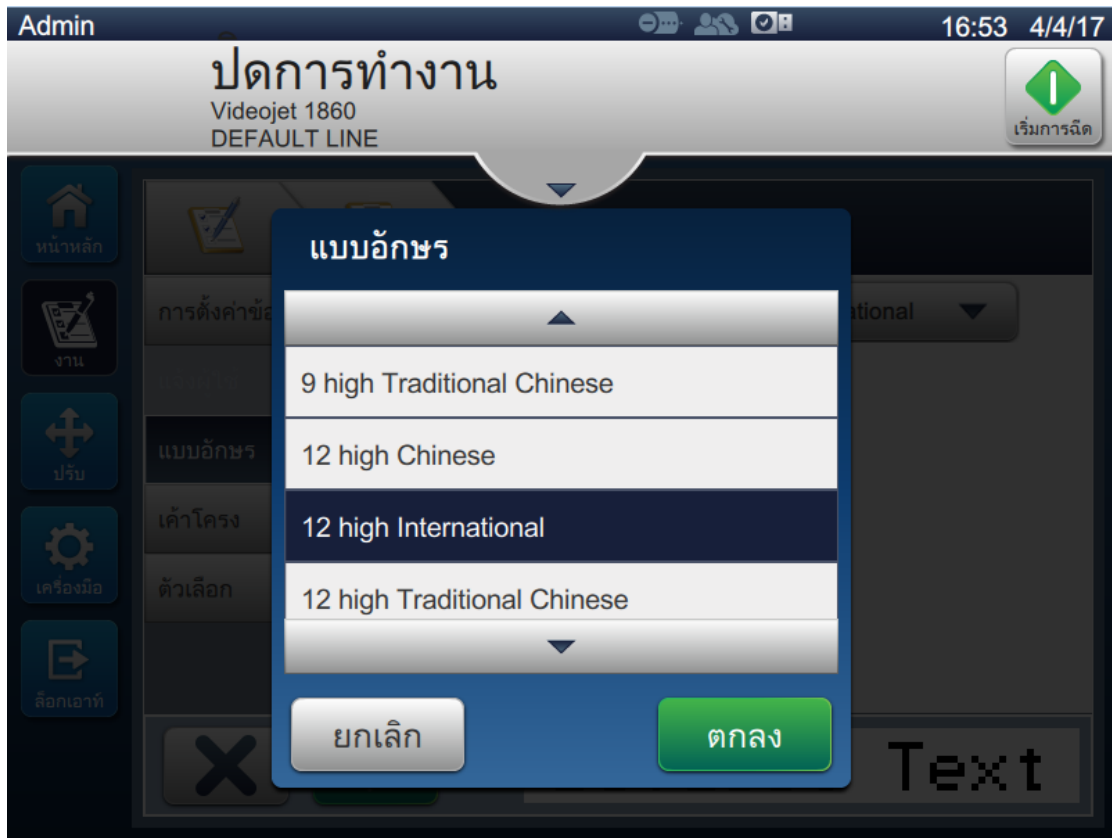
1.  และปุ่ม 
2.  ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-1](#) ในหน้า 5-2 เพื่อสร้างงานใหม่
3. หน้าจอการตั้งค่างานจะเปิดขึ้น ให้ใส่ชื่องาน "Videojet 1860" สำหรับงานใหม่ในกล่องข้อความชื่องานแล้วและปุ่ม  และปุ่ม 

5.5.1 เมื่อต้องการแทรกข้อความ

4.  และรายการดริอปดาวน์  จากนั้นเลือกตัวเลือก *ข้อความ* ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า 5-4
- และปุ่ม 
5. หน้าจอการตั้งค่าข้อความจะเปิดขึ้น ตรวจสอบข้อความคงที่ที่เลือก
6. และกล่องข้อความเริ่มต้น แล้วเป็นพิมพ์ยูลิตีจะเปิดขึ้นเพื่อใส่ข้อความที่ต้องการ
7. ใส่ข้อความ "Videojet 1860" แล้วและปุ่ม 

5.5.1.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของข้อความ

8. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก "12 High International" จากรายการดรอปราวน์ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-16](#) จากนั้นแตะปุ่ม



ภาพ 5-16: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร

9. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ฟิลด์ข้อความจะถูกแทรกในงาน

10. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน [ภาพ 5-15](#) ในหน้า [5-32](#)

5.5.2 เมื่อต้องการแทรกวันที่

11. แตะรายการดรอปราวน์  จากนั้นเลือกตัวเลือก **วันที่** ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-4](#) ในหน้า [5-4](#)

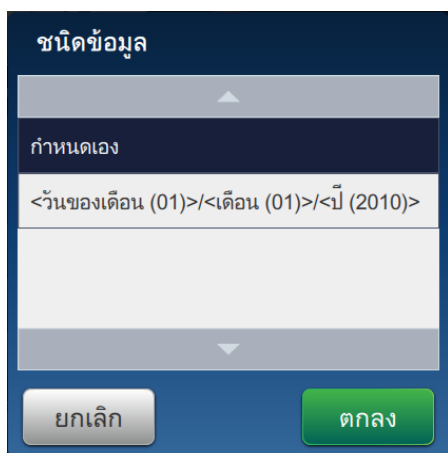


5.5.2.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนรูปแบบวันที่

12. หน้าจอการตั้งค่าวันที่จะเปิดขึ้น

13. จากหน้าจอการตั้งค่าวันที่ ให้เลือกตัวเลือก กำหนดเอง จากรายการดริอปดาวน์ชนิดวันที่ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-17](#) แล้วแตะปุ่ม

ตกลง



ภาพ 5-17: หน้าจอการตั้งค่ารูปแบบวันที่

14. เลือกตัวเลือกวันของเดือน (01) จากรายการดริอปดาวน์วันของเดือนแล้วแตะปุ่ม

เพิ่ม

เลือกตัวเลือกเครื่องหมายทับ (/) จาก

รายการตัวคั่น แล้วแตะปุ่ม

เพิ่ม

15. เลือกตัวเลือกเดือน (01) จากรายการดริอปดาวน์เดือน แล้วแตะปุ่ม

เพิ่ม

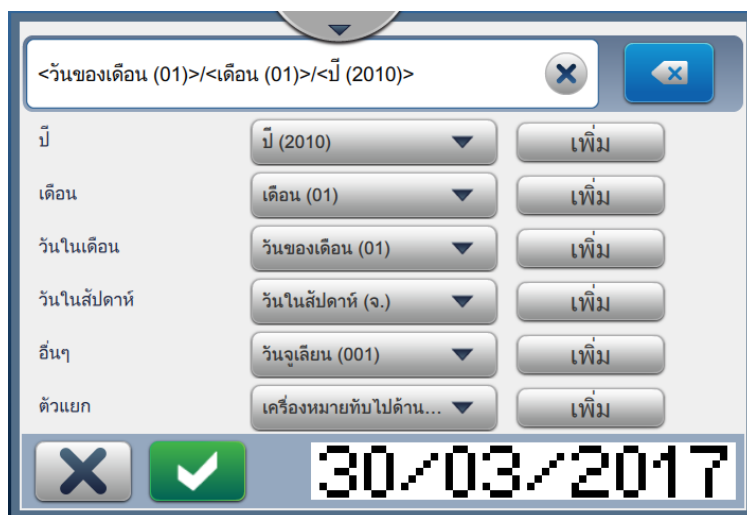
เลือกตัวเลือกเครื่องหมายทับ (/) จากรายการตัวคั่น

แล้วแตะปุ่ม

เพิ่ม

16. เลือกตัวเลือกปี (2010) จากรายการดริอปดาวน์ปี แล้วแตะปุ่ม

เพิ่ม

ตัวอย่างฟิลต์วันที่จะแสดงวันที่ปัจจุบันในรูปแบบที่เลือก ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-18](#)


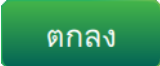
ภาพ 5-18: หน้าจอการตั้งค่าตัวคั่นวันที่

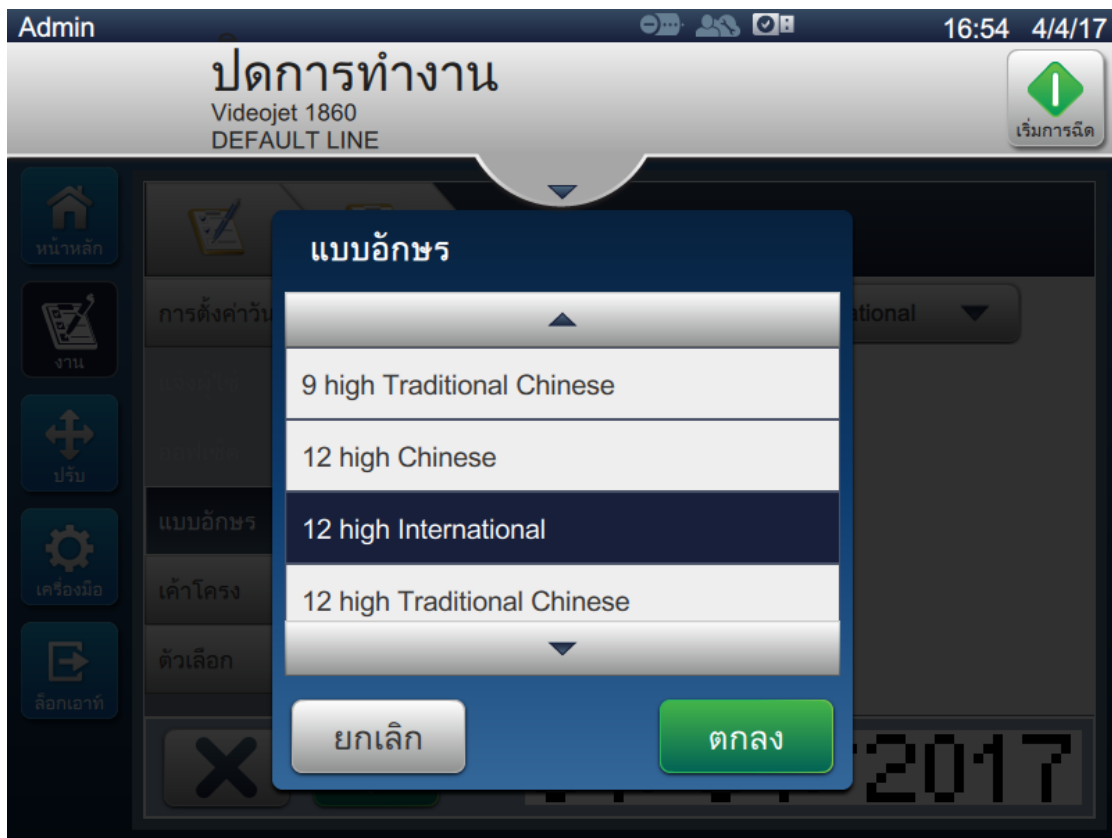
17.  เพื่อบันทึกรูปแบบวันที่แบบกำหนดเอง

18. เลือกออฟเซตจากกรอบดาวนไ้วันที่

19. จากเมนูออฟเซต ให้เลือกหน่วยออฟเซตเป็นวัน และจำนวนออฟเซตเป็น 7

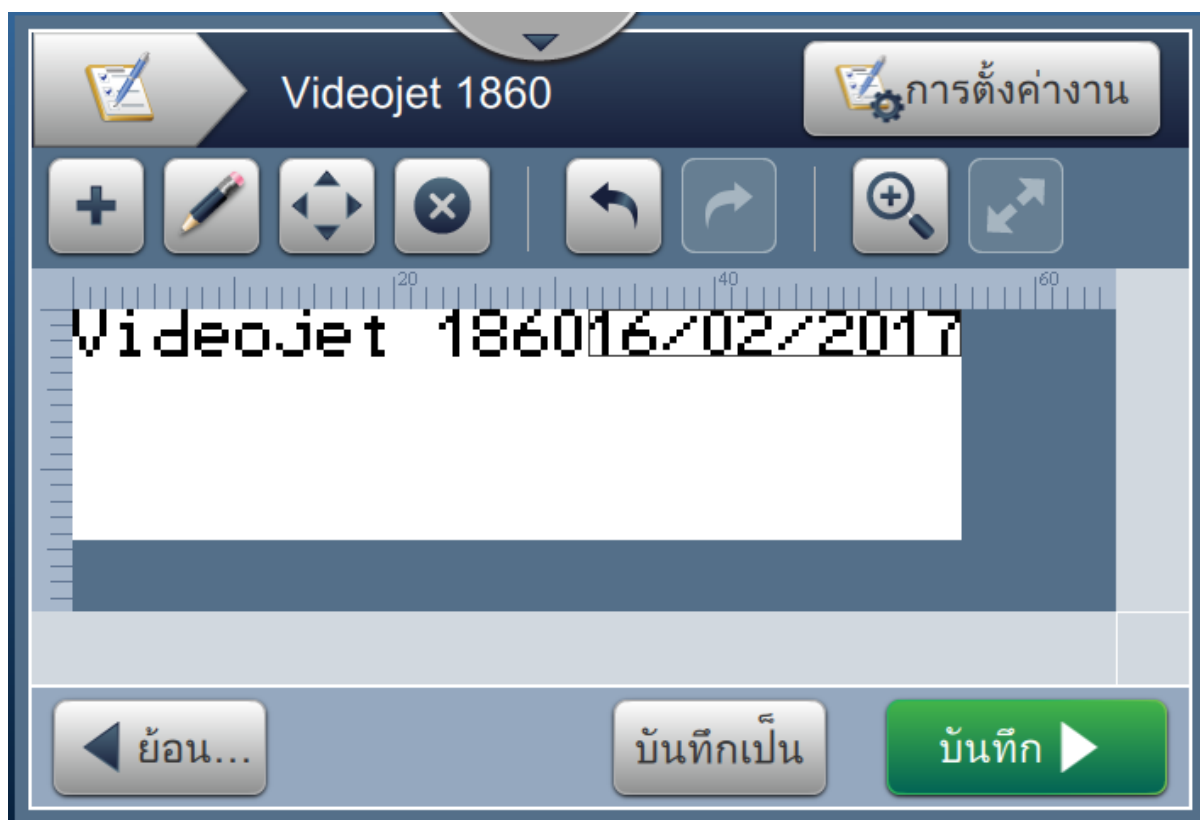
5.5.2.2 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของวันที่

20. **แตะปุ่ม *แบบอักษร* แล้วเลือก “12 High International”** จากรายการกรอบดาวนไ้ตามที่แสดงใน [ภาพ 5-16](#) จากนั้นแตะปุ่ม 




ภาพ 5-19: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร

21.  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ฟิลด์วันที่จะถูกแทรกในงาน [ภาพ 5-20](#)




ภาพ 5-20: ฟิลด์วันที่

22. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน [ภาพ 5-15](#) ในหน้า 5-32

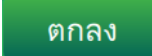
5.5.3 เมื่อต้องการแทรกตัวนับ

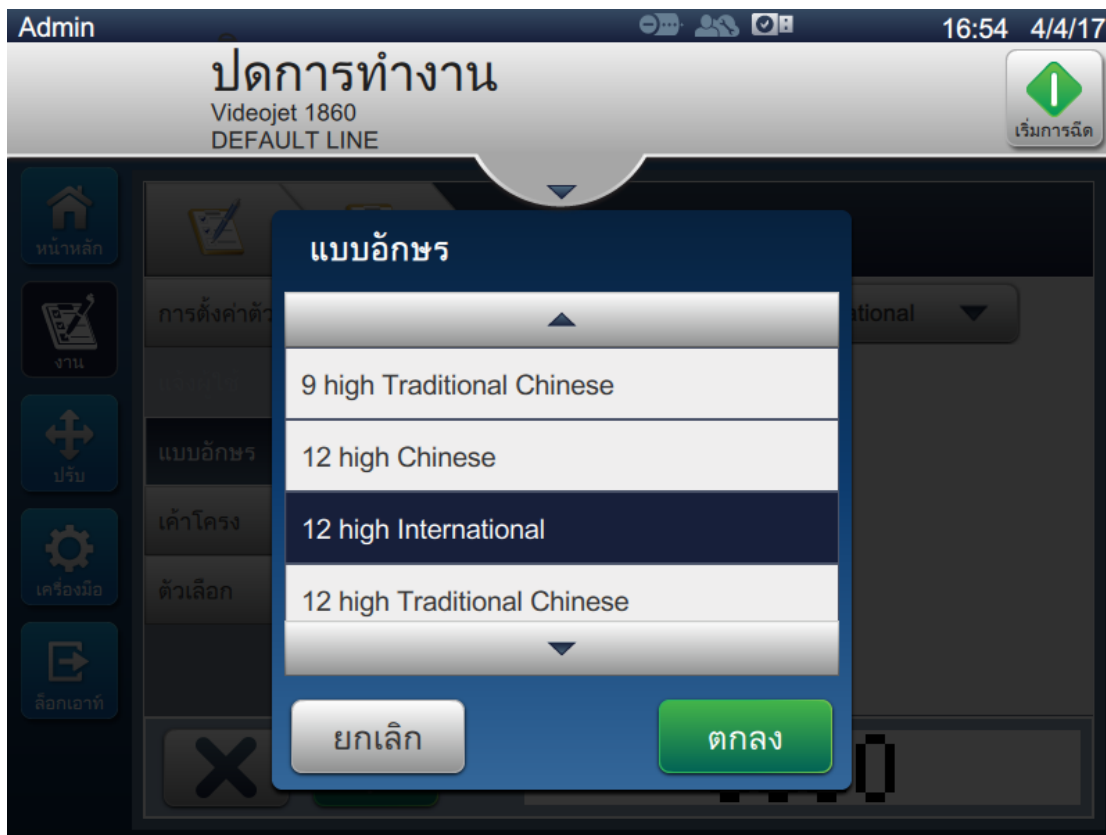
23. แตะรายการทรูปดาว  จากนั้นเลือกตัวเลือก ตัวนับ ตามที่แสดงใน ภาพ 5-4 ในหน้า 5-4 แล้วแตะปุ่ม 

5.5.3.1 เมื่อต้องการเปลี่ยนค่าเริ่มต้น

24. หน้าจอการตั้งค่าจะเปิดขึ้น ตรวจสอบว่าได้เลือกประเภทตัวนับเป็น ตัวเลขและเริ่มต้น
25. แตะกล่องข้อความค่าเริ่มต้นและแป้นพิมพ์ยูทิลิตี้จะเปิดขึ้นเพื่อใส่ค่าเริ่มต้น
26. ใส่ค่าเริ่มต้นเป็น 1 แล้วแตะปุ่ม 
27. และในลักษณะเดียวกัน ให้ใส่ค่าสิ้นสุดเป็น 100 และจำนวนขั้นตอนเป็น 3

5.5.3.2 เมื่อต้องการเปลี่ยนขนาดแบบอักษรของตัวนับ

28. แตะปุ่ม **แบบอักษร** แล้วเลือก "12 High International" จากรายการทรูปดาว ตามที่แสดงใน ภาพ 5-16 จากนั้นแตะปุ่ม 



ภาพ 5-21: หน้าจออินพุตขนาดแบบอักษร

29.  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลงที่ทำ ฟิลด์ตัวนับจะถูกแทรกในงาน

30. เลือกฟิลด์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลด์ไปยังตำแหน่งตามที่แสดงใน ภาพ 5-15 ในหน้า 5-32

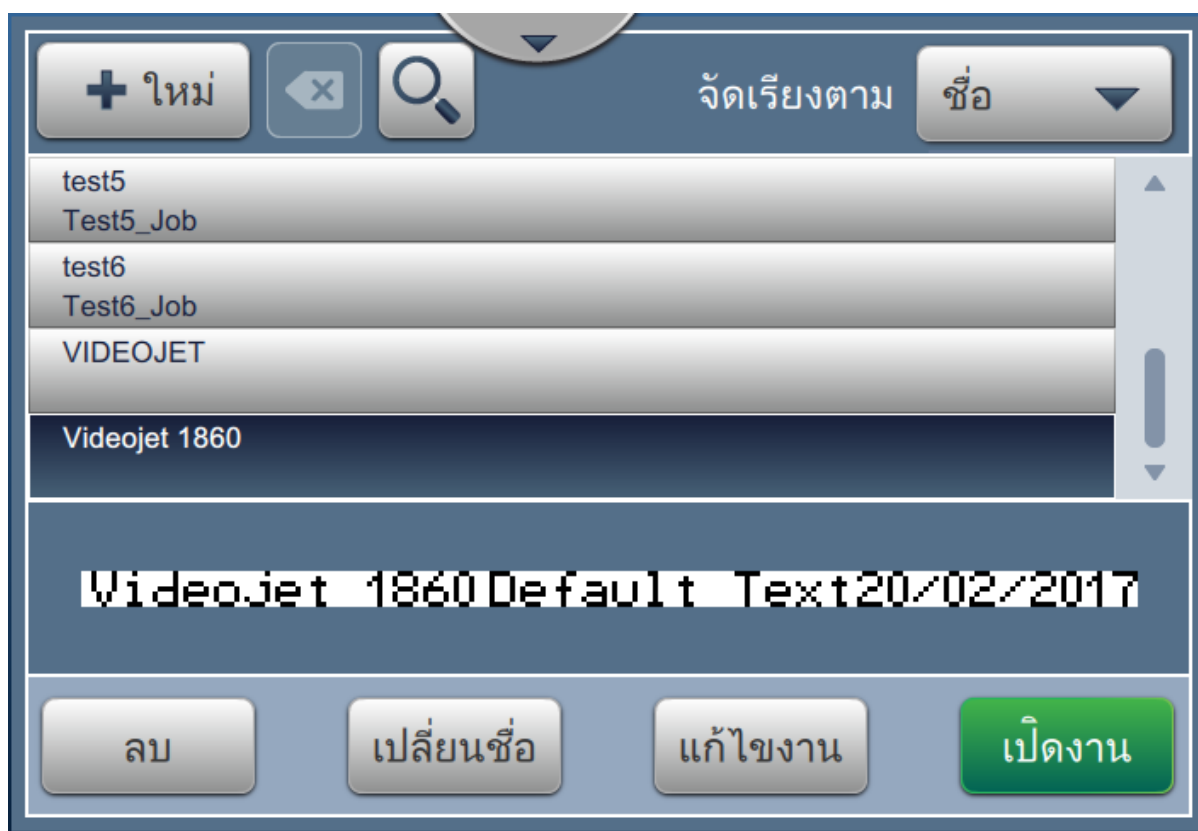
หมายเหตุ: ถ้าฟิลด์ซ้อนทับกับอีกฟิลด์หนึ่ง ขอบสีแดงจะปรากฏขึ้นรอบๆ ฟิลด์

หมายเหตุ: เมื่อต้องการวางฟิลด์ให้ใกล้กับอีกฟิลด์ที่สุด ให้ลากฟิลด์หนึ่งเข้าใกล้อีกฟิลด์จนกว่าเส้นสีเขียวจะปรากฏขึ้น ฟิลด์จะถูกวางไว้ใกล้ที่สุดที่ยังสามารถพิมพ์ได้

5.5.4 บันทึกงาน

31.  บันทึก เพื่อบันทึกงานสำหรับพิมพ์

32. งาน "Videojet 1860" จะถูกเพิ่มลงในรายการงานตามที่แสดงใน ภาพ 5-22



ภาพ 5-22: รายการงาน

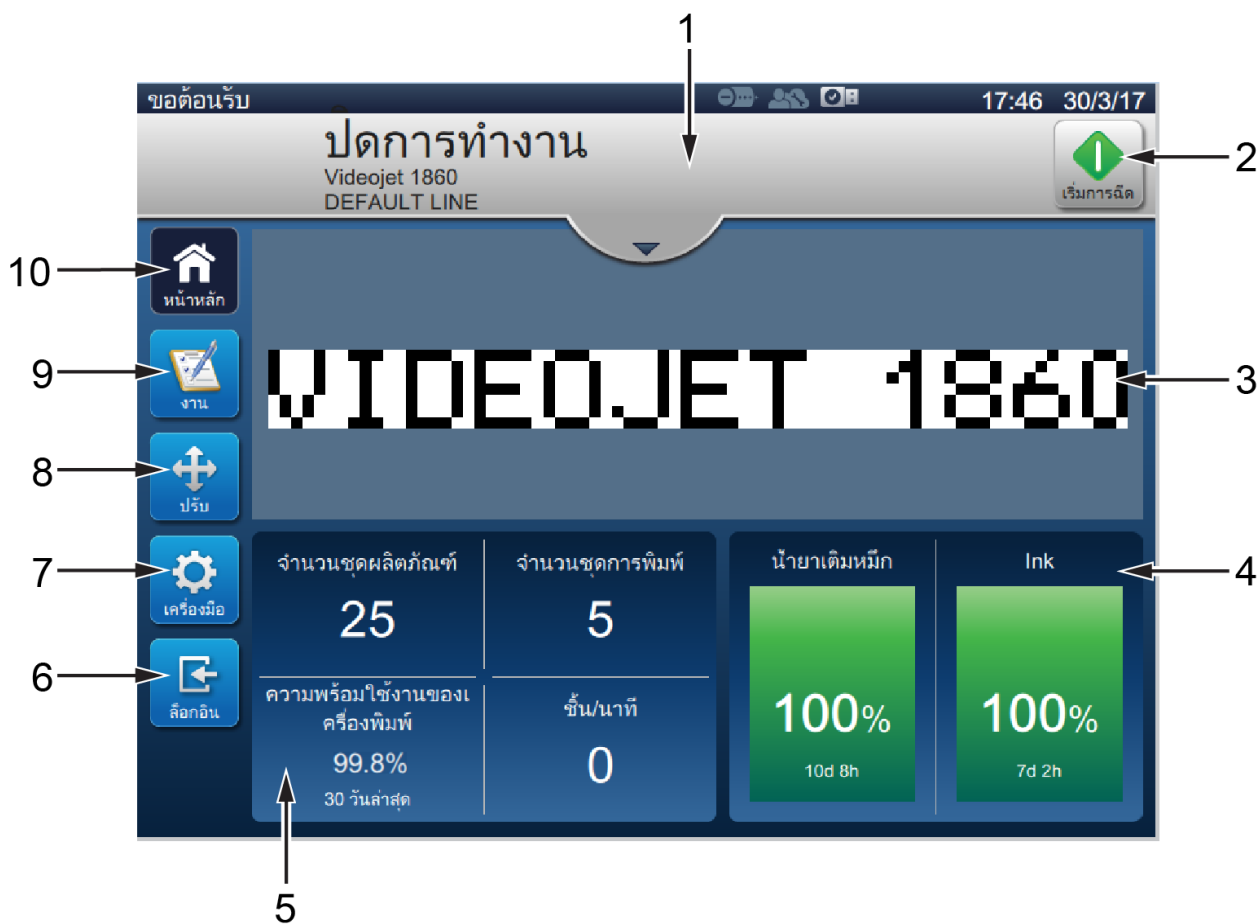
บทนำ

หมวดนี้อธิบายวิธีการใช้อินเทอร์เฟซผู้ใช้ (UI) และประกอบด้วยหัวข้อต่อไปนี้:

- คำอธิบายหน้าจอหลัก
- หน้าจอเครื่องมือการใช้
- กำหนดค่าการตั้งค่าการสำเสียง
- ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์

6.1 คำอธิบายหน้าจอหลัก



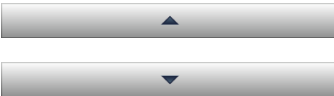











อินเทอร์เฟซผู้ใช้ (UI) มีปุ่มที่อนุญาตผู้ใช้เพื่อนำทางไปยังหน้าจออินเทอร์เฟซอื่นๆ หน้าจอหลักของ UI ตามที่แสดงอยู่ใน ภาพ 6-1 เมื่อต้องการนำทางการแต่อย่างรวดเร็วเพื่อเลือกรายการ ให้แตะแล้วเลื่อนผ่านเมนูหรือหน้า แล้วใช้ลูกศรเพื่อเลื่อนหรือเพิ่ม/ลดค่าใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีและปุ่มต่างๆ เพื่อใส่ข้อความ หมายเลข หรืออักขระพิเศษที่ต้องการ



- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1. แถบสถานะของเครื่องพิมพ์ | 6. ปุ่มลงชื่อเข้าใช้/ลงชื่อออก |
| 2. ปุ่มเริ่ม/หยุดอิงค์เจต | 7. ปุ่มเครื่องมือ |
| 3. ตัวอย่างข้อความ | 8. ปุ่มปรับเปลี่ยน |
| 4. ข้อมูลวัสดุสิ้นเปลือง | 9. ปุ่มงาน |
| 5. ข้อมูลประสิทธิภาพในการทำงาน | 10. ปุ่มโฮม |

ภาพ 6-1: หน้าจอหลัก

ตัวเลือกต่างๆ เพื่อนำทาง ให้เลือกหรือใส่ค่าที่พร้อมใช้งานใน UI และอยู่ในรายการ ตาราง 6-1:

ตัวเลือก (ตัวอย่าง)	คำอธิบาย
	แก้ไข - และเพื่อปรับเปลี่ยนตัวเลือกที่เลือก
	รายการดรอปลาวน - เลือกเพื่อแสดงตัวเลือกดรอปลาวน
	ลูกศรรายการดรอปลาวน - เลื่อนขึ้นหรือลงเพื่อดูตัวเลือกในรายการ
	กล่องข้อความ - เลือกกล่องเพื่อเปิดแป้นพิมพ์
	การเพิ่มหรือลดกล่องข้อความ - เลือก + หรือ - เพื่อเพิ่มหรือลดค่าโดยช่วงที่กำหนดหรือเลือกกล่องเพื่อเปิดแป้นพิมพ์แล้วใส่ค่าที่ต้องการ
	ลูกศรด้านข้าง - นำทางไปยังเมนูย่อย
	แถบเครื่องมือ - และเพื่อนำทางกลับไปยังเมนูย่อยหรือเมนู
	แท็บ - เลือกแท็บเพื่อแสดงเมนูที่ต้องการ
	เลือกตัวเลือก - ตัวเลือกที่เลือกจะเปลี่ยนสีและและเครื่องหมายถูก
	กล่องกาเครื่องหมาย - และกล่องเพื่อเพิ่มหรือลบเครื่องหมายถูกเพื่อเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานตัวเลือกที่ต้องการ
	เลือกตัวเลือก - ตัวเลือกที่เลือกจะเปลี่ยนสีและและเครื่องหมายถูก
	ลูกศรขึ้น/ลง - เลือกเพื่อแสดงหรือซ่อนการแจ้งเตือน
	แถบข้อมูล - และค่า/พารามิเตอร์เพื่อดูรายละเอียดที่สอดคล้องกัน
	ย้ายลูกศร - ย้ายฟิลต์ที่เลือกไปตามทิศทางที่ต้องการ

ตาราง 6-1: ตัวเลือกการนำทาง UI

6.2 หน้าจอเครื่องมือการใช้

หน้าจอเครื่องมือแสดงเครื่องมือที่พร้อมใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์

และปุ่ม  บนหน้าจอหลักเพื่อเข้าถึงหน้าจอเครื่องมือ (ดู ภาพ 6-2)



ภาพ 6-2: หน้าจอเครื่องมือ

หน้าจอเครื่องมือมีการเข้าถึงพารามิเตอร์ต่อไปนี้:

- ประสิทธิภาพ
- วัสดุสิ้นเปลือง
- การตั้งค่าการสำเลียง
- ตัวจัดการไฟล์
- ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง
- การตั้งค่างานส่วนกลาง
- การสื่อสาร
- การตั้งค่าเครื่องพิมพ์
- การเข้าถึงของผู้ใช้
- กำหนดค่าหน้าจอหลัก
- ดาวน์โหลดซอฟต์แวร์
- การดูแลรักษา
- การวินิจฉัย
- การติดตั้ง
- เซ็นเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์
- โมดูลเวิร์กโพล์

* คุณสามารถเพิ่มโมดูลเวิร์กโพล์เป็นตัวเลือกสำหรับฟังก์ชันการใช้งานเพิ่มเติมได้ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนในท้องถิ่น

6.2.1 ประสิทธิภาพ

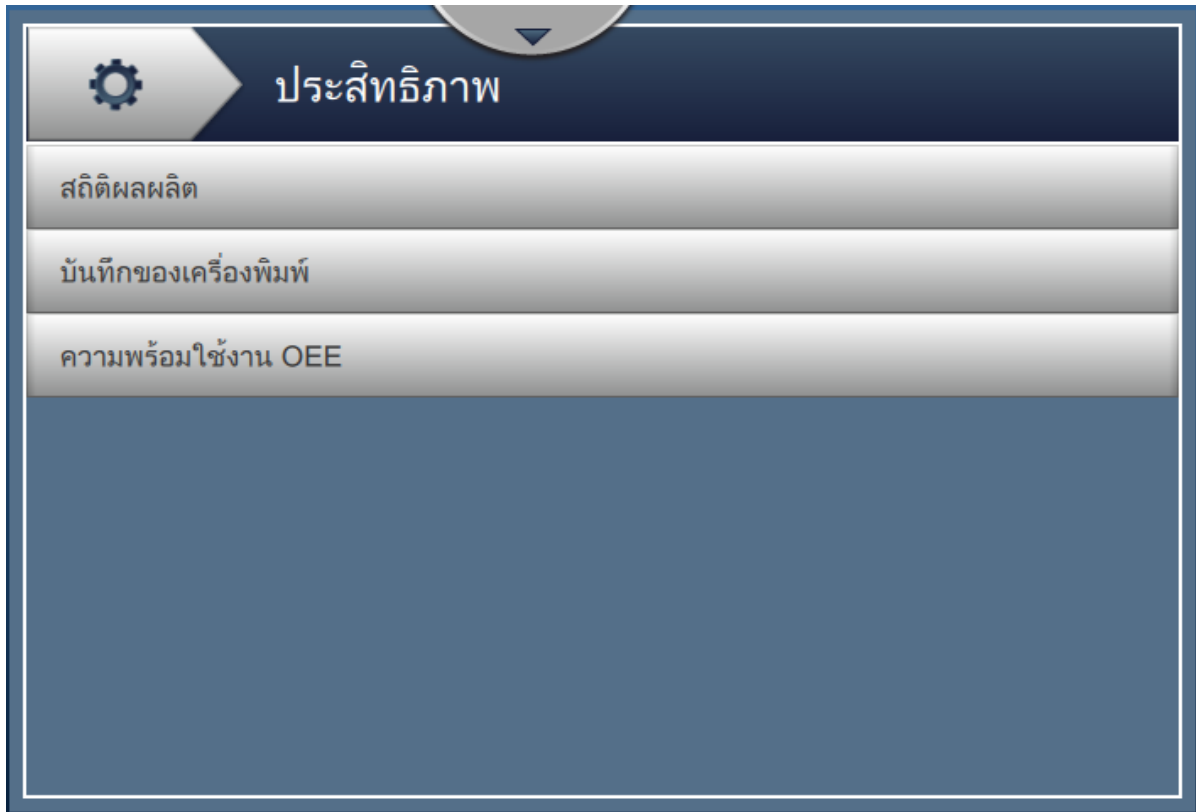


หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมีรายละเอียดทางสถิติเกี่ยวกับพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์

1. ตะปุม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-3](#)



ภาพ 6-3: หน้าจอประสิทธิภาพการทำงาน

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน [ตาราง 6-2](#)

ปุ่ม	คำอธิบาย
สถิติการผลิต	<p>แสดงรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลการผลิตของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> นับผลรวมงานพิมพ์ - แสดงผลรวมของงานที่พิมพ์แต่ละงาน นับผลรวมผลิตภัณฑ์ - แสดงจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ตรวจสอบได้ นับชุดงานพิมพ์ - แสดงจำนวนงานพิมพ์ในชุด นับชุดผลิตภัณฑ์ - แสดงจำนวนผลิตภัณฑ์ในชุดที่เครื่องพิมพ์ตรวจสอบได้ ชั้นนำที่ - แสดงความเร็วของงานที่พิมพ์ ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ (เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์) ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ (เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์)

ตาราง 6-2: ตัวเลือกประสิทธิภาพการทำงาน

ปุ่ม	คำอธิบาย
รายการบันทึกเครื่องพิมพ์	<p>แสดงรายการบันทึกกิจกรรมที่ต้องทำในช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ และปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการ ให้เลือกช่องเพื่อเพิ่มเครื่องหมายถูก การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก:</p> <ul style="list-style-type: none"> เลือกทั้งหมด - เลือกข้อมูลรายการบันทึกทั้งหมด ข้อมูลกิจกรรม - เลือกรายการบันทึกกิจกรรมทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับช่วงหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ ข้อมูลบริการ - เลือกรายการบันทึกบริการทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในช่วยหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ ข้อมูลบริการ - เลือกรายการบันทึกบริการทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมในช่วยหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ การแจ้งเตือน - เลือกการแจ้งเตือนทั้งหมด การแจ้งเตือนหรือสถานะของกิจกรรม <p>คุณสามารถส่งออกรายการบันทึกไปยัง USB ได้ เมื่อต้องการส่งออก ให้เลือกปุ่ม <i>ส่งออกไปยัง USB</i> และปุ่ม <i>ย้อนกลับ</i> เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าประสิทธิภาพการทำงาน</p>
ความพร้อมใช้งาน OEE	<p>แสดงรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับ:</p> <ul style="list-style-type: none"> ช่วงเวลา - แสดงค่าความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และความพร้อมในการทำงานสำหรับช่วงเวลาพร้อมใช้งานที่แตกต่างกัน ประวัติข้อมูลความพร้อมใช้งานช่วยให้ผู้ใช้สามารถเชื่อมโยงการเปลี่ยนแปลงตามช่วงเวลาส่งผลต่อความพร้อมในการทำงาน ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ - ติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อผิดพลาดภายใน (ข้อผิดพลาด) โดยตรง เช่น: <ul style="list-style-type: none"> ข้อผิดพลาดของปั๊ม ข้อผิดพลาดในการชาร์จไฟ ข้อผิดพลาดท่อหมึก <p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวด "ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" ในหน้า 6-55</p> <ul style="list-style-type: none"> ความพร้อมในการทำงาน - ติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อผิดพลาดที่อาจถูกระบุเป็น "การดำเนินการ" เช่น: <ul style="list-style-type: none"> ระบบหมึกพิมพ์ว่างเปล่า ไดรฟ์เวอร์การปรับสภาพร่อนเกินไป <p>ผลกระทบที่เกิดขึ้นอาจมีสาเหตุมาจากเครื่องพิมพ์ ผู้ควบคุมเครื่อง การปรับเปลี่ยนกะ ฯลฯ</p> <p>โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวด "ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ" ในหน้า 6-55</p> <p>และปุ่ม <i>ส่งออกไปยัง USB</i> เพื่อส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆ แก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB และปุ่ม <i>ย้อนกลับ</i> เพื่อย้อนกลับไปยังหน้าประสิทธิภาพการทำงาน</p>

ตาราง 6-2: ตัวเลือกประสิทธิภาพการทำงาน (ต่อ)

6.2.2 วัสดุสิ้นเปลือง

หน้าจอวัสดุสิ้นเปลืองแสดงรายละเอียดสำหรับน้ำยาเติมและหมึกพิมพ์ที่สามารถใช้งานได้

1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ

หมายเหตุ: หน้าจอวัสดุสิ้นเปลืองสามารถเข้าถึงได้จากหน้าจอหลัก โดยการแตะบริเวณน้ำยาเติมและหมึกพิมพ์

2. เลือกวัสดุสิ้นเปลืองที่ต้องการเพื่อดูรายละเอียดตามที่แสดงใน ภาพ 6-4



Consumables	
น้ำยาเติมหมึก	หมายเลขชิ้นส่วน V701-L
Ink	ปริมาณที่เหลือ (ml) 1000
	เลขชุด 5/387/118/EG
	วันแรกที่ใช้ 22/3/17
	วันหมดอายุ 30/3/18
	เวลาที่เหลืออยู่ (โดยประมาณ) 284h 30m
	เวลาในการแทนที่ (โดยประมาณ) 248h 30m

ภาพ 6-4: วัสดุสิ้นเปลือง

หน้าจอบริการภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-3

ตัวเลือก	คำอธิบาย
หมายเลขชิ้นส่วน	แสดงหมายเลขชิ้นส่วนของตลับหมึกที่ใส่อยู่
ปริมาณที่เหลือ (ml)	แสดงปริมาณที่เหลืออยู่ในตลับที่คำนวณแล้ว
เลขชุด	แสดงเลขชุดของน้ำยา
วันแรกที่ใส่	แสดงวันที่ใส่ตลับหมึกครั้งแรก
วันหมดอายุ	แสดงวันหมดอายุของน้ำยา
เวลาที่เหลืออยู่ (โดยประมาณ)	แสดงเวลาที่เหลือที่คาดการณ์ไว้โดยอ้างอิงจากงานปัจจุบัน ค่านี้เป็นค่าที่คำนวณแล้วและจะแตกต่างกันไปโดยขึ้นอยู่กับงาน งานที่กำลังพิมพ์ในปัจจุบัน
เวลาในการแทนที่ (โดยประมาณ)	แสดงวันที่ที่หมดอายุและเวลาที่เหลืออยู่ ซึ่งเป็นค่าที่คาดการณ์ไว้ว่าเมื่อไหร่ที่จะต้องเปลี่ยนตลับ
น้ำยาเติมหมึกที่แนะนำ	แสดงชนิดของน้ำยาเติมหมึกที่แนะนำสำหรับใช้กับชนิดหมึกพิมพ์

ตาราง 6-3: วัสดุสิ้นเปลือง

6.2.3 การตั้งค่าการลำเลียง

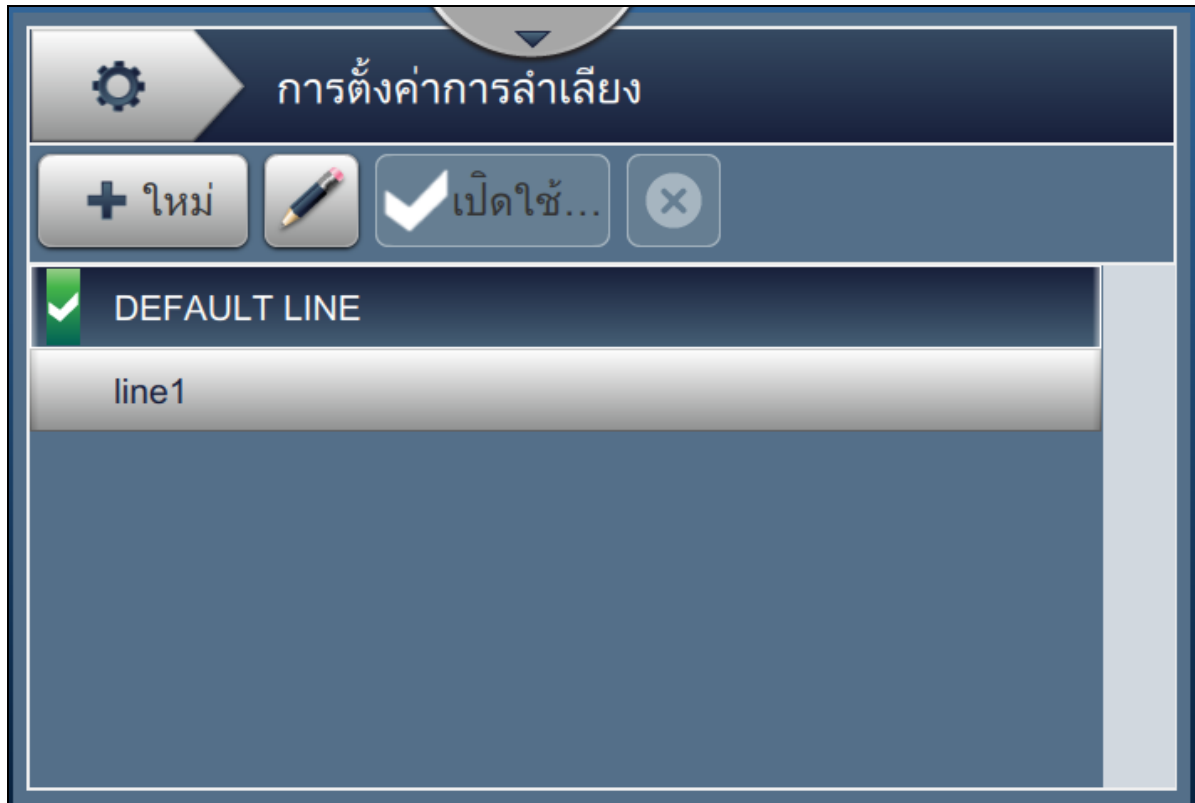
หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียงมีตัวเลือกเพื่อสร้าง แก้ไข บันทึก เปิดใช้งาน และลบการกำหนดค่าการลำเลียงต่างๆ



1. แต่ปุม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดใช้ขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-5](#)




ภาพ 6-5: การตั้งค่าการลำเลียง

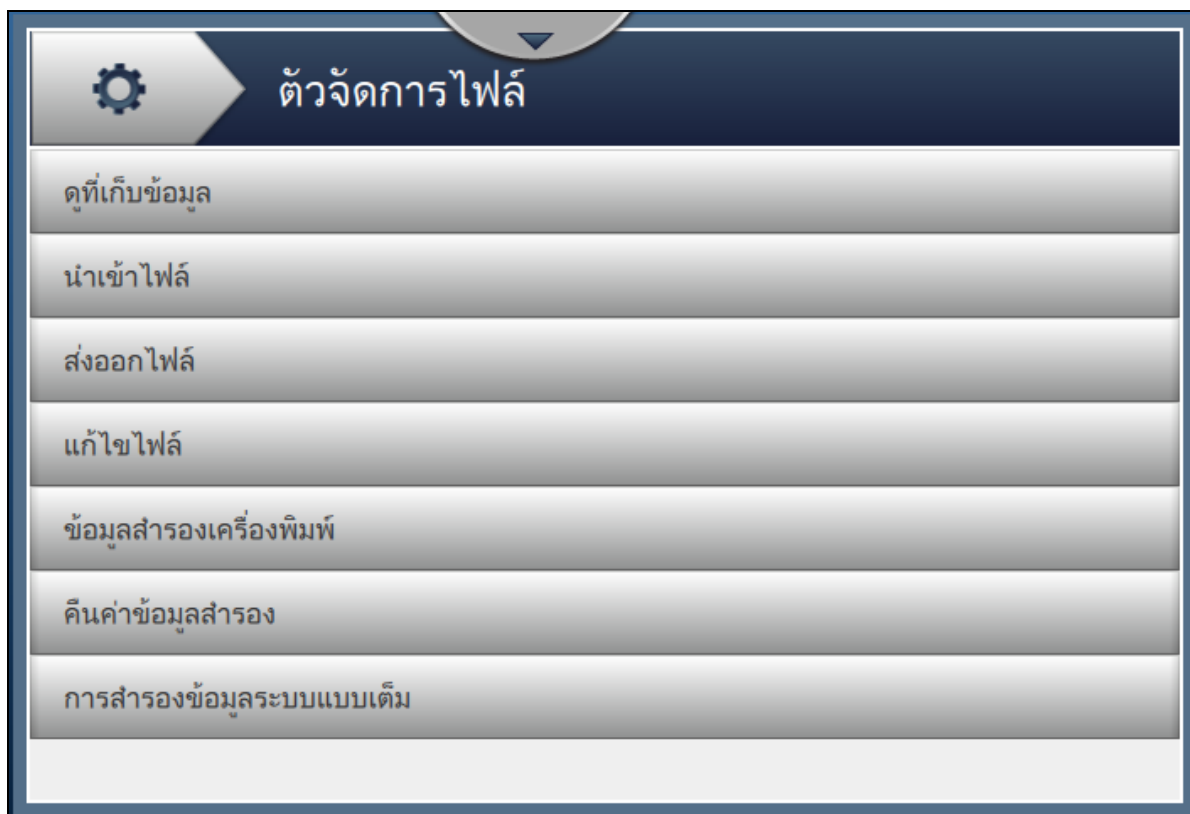
ดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ "กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง" ในหน้า 6-41

6.2.4 ตัวจัดการไฟล์

ตัวจัดการไฟล์อนุญาตให้ผู้ใช้เพื่อจัดการข้อมูล นำเข้า/ส่งออกไฟล์ สำรองและเก็บถาวรข้อมูลเครื่องพิมพ์ และคืนค่าการสำรองข้อมูล



1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์ จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-6
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อจัดระเบียบหรือจัดการข้อมูล



ภาพ 6-6: ตัวจัดการไฟล์

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีได้เชื่อมต่อ USB กับเครื่องพิมพ์เพื่อใช้งานตัวจัดการไฟล์ เมื่อต้องเสียบ USB ให้ดู "วิธีเชื่อมต่อ USB เข้ากับเครื่องพิมพ์" ในหน้า 4-15

หน้าจอตัวจัดการไฟล์จะมีการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ (ดู ตาราง 6-4):

ปุ่ม	คำอธิบาย
ดูพื้นที่จัดเก็บข้อมูล	แสดงรายละเอียดของพื้นที่จัดเก็บข้อมูลบนไดรฟ์ที่พร้อมใช้งาน: ไดรฟ์ภายในและ USB
นำเข้าไฟล์	แตะปุ่ม <i>นำเข้าไฟล์</i> เพื่อเลือกไดรฟ์ที่มีไฟล์ที่ต้องการนำเข้า แตะปุ่ม <i>ดำเนินการต่อ</i> เพื่อเลือกไฟล์ที่ต้องการนำเข้า แล้วแตะปุ่ม <i>นำเข้า</i> เพื่อนำเข้าไฟล์ที่ต้องการ
ส่งออกไฟล์	แตะปุ่ม <i>ส่งออกไฟล์</i> เพื่อส่งออกข้อมูลของเครื่องพิมพ์ไปยังไดรฟ์ภายนอก แตะปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการ ให้เลือกช่องเพื่อเพิ่มเครื่องหมายถูก การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก: <ul style="list-style-type: none"> เลือกทั้งหมด - เลือกไฟล์ทั้งหมดที่สามารถส่งออกได้ที่มีอยู่ในเครื่องพิมพ์ และส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก รายการบันทึก - เลือกรายการบันทึกกิจกรรมทั้งหมดและข้อมูลของเซ็นเซอร์ที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก คุณสามารถส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมหรือข้อมูลของเซ็นเซอร์ได้โดยการเลือกตัวเลือกจากหน้าจอด้านซ้าย การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ แล้วส่งออกไฟล์ที่ต้องการไปยังไดรฟ์ภายนอก <p>แตะปุ่ม <i>ดำเนินการต่อ</i> หลังจากเลือกไฟล์ที่ต้องการ เลือกไดรฟ์ภายนอกที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม <i>ส่งออก</i> เพื่อส่งออกไฟล์</p>
แก้ไขไฟล์	แตะปุ่ม <i>แก้ไขไฟล์</i> เพื่อเปิดรายการไฟล์ แตะปุ่ม <i>กรอง</i> เพื่อกรองชนิดไฟล์ที่พร้อมใช้งาน เมื่อต้องการเลือกชนิดไฟล์ที่ต้องการ ให้เลือกช่องเพื่อเพิ่มเครื่องหมายถูก การเลือกชนิดไฟล์จะอนุญาตให้ผู้ใช้กรองไฟล์ที่แสดงอยู่เพื่อส่งออก: <ul style="list-style-type: none"> เลือกทั้งหมด - เลือกไฟล์ที่สามารถแก้ไขได้ทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์ งาน - เลือกงานทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข รูปแบบอักษร - เลือกรูปแบบอักษรทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข รูปแบบอักษร - เลือกรูปแบบอักษรทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข การตั้งค่าการสำเนา - เลือกการกำหนดค่าการตั้งค่าการสำเนาทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข การอ้างอิงแบบกำหนดเอง - เลือกรูปแบบอ้างอิงที่กำหนดเองทั้งหมดที่มีในเครื่องพิมพ์เพื่อแก้ไข <p>เลือกไฟล์แต่ละไฟล์เพื่อลบหรือคัดลอกหรือเปลี่ยนชื่อ หมายเหตุ: ความพร้อมใช้งานของตัวเลือกนี้อาจแตกต่างกันไปโดยขึ้นอยู่กับไฟล์ที่เลือก</p>

ตาราง 6-4: ตัวเลือกตัวจัดการไฟล์


ปุ่ม	คำอธิบาย
สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์	<p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อสำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่จัดเก็บข้อมูล - เลือกตำแหน่งที่ตั้งที่ต้องการเพื่อจัดเก็บข้อมูลสำรองจากตัวเลือกที่มี • ชื่อ - ชื่อของข้อมูลสำรองจะถูกตั้งโดยอัตโนมัติ แต่คุณสามารถใส่ชื่อใหม่ที่ต้องการได้โดยการเลือกข้อความ • ตัวเลือก - ถ้าการตั้งค่าและพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์ เช่น ความหนืด ถูกต้องและใช้งานได้ดี ไฟล์จะทำเครื่องหมายว่า "ดี" สำหรับการอ้างอิงในอนาคต <p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูล เพื่อเริ่มการสำรองข้อมูล</p>
คินค่าการสำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์	<p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อสำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่จัดเก็บข้อมูล - เลือกตำแหน่งที่ตั้งที่ต้องการเพื่อจัดเก็บข้อมูลสำรองจากตัวเลือกที่มี • ไฟล์ - แสดงไฟล์ทั้งหมดที่มีสำหรับการคินค่าบนไดรฟ์ที่เลือก <p>การเพิ่มเครื่องหมายถูกไปยัง "ดีเท่านั้น" จะแสดงเฉพาะไฟล์ที่ถูกทำเครื่องหมายว่า "ดี" ในการสำรองข้อมูล</p> <p>การเพิ่มเครื่องหมายถูกไปยัง "คินค่าการตั้งค่าระบบ" จะคินค่าระบบของเครื่องพิมพ์ตามที่มีในไฟล์สำรองข้อมูล</p> <p>การเพิ่มเครื่องหมายถูกไปยัง "คินค่าการตั้งค่าระบบ" จะคินค่าระบบเครื่องพิมพ์ที่มีในไฟล์สำรองข้อมูลและปุ่มคินค่า เพื่อเริ่มกระบวนการคินค่า</p> <p>หมายเหตุ: กระบวนการคินค่าการสำรองข้อมูลจำเป็นต้องปิดใช้งานเครื่องพิมพ์</p>
สำรองข้อมูลระบบทั้งหมด	<p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูลระบบทั้งหมด แล้วทำตามขั้นตอนการสำรองข้อมูลระบบทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่จัดเก็บข้อมูล - เลือกตำแหน่งที่ตั้งที่ต้องการเพื่อจัดเก็บข้อมูลสำรองจากตัวเลือกที่มี • ชื่อ - ชื่อของข้อมูลสำรองจะถูกตั้งโดยอัตโนมัติ แต่คุณสามารถใส่ชื่อใหม่ที่ต้องการได้โดยการเลือกข้อความ <p>แตะปุ่ม สำรองข้อมูล เพื่อเริ่มต้นกระบวนการสำรองข้อมูลระบบทั้งหมด</p>

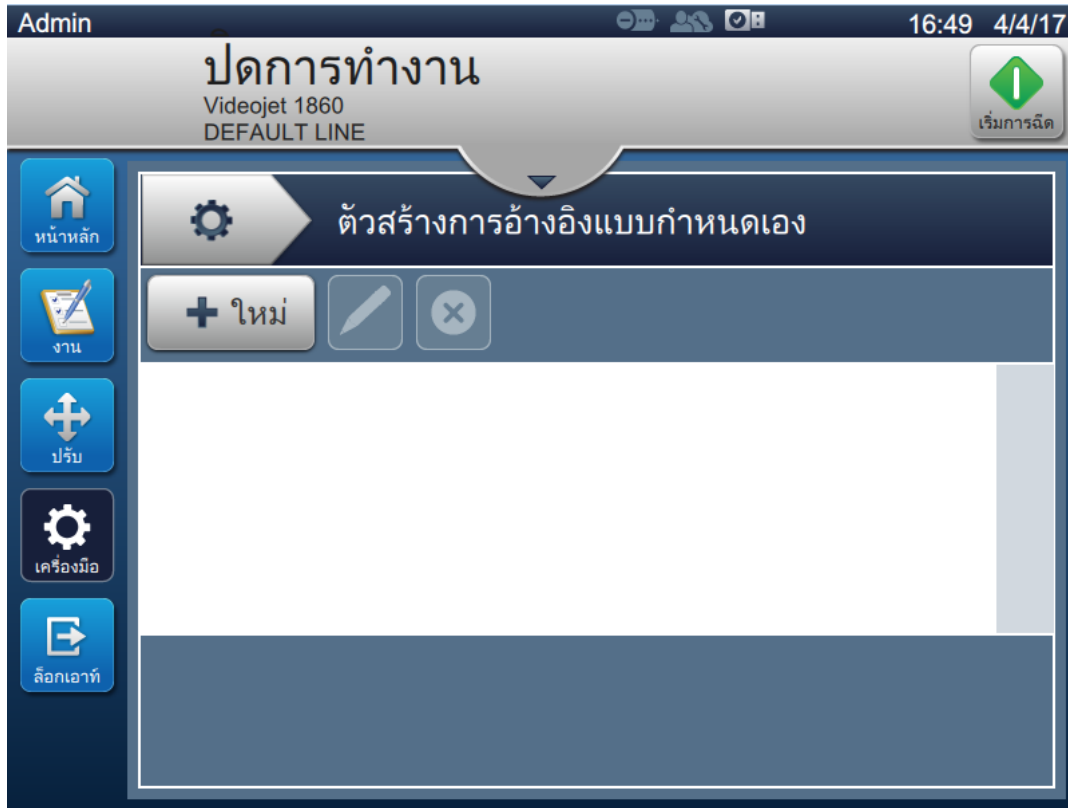
ตาราง 6-4: ตัวเลือกตัวจัดการไฟล์ (ต่อ)

6.2.5 ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีตัวเลือกเพื่อสร้างและแก้ไขฟิลด์ส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ฟิลด์เหล่านี้สามารถประกอบด้วยฟิลด์ข้อมูลอย่างน้อยหนึ่งฟิลด์เพื่อสร้างส่วนอ้างอิงที่ไม่ซ้ำกันสำหรับใช้ในงาน



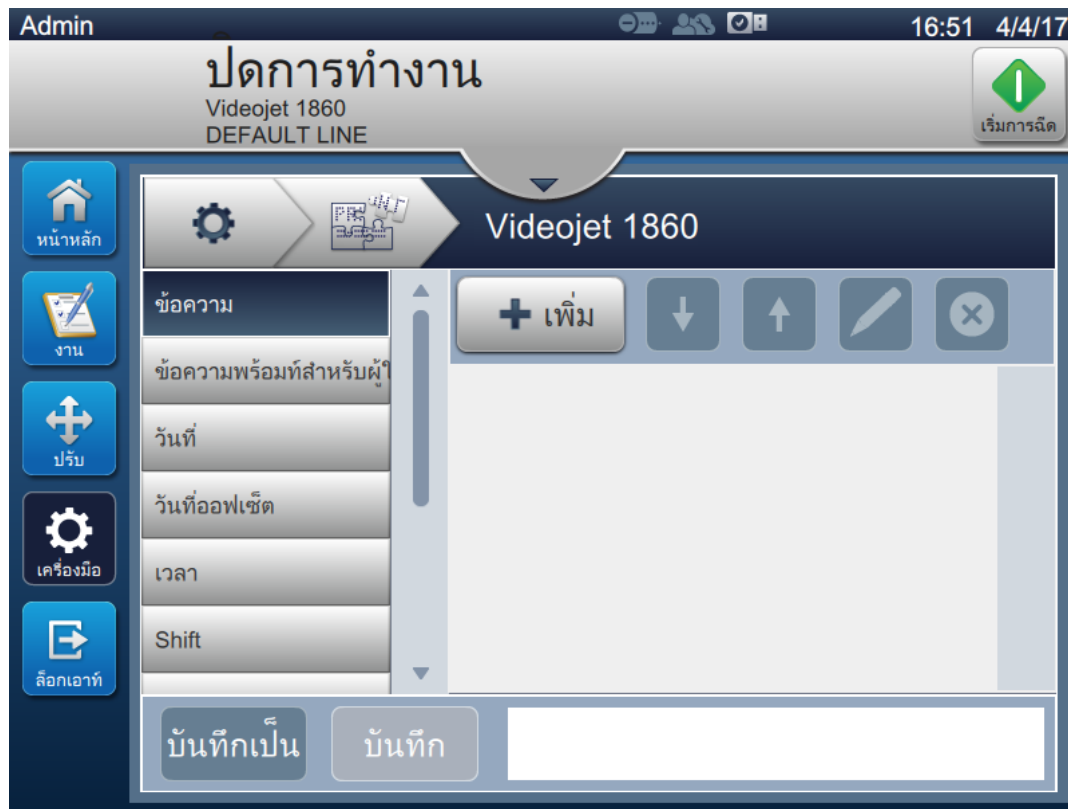
1.  **แตะปุ่ม** จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-7](#)



ภาพ 6-7: ตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

2. **แตะปุ่ม**  เพื่อสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองใหม่ หน้าจอชื่อส่วนอ้างอิงจะเปิดขึ้น
3. ใส่ชื่อส่วนอ้างอิงโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีแล้ว**แตะปุ่ม** 

4. หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-8




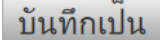
ภาพ 6-8: ตัวแก้ไขส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

5. ตัวแก้ไขส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีตัวเลือกเพื่อเพิ่มและแก้ไขพารามิเตอร์ต่อไปนี้ตามที่มีพร้อมใช้งานในตัวแก้ไขงาน:

- ข้อความ
- ข้อความพร้อมท์สำหรับผู้ใช้
- วันที่
- วันที่ออฟเซต
- เวลา
- กะ
- ตัวจับเวลา
- ตัวนับ
- ID โรงงาน
- ID เครื่อง
- ID การลำเลียง

หมายเหตุ: ตัวอย่างข้อมูลส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองมีพร้อมใช้งานสำหรับตรวจสอบที่ด้านล่างของหน้าจอ

6. เมื่อต้องการลบฟิลด์จากส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ให้เลือกฟิลด์ที่ต้องการแล้วแตะปุ่ม 

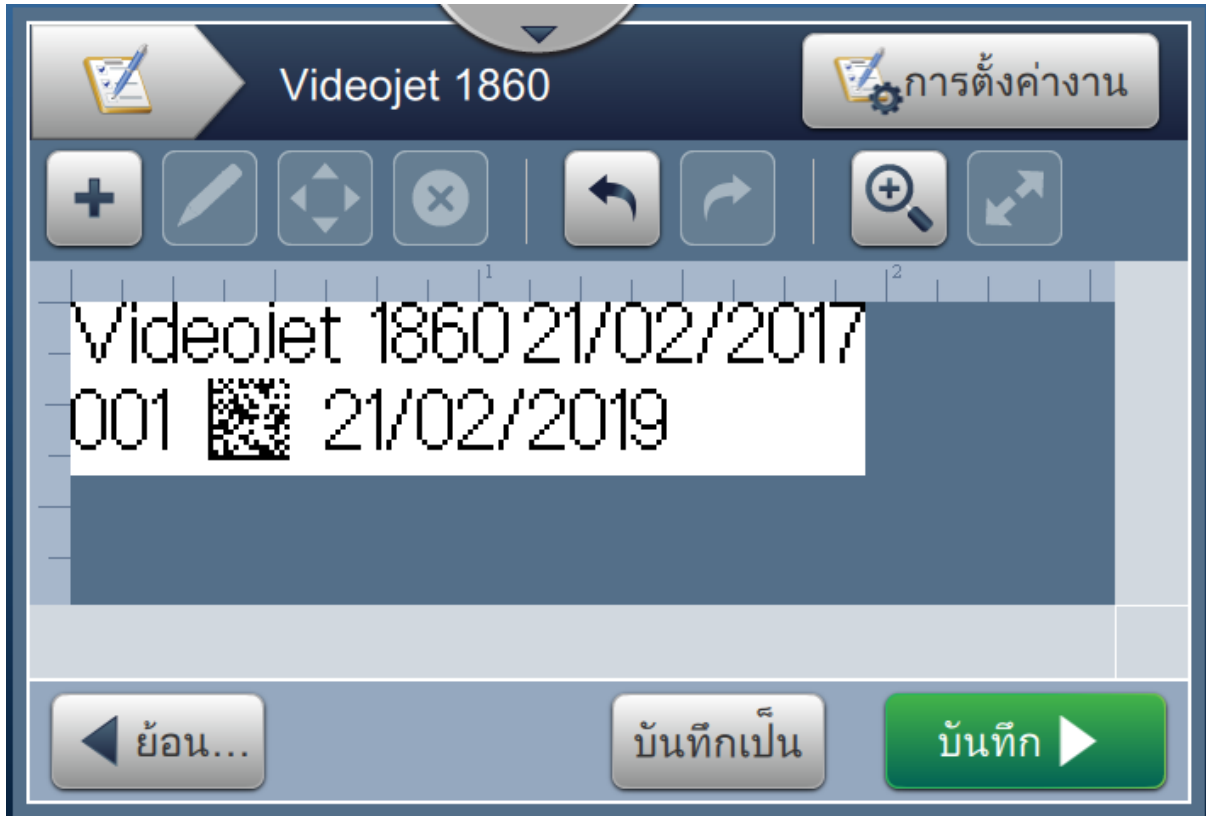
7. แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกรูปแบบส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองที่ต้องการ แตะปุ่ม  เพื่อบันทึกด้วยชื่ออื่น

หมายเหตุ: ผู้ใช้ไม่ได้รับอนุญาตให้ลบส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง ถ้าส่วนอ้างอิงถูกใช้ในงานใดก็ตามที่อยู่ในรายการงาน

6.2.5.1 ตัวอย่าง - สร้างฟิล์มแบบกำหนดเองใหม่ แล้วแทรกลงในตัวแก้ไขงาน






ในหมวดด้านล่าง ผู้ใช้จะถูกนำทางไปยัง


1. สร้างฟิล์มแบบกำหนดเอง
2. นำเข้าฟิล์มแบบกำหนดเองลงในงานบาร์โค้ดแบบ 2D





ภาพ 6-9: งานตัวอย่าง

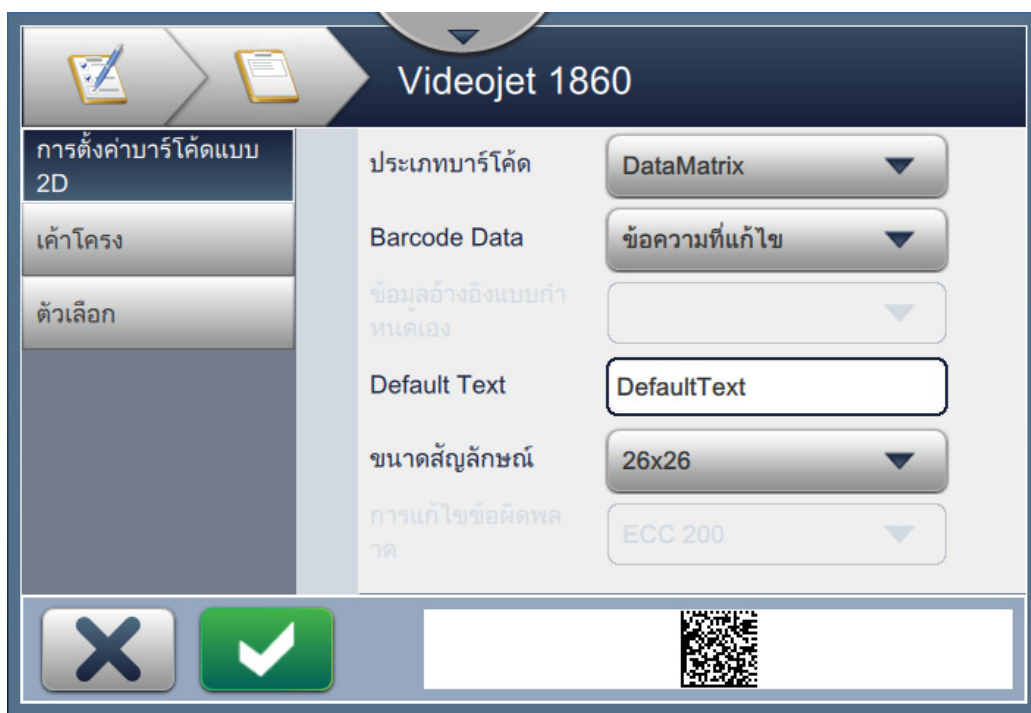
สร้างฟิล์มแบบกำหนดเอง

1.  **แตะปุ่ม** จากหน้าจอเครื่องมือ
2.  **แตะปุ่ม** ตามที่แสดงใน [ภาพ 6-7](#) ในหน้า [6-12](#) เพื่อสร้างฟิล์มแบบกำหนดเองใหม่ หน้าจอชื่อส่วนอ้างอิงจะเปิดขึ้น
3. ใส่ชื่อส่วนอ้างอิงโดยใช้แป้นพิมพ์ยูลิตีตี้แล้วแตะปุ่ม  **ยอมรับ**
4. หน้าจอตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-8](#)
5. เลือกตัวเลือกวันที่ออฟเซตแล้วแตะ  **เพิ่ม** วันที่ออฟเซตจะถูกเพิ่มไปยังรายการตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง
6. เลือกตัวเลือกวันที่ออฟเซตจากรายการตัวสร้างส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองแล้วแตะ  หน้าจอวันที่ออฟเซตจะเปิดขึ้น

7. เลือกปีจากรายการหน่วยออกเช็ค และปุ่ม **ตกลง**
8. จากหน้าจอจำนวนออกเช็ค ให้เปลี่ยนค่าเป็น 2 โดยใช้แป้นพิมพ์หมายเลข และปุ่ม **ยอมรับ**
9. และปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง
10. และปุ่ม **บันทึก** เพื่อบันทึกงานแบบกำหนดเอง

นำเข้าไฟล์แบบกำหนดเอง

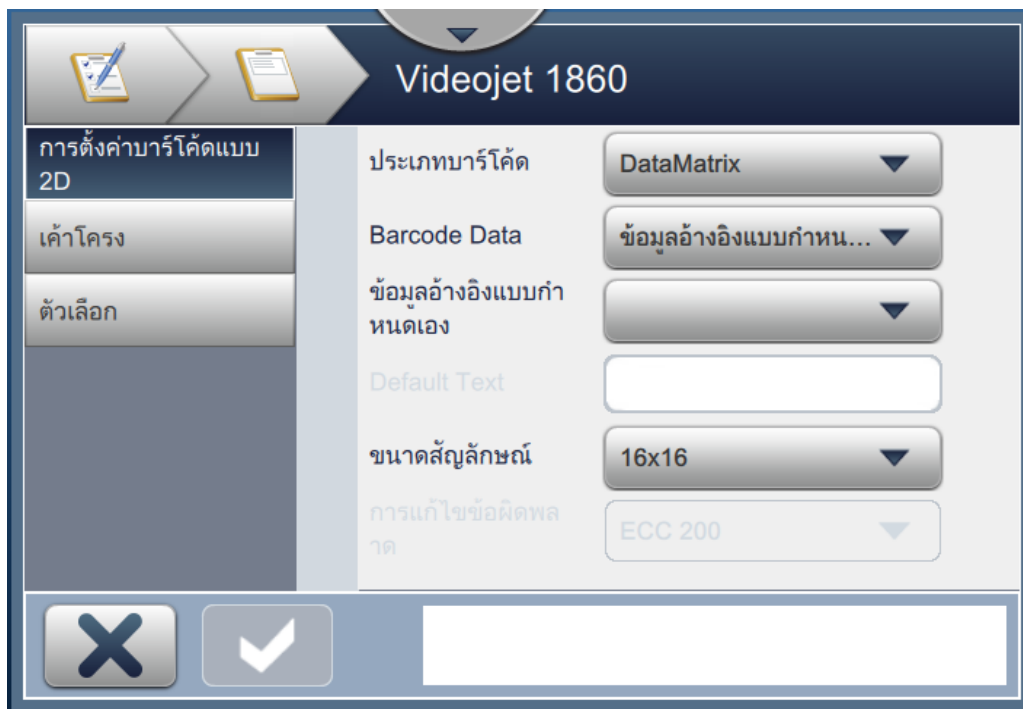
1. และปุ่ม  ในอินเทอร์เฟซผู้ใช้
2. เลือกงาน "Videojet 1860" จากรายการงานแล้วและปุ่ม **แก้ไขงาน**
3. จากหน้าจอตัวแก้ไขงาน ให้และปุ่ม  แล้วเลือกตัวเลือก **บาร์โค้ดแบบ 2D** และปุ่ม **ตกลง**
4. หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-10](#)



ภาพ 6-10: หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D

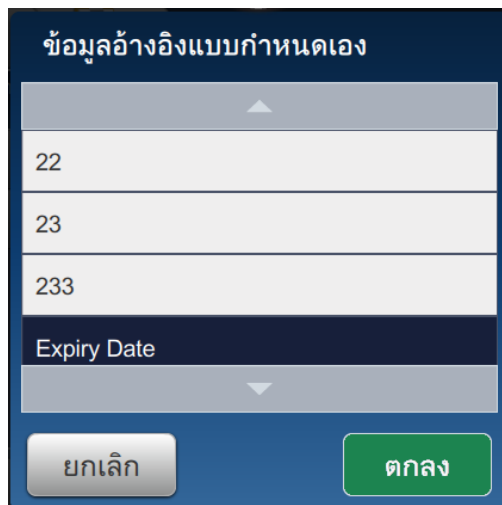
5. เลือก DataMatrix จากรายการประเภทบาร์โค้ด
6. เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจากรายการข้อมูลบาร์โค้ด

7. หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D จะเปิดใช้งานให้ผู้ใช้เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน ภาพ 6-11



ภาพ 6-11: หน้าจอการตั้งค่าบาร์โค้ดแบบ 2D

8. เลือกวันที่หมดอายุจากรายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน ภาพ 6-12




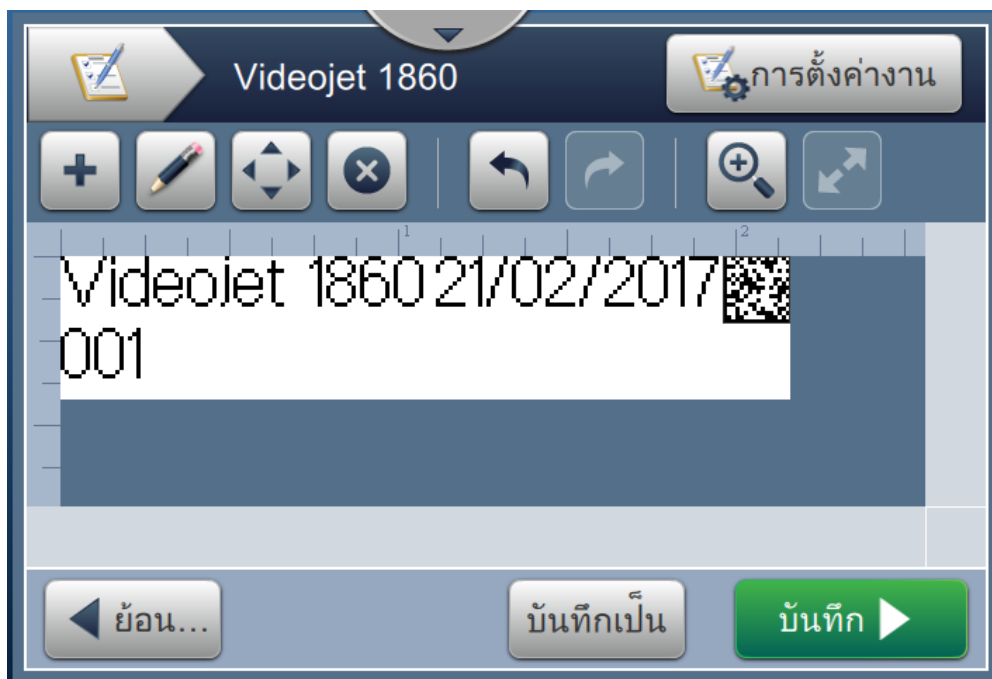
ภาพ 6-12: รายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเอง

9. เลือกขนาด 16x16 จากรายการขนาดสัญลักษณ์





หมายเหตุ: ผู้ใช้ควรเลือกขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชันที่เหมาะสม การแก้ไขข้อบกพร่องจะอ้างอิงจากชนิดของบาร์โค้ด


ถ้าผู้ใช้เลือกขนาดสัญลักษณ์ที่เล็กกว่าเวอร์ชัน อินเทอร์เฟซผู้ใช้จะแสดงข้อบกพร่องตามที่แสดงใน ภาพ 5-12 ในหน้า 5-28 ดู ตาราง 5-13 ในหน้า 5-28 สำหรับขนาดสัญลักษณ์เวอร์ชันที่เหมาะสมสำหรับประเภทบาร์โค้ด

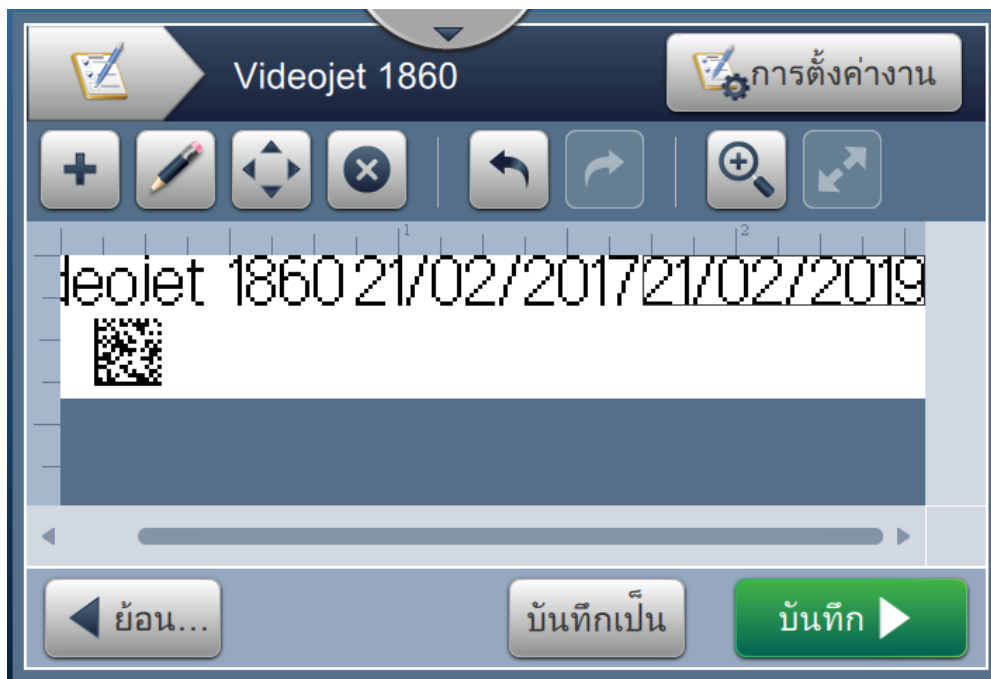
10.  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง หน้าจอตัวแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-13](#)





ภาพ 6-13: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

11. เลือกฟิลต์แล้วลากหรือใช้ปุ่ม  เพื่อย้ายฟิลต์ไปยังตำแหน่งที่ตั้งที่แสดงใน [ภาพ 6-9](#) ในหน้า 6-14
12.  เลือกตัวเลือก **ข้อความ** แล้วแตะปุ่ม 
13. เลือกส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองจากรายการชนิดข้อความ ดูที่ [ตาราง 5-7](#) ในหน้า 5-13 สำหรับตัวเลือกข้อความ
14. เลือกวันที่หมดอายุจากรายการส่วนอ้างอิงแบบกำหนดเองตามที่แสดงใน [ภาพ 6-12](#)
15.  **แบบอักษร** แล้วเลือก "12 High International" จากรายการรูปแบบอักษร

16.  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง หน้าจอตัวแก้ไขงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-14](#)



ภาพ 6-14: หน้าจอตัวแก้ไขงาน

17. เลือกฟิลต์แล้วลากหรือใช้  ปุ่มเพื่อย้ายฟิลต์ไปยังตำแหน่งที่ตั้งที่แสดงใน [ภาพ 6-9](#) ในหน้า 6-14
18.  **บันทึก** เพื่อบันทึกงานแบบกำหนดเอง

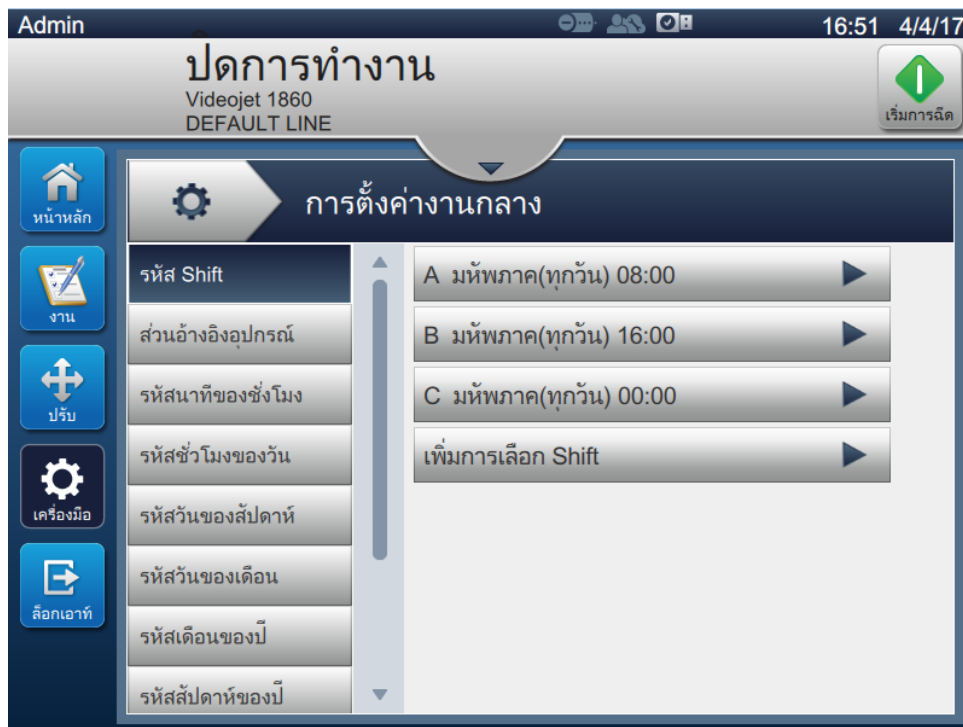
6.2.6 การตั้งค่างานส่วนกลาง

เครื่องมือการตั้งค่างานส่วนกลางมีตัวเลือกเพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในงานทั้งหมด

1. ตะปุ่ม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอการตั้งค่างานส่วนกลางจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-15



ภาพ 6-15: การตั้งค่างานส่วนกลาง

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-5

ปุ่ม	คำอธิบาย
รหัสนัด	ผู้ใช้สามารถแก้ไขและเพิ่มกะได้ตามต้องการ รหัสนัด เวลาเริ่ม และวันที่เปิดใช้งานสามารถกำหนดค่าได้ทั้งหมด กะแต่ละกะจะต้องไม่ซ้ำกันการตั้งค่าเริ่มต้นคือกะละ 8 ชั่วโมง จำนวน 3 กะ 7 วันสัปดาห์ เมื่อต้องการแก้ไขรหัสนัดที่มีอยู่ พารามิเตอร์ทั้งหมดสามารถแก้ไขได้ โดยการเลือกกล่องข้อความหรือรายการดรอปดาวน์ที่เหมาะสม เลือกลบเพื่อลบกะ หรือเลือกยอมรับเพื่อยอมรับการเปลี่ยนแปลง ยกเลิกเพื่อย้อนกลับ
ส่วนอ้างอิงอุปกรณ์	เพิ่ม/แก้ไขอุปกรณ์ โรงงาน รหัสนัด
นาฬิกาของรหัสนัดชั่วโมง	แต่ละนาฬิกา (00-59) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสนัดตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสนัดชั่วโมงของวัน	แต่ละนาฬิกา (00-23) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสนัดตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสนัดวันในสัปดาห์	แต่ละวันของสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสนัดตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม คุณสามารถตั้งวันที่เพื่อระบุวันเริ่มต้นของสัปดาห์ได้โดยการเลือกจากรายการดรอปดาวน์
รหัสนัดวันในเดือน	แต่ละนาฬิกา (01-31) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสนัดตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม


ตาราง 6-5: การตั้งค่างานส่วนกลาง

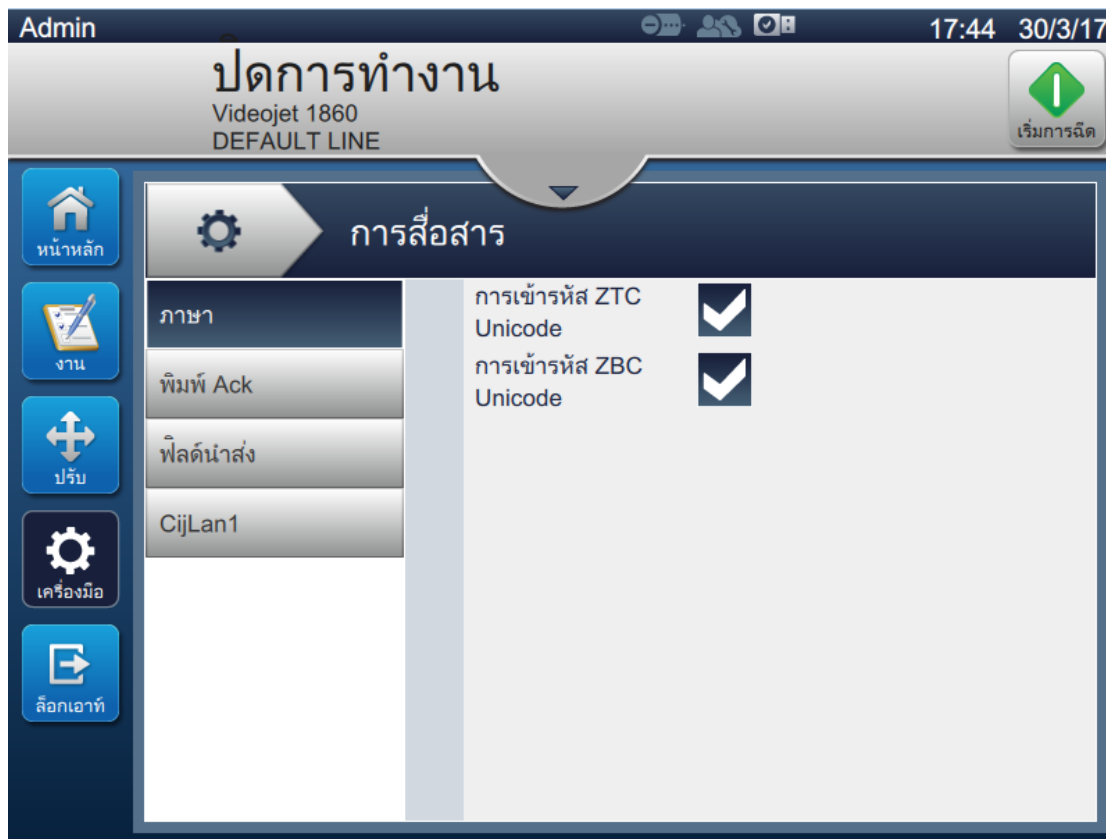
ปุ่ม	คำอธิบาย
รหัสเดือนในปี	แต่ละวันของสัปดาห์ (วันอาทิตย์ถึงวันจันทร์) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสสัปดาห์ในปี	แต่ละนาทีกี่ (01-54) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
รหัสปีต่อทศวรรษ	แต่ละนาทีกี่ (0-9) สามารถเชื่อมโยงกับรหัสตัวอักษรผสมตัวเลขที่ไม่ซ้ำกัน เมื่อต้องการเปลี่ยนจากค่าเริ่มต้น ให้เลือกกล่องข้อความที่เหมาะสม
วันสุดท้ายของไตรมาส	ตั้งค่าวันสุดท้ายของแต่ละไตรมาส เมื่อต้องการปรับปรุง ให้เลือกข้อความวันที่แล้วเลือกวันที่ใหม่จากปฏิทิน
การปรับเปลี่ยนความกว้างของแถบ	คุณสามารถปรับเปลี่ยนความกว้างของแถบแต่ละแถบได้

ตาราง 6-5: การตั้งค่างานส่วนกลาง (ต่อ)

6.2.7 การสื่อสาร

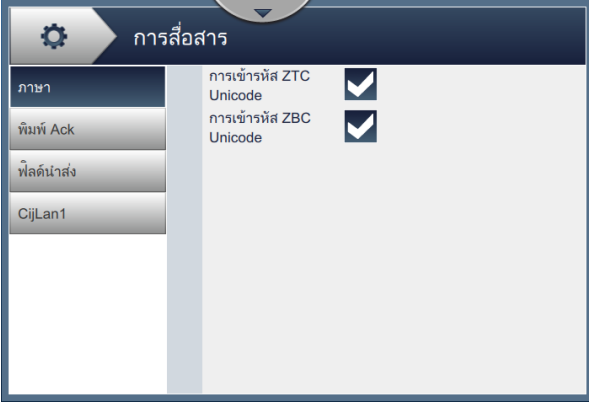
หน้าจอการสื่อสารมีตัวเลือกเพื่อกำหนดค่าการเชื่อมต่อของเครื่องพิมพ์

1. และปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-16

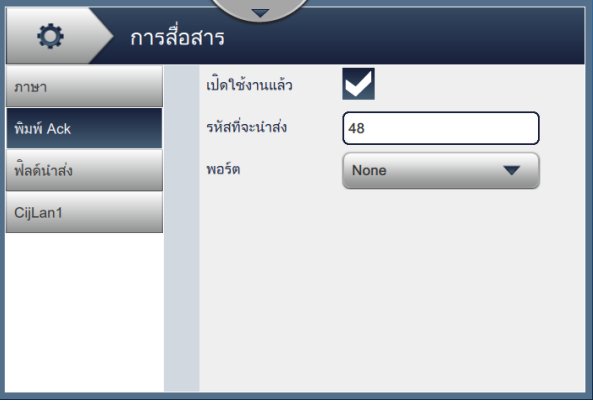
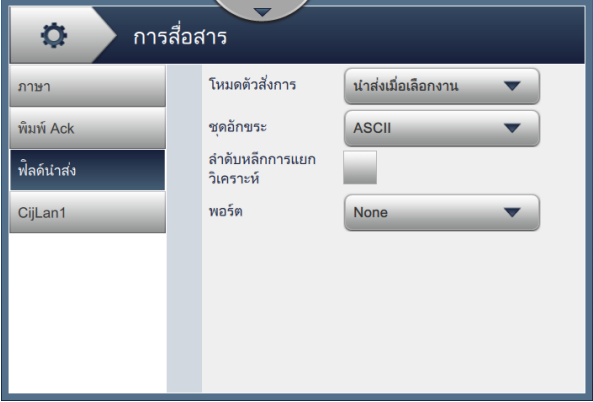



ภาพ 6-16: หน้าจอการสื่อสาร

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-7

ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>ภาษา</p> 	<p>ผู้ใช้สามารถเลือกโปรโตคอลการสื่อสารที่ต้องการ</p>

ตาราง 6-6: การสื่อสาร


ตัวเลือก	คำอธิบาย
<p>พิมพ์ Ack</p> 	<p>เมื่อเปิดใช้งานการรับรู้งานพิมพ์ ผู้ใช้สามารถตั้งพารามิเตอร์ที่ต้องการสำหรับเอาต์พุตได้</p>
<p>ฟิลต์การส่งสัญญาณ</p> 	<p>เลือกทริกเกอร์ที่ต้องการสำหรับฟิลต์การส่งสัญญาณจากรายการดริอปดาวน์ เมื่อเปิดใช้งานการรับรู้งานพิมพ์ ผู้ใช้สามารถตั้งพารามิเตอร์ที่ต้องการสำหรับเอาต์พุตได้</p>
<p>CijLan1</p> 	<p>แสดงการตั้งค่าเริ่มต้นสำหรับการเชื่อมต่ออีเธอร์เน็ต</p> <ul style="list-style-type: none"> DHCP - ถ้าเปิดใช้งาน DHCP เครือข่าย LAN จะถูกสร้างโดยอัตโนมัติ ที่อยู่ IP - ใส่ที่อยู่ IP ของตัวควบคุม ที่อยู่ IP เริ่มต้นคือ 127.0.0.1 ซับเน็ต - ใส่หมายเลขซับเน็ตมาสก์ที่อยู่ซับเน็ตเริ่มต้นคือ 255.255.255.0 เกตเวย์ - ใส่ที่อยู่เกตเวย์ ที่อยู่ MAC - ใส่ที่อยู่ MAC ของตัวควบคุม เพิ่มพอร์ตและโปรโตคอล - ใส่หมายเลขพอร์ตและโปรโตคอลที่ต้องการ <p>หมายเหตุ: พอร์ตและโปรโตคอลที่สร้างจะถูกเพิ่มในรายการภายใต้ตัวเลือกเพิ่มพอร์ตและโปรโตคอล</p>

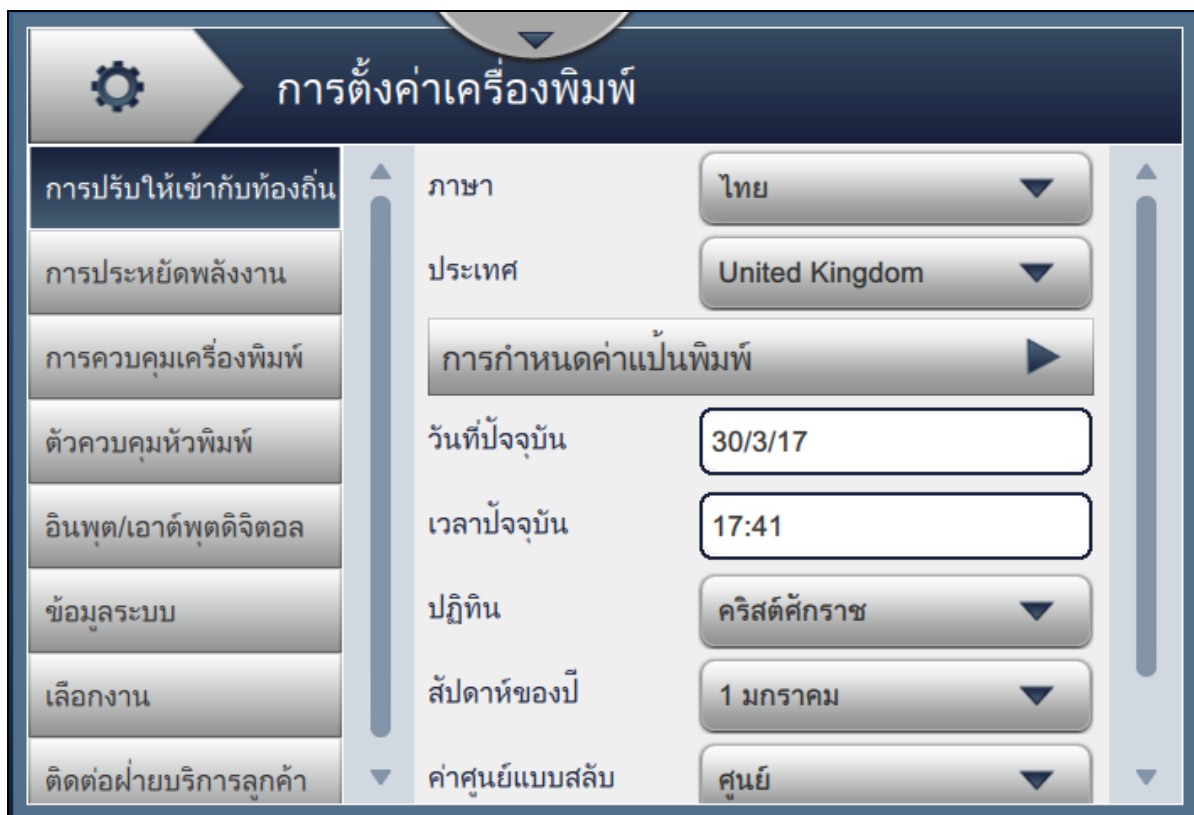
ตาราง 6-6: การสื่อสาร (ต่อ)

6.2.8 การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

หน้าจอการตั้งค่าเครื่องพิมพ์มีตัวเลือกเพื่อดูและปรับเปลี่ยนพารามิเตอร์ของเครื่องพิมพ์

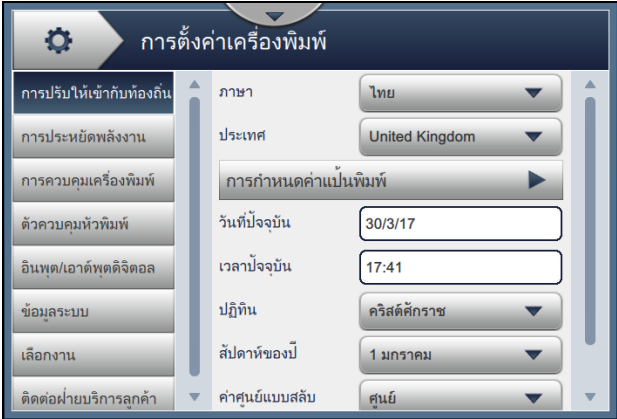


1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์ จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-17
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์

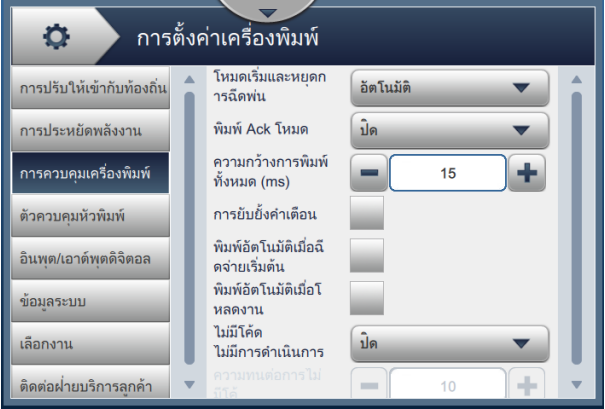


ภาพ 6-17: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

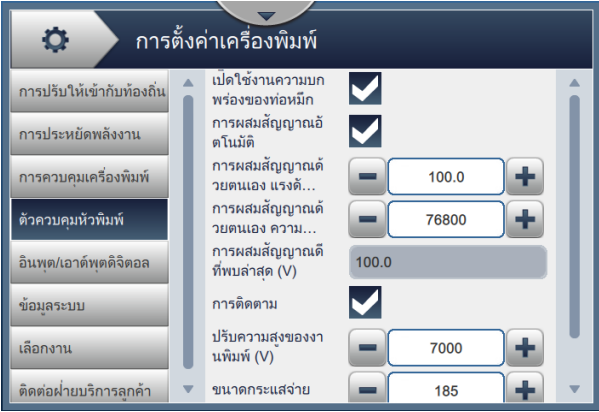
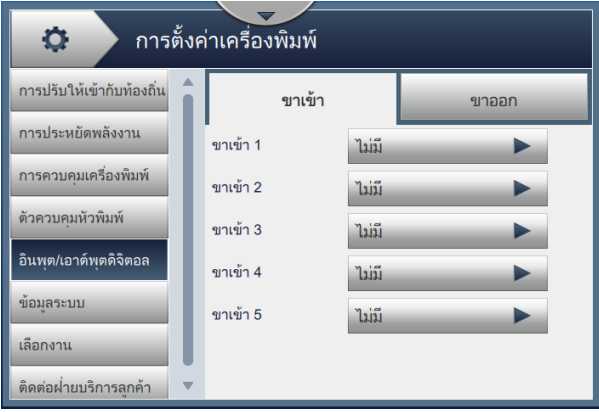

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-7

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>การแปลงเป็นภาษาท้องถิ่น</p> 	<p>และตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> ภาษา - เลือกภาษาที่ต้องการจากรายการดริอปดาวน์ ภาษา - เลือกภาษาที่ต้องการจากรายการดริอปดาวน์ การกำหนดค่าแป้นพิมพ์ - เลือกแป้นพิมพ์ที่ต้องการพร้อมกับแป้นพิมพ์เริ่มต้นจากตัวเลือกที่มีหลังจากการแตะปุ่มการกำหนดค่าแป้นพิมพ์ เลือกปุ่มการแปลงเป็นภาษาท้องถิ่น เพื่อย้อนกลับไปยังเมนู วันที่ปัจจุบัน - แสดงวันที่ปัจจุบัน เลือกกล่องข้อความเพื่อเปลี่ยนวันที่ เวลาปัจจุบัน - แสดงเวลาปัจจุบัน เลือกกล่องข้อความเพื่อเปลี่ยนวันที่ ปฏิทิน - เลือกปฏิทินที่ต้องการ (เกรโกเรียนหรือฮิจเราะห์) สัปดาห์ของปี - ตั้งค่าสัปดาห์แรกของปีที่ต้องการว่าต้องการให้เป็น 1 มกราคม 4 วันแรกของสัปดาห์ หรือสัปดาห์แรกทั้งสัปดาห์ ศูนย์ทางเลือก - ตั้งค่าสัญลักษณ์ศูนย์ทางเลือกจากรายการดริอปดาวน์ (ศูนย์ ศูนย์พร้อมจุด ศูนย์พร้อมเครื่องหมายทับ และศูนย์พร้อมเส้นประ) สามารถตั้งสัญลักษณ์ศูนย์ทางเลือกให้เป็นอักขระศูนย์ตัวใดตัวหนึ่งที่มีอยู่หลายตัวได้ หน่วยวัด - เลือกตั้งค่าหน่วยวัดเป็นเมตริกซ์หรือแบบดั้งเดิม
<p>การประหยัดพลังงาน</p>	<p>เมื่อต้องการประหยัดพลังงาน ให้เปิดใช้งานโหมดหลับและการแสดงผลจะปิดหลังจากหมดเวลา (นาที) จากการโต้ตอบครั้งสุดท้าย เวลาเริ่มต้นคือ 30 นาที ให้เพิ่มหรือลดเวลานี้ตามต้องการโดยใช้ปุ่ม +/- หรือเลือกฟิลด์ข้อความ</p>

ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ตัวควบคุมเครื่องพิมพ์</p> 	<p>ตั้งค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ของเครื่องพิมพ์</p> <ul style="list-style-type: none"> โหมดเริ่มอิงค์เจตและหยุดอิงค์เจต - เลือกโหมดเริ่ม/หยุดตามต้องการจากรายการตัวเลือก อัตโนมัติ - เครื่องพิมพ์จะเลือกโหมดเริ่มและหยุดที่ดีที่สุดโดยอ้างอิงจากการใช้งาน ล้าง - ทำการล้างลำดับการเริ่มและหยุดเพื่อนำหมึกพิมพ์ออกจากท่อร่วมและหัวฉีดก่อนหยุดอิงค์เจต ขั้นตอนการทำงานนี้จะช่วยป้องกันคราบหมึกบนหัวพิมพ์ หมายเหตุ: โหมดเริ่มและหยุดจะแปลงเป็นอัตโนมัติเมื่อเสร็จสิ้นการล้างหรือลำดับตัววน ตัววน - เริ่มและหยุดลำดับตัววน ใช้เริ่มตัววนเมื่อปิดเครื่องเป็นเวลาน้อยกว่าครึ่งชั่วโมง การหยุดตัวจะเริ่มต้นโดยไม่มีลำดับการฟลัชและใช้ตัวจ่ายหมึกเพื่อเป่าลมออกจากหัวฉีด หมายเหตุ: โหมดเริ่มและหยุดของอิงค์เจตจะแปลงเป็นอัตโนมัติเมื่อเสร็จสิ้นลำดับตัววน <ul style="list-style-type: none"> โหมดการพิมพ์ Ack - เลือกโหมดการรับรู้งานพิมพ์ที่ต้องการจากปิดเปิด-การใช้งานสูง หรือเปิด-การใช้งานต่ำ พิมพ์เพิ่มความกว้าง (ms) - ใส่ค่าพิมพ์เพิ่มความกว้างที่ต้องการเป็น ms ยกเลิกค่าเตือน - เมื่อต้องการเพิกเฉยค่าเตือนเกี่ยวกับการดำเนินการการพิมพ์ ให้ปิดใช้งานตัวเลือกนี้ หมายเหตุ: คุณสามารถเพิกเฉยข้อผิดพลาดงานพิมพ์และค่าเตือนทริกเกอร์งานพิมพ์เท่านั้น ค่าเตือนของระบบทั้งหมดจะถูกแสดงและต้องการการดำเนินการจากผู้ใช้ พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต - เมื่อต้องการอนุญาตให้เริ่มการพิมพ์โดยอัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต ให้เปิดใช้งานตัวเลือกนี้ พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต - เมื่อต้องการอนุญาตให้เริ่มการพิมพ์โดยอัตโนมัติเมื่อเริ่มอิงค์เจต ให้เปิดใช้งานตัวเลือกนี้
	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พิมพ์เมื่อไม่มีรหัส - ตั้งค่าตัวเลือกนี้เป็นปิด ช้อนทับหรือต่อเนื่อง การยอมรับต่อไม่พิมพ์เมื่อไม่มีรหัส - แตะปุ่ม +/- เพิ่มเพิ่มหรือลดค่าการยอมรับ ต่อเนื่อง - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อค่าการยอมรับเกิดขึ้นต่อเนื่องกันเท่านั้น ช้อนทับ - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อถึงผลรวมของค่าการยอมรับเท่านั้น

ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ตัวควบคุมหัวพิมพ์</p> 	<p>พารามิเตอร์ควบคุมหัวพิมพ์จะถูกตั้งค่าระหว่างการติดตั้งเครื่องพิมพ์และไม่สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามปกติ</p> <p>ต่อไปนี้เป็นพารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งานสำหรับตัวควบคุม หัวพิมพ์:</p> <ul style="list-style-type: none"> เปิดใช้งานข้อผิดพลาดเกี่ยวกับท่อหมึก - เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อผิดพลาดเมื่อตรวจพบข้อผิดพลาดเกี่ยวกับท่อหมึก การผสมสัญญาณอัตโนมัติ การผสมสัญญาณด้วยตนเอง ความแรงไฟฟ้า (V) - แสดงการผสมสัญญาณเริ่มต้น ค่าแรงดันไฟฟ้า การผสมสัญญาณด้วยตนเอง ความถี่ - แสดงการผสมสัญญาณเริ่มต้น ค่าความถี่ การผสมสัญญาณดีที่พบล่าสุด (V) - แสดงแรงดันไฟฟ้าของ "การกำหนดค่าดี" ล่าสุด การติดตาม - ผู้ใช้สามารถเปิด/ปิดใช้งานการติดตามเฉพาะเมื่อเปิดใช้งานตัวเลือกปรับสภาพโดยอัตโนมัติเท่านั้น ปรับความสูงของงานพิมพ์ (V) - เปลี่ยนความสูงของงานพิมพ์ที่สามารถกำหนดได้สูงสุด ขนาดกระแสน้ำ การชาร์จเฟส (V) - ตั้งค่าแรงดันไฟฟ้าเพื่อปรับคุณภาพการพิมพ์ให้เหมาะสม
<p>IO ดิจิทัล</p> 	<p>ตั้งค่าอุปกรณ์อินพุตหรือเอาต์พุตต่างๆ</p> <p>อินพุต - แตะปุ่มอินพุตแต่ละปุ่มเพื่อเลือกอินพุตที่ต้องการ</p> <ul style="list-style-type: none"> สัญญาณ - เลือกไม่มี ตัวนับการเพิ่ม รีเซ็ตตัวนับ หยุดอิงค์เจตเปิดใช้งานการพิมพ์ และปิดใช้งานการพิมพ์สำหรับแต่ละอินพุต เปิดใช้งานกระแสไฟฟ้า - แตะปุ่ม สูง หรือ ต่ำ เพื่อเปิดใช้งานกระแสไฟฟ้าที่ต้องการ <p>แตะปุ่ม ตกลง เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง</p> <p>เอาต์พุต - แตะปุ่มเอาต์พุตแต่ละปุ่ม เพื่อเปิดใช้งานเอาต์พุตที่เลือก</p> <ul style="list-style-type: none"> สัญญาณ - เลือกไม่มี เปิดใช้งานการพิมพ์ ไม่พิมพ์เมื่อไม่มีรหัสเสร็จสิ้นงานพิมพ์ เปิดใช้งานผิดพลาด และคำเตือนการเปิดใช้งาน สำหรับแต่ละเอาต์พุต เปิดใช้งานกระแสไฟฟ้า - แตะปุ่ม สูง หรือ ต่ำ เพื่อเปิดใช้งานกระแสไฟฟ้าที่ต้องการ <p>แตะปุ่ม ตกลง เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง</p>
<p>ข้อมูลระบบ</p> 	<p>แสดงข้อมูลระบบ เช่น ชื่อผลิตภัณฑ์ เวอร์ชันของผลิตภัณฑ์ แอปพลิเคชัน ไลบรารีทั่วไป รุ่น QT เวลาเรียกใช้ QT และอื่นๆ</p> <p>หมายเหตุ: แอปพลิเคชันมีหมายเลขเวอร์ชันซอฟต์แวร์ปัจจุบัน</p>



ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)



ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>เลือกงาน</p> 	<p>ตัวเลือกเลือกงาน มีพร้อมใช้งานเมื่อเสียบแผงส่วนขยายที่เป็นอุปกรณ์เสริม เมื่อเปิดใช้งานการเลือกงานภายนอก คุณจำเป็นต้องใส่ข้อมูลเพิ่มเติมที่จำเป็นให้สมบูรณ์ ดูที่การตั้งค่าบอร์ดส่วนขยายสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม</p>
<p>ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้า</p> 	<p>มีรายละเอียดการติดต่อฝ่ายบริการลูกค้า ซึ่งสามารถอัปเดตได้โดยการเลือกกล่องข้อความ</p>

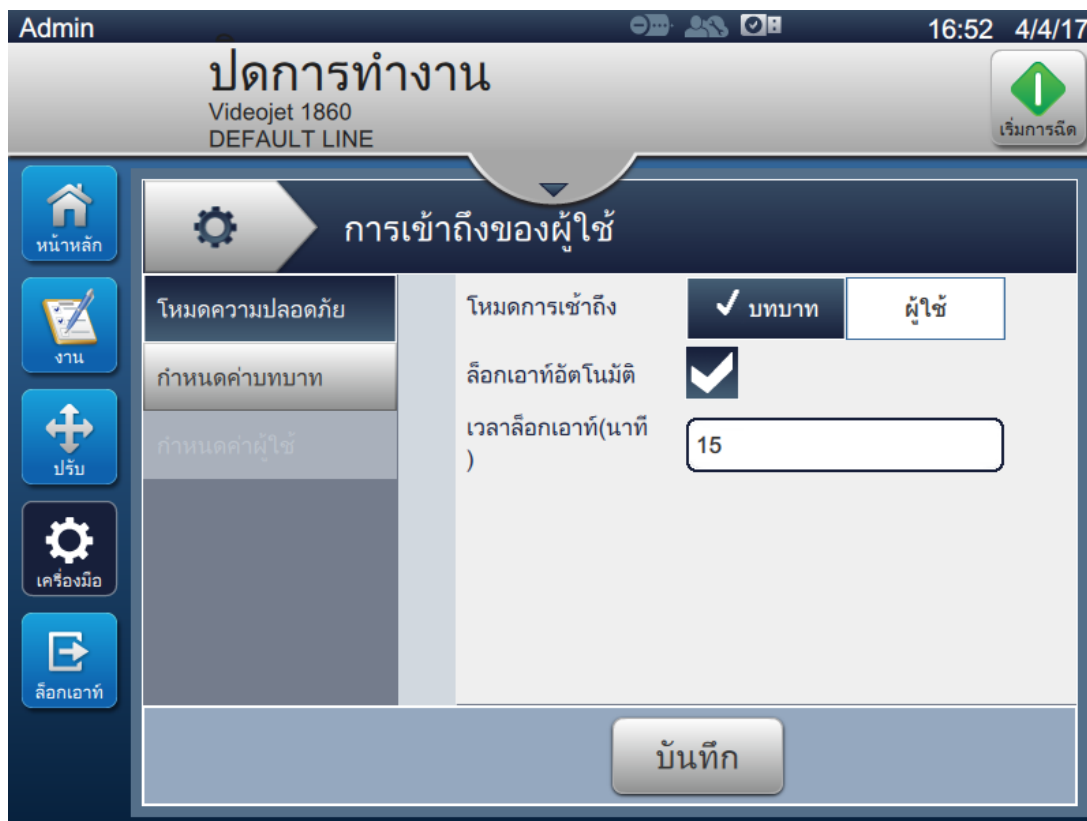
ตาราง 6-7: การตั้งค่าเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

6.2.9 การเข้าถึงของผู้ใช้

หน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้มีตัวเลือกเพื่อดูและปรับเปลี่ยนโหมดความปลอดภัย การกำหนดค่าบทบาท และการกำหนดค่าผู้ใช้

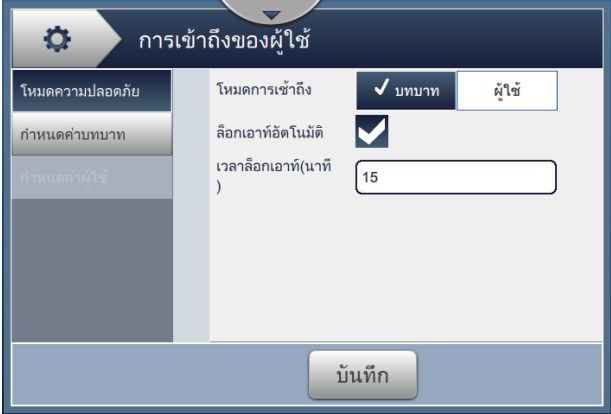
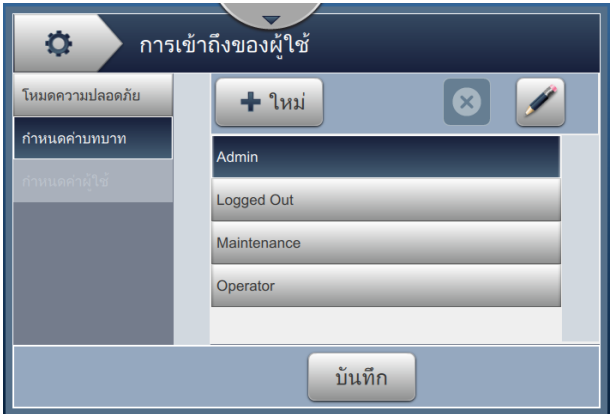
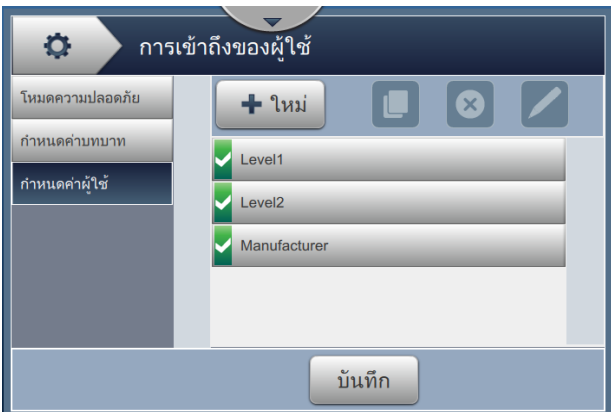
1.  

แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-18](#)
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าความปลอดภัยสำหรับบทบาทและผู้ใช้ แล้วแตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง



ภาพ 6-18: การเข้าถึงของผู้ใช้

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-8


ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>โหมตความปลอดภัย</p> 	<p>และตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> โหมตการเข้าถึง - เลือกบทยานหรือโหมตการเข้าถึงของผู้ใช้ โดยการแตะโหมตที่ต้องการ บทยาน - โหมตนี้อนุญาตให้ตั้งค่าบทยานแต่ละบทยานที่นอกเหนือจากการตั้งค่าเริ่มต้น บทยานแต่ละบทยานจะกำหนดเครื่องมือและเมนูที่ผู้ใช้สามารถเข้าถึงได้ ผู้ใช้ - โหมตนี้อนุญาตให้ตั้งค่าเฉพาะผู้ใช้ที่มีรหัสเฉพาะ โดยอ้างอิงจากบทยานที่พร้อมใช้งาน ผู้ใช้สามารถเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานได้ตามต้องการ ลงชื่อออกโดยอัตโนมัติ - ลงชื่อออกโดยอัตโนมัติ จะถูกตั้งเป็นค่าเริ่มต้นและจะลงชื่อผู้ใช้ออกหลังจาก 15 นาทีที่ไม่ได้โต้ตอบ นำเครื่องหมายออกจากกล่องเพื่อยกเลิกการลงชื่อออกอัตโนมัติ เวลาลงชื่อออก (นาที) - ใส่เวลาสำหรับออกชื่อออกโดยอัตโนมัติ <p>หมายเหตุ: เวลาลงชื่อออกจะมีพร้อมใช้งานเฉพาะเมื่อเปิดใช้งานตัวเลือกลงชื่อออกโดยอัตโนมัติเท่านั้น</p> <p>แตะปุ่ม บันทึก เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง</p>
<p>กำหนดค่าบทยาน</p> 	<p>บทยานที่กำหนดค่าจะมีพร้อมใช้งานในหน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้ที่ปรากฏ บทยานเริ่มต้นที่พร้อมใช้งาน คือ ผู้ดูแลระบบ ลงชื่อออกแล้วปรับปรุง และผู้ดำเนินการและตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> แตะปุ่ม +ใหม่ เพื่อสร้างบทยานให้และมอบสิทธิ์การเข้าถึงเครื่องมือที่ต้องการ แตะปุ่ม แก้ไข เพื่อปรับเปลี่ยนความสามารถในการเข้าถึงให้กับบทยานที่เลือก แตะปุ่ม ลบ เพื่อลบบทยานที่เลือก คุณไม่สามารถลบบทยานผู้ดูแลระบบและบทยานที่ลงชื่อออกแล้วได้ แตะปุ่ม บันทึก เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง
<p>กำหนดค่าผู้ใช้</p> 	<p>บทยานที่กำหนดค่าจะมีพร้อมใช้งานในหน้าจอการเข้าถึงของผู้ใช้ที่ปรากฏและตัวเลือกต่อไปนี้เพื่อตั้งค่า:</p> <ul style="list-style-type: none"> แตะปุ่ม +ใหม่ เพื่อสร้างผู้ใช้ใหม่โดยการกำหนดบทยาน เลือกผู้ใช้ที่ต้องการแล้วแตะปุ่ม กำหนดค่า เพื่อสร้างผู้ใช้ใหม่พร้อมคำอธิบายบทยานที่เลือก คุณยังสามารถกำหนดค่าผู้ใช้ใหม่ที่สร้างได้ แตะปุ่ม แก้ไข เพื่อปรับเปลี่ยนบทยานของผู้ใช้ที่เลือก แตะปุ่ม ลบ เพื่อลบบทยานที่เลือก แตะปุ่ม บันทึก เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

ตาราง 6-8: ตัวเลือกการเข้าถึงของผู้ใช้

6.2.10 กำหนดค่าหน้าจอหลัก

กำหนดค่าหน้าจอหลักแสดงรายละเอียดประสิทธิภาพการทำงานที่ต้องการใน หน้าจอหลัก

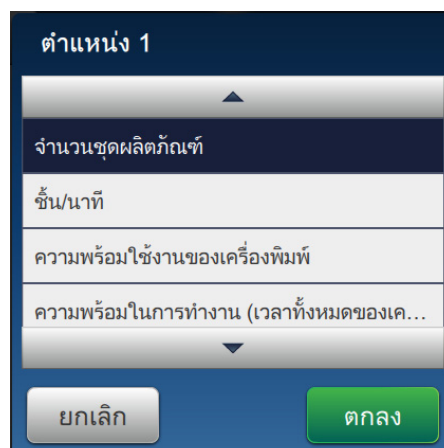


1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-19



ภาพ 6-19: กำหนดค่าหน้าจอหลัก

2. แตะตำแหน่งที่ต้องการเพื่อเปลี่ยนตำแหน่งในหน้าจอหลักตามที่แสดงใน ภาพ 6-20



ภาพ 6-20: ตัวเลือกปรับเปลี่ยนการจัดตำแหน่ง


ตัวเลือกที่พร้อมใช้งานในแต่ละตำแหน่งเพื่อกำหนดค่าหน้าจหลักคือ:

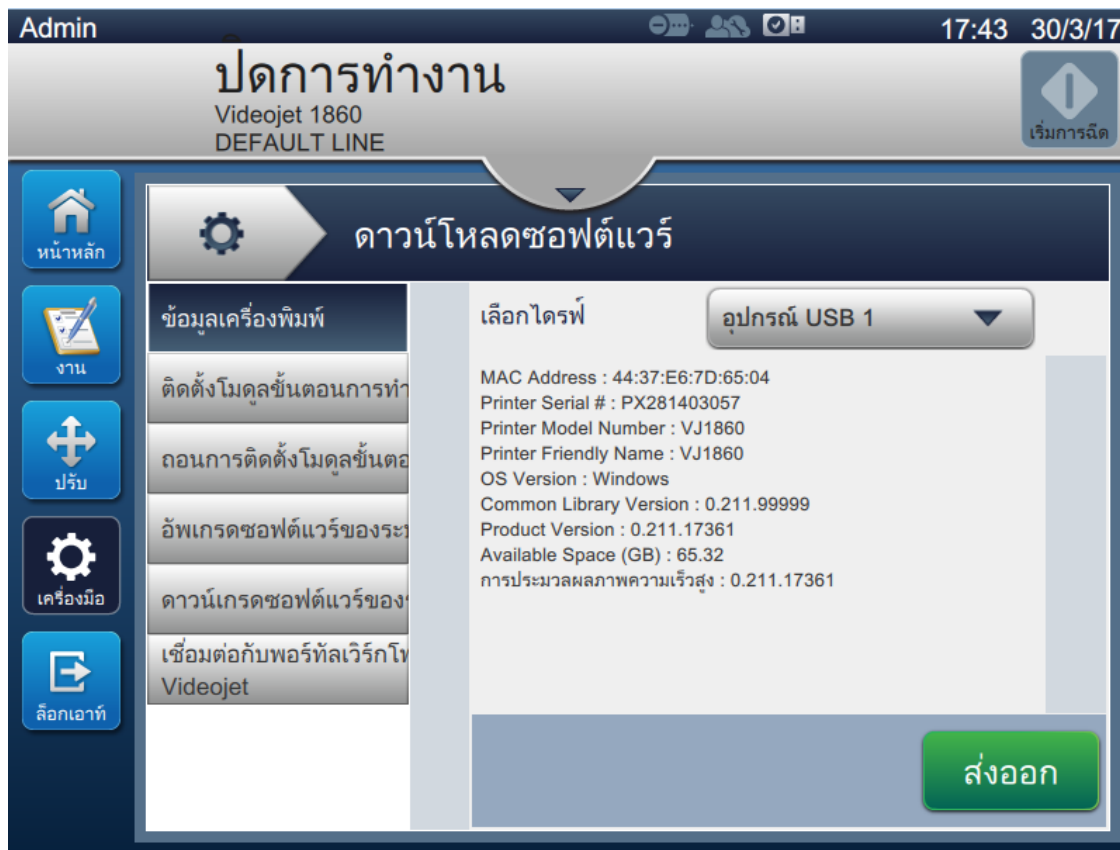
- ไม่แสดง
- ยอดพิมพ์ทั้งหมด
- ยอดผลิตภัณฑ์ทั้งหมด
- นับชุดงานพิมพ์
- นับชุดผลิตภัณฑ์
- ชั้น/นาที่
- ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
- ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ (เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์)
- ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ (เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์)

3. ตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง

6.2.11 ดาวนโหลดซอฟต์แวร์

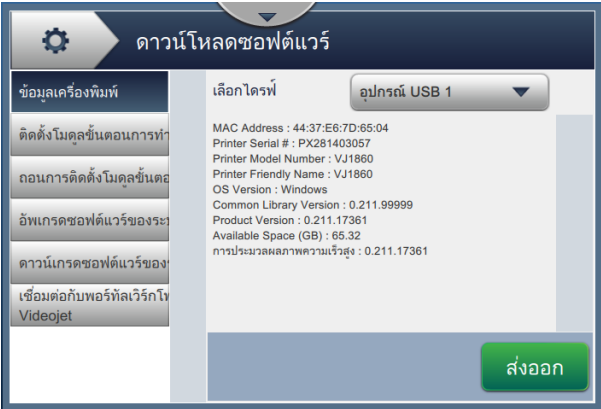
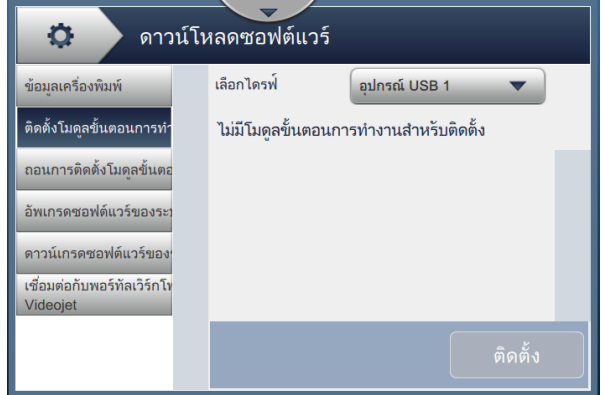
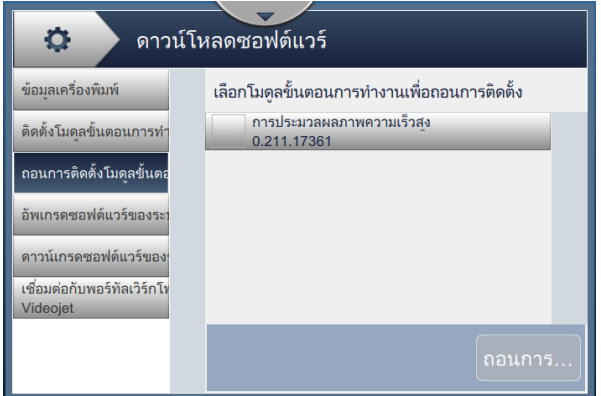
หน้าจอดาวนโหลดซอฟต์แวร์มีตัวเลือกเพื่อจัดการซอฟต์แวร์ระบบและโมดูลเวิร์กโฟลว์

1. แต่ปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-21

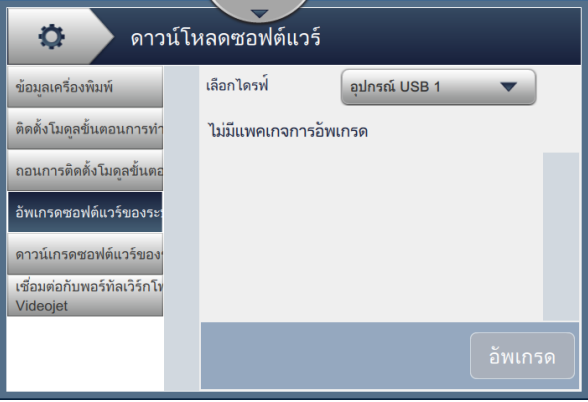
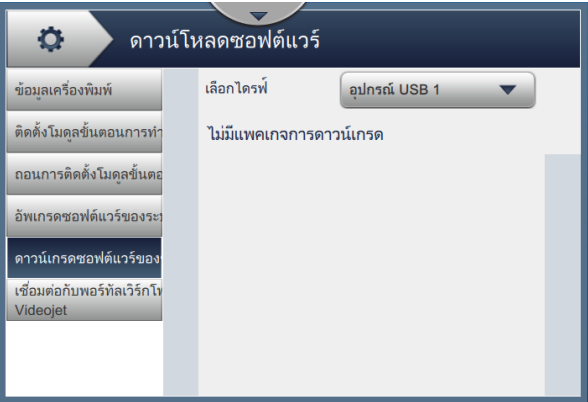
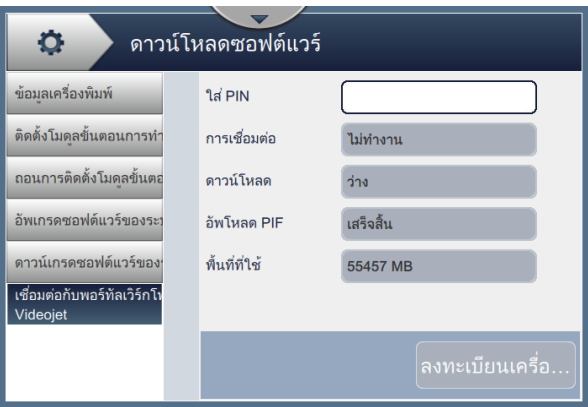


ภาพ 6-21: หน้าจอดาวนโหลดซอฟต์แวร์

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-9

ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>ข้อมูลเครื่องพิมพ์</p> 	<p>แสดงรายละเอียดซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้องกับเครื่องพิมพ์ เวอร์ชันซอฟต์แวร์สามารถส่งออกไปยังไฟล์ USB หรือผ่านเครือข่ายเป็นไฟล์เฉพาะของแต่ละเครื่องพิมพ์</p>
<p>ติดตั้งโมดูลขั้นตอนการทำงาน</p> 	<p>ถ้าโมดูลเวิร์กโฟลว์พร้อมใช้งาน คุณสามารถติดตั้งผ่านไดรฟ์ที่เลือกตามต้องการ</p>
<p>ถอนการติดตั้งโมดูลขั้นตอนการทำงาน</p> 	<p>ถ้าคุณไม่ต้องการโมดูลเวิร์กโฟลว์ คุณสามารถเลือกและยกเลิกการติดตั้งได้</p>

ตาราง 6-9: ดาวันโหลดซอฟต์แวร์


ปุ่ม	คำอธิบาย
<p>อัปเดตซอฟต์แวร์ของระบบ</p> 	<p>เมื่อต้องการอัปเดตซอฟต์แวร์ของระบบ ให้เลือกไดรฟ์ที่มีการอัปเดต ให้เลือกแพคเกจซอฟต์แวร์ที่ต้องการแล้วเลือกอัปเดต</p>
<p>ดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ของระบบ</p> 	<p>เมื่อต้องการดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ของระบบ ให้เลือกไดรฟ์ที่สามารถดาวน์โหลดได้ ให้เลือกแพคเกจซอฟต์แวร์ที่ต้องการ แล้วเลือกดาวน์โหลด</p>
<p>เชื่อมต่อกับ Videojet Workflow Portal</p> 	<p>อนุญาตให้เครื่องพิมพ์เชื่อมต่อกับพอร์ทัลเวิร์กโฟลว์โดยตรง เพื่ออนุญาตให้ดาวน์โหลดแพคเกจซอฟต์แวร์ของระบบและเวิร์กโฟลว์ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Videojet หรือตัวแทนในท้องถิ่น</p>

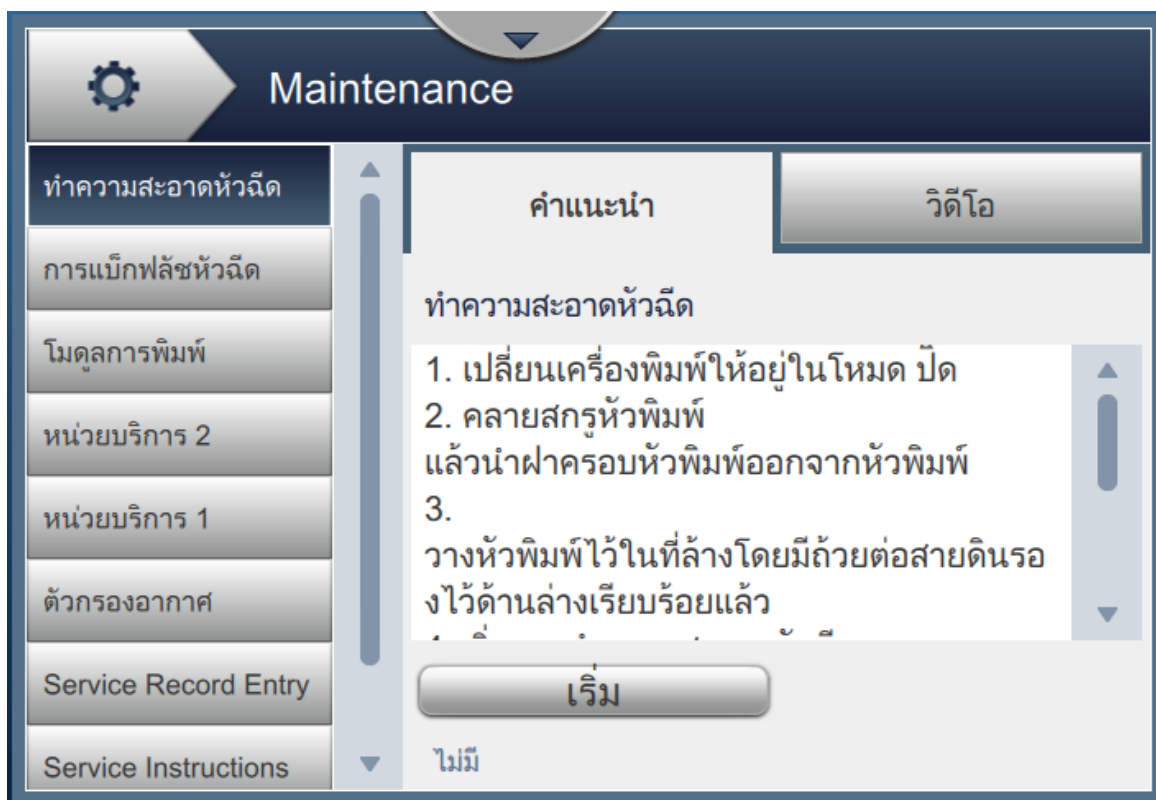
ตาราง 6-9: ดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ (ต่อ)

6.2.12 การดูแลรักษา

เครื่องมือการบำรุงรักษาอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงคำแนะนำการบำรุงรักษาพร้อมกับข้อมูลการบำรุงรักษาที่สำคัญ



1. ตะปู  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอตัวจัดการไฟล์ จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-22
2. เลือกตัวเลือกที่ต้องการเพื่อทำการดำเนินการกิจกรรมของเครื่องพิมพ์
ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ หมวดที่ 7 "การดูแลรักษา" ในหน้า 7-1



ภาพ 6-22: การดูแลรักษา

6.2.13 การวินิจฉัย

หน้าจอการวินิจฉัยจะแสดงค่าพารามิเตอร์ที่สำคัญในปัจจุบันสำหรับการตั้งค่าเครื่องพิมพ์ที่สนับสนุนการดำเนินการของเครื่องพิมพ์ และช่วยในการแก้ไขปัญหา



1. ตะปุ่ม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน [ภาพ 6-23](#)



ภาพ 6-23: การวินิจฉัย

หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานมอบการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงใน ตาราง 6-8

ปุ่ม	คำอธิบาย
หัวพิมพ์	เลือกตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ: <ul style="list-style-type: none"> หัวฉีด การเฟส/ความเร็ว EHT ท่อหมึก มาตรฐานวัดความเร่ง
ระบบหมึกพิมพ์	เลือกตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ: <ul style="list-style-type: none"> บีมหมึก บีมน้ำยาเติมหมึก ความหนืด หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก
อุณหภูมิและความชื้น	แสดงค่าอุณหภูมิและความชื้นสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ เช่น หัวพิมพ์ หมึกพิมพ์ อื่นๆ
วาล์ว	แสดงสถานะ (เปิดหรือปิด) ของวาล์วทั้งหมด
อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	เลือกตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ: <ul style="list-style-type: none"> แรงดัน MCB แรงดัน IMB แรงดัน PCB หัวพิมพ์
อินพุต/เอาต์พุต	แสดงสถานะอินพุต/เอาต์พุตของอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ
ข้อมูลการวินิจฉัย	เลือกตัวเลือกต่อไปนี้อย่างที่แสดงสำหรับพารามิเตอร์ต่างๆ: <ul style="list-style-type: none"> หัวพิมพ์และหัวฉีด - แสดงการวินิจฉัยหัวฉีด สถานะของท่อหมึกและวินิจฉัยหัวพิมพ์ ระบบหมึกพิมพ์ - แสดงเบ็ดเตล็ด สถานะของหมึกพิมพ์ และระยะของฮาร์ดแวร์
การทดสอบด้วยตนเอง	แตะปุ่ม <i>เริ่มการทดสอบ</i> เพื่อเริ่มการทดสอบตัวเอง การทดสอบตนเองจะตรวจสอบพารามิเตอร์ทั้งหมดที่จำเป็นสำหรับการดำเนินการของเครื่องพิมพ์และสร้างรายงานการทดสอบ แตะปุ่ม <i>รายงานบันทึกการส่งออก</i> เพื่อส่งออกรายการบันทึกการทดสอบเพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์
ลำดับ	ลำดับคือโปรแกรมที่จัดสรรมาเพื่อสนับสนุนการตั้งค่าเครื่องพิมพ์และการบำรุงรักษา เลือกการดำเนินการที่ต้องการและทำตามพร้อมที่ออนบอร์ด: <ul style="list-style-type: none"> ถึงผลสมแรก - ดำเนินการผลสมแรกเพื่อเพิ่มความหนืดของการไหลของหมึกพิมพ์สำหรับงานพิมพ์ที่มีคุณภาพ ถึงน้ำยาเติมหมึกแรก - ดำเนินการการเตรียมน้ำยาเติมหมึกเพื่อให้ได้น้ำยาที่เหมาะสม การทำความสะอาดท่อหมึก - ทำความสะอาดท่อหมึกเพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นขวางหัวฉีด ถ้าไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์เป็นเวลานาน การทำความสะอาดท่อหมึกด่วน - ทำความสะอาดท่อหมึกด่วน (นำแนะนำประมาณ 15 นาที) การทำความสะอาดระบบแบบฟลัช - เครื่องจะเริ่มและบีมฟลัชจะดำเนินการ ฟังก์ชันนี้จะไล่ลมออกจากระบบล่างในระหว่างการกำหนดการทำงาน หรือเมื่อมีลมเข้าไปในระบบล่างในช่วงที่มีความบกพร่อง เป็นต้น
บันทึกปฏิบัติการข้อมูล	แตะปุ่ม <i>เปิด/ปิด</i> เพื่อเปิดใช้งาน/ปิดใช้งานตัวเลือกการบันทึกข้อมูล ถ้าเปิดใช้งานให้ตั้งค่าช่วงเวลาสำหรับการบันทึกการปฏิบัติการข้อมูล
แผ่นขัด	ผู้ใช้สามารถไหลลำดับการวินิจฉัยแบบกำหนดเองสำหรับการค้นหาข้อบกพร่องและจุดประสงค์ในการทดสอบ ดูที่คู่มือบริการสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

ตาราง 6-10: ตัวเลือกการวินิจฉัย

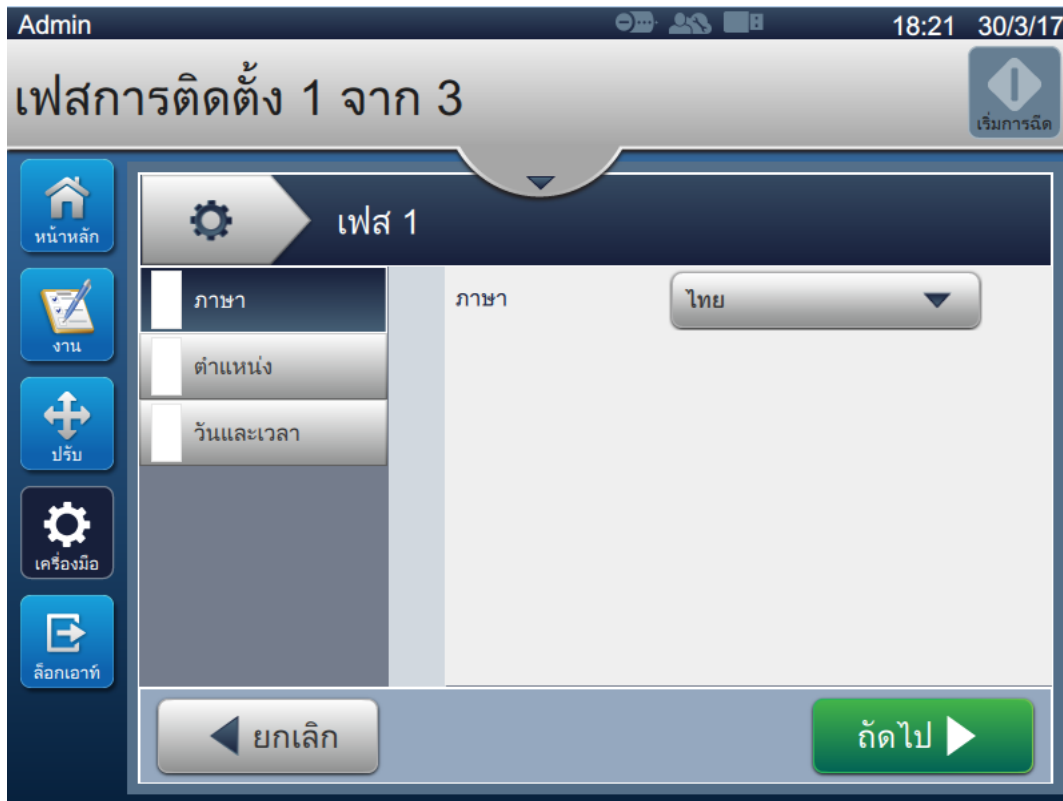
6.2.14 การติดตั้ง

หน้าจอการติดตั้งจะนำพาผู้ใช้ผ่านการการติดตั้งเครื่องพิมพ์ใน 3 ขั้นตอน

- 1. แตะปุ่ม



จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-24




ภาพ 6-24: หน้าจอการติดตั้ง

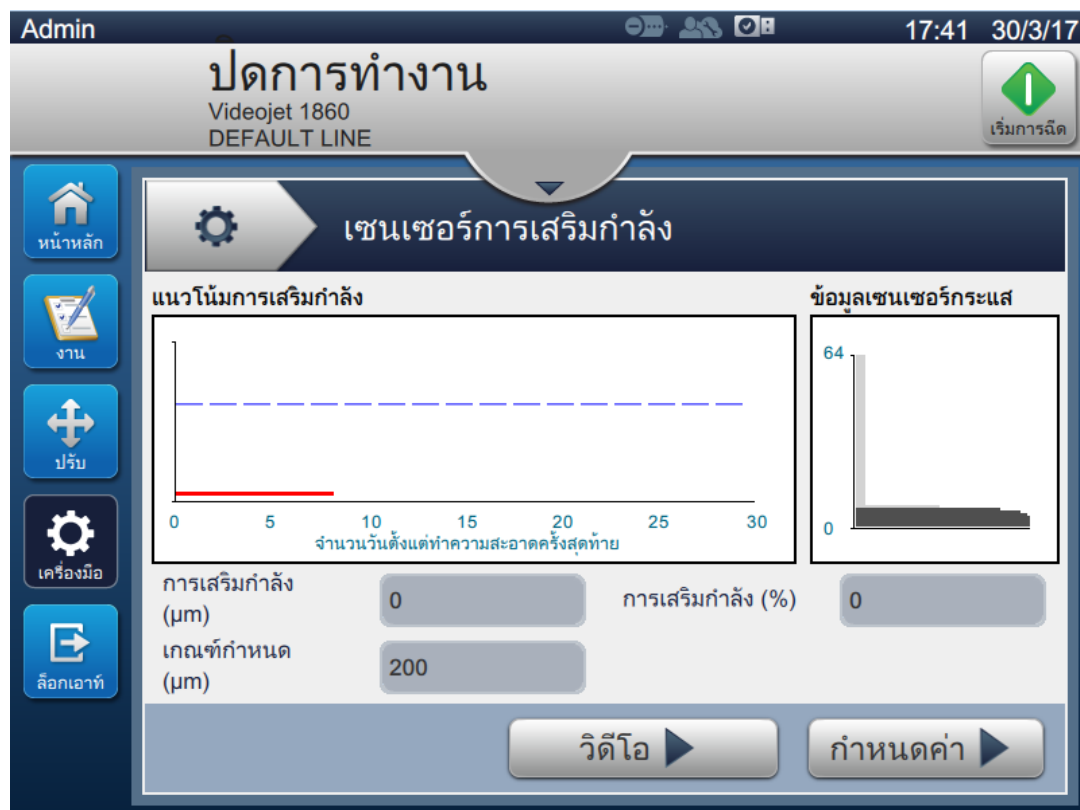
สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดูคู่มือบริการ

6.2.15 เซ็นเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์

หน้าจอเซ็นเซอร์การเสริมกำลังหมึกพิมพ์จะแสดงข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการเสริมกำลังเทรนและเกณฑ์กำหนด ข้อมูลนี้จะใช้เพื่อช่วยคาดการณ์เมื่อคุณต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์



1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอเซ็นเซอร์เสริมกำลังหมึกพิมพ์จะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-25



ภาพ 6-25: เซ็นเซอร์การเสริมพลังหมึกพิมพ์

หน้าจอเซ็นเซอร์เสริมกำลังหมึกพิมพ์จะมีการเข้าถึงตัวเลือกต่อไปนี้ตามที่แสดงใน ตาราง 6-11

ปุ่ม	คำอธิบาย
แนวโน้มการเสริมกำลัง	แสดงการเสริมกำลัง (µm) เมื่อเวลาผ่านไปจะเริ่มต้นด้วย วัน 0 ซึ่งเป็นวันที่ล้างหัวพิมพ์ล่าสุด
ข้อมูลเซนเซอร์กระแส	แสดงรายละเอียดไฟที่ใช้จริงโดยเซ็นเซอร์ (ฟิกเซล) แถบสีเข้มระบุโปรไฟล์ท่อหมึกตามที่เซ็นเซอร์เห็น (ตั้งค่าเมื่อติดตั้งและการเทียบมาตรฐานใหม่) แถบสีแดงแต่ละแถบที่เสริมกำลังหมึกพิมพ์จะถูกตรวจสอบเหนือท่อหมึกและค่าเสริมกำลัง (µm) จะปรากฏขึ้น
การเสริมกำลัง (µm)	แสดงการเสริมกำลังจริงเป็นไมครอน
การเสริมกำลัง (%)	แสดง % ของการเสริมกำลังกับเกณฑ์กำหนด
เกณฑ์กำหนด (µm)	แสดงทริกเกอร์การเสริมกำลังเป็นไมครอน เมื่อเกิดค่านี้ ค่าเตือนจะแสดงเพื่อระบุว่าควรทำความสะอาดหมึกพิมพ์เพื่อรักษาคุณภาพการพิมพ์
วิดีโอคู่มือ	แสดงคำแนะนำสำหรับการล้างหัวพิมพ์

ตาราง 6-11: การกำหนดค่าเซ็นเซอร์

ปุ่ม	คำอธิบาย
กำหนดค่า	<p>สถิติการตรวจวัด แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันทำความสะอาดที่คาดไว้ • การเสริมกำลัง (μm) • หยดที่พิมพ์ (millions) • วันทำความสะอาดครั้งล่าสุด <p>ทริกเกอร์ อนุญาตให้ตั้งค่าทริกเกอร์สำหรับแต่ละพารามิเตอร์เพื่อให้แสดงค่าเตือนว่าจำเป็นต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์เพื่อป้องกันความเสียหายของคุณภาพ พารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งานคือ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • การเสริมกำลัง (μm) • การหยดหมึกที่พิมพ์ (ล้าน) - จำนวนหยดหมึกที่ตรวจสอบได้ <p>หมายเหตุ: รีเซ็ตเป็นศูนย์ควรเลือกเมื่อโปรไฟล์ท่อนหมึกปรากฏขึ้นเพื่อแก้ไขและหัวพิมพ์สะอาด โดยไม่มีการเสริมกำลัง</p>



ตาราง 6-11: การกำหนดค่าเซ็นเซอร์(ต่อ)

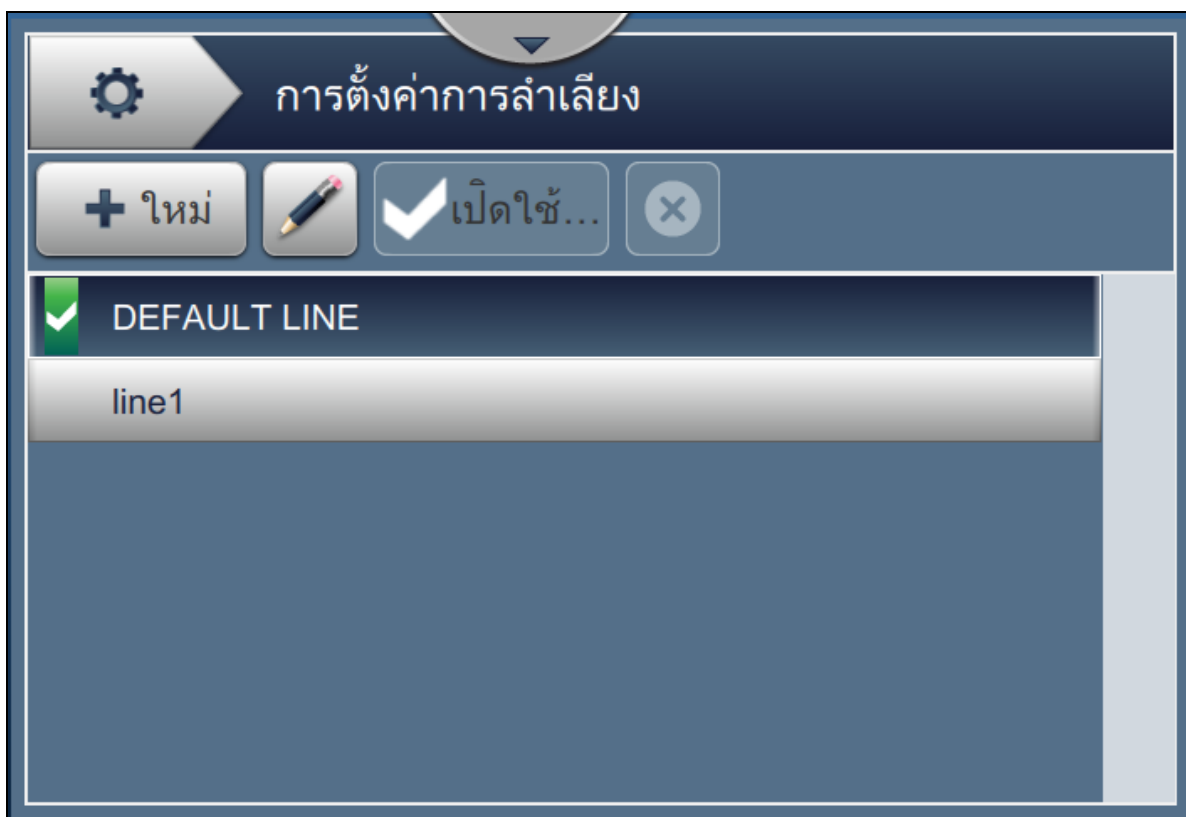
6.3 กำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง

หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียงมีตัวเลือกเพื่อสร้าง แก๊ซ บันทึก เปิดใช้งาน และลบการกำหนดค่าการลำเลียงต่างๆ



6.3.1 การสร้างการตั้งค่าการลำเลียงใหม่

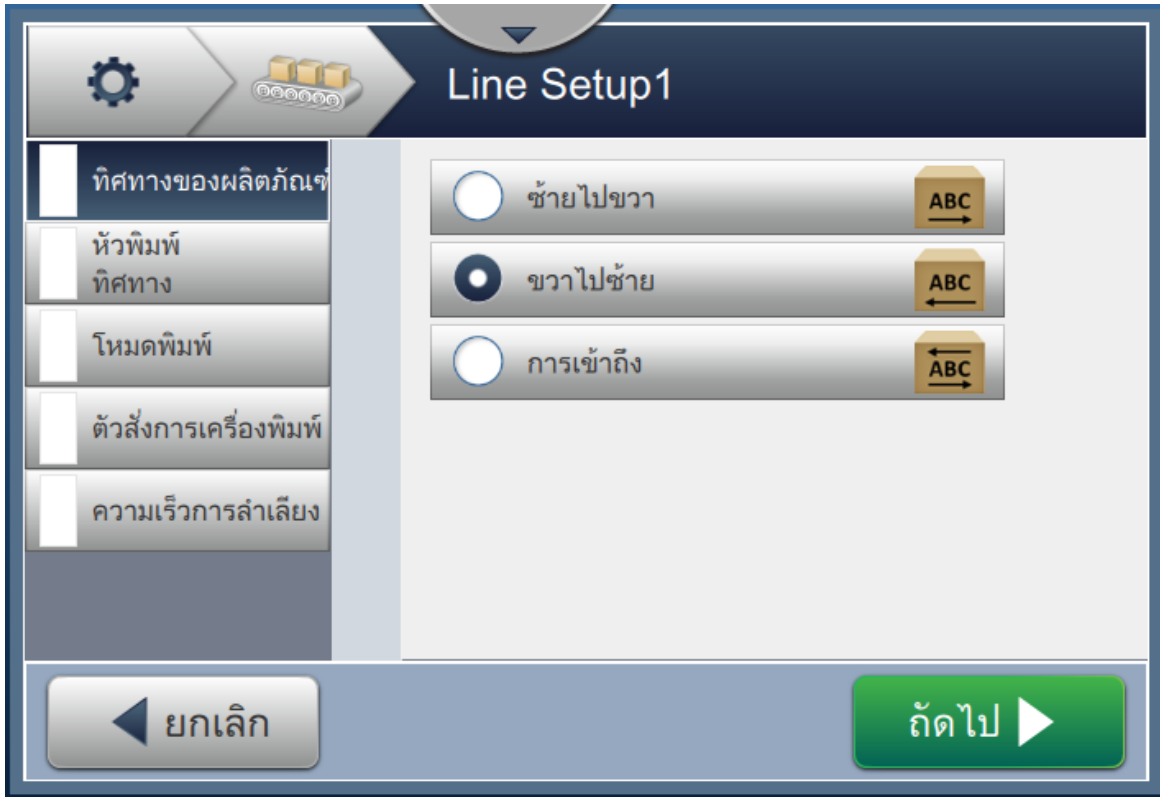
1. แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ
2. แตะปุ่ม  บนหน้าจอการตั้งค่าการลำเลียง เพื่อสร้างการตั้งค่าการลำเลียงใหม่ตามที่แสดงใน [ภาพ 6-26](#)
หน้าจอชื่อการตั้งค่าการลำเลียงจะเปิดขึ้นพร้อมกับแป้นพิมพ์ยูทิลิตี้



ภาพ 6-26: หน้าจอการตั้งค่าการลำเลียง

3. ใส่ชื่อสำหรับการตั้งค่าการลำเลียง แล้วแตะปุ่ม  เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง


- เมื่อต้องการกำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียง ให้ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อดำเนินการผ่านกาตั้งค่าต่างๆ การเลือกตัวเลือกที่ต้องการตามที่แสดงในภาพ 6-27



ภาพ 6-27: การตั้งค่าการลำเลียง

6.3.2 ทิศทางของผลิตภัณฑ์

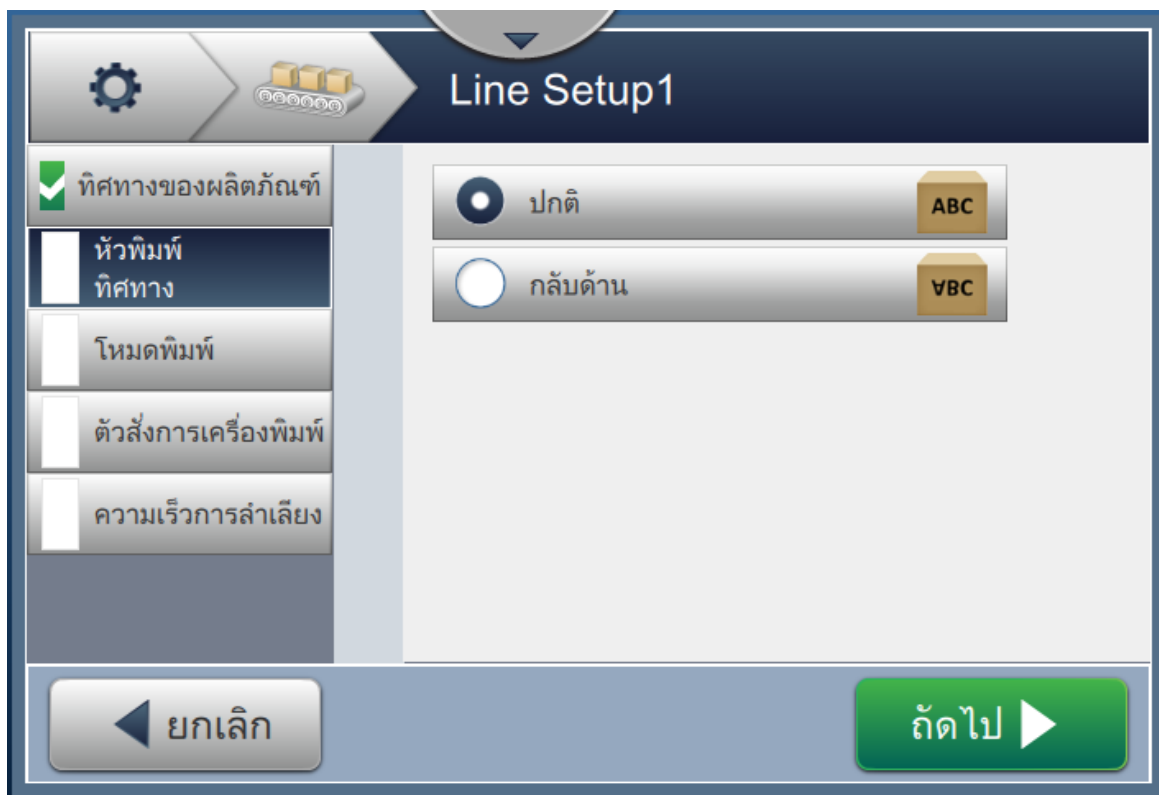
ทิศทางของผลิตภัณฑ์จะกำหนดทิศทางการพิมพ์ที่ต้องการ

- แตะตัวเลือก **ทิศทางของผลิตภัณฑ์** บนหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน [ภาพ 6-27](#)
- เลือกทิศทางการพิมพ์ที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม  เพื่อยืนยันและย้ายไปยังการตั้งค่าถัดไป

6.3.3 การวางแผนของเครื่องพิมพ์

การวางแผนของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนการวางแผนของงานพิมพ์บนผลิตภัณฑ์

1. เลือกการวางแผนของหัวพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 6-28



ภาพ 6-28: การตั้งค่าการสำเลียง - การวางแผนของหัวพิมพ์

เพื่อพิมพ์งานในแนวปกติ

2. กดปุ่ม *ปกติ* เพื่อเปิดใช้งานการพิมพ์ในแนวปกติ

เพื่อพิมพ์งานในแนวกลับหัว

3. กดปุ่ม *กลับหัว* เพื่อเปิดใช้งานการพิมพ์ในแนวกลับหัว

4. กดปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแผน

6.3.4 โหมดพิมพ์

โหมดพิมพ์จะตั้งค่าโหมดการพิมพ์อื่น โหมดพิมพ์ได้แก่

- พิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์
 - พิมพ์หลายรายการ/ทริกเกอร์
 - ต่อเนื่อง
1. แต่ละตัวเลือก *ทิศทางของผลิตภัณฑ์* บนหน้าจอกำหนดค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน [ภาพ 6-29](#)



ภาพ 6-29: การตั้งค่าการลำเลียง - ทริกเกอร์การพิมพ์


การพิมพ์ DIN

การพิมพ์ DIN จะกลับทิศทางพิมพ์โดยอัตโนมัติ วิธีนี้จะใช้เมื่อพิมพ์บนสาย

1. เปิดใช้งานโหมดการพิมพ์ DIN คุณต้องเลือกโหมดพิมพ์ พร้อมๆ กับโหมด DIN


พิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์

การพิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์ จะพิมพ์งานหนึ่งครั้งบนผลิตภัณฑ์

1. เลือกตัวเลือก *การพิมพ์เดี่ยว/ทริกเกอร์* สำหรับโหมดการพิมพ์ และปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแผน

พิมพ์หลายรายการ/ทริกเกอร์

โหมดพิมพ์หลายรายการ จะอนุญาตให้เครื่องพิมพ์พิมพ์หลายครั้งบนผลิตภัณฑ์ตามด้วยทริกเกอร์การพิมพ์หนึ่งทริกเกอร์

1. เลือกตัวเลือก *หลายรายการ* ตามที่แสดงใน [ภาพ 6-29](#) และปุ่ม 

2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ในหน้าจอการตั้งค่า และปุ่ม

ถัดไป ▶

เพื่อตั้งค่าโหมดตามที่แสดงใน ภาพ 6-30



ภาพ 6-30: โหมดพิมพ์ - หลายโหมด

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ช่วงการพิมพ์	กำหนดช่วงเวลาระหว่างการพิมพ์ต่อเนื่องอย่างน้อยสองครั้งบนผลิตภัณฑ์ เลือกชนิดช่วงการพิมพ์จากรายการแล้วแตะปุ่ม <i>ตกลง</i> ตัวเลือกช่วงการพิมพ์ที่พร้อมใช้งานคือ เวลา จังหวะของเครื่องเข้ารหัส และระยะห่าง
ค่าช่วง	กำหนดช่วงเวลาระหว่างการพิมพ์ต่อเนื่องอย่างน้อยสองครั้งบนผลิตภัณฑ์ แตะปุ่ม +/- เพื่อตั้งค่าช่วงเป็น ms
งานที่พิมพ์	กำหนดจำนวนครั้งของงานที่ต้องการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ แตะปุ่ม +/- เพื่อตั้งค่าจำนวนงานพิมพ์
เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ ทริกเกอร์	แตะปุ่ม <i>ใช่</i> หรือ <i>ไม่</i> เพื่อเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานตัวเลือก
เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง	แตะปุ่ม <i>ใช่</i> หรือ <i>ไม่</i> เพื่อเปิดใช้งานหรือปิดใช้งานตัวเลือก

ตาราง 6-12: พารามิเตอร์แบบหลายโหมด

ต่อเนื่อง

โหมดการพิมพ์ต่อเนื่อง จะพิมพ์งานซ้ำๆ บนผลิตภัณฑ์

1. เลือกตัวเลือก *หลายรายการ* ตามที่แสดงใน *ภาพ 6-29* และปุ่ม 
2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ในหน้าจการตั้งค่า และปุ่ม  เพื่อตั้งค่าโหมดตามที่แสดงใน *ภาพ 6-31*

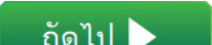


ภาพ 6-31: โหมดพิมพ์ - ต่อเนื่อง

ดูที่ ตาราง 6-12 ในหน้า 6-45 สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับพารามิเตอร์

6.3.5 ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์

ทริกเกอร์การพิมพ์ จะเลือกขอบทริกเกอร์สำหรับเริ่มทิศทางการพิมพ์

1. แตะตัวเลือก *ทิศทางของผลิตภัณฑ์* บนหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียงตามที่แสดงใน *ภาพ 6-32*
2. เลือกพารามิเตอร์ที่ต้องการ แล้วแตะปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการวางแนว



ภาพ 6-32: การตั้งค่าการลำเลียง - ทริกเกอร์การพิมพ์

หน้าจอทริกเกอร์การพิมพ์มีตัวเลือกเพื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ต่อไปนี้ (ดู ตาราง 6-13):

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ขอบตัวสั่งการ PD	กำหนดขอบทริกเกอร์เครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ได้รับเป็น ต่ำไปสูง หรือ สูงไปต่ำ
ความกว้าง PD ขั้นต่ำ (μ s)	กำหนดความยาวของพื้นที่ตรวจสอบ (ความยาวที่เครื่องตรวจสอบสามารถตรวจสอบได้)
ระยะห่าง PD ถึง PH (มม.)	กำหนดระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์และเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์เป็น มม. ทั้งขอบด้านหน้าและขอบด้านหลังของผลิตภัณฑ์จะถูกตรวจสอบโดยเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์ก่อนที่เครื่องพิมพ์จะเริ่มการพิมพ์
การคัดกรองความกว้างของสื่อพิมพ์	เปิดใช้งาน/ปิดใช้งานตัวกรองความกว้างของสื่อ (มม.)
ตัวกรองความกว้างของสื่อ (มม.)	ตั้งค่าความยาวของผลิตภัณฑ์ในเครื่องพิมพ์เป็น มม. ซึ่งอนุญาตให้เครื่องพิมพ์เพิกเฉยต่อทริกเกอร์ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขณะที่ผลิตภัณฑ์ผ่านไฟโตเซลล์
ระยะพิมพ์ของหัวพิมพ์	กำหนดระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์และเครื่องตรวจสอบผลิตภัณฑ์เป็น มม. หมายเหตุ: ระยะพิมพ์ของหัวพิมพ์ที่แนะนำคือ 12 มม.

ตาราง 6-13: ตัวเลือกทริกเกอร์การพิมพ์

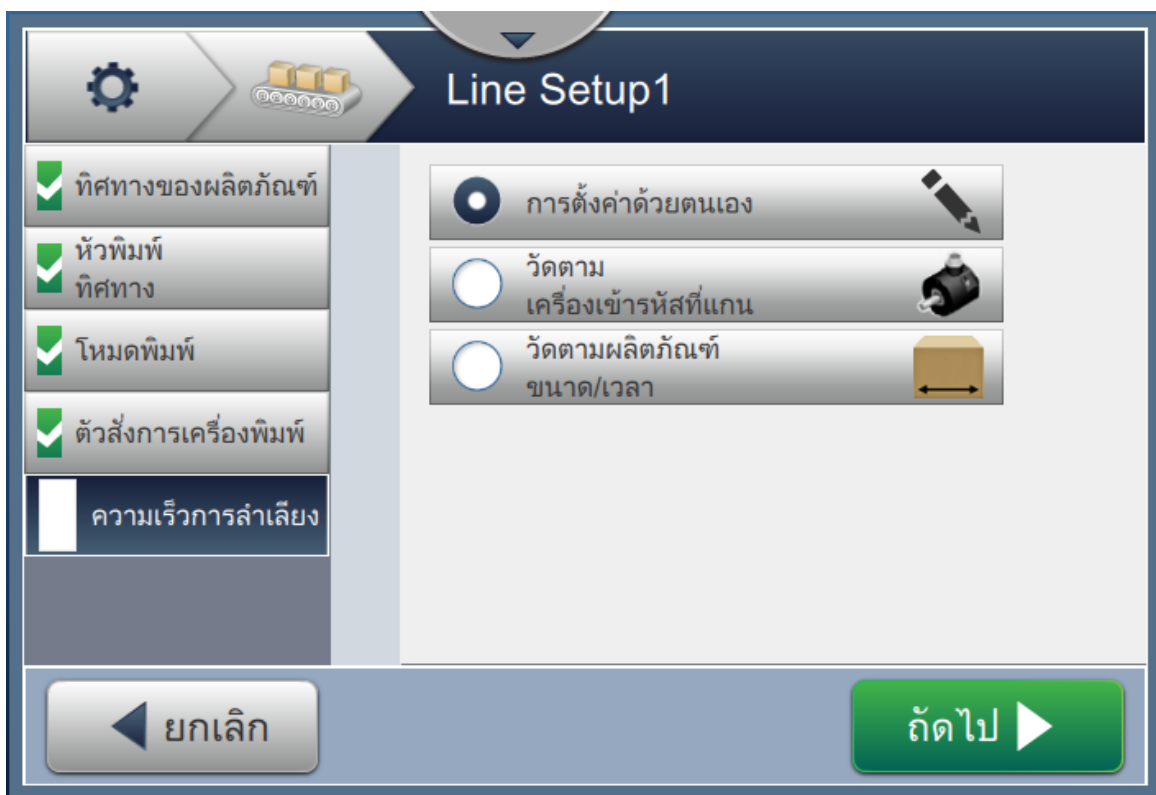
6.3.6 ความเร็วการลำเลียง

ความเร็วในการลำเลียงจะกำหนดการเคลื่อนที่ของผลิตภัณฑ์ไปยังหัวพิมพ์ ความเร็วในการลำเลียงทั้ง 3 ประเภท จะถูกกำหนดไว้ในเครื่องพิมพ์ ได้แก่:

- ตั้งค่าด้วยตนเอง - กำหนดความเร็วในการลำเลียงเป็น ม./นาที หรือ ฟุต/นาที
- วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft - ความเร็วในการลำเลียงจะถูกวัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft ที่ตรวจจับการเปลี่ยนแปลงความเร็วในการพิมพ์และอนุญาตให้เครื่องพิมพ์ปรับเปลี่ยนความกว้างของการพิมพ์
- วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา - ความเร็วในการลำเลียงจะถูกวัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์และเวลาที่ใช้ในการเคลื่อนผลิตภัณฑ์เข้าหาเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: ตัวเลือกวัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา จะถูกปิดใช้งานสำหรับโหมดการพิมพ์แบบต่อเนื่อง

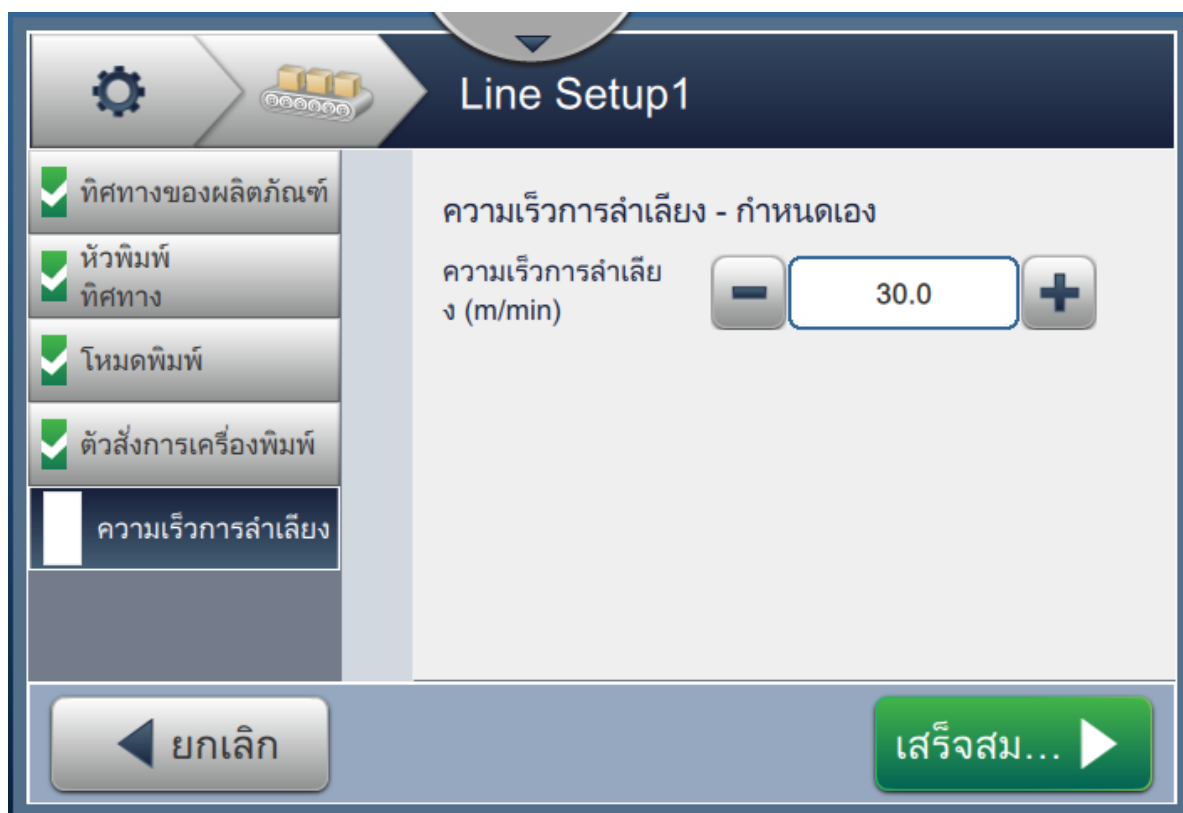
1. และ ความเร็วในการลำเลียง ในหน้าจอการตั้งค่าการตั้งค่าการลำเลียง เลือกความเร็วในการลำเลียงที่ต้องการตามที่แสดงใน ภาพ 6-33 และปุ่ม



ภาพ 6-33: การตั้งค่าการลำเลียง - ความเร็วในการลำเลียง

เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือกการตั้งค่าด้วยตนเอง:

1. เลือกตัวเลือกหลายรายการ ตามที่แสดงใน ภาพ 6-33 และปุ่ม **ถัดไป** เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. และปุ่ม +/- หรือใส่ค่าเพื่อตั้งค่าความเร็วในการลำเลียงที่ต้องการเป็น ม./นาที



ภาพ 6-34: ความเร็วในการลำเลียง - การตั้งค่าคู่มือ


3. และปุ่ม **เสร็จสิ้น...** ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

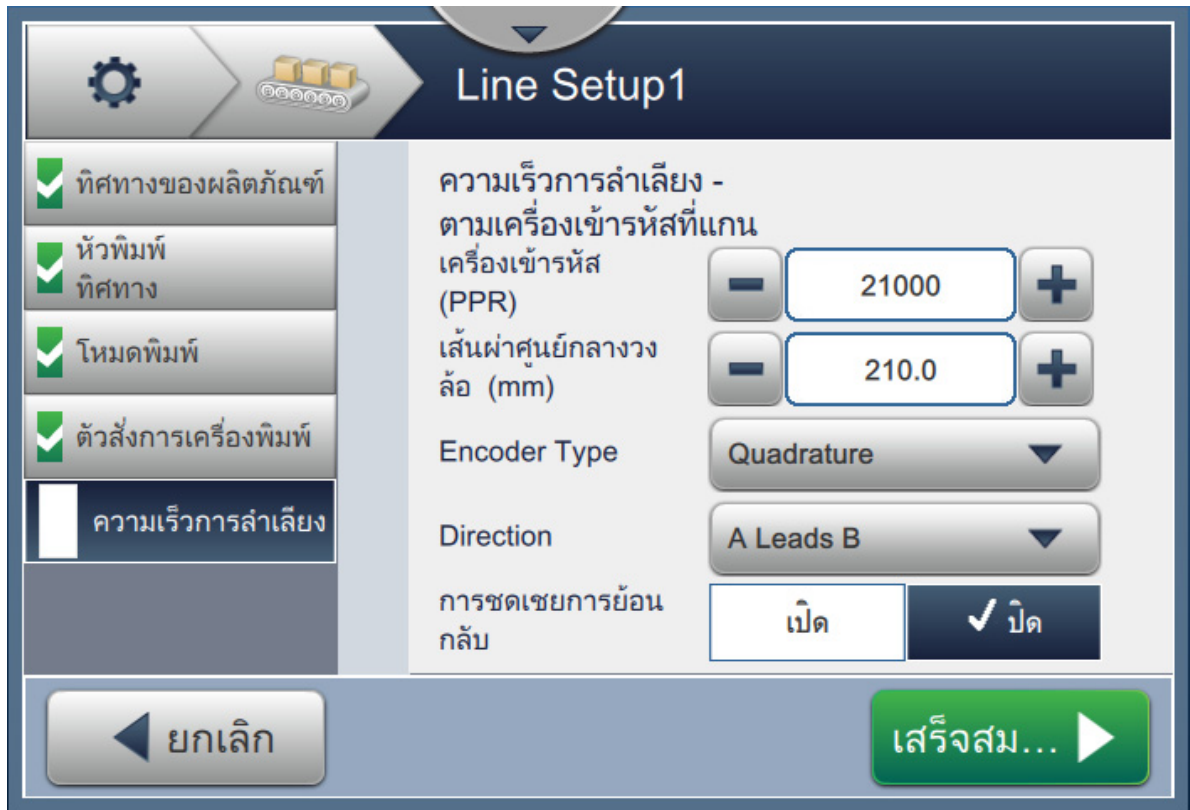
หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม **ถัดไป** จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ไปยังหน้าจอถัดไป

พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม

เสร็จสิ้น...

เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือก วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft:

1. เลือก วัดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft ตามที่แสดงใน ภาพ 6-33 และปุ่ม  เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ที่ต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าตามที่แสดงใน ภาพ 6-35



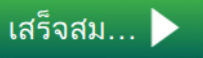
ภาพ 6-35: ความเร็วในการลำเลียง - วัดได้โดยเครื่องเข้ารหัส Shaft

ตาราง 6-14 อธิบายตัวเลือกที่พร้อมใช้งานบนหน้าจอ เครื่องเข้ารหัส Shaft

ตัวเลือก	คำอธิบาย
เครื่องเข้ารหัส (PPR)	ตั้งค่าตัวเลือกเครื่องเข้ารหัสสำหรับความเร็วในการลำเลียงที่กำหนดในจังหวะ/การหมุนรอบ ใส่ค่าเครื่องเข้ารหัสที่ต้องการแล้วแตะปุ่ม <i>ยอมรับ</i> เพื่อตั้งค่า
เส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อ...	ตั้งค่าเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อเป็น มม. หรือ นิ้ว ใส่ค่าเส้นผ่าศูนย์กลางวงล้อที่ต้องการแล้วแตะปุ่ม <i>ยอมรับ</i>
ประเภทเครื่องเข้ารหัส	เลือกชนิดเครื่องเข้ารหัสจากรายการ: <ul style="list-style-type: none"> ไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม - การพิมพ์ทางเดียว ไม่มีการควบคุมทิศทางของผลิตภัณฑ์และสามารถใช้เครื่องเข้ารหัสแบบแกนแนลเดียวหรือแกนแนลคู่ หมายเหตุ: ไม่มีตัวเลือกทิศทางและการชดเชยการย้อนกลับสำหรับประเภทการถอดรหัสแบบ ไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม <ul style="list-style-type: none"> พื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม - เลือกทิศทางการพิมพ์ การควบคุมทิศทางของผลิตภัณฑ์ และต้องใช้เครื่องเข้ารหัสแบบแกนแนลคู่
ทิศทาง	เลือกทิศทาง พื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม <ul style="list-style-type: none"> ไม่ใช่ จาก A ไป B จาก B ไป A
การชดเชยการย้อนกลับ	การชดเชยการย้อนกลับทำให้แน่ใจได้ว่าเครื่องพิมพ์จะพิมพ์บนผลิตภัณฑ์เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ถ้าวงผลิตภัณฑ์ในแนวที่สามารถย้ายหรือวางกับที่ได้ (ตัวอย่างเช่น: สายพาน) เครื่องพิมพ์จะนับจำนวนเส้นของตัวนับเครื่องเข้ารหัสเมื่อพิมพ์ ถ้าแถวหยุดและขยับไปด้านหลัง เครื่องพิมพ์จะไม่เริ่มการพิมพ์ใหม่จนกว่าจำนวนเส้นตัวนับจะกลับไปอยู่ในตำแหน่งที่จดจำไว้ล่าสุด แตะปุ่ม <i>เปิด</i> เพื่อเปิดใช้งานตัวเลือกการชดเชยการย้อนกลับ หมายเหตุ: ตัวเลือกนี้ไม่พร้อมใช้งานในเครื่องเข้ารหัสประเภทไม่มีพื้นหลังรูปสี่เหลี่ยม

ตาราง 6-14: ค่าขนาดโดยเครื่องเข้ารหัส Shaft - พารามิเตอร์

3. แตะปุ่ม



ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม




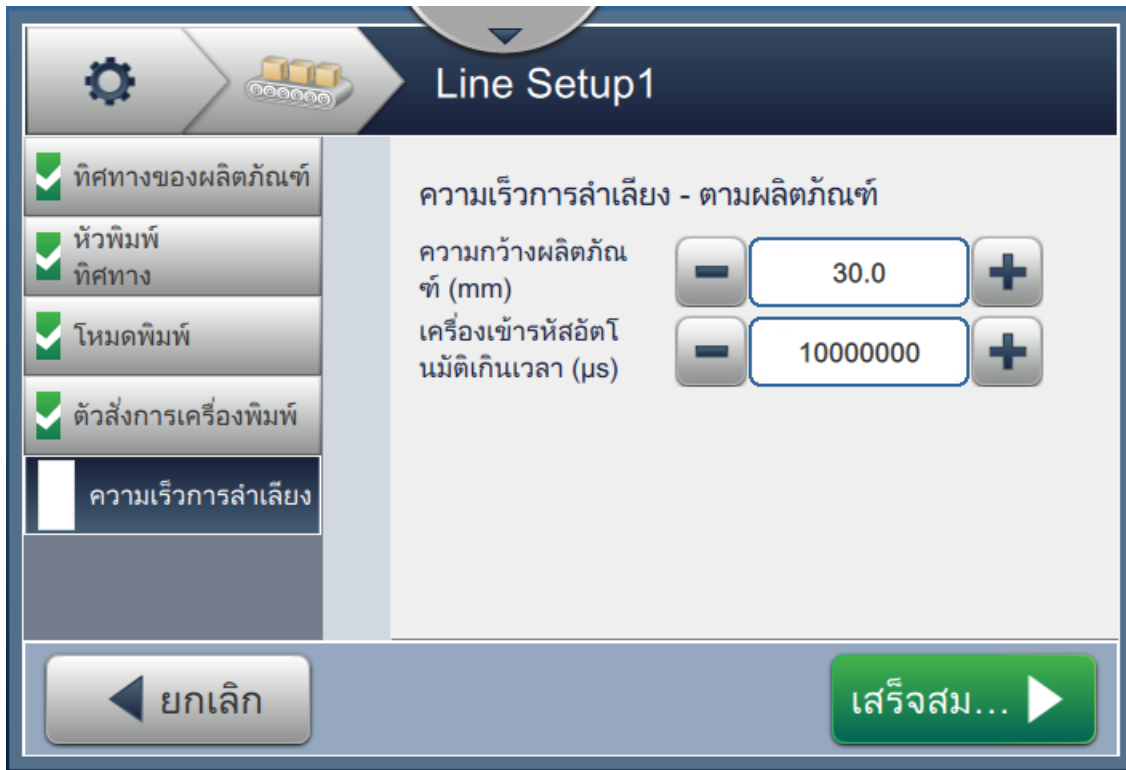
จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ไปยังหน้าจอถัดไป

พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม



เมื่อต้องการตั้งค่าตัวเลือก วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา:

1. แตะ วัดโดยขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา ตามที่แสดงใน ภาพ 6-33 และปุ่ม  เพื่อใส่การตั้งค่าที่ต้องการ
2. เปลี่ยนพารามิเตอร์ที่ต้องการบนหน้าจอการตั้งค่าตามที่แสดงใน ภาพ 6-36



ภาพ 6-36: ความเร็วการลำเลียง - วัดได้โดยการตั้งค่าขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา

ตาราง 6-15 อธิบายพารามิเตอร์ที่พร้อมใช้งาน:

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ความกว้างของผลิตภัณฑ์ (มม)	ใส่ค่าความกว้างของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ และปุ่ม ยอมรับ เพื่อตั้งค่าความกว้างของผลิตภัณฑ์
เครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติหมดเวลา (µs)	ตัวเลือกเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติจะใช้ตัวตรวจจับที่มีความแม่นยำสูงในการตรวจหาขอบหน้าและขอบท้ายของแต่ละผลิตภัณฑ์ และปรับเปลี่ยนความกว้างของรหัสสำหรับทุกผลิตภัณฑ์ การกำหนดเวลาสิ้นสุดเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติจะเปิดใช้งานตัวเข้ารหัสอัตโนมัติถ้าตรวจหาผลิตภัณฑ์ไม่พบในช่วงเวลาที่กำหนด ใส่ค่าเวลาสิ้นสุดของเครื่องเข้ารหัสอัตโนมัติที่ต้องการ และปุ่ม ยอมรับ เพื่อตั้งค่า

ตาราง 6-15: วัดตามขนาดของผลิตภัณฑ์/เวลา - พารามิเตอร์


3. แตะปุ่ม  ในหน้าจอการตั้งค่าเพื่อยืนยันค่า บันทึกและออกจากการตั้งค่า

หมายเหตุ: การเลือกปุ่ม  จะไม่ตั้งค่าพารามิเตอร์ ซึ่งจะย้ายผู้ใช้ไปยังหน้าจอถัดไป พารามิเตอร์จะไม่บันทึกจนกว่าจะเลือกปุ่ม 

6.3.7 เปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเสียง

ทำตามขั้นตอนด้านล่างเพื่อเปิดใช้งานการลำเสียงสำหรับเครื่องพิมพ์ นอกจากนี้ คุณสามารถเลือกการตั้งค่าการลำเสียง สำหรับแต่ละงานได้ ดูที่หมวด [5.2.1.2 ตั้งค่า ในหน้า 5-8](#) เมื่อต้องการเปิดใช้งานการตั้งค่าการลำเสียงตามค่าเริ่มต้นของเครื่องพิมพ์ ให้ทำตามต่อไปนี้:

1. เลือกการตั้งค่าการลำเสียงจากรายการตามที่แสดงใน [ภาพ 6-26 ในหน้า 6-41](#)

2. **แตะปุ่ม  เพื่อตั้งค่าการกำหนดค่าที่ต้องการ**

6.4 ภาพรวมความพร้อมใช้งานประสิทธิภาพของอุปกรณ์

6.4.1 บทนำ

ความพร้อมใช้งานเป็นหน่วยวัดการใช้งานอุปกรณ์ โดยเป็นระยะเวลาในการเตรียมพร้อมอุปกรณ์ก่อนทำงานเพื่อรองรับการผลิต ซึ่งเป็น 1 ใน 3 เมทริกซ์ที่สำคัญของ OEE และมีพร้อมใช้งานสำหรับ Videojet 1860

เครื่องมือ "ความพร้อมในการใช้งาน" ช่วยแยกปัญหาด้านการทำงาน vs เครื่องพิมพ์ และอนุญาตให้ผู้ใช้ติดตามเวลาที่ไม่ได้ใช้งานเครื่องพิมพ์ แล้วดูสถานะในช่วงเวลาหยุดทำงาน หน้าจอข้อบกพร่องที่อนุญาตให้วิเคราะห์ข้อมูลหน่วยวัดเวลาเรียกใช้ช่วยให้ผู้ใช้ทำความเข้าใจและจำกัดสาเหตุที่มักจะเกิดขึ้นของทั้งช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์และการทำงาน

ความพร้อมใช้งานจะแสดงเป็นชุดข้อมูลพื้นฐานสองแบบพร้อมกัน:

- ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
- ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ

หมายเหตุ: ความพร้อมในการทำงานสามารถปรับเปลี่ยนระหว่างพรีอ็อกซ์เวลาการผลิต 2 พรีอ็อกซ์แยกกันตามความต้องการของผู้ใช้: โหมด "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" และ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดู "ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ" ในหน้า 6-55"

$$\% \text{ ความพร้อมใช้งาน} = \frac{\text{เวลาทำงาน}}{\text{เวลาทำงานที่วางแผนไว้}}$$

ตำแหน่ง

- เวลาทำงานเป็นเวลารองรับผลผลิตของเครื่องพิมพ์โดยรวม
- เวลารองรับผลผลิตที่คาดการณ์คือเวลาเดินเครื่องจริงที่คาดการณ์*

*โดยอ้างอิงจากพรีอ็อกซ์ "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" หรือ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" ที่เลือก

6.4.2 ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์

ระบบตรวจสอบความพร้อมของเครื่องพิมพ์จะติดตามข้อมูลเวลาที่ไม่เกิดผลผลิตที่เชื่อมโยงกับข้อผิดพลาด (ข้อบกพร่อง) ภายในโดยตรง เช่น

- ข้อผิดพลาดของปั๊ม
- ข้อผิดพลาดในการชาร์จไฟ
- ข้อผิดพลาดท่อหมึก

ความพร้อมของเครื่องพิมพ์ระบุเป็น

$$\text{ความพร้อมของเครื่องพิมพ์} = 1 - \frac{\text{เวลาไม่เกิดผลผลิตของเครื่องพิมพ์}}{\text{เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์}}$$

"เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" คือเวลาที่เปิดใช้งานเครื่องพิมพ์ (มีไฟเลี้ยง) หากเครื่องพิมพ์ปิดทำงานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง ช่วงเวลาที่ปิดเครื่องพิมพ์จะถูกรวมอยู่ในเวลารวมของเครื่องพิมพ์ด้วยในกรณีนี้

"ช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์" เป็นจำนวน "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" เครื่องพิมพ์ที่ใช้งานใน "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" จะถูกกำหนดเป็นช่วงเวลาที่ไม่พร้อมใช้งานเนื่องจากข้อบกพร่องที่ระบุเป็นข้อบกพร่องการทำงาน สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดูคู่มือบริการ

6.4.3 ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ

ตัวชี้วัดผลกระทบที่มีต่อเวลาที่ไม่เกิดผลผลิตค่อนข้างอยู่ในกรอบที่กว้างมาก

ความพร้อมใช้งานการทำงานจะติดตามช่วงเวลาหยุดทำงานที่เกี่ยวข้องกับข้อบกพร่องที่อาจถูกจัดประเภทเป็น "วิธีการ" เช่น:

- ถัดผสมว่างเปล่า
- ไดรฟ์เวอร์การปรับสภาพร้อนเกินไป

ผลกระทบที่เกิดขึ้นอาจมีสาเหตุมาจากเครื่องพิมพ์ ผู้ควบคุมเครื่อง การปรับเปลี่ยนกะ ฯลฯ

ความพร้อมใช้งานการดำเนินการจะถูกระบุเป็น

$$\text{ความพร้อมในการทำงาน} = 1 - \frac{\text{เวลาที่ไม่เกิดผลผลิตในการทำงาน}}{\text{เวลารองรับผลผลิต}}$$

พริกซ์เวลาการผลิตอนุญาตการคำนวณความพร้อมในการทำงานเพื่อเปลี่ยนระหว่างโหมดการทำงานของลูกค้า "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" หรือ "เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์" เวลารองรับการผลิตรกำหนดตามชุดข้อมูลเวลารองรับการผลิตรที่เลือก:


- เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์
- เวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์

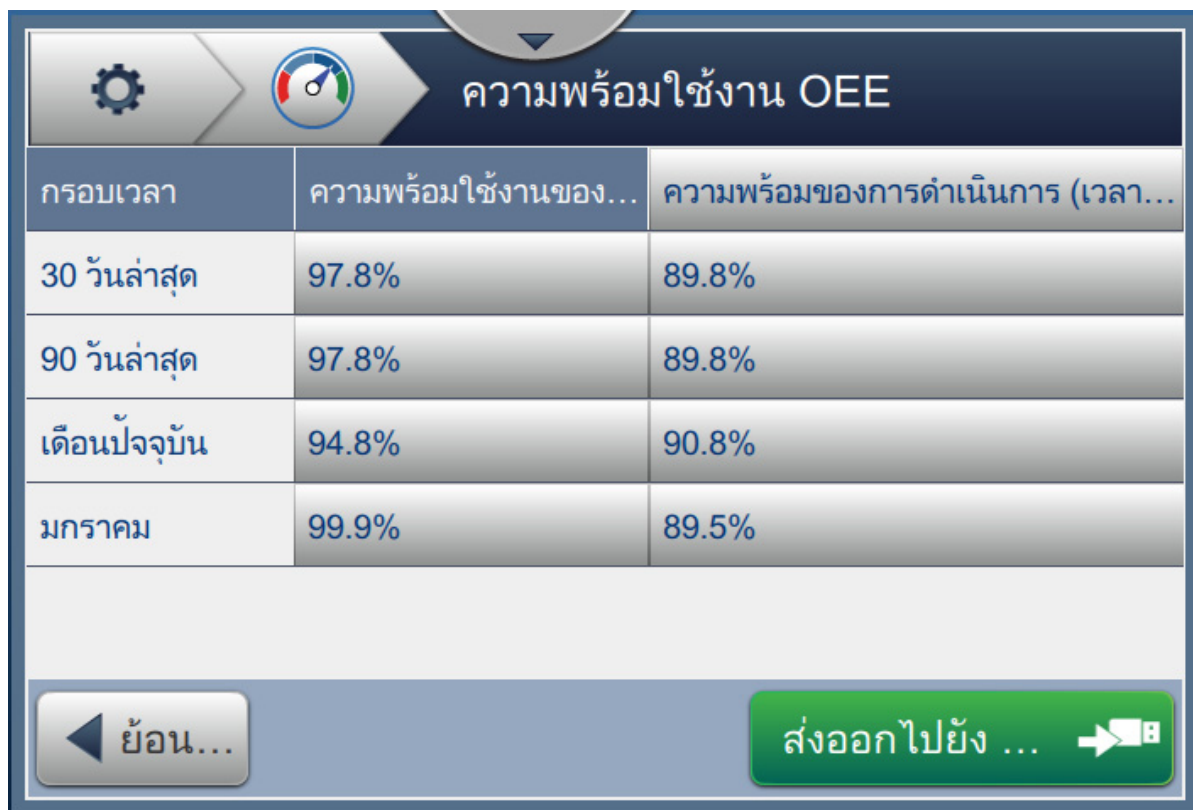
ถ้าเครื่องพิมพ์ไม่มีไฟฟ้าขณะที่เกิดข้อบกพร่อง จำนวนเวลาที่เครื่องพิมพ์เป็น ปิด จะรวมอยู่ในเวลาการผลิตด้วย

"ช่วงเวลาหยุดทำงานของเครื่องพิมพ์" เป็นจำนวน "เวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์" เครื่องพิมพ์ที่ใช้งานใน "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" "สถานะข้อบกพร่องการทำงาน" จะถูกกำหนดเป็นช่วงเวลาที่ไม่พร้อมใช้งานเนื่องจากข้อบกพร่องที่ระบุเป็นข้อบกพร่องการทำงาน

หมายเหตุ: ดูคู่มือบริการสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมบนเครื่องพิมพ์และสถานะข้อบกพร่องการดำเนินการ

6.4.4 หน้าจอความพร้อมใช้งาน

- แตะปุ่ม  จากหน้าจอเครื่องมือ หน้าจอประสิทธิภาพการทำงานจะเปิดขึ้นตามที่แสดงใน ภาพ 6-3 ในหน้า 6-4 แล้วแตะปุ่ม ความพร้อมใช้งาน OEE
- ข้อมูลความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และความพร้อมใช้งานการดำเนินการจะถูกแสดงด้วยกรอบเวลาสำหรับเวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์ตามที่แสดงใน ภาพ 6-37

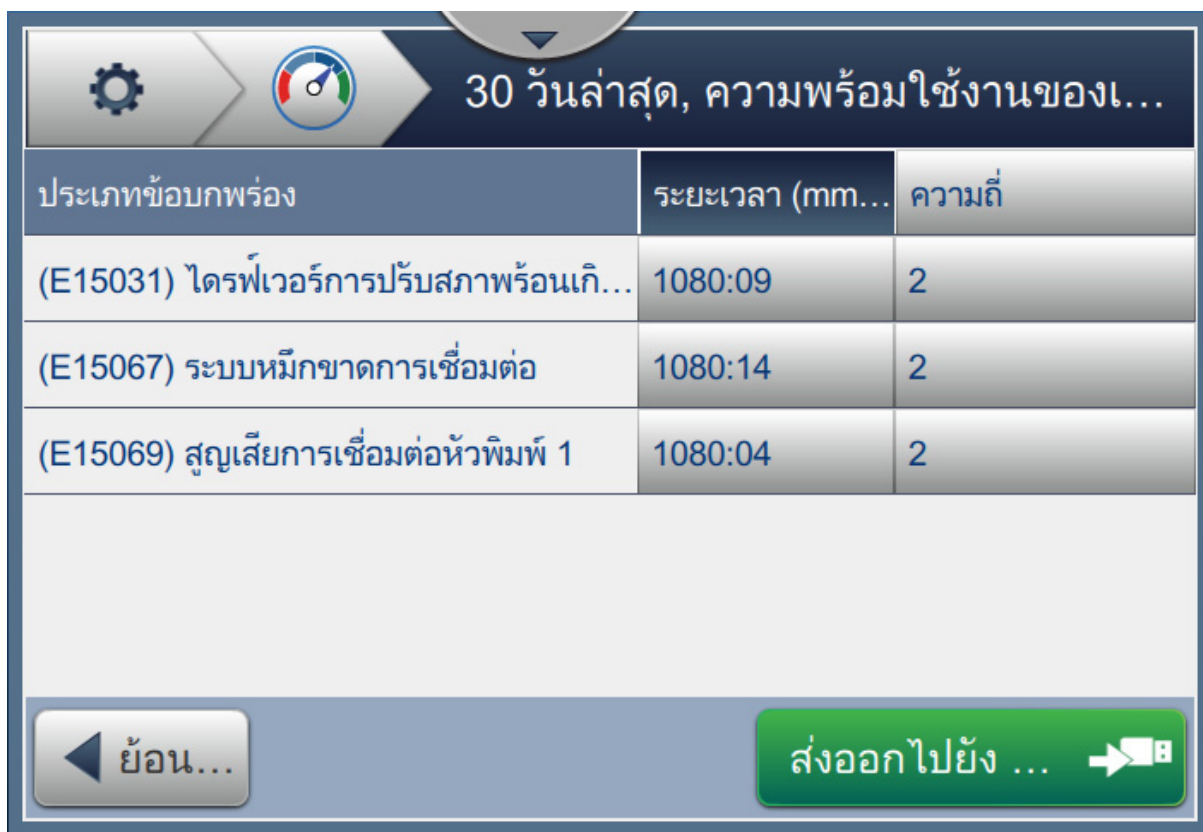


ภาพ 6-37: ประสิทธิภาพ - ความพร้อมใช้งานของ OEE

หมายเหตุ: แตะเซลล์เพื่อดูหน้าจอนัดข้อบกพร่องสำหรับข้อมูลความพร้อมใช้งานที่เลือก หน้าจอแสดงชนิดข้อบกพร่อง ระยะเวลา และความถี่

ตัวเลือก	คำอธิบาย
กรอบเวลา	แสดงค่าความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์และการดำเนินการสำหรับกรอบเวลาที่พร้อมใช้งานที่ต่างกัน ข้อมูลประวัติความพร้อมใช้งานจะอนุญาตให้ผู้ใช้ทำการเปลี่ยนแปลงที่สอดคล้องต่อปริมาณการใช้งานที่ส่งผลต่อความพร้อมใช้งาน
ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์	แสดงข้อมูลความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
ความพร้อมใช้งานการดำเนินการ	แสดงข้อมูลความพร้อมใช้งานการดำเนินการโดยอ้างอิงจากพริกซ์ที่ใช้สำหรับการคำนวณ ซึ่งก็คือเวลาโดยรวมของเครื่องพิมพ์หรือเวลาโดยรวมที่พร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์
ส่งออกไปยัง USB	ส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆ แก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB

ตาราง 6-16: ตัวเลือกหน้าจอความพร้อมใช้งาน OEE



ประเภทข้อบกพร่อง	ระยะเวลา (mm...	ความถี่
(E15031) ไดรฟ์เวอร์การปรับสภาพร้อนเกิ...	1080:09	2
(E15067) ระบบหมักขาดการเชื่อมต่อ	1080:14	2
(E15069) สัญเสียการเชื่อมต่อหัวพิมพ์ 1	1080:04	2

ภาพ 6-38: ความพร้อมใช้งานของเครื่องพิมพ์ - ชนิดข้อบกพร่อง

ตัวเลือก	คำอธิบาย
ประเภทข้อผิดพลาด	รายละเอียดรหัสข้อผิดพลาดและข้อบกพร่อง กดเลือกประเภทข้อบกพร่องเพื่อดูรายละเอียดของข้อบกพร่องและแนวทางแก้ไขที่สามารถทำได้
ระยะเวลา (น:น:ว)	ระยะเวลาทั้งหมดที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะบกร่อง
ความถี่	จำนวนเวลาที่เครื่องพิมพ์มีข้อบกพร่องนี้ภายในรอบเวลาที่กำหนด
ส่งออกไปยัง USB	ส่งออกรายการบันทึกกิจกรรมไปยัง USB UI จะแนะนำขั้นตอนต่างๆ แก่ผู้ใช้ในการดาวน์โหลดไปยังไดรฟ์ USB
ย้อนกลับ	มอบตัวเลือกสำหรับกลับไปยังหน้าความพร้อมใช้งาน OEE

ตาราง 6-17: ประเภทข้อผิดพลาด

แต่ค่าความถี่หรือระยะเวลา เพื่อดูรายการบันทึกของเครื่องพิมพ์ (ดู ภาพ 6-39) รายการบันทึกของเครื่องพิมพ์จะแสดงวันที่ เวลา และระยะเวลาของแต่ละข้อบกพร่องเฉพาะที่เกิดขึ้น สามารถใช้หน้าเอกสารนี้เพื่อเชื่อมโยงกรณีเกิดข้อบกพร่องกับเหตุการณ์อื่นๆ ในส่วนรองรับการผลิต

เหตุการณ์	วันที่	เวลา	ระยะเวลา
(E15556) ไม่มีตลับหมึกพิมพ์	31/3/17	15:15	00:02
เครื่องพิมพ์เริ่มการทำงาน	31/3/17	15:14	83:41
ผู้ใช้งานชื่อออก	31/3/17	15:14	
เครื่องพิมพ์ปิดการทำงาน	31/3/17	15:10	04:05
ผู้ใช้งานชื่อออก - Admin	31/3/17	15:10	

ภาพ 6-39: ความพร้อมใช้งาน OEE - หน้าจอรายการบันทึกของเครื่องพิมพ์

ดูที่ รายการบันทึกเครื่องพิมพ์ ในหน้า 6-5 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

บทนำ

การบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยขั้นตอนในการดูแลรักษาที่ผู้ใช้งานหรือช่างเทคนิคสามารถดำเนินการได้ บทนี้อธิบายถึงงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ สำหรับงานบำรุงรักษาอื่นๆ ที่ต้องดำเนินการโดยช่างเทคนิคหรือเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว ได้อธิบายไว้ในคู่มือบริการ

บทนี้มีรายละเอียดเกี่ยวกับงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้สามารถทำได้และมีหัวข้อดังต่อไปนี้:

- กำหนดการบำรุงรักษา
- การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา
- การเปลี่ยนตลับหมึก
- ตรวจสอบหัวพิมพ์
- ทำความสะอาดหัวพิมพ์
- ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
- ทำความสะอาดจอสัมผัส
- เปลี่ยนตัวกรองอากาศ
- การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

7.1 กำหนดการบำรุงรักษา

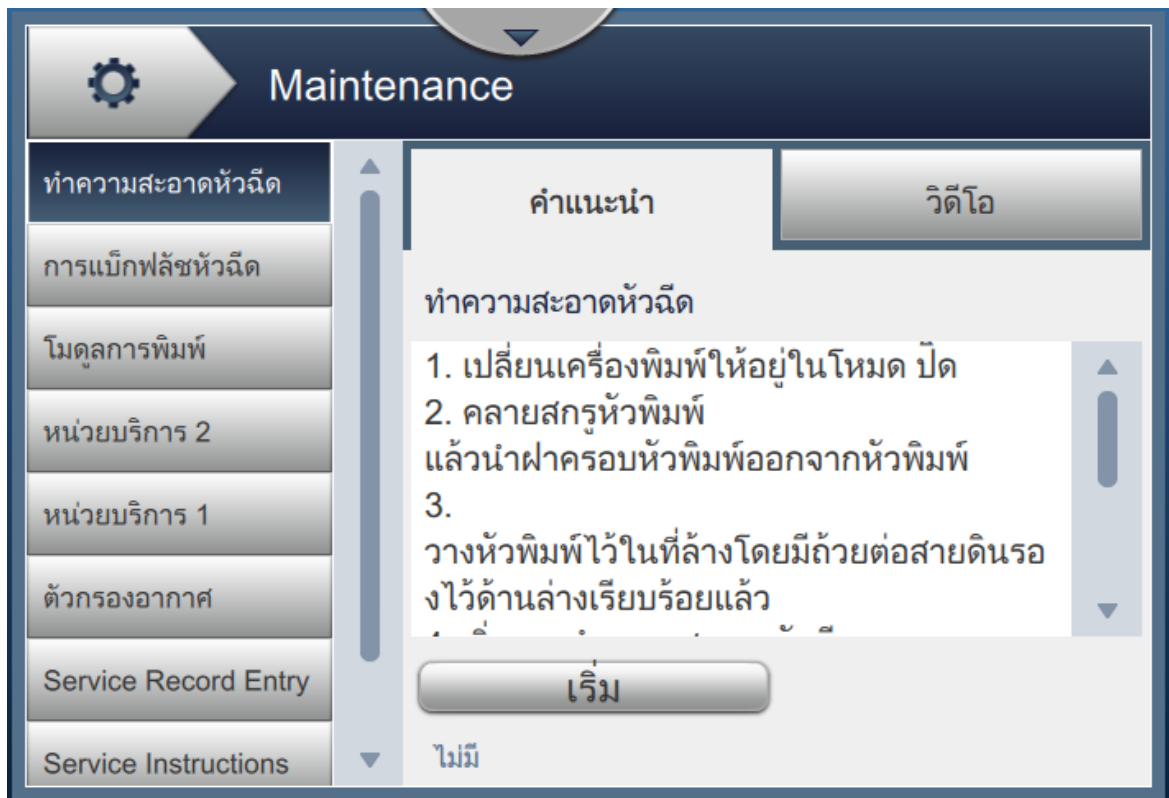
ตาราง 7-1 มีรายการกิจกรรมการบำรุงรักษาที่จำเป็นต้องทำตามกำหนดการเป็นประจำ

ช่วง	งาน
เมื่อหมึกและ/หรือตลับน้ำยาผสมหมด	การเปลี่ยนตลับหมึก
เมื่อจำเป็น - ผู้ใช้จะได้รับพร้อมที่ทำความสะอาดท่อหมึก/หัวพิมพ์โดยอ้างอิงจากการตั้งค่าเครื่องพิมพ์	ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ของหัวพิมพ์ ดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> • แผงฉีดพ่น • ท่อหมึก หมายเหตุ: ตรวจสอบคุณภาพการพิมพ์การทำการบำรุงรักษา
เมื่อจำเป็น	ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
เมื่อจำเป็น	ทำความสะอาดจอสัมผัส
' ,000 ซ.4''''	เปลี่ยนตัวกรองอากาศ
5,000 ซม.	เปลี่ยนหน่วยบริการ 1
1&000 ซม.	เปลี่ยนหน่วยบริการ 2

ตาราง 7-1: รายการตรวจสอบการบำรุงรักษา

7.2 การใช้เครื่องมือการบำรุงรักษา

เครื่องมือการบำรุงรักษาอนุญาตให้ผู้ใช้เข้าถึงคำสั่งการบำรุงรักษาพร้อมๆ กับข้อมูลการบำรุงรักษาที่สำคัญ



ภาพ 7-1: การดูแลรักษา

หน้าจอการบำรุงรักษามีการเข้าถึงไปยังตัวเลือกต่อไปยังตามาที่แสดงใน ตาราง 7-2

ปุ่ม	คำอธิบาย
ทำความสะอาดหัวฉีด	มีขั้นตอนและวิดีโอวิธีการทำความสะอาดหัวฉีด ดูที่ 7.5 ในหน้า 10 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม
การแบ็กฟลัชหัวฉีด	มีขั้นตอนและวิดีโอวิธีการแบ็กฟลัชหัวฉีด ทำตามขั้นตอนแล้วสัมผัสปุ่ม <i>เริ่ม</i> เมื่อได้รับคำสั่งให้เริ่มการดำเนินการ เมื่อเสร็จสิ้น ข้อความ <i>ตกลง</i> จะปรากฏขึ้น
หน่วยการพิมพ์	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยการพิมพ์: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ ขนาดหัวฉีด (µm) ความเร็วเป้าหมาย (m/s) วันที่ที่ติดตั้ง ชั่วโมงการพิมพ์ หยดที่พิมพ์ (millions)
หน่วยบริการ 2	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยบริการ 2: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ วันที่ที่ติดตั้ง จำนวนชั่วโมง วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>สัมผัสปุ่ม <i>เปลี่ยนหน่วยบริการ 2</i> เพื่อดูขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการเตรียมการในการเปลี่ยนหน่วยบริการ 2</p>
หน่วยบริการ 1	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับหน่วยบริการ 1: <ul style="list-style-type: none"> หมายเลขผลิตภัณฑ์ วันที่ที่ติดตั้ง ชั่วโมงดำเนินการ วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>สัมผัสปุ่ม <i>เปลี่ยนหน่วยบริการ 1</i> เพื่อดูขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการเตรียมการในการเปลี่ยนหน่วยบริการ 1</p>
ตัวกรองอากาศ	แสดงพารามิเตอร์ต่อไปนี้สำหรับตัวกรองอากาศ <ul style="list-style-type: none"> จำนวนชั่วโมง วันเปลี่ยนที่คาดไว้ <p>สัมผัสปุ่ม <i>เปลี่ยนตัวกรองอากาศ</i> เพื่อดูและทำตามขั้นตอนหรือวิดีโอเกี่ยวกับวิธีการดำเนินการ ดูที่ 7.8 เปลี่ยนตัวกรองอากาศในหน้า 16 สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม</p>
รายการบันทึกบริการ	แสดงรายการบันทึกบริการของลูกค้า สามารถอัปเดตรายละเอียดได้โดยการเลือกกล่องข้อความที่ต้องการ
คำสั่งบริการ	มีรายการคำสั่งบริการที่พร้อมใช้งานสำหรับแต่ละบริการ การเลือกหนึ่งในตัวเลือกต่อไปนี้จะแสดงขั้นตอนและวิดีโอเกี่ยวกับ: <ul style="list-style-type: none"> ตัวกรองอากาศ หน่วยบริการ 1 หน่วยบริการ 2

ตาราง 7-2: ตัวเลือกการบำรุงรักษา

ปั๊ม	คำอธิบาย
เทและทำความสะอาดระบบ	สั้มีสปั้ม เทหมักพิมพ์ แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อเทหมักพิมพ์ออกจากระบบหมักพิมพ์ วิดีโอที่นำมาเป็นคู่มือเพิ่มเติม สั้มีสปั้ม ทำความสะอาดระบบและเทน้ำยาเติมหมัก แล้วทำตามขั้นตอนเพื่อฟลัซระบบหมักพิมพ์ วิดีโอที่นำมาเป็นคู่มือเพิ่มเติม ขั้นตอนนี้ไม่สามารถเริ่มได้ จนกว่าจะเสร็จสิ้นขั้นตอนการเทหมักพิมพ์

ตาราง 7-2: ตัวเลือกการบำรุงรักษา(ต่อ)








7.2.1 วิดีโอการใช้คำสั่งการบำรุงรักษา

วิดีโอมีคำแนะนำที่ละเอียดขั้นตอนเพื่อดำเนินการบำรุงรักษาให้เสร็จสิ้น



ภาพ 7-2: หน้าจอวิดีโอคำสั่งการบำรุงรักษา

ตัวเลือกต่อไปนี้พร้อมใช้งานในวิดีโอ:

ปุ่ม	คำอธิบาย
 	<p>เริ่มหรือหยุดวิดีโอ</p>
	<p>ขั้นตอนของวิดีโอและเวลาสิ้นสุดแล้ว หมายเหตุ: ผู้ใช้ไม่สามารถแก้ไขได้</p>
 	<p>เล่นวิดีโอหรือเล่นวิดีโอครั้งเดียว</p>
 	<p>ขยายให้เต็มหน้าจอหรือให้เท่ากับหน้าจอตัวอย่าง</p>

ตาราง 7-3: ตัวเลือกวิดีโอคำสั่งการบำรุงรักษา

7.3 การเปลี่ยนตลับหมึก

ตลับหมึกมี 2 ชนิด ได้แก่:

- ตลับหมึกพิมพ์
- ตลับน้ำยาเติมหมึก

ผู้ใช้งานต้องติดตั้งตลับหมึกเมื่อไม่ใช่เครื่องพิมพ์หรือเมื่อตลับว่างเปล่า ชนิดของน้ำยาเติม (หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึก) จะเขียนไว้ที่ป้ายบนตลับ

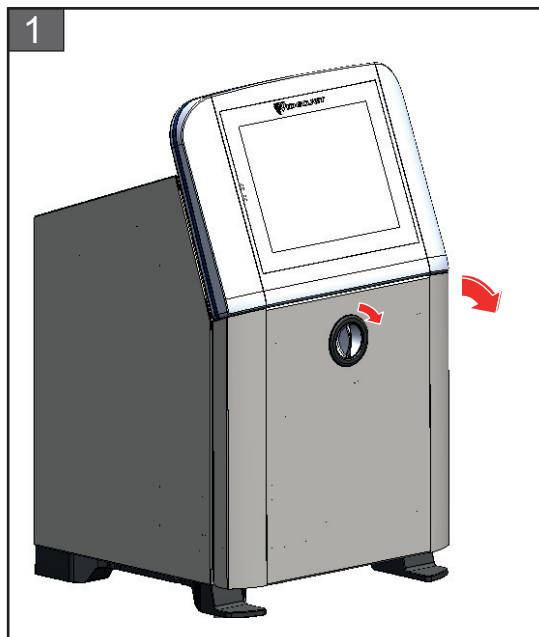
หมายเหตุ: ทำตามคำแนะนำที่มีในวิดีโอบน UI

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ตลับน้ำยาเติมหมึก	1
ตลับหมึกพิมพ์	1
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
แผ่นเช็ดที่ไม่มีสาลี	-

ตาราง 7-4: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

7.3.1 วิธีการเปลี่ยนตลับน้ำยาเติมหมึก



1. หมุนปุ่มแนวตั้งตามเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวนอนแล้วปลดล็อกประตู เปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์



2. จัดตำแหน่งประตูส่วนหมึกพิมพ์ให้อยู่ในตำแหน่งตามที่แสดงในภาพ



3. ดึงถาดเก็บ (หมึกและ/หรือน้ำยาเติมหมึกเมื่อต้องการ) เพื่อนำออกจากช่องเสียบถาดเก็บน้ำยาเติมหมึก

หมายเหตุ: เขย่าถาดเก็บหมึกก่อนใส่ถาดลงในเครื่องพิมพ์

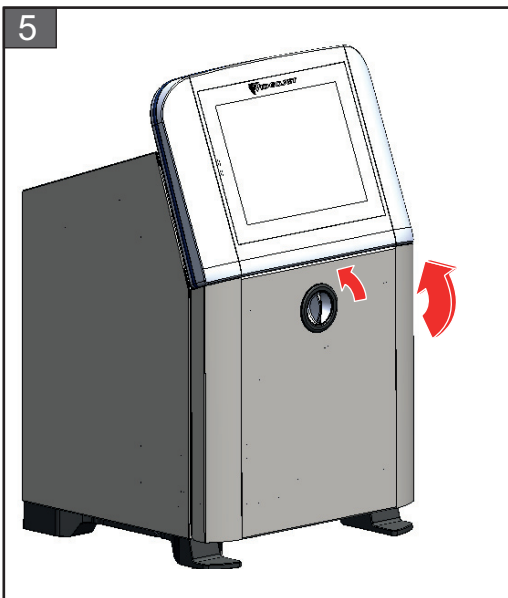
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ถาดลงในช่องเสียบได้เข้าที่พอดี
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตัวบอกระดับในถาดแสดงว่าเต็ม 100%

หมายเหตุ: ถาดเก็บจะเข้าล็อกในช่องเสียบถาดเก็บหมึก (คุณจะได้ยินเสียงคลิก)

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะใช้เวลา 2-3 นาทีก่อนที่จะแสดงระดับของถาดเก็บหมึก



4. ใส่ถาดเก็บหมึก/ถาดเก็บน้ำยาเติมหมึกลงในช่องเสียบถาดเก็บน้ำยาเติมหมึก โดยการจัดถาดเก็บให้อยู่ในช่องเสียบที่ถูกต้อง



5. ปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์ หมุนปุ่มแนวอนทวนเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวตั้งแล้วล็อกประตูส่วนหมึกพิมพ์

7.4 ตรวจสอบหัวพิมพ์

ทำงานต่อไปนี่เพื่อตรวจสอบและทำความสะอาดหัวพิมพ์:

1. ถ้าผู้ใช้อยู่ในโหมดการพิมพ์ ให้ออกจากโหมดการพิมพ์ สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์
2. ชันสกรูหัวพิมพ์และถอดฝาครอบหัวพิมพ์ออก
3. ตรวจสอบหัวพิมพ์และภายในฝาครอบหัวพิมพ์เพื่อดูว่ามีคราบหมึกหรือไม่ ถ้าจำเป็นต้องทำความสะอาด ให้ดู [ทำความสะอาดหัวพิมพ์ในหน้า 7-10](#)

7.5 ทำความสะอาดหัวพิมพ์

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อทำความสะอาดหัวพิมพ์:

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
 ในกรณีที่หมึกพิมพ์หรือน้ำยาหมึกหรือหัวพิมพ์ออกจากเครื่องพิมพ์ อาจทำให้ลื่นและ/หรือก่อให้เกิดเหตุไฟไหม้ได้ (โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ถ้าคุณติดตั้งอุปกรณ์ไว้นวดตัวไฟและ/หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่ติดไฟได้ ถาดรองหมึกหยดที่เป็นอุปกรณ์เสริม สามารถสั่งซื้อได้ (หมายเลขชิ้นส่วน 234407) วิธีการติดตั้ง วางถาดรองหมึกหยดไว้บนพื้นผิวที่จะใช้เครื่องพิมพ์ วางเครื่องพิมพ์ไว้ที่กลางถาดรองหมึกหยด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ต่อสายดินเข้ากับถาดรองหมึกหยดอย่างถูกต้อง เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

⚠ คำเตือน

อันตรายจากไอระเหย
 การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึมและ/หรือมีอาการคล้ายมีเนมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
 น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด หากสารเข้าสู่ร่างกาย ให้ไปพบแพทย์ทันที

⚠ คำเตือน

การใช้งานน้ำยาทำความสะอาด
 น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายเมื่อต้องใช้งานดังกล่าว:

- ให้สวมถุงมือยางและเสื้อผ้าป้องกันเสมอ
- สวมใส่แว่นตานิรภัยที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัยในขณะที่ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์
- หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

⚠ คำเตือน

อันตรายจากไฟไหม้และอันตรายต่อสุขภาพ
 น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและติดไฟง่าย ดังนั้นจึงต้องจัดเก็บและดำเนินการตามข้อบังคับของท้องถิ่น อย่างสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้กับน้ำยาทำความสะอาด
 ต้องนำทิชชูหรือผ้าที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ กำจัดของที่ใช้แล้วทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

เพื่อป้องกันความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขนในการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์ อย่าใช้ลมแรงดันสูง เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุขัด

⚠️ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกที่ใช้อยู่ก่อนที่คุณจะทำความสะอาดหัวพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์เสียหายได้

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอิงค์เจตหยุดทำงานแล้ว

หมายเหตุ: ไปที่เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > หน้าจอทำความสะอาดหัวฉีด เพื่อตรวจสอบขั้นตอนและวิดีโอสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการ

ข้อควรระวัง:

1. ออกจากโหมดการพิมพ์ สถานะเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็น ออฟไลน์
2. หยุดการทำงานของอิงค์เจต และรอให้เครื่องพิมพ์หยุดการทำงานให้เรียบร้อยก่อน

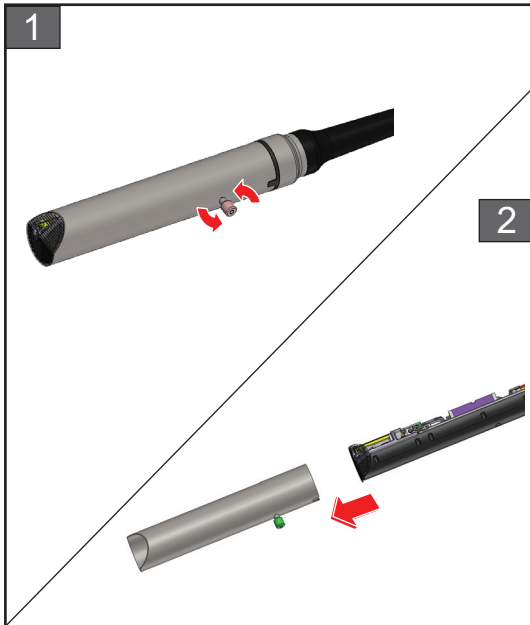
ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
สถานีจัดล้าง	1
น้ำยาทำความสะอาด	-
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
แผ่นเช็ดที่ไม่มีสารสี	-

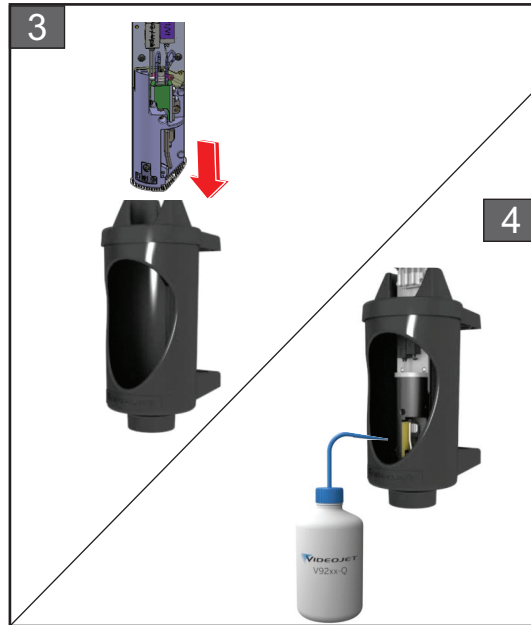
ตาราง 7-5: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

7.5.1 วิธีการทำความสะอาดหัวพิมพ์

ทำความสะอาดหัวฉีด



1. ชันสกรูบนหัวพิมพ์ไปทางทางที่ระบุ
2. เอาฝาปิดหัวพิมพ์ออกจากหัวพิมพ์



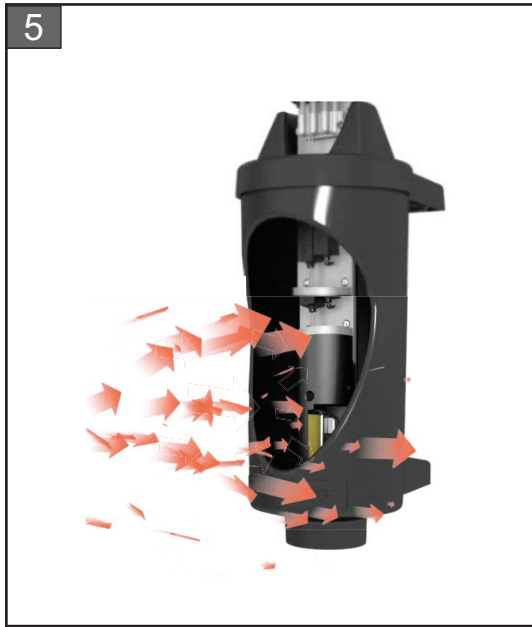
3. ใส่หัวพิมพ์ลงในสถานีจัดล้างโดยให้ขามสายดินอยู่ด้านล่างอย่างเหมาะสม

ไปยังหน้าจอ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > ล้างหัวฉีด
เริ่มการล้างหัวฉีด

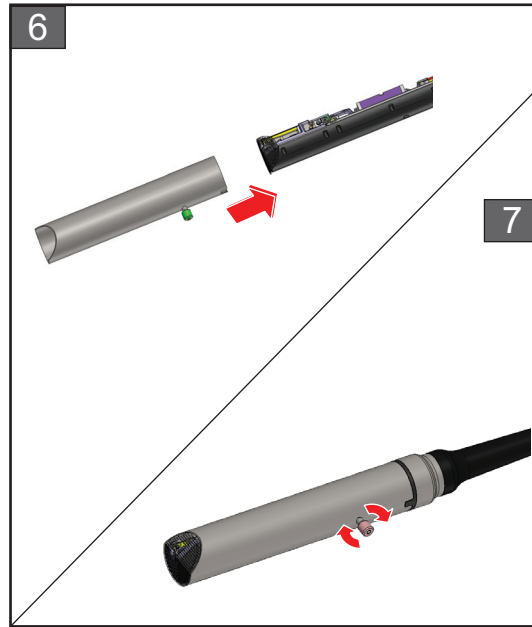
4. เมื่อล้างหัวฉีดเรียบร้อยแล้ว
ให้ใช้น้ำยาทำความสะอาดที่เหมาะสมในการทำความสะอาด
ส่วนประกอบต่างๆ ต่อไปนี้ของหัวพิมพ์

- ท่อตรวจวัดท่อหมึก
- ขั้วจ่ายประจุ
- แผงฉีดพ่น
- หัวฉีด

หมายเหตุ: น้ำยาทำความสะอาดต้องสามารถใช้ได้กับ
ชนิดของหมึกที่คุณใช้กับเครื่องพิมพ์



5. ปลดให้หัวพิมพ์แห้ง และตรวจสอบให้แน่ใจว่า ช่องเสียบในหัวจ่ายประตูไม่มีคราบของน้ำยาทำความสะอาดเหลืออยู่ นำหัวพิมพ์ออกจากสถานีจัดล้าง



6. ปิดฝาปิดหัวพิมพ์บนชิ้นส่วนหัวพิมพ์
7. ชันสกรูบนหัวพิมพ์ไปทางทางที่ระบุ
8. ค่อยๆ นำชามออกจากสถานีจัดล้างแล้วทำลายน้ำยาตามข้อบังคับท้องถิ่น

การแบ็กฟลัชหัวฉีด

นำทางไปยังหน้าจอ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > การแบ็กฟลัชหัวฉีด.

ตรวจสอบขั้นตอนและวิดีโอสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการ ดูที่คู่มือบริการสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม

7.6 ทำความสะอาดเครื่องพิมพ์

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อทำความสะอาดเครื่องพิมพ์:

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
 อนุภาคและสารแขวนลอยในอากาศเป็นอันตรายต่อสุขภาพ อย่าใช้ลมอัดแรงดันสูงในการทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์

⚠ ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์
 น้ำยาทำความสะอาดทุกชนิดที่มีคลอรีน รวมทั้งสารฟอกขาวไฮโปคลอไรต์ หรือกรดไฮโปคลอไรต์ อาจทำให้เกิดการสึกกร่อนและคราบที่พื้นผิวอย่างมากได้
 ไม่ควรให้น้ำยาทำความสะอาดเหล่านี้สัมผัสกับสแตนเลสสตีล หากมีการใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวดขัด อุปกรณ์ดังกล่าวไม่ควรผลิตจากสแตนเลสสตีล
 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสิ่งขัดถูที่ใช้ไม่มีสารปนเปื้อน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เหล็กและคลอรีน

ข้อควรระวัง:

- หยุดเครื่องพิมพ์
- ปิดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
แผ่นเช็ดที่ไม่มีสี	-

ตาราง 7-6: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

1. กำจัดฝุ่นออกจากเครื่องพิมพ์ โดยใช้เครื่องดูดฝุ่น หรือแปรงขนนุ่ม
หมายเหตุ: ใช้การดูดอากาศเพื่อกำจัดฝุ่นอย่างรวดเร็ว แรงดันลมต้องไม่เกิน 20 psi
2. เช็ดผิวด้านนอกของเครื่องพิมพ์ โดยใช้ผ้าที่ไม่มีขนชุบน้ำหมาดๆ ให้น้ำยาทำความสะอาดชนิดอ่อน เพื่อขจัดคราบที่ติดแน่น ซึ่งใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดไม่ออก

7.7 ทำความสะอาดจอสัมผัส

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อทำความสะอาดจอสัมผัส:

ข้อควรระวัง

การเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์

ทำความสะอาดจอ LCD โดยเช็ดด้วยผ้าแห้งหรือแผ่นเช็ดผ้าฝ้ายเท่านั้น น้ำอาจทำให้เกิดความเสียหายหรือการเปลี่ยนสีของหน้าจอ
ทำความสะอาดไอน้ำหรือความชื้นที่เกิดขึ้นทันที

ข้อควรระวัง:

- หยุดเครื่องพิมพ์
- ปิดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
แผ่นเช็ดที่ไม่มีสาลี	-

ตาราง 7-7: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

1. ทำความสะอาดจอสัมผัสโดยเช็ดด้วยผ้าแห้งเนื้อนุ่มหรือสาลีฝ้ายตามความเหมาะสม
2. เช็ดคราบเปียกออกให้หมดเพื่อไม่ให้เกิดร่องรอยหรือความเสียหายต่อจอสัมผัส

หมายเหตุ: สามารถชุบเอทานอลกับผ้าเล็กน้อยเพื่อขจัดคราบหากจำเป็น

7.8 เปลี่ยนตัวกรองอากาศ

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเอาตัวกรองอากาศออกและติดตั้งตัวกรองอากาศ:

หมายเหตุ: ไปที่เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > คำสั่งบริการ > หน้าจอเปลี่ยนตัวกรองอากาศ เพื่อดูคำสั่ง UI และวิดีโอ

ข้อควรระวัง:

- หยุดเครื่องพิมพ์

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น:

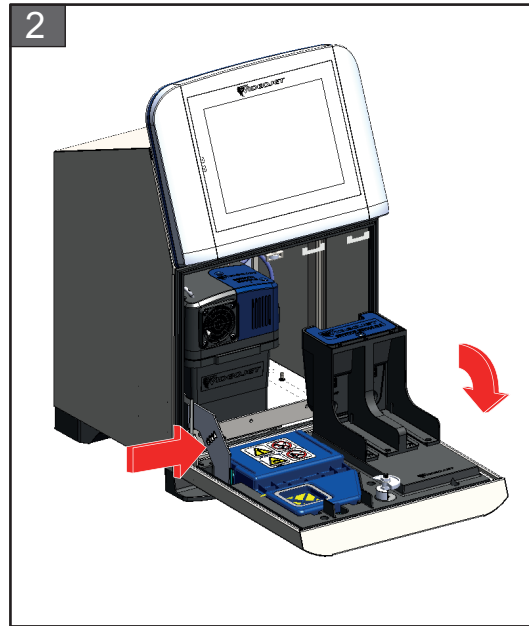
ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ตัวกรองอากาศ (สำหรับ IP66)	1
ส่วนประกอบของตัวกรองอากาศ (สำหรับ IP55)	1

ตาราง 7-8: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

7.8.1 วิธีการถอดตัวกรองอากาศ



1. หมุนปุ่มแนวตั้งตามเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวนอนแล้วปลดล็อกประตู เปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์



2. กดล็อกด้านข้างส่วนหมึกพิมพ์เพื่อเปิดประตูให้เสร็จ

สำหรับตัวกรองอากาศ IP55 เท่านั้น

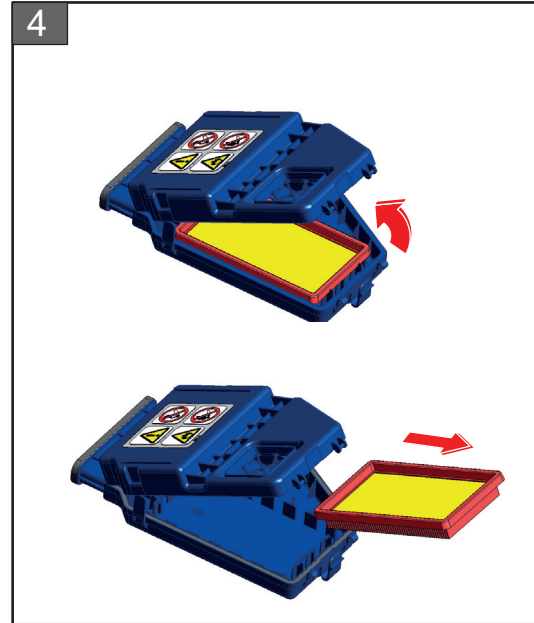


3. ปลดคลิปลตัวกรองอากาศจากประตู

เสร็จสิ้นการถอดตัวกรองอากาศ IP66 ดูที่ [ขั้นตอน 4](#)
สำหรับการถอดส่วนประกอบตัวกรองอากาศ IP55

หมายเหตุ: ตัวกรองอากาศ IP66 เป็นหน่วยที่ถูกลบออก
และจำเป็นต้องเปลี่ยนให้เสร็จ

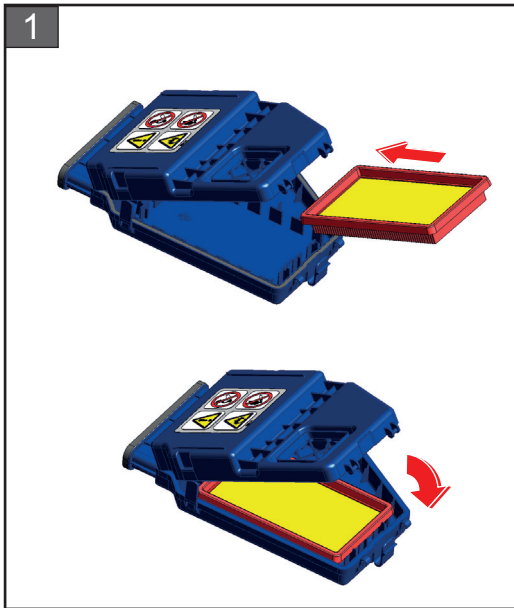
ถอดตัวกรองอากาศเสร็จสิ้น



4. เปิดฝาตัวกรองอากาศแล้วนำส่วนประกอบของตัวกรองอากาศ
ออกจากตัวกรองอากาศ

7.8.2 วิธีการติดตั้งตัวกรองอากาศ

สำหรับตัวกรองอากาศ IP55 เท่านั้น



1. ใส่ส่วนประกอบตัวกรองอากาศใหม่แล้วปิดฝาครอบ

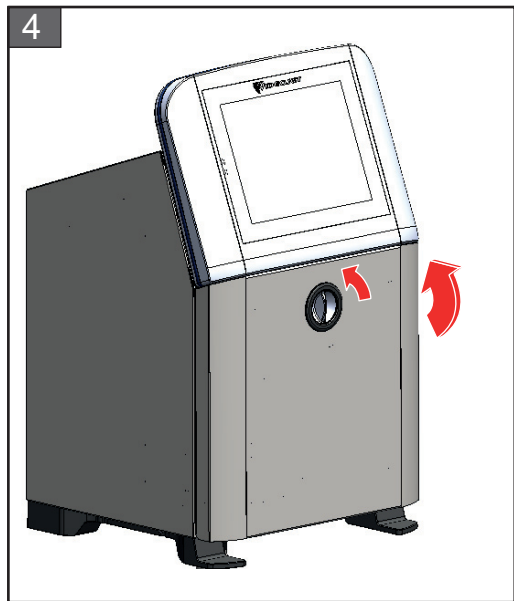
สำหรับตัวกรองอากาศ IP55 และ IP66



2. ใส่ตัวกรองอากาศลงในประตูกมิกให้เต็มพร้อมกับคลิปส่วนที่เกี่ยวข้อง



3. จัดล็อกไปด้านข้างของประตูของส่วนหมึกพิมพ์



4. ปิดประตูส่วนหมึกพิมพ์ หมุนปุ่มแนวอนทวนเข็มนาฬิกาให้เป็นแนวตั้งแล้วล็อกประตูส่วนหมึกพิมพ์

ติดตั้งตัวกรองอากาศเสริมจลิน

7.9 การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

หมายเหตุ: กรุณาปฏิบัติตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวหากคาดว่าจะไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์มากกว่าสามเดือน

ส่วนประกอบและเครื่องมือที่จำเป็น

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน
ตลับเติมหมึกที่ตรงกับตลับเติมหมึกที่มีอยู่ในถังผสมที่จะฉีดออก	2
ตลับเปล่า	4
กระจกนิรภัย	-
ถุงมือ	-
แผ่นเช็ดที่ไม่มีสารสี	-

ตาราง 7-9: ส่วนประกอบและเครื่องมือ

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก และน้ำยาทำความสะอาดอาจทำให้เกิดการระคายเคืองตาหรือระบบหายใจ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ ในการจัดการกับสารละลายเหล่านี้:

- ขอให้สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกันตลอดเวลา
- สวมใส่แว่นตากันฝุ่นที่มีที่ป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากป้องกันใบหน้า และขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัยขณะที่ดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องด้วย
- ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์
- ถ้าหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสโดนผิว ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำสบู่ อย่าใช้หัวฉีดน้ำหรือน้ำยาทำความสะอาดรอยหมึกออกจากผิวหนัง หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก และน้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและไวไฟ ต้องจัดเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์และตัวทำลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

- อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้
- นำทิชชูหรือผ้าที่เปื้อกสารเหล่านี้ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทิ้งทำลายสิ่งของดังกล่าวทุกชิ้นตามกฎข้อบังคับของท้องถิ่น
- ในกรณีที่บรรจุภัณฑ์ของหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดใดๆ วางเปล่าหลังใช้แล้ว บรรจุภัณฑ์เหล่านั้นควรถอดซีลออก และนำไปใช้หมึกเติมหรือน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดที่เป็นขวดเติมเท่านั้น ขวดที่เติมเพียงบางส่วนจะต้องกำจัดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

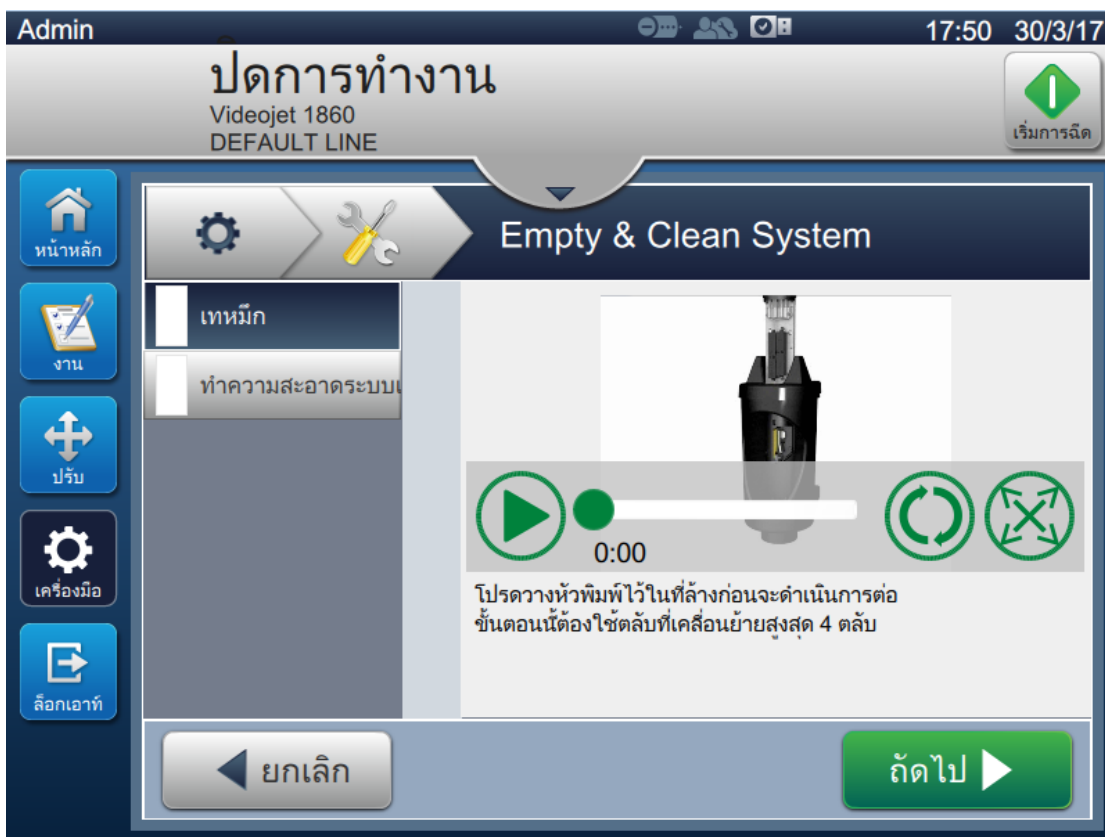
⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ
 การสูดน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดเป็นเวลานานอาจทำให้เกิดอาการวงซึมและ/หรือมีอาการคล้ายมีนเมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

7.9.1 วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเตรียมปิดเครื่องสำหรับปิดการทำงานระยะยาว/ขนย้าย:

1. ไปที่ **เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > หน้าจอและทำความสะอาดระบบ**
2. ทำตามคำแนะนำวิดีโอ แล้วสัมผัสปุ่ม **ถัดไป** ตามที่แสดงใน **ภาพ 7-3** เพื่อดำเนินการ



ภาพ 7-3: หน้าจอการทำความสะอาดระบบ

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการจัดเก็บและขนย้ายแล้ว

หมายเหตุ: เมื่อเติมถังผสมเมื่อน้ำหมึกพิมพ์ออกเพื่อจัดเก็บแล้ว อย่าปรับความหนืดเมื่อติดตั้งใหม่ เนื่องจากได้นั้นก็กข้อมูลความหนืดไว้แล้ว

หมายเหตุ: เมื่อเสร็จสิ้นการปิดการทำงาน/การขนย้ายระยะยาวแล้ว ให้เปลี่ยนหน่วยบริการ 1

บทนำ

หมวดนี้ประกอบด้วยวิธีแก้ไขปัญหา ข้อมูลการวินิจฉัยข้อบกพร่องสำหรับผู้ใช้ หมวดนี้ประกอบด้วยรายละเอียดต่อไปนี้:

- คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมแล้ว
- ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง
- ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง
- การพิมพ์ไม่สมบูรณ์
- งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ
- ข้อความแจ้งเตือน
- หน้าจอการวินิจฉัย

คู่มือบริการนี้มีรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีการแก้ไขปัญหาสำหรับช่างเทคนิคและผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมแล้ว

⚠ คำเตือน

แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต

แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิตจะปรากฏในอุปกรณ์นี้เมื่อเชื่อมต่ออุปกรณ์เข้ากับแหล่งจ่ายไฟหลัก ผู้ทำการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ต้องเป็นผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า จนกว่าจะจำเป็นที่จะใช้งานเครื่องพิมพ์ ให้ถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟหลักก่อนที่คุณจะปิดฝาปิดหรือให้บริการหรือการซ่อมแซมใดๆ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายหรือเสียชีวิตได้

⚠ คำเตือน

การเกิดการบาดเจ็บ

หากอยู่ในสภาวะผิดปกติ เครื่องอาจมีความร้อนสูงถึง 70° C อย่าแตะเพลทที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนอยู่ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

8.1 คู่มือบริการฉบับนี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิค และผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเปิดเครื่องพิมพ์แล้ว เปิดเครื่องพิมพ์ กดปุ่มพุ่มที่ด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์
- 2 ตรวจสอบแถบสถานะ (ดู ตาราง 8-1) เพื่อดูว่าเกิดระบบขัดข้องหรือเครื่องพิมพ์ต้องการการดำเนินการจากผู้ใช้งาน

หมายเหตุ: แถบสถานะด้านบนสุดของหน้าจอหลักระบุสีของไฟสัญญาณแจ้ง

แถบสถานะ	สัญญาณไฟ	สัญญาณแจ้ง
สีน้ำเงิน	สีเขียว	มีการฉีดพ่น และเครื่องพิมพ์ทำงานได้ตามปกติ (ไม่อยู่ในโหมดการพิมพ์)
สีเขียว	สีเขียว	เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดการพิมพ์และสามารถพิมพ์ได้อย่างถูกต้อง
สีเหลือง	สีเหลืองและสีเขียว	เครื่องพิมพ์จำเป็นต้องรบกวนผู้ใช้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดระบบขัดข้อง ตัวอย่างเช่น หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกเหลือน้อย
สีแดง	สีแดง	ข้อบกพร่องใดก็ตามที่ขัดขวางการพิมพ์ ตัวอย่างเช่น อิงค์เจตไม่ทำงาน หรือแผงฉีดพ่นหยุดทำงาน

ตาราง 8-1: แถบสถานะ

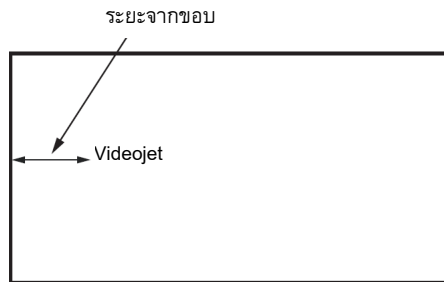
3. ตรวจสอบตารางวิธีแก้ไขปัญหา (ดู ตาราง 8-2) เพื่อดูอาการ สาเหตุที่อาจเป็นไปได้ และการดำเนินการจากผู้ใช้งานที่จำเป็น

อาการ	สาเหตุที่อาจเป็นไปได้	การกระทำ
แถบสถานะเป็นสีแดงหรือสีเหลือง	เกิดจากหลายสาเหตุ - ดูที่รหัสข้อบกพร่อง	ตรวจสอบการแสดงผลเพื่อดูข้อความข้อบกพร่องและค่าเตือนที่เกี่ยวข้องที่ปรากฏ ดูที่ "ข้อความแจ้งเตือน" ในหน้า 8-6
แถบสถานะเป็นสีเขียวและเครื่องพิมพ์ไม่พิมพ์	เชื่อมต่อเซ็นเซอร์และตัวเข้ารหัสเพลลาของผลิตภัณฑ์ไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชื่อมต่อเซ็นเซอร์และตัวเข้ารหัสเพลลาของผลิตภัณฑ์และดำเนินการอย่างถูกต้อง (หลอดไฟที่อยู่ด้านหลังเซ็นเซอร์ของผลิตภัณฑ์จะต้องกะพริบถ้าผลิตภัณฑ์ผ่านเซ็นเซอร์)
	-	ถ้าปัญหายังอยู่ ให้รายงานข้อบกพร่องไปยัง Videojet Technologies Inc. ที่ 1-800-843-3610 (สหรัฐฯ เท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกาจะต้องติดต่อผ่านสำนักงานย่อยหรือตัวแทนท้องถิ่นของ Videojet
การแสดงผลหรือไฟสัญญาณ (ที่ติดตั้งไว้) ไม่สว่าง	ไม่ได้ต่อเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟหลัก	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่ามีไฟฟ้าใช้งาน
	ไม่ได้เสียบหัวต่อหลักหรือเสียบหัวต่อหลักไม่ถูกต้อง	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่าเสียบหัวต่ออย่างถูกต้อง
	ปุ่มแหล่งจ่ายไฟหลักอยู่ที่ ปิด	ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟหลักและให้แน่ใจว่าปุ่มเปิด/ปิดอยู่ที่เปิด (เหมือนว่าตกลงไป)
	-	ถ้าปัญหายังอยู่ ให้รายงานข้อบกพร่องไปยัง Videojet Technologies Inc. ที่ 1-800-843-3610 (สหรัฐฯ เท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกาจะต้องติดต่อผ่านสำนักงานย่อยหรือตัวแทนท้องถิ่นของ Videojet

ตาราง 8-2: การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

8.2 ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบว่าขอบการพิมพ์ (ระยะห่างจากขอบ) ถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 5.2.1.3 "พารามิเตอร์"](#) ในหน้า 5-9
2. ตรวจสอบว่าระยะห่างจาก PD ถึง PH (ระยะห่างจากผลิตภัณฑ์ถึงหัวพิมพ์) ถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 6.3.5 "ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์"](#) ในหน้า 6-47



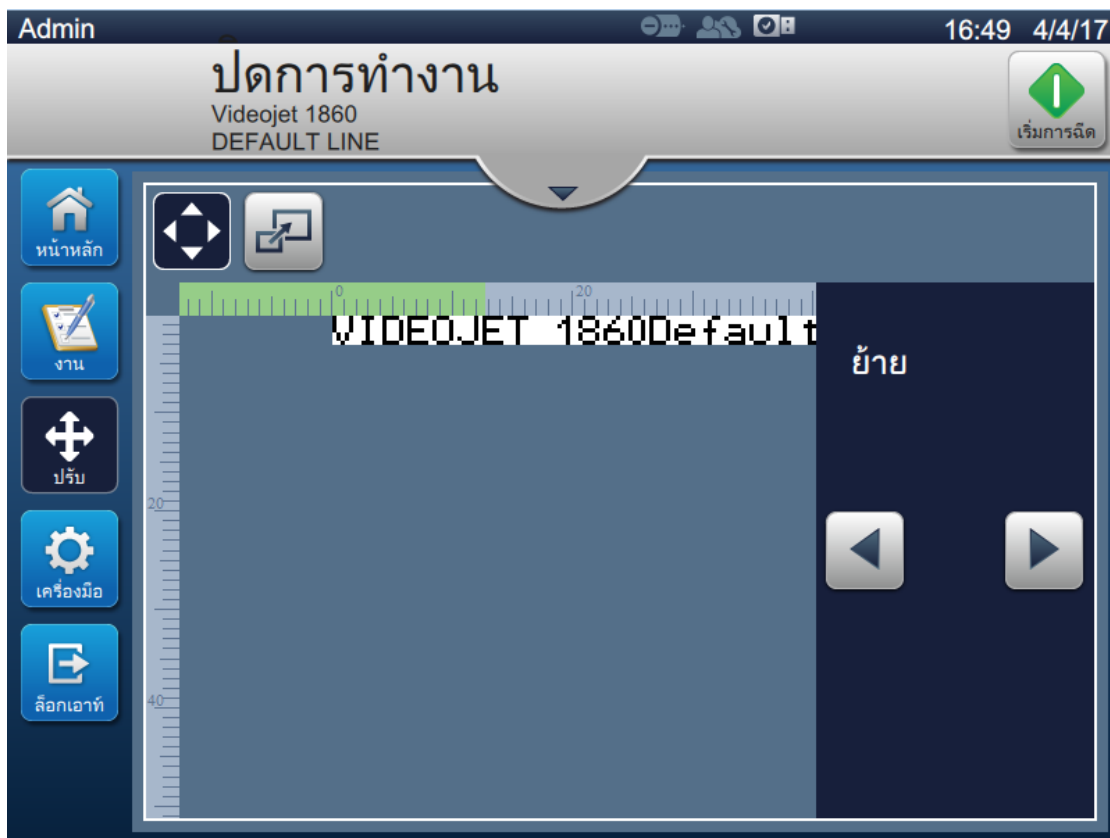
ผลิตภัณฑ์

ภาพ 8-1: ตำแหน่งการพิมพ์

3. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีช่องว่างเพิ่มเติมที่จุดเริ่มต้นของงาน

8.2.1 การปรับตำแหน่งการพิมพ์

4. ผู้ใช้สามารถปรับเปลี่ยนตำแหน่งการพิมพ์ได้โดยการเปลี่ยนค่าจาก *ปรับเปลี่ยน > ย้าย*



ภาพ 8-2:

5. ดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวดที่ ["การปรับปรุงตำแหน่งการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์"](#) ในหน้า 4-12

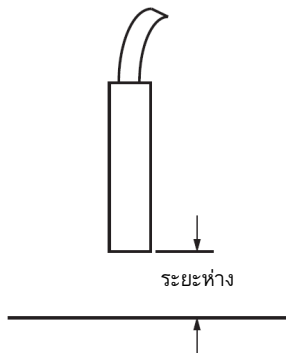
8.3 ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตั้งค่าความสูงของอักขระและแบบอักษรอย่างถูกต้อง ดูที่ [หมวดที่ 5.2.2 "เพิ่มฟิลต์"](#) ในหน้า 5-12

หมายเหตุ: ดูที่ชนิดฟิลต์ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับเปลี่ยนความสูงของอักขระและรูปแบบอักษร

2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าระยะห่างจากหัวพิมพ์ถึงผลิตภัณฑ์ถูกต้อง ความสูงของตัวอักขระจะเพิ่มขึ้น แต่ความละเอียดจะลดลง ในขณะที่หัวพิมพ์เคลื่อนห่างออกจากผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ: ระยะห่างที่เหมาะสมที่สุดจากหัวพิมพ์ไปยังผลิตภัณฑ์เพื่อให้ได้คุณภาพที่ดีที่สุดคือ 12 มม. ช่วงที่ใช้ได้คือ 5 ถึง 15 มม.



ภาพ 8-3: ระยะห่างจากผลิตภัณฑ์

3. ดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่หมวดที่ ["การปรับปรุงขนาดการพิมพ์บนผลิตภัณฑ์"](#) ในหน้า 4-13

8.4 การพิมพ์ไม่สมบูรณ์

คุณต้องตรวจสอบคราบหมึกบนหัวพิมพ์ และทำความสะอาดหัวพิมพ์ถ้าจำเป็น ดูที่ [หมวดที่ 7.5 "ทำความสะอาดหัวพิมพ์"](#) ในหน้า 7-10

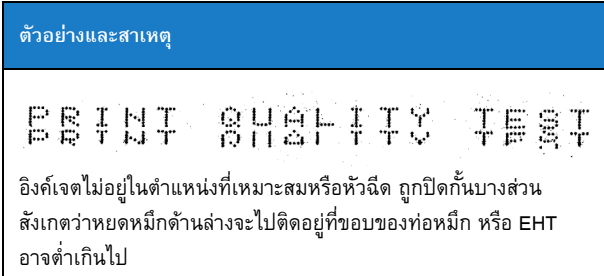
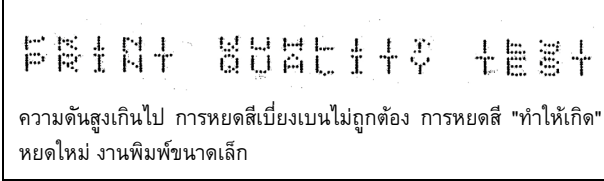
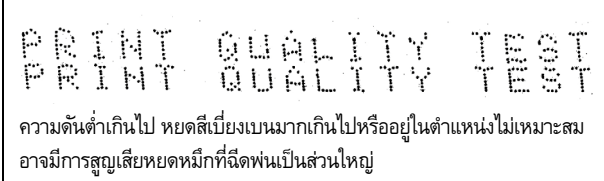
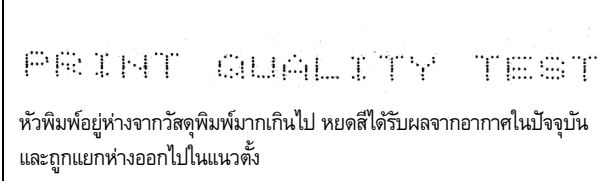
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของฟิลต์ไม่เกินความสูงของงานที่เลือก (ราสเตอร์ที่เลือก)

8.5 งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ

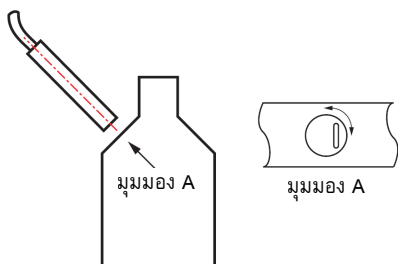
PRINT QUALITY TEST

ตัวอย่างทางด้านซ้ายแสดงการเกิดตัวอักษรที่ตีทั้งหมด ไม่มีหยดหมึกเกินมา
และมีการพิมพ์งานที่สม่ำเสมอ

ตาราง 8-3 อธิบายเกี่ยวกับตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่ดี สาเหตุของปัญหาและขั้นตอนที่จำเป็นในการแก้ไขข้อบกพร่อง

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
 <p>อิงค์เจตไม่อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมหรือหัวฉีด ถูกปิดกั้นบางส่วน สังเกตว่าหยดหมึกด้านล่างจะไปติดอยู่ที่ขอบของท่อหมึก หรือ EHT อาจต่ำเกินไป</p>	<p>ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > ทำความสะอาดหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน เพื่อให้แน่ใจว่าร่องสีสะอาดดีแล้ว ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีดให้เรียบร้อย ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน</p>
 <p>เกิดข้อบกพร่องในการแบ่งเฟส ตำแหน่งของหยดหมึกนั้นผิดพลาด คุณเห็นหมึกจำนวนพอสมควรและบริเวณรอบๆ</p>	<p>ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน ถ้าปัญหายังคงอยู่ ให้ทำการแบ็กฟลัชหัวฉีดให้เรียบร้อย ไปที่ เครื่องมือ > การบำรุงรักษา > แบ็กฟลัชหัวฉีด แล้วทำตามขั้นตอน ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีเวลาเพียงพอระหว่างการพิมพ์เพื่อแบ่งเฟส</p>
 <p>การผสมสัญญาณไม่ถูกต้อง มีจุดหมึกมากเกินไป กระบวนการชาร์จไม่ถูกต้อง</p>	<p>ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อนทิศทาง และตรวจสอบว่ามีการฉีดพ่นที่ถูกต้อง</p>
 <p>ความดันสูงเกินไป การหยดสีเบี่ยงเบนไม่ถูกต้อง การหยดสี "ทำให้เกิด" หยดใหม่ งานพิมพ์ขนาดเล็ก</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>ความดันต่ำเกินไป หยดสีเบี่ยงเบนมากเกินไปหรืออยู่ในตำแหน่งไม่เหมาะสม อาจมีการสูญเสียหยดหมึกที่ฉีดพ่นเป็นส่วนใหญ่</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>หัวพิมพ์อยู่ห่างจากวัสดุพิมพ์มากเกินไป หยดสีได้รับผลจากอากาศในปัจจุบัน และถูกแยกห่างออกไปในแนวตั้ง</p>	<p>ควรลดระยะห่างจากวัสดุพิมพ์ หรือเลือกแบบอักษรให้ถูกต้องกว่าเดิม</p>

ตาราง 8-3: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ

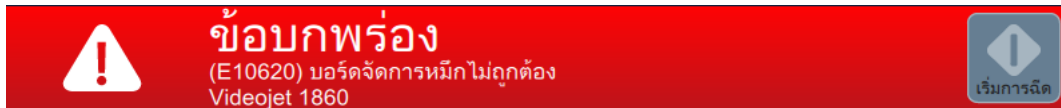
ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>ช่องหัวพิมพ์ไม่ตรงกับการไหลของหมึกพิมพ์</p>	<p>หน้าของหัวพิมพ์ต้องทำมุม 90 องศากับผิวหน้าของวัสดุพิมพ์ และช่องหัวพิมพ์ต้องอยู่ในแนวตั้งฉากกับแนวการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ โปรดดูภาพประกอบด้านล่าง</p> 

ตาราง 8-3: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ (ต่อ)

8.6 ข้อความแจ้งเตือน

เมื่อเกิดข้อบกพร่องคือค่าเตือน เครื่องพิมพ์จะแสดงรหัสการแจ้งเตือนและคำอธิบายในแถบสถานะและแสดงหมายเลขการแจ้งเตือนปัจจุบัน แถบสถานะจะเปลี่ยนเป็นสีเหลืองหากมีการแจ้งเตือน และจะเป็นสีแดงเมื่อมีข้อบกพร่องตามที่แสดงด้านล่าง

หมายเหตุ: ถ้ามีทั้งข้อบกพร่องและค่าเตือน เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อบกพร่องก่อน

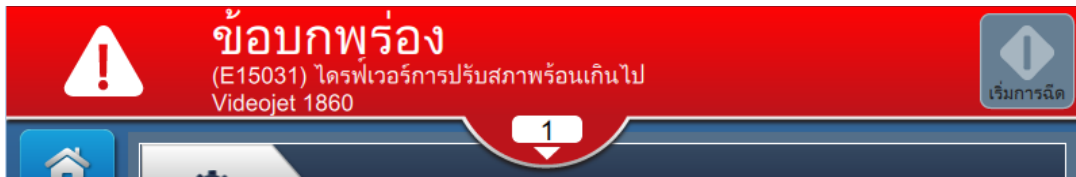


ภาพ 8-4: ข้อความแจ้งเตือนข้อบกพร่อง



ภาพ 8-5: ข้อความเตือน

เมื่อมีข้อบกพร่อง ینگค์เจตจะหยุดทำงาน เอาท์พุทภายนอกจะพร้อมใช้งานเมื่อเกิดข้อบกพร่อง เอาท์พุทนี้สามารถใช้เพื่อติดต่อบังจรรยาหยุดทำงานของเครื่องทำแพคเกจเพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องทำแพคเกจหยุดทำงานในขณะที่เกิดข้อบกพร่อง




ภาพ 8-6: การเลือกข้อบกพร่อง

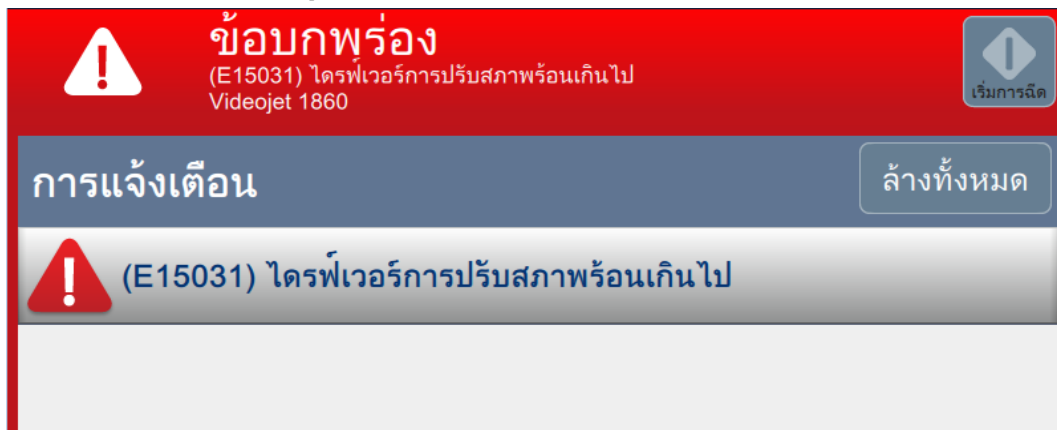
เมื่อต้องการดูรายละเอียดการแจ้งเตือนเพิ่มเติมและดูคำแนะนำในการแก้ไขปัญหา ให้คลิกลูกศรชี้ลงบนแถบสถานะ

8.6.1 การล้างการแจ้งเตือน

คำแนะนำในหมวดนี้มีรายละเอียดเกี่ยวกับการล้างข้อบกพร่อง วิธีการคล้ายกับที่ใช้ในการล้างคำเตือน

เมื่อต้องการดูรายละเอียดข้อบกพร่อง ให้ทำตามวิธีการต่อไปนี้:

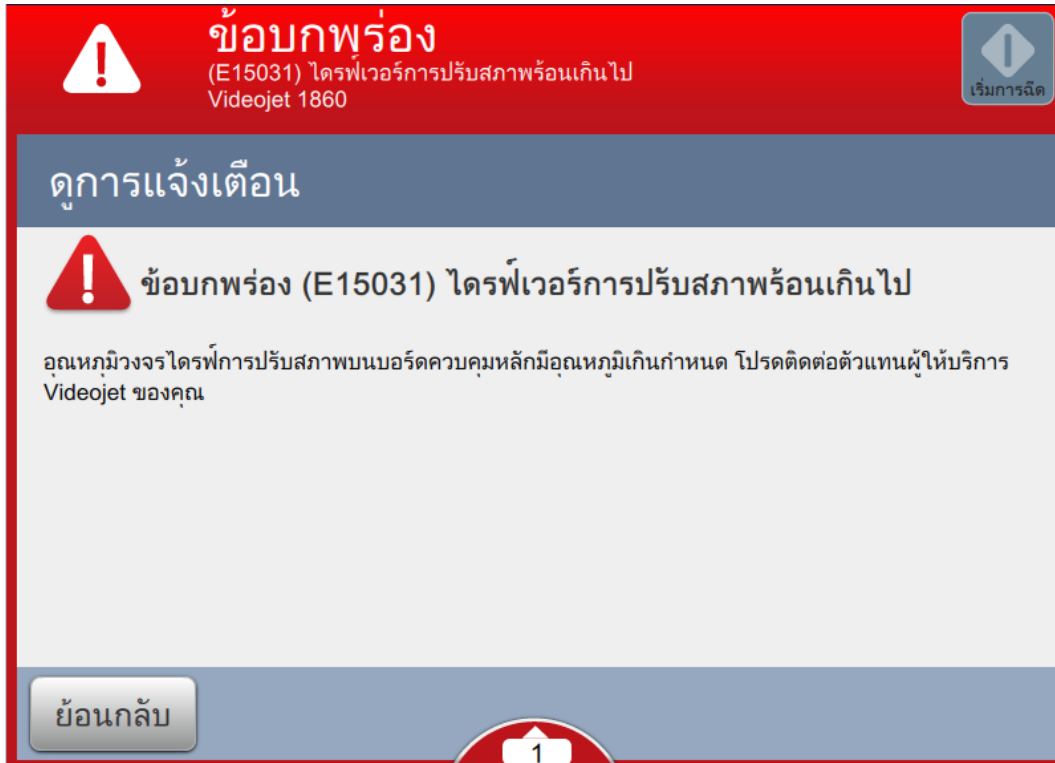
1. สัมผัส  บนแถบสถานะเพื่อดูรายการข้อบกพร่องที่ยังไม่ได้ล้าง (ภาพ 8-6)
2. กดเลือกชื่อข้อบกพร่องในรายการเพื่อดูรายละเอียดเพิ่มเติม



ภาพ 8-7: รายการข้อบกพร่อง

3. อ่านรายละเอียดของข้อบกพร่องและคำแนะนำที่มีบนหน้าจอที่มีรายละเอียดเกี่ยวกับข้อบกพร่องและการดำเนินการที่จำเป็นที่แนะนำเพื่อล้างเงื่อนไขข้อบกพร่อง

หมายเหตุ: วิดีโอมีพร้อมใช้งานสำหรับหมายเลขเงื่อนไขการแจ้งเตือน



ภาพ 8-8: การแสดงรายละเอียดข้อบกพร่อง

4. เมื่อลบเงื่อนไขการแจ้งเตือนออกแล้ว ปุ่ม ล้าง จะเปิดใช้งาน สัมผัสปุ่ม **ล้าง** เพื่อลบข้อความข้อบกพร่อง

หมายเหตุ: ขั้นตอนนี้ใช้ได้เฉพาะกับการแจ้งเตือนที่ยังไม่ได้ล้างจนกว่าจะล้างโดยใช้ปุ่ม "ล้าง" หมายเลขการแจ้งเตือนจะล้างโดยอัตโนมัติเมื่อเงื่อนไขการแจ้งเตือนถูกแก้ไข

หมายเหตุ: เมื่อต้องการล้างการแจ้งเตือนอย่างน้อยหนึ่งรายการ ให้สัมผัสปุ่ม **ล้างทั้งหมด**

8.6.2 การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E10621	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมีหมึกบรรจุอยู่ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10622	ตลับในตลับหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องหมึกมีน้ำยาเติมหมึกบรรจุอยู่ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10623	ใส่ตลับหมึกเกิน	จำนวนตลับหมึกในช่องหมึกมากเกินไปกว่าจำนวนที่ใส่ได้ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10624	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกเกิน	จำนวนตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมากเกินไปกว่าจำนวนที่ใส่ได้ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10625	ตลับหมึกพิมพ์หมดอายุ	ตลับหมึกพิมพ์มีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E10626	ตลับน้ำยาผสมหมดอายุ	ตลับน้ำยาเติมหมึกมีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E10649	พารามิเตอร์หมึกพิมพ์แบบใหม่	หมึกพิมพ์ดำเนินการด้วยพารามิเตอร์ที่ถูกเปลี่ยนและอัปเดตเป็น IMB
E10719	หัวพิมพ์ 1 งานไม่พร้อมสำหรับพิมพ์	หัวพิมพ์ 1 งานยังไม่พร้อมสำหรับพิมพ์ โปรดเรียกใช้และโหลดงาน
E15044	ความกว้างของงานไม่ถูกต้อง	ความกว้างที่ต้องการพิมพ์ของงานเกินค่าสูงสุดที่กำหนด โปรดแก้ไขงานเพื่อลดความกว้างของงานพิมพ์ก่อนดำเนินการต่อ หรือเลือกงานใหม่
E15048	ตลับหมึกพิมพ์ว่างเปล่า	ตลับหมึกหมด โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E15050	ตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ตลับน้ำยาเติมว่างเปล่า โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E15059	ระดับน้ำยาเติมหมึกในถังสูง	ระดับน้ำยาในถังน้ำยาเติมหมึกสูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด หากเป็นไปได้ โปรดให้อิงค์เจตทำงานต่อ และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ทำให้เกิดการเติมน้ำยาเติมหมึกเข้าสู่ระบบ รวมถึงการเริ่ม/หยุดการทำความสะอาดและการฉีดล้างหัวฉีด
E15061	ถังน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ถังน้ำยาเติมหมึกหมด โปรดตรวจสอบตลับน้ำยาเติมหมึก และแทนที่ด้วยตลับอะไหล่ที่เหมาะสมตามความจำเป็น
E15062	ถังน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	ถังน้ำยาเติมหมึกหมด โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมที่เหมาะสม แล้วทำการ "เตรียมถังน้ำยาเติมหมึกขั้นต้น" ก่อนจะเริ่มฉีดพ่นอีกครั้ง
E15063	ถังผสมสูง	ระดับน้ำยาในถังผสมสูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด หากเป็นไปได้ โปรดให้อิงค์เจตทำงานต่อ และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ทำให้เกิดการเติมน้ำยาเติมหมึกเข้าสู่ระบบ รวมถึงการเริ่ม/หยุดการทำความสะอาดและการฉีดล้างหัวฉีด
E15065	ถังผสมว่างเปล่า	ถังผสมหมด โปรดตรวจสอบตลับหมึก และแทนที่ด้วยตลับอะไหล่ที่เหมาะสมตามความจำเป็น
E15066	ถังผสมว่างเปล่า	ถังผสมหมด โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม แล้วทำการ "เตรียมถังผสมขั้นต้น" ก่อนจะเริ่มฉีดพ่นอีกครั้ง
E15150	ความหนืดของหมึกพิมพ์ต่ำเกินไป	หมึกจางเกินไป ถ้าทำได้ ให้ดำเนินการต่อเพื่อเรียกใช้อิงค์เจตและหลีกเลี่ยงการดำเนินการใดๆ ที่ทำให้หมึกเจือจาง รวมถึงการหยุด/เริ่มการทำความสะอาดและการฟลัชหัวฉีด
E15151	ความหนืดของหมึกพิมพ์สูงเกินไป	หมึกข้นเกินไป ตรวจสอบระดับน้ำยาในถังน้ำยาเติมหมึก แล้วเตรียมถังขั้นต้นใหม่อีกครั้งหากจำเป็น

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15154	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากการเลือกตัวดำเนินการ	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากการคัดเลือกตัวดำเนินการ เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจ็ทใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจดูหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15171	หัวพิมพ์ 1 ไม่มีเวลาสำหรับเฟส	เครื่องพิมพ์ล้มเหลวในการรับข้อมูลโปรไฟล์เฟสที่ถูกต้องก่อนกำหนดเวลา โปรดลดอัตราการพิมพ์ / ความเร็วในการลำเลียง แล้วตรวจสอบว่าอุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ทำงานถูกต้องหรือไม่
E15201	เครื่องพิมพ์ 1 หมดเวลาตรวจสอบความเร็ว	เครื่องพิมพ์ล้มเหลวในการรับความเร็วการหยุดที่ถูกต้องก่อนกำหนดเวลา โปรดลดอัตราการพิมพ์ / ความเร็วในการลำเลียง แล้วตรวจสอบว่าอุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ทำงานถูกต้องหรือไม่
E15262	เริ่มใช้งาน "ด่วน" เพราะระดับถังผสมสูง	เครื่องพิมพ์กำลังดำเนินการเริ่มใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากระดับของถังผสมอยู่ในระดับสูง
E15263	เริ่มใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก
E15264	เริ่มต้นใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มใช้งาน "ด่วน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า
E15265	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากระดับถังผสมสูง	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากระดับถังผสมสูง เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจ็ทใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจดูหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15266	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากชนิดของน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากชนิดของน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจ็ทใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจดูหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15267	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจ็ทใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจดูหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15268	หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า	เครื่องพิมพ์หยุดทำงาน "ด่วน" เนื่องจากตลับน้ำยาเติมหมึกว่างเปล่า เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาในการเปิดใช้งาน ให้เปิดเครื่องอิงค์เจ็ทใหม่ทันทีที่ทำได้ ให้ตรวจดูหัวพิมพ์ก่อนเปิดเครื่องและทำความสะอาดหากจำเป็น
E15269	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์สั้นเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: หัวพิมพ์ 1 ความล่าช้าของผลิตภัณฑ์ช้าเกินไป ตรวจสอบระยะห่างจาก PD ถึง PH แล้วเพิ่มค่าที่ต้องการ
E15277	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: เส้นหมึกหมด	พิมพ์ผิดพลาด: พิมพ์ผิดพลาดเนื่องจากงานไม่ได้ถูกสร้างในเวลาที่กำหนด
E15285	ชนิดน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องน้ำยาเติมหมึกมีน้ำยาผิดชนิด (%1) โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึก %2
E15286	ชนิดหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับในช่องหมึกมีหมึกผิดชนิด (%1) โปรดใส่ตลับหมึก %2
E15287	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ซ้อนกัน	พิมพ์ผิดพลาด: เครื่องพิมพ์ตัดค่าเนื่องจากการซ้อนกันของการพิมพ์ครั้งต่อไป
E15295	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ซ้อนกัน	พิมพ์ผิดพลาด: เครื่องพิมพ์ตัดค่าเนื่องจากการซ้อนกันของการพิมพ์ครั้งต่อไป

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15303	หัวพิมพ์ 1 ตรวจพบการสะสม	อาจต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์ ทำความสะอาดและทำให้หัวพิมพ์แห้งทันทีที่ทำได้เพื่อรักษาคุณภาพในการพิมพ์
E15311	งานยาวเกินไป	ความกว้างที่ต้องการพิมพ์ของงานเกิดค่าสูงสุดที่กำหนด โปรดแก้ไขงานเพื่อลดความกว้างของงานพิมพ์ก่อนดำเนินการต่อ หรือเลือกงานใหม่
E15319	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: คิวผลิตภัณฑ์มากเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: มีผลิตภัณฑ์มากกว่า 20 ผลิตภัณฑ์ระหว่างตัวตรวจจับผลิตภัณฑ์และหัวพิมพ์ซึ่งยังไม่ได้พิมพ์ ติดต่อตัวแทนบริการ Vid- eojet ในท้องถิ่นของคุณ
E15344	งานที่เลือกยาวเกินไป	งานที่เลือกยาวเกินไป โปรดลดความยาวของงาน
E15356	หัวพิมพ์ 1 พิมพ์ผิดพลาด: ความเร็วสูงเกินไป	พิมพ์ผิดพลาด: ความเร็วในการลำเลียงเร็วเกินไปสำหรับงานปัจจุบัน ตรวจสอบการตั้งค่าความเร็วในการลำเลียงแล้วปรับเปลี่ยนตามต้องการ
E15445	กำลังอ่อนเครื่อง	โปรดรอให้ระบบหมึกอุ่นเครื่องก่อน
E15519	จำเป็นต้องเปลี่ยนหน่วยบริการ 1	หน่วยบริการมีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดเปลี่ยนหน่วยบริการ 1
E15531	โปรดเปลี่ยนหน่วยบริการ 2	หน่วยบริการ 2 มีอายุเกินกว่าที่จะนำไปใช้ได้ โปรดเปลี่ยนหน่วยบริการ 2
E15540	ความชื้นภายในช่องใส่ตลับหมึก เกินเกณฑ์ที่กำหนด	เครื่องพิมพ์ตรวจพบความชื้นสูงผิดปกติภายในช่องใส่ตลับหมึก โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าฝาช่องใส่ตลับหมึกปิดสนิทแล้ว
E15542	หัวพิมพ์ 1 ระดับแรงกระแทกสูงสุดของ เครื่องวัดความเร่งเกินเกณฑ์	หัวพิมพ์รับแรงกระแทกหรือความเร่งสูงเกินกว่าขีดจำกัดที่แนะนำ ถ้าไม่นานมานี้หัวพิมพ์ตกระหว่างที่เครื่องอิงค์เจตกำลังทำงาน ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์แล้วทำความสะอาดหากจำเป็น ถ้ากำลังใช้งานเครื่องพิมพ์ผ่านแอปพลิเคชันการเข้าถึงในขณะนี้ ให้ลดอัตราความเร่งและความหน่วงของหัวพิมพ์ เพื่อยืดระยะเวลาทำงานและรักษาคุณภาพการพิมพ์
E15556	ไม่มีตลับหมึกพิมพ์	เครื่องพิมพ์ตรวจไม่พบตลับหมึกพิมพ์ในช่องหมึก โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม
E15557	ไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	เครื่องพิมพ์ตรวจไม่พบตลับในช่องน้ำยาเติมหมึก โปรดใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกที่เหมาะสม
E15561	ไม่มีโค้ด ไม่มีการดำเนินการ	เครื่องพิมพ์หยุดการพิมพ์เนื่องจากจำนวนงานพิมพ์ผิดพลาด เท่ากับการตั้งค่าเกณฑ์ไม่มีโค้ดไม่ใช้งาน โปรดตรวจสอบค่าเตือน "งานพิมพ์ผิดพลาด" ที่ปรากฏแล้วปรับเปลี่ยนการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์ หรือไม่มีโค้ดไม่ใช้งานตามความเหมาะสม
E15562	อุณหภูมิของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ สูงเกินไป	อุณหภูมิภายในช่องอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่วัดได้สูงกว่าขีดจำกัดที่กำหนด โปรดตรวจสอบสภาพโดยรอบบริเวณเครื่องพิมพ์ แล้วเลื่อนหากจำเป็น
E15564	หัวพิมพ์ 1 แนะนำให้ทำความสะอาด	วันที่ที่แนะนำสำหรับการทำความสะอาดหัวพิมพ์จะถูกคำนวณขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงาน เพื่อรักษาคุณภาพในการพิมพ์ ให้ตรวจสอบหัวพิมพ์ในโอกาสถัดไปแล้วทำความสะอาดหากจำเป็น
E15574	หน่วยบริการ 2 ไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง	เครื่องพิมพ์ตรวจไม่พบหน่วยบริการ 2 ที่ถูกต้อง โปรดใส่หน่วยบริการ 2 ที่เหมาะสม
E15622	หัวพิมพ์ 1 การปรับเปลี่ยนงานไม่ถูกต้อง	ไม่สามารถพิมพ์งานที่เลือกด้วยการตั้งค่าการลำเลียงที่ใช้งานอยู่ได้ โปรดเลือกการตั้งค่าการลำเลียงใหม่จากเครื่องมีระบบการตั้งค่าการลำเลียงในพารามิเตอร์ของ งาน
E15646	หน่วยบริการ 1 ต้องเปลี่ยนในอีก %L1 ชั่วโมง	หน่วยบริการ 1 ใกล้สิ้นสุดวงจรชีวิตที่สามารถใช้งานได้แล้ว โปรดแน่ใจว่าคุณมีตลับเปลี่ยนพร้อมใช้งาน

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

ข้อผิดพลาด ส่วนอ้างอิง	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
E15648	ใส่หน่วยบริการ 1 เกิน	หน่วยบริการ 1 มากกว่าจำนวนที่สามารถใส่ได้ที่กำหนด โปรดปรับหน่วยบริการ 1 ใหม่ให้พอดี
E15649	หน่วยบริการ 1 / ตลับหมึกพิมพ์ไม่ตรงกัน	ชนิดของหมึกพิมพ์ที่มีอยู่ภายในตลับหมึกพิมพ์ไม่สามารถเข้ากันได้กับชนิดของหมึกพิมพ์ก่อนหน้าที่ใช้กับหน่วยบริการ 1 ที่เหมาะสม โปรดใส่ตลับหมึกที่เหมาะสม หรือเปลี่ยนหน่วยบริการ 1 เป็นหน่วยบริการใหม่หรือหน่วยที่เข้ากันได้
E15650	ระบบหมึกพิมพ์ไม่สามารถเข้า กันได้กับหน่วยบริการ 1	หน่วยบริการ 1 ไม่สามารถเข้ากันได้กับน้ำยาในระบบหมึกพิมพ์ โปรดใส่หน่วยบริการ 1 ที่เหมาะสม
E15783	หัวพิมพ์ 1 เวลาหน่วงของผลิตภัณฑ์อยู่ นอกช่วง	เวลาหน่วงของผลิตภัณฑ์ของหัวพิมพ์ 1 อยู่นอกช่วงที่กำหนดไว้ ตรวจสอบระยะห่างจาก PD ถึง PH แล้วเพิ่มหรือลดตามต้องการ
E15803	หน่วยบริการ 2 ต้องเปลี่ยนในอีก %L1 ชั่วโมง	หน่วยบริการ 2 ใกล้หมดอายุการใช้งาน โปรดแน่ใจว่าคุณมีตลับเปลี่ยนพร้อมใช้งาน
E15804	แนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอากาศ	ตัวกรองอากาศหมดอายุการใช้งานตามวงจรบริการที่แนะนำแล้ว โปรดเปลี่ยนตัวกรองอากาศ
E15805	การตรวจสอบไม่พร้อมใช้งาน	การตรวจสอบไม่พร้อมใช้งานบนเครื่องพิมพ์โดยไม่มีบอร์ดส่วนขยาย ทิศทางของผลิตภัณฑ์ถูกตั้งค่าเป็น "ขวาไปซ้าย"

ตาราง 8-4: การแจ้งเตือนของเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

บทนำ

หมวดนี้มีข้อกำหนดเฉพาะของเครื่องพิมพ์และประกอบด้วยหัวข้อต่อไปนี้:

- ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า
- น้ำหนัก
- ขนาด
- อุปกรณ์เสริม
- ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม
- ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก
- ความสูงของงานพิมพ์
- ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่าย

A.1 ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า

ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้าของเครื่องพิมพ์จะแสดงอยู่ใน ตาราง A-1

แรงดันไฟฟ้า	100 V AC ถึง 240 V AC
ความถี่	50 ถึง 60 Hz
ความต้องการพลังงานในระหว่างการใช้งาน	สูงสุด 50 วัตต์

ตาราง A-1: ข้อกำหนดเฉพาะด้านไฟฟ้า

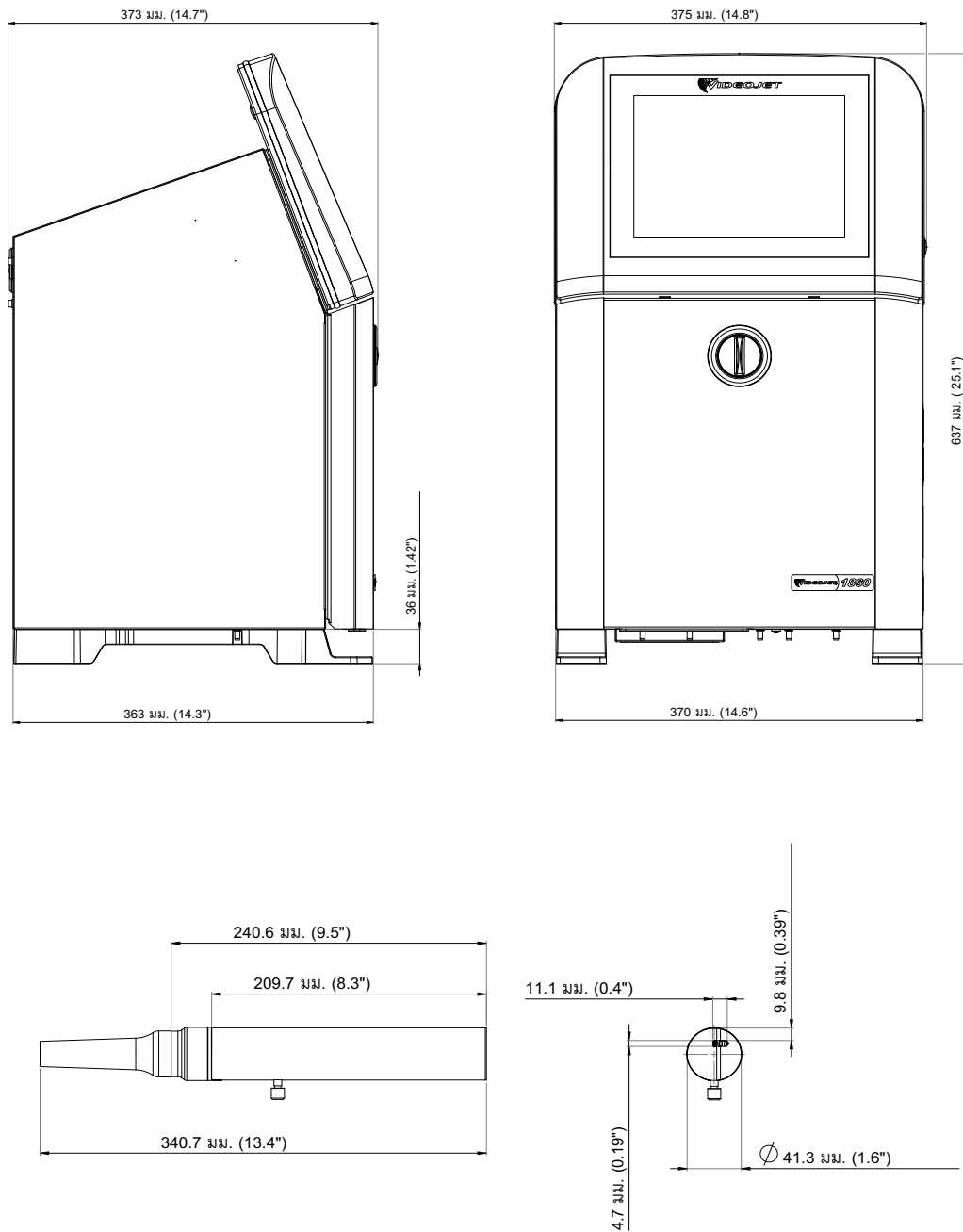
A.2 น้ำหนัก

ข้อกำหนดเฉพาะด้านน้ำหนักเครื่องเปล่าของเครื่องพิมพ์จะแสดงอยู่ใน ตาราง A-2

น้ำหนักเครื่องเปล่า	22.5 กก.
---------------------	----------

ตาราง A-2: ข้อกำหนดเฉพาะด้านน้ำหนัก

A.3 ขนาด



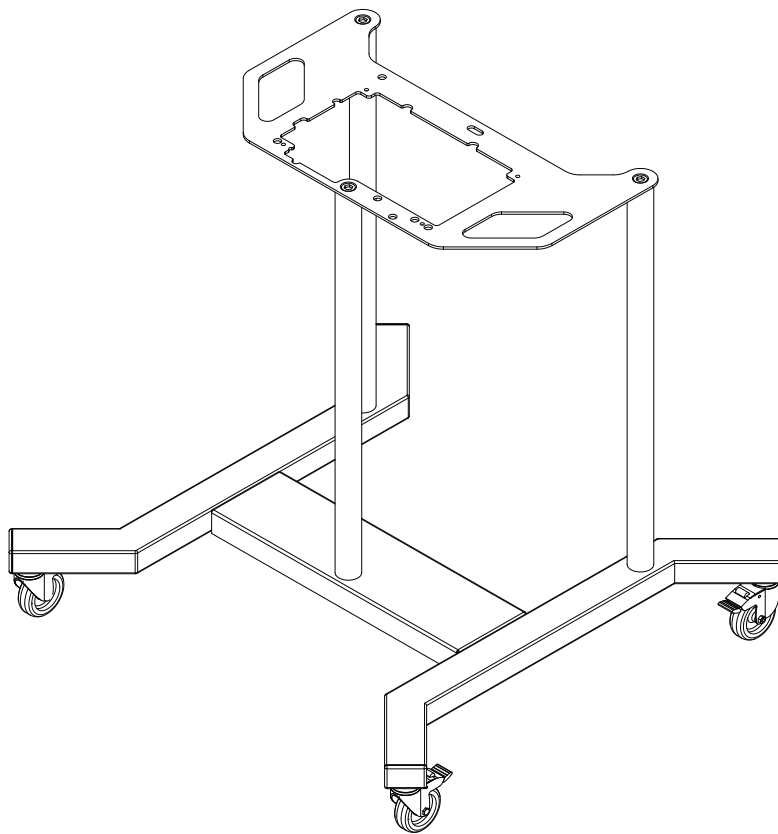
ภาพ A-1: ขนาดเครื่องพิมพ์

ตู้	ความกว้าง	375 มม.
	ความสูง	637 มม.
	ความลึก	373 มม.
หัวพิมพ์	เส้นผ่านศูนย์กลาง	Ø41.3 มม.
	เส้นผ่านศูนย์กลางของรูฉีด	60 ไมครอน
สายส่งหมึก	ความยาว	3 ม.
		6 ม.
รูปแบบตู้	IP66	
	IP55	

ตาราง A-3: ขนาดเครื่องพิมพ์

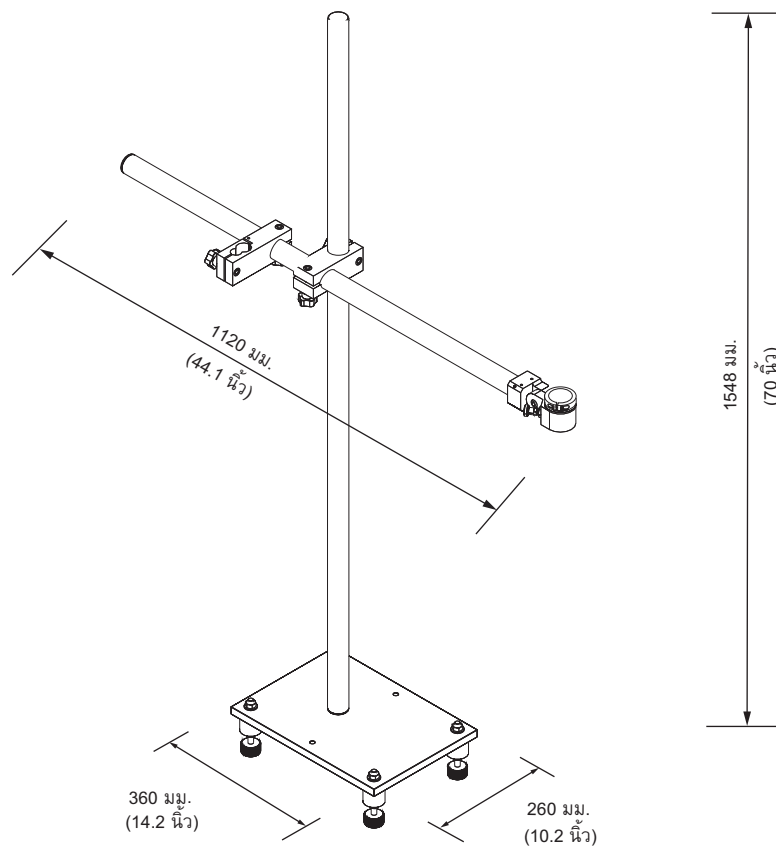
A.4 อุปกรณ์เสริม

A.4.1 ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่



ภาพ A-2: ขาตั้งเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

A.4.2 ขาหัวพิมพ์



ภาพ A-3: ขาหัวพิมพ์

A.5 ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อมของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-4

อุณหภูมิการทำงาน	0 °C ถึง 50 °C (32 °F ถึง 122 °F)
อัตราการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิภายนอก	สูงสุด 10 °C (18 °F) ต่อชั่วโมง
ความชื้นสัมพัทธ์	0% ถึง 90% ไม่มีการควบแน่น
อุณหภูมิจัดเก็บ	0 °C ถึง 50 °C (32 °F ถึง 122 °F) ในแพคเกจเดิม
ระดับการป้องกันเชิงอุตสาหกรรม	IP66 หรือ IP55*

ตาราง A-4: ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

* เฉพาะตู้เท่านั้น (ขึ้นอยู่กับตัวแปร)

A.6 ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

ความจุหมึกพิมพ์และสารทำละลายของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-5

ตลับหมึกพิมพ์	1000 มล.
ตลับน้ำยาเติมหมึก	1000 มล.

ตาราง A-5: ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

A.7 ความสูงของงานพิมพ์

ความสูงต่ำสุดและสูงสุดของข้อความสำหรับเมตริกซ์การพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-6

ต่ำสุด	2 มม.
สูงสุด	10 มม.

ตาราง A-6: ความสูงของงานพิมพ์

A.8 ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่าย

ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรและความเร็วแนวจ่ายสำหรับหัวฉีด 60 ไมครอนได้แสดงไว้ใน ตาราง A-7

หมายเหตุ:รายการความเร็วแนวจ่ายอยู่ใน ตาราง A-7 มีไว้สำหรับ 60 dpi เท่านั้น ยกเว้นที่ระบุไว้

โหมดแถว	ความสูง	ความกว้าง	คำนวณความเร็ว	
			ฟุต/นาที	ม./นาที
1	5	5	914	278
1	7	5	800	243
1	9	7	356	108
1	12	9	256	78
1	16	10	194	59
1	24	16	96	29
1	34	25	56	17
2	5	5	256	78
2	7	5	267	81
2	9	7	125	38
2	12	9	85	25
2	16	10	56	17
3	5	5	125	38
3	7	5	90	27
3	9	7	56	17
4	5	5	85	25
4	7	5	56	17
5	5	5	56	17

ตาราง A-7: ความเร็วต่อแถว