



Videojet 1660

Podręcznik operatora

Nr kat. 462538-23
Wersja AA, sierpień 2014

Copyright Sierpień 2014, Videojet Technologies Inc. (zwana tutaj Videojet). Wszelkie prawa zastrzeżone.

Ten dokument stanowi własność firmy Videojet Technologies Inc. i zawiera poufne informacje będące własnością intelektualną firmy Videojet. Wszelkie kopiowanie, wykorzystywanie i ujawnianie bez uprzedniego pisemnego upoważnienia firmy Videojet jest surowo wzbronione.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

Telefon: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Faks z zagranicy: 630-616-3629

Biura – USA: Atlanta, Chicago
Przedstawicielstwa zagraniczne: Kanada, Francja, Niemcy, Irlandia,
Japonia, Hiszpania, Singapur, Holandia i Wielka Brytania
Dystrybutorzy na całym świecie

Informacje o zgodności drukarki

Dla klientów z krajów Unii Europejskiej

Opisywane urządzenie posiada symbol CE oznaczający zgodność z poniższymi przepisami:

EN 55022: Klasa A

Norma emisji dla środowiska przemysłowego

EN 61000-6-4

Standard emisji rodzajowej dla środowisk przemysłu ciężkiego

EN61000-3-2

Wahania prądów harmoniczných

EN61000-3-3

Wahania napięcia i migotania

EN61000-6-2

Norma odporności dla środowiska przemysłowego

Przestrzeganie dyrektywy EU EMC 2004/108/EC

Dyrektywa niskonapięciowa WE 2006/95/WE

Zasadnicze wymagania odnośnie zdrowia i bezpieczeństwa związane z urządzeniami elektrycznymi zaprojektowanymi do użytku w zakresie określonych ograniczeń napięcia.

IEC 60950-1 (ed.2)

EN60950-1

Wymagania bezpieczeństwa dotyczące sprzętu komputerowego, w tym również elektrycznych urządzeń techniki biurowej.

EN 60529

Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (IP 55 dla Videojet 1550, IP 65 dla Videojet 1650).

Dla klientów w Stanach Zjednoczonych

Opisywane urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega poniższym dwóm warunkom: 1) to urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń, i 2) to urządzenie musi tolerować wszystkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą spowodować niepożądane skutki w jego działaniu.



Ostrzeżenie

Zmiany lub modyfikacje tego urządzenia, które nie są wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą spowodować utratę przez użytkownika prawa do posługiwania się tym urządzeniem.

To urządzenie zostało przetestowane i stwierdzono zgodność urządzenia z ograniczeniami ustalonymi dla urządzenia cyfrowego klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Te ograniczenia zostały opracowane z myślą o zapewnieniu odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami podczas pracy urządzenia w warunkach przemysłowych. Urządzenie wytwarza, wykorzystuje

i może wypromieniowywać energię na częstotliwościach radiowych oraz, jeśli zostało zainstalowane i jest używane niezgodnie z instrukcją obsługi, może spowodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Posługiwanie się tym urządzeniem w budynkach mieszkalnych może spowodować szkodliwe zakłócenia, a w takim wypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia tych zakłóceń na własny koszt.

Aby zapewnić zgodność z ograniczeniami klasy A przepisów FCC, należy stosować przewody ekranowane.

Użytkownikom zaleca się zapoznanie z następującą broszurą przygotowaną przez Federalną Komisję Komunikacji USA: Sposoby rozwiązywania problemów związanych z zakłóceniami sprzętu radiowego i telewizyjnego. Tę broszurę można zamówić w: U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-00-00345-4.

To urządzenie zostało przetestowane i uzyskało atest zgodności z przepisami USA w zakresie bezpieczeństwa i emisji elektrycznej przez:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

Anglia, Wielka Brytania

To urządzenie zostało przetestowane przez ośrodek badawczy Underwriters Laboratories Inc. zgodnie z normą bezpieczeństwa: UL 60950-1: Bezpieczeństwo sprzętu informatycznego – pierwsza edycja. Podmiot 2178 – sprzęt do oznaczania i kodowania, elektronika.

Dane w raporcie E252185.

Dla klientów w Kanadzie

Opisane urządzenie cyfrowe nie narusza ograniczeń klasy A emisji zakłóceń radiowych wytwarzanych przez urządzenia cyfrowe, zgodnie z normami przepisów o zakłóceniach radiowych Departamentu Komunikacji Kanady.

To urządzenie zostało przetestowane i uzyskało atest zgodności z przepisami kanadyjskimi w zakresie bezpieczeństwa i emisji elektrycznej przez:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

Anglia, Wielka Brytania

To urządzenie zostało przetestowane przez ośrodek badawczy Underwriters Laboratories Incorporated zgodnie z normą bezpieczeństwa: CAN/CSA C22.2 Nr. 60950-1-03. Bezpieczeństwo sprzętu komputerowego. Podmiot 2178 – sprzęt do oznaczania i kodowania, elektronika.

Dane w raporcie E252185.

Pour la clientèle du Canada

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

To urządzenie zostało przetestowane przez ośrodek badawczy Underwriters Laboratories Incorporated zgodnie z normą bezpieczeństwa: CAN/CSA C22.2 Nr. 60950-1-03. Bezpieczeństwo sprzętu komputerowego. Podmiot 2178 – sprzęt do oznaczania i kodowania, elektronika.

Dane w raporcie E252185.



Ostrzeżenie

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku w bezpośrednim polu widzenia miejsca pracy. Aby zapobiec rozpraszającym odbiciom w miejscu pracy, nie należy umieszczać tego urządzenia w bezpośrednim polu widzenia.

Obsługa klienta i szkolenie

Kontakt z producentem

Wszelkie pytania i prośby o pomoc należy kierować do Videojet Technologies Inc., pod numer 1-800-843-3610 (klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc.

Videojet Technologies Inc.
1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.
Telefon: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Faks z zagranicy: 630-616-3629
WWW: www.videojet.com

Program serwisowy

Informacje o zaangażowaniu środków

Total Source® TOTAL SERVICE PLUS RELIABILITY to zobowiązanie Videojet Technologies Inc. wobec naszych klientów do zapewniania kompleksowej obsługi najwyższej jakości.

Zobowiązanie *Total Source*

Program *Total Source*® Service Videojet jest integralną częścią naszej działalności, której celem jest zapewnienie możliwości tworzenia oznaczeń, kodów i obrazów wszędzie tam, gdzie nasi klienci potrzebują ich na opakowania, produkty i materiały drukowane. Nasze zobowiązanie obejmuje:

- Wsparcie programów użytkowych
- Usługi instalacyjne
- Szkolenie w zakresie konserwacji
- Centrum obsługi klienta
- Pomoc techniczną
- Serwis na miejscu
- Wydłużone godziny pomocy telefonicznej
- Części i materiały
- Naprawy

Szkolenie klientów

Firmom, które chciałyby samodzielnie wykonywać czynności serwisowe i konserwacyjne związane z drukarką Videojet Technologies Inc., zdecydowanie zalecamy udział w kursie szkoleniowym poświęconym tej drukarkce.

Uwaga: Podręczniki stanowią jedynie uzupełnienie szkolenia klientów Videojet Technologies Inc.

Więcej informacji na temat szkolenia klientów Videojet Technologies Inc. można uzyskać pod numerem 1-800-843-3610 (na terenie Stanów Zjednoczonych). Poza granicami USA klienci powinni kontaktować się z biurem przedstawiciela firmy Videojet lub lokalnym dystrybutorem urządzeń Videojet.

Spis treści

Informacje o zgodności drukarki

<i>Dla klientów z krajów Unii Europejskiej</i>	<i>i</i>
<i>Dla klientów w Stanach Zjednoczonych</i>	<i>i</i>
<i>Dla klientów w Kanadzie</i>	<i>iii</i>
<i>Pour la clientèle du Canada</i>	<i>iii</i>

Obsługa klienta i szkolenie

<i>Kontakt z producentem</i>	<i>iv</i>
<i>Program serwisowy</i>	<i>iv</i>
<i>Szkolenie klientów</i>	<i>v</i>

Rozdział 1 — Wstęp

Drukarka Videojet 1660	1–1
Informacje o podręczniku	1–1
Powiązane publikacje	1–1
Kody języka	1–1
Przedstawienie zawartości podręcznika	1–2
Odniesienia do położenia	1–2
Jednostki miary	1–2
Informacje dotyczące bezpieczeństwa	1–2
Ostrzeżenie	1–2
Przestroga	1–3
Uwagi	1–3
Terminologia interfejsu użytkownika	1–3
Skróty i akronimy	1–3
Rozdziały w tym podręczniku	1–4

Rozdział 2 — Bezpieczeństwo

Wstęp	2–1
Ogólne zasady bezpieczeństwa	2–1
Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych	2–2
Zasilanie energią elektryczną	2–2
Kable elektryczne	2–3
Wytyczne dotyczące uziemienia i połączeń	2–3
Bezpieczniki	2–5
Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa płynów	2–5
Należy przeczytać karty charakterystyki bezpieczeństwa materiału	2–5
Pojemność atramentu i płynów uzupełniających	2–6
Roztwór czyszczący	2–7
Wytyczne bezpieczeństwa dotyczące sprężonego powietrza	2–9
Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika	2–9
Inne ważne wytyczne	2–9

Rozdział 3 — Główne podzespoły

Drukarka Videojet 1660	3-1
Strona główna	3-1
Strona Narzędzia	3-3
Przedział układów elektronicznych	3-4
Komora atramentu	3-5
Moduł rdzenia atramentu	3-5
Wkład Smart	3-6
Wentylator komory atramentu	3-6
Głowica drukująca i przewód zintegrowany	3-6
Panel złączy	3-8
Informacje dotyczące układu styków	3-10
Główny wyłącznik zasilania	3-10
Filtr tylny	3-11

Rozdział 4 — Obsługa drukarki

Wstęp	4-1
Włączenie drukarki	4-1
Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika	4-2
Używanie strony Narzędzia	4-5
Czyste/szybkie uruchamianie i zatrzymywanie drukarki	4-6
Czyste/szybkie uruchomienie	4-6
Czyste/szybkie zatrzymanie	4-6
Ustawienie haseł	4-7
Logowanie	4-8
Usuwanie hasła	4-10
Liczniki	4-11
Zerowanie liczników	4-11
Godziny przebiegu	4-12
Podgląd godzin przebiegu	4-12
Wyzerowanie godzin pracy	4-13
Konfiguracja portu szeregowego	4-14
Wprowadzanie informacji serwisowych	4-16
Konfiguracja drukarki	4-17
Wyzwalacz drukowania	4-18
Koder	4-19
Funkcje zaawansowane	4-20
Konfiguracja komunikatu	4-21
Potwierdzenie drukowania	4-22
Wprowadzenia	4-23
Parametry głowicy	4-24
EHT/HV	4-25
Czynności serwisowe systemu	4-26

Użycie opcji Drukowania ciągłego	4-28
Drukowanie DIN	4-29
Drukowanie komunikatów	4-30
Wybieranie komunikatów	4-30
Pola edytowane przez użytkownika	4-31
Funkcja Dotknij, aby edytować	4-33
Uruchamianie drukowania	4-35
Monitorowanie druku	4-35
Zatrzymanie drukarki	4-35
Zatrzymanie dyszy	4-36
Wyłączanie drukarki	4-36

Rozdział 5 — Interfejs użytkownika

Wstęp	5-1
Opis ekranu	5-2
Przyciski	5-2
Używanie strony Narzędzia	5-4
Praca ze stroną Konfiguracja	5-4
Ustawienie głowicy drukującej	5-5
Materiały eksploatacyjne	5-6
Praca ze stroną Konfiguracja sterowania	5-6
Praca ze stroną Konfiguracja opcji	5-12
Praca z diagnostyką	5-13
Praca z diagnostyką głowicy drukującej	5-14
Praca z diagnostyką materiałów eksploatacyjnych	5-21
Praca z diagnostyką sterowania	5-25
Praca z bazami danych	5-28
Praca z edytorem komunikatów	5-29
Zarządzaj komunikatami	5-30
Tworzenie komunikatów	5-30
Aby dodać pole kodu daty	5-31
Dodawanie pola kodu godziny/serii	5-35
Dodawanie pola licznika	5-37
Dodawanie dowolnego tekstu	5-38
Pola użytkownika	5-41
Kod daty	5-42
Kod godziny/serii	5-45
Pole licznika	5-51
Opcje dowolnego tekstu	5-53
Edycja komunikatów	5-54
Wybór zawartości	5-56
Wprowadzanie wielu wierszy do komunikatu	5-57
Czyszczenie pola w komunikacie	5-57
Modyfikacja atrybutów czcionki	5-59

Usuwanie komunikatów	5-63
Definiowanie pola gotowości	5-65
Dodawanie logo	5-68
Wstawianie kodu kreskowego	5-68
Zmiana właściwości bieżącego komunikatu	5-68
Importuj komunikaty	5-70
Eksportuj komunikaty	5-71
Ogólna efektywność sprzętu – narzędzia dostępności	5-72
Wstęp	5-72
Dostępność drukarki	5-73
Dostępność operacyjna	5-73
Strona Dostępność	5-74

Rozdział 6 — Konserwacja

Wstęp	6-1
Harmonogram konserwacji	6-1
Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	6-2
Wymagania dotyczące części/narzędzi	6-2
Przygotowanie urządzenia do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	6-3
Wymiana wkładów Smart	6-4
Kontrola głowicy drukującej	6-7
Czyszczenie głowicy drukującej	6-7
Czyszczenie płyty odchylającej	6-10
Czyszczenie szafki drukarki	6-11
Czyszczenie ekranu dotykowego	6-12

Rozdział 7 — Wykrywanie i usuwanie usterek

Wstęp	7-1
Nie można uruchomić drukarki	7-2
Niepoprawne położenie wydruku	7-3
Nieprawidłowa wielkość wydruku	7-4
Drukowanie nie zostało zakończone	7-4
Niska jakość druku	7-5
Ikony stanu drukarki	7-7
Ostrzeżenia i komunikaty o usterekach	7-7
Usuwanie komunikatów o usterekach lub ostrzeżeń	7-9
Komunikaty o błędach drukarki	7-10
Ikony usterki (alarm)	7-11
Ikony ostrzeżenia	7-15
Żywotność rdzenia atramentu	7-26
Komunikaty o usterekach	7-26
Ekran diagnostyczny	7-27

Załącznik A — Specyfikacje

Specyfikacje elektryczne	A-1
Ciężar	A-1
Wymiary	A-2
Akcesoria opcjonalne	A-4
Statyw drukarki przenośnej	A-4
Statyw drukarki stałej	A-5
Statyw głowicy drukarki	A-6
Specyfikacje dotyczące otoczenia	A-6
Pojemność atramentu i płynu uzupełniającego	A-7
Wysokość druku	A-7
Dane techniczne czcionek i prędkości linii	A-7
Specyfikacje kodu kreskowego	A-9

Słowniczek

Drukarka Videojet 1660

Ta drukarka jest drukarką atramentową do pracy ciągłej, która może drukować stałe i zmienne kody przy dużych prędkościach linii na produktach przemysłowych i konsumpcyjnych. Drukarka zapewnia minimalny czas przestoju, doskonałą jakość druku i łatwą obsługę.

Informacje o podręczniku

Ten podręcznik został opracowany z myślą o codziennym użytkowniku drukarki. Podręcznik operatora pomaga użytkownikowi lepiej zrozumieć różne części i poszczególne czynności związane z drukarką.

Powiązane publikacje

Dostępny jest następujący podręcznik pomocniczy:

Videojet 1660 — podręcznik serwisowy, nr katalogowy: 462539.

Kody języka

Przy zamawianiu tych podręczników należy pamiętać o podaniu 2-cyfrowego kodu języka za numerem katalogowym. Na przykład wersja podręcznika operatora w języku hiszpańskim ma numer katalogowy 462538-23. Tabela 1-1 na stronie 1-2 zawiera listę kodów językowych, przy użyciu której można określić przetłumaczone wersje tej instrukcji.

Uwaga: Dostępność podręcznika operatora jest oznaczona gwiazdką (*). Dostępność podręcznika prac serwisowych jest oznaczona znakiem plus (+). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z dystrybutorem lub lokalnym przedstawicielem firmy Videojet.

Kod	Język	Dostępność (patrz Uwaga)	
02	Francuski	*	+
03	Niemiecki	*	+
04	Hiszpański	*	+
05	Portugalski (brazylijski)	*	
08	Włoski	*	
09	Holenderski	*	
21	Angielski (brytyjski)	*	+
23	Polski	*	
24	Turecki	*	+

Tabela 1-1: Wykaz kodów językowych

Przedstawienie zawartości podręcznika

Podręcznik operatora zawiera różne typy informacji, takie jak wytyczne dotyczące bezpieczeństwa, dodatkowe uwagi, terminologię interfejsu użytkownika itd. Aby ułatwić rozróżnienie poszczególnych typów informacji, w tym podręczniku użyto różnych stylów tekstowych. Ta sekcja zawiera informacje dotyczące tych stylów tekstowych.

Odniesienia do położenia

Jeśli nie podano inaczej, położenia i kierunki takie jak lewo, prawo, przód, tył, w prawo i w lewo odnoszą się do widoku od przodu drukarki.

Jednostki miary

W tym podręczniku zastosowano metryczne jednostki miar.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Informacje dotyczące bezpieczeństwa obejmują ostrzeżenia i przestrogi.

Ostrzeżenie

Ostrzeżenia są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć. Na przykład:

**Ostrzeżenie**

OBRAŻENIA CIAŁA. Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

Przestroga

Przestrogi są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą spowodować uszkodzenie urządzenia. Na przykład:

**Przestroga**

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych wtyków do drukarki przy włączonym zasilaniu. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może doprowadzić do uszkodzenia drukarki.

Uwagi

Uwagi zawierają dodatkowe informacje na dany temat.

Na przykład:

***Uwaga:** W przypadku niektórych funkcji można wprowadzić ochronę za pomocą hasła, aby uniemożliwić dostęp osobom nieupoważnionym.*

Terminologia interfejsu użytkownika

Dalsze informacje na temat systemu operacyjnego Videojet 1660 znajdują się w punkcie „Interfejs użytkownika” na stronie 5-1.

Skróty i akronimy

Skrót	Rozwinięcie
DC	Prąd stały
AC	Prąd przemienny
CDA	Czyste suche powietrze

Tabela 1-2: Skróty i akronimy

Skrót	Rozwinięcie
LED	Dioda świecąca
LCD	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
UI	Interfejs użytkownika
Technologia WYSIWYG	„Uzyskasz dokładnie to, co widzisz”

Tabela 1-2: Skróty i akronimy (ci'g dalszy)

Rozdziały w tym podręczniku

Nr rozdziału	Nazwa rozdziału	Opis
1.	Wstęp	Ten rozdział zawiera informacje na temat tego podręcznika, powiązanych publikacji oraz stylów tekstowych stosowanych w tym podręczniku.
2.	Bezpieczeństwo	Ten rozdział zawiera informacje dotyczące bezpieczeństwa i zagrożeń.
3.	Główne podzespoły	Ten rozdział opisuje główne części drukarki.
4.	Obsługa drukarki	Ten rozdział zawiera informacje dotyczące konfiguracji i obsługi drukarki.
5.	Interfejs użytkownika	Ten rozdział przedstawia sposób obsługi interfejsu użytkownika w celu tworzenia i zapisywania komunikatów.
6.	Konserwacja	Ten rozdział zawiera informacje dotyczące konserwacji i czyszczenia drukarki.
7.	Wykrywanie i rozwiązywanie usterek	Ten rozdział zawiera procedury diagnostyczne oraz procedur wykrywania i rozwiązywania problemów.
8.	Załącznik A – Specyfikacje	Ten rozdział zawiera specyfikacje drukarki.
9.	Słowniczek	Wyjaśnia terminy techniczne odnoszące się do drukarki.

Tabela 1-3: Wykaz rozdziałów

Wstęp

Zasadą firmy Videojet Technologies Inc. jest wytwarzanie systemów bezkontaktowego druku/kodowania oraz materiałów eksploatacyjnych (atramentów), spełniających wysokie standardy wydajności i niezawodności. Dlatego stosujemy surowe metody kontroli jakości, aby wyeliminować potencjalne usterki bądź zagrożenia stwarzane przez nasze produkty.

Przeznaczeniem tej drukarki jest drukowanie informacji bezpośrednio na produkcie. Wykorzystanie urządzenia w innym celu może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Zasady bezpieczeństwa przedstawione w tym rozdziale służą do zapoznania operatora ze wszystkimi kwestiami dotyczącymi bezpieczeństwa, aby umożliwić bezpieczną obsługę drukarki.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- W celu zapoznania się z ważnymi szczegółami należy zawsze korzystać z instrukcji serwisowych danego modelu drukarki Videojet.
- Jedynie personel odpowiednio przeszkolony i autoryzowany przez firmę Videojet może wykonywać prace konserwacyjne. Wykonywanie takich prac przez nieupoważniony personel może spowodować uszkodzenie drukarki oraz unieważnienie gwarancji.
- Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i niestrzępiące się szmatki. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi.
- Pokrywa głowicy drukującej musi być zamontowana przed rozpoczęciem druku. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy.
- Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych złączy do drukarki przy włączonym zasilaniu. W przeciwnym razie może dojść do jej uszkodzenia.

Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych

Ta sekcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa obsługi i użytkowania drukarki oraz wyposażenia dodatkowego.

Zasilanie energią elektryczną



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Napięcia grożące śmiercią występują w tej maszynie po podłączeniu jej do źródła zasilania elektrycznego. Jedynie odpowiednio przeszkolony i upoważniony personel może wykonywać prace konserwacyjne.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Jeśli drukarka nie musi być uruchomiona podczas naprawy lub serwisowania, należy odłączyć drukarkę od źródła zasilania przed zdjęciem pokrywy lub wykonaniem czynności naprawczych. W przeciwnym razie istnieje ryzyko śmierci lub obrażeń ciała personelu.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Wysokie napięcie prądu przemiennego występuje na falowniku i podświetleniu. Przy diagnozowaniu usterek na tych urządzeniach należy zachować szczególną ostrożność.

Kable elektryczne



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Należy stosować jedynie kabel zasilający dostarczony z drukarką. Ten kabel musi być podłączony do zatwierdzonego trzystykowego gniazda z uziemieniem.

Kable elektryczne, wtyczki i gniazda muszą zawsze być czyste i suche.

Gniazdo elektryczne musi być zainstalowane w pobliżu maszyny i musi być łatwo dostępne.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Kable należy zawsze sprawdzać pod kątem uszkodzenia, zużycia, korozji i pogorszenia stanu. Wszystkie połączenia uziemienia/połączenia powinny być pozbawione farby, zeschniętego atramentu i korozji.

Wytyczne dotyczące uziemienia i połączeń



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Maszynę można podłączać jedynie do źródła prądu przemiennego z uziemieniem spełniającym wymogi IEC oraz odpowiednie lokalne przepisy.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Nie używać urządzenia w przypadku przerwania przewodu uziemienia ochronnego lub gdy taki przewód uziemienia ochronnego nie został podłączony. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować porażenie prądem elektrycznym.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Aby zapewnić odprowadzanie wszystkich ładunków elektrostatycznych z urządzeń przewodzących prąd, muszą być one zawsze podłączone do elektrody uziemienia lub do instalacji uziemienia budynku za pomocą kabli zgodnych z normą NEC. Na przykład metalowa taca drukarki do uziemienia.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Odczyty oporności mierzone między uziemioną tacą serwisową a ramą urządzenia lub wspornikiem montażowym powinny wynosić od 0 do 1 Ω . Kontrolę oporności należy wykonywać okresowo przy użyciu bezpiecznego i niezawodnego omomierza.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Płytki PCB zawierają części wrażliwe na wyładowania statyczne. W przypadku pracy lub obsługi płytek PCB należy nosić odpowiednio uziemiony, antystatyczny pasek nadgarstkowy.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Należy zawsze zabezpieczać przed gromadzeniem się ładunków statycznych. Należy stosować prawidłowe sposoby uziemienia i połączeń. Należy wyłącznie stosować metalowe tace serwisowe i kable uziemiające zatwierdzone przez Videojet.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Aby utrzymać urządzenia przewodzące na tym samym poziomie potencjału i zminimalizować zagrożenia od ładunków elektrostatycznych, należy je połączyć przewodami. Na przykład połączyć głowicę drukarki z metalową tacą serwisową.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Opcjonalna stacja myjąca jest przeznaczona **wyłącznie** do czyszczenia głowicy drukującej.

Nie należy używać jej do czyszczenia innych elementów, podczas drukowania ani do żadnych innych celów.

Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy drukującej należy zawsze sprawdzić, czy drukarka jest zatrzymana, a zasilanie wyłączone.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Należy systematycznie oczyszczać tacę serwisową. Atrament oraz rozpuszczalnik to substancje łatwo parujące i łatwopalne. Należy upewnić się, że odpady płynów są usuwane zgodnie z normami HAZMAT.

Bezpieczniki



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Aby uchronić maszynę i personel przed niebezpieczeństwem pożaru, bezpieczniki wymienne muszą mieć typ i moc dokładnie taką, jak oryginalne stosowane w maszynie.

Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa płynów

Ta sekcja zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użycia i stosowania materiałów eksploatacyjnych (atramentów, płynu uzupełniającego i roztworów czyszczących).

Należy przeczytać karty charakterystyki bezpieczeństwa materiału

Przed użyciem atramentu, płynu uzupełniającego lub roztworu czyszczącego należy uważnie przeczytać i zrozumieć dołączoną *kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych* (MSDS). Kartę MSDS posiada każdy rodzaj atramentu, płynu uzupełniającego lub roztworu czyszczącego. Więcej informacji można znaleźć w witrynie www.videojet.com. Następnie należy przejść do sekcji *Dokumentacja > Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych*.

Pojemność atramentu i płynów uzupełniających



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Atrament i płyn uzupełniający to środki podrażniające oczy i układ oddechowy. Aby zapobiec obrażeniom ciała podczas czynności związanych z tymi substancjami:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.

Jeśli atrament lub płyn uzupełniający zaplami skórę, należy natychmiast zmyć dane miejsce wodą z mydłem. NIE WOLNO stosować płukanki ani rozpuszczalnika do zmywania plam atramentu ze skóry.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Atrament oraz płyn uzupełniający są substancjami lotnymi i łatwopalnymi. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami.

W pobliżu tych substancji nie wolno palić ani posługiwać się otwartym płomieniem.

Natychmiast po użyciu należy usunąć ligninę, szmaty itp. nasączone tymi substancjami. Należy usuwać wszelkie takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.

Jeśli pojemnik z atramentem lub płynem uzupełniającym nie jest całkiem pusty po użyciu, powinien być szczelnie zamknięty. Do uzupełniania atramentu lub płynu uzupełniającego zaleca się stosowanie wyłącznie pełnych butelek. Częściowo napełnione butelki należy usunąć zgodnie z lokalnymi przepisami.

**Ostrzeżenie**

OBRAŻENIA CIAŁA. Przy ustawianiu głowicy druku należy skierować strumień atramentu do odpowiedniego pojemnika. Aby uniknąć zanieczyszczenia atramentu, nie wolno używać powtórnie zebranego w ten sposób atramentu. Pozostałego atramentu należy używać zgodnie z lokalnymi przepisami.

**Ostrzeżenie**

OBRAŻENIA CIAŁA. Dłuższe wdychanie oparów płynu uzupełniającego może spowodować senność i/lub objawy podobne do upojenia alkoholowego. Należy używać jedynie w otwartych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Roztwór czyszczący**Ostrzeżenie**

OBRAŻENIA CIAŁA. Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

**Ostrzeżenie**

OBRAŻENIA CIAŁA. Roztwór czyszczący jest drażniący dla oczu i układu oddechowego. Aby uniknąć obrażeń ciała podczas czynności związanych z tą substancją:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.

Jeśli roztwór czyszczący zetknie się ze skórą, należy przemywać bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Roztwór czyszczący jest substancją lotną i łatwopalną. Należy go przechowywać i obchodzić się z nim zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nie wolno palić ani posługiwać się otwartym ogniem w pobliżu roztworu czyszczącego.

Natychmiast po użyciu należy usunąć ligninę i szmatki nasyczone roztworem czyszczącym. Takie elementy należy usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy należy sprawdzić, czy roztwór czyszczący można stosować z danym atramentem. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Roztwory czyszczące zawierające chlorek, w tym wybielacze z podchlorynem lub kwas solny, mogą spowodować silną korozję i zabrudzenie powierzchni. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeśli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą być one wykonane ze stali nierdzewnej. Należy upewnić się, czy używane środki ścierne nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

Wytyczne bezpieczeństwa dotyczące sprężonego powietrza



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Cząsteczki rozpylone w powietrzu stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy czyścić maszyny sprężonym powietrzem pod wysokim ciśnieniem.

Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika



Przestroga

BEZPIECZEŃSTWO DANYCH. Aby uniemożliwić dostęp do oprogramowania osobom nieupoważnionym, należy pamiętać o kliknięciu przycisku Wyloguj (na stronie głównej) w chwili kończenia sesji z użyciem hasła wyższego poziomu.



Przestroga

RYZYSKO UTRATY DANYCH. Należy upewnić się, że do usunięcia została wybrana odpowiednia nazwa komunikatu. Wszystkie wiadomości zostaną usunięte w przypadku wybrania opcji Usuń.

Inne ważne wytyczne



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Po szybkim zatrzymaniu nie należy pozostawiać w takim stanie urządzenia przez dłuższy czas, ponieważ wysychający atrament może spowodować trudności przy ponownym uruchomieniu.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Pokrywa głowicy drukującej musi być zamontowana przed rozpoczęciem druku. W przeciwnym razie może dojść do wyzwolenia EHT.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. W przypadku włożenia podczas wymiany baterii nieprawidłowego typu, istnieje niebezpieczeństwo eksplozji. Należy utylizować zużyte baterie zgodnie z lokalnymi przepisami.



Ostrzeżenie

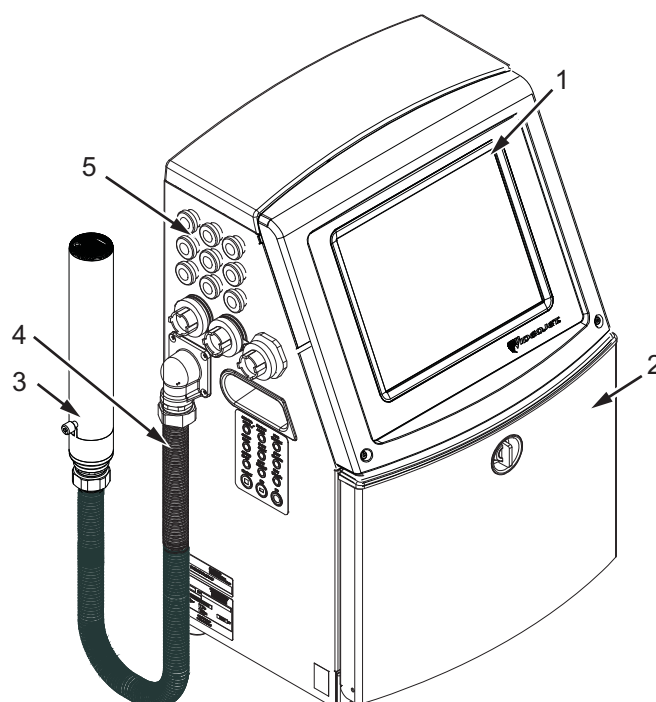
OBRAŻENIA CIAŁA. Istnieje możliwość, iż podgrzewacz osiągnie temperaturę 70°C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Jeśli dysza jest włączona i nie pojawiają się żadne ostrzeżenia, dotknięcie paska stanu spowoduje rozpoczęcie drukowania. W przypadku przeglądania komunikatów ostrzegawczych należy zwrócić uwagę, aby nie uruchomić przypadkowo trybu drukowania.

Drukarka Videojet 1660



- 1. Panel sterowania
- 2. Komora atramentu
- 3. Głowica drukująca
- 4. Przewód zintegrowany

- 5. Panel złączy
- 6. Przedział układów elektronicznych*
- 7. Główny wyłącznik zasilania*
- 8. Filtr tylny*

*Komponenty nie są pokazane na ilustracji.

Ilustracja 3-1: Główne części drukarki

Strona główna

Strona główna (Ilustracja 3-2 na stronie 3-2) umożliwia wykonywanie następujących zadań:

- Uruchamianie i zatrzymywanie drukarki
- Wybór, wyświetlanie i edycja komunikatów do drukowania

- Kontrolowanie stanu drukarki i materiałów eksploatacyjnych
- Przejście do funkcji drukarki

Na stronie głównej wyświetlane są następujące informacje:

- Stan drukarki, stan usterki oraz liczniki.

Uwaga: Gdy włączona jest opcja licznika serii, na ekranie wyświetlany jest licznik serii.

- Nazwa i treść komunikatu. Treść wyświetlana na ekranie stanowi dokładne przedstawienie tego, co drukarka drukuje na produkcie (WYSIWYG).
- Ikony, które wskazują poziom atramentu we wkładach atramentu i płynu uzupełniającego.

Więcej informacji na temat strony głównej oraz używania pasków i przycisków można znaleźć w „Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika” na stronie 4-2.

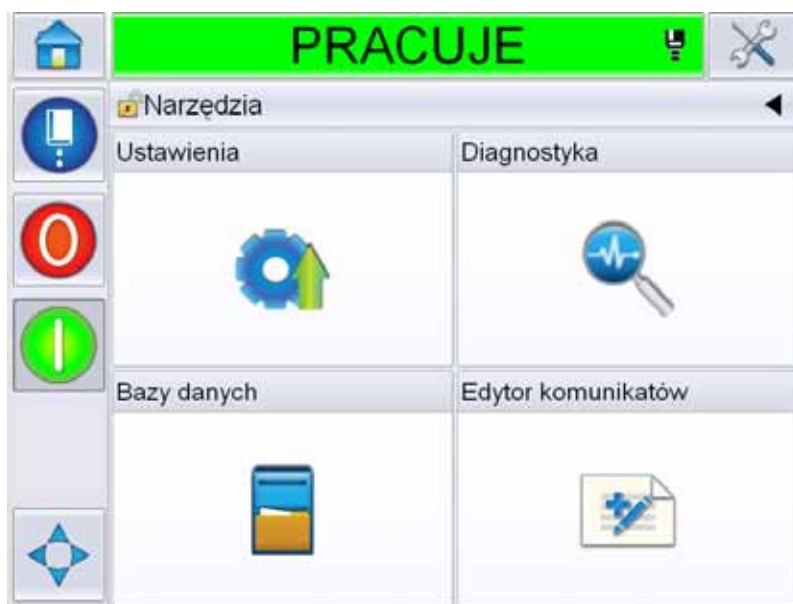


- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Pasek stanu drukarki | 5. Pozycja druku |
| 2. Przycisk narzędzi | 6. Informacje robocze |
| 3. Pasek szczegółów bieżącego komunikatu | 7. Przyciski sterowania |
| 4. Informacje o materiałach eksploatacyjnych | 8. Przycisk główny |
| | 9. Przycisk wyboru zadania |

Ilustracja 3-2: Strona główna

Strona Narzędzia

Dotknąć przycisku *Narzędzia* na stronie głównej, aby przejść na stronę *Narzędzia* (Ilustracja 3-3).



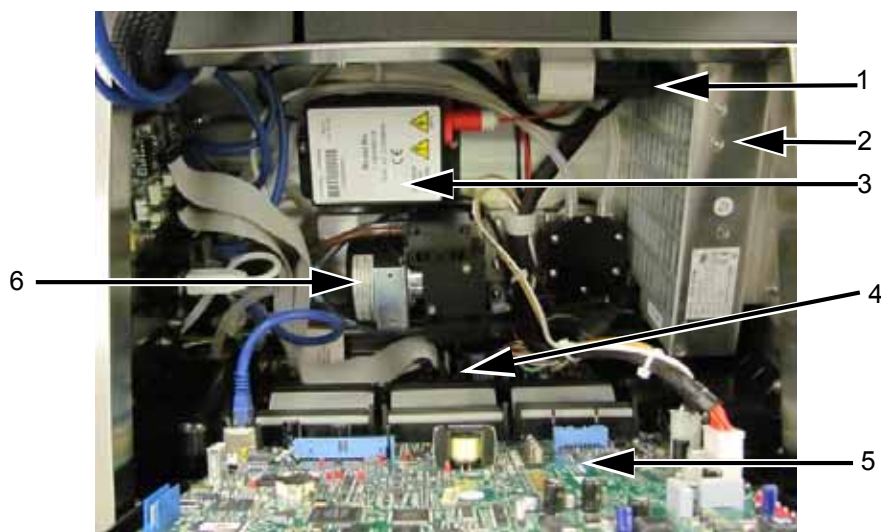
Ilustracja 3-3: Strona Narzędzia

Strona Narzędzia zapewnia dostęp do następujących stron:

- Strona Konfiguracja: Umożliwia skonfigurowanie drukarki.
- Strona Diagnostyka: Udostępnia procedury wyszukiwania usterek online oraz funkcje diagnostyczne.
- Strona Bazy danych: Zapewnia kontrolę nad bazą danych komunikatów drukarki, w tym również nad przesyłaniem komunikatów.
- Strona Edytor wiadomości: Umożliwia tworzenie i edytowanie wiadomości

Przedział układów elektronicznych

W przedziale układów elektronicznych znajdują się części przedstawione na Ilustracja 3-4.



- 1. Wentylator przedziału układów elektronicznych
- 2. Moduł zasilający
- 3. Blok bardzo wysokiego napięcia (EHT/HV)

- 4. Panel interfejsu drukarki
- 5. Panel systemu sterowania
- 6. Pompa wyporowa powietrza

Ilustracja 3-4: Przedział układów elektronicznych

Uwaga: W przypadku zamówienia drukarki Videojet 1660 z elementem suszącym. Suszarka powietrzna dostarcza pod ciśnieniem powietrze z zewnętrznego źródła do głowicy drukującej. Suszarki powietrzne są wymagane, gdy drukarka jest używana w środowisku o podwyższonej wilgotności lub jeśli są stosowane pewne atramenty wrażliwe na działanie wody. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610 (wszyscy klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem firmy Videojet Technologies Inc.

Komora atramentu

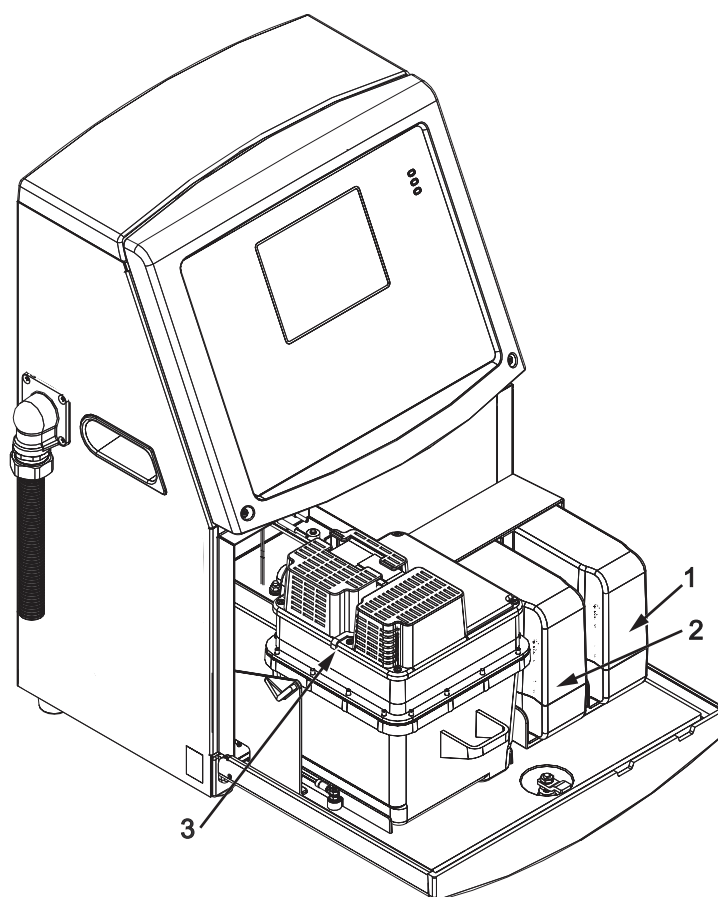
Komora atramentu drukarki zawiera moduł rdzenia atramentu oraz wkłady płynu uzupełniającego i atramentu Smart. Wentylator chłodzący schładza komorę atramentu, a filtr zabezpiecza przed przenikaniem kurzu do wnętrza komory atramentu.

Moduł rdzenia atramentu

Moduł rdzenia atramentu utrzymuje ciśnienie i lepkość atramentu w drukarce. Moduł składa się z następujących elementów:

- Moduł atramentu
- Pompa atramentu

Uwaga: Moduł rdzenia atramentu jest dostarczany jako pojedynczy moduł. Nie można wymontować ani wymienić żadnej części znajdującej się wewnątrz modułu rdzenia atramentu, z wyjątkiem pompy atramentu.



- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 1. Wkład atramentu | 4. Wentylator komory atramentu* |
| 2. Wkład płynu uzupełniającego | 5. Pompa ściekowa* |
| 3. Moduł rdzenia atramentu | |

*Elementy drukarki są przedstawione na ilustracji.

Ilustracja 3-5: Komora atramentu

Wkład Smart

Uwaga: Informacje na temat wymiany wkładów można znaleźć w punkcie „Wymiana wkładów Smart” na stronie 6-4.

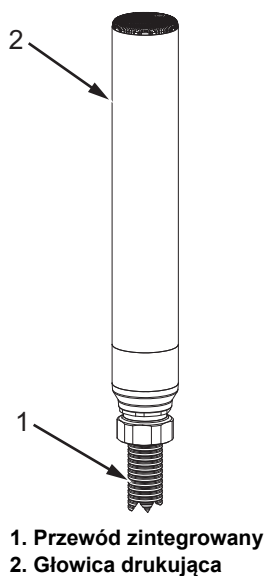
Wkłady Smart są wyposażone w mikroukład elektroniczny, który gwarantuje użycie odpowiedniego i świeżego atramentu oraz płynu uzupełniającego.

Wentylator komory atramentu

Wentylator komory atramentu chłodzi moduł atramentu oraz pompę atramentu.

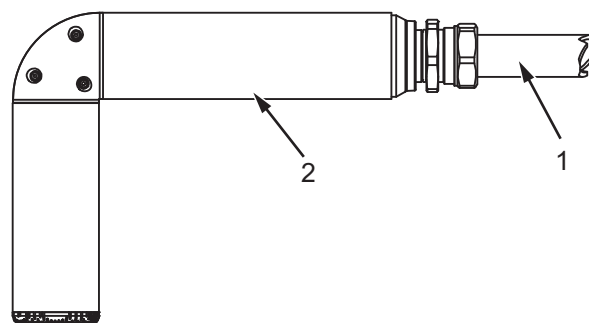
Głowica drukująca i przewód zintegrowany

Głowica drukująca wykorzystuje atrament podawany przez moduł rdzenia atramentu do drukowania tekstu i znaków graficznych na produkcie. Sygnały sterowania i atrament są wysyłane do głowicy drukującej za pomocą specjalnego przewodu zintegrowanego.



Ilustracja 3-6: Głowica drukująca i przewód zintegrowany

Tylko drukarka Videojet 1660:



Głowica drukująca 90°

- 1. Przewód zintegrowany
- 2. Głowica drukująca

Ilustracja 3-7: Głowica drukująca i przewód zintegrowany

Panel złączy

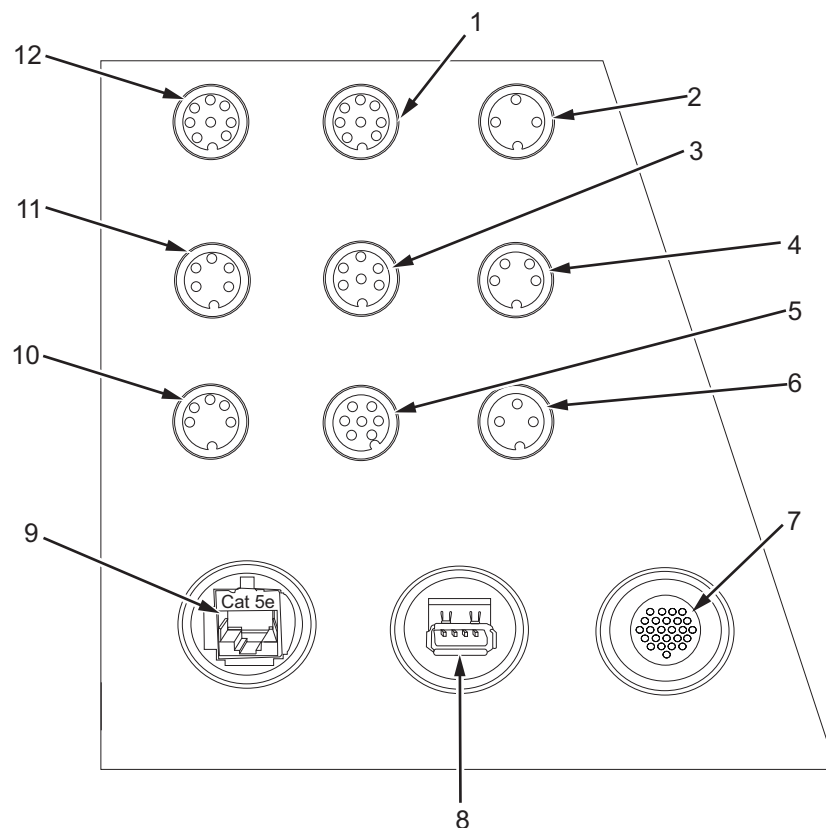
Panel złączy jest umieszczony z boku drukarki (pozycja 5, Ilustracja 3-1 na stronie 3-1). Panel zawiera złącza, które przedstawia Ilustracja 3-8 na stronie 3-9.

Uwaga: Liczba dostępnych złączy zależy od modelu drukarki.

Tabela 3-1 przedstawia złącza drukarki.

Typ złącza	PCB	Standardowy	Opcjonalny
Wyzwalacz druku 1	PCB 1	Videojet 1660	-
COMMS RS232	PCB 2	Videojet 1660	-
COMMS RS485	PCB 1	Opcja niedostępna w drukarce Videojet 1660	
Koder obrotowy	PCB 2	Videojet 1660	-
Przełączniki przekaźnikowe	PCB 1	Videojet 1660	-
Wyjście stanu (kontrolki sygnalizacyjne)	PCB 2	Videojet 1660	-
USB	-	Videojet 1660	-
Wejście komunikatu A	PCB 3	Videojet 1660	-
Wyzwalacz druku 2	PCB 3	Videojet 1660	-
Wejście komunikatu B	PCB 3	Videojet 1660	-
Ethernet	-	Videojet 1660	-
Złącze 25-stykowe we/wy	PCB 4	Videojet 1660	-

Tabela 3-1: Porty panelu złączy



- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Wejście komunikatu A | 6. Wyzwalacz druku 1 |
| 2. Wyzwalacz druku 2
(drukowanie odwrócone) | 7. Złącze 25-stykowe we/wy |
| 3. Wyjście stanu
(kontrolki sygnalizacyjne) | 8. USB |
| 4. Koder obrotowy | 9. Ethernet |
| 5. Przełączniki przekaźnikowe | 10. COMMS RS485 |
| | 11. COMMS RS232 |
| | 12. Wejście komunikatu B |

Ilustracja 3-8: Panel złączy

Uwaga: Opcja COMMS RS485 nie jest dostępna w drukarce Videojet 1660.

Informacje dotyczące układu styków

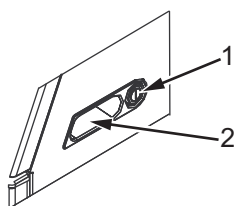
Złącze	Styki
Wyzwalacz druku 2 (drukowanie odwrócone)	Złącze 3-stykowe DIN
Wyjście stanu (kontrolki sygnalizacyjne)	Złącze 6-stykowe DIN
Koder obrotowy	Złącze 4-stykowe DIN
Przełączniki przekaźnikowe	Złącze 7-stykowe DIN
Wyzwalacz druku 1	Złącze 3-stykowe DIN
USB	-
Ethernet	-
COMMS RS485 (Rozmieszczenie styków 180°)	Złącze 5-stykowe DIN
COMMS RS232	Złącze 5-stykowe DIN
Wejście komunikatu B	Złącze 8-stykowe DIN
Wejście komunikatu A	Złącze 8-stykowe DIN
Złącze 25-stykowe we/wy	Złącze 25 Pin (złącze firmy Bulgin)

Tabela 3-2: Informacje dotyczące układu styków złącza

Główny wyłącznik zasilania

Główny wyłącznik zasilania (poz. 1, Ilustracja 3-9) to zielony przycisk umożliwiający włączanie i wyłączanie drukarki. Główny wyłącznik zasilania znajduje się po prawej stronie drukarki.

Uwaga: Uchwyty (poz. 2) służą do łatwego przemieszczania urządzenia.

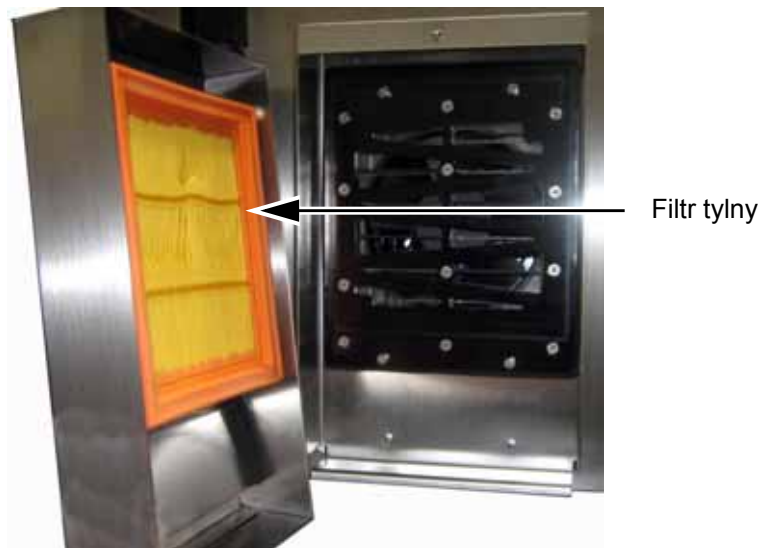


1. Główny wyłącznik zasilania
2. Uchwyty

Ilustracja 3-9: Główny wyłącznik zasilania

Filtr tylny

Wentylator w komorze atramentu wdmuchuje powietrze z zewnątrz, aby utrzymać niską temperaturę komory atramentu. Filtr tylny IP65 jest standardowym wyposażeniem drukarki Videojet 1660.



Ilustracja 3-10: Filtr tylny (wersja IP 65)

Wstęp

Rozdział ten opisuje procedury związane z następującymi zadaniami:

- Włączenie drukarki
- Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika
- Używanie strony Narzędzia
- Czyste uruchamianie/zatrzymywanie drukarki
- Ustawianie haseł
- Liczniki
- Godziny przebiegu
- Wprowadzanie informacji serwisowych
- Konfiguracja drukarki
- Drukowanie komunikatów
- Wyłączanie drukarki

Włączenie drukarki

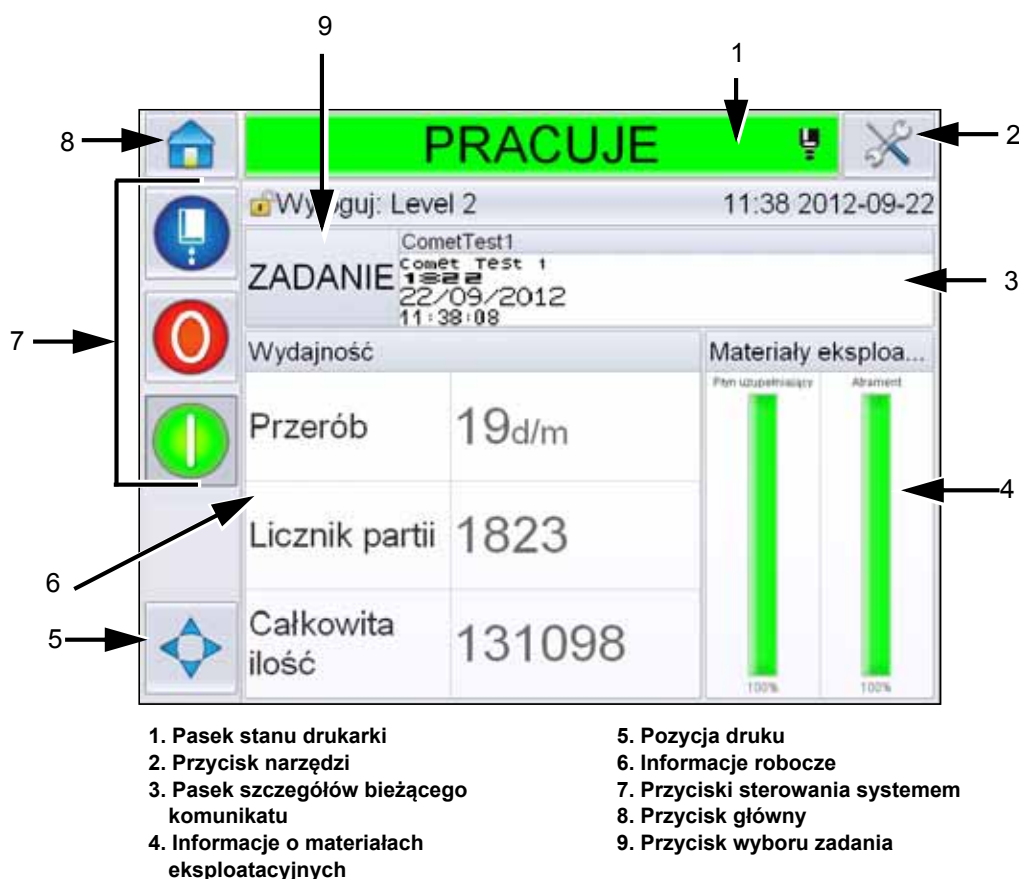
Wykonaj następujące czynności, aby włączyć drukarkę:

- 1 Dokonaj inspekcji wizualnej.
- 2 Sprawdź, czy zasilanie elektryczne jest podłączone do drukarki.
- 3 Naciśnij główny wyłącznik zasilania, aby włączyć drukarkę.
- 4 Poczekaj aż uruchomi się system sterowania operatora drukarki.

Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika

Interfejs użytkownika jest systemem sterowania operatora obsługiwany za pomocą ikon. Posiada on łatwy w użyciu ekran dotykowy i większość powierzchni wyświetlacza jest aktywna, co oznacza, że proste dotknięcie powierzchni ekranu jest jak naciśnięcie przycisku na tradycyjnym pulpicie sterowniczym. Wszystkie aspekty techniczne konfiguracji i sterowania drukarką są dostępne dzięki przyciskowi Narzędzia.

Ilustracja 4-1 przedstawia stronę główną systemu sterowania operatora.



Ilustracja 4-1: Strona główna

Uwaga: Użytkownik może zmienić język interfejsu użytkownika. Więcej informacji można znaleźć w „Ustawienia międzynarodowe” na stronie 5-7 w Tabeli 5-3.

Strona *główna* umożliwia użytkownikowi dostęp do następujących informacji:



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Drukarka rozpoczyna drukowanie, jeśli użytkownik dotknie paska stanu drukarki, gdy drukarka znajduje się w trybie *OFFLINE*. Nie należy dotykać paska stanu, jeśli użytkownik nie zamierza drukować komunikatu.


Przyciski	Informacja
Pasek stanu drukarki	<p>Zapewnia informacje o stanie drukarki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Pracuje</i>- jeśli drukarka jest włączona, dysza jest włączona i drukarka drukuje. • <i>Offline</i>- jeśli drukarka jest włączona, dysza jest włączona i drukarka nie drukuje. • <i>Zatrzymana</i>- jeśli drukarka jest włączona i dysza jest wyłączona. <p> - zapewnia informacje o stanie dyszy: włączona, wyłączona lub uruchamia się.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Umożliwia użytkownikowi włączenie/ wyłączenie drukowania.
Przycisk narzędzi	Umożliwia użytkownikowi dostęp do strony Narzędzia.
Pasek szczegółów bieżącego komunikatu	Wyświetla obecnie wyświetlany komunikat i umożliwia również użytkownikowi edycję bieżącego komunikatu.
Informacje o materiałach eksploatacyjnych	Zapewnia informacje o stanie płynu uzupełniającego i poziomie atramentu we wkładach atramentowych.
Pozycja druku	Umożliwia użytkownikowi wprowadzania szerokości i opóźnienia produktu w jednostkach liniowych lub skokach rozdzielacza oraz włącza lub wyłącza opcje drukowania odwróconego i obróconego.

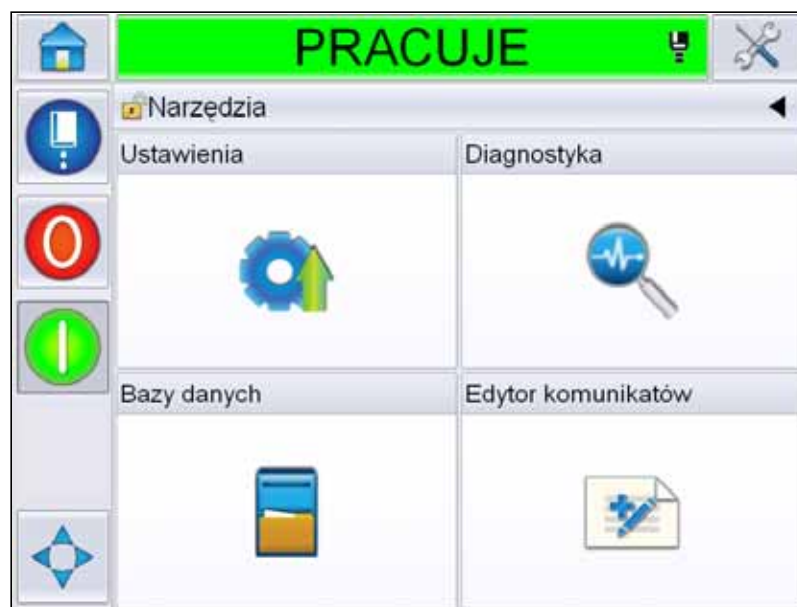
Tabela 4-1: Strona główna

Przyciski	Informacja
Informacje robocze	<p>Zapewnia informacje o liczbie zadań drukowanych w ramach serii, łącznej liczbie poszczególnych drukowanych zadań oraz o prędkości drukowania zadania.</p> <p>Przedstawia dostępność drukarki i dostępność operacyjną oraz inne szczegóły, takie jak efektywność długoterminową i krótkoterminową, prędkość orientacyjną, efektywność orientacyjną oraz prędkość znamionową.</p>
Przyciski sterowania	<p>Umożliwia użytkownikowi wykonywanie następujących działań:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czyste/szybkie uruchomienie lub czyste/szybkie zatrzymanie dyszy. • Wyłączenie (zatrzymanie) trybu drukowania. • Włączenie (uruchomienie) trybu drukowania. <div data-bbox="790 840 901 1160"> </div> <p>Uruchomienie/zatrzymanie dyszy</p> <p>Zatrzymanie</p> <p>Uruchomienie (drukowanie)</p> <p><i>Ilustracja 4-2: Przyciski sterowania</i></p> <p>Uwaga: Przyciski sterowania są widoczne na każdej stronie. Przycisk dyszy jest zawsze widoczny, gdy widoczne są przyciski Uruchom i Zatrzymaj, kiedy drukarka jest włączona.</p>
Przycisk główny	Umożliwia użytkownikowi dostęp do ekranu głównego, jak pokazano na Ilustracja 4-1 na stronie 4-2.
Przycisk wyboru zadania	Umożliwia użytkownikowi wybór wymaganego zadania z listy.

Tabela 4-1: Strona główna (ci'g dalszy)

Używanie strony Narzędzia

Dotknij przycisku *Narzędzia* na stronie głównej, aby przejść na stronę narzędzi (Ilustracja 4-3).



Ilustracja 4-3: Strona Narzędzia

Strona *Narzędzia* umożliwia użytkownikowi dostęp do następujących stron:

- Strona Konfiguracja: Umożliwia użytkownikowi modyfikowanie parametrów konfiguracji drukarki
- Strona Diagnostyka: Udostępnia procedury wyszukiwania usterek online oraz funkcje diagnostyczne
- Strona Bazy danych: Umożliwia zarządzanie bazą danych zadań drukarki.
- Strona Edytor komunikatów: Umożliwia użytkownikowi edycję szczegółów komunikatu.

Czyste/szybkie uruchamianie i zatrzymywanie drukarki

Procedurami domyślnymi uruchamiania i zatrzymywania drukarki jest Czyste uruchomienie oraz czyste zatrzymanie.

Uwaga: Jeśli opcje Czyste uruchomienie lub Czyste zatrzymanie nie są dostępne, drukarka wymaga pracy w trybie Szybkie uruchomienie lub Szybkie zatrzymanie. Drukarka nie może udostępnić opcji Czyste uruchomienie i Czyste zatrzymanie, jeśli wkład płynu uzupełniającego jest pusty lub poziom rdzenia atramentu jest wysoki. Upewnij się, że wkład płynu uzupełniającego nie jest pusty, a poziom dyszy atramentowej nie jest wysoki.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Nie należy wykonywać wielokrotnych uruchomień i zatrzymań w trybach Czyste uruchomienie i Czyste zatrzymanie. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może spowodować nadmierne płukanie i rozcieńczenie atramentu. Rozcieńczony atrament powoduje zmniejszenie jakości druku.

Czyste/szybkie uruchomienie

Dotknij przycisku *Dysza* na stronie głównej. Wybrana zostaje opcja *Czysty start strumienia*. Jeśli wymagany jest *Szybki start strumienia*, przytrzymaj przycisk do chwili wyświetlenia obu opcji i przesunąć palec na opcję szybkiego startu. Pasek stanu drukarki miga i pojawia się komunikat „Uruchamianie dyszy”. Drukarka następnie przechodzi do trybu *OFFLINE*.

Czyste/szybkie zatrzymanie

Dotknij przycisku *Dysza* na stronie głównej. Wybrana zostaje opcja *Czysty stop strumienia*. Jeśli wymagany jest *Szybki stop strumienia*, przytrzymaj przycisk do chwili wyświetlenia obu opcji i przesunąć palec na opcję szybkiego stopu. Pasek stanu drukarki miga, pojawia się komunikat „Zatrzymywanie dyszy” i drukarka przechodzi do trybu *zatrzymania*.

Ustawienie haseł

Interfejs użytkownika posiada kilka poziomów dostępu.

- Poziom 0 jest poziomem domyślnym poziomu hasła.
- Poziomy 1 i 2 są chronione hasłem. Klient może konfigurować dwa poziomy. Klient może stosować dwa poziomy, aby uzyskać dostęp do różnych menu w interfejsie użytkownika.

Hasła można ustawiać i konfigurować za pomocą menedżera konfiguracji CLARiTY®. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.

Interfejs użytkownika posiada kilka poziomów dostępu.

- Poziom 1
- Poziom 2
- Producent



Ilustracja 4-4: Poziomy hasła

Logowanie

Gdy menu wymaga, aby użytkownik był zalogowany powyżej poziomu 0, pojawi się polecenie wyboru wymaganego poziomu hasła.



Ilustracja 4-5: Wybierz poziom

Zaloguj się na poziomie 1 (domyślne hasło = 1111) lub na poziomie 2 (domyślne hasło = 2222). Bieżący poziom hasła zostanie zmieniony na wybrany poziom hasła od poziomu 0.

Gdy dostęp wymaga wyższego poziomu hasła, użytkownik musi najpierw wylogować się, a następnie zalogować się na wymaganym poziomie hasła.

Tylko funkcje dostępne dla zalogowanego poziomu hasła będą widoczne dla użytkownika. Jeśli nie ma dostępnych żadnych opcji na określonym poziomie hasła, pojawi się komunikat.



Ilustracja 4-6: Brak dostępu

Usuwanie hasła

Przejdź na stronę główną i dotknij przycisku **Wyloguj** (patrz Ilustracja 4-7 na stronie 4-10). Umożliwi to wylogowanie z obecnie uaktywnionego poziomu.

Uwaga: Hasła poziomu 1 i poziomu 2 są automatycznie wylogowywane po upływie domyślnego czasu. Tę funkcję można skonfigurować w menedżerze konfiguracji CLARiTY®.



1. Bieżący poziom hasła
2. Dotknij, aby wylogować

Ilustracja 4-7: Wyloguj

Liczniki

Licznik na stronie głównej pokazuje całkowitą liczbę produktów wykrytych przez drukarkę. Zliczane są wszystkie wykryte produkty, w tym te, na których drukarka nie wydrukowała komunikatu.

Zerowanie liczników

Wykonaj następujące czynności, aby wyzerować licznik:

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Materiały eksploatacyjne* i wybierz wymaganą czynność zerowania.



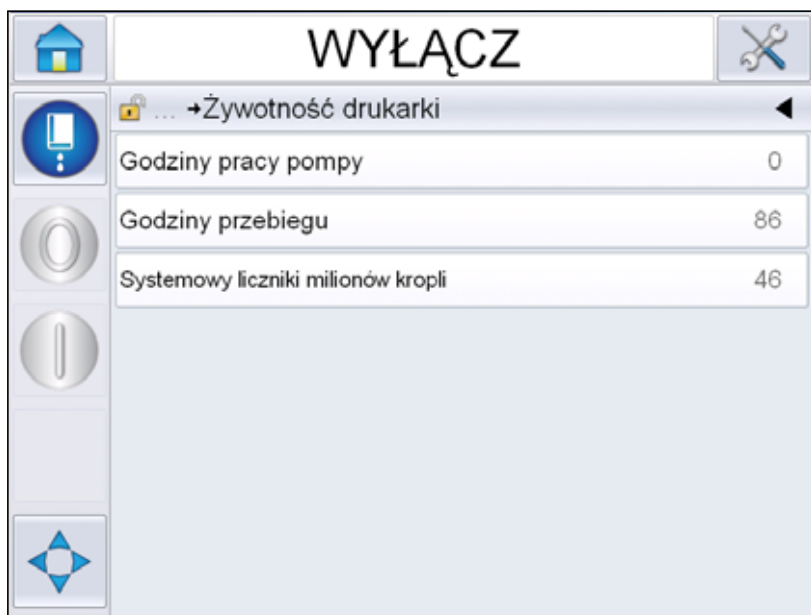
Ilustracja 4-8: Zerowanie liczników

Uwaga: Po wyzerowaniu licznika nie można cofnąć tej operacji.

Godziny przebiegu

Podgląd godzin przebiegu

Można sprawdzić liczbę godzin pracy drukarki i pompy atramentu. Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Materiały eksploatacyjne > Czas pracy drukarki*.



Ilustracja 4-9: Widok godzin przebiegu

Wyzerowanie godzin pracy

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Materiały eksploatacyjne* i wybierz opcję *Wyzeruj godziny pracy pompy* lub *Wyzeruj godziny pracy urządzenia*.



Ilustracja 4-10: Resetuj godziny pracy

Konfiguracja portu szeregowego

Port komunikacji szeregowej RS-232 jest standardowym elementem wyposażenia drukarki Videojet 1660. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z dystrybutorem lub lokalnym przedstawicielem firmy Videojet.

Do transmisji rejestrowanych danych między drukarką i urządzeniem zdalnym można przygotować port szeregowy drukarki.

- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie > Komunikacja*.



Ilustracja 4-11: Port szeregowy

2 Wybierz port RS232.



Ilustracja 4-12: Port szeregowy

3 Można skonfigurować następujące ustawienia:

Szybkość transmisji	Ustawia szybkość transmisji do urządzenia zdalnego
Bity danych	Ustawia ilość bitów w wyrazie danych
Bity zatrzymania	Ustawia ilość bitów zatrzymania w wyrazie danych.
Parzystość	Wybierz opcje Nieparzystość, Parzystość lub Brak na potrzeby wykrywania błędów w transmisji danych.
Kontrola przepływu	Wybierz ustawienie Brak, Programowe lub Sprzętowe dla opcji sterowania przepływem.

4 Dotknij przycisku **OK** po skonfigurowaniu każdej opcji. Dotknij przycisku powrotu lub strony głównej, aby zakończyć konfigurację.

Wprowadzanie Informacji serwisowych

Informacje serwisowe można zapisać na drukarce.

- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie > Informacje kontaktowe*.

Ilustracja 4-13: Wprowadzanie informacji serwisowych

- 2 Wprowadź w polach następujące informacje:

Naprawiane	Dane do wprowadzenia
Lokalizacja drukarki	Prawidłowa nazwa lokalizacji (na przykład nazwa zakładu i numer urządzenia).
Nazwisko klienta	Nazwa firmy.
Wiersze adresu od 1 do 4	Pełny adres pocztowy miejsca zainstalowania drukarki.
Numer seryjny	Wprowadź numer seryjny drukarki.
Numer telefonu	Pełny numer telefonu do działu obsługi klienta firmy Videojet Technologies Inc.: 1-800-843-3610 (tylko USA) lub lokalny przedstawiciel firmy Videojet Technologies Inc.

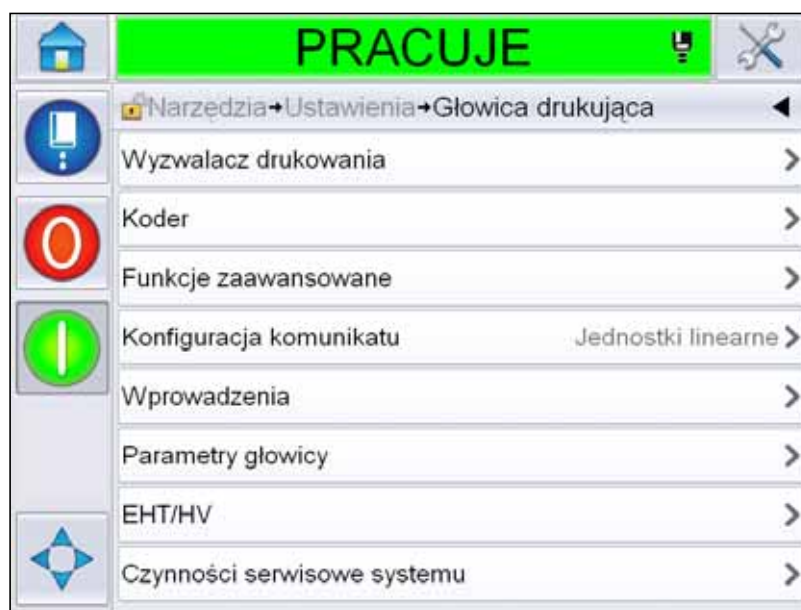
- 3 Dotknij przycisku **OK** po wprowadzeniu każdej informacji. Dotknij przycisku powrotu lub strony głównej po wprowadzeniu informacji.

Uwaga: Aby wyświetlić informacje serwisowe, należy przejść do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Materiały eksploatacyjne > Informacje kontaktowe*.

Konfiguracja drukarki

Aby skonfigurować drukarkę, przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Głowica drukująca*.

Uwaga: Interfejs użytkownika przedstawia jedynie opcje dostępne do wyboru.

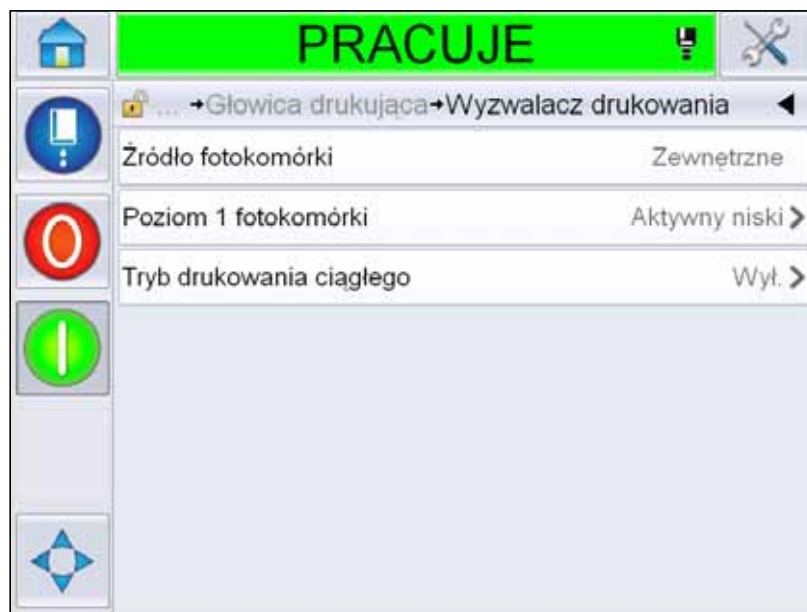


Ilustracja 4-14: Menu głowicy drukującej

Menu głowicy drukującej posiada następujące opcje.

Wyzwalacz drukowania

Tabela 4-2 na stronie 4-18 opisuje opcje w menu *Wyzwalacz drukowania*.



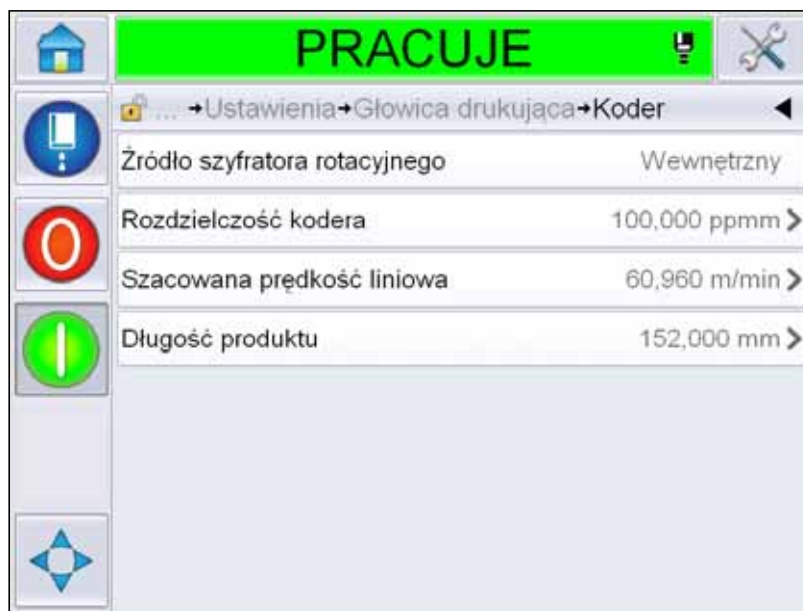
Ilustracja 4-15: Menu *Wyzwalacz drukowania*

Źródło fotokomórki	Drukowanie jest uruchamiane z „zewnętrznego” źródła Uwaga: W polu <i>Źródło fotokomórki</i> dostępna jest również opcja „Bak”.
Poziom 1 fotokomórki	Umożliwia podwyższenie lub obniżenie poziomu wyzwalacza fotokomórki.
Tryb drukowania ciągłego	Włącz opcję druku ciągłego, aby drukować komunikat w trybie wielokrotnym (więcej informacji można znaleźć w „Użycie opcji Drukowania ciągłego” na stronie 4-28).

Tabela 4-2: Menu *Wyzwalacz drukowania*

Koder

Tabela 4-3 opisuje opcje w menu *Koder*.



Ilustracja 4-16: Menu *Koder*

Uwaga: Ustawienie źródła kodera obrotowego jako zewnętrznego lub automatycznego kodera spowoduje wyświetlenie menu *Typ kodera*.

Źródło szyfratora rotacyjnego	Ustaw koder obrotowy na opcję Wewnętrzne, w celu ustawienia stałej prędkości linii. Ustaw opcję Zewnętrzne przypadku korzystania z kodera obrotowego, gdzie prędkość linii produkcyjnej jest zmienna. Uwaga: Jeśli zostanie wybrany zewnętrzny koder obrotowy, użytkownik musi również wprowadzić typ kodera. W przypadku zmiennej prędkości linii produkcyjnej ustaw opcję Auto koder, aby produkt nie ślizgał się na przenośniku.
Typ kodera	Jeśli zostanie wybrany zewnętrzny koder obrotowy, należy wprowadzić typ kodera (brak kwadratury, A potem B lub B potem A).
Rozdzielczość kodera	Wprowadź rozdzielczość kodera.
Szacowana prędkość liniowa	Wprowadź szacowaną prędkość linii.

Tabela 4-3: Menu *Koder*

Długość produktu	Wprowadź długość produktu. Długość produktu jest wymagana, jeśli włączona jest opcja filtrowania szerokości nośnika. Więcej informacji na temat filtrowania szerokości nośnika można znaleźć w Tabeli 4-4 na stronie 4-20.
------------------	--

Tabela 4-3: Menu Koder (ci'g dalszy)

Funkcje zaawansowane

Tabela 4-4 opisuje opcje w menu *Funkcje zaawansowane*.



Ilustracja 4-17: Menu Funkcje zaawansowane

Uwaga: Wybór określonych funkcji spowoduje wyłączenie innych funkcji oraz usunięcie ich z interfejsu użytkownika. Na przykład ustawienie opcji „Podwójne buforowanie” jako „Wł.” spowoduje wyłączenie opcji „Tryb drukowania specjalnego”. Jeśli nie można wybrać wymaganej opcji, należy sprawdzić ustawienia drukarki.

Podwójne buforowanie	Ustawienie podwójnego buforowania domyślnie jest wyłączone. Włącz podwójne buforowanie, aby drukować bez opóźnienia produktu. Wyłącz podwójne buforowanie, jeśli zewnętrzne urządzenie kontroluje drukowanie, aby zapobiec opóźnieniu wydruku. Wyłącz tę funkcję podczas pracy w następujących trybach: Tryb drukowania specjalnego, Wybór komunikatu zewnętrznego oraz Koder automatyczny.
----------------------	---

Tabela 4-4: Menu Funkcje zaawansowane

Szerokość nośnika Filtrowanie	Można włączyć lub wyłączyć tę opcję. Opcja filtrowania szerokości nośnika umożliwia ustawienie w drukarce długości produktu. Umożliwia ona ignorowanie przez drukarkę wyzwalaczy wykrywania produktu, gdy produkty mijają fotokomórkę. To ustawienie jest przydatne, jeśli fotokomórka bywa aktywowana dwukrotnie przez ten sam produkt.
Dysza druku automatycznego	Można umożliwić uruchomienie drukowania po uruchomieniu dyszy atramentu. Uwaga: Komunikat musi być dostępny do drukowania.
Wybór opcji drukowanie automatyczne włączone	Umożliwia ustawienie maszyny w taki sposób, aby zainicjować drukowanie zaraz po wybraniu komunikatu i uruchomieniu dyszy atramentu.
Brak kodu i przebiegu.	Można włączyć lub wyłączyć tę opcję. Uwaga: Gdy opcja Brak kodu, brak przebiegu jest „włączona”, należy wprowadzić wartość progową „Brak kodu, brak przebiegu”. Wprowadź minimalną, maksymalną i domyślną wartość progową.
Tryb drukowania specjalnego	Wybierz tryb drukowania DIN lub drukowania przesuwne. Można również wyłączyć tryb drukowania specjalnego (patrz „Drukowanie DIN” na stronie 4-29). Uwaga: Ta opcja nie jest dostępna, gdy podwójne buforowanie jest włączone.
Opóźnienie odwróconego produktu	Ta opcja jest dostępna, jeśli wybrany jest tryb drukowania przesuwne. Opóźnienie odwróconego produktu może być wprowadzone w mm lub skokach, w zależności od jednostki wybranej w menu konfiguracji komunikatu.
Poziom fotokomórki 2	Aby umożliwić użycie wysokich i niskich fotokomórek aktywujących, to polecenie umożliwia ustawienie wysokiego lub niskiego poziomu aktywacji fotokomórki.
Czynność zdalnego źródła	Dostarcza instrukcje do drukarki, gdy w buforze zapisu brakuje danych. <i>Zatrzymanie</i> – drukarka zatrzymuje drukowanie po osiągnięciu końca bufora <i>Powtórz ostatnią wartość</i> – drukarka kontynuuje drukowanie ostatniego komunikatu, gdy dotrze do końca bufora.

Tabela 4-4: Menu Funkcje zaawansowane (ci'g dalszy)

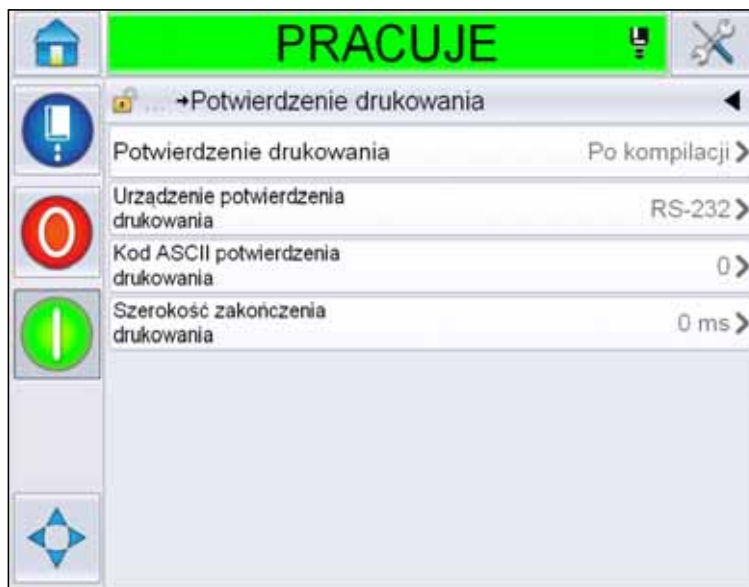
Konfiguracja komunikatu

Użytkownik może wybrać jednostki liniowe (mm/cale) lub skoki rozdzielacza do konfigurowania komunikatów w tym menu.

Uwaga: Wybór jednostki w tym miejscu spowoduje zmianę zakresu danych innych parametrów komunikatu na wybraną jednostkę

Potwierdzenie drukowania

Tabela 4-5 opisuje opcje w menu *Potwierdzenie drukowania*.



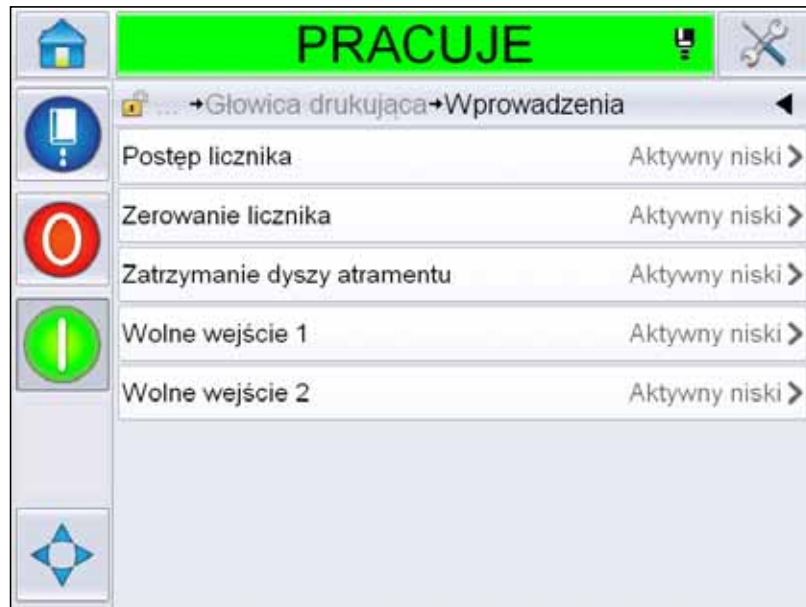
Ilustracja 4-18: Menu Potwierdzenie drukowania

Potwierdzenie drukowania	Wysyła sygnał do zewnętrznego systemu sterowania (zwykle przez złącze COMM1).
	1. Wył.
	2. Po kompilacji
	Uwaga: Gdy opcja Po kompilacji jest włączona, interfejs użytkownika wysyła monit o urządzenie potwierdzenia drukowania oraz kod ASCII potwierdzenia drukowania.
Urządzenie potwierdzenia drukowania	Wybierz opcję RS 282 (opcja RS 485 nie jest dostępna w przypadku urządzenia Videojet 1660).
Kod ASCII potwierdzenia drukowania	Ustawia kod znaków ASCII, (0 do 255), który jest wysyłany do systemu sterowania.
Szerokość zakończenia drukowania	Wprowadź szerokość zakończenia drukowania w metrach.

Tabela 4-5: Menu Potwierdzenie drukowania

Wprowadzenia

Tabela 4-6 opisuje opcje w menu *Wprowadzenia*.



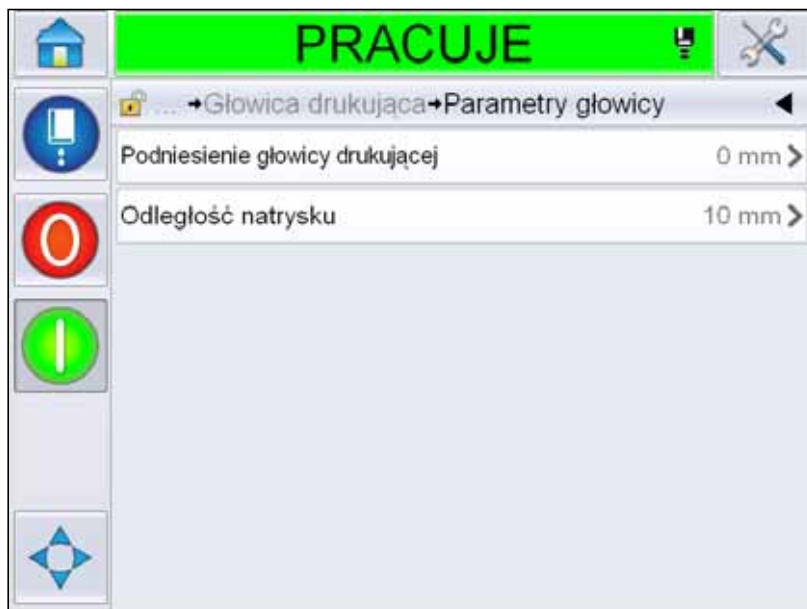
Ilustracja 4-19: Tryb Wprowadzenia

Postęp licznika	Wybierz opcję <i>Aktywny niski</i> lub <i>Aktywny wysoki</i> .
Zerowanie licznika	
Zatrzymanie dyszy atramentu	
Wolne wejście 1	
Wolne wejście 2	

Tabela 4-6: Tryb Wprowadzenia

Parametry głowicy

Tabela 4-7 opisuje opcje w menu *Parametry głowicy*.



Ilustracja 4-20: Menu *Parametry głowicy*

Podniesienie głowicy drukującej	Wpisz pozycję pracy głowicy drukującej w milimetrach. Jest to odległość pionowa między punktem wyjścia węży z boku obudowy oraz spodem głowicy drukującej, gdy jest ona zamocowana do przenośnika w ramach drukowania przemysłowego. Parametr ten jest ustawiany podczas instalacji i nie wymaga regulacji, chyba że w przypadku zmiany instalacji.
Odległość natrysku	Wprowadź odległość ustawioną w milimetrach pomiędzy głowicą drukującą a produktem.

Tabela 4-7: Menu *Parametry głowicy*

EHT/HV

Tabela 4-8 opisuje opcje w menu *EHT/HV*.



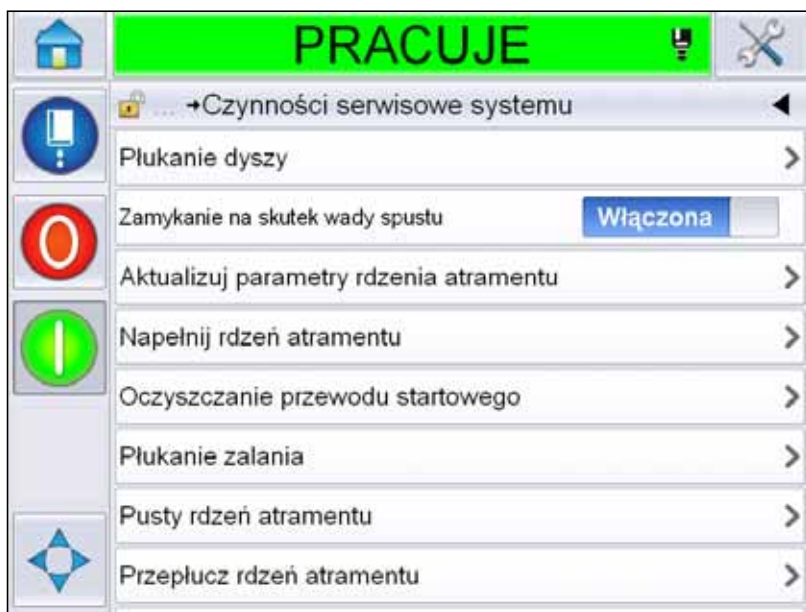
Ilustracja 4-21: Menu *EHT/HV*

Kalibruj EHT/HV	Postępuj zgodnie z poleceniami na ekranie, aby skalibrować EHT/HV. Kalibracja EHT/HV odbywa się podczas instalacji i należy ją przeprowadzać wyłącznie w przypadku pojawienia się zalecenia.
-----------------	--

Tabela 4-8: Menu *EHT/HV*

Czynności serwisowe systemu

Tabela 4-9 opisuje opcje w menu *Czynności serwisowania systemu*.



Ilustracja 4-22: Czynności serwisowania systemu

Płukanie dyszy	Ta opcja służy do płukania dyszy. Przed uruchomieniem tej opcji system pyta o potwierdzenie.
Test zaworu	Użyj tej opcji do przeprowadzenia testu zaworu. Użytkownik może wybrać zawory, a następnie typ testu. Uwaga: Ta opcja jest dostępna jedynie w trybie wyłączenia drukarki.
Usterka spustu Wyłącz	Można włączyć lub wyłączyć tę opcję.
Aktualizuj parametry rdzenia atramentu	Ta funkcja umożliwia aktualizację parametrów rdzenia atramentu.
Napełnij rdzeń atramentu	Tę funkcję stosuje się do napełniania pustego modułu rdzenia atramentu z wkładu atramentu. Tę funkcję stosuje się zwykle podczas procesu przekazywania do eksploatacji lub podczas wymiany modułu rdzenia atramentu. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.

Tabela 4-9: Czynności serwisowania systemu

Oczyszczanie przewodu zintegrowanego	Podczas wykonywania oczyszczania przewodu zintegrowanego przewód zasilający i powrotny muszą być odłączone od dyszy zasilającej oraz od przewodów powrotnych. Połącz ze sobą przewód zintegrowany zasilający i powrotny oraz zabezpiecz przewód zasilający i powrotny dyszy. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.
Napełnianie płynu do płukania	Interfejs użytkownika wyświetli monit potwierdzający, aby kontynuować. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.
Pusty rdzeń atramentu	Ta funkcja służy do usuwania atramentu z modułu rdzenia atramentu i wprowadzania go do specjalnie zaprogramowanego wkładu atramentu.
Przepłucz rdzeń atramentu	Nastąpi płukanie rdzenia atramentu. Płukanie rdzenia atramentu jest wykonywane przed przeniesieniem drukarki do innej lokalizacji lub jej przechowywaniem. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

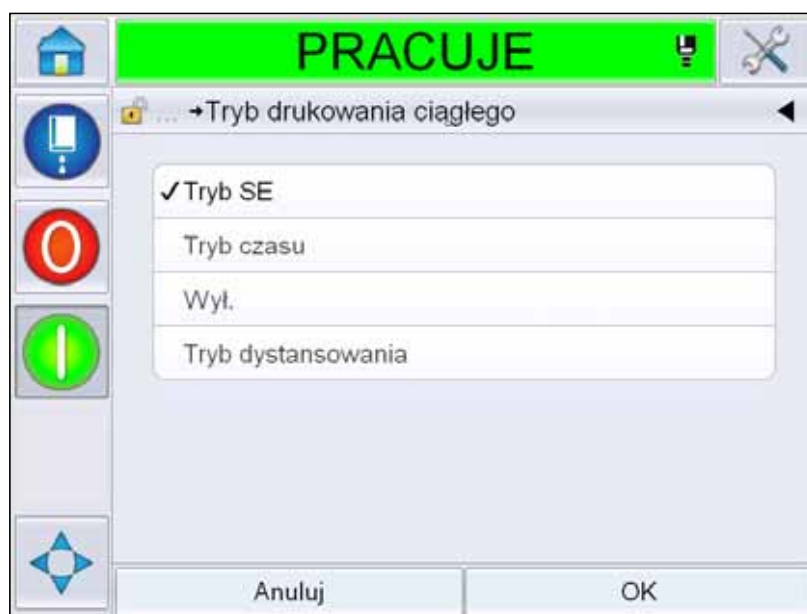
Tabela 4-9: Czynności serwisowania systemu (ci'g dalszy)

Uwaga: Opcje dostępne w menu Konfiguracja są uzależnione od konfiguracji drukarki.

Użycie opcji Drukowania ciągłego

W przypadku włączenia trybu *Drukowanie ciągłe* (Ilustracja 4-15 na stronie 4-18), komunikat zostanie wydrukowany wielokrotnie. Komunikat zostaje wydrukowany tylko wtedy, gdy włączone jest wejście wykrywania produktu. Ta opcja jest przydatna, gdy istnieje potrzeba drukowania komunikatów w określonych i regularnych odstępach czasu na produktach podawanych w systemie ciągłym.

- 1 Wybierz opcję *Drukowanie ciągłe* z menu *Wyzwalacz drukowania*. Pojawi się okno dialogowe *Drukowanie ciągłe* (patrz Ilustracja 4-23).



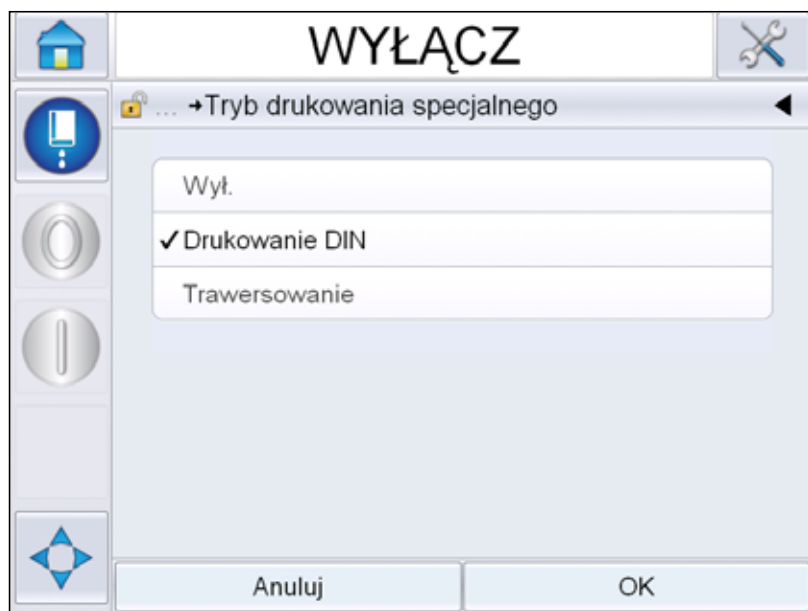
Ilustracja 4-23: Okno dialogowe *Drukowanie ciągłe*

- 2 Ustaw opóźnienie *Tryb SE*, aby wykorzystać zewnętrzne impulsy kodera obrotowego do ustawienia odstępu czasowego między poszczególnymi uruchomieniami drukowania. Wprowadź minimalną, maksymalną i domyślną wartość impulsów SE.
- 3 Jeśli nie ma zewnętrznego kodera obrotowego, ustaw *opóźnienie Tryb czasu*, aby zastosować impulsy wygenerowane wewnętrznie do ustawienia przerwy czasowej pomiędzy poszczególnymi wydrukami. Wprowadź minimalną, maksymalną i domyślną wartość opóźnienia.
- 4 Ustaw opóźnienie Trybu dystansowania, aby użyć określonego przez użytkownika interwału odległości do ustalenia przerwy pomiędzy uruchomieniami każdego wydruku.

Uwaga: W przypadku kodowania zewnętrznego należy w menu konfiguracji wiersza wprowadzić prawidłowe ustawienia PPI lub PPMM, tak aby umożliwić drukarce obliczenie prawidłowej odległości powtórzenia.

Drukowanie DIN

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Głowica drukująca > Funkcje zaawansowane > Tryb drukowania specjalnego* i wybierz opcję *Drukowanie DIN*.



Ilustracja 4-24: Okno dialogowe Drukowanie ciągle

Drukowanie DIN	Automatyczne odwrócenie każdego innego wydruku. Ta metoda jest używana w przypadku drukowania na kablach.
Drukowanie przesuwne	Konfiguruje komunikat w celu umożliwienia drukowania dwukierunkowego

Drukowanie komunikatów

Przed uruchomieniem procesu drukowania należy wybrać komunikat.

Wybieranie komunikatów

Jeśli istnieje potrzeba wydrukowania komunikatu, który nie jest wyświetlany jako bieżący komunikat, można wybrać inny komunikat.

Aby wybrać komunikat, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Dotknij przycisku *Zadanie* na ekranie głównym.
- 2 Pojawi się lista dostępnych komunikatów (patrz Ilustracja 4-25).



Ilustracja 4-25: Wybór zadania

- 3 Dotknij nazwy wymaganego komunikatu na liście. Jeśli lista jest długa, po prawej stronie pojawi się pasek przewijania. Przeciągnij pasek przewijania do góry lub na dół, aby poruszać się na liście.

Można również odszukać nazwę komunikatu i wybrać ją z listy. Dotknij

paska wyszukiwania  . Wpisz nazwę

komunikatu za pomocą wyświetlonej klawiatury QWERTY i wybierz wymagany komunikat z przefiltrowanej listy.



Ilustracja 4-26: Wybór zadania

- 4 Dotknij przycisku **OK**, aby wyświetlić podgląd komunikatu.
- 5 Dotknij przycisku **OK** na ekranie podglądu, aby potwierdzić szczegóły. Nowy komunikat stanie się bieżącym komunikatem.

Uwaga: Gdy drukarka znajduje się w trybie offline lub pracuje, można wybrać nowy komunikat. Nowy komunikat zastępuje bieżący komunikat tylko po wykonaniu kroku 5.

- 6 Dotknij przycisku *Strona głowa*, aby powrócić na ekran główny.

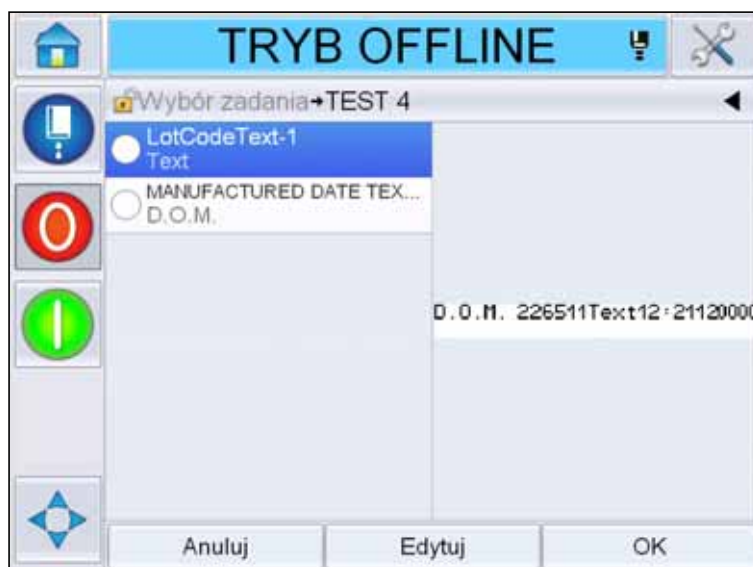
Aby wyjść z menu wyboru komunikatu na jakimkolwiek etapie bez dokonywania zmian, dotknij przycisku *Anuluj*.

Pola edytowane przez użytkownika

Jeśli wybrany komunikat posiada pole edytowane przez użytkownika, operator otrzyma polecenie sprawdzenia tego pola i przeprowadzenia edycji, jeśli jest to wymagane.

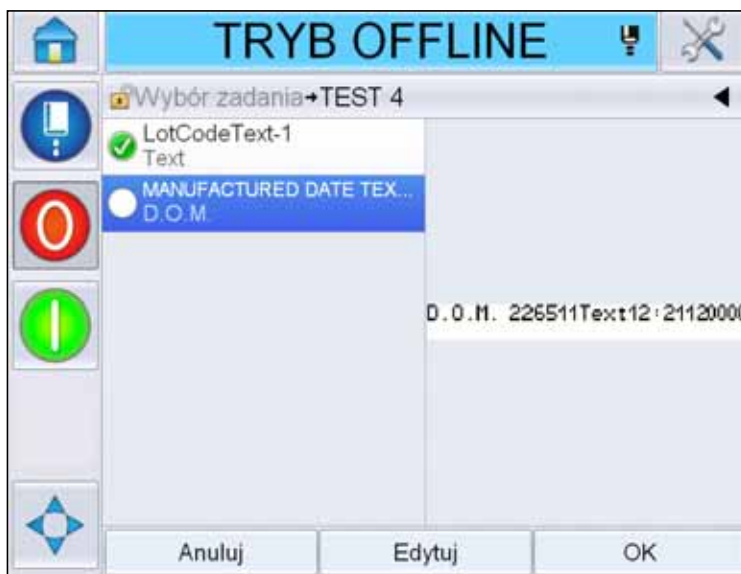
Aby przeprowadzić edycję pola, wykonaj następujące czynności:

- 1 Gdy wiadomość zostanie wybrana, wyświetli się lista pól w komunikacie edytowanych przez użytkownika (patrz Ilustracja 4-27 na stronie 4-32).



Ilustracja 4-27: Pola edytowane przez użytkownika

- 2 Aby zachować pole użytkownika w tej postaci, wybierz pole użytkownika, dotknij przycisku *OK* i w polu pojawi się zielony znacznik potwierdzenia (patrz Ilustracja 4-28).



Ilustracja 4-28: Edytowany komentarz

- 3 Aby zmienić pole użytkownika, wybierz pole użytkownika i dotknij przycisku *Edytuj*. Zostanie wyświetlony odpowiedni edytor pola użytkownika, w zależności od typu pola użytkownika. Zaktualizuj pole użytkownika i dotknij przycisku *OK*.
- 4 Gdy pola użytkownika zostaną zaktualizowane lub potwierdzone, pojawi się podgląd komunikatu.

- Wybierz przycisk **OK**, aby przenieść komunikat do drukowania.


Funkcja Dotknij, aby edytować

Aby zaktualizować i zmienić w prosty i szybki sposób pola użytkownika w drukowanym komunikacie, użytkownik może użyć funkcji „Dotknij, aby edytować”.

- Wybierz opcję „Pasek szczegółów bieżącego komunikatu”, aby wyświetlić podgląd komunikatu.



Ilustracja 4-29: Podgląd komunikatu – dotknij, aby edytować

- Dotknij przycisku  .
- Komunikat otworzy się i zostaną zaznaczone pola edytowane przez użytkownika.



Ilustracja 4-30: Zaznaczone pola edytowane przez użytkownika

- 4 Aby edytować pole użytkownika, dotknij pola użytkownika.
- 5 Zostanie wyświetlony odpowiedni edytor pola użytkownika, w zależności od typu pola użytkownika. Zaktualizuj pole użytkownika i dotknij przycisku OK.



Ilustracja 4-31: Edytor pola użytkownika


- 6 Jeśli występuje drugie pole użytkownika, powtórz kroki 4 i 5.
- 7 Dotknij przycisku OK po edycji wszystkich wymaganych pól użytkownika. Zadanie zostanie zaktualizowane w drukarce i wyświetlone na „pasku szczegółów bieżącego komunikatu” po następnym wydruku.

Uruchamianie drukowania

W celu uruchomienia dyszy można użyć sekwencji szybkiego uruchomienia. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym. Wybierz przycisk *Dysza* i wybierz opcję *Szybkie uruchomienie* lub *Czyste uruchomienie*.

Uwaga: Jeśli nie ma błędów ani ostrzeżeń, dyszę można uruchomić lub zatrzymać, wybierając pasek stanu.

- 1 Informacje na temat uruchamiania sekwencji „uruchamiania dyszy” można znaleźć w „Czyste/szybkie uruchomienie” na stronie 4-6.

Podczas tej sekwencji miga pasek stanu drukarki. Ta sekwencja trwa około jednej minuty. Po zakończeniu sekwencji ikona  świeci w sposób ciągły. Jeśli nie ma ostrzeżeń, na pasku stanu pojawi się stan „Pracuje”.

- 2 Rozpoczęcie drukowania wymaga przeprowadzenia następujących operacji:

- Dotknij przycisku włączania. Tło przycisku zmieni kolor na szary.
- Czujnik produktu musi wysłać sygnał wyzwania.
- Może być konieczne dostosowanie parametrów komunikatu.
- Może być wymagana zmiana poziomu fotokomórki (przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Głowica drukująca > Wyzwalacz drukowania > Poziom fotokomórki 1*).

Uwaga: Po włączeniu drukowania zaświeci się zielona kontrolka, jeśli występuje. Jeśli nie ma ostrzeżeń, pasek stanu zmieni kolor na zielony i pojawi się stan „Pracuje”.

Monitorowanie druku

Kiedy drukarka pracuje, monitorowanie realizuje się w następujący sposób:


- Pasek stanu na wyświetlaczu
- Kontrolka stosu (jeśli jest zainstalowana)

Zatrzymanie drukarki

Dotknij przycisku „Zatrzymaj”, aby zatrzymać drukowanie. Drukowanie jest wyłączone i na pasku stanu drukarki pojawi się komunikat „OFFLINE”. Dysza nadal pracuje.

Zatrzymanie dyszy



- Dotknij przycisku , aby zatrzymać dyszę.
- Można użyć sekwencji Szybkie zatrzymanie, aby zatrzymać dyszę, jednocześnie zatrzymując drukowanie. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym. Wybierz przycisk Dysza i wybierz opcję szybkiego zatrzymania lub czystego zatrzymania.
- Podczas tej sekwencji pasek stanu drukarki miga na niebiesko i pojawia się komunikat Offline. Czas trwania tej sekwencji wynosi ok. 1 minuty. Pasek stanu zmienia kolor na biały i pojawia się komunikat „ZATRZYMANIE”, jeśli nie ma żadnych ostrzeżeń.

Uwaga: Nie należy wyłączać drukarki, dopóki nie zostanie zakończony proces płukania.

Wyłączanie drukarki



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Po zakończeniu cyklu zatrzymania dyszy należy wyłączyć drukarkę. W przeciwnym wypadku może być konieczne wykonanie dodatkowych prac konserwacyjnych.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Nie uruchamiaj i nie zatrzymuj wielokrotnie drukarki.

Po zatrzymaniu drukarka używaj płynu uzupełniającego do płukania systemu. Jeśli drukarka jest wielokrotnie uruchamiana i zatrzymywana, zużywa duże ilości płynu uzupełniającego. Zwiększone zużycie płynu uzupełniającego może spowodować obniżenie lepkości atramentu i sygnalizowanie błędu wysokiego poziomu atramentu. Aby uniknąć tego problemu, należy stosować szybkie uruchamianie i zatrzymywanie.

Naciśnij główny wyłącznik zasilania, aby wyłączyć drukarkę.

Uwaga: Zalecamy uruchamianie drukarki przynajmniej raz na trzy miesiące. Jeśli drukarka jest wyłączana na dłużej niż trzy miesiące, zalecamy przeprowadzenie procedury stosowanej w przypadku dłuższej przerwy w pracy. Procedurę tę można znaleźć w punkcie „Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu” na stronie 6-2.

Wstęp

Rozdział ten opisuje sposób wykorzystania interfejsu użytkownika do wykonania następujących zadań:

- Praca z różnymi stronami interfejsu użytkownika
- Zarządzanie komunikatami
- Importowanie i eksportowanie komunikatów
- Dostępność

Ilustracja 5-1 przedstawia stronę główną systemu operacyjnego Videojet 1660. Więcej informacji na temat pasków i przycisków można znaleźć na stronie głównej, „Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika” na stronie 4-2.



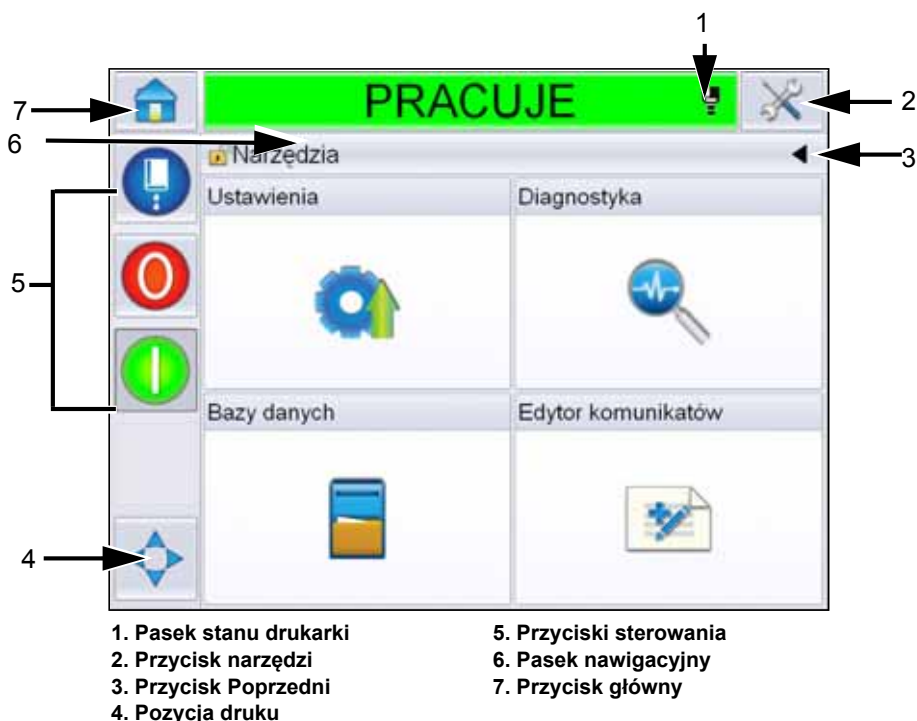
- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Pasek stanu drukarki | 5. Pozycja druku |
| 2. Przycisk narzędzi | 6. Informacje robocze |
| 3. Pasek szczegółów bieżącego komunikatu | 7. Przyciski sterowania systemem |
| 4. Informacje o materiałach eksploatacyjnych | 8. Przycisk główny |
| | 9. Przycisk wyboru zadania |

Ilustracja 5-1: Strona główna

Opis ekranu

Przyciski

Ekran zawiera przyciski ułatwiające nawigację po podstawowych stronach interfejsu. Można wejść na dowolną główną stronę z bieżącej strony przy pomocy tych przycisków (patrz Ilustracja 5-2 oraz Tabela 5-1). Przewijanie i wybieranie odbywa się za pomocą palca. Szybkie dotknięcie umożliwia wybór elementu, a przytrzymanie pozwala przewijać menu. Klawiatura i klawisze umożliwiają wprowadzanie tekstu, liczb oraz znaków specjalnych. Aby przełączyć wartości, należy przesunąć palcem po przycisku od lewej do prawej strony.



Ilustracja 5-2: Ikony skrótów

Przycisk	Opis
Pasek stanu drukarki	Przedstawia aktualny stan drukarki. Jeśli występują jakiegokolwiek ostrzeżenia lub usterki, przejdiesz na ekrany ostrzeżeń i usterek.
Przycisk Narzędzia	Powoduje przejście na stronę narzędzi konfiguracji i diagnostyki.
Przycisk Wstecz	Powoduje przejście na poprzednią stronę.
Pozycja druku	Pomaga zmienić parametry, takie jak opcje <i>Szerokość</i> , <i>Opóźnienie produktu</i> oraz <i>włączanie</i> lub <i>wyłączanie</i> opcji <i>Odwróć</i> i <i>Obróć</i> .
Przyciski sterowania	Patrz „Rozpoczęcie pracy z interfejsem użytkownika” na stronie 4-2.
Pasek nawigacyjny	Wskazuje położenie aktualnego ekranu na drzewie menu. Dotknij na bieżącym ekranie dowolnego poziomu wyświetlanego na pasku nawigacji, aby przejść na ten poziom.
Przycisk powrót	Powoduje przejście na stronę główną.

Tabela 5-1: Przycisku skrótów

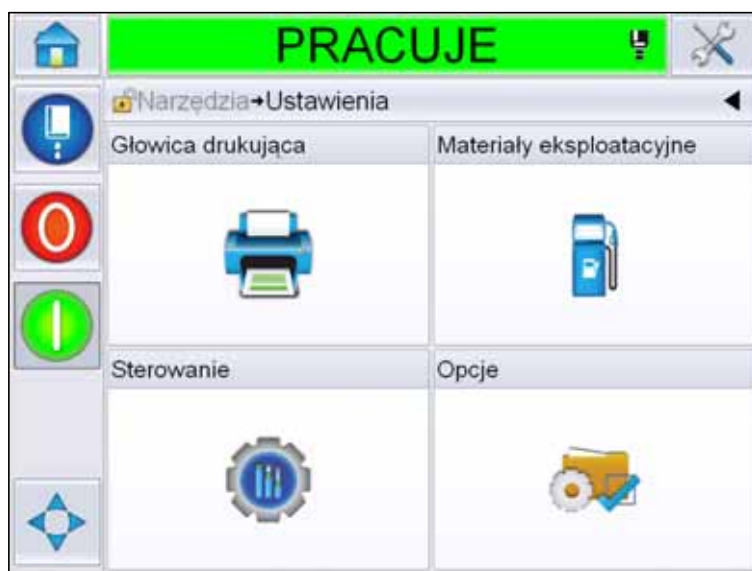
Używanie strony Narzędzia

Dotknij przycisku *Narzędzia* na stronie głównej, aby przejść na stronę narzędzi. Więcej informacji na temat strony Narzędzia można znaleźć w „Używanie strony Narzędzia” na stronie 4-5.

Praca ze stroną Konfiguracja

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja* (Ilustracja 5-3).

Uwaga: Pojawi się polecenie wprowadzenia hasła w celu przejścia na tę stronę. Patrz „Logowanie” na stronie 4-8.



Ilustracja 5-3: Strona Ustawienia

Strona Konfiguracja zapewnia dostęp do następujących parametrów:

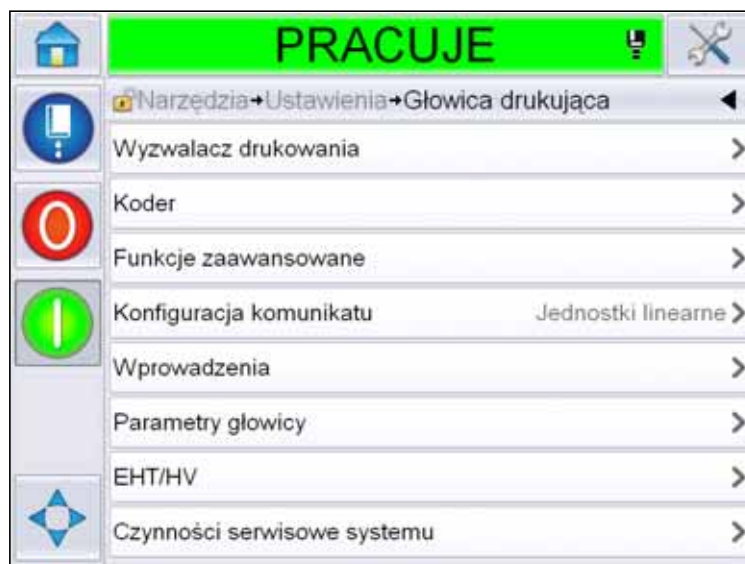
Ikona	Opis
Głowica drukująca	Umożliwia konfigurację głowicy drukującej, koderów itp. oraz zapewnia dostęp do menu serwisowego
Materiały eksploatacyjne	Umożliwia resetowanie licznika serii oraz godzin pracy
Sterowania	Umożliwia konfigurację interfejsu użytkownika, parametrów komunikatów oraz komunikacji. Umożliwia również wprowadzenie hasła producenta.
Opcje	Niedostępne

Tabela 5-2: Ikony strony Konfiguracja

Ustawienie głowicy drukującej

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Głowica drukująca* (Ilustracja 5-4).

Uwaga: Więcej informacji na temat konfiguracji głowicy drukującej można znaleźć w „Konfiguracja drukarki” na stronie 4-17.



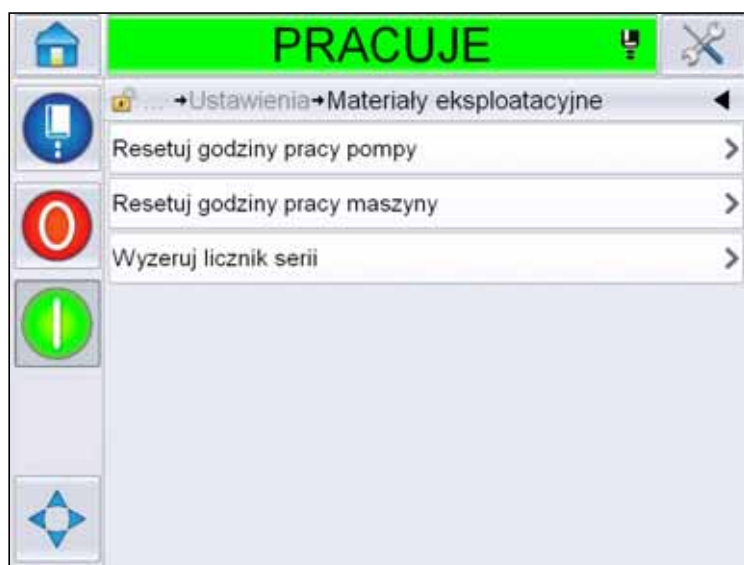
Ilustracja 5-4: Ustawienie głowicy drukującej

Materiały eksploatacyjne

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Materiały eksploatacyjne* (Ilustracja 5-5).

Strona Materiały eksploatacyjne umożliwia użytkownikowi wyzerowanie godzin pracy pompy, godzin pracy maszyny oraz licznika serii.

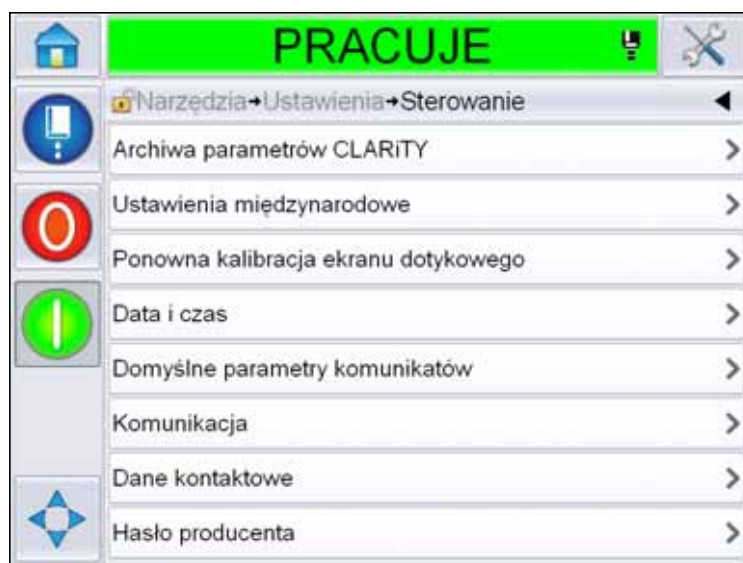
Uwaga: Więcej informacji na temat materiałów eksploatacyjnych można znaleźć w „Zerowanie liczników” na stronie 4-11 oraz „Wyzerowanie godzin pracy” na stronie 4-13.



Ilustracja 5-5: Materiały eksploatacyjne

Praca ze stroną Konfiguracja sterowania

Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie* (Ilustracja 5-6).



Ilustracja 5-6: Strona Sterowanie

Strona Sterowanie umożliwia użytkownikowi dostęp do następujących parametrów:

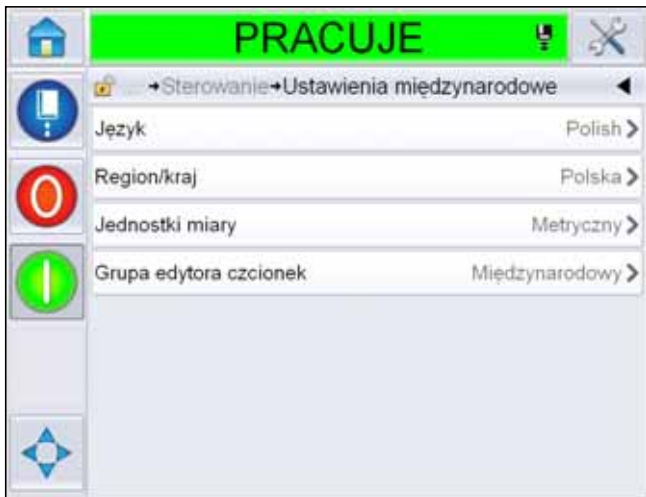
Parametr	Opis
CLARiTY® Archiwa parametrów	Umożliwia użytkownikowi zapisywanie bieżących konfiguracji drukarki oraz przywracanie poprzednio zapisanych konfiguracji drukarki. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.
Ustawienia międzynarodowe	<p>Umożliwia użytkownikowi ustawienie języka ekranu dotykowego, regionu/kraju odpowiadających za formaty daty/godziny wyświetlane przez interfejs użytkownika oraz jednostki miary w zależności od wymagań.</p> 
Kalibruj ponownie ekran dotykowy	<p>Umożliwia użytkownikowi ponowną kalibrację ekranu dotykowego, jeśli obsługa ekranu dotykowego jest nieprecyzyjna. Użytkownik musi kolejno dotykać krzyżyki wyświetlane na ekranie. Kalibracja ekranu jest zakończona, gdy automatyczny proces zostanie zakończony.</p> <p>Uwaga: Jeśli kalibracja maszyny zawiera za dużo błędów i użytkownik nie może poruszać się na ekranie za pomocą ekranu dotykowego, te same funkcje można aktywować za pomocą menedżera konfiguracji CLARiTY®.</p>
Ustaw orientację ekranu	Umożliwia użytkownikowi obracanie całego wyświetlacza o 180 stopni w przypadku, gdy panel ekranu dotykowego jest zainstalowany w obróconym położeniu.

Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie

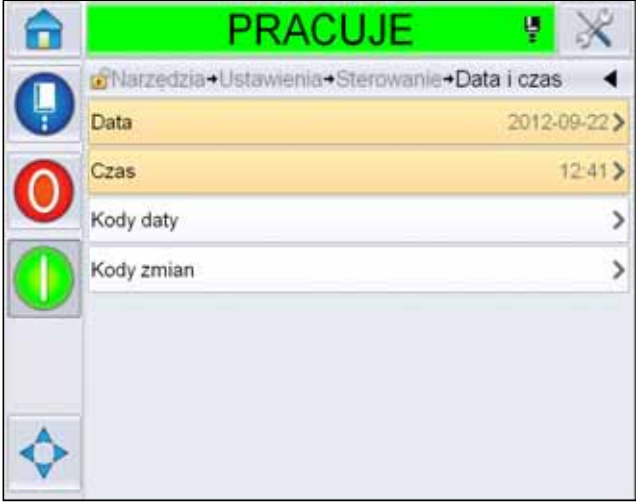
Parametr	Opis
Data i godzina	<p>Umożliwia użytkownikowi ustawianie daty systemowej, godziny, kodów daty oraz kodów zmiany.</p>  <p>Data: Umożliwia użytkownikowi aktualizowanie daty systemowej z kalendarza.</p> <p>Godzina: Umożliwia użytkownikowi aktualizowanie czasu systemowego w formacie 24-godzinny.</p>

Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie (ci'g dalszy)



Parametr	Opis
	<p>Kody daty: Umożliwia użytkownikowi wybór i edycję kodów daty zgodnie z wymaganiami.</p>  <p>Dotknij kodu, aby wyświetlić istniejące kody.</p> 

Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie (ci'g dalszy)



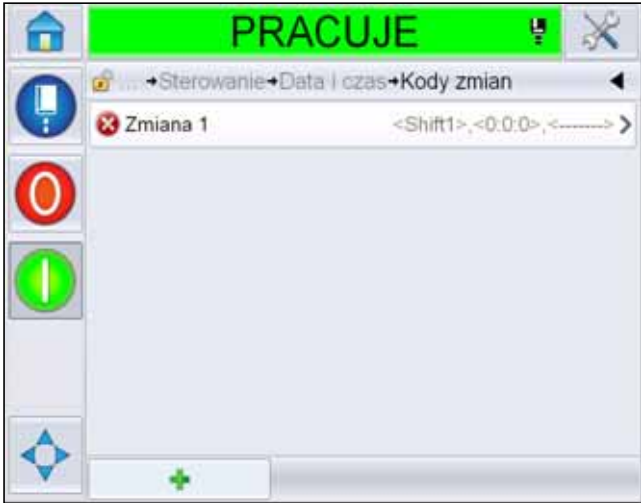
Parametr	Opis
	<p>Dotknij kodu, aby edytować, jeśli jest to wymagane i dotknij OK.</p> 
	<p>Kody zmiany: Umożliwia użytkownikowi dodawanie i edycję kodów zmiany. Wybierz opcję „Kod zmiany”, aby wyświetlić istniejące kody zmiany. Dotknij , aby dodać nowy kod zmiany.</p> 

Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie (ci'g dalszy)

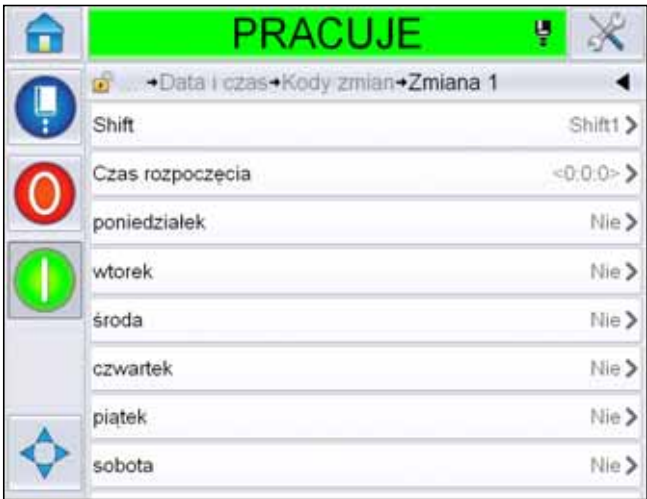
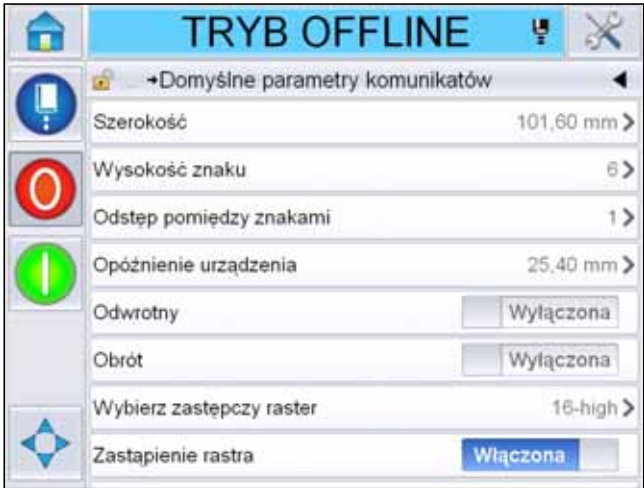
Parametr	Opis
	<p>Dotknij kod zmiany, aby zdefiniować szczegóły zmiany. Użytkownik może zdefiniować nazwę zmiany, godzinę rozpoczęcia zmiany oraz dni obowiązywania zmiany.</p> 
Domyślne parametry komunikatów	<p>Umożliwia użytkownikowi ustawianie domyślnych parametrów komunikatów.</p>  <p>Szerokość: Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganej szerokości komunikatu. Wartości minimalne, maksymalne i domyślne są ustawiane w oprogramowaniu i użytkownik może szybko ustawiać je dotykowo, tak jak szerokość komunikatu. Użyj klawiatury numerycznej do wprowadzania innych wartości.</p> <p>Wysokość znaku: Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganej wysokości znaku.</p>

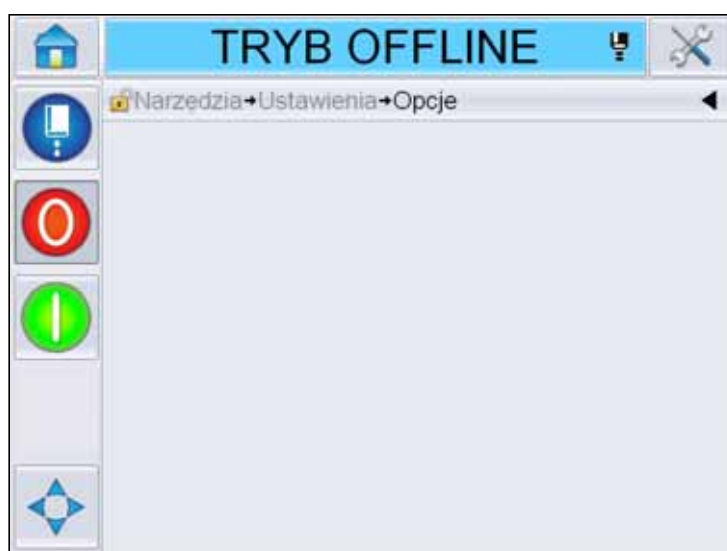
Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie (ci'g dalszy)

Parametr	Opis
	Odstęp między znakami: Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganych odstępów w komunikacie.
	Opóźnienie produktu: Umożliwia użytkownikowi ustawianie opóźnienia produktu (czas między początkiem produktu (punkt wyzwacza) oraz pozycją początkową drukowania).
	Odwrócenie: Odwraca kolejność drukowanych liter (od tyłu do przodu).
	Obróć: Drukowanie z odwróconym znakiem (górą do dołu).
	Wybierz zastąpienie rastra: Wyświetla nazwę pliku wybranego rastra.
	Zastępowanie rastra: Gdy wybrana jest opcja Wł., drukarka automatycznie dobierze odpowiedni raster dla danej prędkości linii.
	Powtarzanie rastra: Ustawia liczenie dla tego samego rastra/skoku, który ma być drukowany. Umożliwia to uzyskanie pogrubionego druku.
	Regulacja pogrubienia druku: Ustawia wartość dla regulacji pogrubienia druku.
Komunikacja	Umożliwia wyzerowanie wszystkich portów komunikacji w przypadku, gdy ich konfiguracja ulegnie uszkodzeniu wraz z wewnętrzną konfiguracją sieci.
Dane kontaktowe	Umożliwia użytkownikowi wprowadzanie informacji serwisowych.

Tabela 5-3: Parametry strony Sterowanie (ci'g dalszy)

Praca ze stroną Konfiguracja opcji

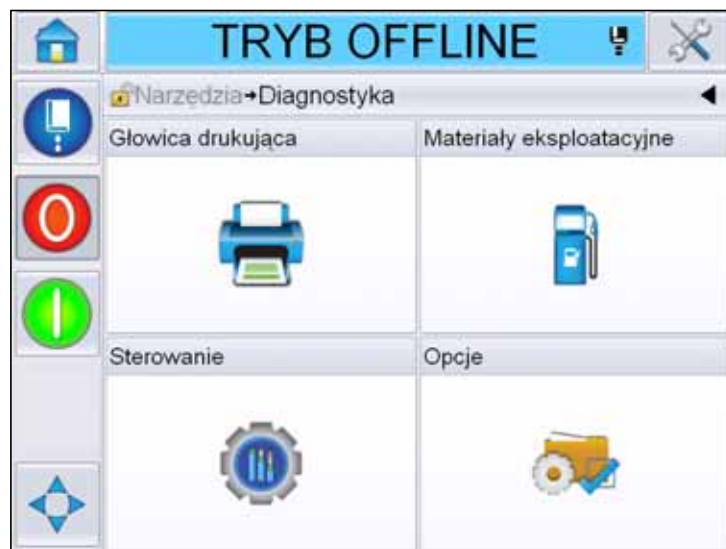
Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Opcje* (Ilustracja 5-7). Obecnie domyślnie nie ma opcji.



Ilustracja 5-7: Strona Opcje

Praca z diagnostyką

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka* (Ilustracja 5-7).



Ilustracja 5-8: Strona Diagnostyka

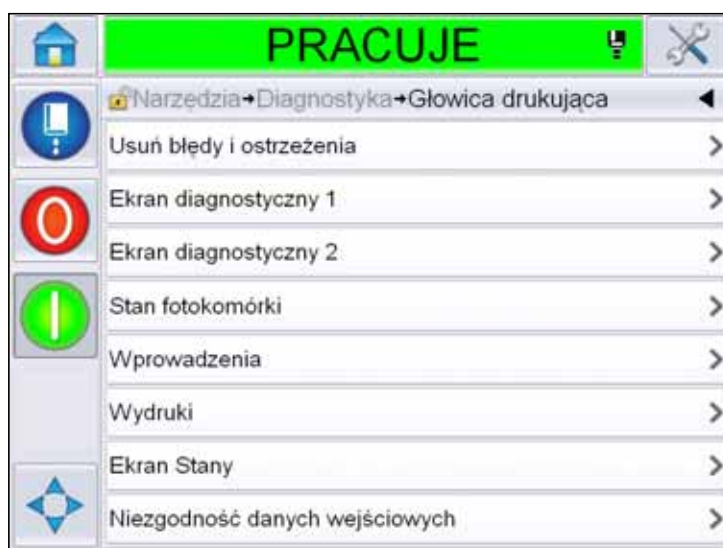
Strona Diagnostyka umożliwia dostęp do następujących stron:

Ikona	Opis
Głowica drukująca	Umożliwia użytkownikowi usuwanie błędów i ostrzeżeń. Przedstawia ekrany diagnostyki, rejestr zdarzeń, wejścia, wyjścia, stan fotokomórki, ekran stanów, wartości oraz niezgodność danych wejściowych.
Materiały eksploatacyjne	Przedstawia informacje o atramencie, płynie uzupełniającym, rdzeniu atramentu, czasie pracy drukarki oraz informacje kontaktowe.
sterowania	Przedstawia wersje oprogramowania, informacje systemowe oraz port komunikacji. Umożliwia edycję kolejki aktualizacji obrazu.
Opcje	Niedostępne

Tabela 5-4: Ikony strony Diagnostyka

Praca z diagnostyką głowicy drukującej

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca* (Ilustracja 5-9).



Ilustracja 5-9: Strona Diagnostyka głowicy drukującej

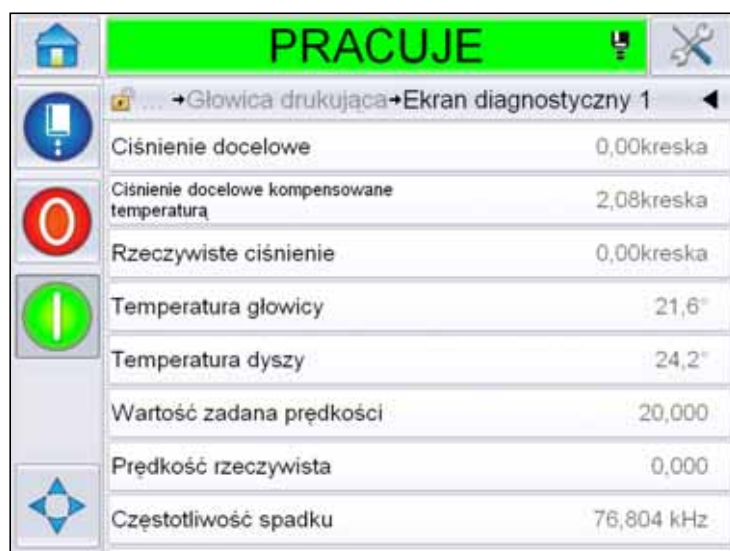
Strona Diagnostyka głowicy drukującej umożliwia użytkownikowi dostęp do następujących parametrów:

Parametr	Opis
Usuń błędy i ostrzeżenia	Umożliwia użytkownikowi usuwanie wszystkich komunikatów o błędach i ostrzeżeń. Przed usunięciem wszystkich błędów i ostrzeżeń system prosi o potwierdzenie.
Ekran diagnostyki 1 i 2	Przedstawia bieżącą wartość różnych parametrów, umożliwiając użytkownikowi zlokalizowanie usterek.
Dziennik zdarzeń	Przedstawia rejestr zdarzeń odpowiedzialnych za przestój drukarki. Więcej informacji można znaleźć tutaj: „Ogólna efektywność sprzętu – narzędzia dostępności” na stronie 5-72.
Stan fotokomórki	Umożliwia użytkownikowi wyświetlanie stany poziomu fotokomórki 1 i 2.
Wprowadzenia	Umożliwia użytkownikowi wyświetlanie stanu wejść.
Wydruki	Przedstawia stan wyjść fizycznych drukarki.
Ekran Stany	Przedstawia aktualny stan drukarki.
Niezgoda danych wejściowych	Pojawia się po aktualizacji z jednej wersji oprogramowania na następną wersję, jeśli występuje niezgodność danych.
Zawory	Przedstawia stan zaworów.

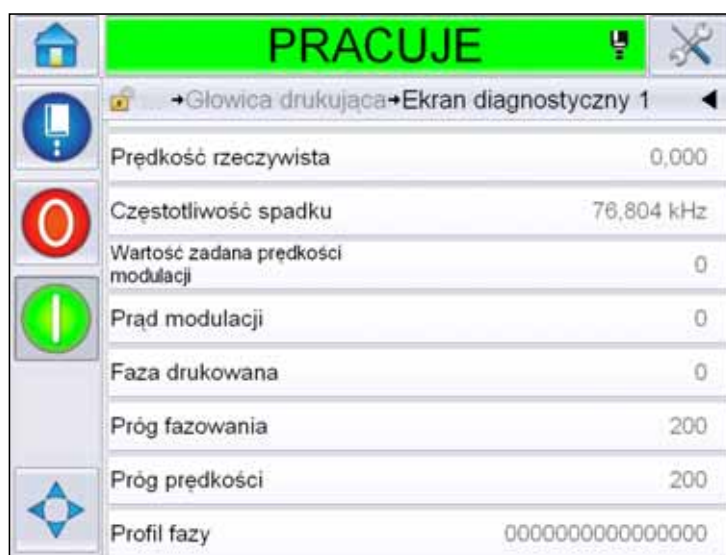
Tabela 5-5: Parametry diagnostyki głowicy drukującej

Ekran diagnostyki 1 i 2

Ten ekran pokazuje bieżące wartości różnych parametrów, które pomagają znaleźć usterki. Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca > Ekran diagnostyki 1* (Ilustracja 5-10).



Ilustracja 5-10: Ekran diagnostyki 1

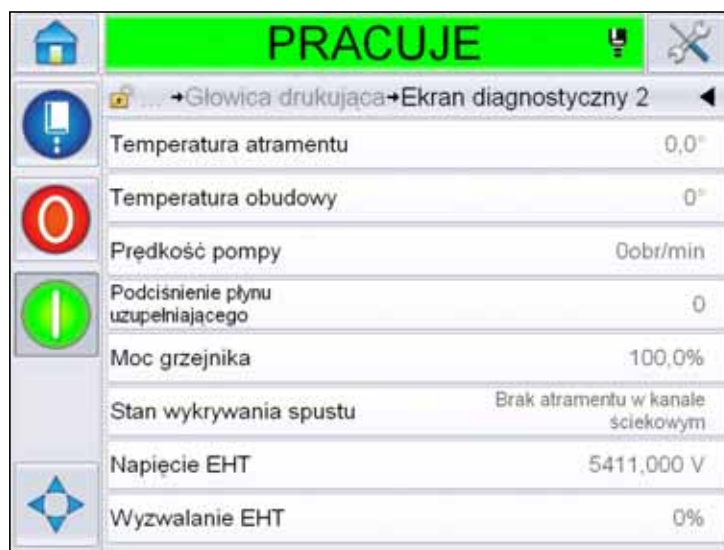


Ilustracja 5-11: Ekran diagnostyki 1 (kont.)

Parametr	Opis
Ciśnienie docelowe	Empirycznie i teoretycznie określone ciśnienie wymagane do zapewnienia zgodności z rzeczywistą prędkością do nastawy.
Ciśnienie docelowe kompensowane temperaturą	Idealne ciśnienie dla obecnej temperatury.
Rzeczywiste ciśnienie	Ciśnienie zmierzone w przetworniku ciśnienia w rdzeniu.
Temperatura głowicy	Temperatura zmierzona przez czujnik temperatury w głowicy drukującej.
Temperatura dyszy	Przedstawia temperaturę dyszy.
Wartość zadana prędkości	Wymagana prędkość kropli.
Prędkość rzeczywista	Prędkość kropli zmierzona w głowicy drukującej.
Częstotliwość spadku	Rzeczywista częstotliwość dyszy.
Wartość zadana prędkości modulacji	Rzeczywiste napięcie modulacji.
Prąd modulacji	Rzeczywisty prąd modulacji.
Faza drukowana	Rzeczywista faza wybrana do drukowania.
Próg fazowania	Wartość progowa wymagana w celu optymalizacji rzeczywistego profilu fazy (uzyskanie ośmiu 1 i ośmiu 0).
Próg prędkości	Wartość progowa wymagana do optymalizacji rzeczywistego profilu prędkości.
Profil fazy	Cyfrowe przedstawienie wyników rzeczywistego testu fazowania.

Tabela 5-6: Ekran diagnostyczny 1

Uwaga: Wszystkie wartości są podane w metrach.



Ilustracja 5-12: Ekran diagnostyczny 2

Parametr	Opis
Temperatura atramentu	Temperatura zmierzona przez czujnik temperatury w rdzeniu.
Temperatura obudowy	Temperatura zmierzona przez czujnik temperatury na CSB.
Prędkość pompy	Prędkość pompy zmierzona w obr/min.
Podciśnienie płynu uzupełniającego	Ta opcja umożliwia wyświetlanie zmierzonego podciśnienia płynu uzupełniającego.
Moc podgrzewacza	Wartość procentowa obecnej mocy podgrzewacza z uwzględnieniem maksymalnej dopuszczalnej wartości.
Stan wykrywania kanału ściekowego	Rzeczywisty stan obwodu wykrywania kanału ściekowego w głowicy drukującej oraz na CSB.
Napięcie EHT	Rzeczywiste napięcie EHT.
Wyzwalanie EHT	Zmierzony prąd upływu EHT z uwzględnieniem maksymalnej dopuszczalnej wartości.

Tabela 5-7: Ekran diagnostyczny 2

Rejestr zdarzeń

Przedstawia rejestr zdarzeń odpowiedzialnych za przestój drukarki. Więcej informacji można znaleźć tutaj: „Ogólna efektywność sprzętu – narzędzia dostępności” na stronie 5-72.

WYŁĄCZ				
Dziennik zdarzeń				
	Zdarzenie	Data	Godzina	Czas trwania (minuty)
	Wykonywanie czystego zatrzymania	2012-09-24	12:44	1:39
	(E6014) Kontrola lepkości niemożliwa	2012-09-24	12:44	1356:29
	(E6060) Pusty wkład z płynem uzupełniającym	2012-09-24	12:42	93:54
	(E6046) Zbyt wysoka lepkość atramentu	2012-09-24	11:39	70:16
	Gotowe	2012-09-24	11:37	67:56
	Wykonywanie szybkiego rozruchu	2012-09-24	11:35	1:23
Ostrzeżenia czuklione				
Ukryj alarmy Ukryj ostrzeżenia Ukryj status Eksportuj do USB				

Ilustracja 5-13: Rejestr zdarzeń

Stan fotokomórki

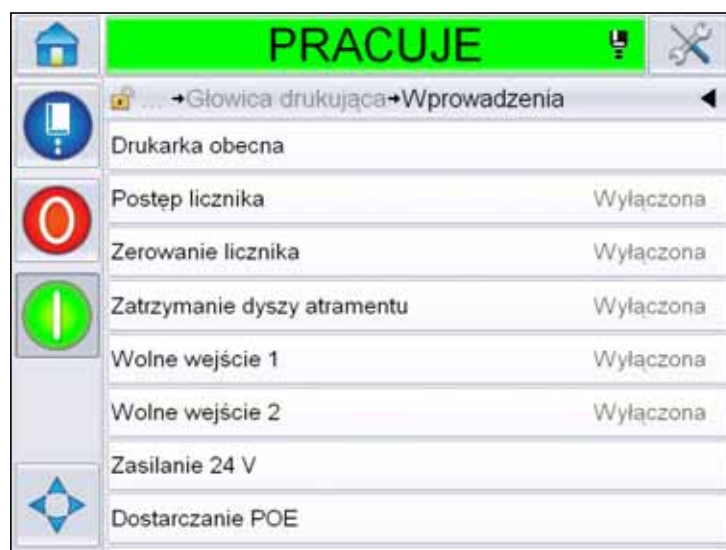
To menu umożliwia użytkownikowi wyświetlanie stany poziomu fotokomórki 1 i 2.

Wprowadzenia

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca > Wprowadzenia* (Ilustracja 5-14), aby sprawdzić stan następujących wprowadzeń:

Parametr	Opis
Drukarka obecna	Informuje, czy drukarka jest gotowa do drukowania.
Postęp licznika	Sygnalizuje stan wł./wył. postępu licznika.
Zerowanie licznika	Sygnalizuje stan wł./wył. zerowania licznika.
Zatrzymanie dyszy atramentu	Sygnalizuje stan wł./wył. zatrzymania licznika.
Wolne wejście 1	Sygnalizuje stan wł./wył. wolnego wejścia 1.
Wolne wejście 2	Sygnalizuje stan wł./wył. wolnego wejścia 2.
Zasilanie 24 V	Przedstawia stan zasilania 24 V.
Dostarczanie POE	Przedstawia stan zasilania przez Ethernet (POE) (opcja niedostępna w drukarce Videojet 1660).
Temperatura PCB UI	Przedstawia temperaturę dyszy PCB UI.

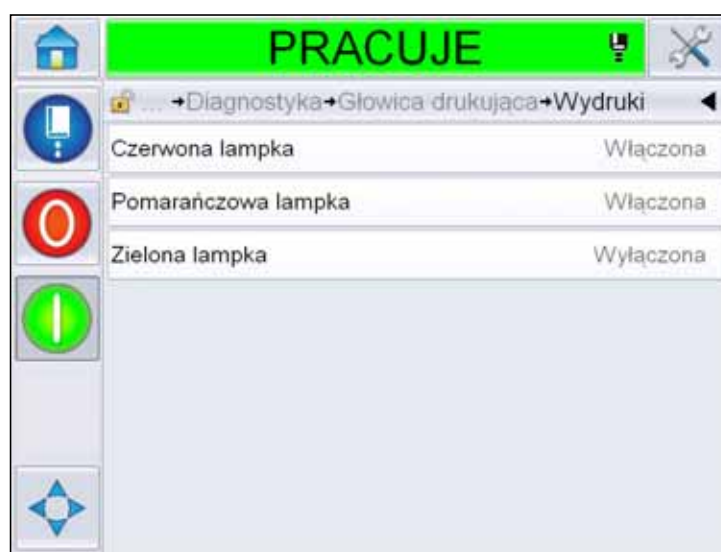
Tabela 5-8: Ekran wprowadzeń



Ilustracja 5-14: Strona Diagnostyka wejść głowicy drukującej

Wyjścia

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca > Wyjścia* (Ilustracja 5-15).



Ilustracja 5-15: Strona Diagnostyka wyjść głowicy drukującej

Każdy przycisk przedstawia stan wyjścia fizycznego drukarki. Dotknięcie przełącznika umożliwia użytkownikowi wymuszenie stanu wyjścia, wł. lub wył., co jest przydatne do celów diagnostycznych.

Ekran Stany

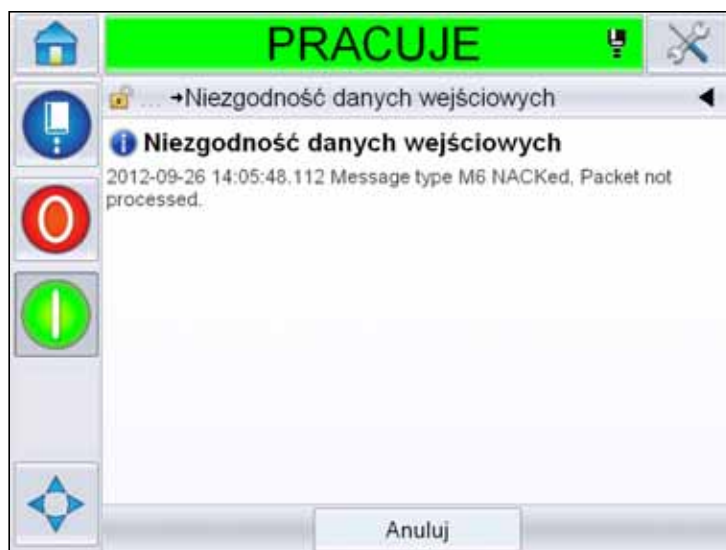
Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca > Ekran Stany* (Ilustracja 5-16).



Ilustracja 5-16: Ekran Stany głowicy drukującej

Niezgodność danych wejściowych

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca > Niezgodność danych wejściowych* (Ilustracja 5-17). W zasadzie pojawia się po aktualizacji z jednej wersji oprogramowania na następną wersję, jeśli występuje niezgodność danych.



Ilustracja 5-17: Niezgodność danych wejściowych

Zawory

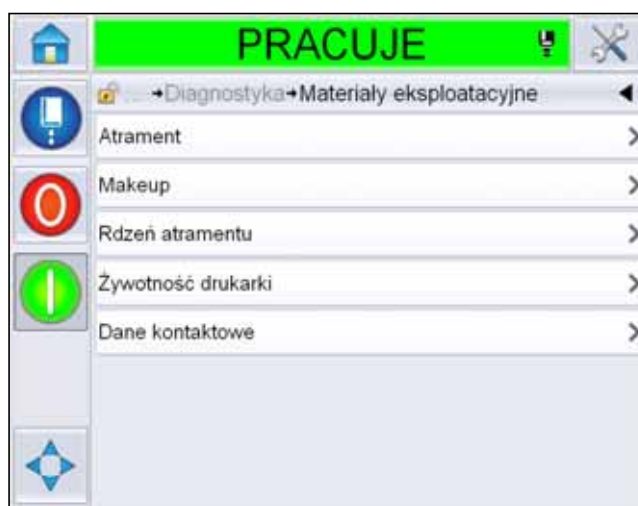
Przedstawia stan zaworów.



Ilustracja 5-18: Zawory

Praca z diagnostyką materiałów eksploatacyjnych

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Materiały eksploatacyjne*. Ten ekran umożliwia użytkownikowi wyświetlanie następujących informacji:



Ilustracja 5-19: Diagnostyka materiałów eksploatacyjnych


Parametr	Opis
Atrament	 <p>The screenshot shows a diagnostic screen with a green header 'PRACUJE'. Below it, a menu bar shows 'Materiały eksploatacyjne → Atrament'. The main area lists several parameters with their values: Poziom atramentu (0), Nr części eksploatacyjnej (V501A-D), Numer seryjny (393634463734), Kod produkcji seryjnej (0/0/0/AB), Data wygaśnięcia (11/8/2011), Numer części płynu uzupełniającego (V701A-D), Liczba instalacji kartridża z atramentem (55), and Współczynnik lepkości 1 (8).</p>
	Poziom atramentu: Wyświetla poziom atramentu w procentach.
	Nr części eksploatacyjnej: Wyświetla numer części atramentu.
	Numer seryjny: Wyświetla numer seryjny atramentu.
	Kod serii produkcyjnej: Wyświetla kod serii produkcyjnej.
	Data ważności: Wyświetla datę ważności wkładu atramentu.
	Numer części płynu uzupełniającego: Wyświetla numer części płynu uzupełniającego.
	Liczba ponownych instalacji wkładu atramentu: Wyświetla liczbę wymian wkładu atramentowego.
	Współczynnik lepkości 1, 2, 3: Wyświetla dane odniesienia dla lepkości atramentu

Tabela 5-9: Ekran diagnostyki 2

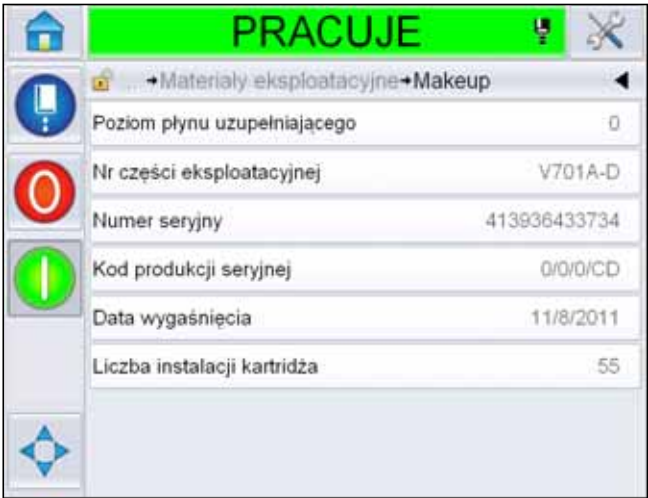
Parametr	Opis
Płyn uzupełniający	 <p>Poziom płynu uzupełniającego: Wyświetla poziom płynu uzupełniającego w procentach.</p> <p>Nr części eksploatacyjnej: Wyświetla numer części płynu uzupełniającego</p> <p>Numer seryjny: Wyświetla numer seryjny płynu uzupełniającego</p> <p>Kod serii produkcyjnej: Wyświetla kod serii produkcyjnej.</p> <p>Data ważności: Wyświetla datę ważności wkładu płynu uzupełniającego</p> <p>Liczba ponownych instalacji wkładu: Wyświetla liczbę wymian wkładu płynu uzupełniającego:</p>

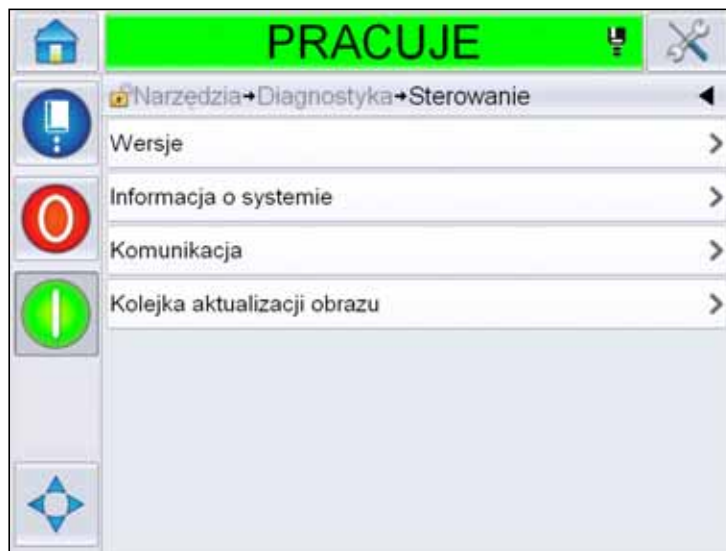
Tabela 5-9: Ekran diagnostyki 2 (ciąg dalszy)

Parametr	Opis
Rdzeń atramentu	<p>Poziom rdzenia atramentu: Wyświetla poziom rdzenia atramentu w procentach.</p> <p>Numer seryjny: Wyświetla numer seryjny rdzenia atramentu.</p> <p>Godziny pracy: Wyświetla liczbę godzin pracy rdzenia atramentowego.</p> <p>Symbol atramentu: Wyświetla numer katalogowy atramentu.</p> <p>Symbol płynu uzupełniającego: Wyświetla numer katalogowy płynu uzupełniającego.</p> <p>Współczynnik lepkości 1, 2, 3: Wyświetla dane odniesienia dla lepkości atramentu.</p> <p>Dni użytkowania: Wyświetla liczbę dni użytkowania rdzenia atramentu.</p> <p>Pozostało dni: Wyświetla liczbę pozostałych dni eksploatacji rdzenia atramentu.</p> <p>Pozostało godzin: Wyświetla liczbę pozostałych godzin pracy po upływie czasu eksploatacji rdzenia atramentu.</p>
Czas pracy drukarki	<p>Godziny pracy pompy: Wyświetla liczbę godzin pracy pompy.</p> <p>Godziny pracy urządzenia: Wyświetla liczbę godzin pracy urządzenia.</p> <p>Licznik mln kropli systemu: Wyświetla liczbę milionów wydrukowanych kropli</p>
Dane kontaktowe	Wyświetla dane kontaktowe

Tabela 5-9: Ekran diagnostyki 2 (ci'g dalszy)

Praca z diagnostyką sterowania

Przejdź do opcji *Narzędzia > Diagnostyka > Sterowanie*. (Ilustracja 5-20).



Ilustracja 5-20: Parametry sterowania

Na tej stronie można uzyskać dostęp do następujących parametrów:

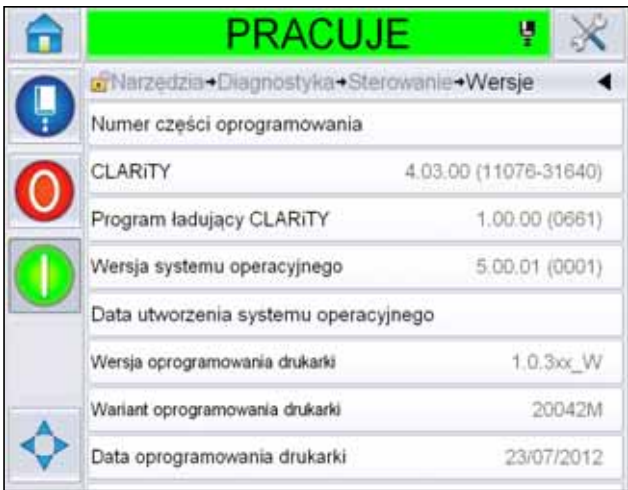

Parametr	Opis
Wersje	<p>Wyświetla wersje oprogramowania różnych składników oprogramowania zainstalowanych w drukarce. Najważniejszym wyświetlanym numerem jest numer części oprogramowania. Jest to główny numer wersji i wszystkie inne wyświetlane dane są mniej ważne.</p> <p>Uwaga: W przypadku niespójności w zakresie składników oprogramowania, które są zainstalowane na drukarce, numer części oprogramowania wyświetla „Niezgodne wersje oprogramowania”. Jeśli pojawi się ten komunikat, należy przeprowadzić aktualizację oprogramowania CLARiTY®. W przeciwnym razie drukarka może pracować w niekontrolowany sposób.</p> 
Informacja o systemie	<p>Wyświetla informacje systemowe, takie jak numer seryjny PCB, prędkość CPU, typ silnika druku itp.</p> 

Tabela 5-10: Parametry wejść głowicy drukującej

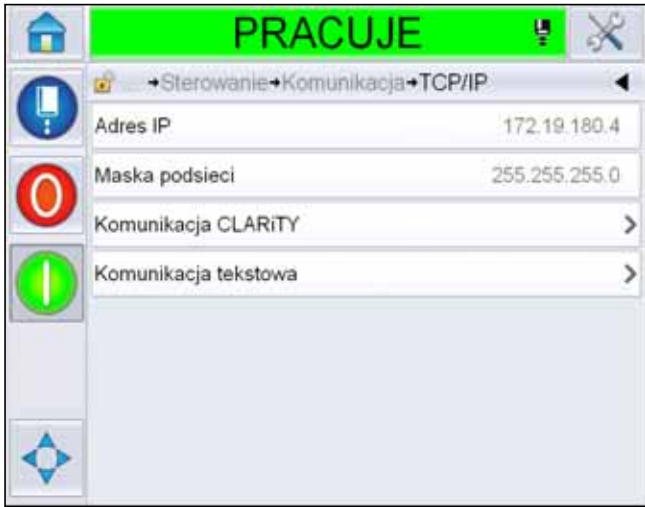
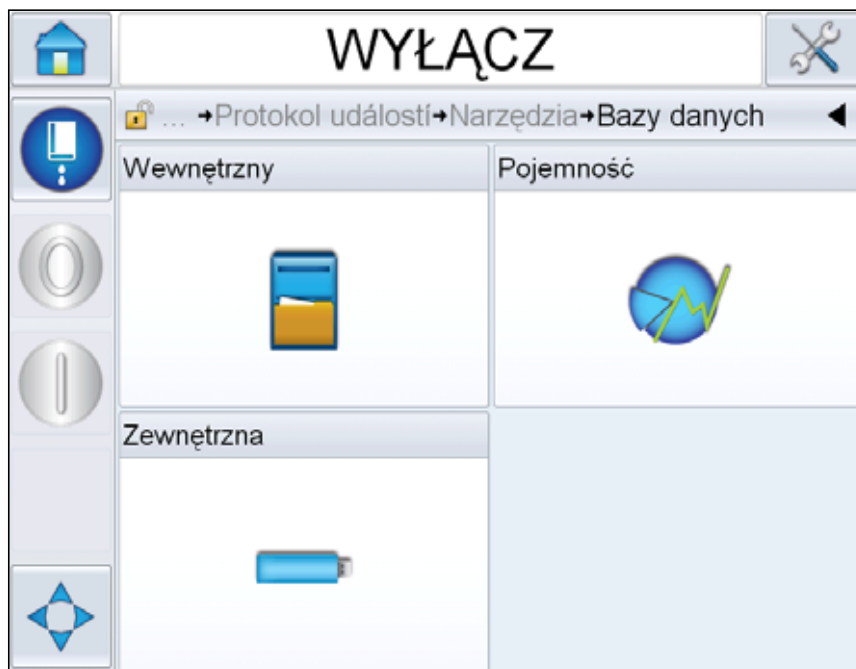
Parametr	Opis
Komunikacja	<p>Wyświetla następujące parametry:</p> <p>TCP/IP: Wyświetla stan portu Ethernet.</p> <p>Adres IP: Wyświetla adres IP sterownika</p> <p>Maska podsieci: Wyświetla numer maski podsieci</p> <p>Komunikacja CLARiTY: Komunikacja tekstowa: Sygnałizuje, że komunikacja tekstowa została włączona dla tej drukarki</p> <p>Uwaga: Zalecane jest, aby drukarka zawsze była podłączona do sieci za pośrednictwem przełącznika</p> 
Kolejka aktualizacji obrazu	Umożliwia aktualizację kolejki komunikatów do druku, gdy pewna liczba komunikatów do druku została wysłana do drukarki.

Tabela 5-10: Parametry wejść głowicy drukującej (ci'g dalszy)

Praca z bazami danych

Przejdź do opcji *Narzędzia > Bazy danych* (Ilustracja 5-21).



Ilustracja 5-21: Bazy danych

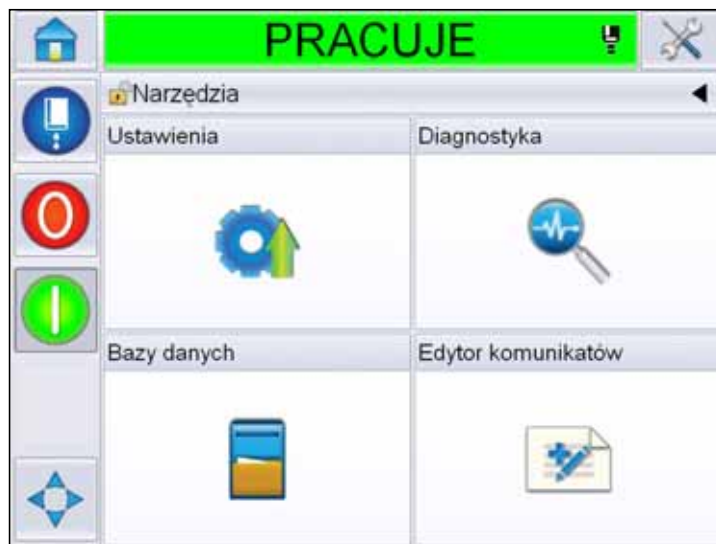
Strona Bazy danych umożliwia dostęp do następujących stron:

Ikona	Opis
Wewnętrzne	Przedstawia zadanie zapisane w drukarce. Umożliwia użytkownikowi usuwanie zadań.
Pojemność	Przedstawia szczegóły, takie jak zajęta przestrzeń w wewnętrznej bazie danych oraz dostępna przestrzeń.
Zewnętrzne	Przedstawia komunikaty zapisane na karcie pamięci. Ta opcja jest dostępna jedynie wtedy, gdy karta pamięci USB zawierająca foldery ZADANIA znajduje się w porcie USB.

Tabela 5-11: Ikony strony Baza danych

Praca z edytorem komunikatów

Przejdź do opcji *Narzędzia* > *Edytor komunikatów* (Ilustracja 5-22)



Ilustracja 5-22: Edytor komunikatów


Strona Edytor komunikatów zapewnia dostęp do następujących stron:

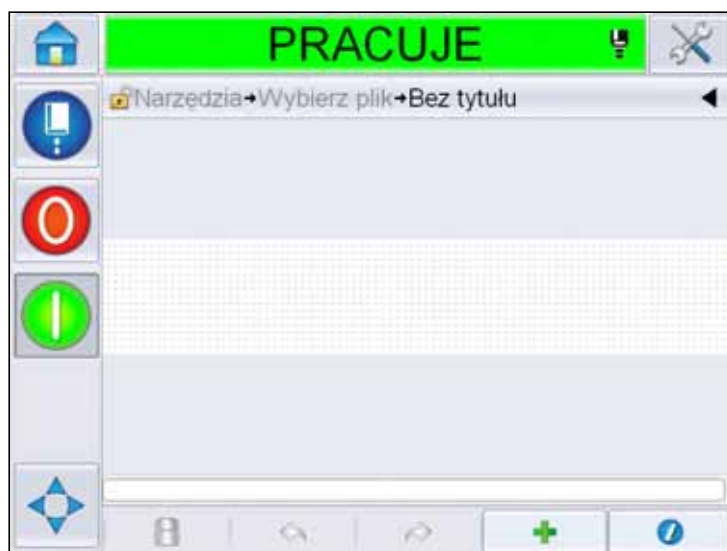
- Utwórz komunikat: Umożliwia użytkownikowi tworzenie komunikatów.
- Edytuj komunikat: Umożliwia użytkownikowi modyfikowanie komunikatów.

Zarządzaj komunikatami

Tworzenie komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby utworzyć komunikat:


- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Edytor komunikatów* na *Stronie głównej*.
- 2 Dotknij , aby utworzyć nowy komunikat. Spowoduje to wyświetlenie strony z komunikatem.




Ilustracja 5-23: Strona z pustym komunikatem

Uwaga: Komunikaty będą utworzone z domyślnymi parametrami komunikatów. Aby zmienić domyślne parametry komunikatów, przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie > Domyślne parametry komunikatów*. Więcej informacji można znaleźć w „Domyślne parametry komunikatów” na stronie 5-11 w Tabeli 5-3

Aby zmienić bieżące parametry komunikatów jedynie bieżącego komunikatu,

dotknij  na stronie komunikatu. Więcej informacji można znaleźć w „Zmiana właściwości bieżącego komunikatu” na stronie 5-68.

Uwaga: Dwukrotne kliknięcie poza polem komunikatu spowoduje powiększenie lub zmniejszenie pola komunikatu.

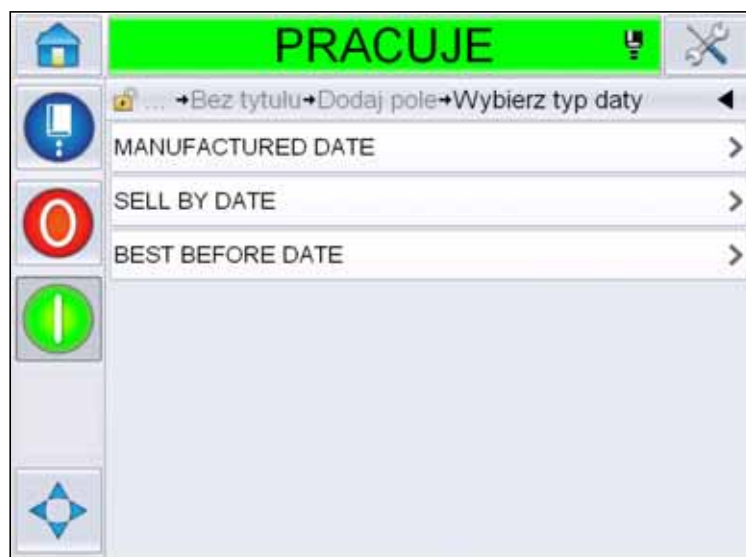
- 3 Dotknij . Wyświetla stronę *Dodaj pole* (Ilustracja 5-24).



Ilustracja 5-24: Strona Dodaj pole

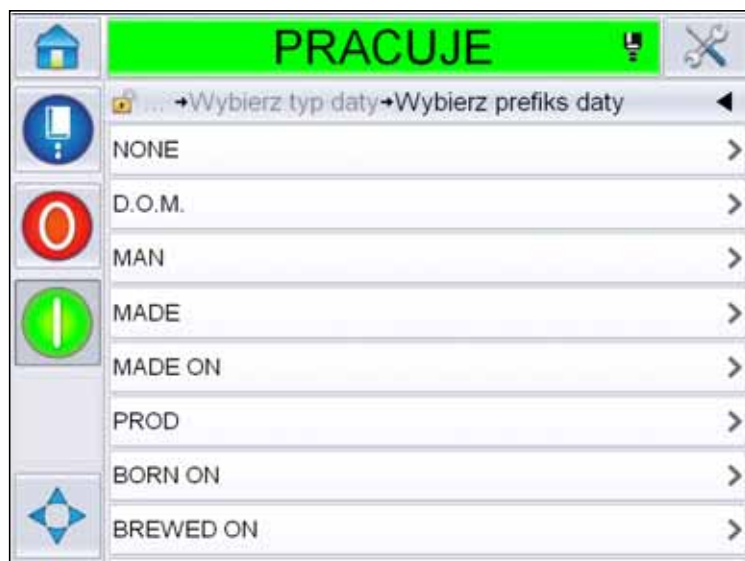
Aby dodać pole kodu daty

- 4 Wybierz pole *Kod daty*. Zostanie wyświetlona następująca strona (Ilustracja 5-25).



Ilustracja 5-25: Strona typu daty

- 5 Wybierz typ daty. Wyświetla stronę *Wybierz prefiks daty* (Ilustracja 5-26).



Ilustracja 5-26: Strona Prefiks daty

- 6 Wybierz wymagany prefiks daty. Wyświetla wymaganą stronę *Format daty* (Ilustracja 5-27). Więcej informacji na temat formatów daty można znaleźć w Tabeli 5-13 na stronie 5-42.



Uwaga: Użytkownik może wybrać „Brak”, jeśli nie jest wymagany żaden prefiks daty.



Ilustracja 5-27: Strona formatu daty

- 7 Wyświetla stronę *Właściwości pola daty* (Ilustracja 5-28).

Uwaga: Można dotknąć i przeciągnąć pola, aby zmienić kolejność.

Uwaga: Użytkownik może dodać pole, dotykając przycisku  lub usunąć pole, dotykając przycisku , jak również może uzyskać podgląd wyników na pasku podglądu.



Ilustracja 5-28: Strona Właściwości pola daty

Parametry	Opis
Prefiks daty	Przedstawia typ wybranego prefiksu daty. Na przykład D.O.M., Wyprod., Ur. itp.
Format daty	Przedstawia typ wybranego formatu daty. Na przykład kod dnia miesiąca, kod dnia tygodnia itp.
Separator	Przedstawia typ wybranego separatora. Na przykład dwukropek (:), przecinek (,), kreska (-) itp.
Okres	Umożliwia użytkownikowi wybranie typu okresu pomiędzy dniem, miesiącem i rokiem.
Domyślne przesunięcie daty	Umożliwia użytkownikowi ustawianie domyślnego przesunięcia daty.

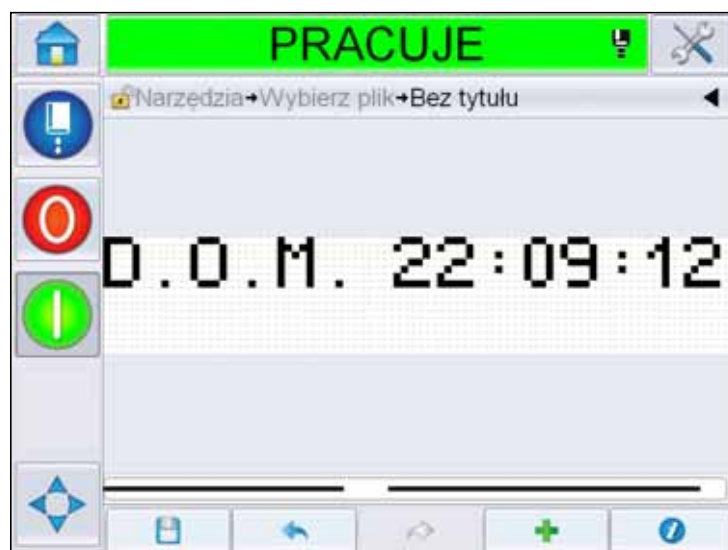
Tabela 5-12: Właściwości pola daty

Parametry	Opis
Edytowalne przez użytkownika	Domyślnie opcja ta jest ustawiona jako <i>Nie</i> . Jeśli wybierzesz opcję <i>Tak</i> , zostaną włączone następujące opcje.
	Minimalne przesunięcie daty: Umożliwia użytkownikowi wprowadzanie minimalnej wartości przesunięcia daty.
	Maksymalne przesunięcie daty: Umożliwia użytkownikowi wprowadzanie maksymalnej wartości przesunięcia daty.
	Komunikat zgłoszenia: Umożliwia użytkownikowi wprowadzanie tekstu, który będzie zgłaszany przy wyborze komunikatu do wprowadzenia informacji.
Data lokalna	Umożliwia użytkownikowi ustawienie tekstu w polu daty w wybranym języku z listy języków/ustawień lokalnych. Uwaga: W przypadku różnych kalendarzy (innych niż gregoriańskie) wybór języka/ustawień lokalnych spowoduje również zmianę daty na lokalną datę (np.: arabski – Arabia Saudyjska) i wyświetlenie jej w sposób typowy dla tego regionu.
Szyfrowanie	Umożliwia użytkownikowi wybranie typu szyfrowania dla komunikatu.

Tabela 5-12: Właściwości pola daty


- 8 Wybierz i zmień właściwości zgodnie z wymaganiami i dotknij przycisku *OK*.

Komunikat z wybranym formatem jest wyświetlony na stronie *Komunikat* (Ilustracja 5-29). Przejdź do Krok 18 na str. 5-40, aby zapisać komunikat lub przejdź do następnego kroku, aby dodać inne pole.



Ilustracja 5-29: Strona Komunikat

Dodawanie pola kodu godziny/serii

- 9 Dotknij . Wyświetla stronę *Dodaj pole*. Wybierz pole Kod godziny/serii. Wyświetla stronę *Właściwości pola kodu serii* (Ilustracja 5-30).





Ilustracja 5-30: Strona Właściwości pola kodu serii

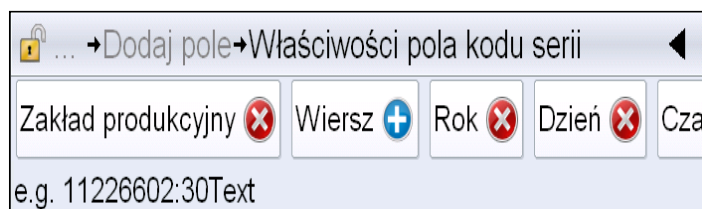
- 10 Wybierz wymagane pole, które zwiększa wymagany kod serii z następujących elementów:

- Dane referencyjne fabryki
- Odnosnik wiersza
- Separator
- Format godziny
- Format roku
- Tekst

Więcej informacji na temat pól kodu serii można znaleźć w Tabeli 5-15 na stronie 5-45.

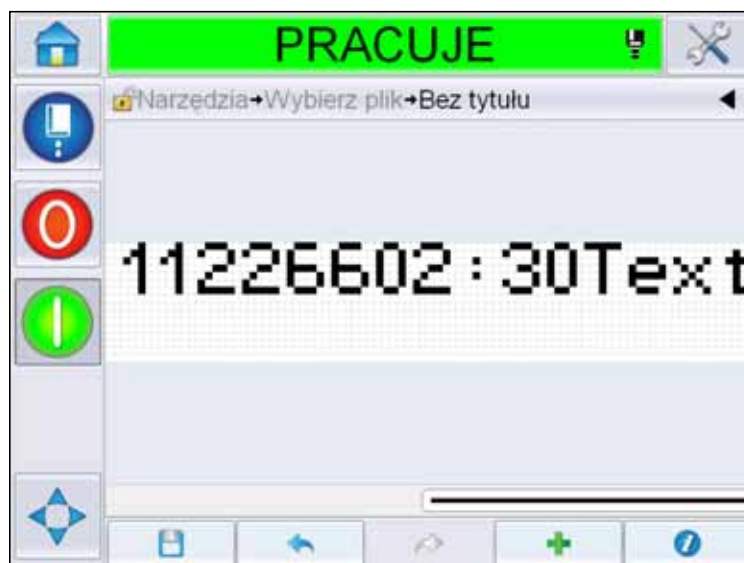
Uwaga: Można dotknąć i przeciągnąć pola, aby zmienić kolejność.

Uwaga: Użytkownik może dodać pole, dotykając przycisku  lub usunąć pole, dotykając przycisku , jak również może uzyskać podgląd wyniku na pasku podglądu. Ilustracja 5-31 na stronie 5-36 przedstawia wybrane pola i pasek podglądu.




Ilustracja 5-31: Pasek podglądu

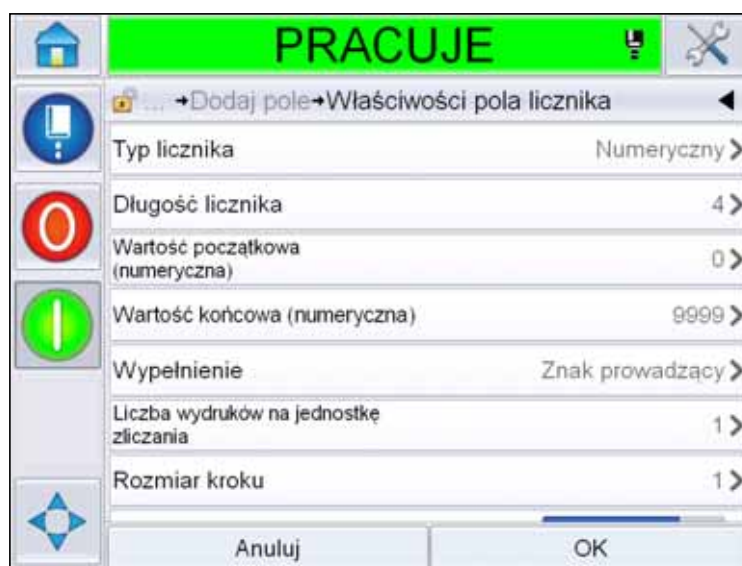
- 11 Gdy pola kodu serii są wybrane i ułożone zgodnie z wymaganiami, wybierz każde pole i wprowadź wymagane dane.
Dotknij **OK**, aby dodać do komunikatu
- 12 Komunikat z wybranym formatem jest wyświetlony na stronie *Komunikat* (Ilustracja 5-29). Przejdź do Kroku 18 na str. 5-40, aby zapisać komunikat lub przejdź do następnego kroku, aby dodać inne pole.



Ilustracja 5-32: Pole kodu godziny/serii na stronie Komunikat

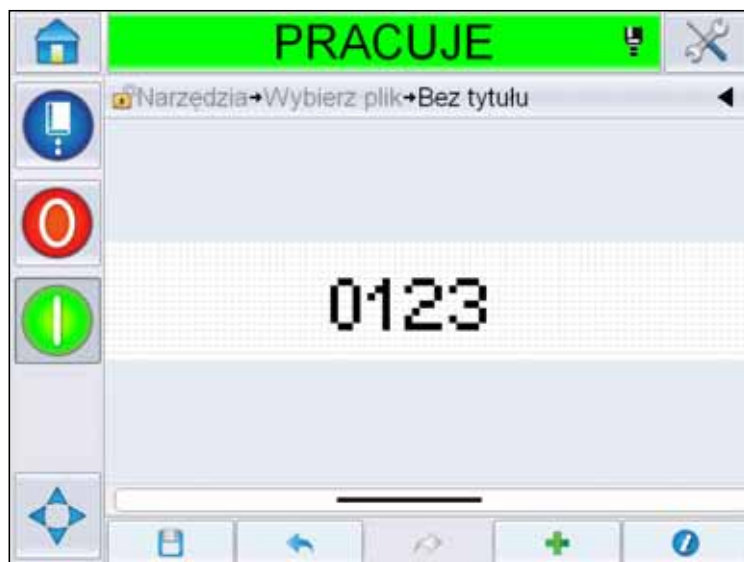
Dodawanie pola licznika

- 13 Dotknij . Wyświetla stronę *Dodaj pole*. Wybierz pole *Licznik*. Wyświetla stronę *Właściwości pola licznika* (Ilustracja 5-33). Więcej informacji na temat pól licznika można znaleźć w Tabeli 5-17 na stronie 5-51.




Ilustracja 5-33: Strona Właściwości pola licznika

- 14 Wybierz i ustaw parametry zgodnie z wymaganiami i dotknij przycisku OK. Komunikat z wybranym formatem jest wyświetlony na stronie *Komunikat* (Ilustracja 5-34). Przejdź do Krok 18 na str. 5-40, aby zapisać komunikat lub przejdź do następnego kroku, aby dodać inne pole.



Ilustracja 5-34: Pole Licznik na stronie Komunikat

Dodawanie dowolnego tekstu

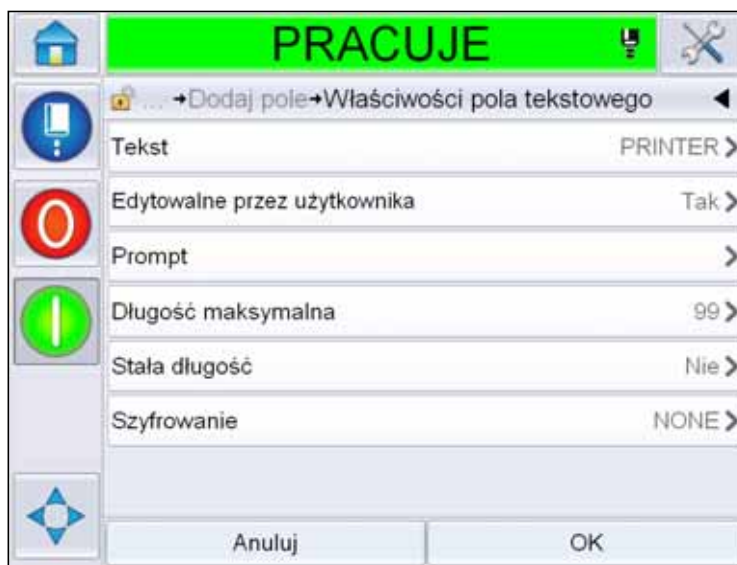
- 15 Dotknij . Wyświetla stronę *Dodaj pole*. Wybierz pole Dowolny tekst. Wyświetla stronę *QWERTY* do wprowadzania dowolnego tekstu (Ilustracja 5-35).



Ilustracja 5-35: Wpisz dowolny tekst

- 16 Wpisz tekst i dotknij przycisku OK. Wyświetla stronę *Właściwości pola tekstowego*. Więcej informacji na temat opcji pola tekstowego można znaleźć w Tabeli 5-18 na stronie 5-53.

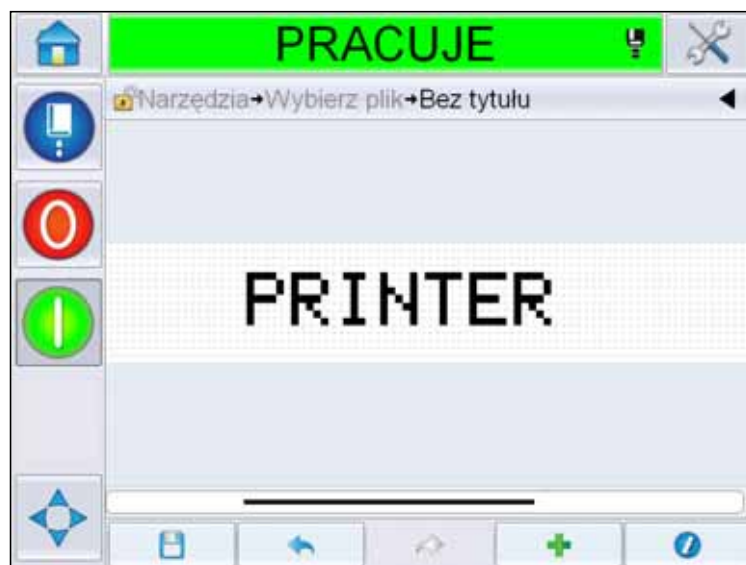
Uwaga: Opcje „Zgłoszenie”, „Długość maksymalna”, „Długość stała” są widoczne tylko wtedy, gdy opcja „Edytowane przez użytkownika” jest ustawiona jako „Tak”.



Ilustracja 5-36: Strona *Właściwości pola tekstowego*

- 17 Wybierz i ustaw parametry zgodnie z wymaganiami i dotknij przycisku OK. Komunikat z dowolnym tekstem jest wyświetlony na stronie *Komunikat* (Ilustracja 5-37).

Uwaga: Gdy zostanie dodane pole dowolnego tekstu, będzie ono automatycznie miało tę samą czcionkę jak poprzednie pole.



Ilustracja 5-37: Dowolny tekst na stronie Komunikat

- 18 Dotknij przycisku Zapisz . Wpisz nazwę komunikatu w polu.

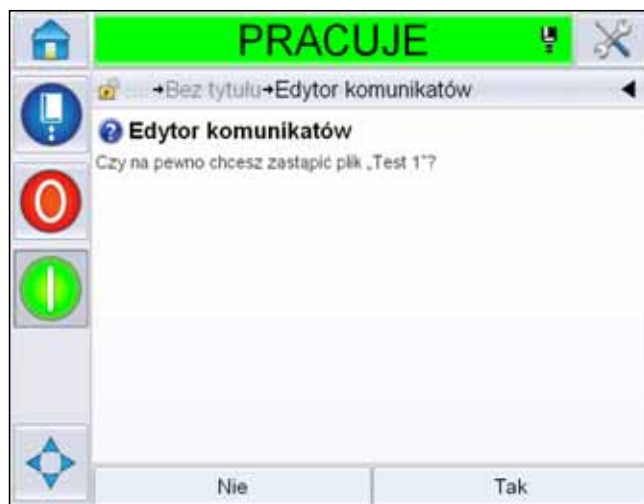


Ilustracja 5-38: Zapisz komunikat

- 19 Dotknij przycisku **OK** i zostanie utworzony nowy komunikat. Komunikat jest teraz zapisany w wewnętrznej bazie danych.

Uwaga: Nazwa każdego komunikatu musi być unikatowa. Jeśli istnieje już komunikat z podaną nazwą, pojawi się zapytanie, czy plik ma być zastąpiony. Jeśli zostanie wybrana opcja **Nie**, musisz ponownie zapisać plik i wpisać nową nazwę komunikatu.

Uwaga: Nazwa wiadomości nie może zawierać niedozwolonych znaków (np. \, /, :, ?, *, ", <, >). Jeśli zostanie użyty jakikolwiek z tych znaków, nie będzie można zapisać wiadomości.



Ilustracja 5-39: Zastąpienie edytora komunikatów

Pola użytkownika

Pola użytkownika zawierają informacje wprowadzone przez użytkownika. Te informacje mogą występować w następujących formatach:

- Kod daty
- Kod godziny/serii
- Licznik
- Dowlolny tekst

Po wstawieniu pola użytkownika do komunikatu, zawartość pola użytkownika jest kopiowana do komunikatu podczas procesu drukowania. Gdy pole użytkownika zostanie zmienione, komunikat zostaje automatycznie uaktualniony i wydrukowany.

Predefiniowane pola użytkownika w interfejsie użytkownika są opisane w poniższych tabelach:

Kod daty**Kod daty – format**

Nazwa pola	Opis	Kod mnemoniczny i przykład
DDD	Przedstawia bieżący dzień tygodnia w formie trzech wielkich liter.	PON
Kod dnia miesiąca	Przedstawia bieżący dzień miesiąca	9
Kod dnia tygodnia	Przedstawia bieżący dzień tygodnia (alfabetycznie).	A
Dzień tygodnia (1-7)	Przedstawia bieżący dzień tygodnia (numerycznie)	1
Dzień tygodnia (A-G)	Przedstawia bieżący dzień tygodnia (alfabetycznie).	A
Dzień roku (366)	Dzień roku (zakres 1-365*). *366 dni dla roku przestępnego, gdzie dzień 366 = 29 lutego	54
Dzień roku (60)	Dzień roku (zakres 1-365*). *366 dni dla roku przestępnego, gdzie dzień 60 = 29 lutego	60
Dzień roku Z (060)	Dzień roku (zakres 001-365*). *366 dni dla roku przestępnego z prowadzącymi zerami, gdzie dzień 060 = 29 lutego	060
Dzień roku Z (366)	Dzień roku (001-365*) z prowadzącymi zerami *366 dni dla roku przestępnego, gdzie dzień 366 = 29 lutego	054
MM	Przedstawia bieżący miesiąc roku	04
MMM	Przedstawia bieżący miesiąc roku jako trzy wielkie litery.	KWI
MMMM	Przedstawia bieżący miesiąc roku w formie alfabetycznej wielkimi literami.	KWIECIEŃ

Tabela 5-13: Kod daty/format

Nazwa pola	Opis	Kod mnemoniczny i przykład
MMMr	Przedstawia bieżący miesiąc jako trzy litery i rok w formacie numerycznym, ale bez separatora.	KWI12
Mmm	Przedstawia bieżący miesiąc roku jako trzy litery.	Kwi
Mmmrr	Przedstawia bieżący miesiąc jako trzy litery i rok w formacie numerycznym.	Kwi12
Kod miesiąca	Przedstawia kod miesiąca.	KW
Dzień miesiąca jako pojedyncza cyfra	Przedstawia dzień miesiąca w formie pojedynczej cyfry.	9
Tydzień	Przedstawia tydzień roku w formacie numerycznym.	15
Kod tygodnia roku	Przedstawia tydzień roku w formacie numerycznym.	2
TydzieńZ	Przedstawia tydzień roku w formacie numerycznym i dodaje prowadzące zera.	02
Kod roku dekady	Przedstawia rok dekady w formacie alfanumerycznym (A-J). Uwaga: Pierwsze rok dekady rozpoczyna się od 0 (2010).	C
dd	Przedstawia bieżącą datę w formacie dwóch cyfr.	09
ddMMM	Przedstawia bieżącą datę jako dzień i miesiąc w formie alfabetycznej wielkimi literami.	09KWI
ddMMMr	Przedstawia bieżącą datę jako dzień i miesiąc w formie alfabetycznej wielkimi literami oraz rok w formie liczby.	09KWI2012
ddMMrr	Przedstawia bieżącą datę jako dzień, miesiąc i rok w formie dwóch cyfr.	090412

Tabela 5-13: Kod daty/format (ci'g dalszy)

Nazwa pola	Opis	Kod mnemoniczny i przykład
ddMMrrrr	Przedstawia bieżącą datę jako dzień, miesiąc i rok w formie numerycznej. Uwaga: <i>Przedstawia rok w formie czterech cyfr.</i>	09042012
ddMmm	Przedstawia bieżącą datę jako dzień i miesiąc. Uwaga: <i>Miesiąc jest przedstawiony w formie trzech liter.</i>	09Kwi
ddMmmrrrr	Przedstawia bieżącą datę jako dzień, miesiąc i rok. Uwaga: <i>Miesiąc jest przedstawiony w formie trzech liter i pierwsza litera jest wielką literą. Rok jest przedstawiony w formie czterech cyfr.</i>	09Kwi2012
r(2010=0)	Przedstawia rok w formie jednocyfrowej wartości numerycznej. Uwaga: <i>2010 jest ustawiony jako zero.</i>	2
r(2010=10)	Przedstawia rok w formie liczbowej. Uwaga: <i>2010 jest ustawiony jako 10.</i>	12
rr	Przedstawia bieżący rok w formie dwóch cyfr.	12
rrrr	Przedstawia bieżący rok w formie czterech cyfr.	2012

Tabela 5-13: Kod daty/format (ci'g dalszy)

Kod daty – separator

Nazwa pola	Opis	Przykład
Ukośnik lewy	Oddziela kod za pomocą ukośnika lewego.	09\04\2012
Dwukropek	Oddziela kod za pomocą dwukropka.	09:04:2012
Przecinek	Oddziela kod za pomocą przecinka.	09,04,2012
Myślnik	Oddziela kod za pomocą myślnika.	09-04-2012
Ukośnik prawy	Oddziela kod za pomocą ukośnika prawego.	09/04/2012
Kropka	Oddziela kod za pomocą kropki.	09.04.2012
Brak	Ten format nie będzie miał żadnego separatora.	09042012
Spacja	Oddziela kod za pomocą spacji.	09 04 2012

Tabela 5-14: Kod daty/separators

Kod godziny/serii

Pole	Opis	Przykład
Dane referencyjne fabryki	Umożliwia użytkownikowi wprowadzenie danych referencyjnych fabryki	

Tabela 5-15: Kod godziny/serii

Pole	Opis	Przykład
Oдноśnik wiersza	Umożliwia użytkownikowi wprowadzenie danych referencyjnych linii produkcyjnej	
Format roku	Umożliwia użytkownikowi wybór wymaganego formatu roku z poniższej listy: <ul style="list-style-type: none"> • r(2010=0) • r(2010=10) • rr • rrrr 	Jeśli bieżącym rokiem jest 2012, rok pojawia się jak przedstawiono poniżej w przypadku różnych opcji. <ul style="list-style-type: none"> • r(2010=0) - 2 • r(2010=10) - 12 • rr - 12 • rrrr - 2012
Format daty w kalendarzu juliańskim	Umożliwia użytkownikowi wybór poniższego formatu: <ul style="list-style-type: none"> • Dzień roku (366) • Dzień roku (60) • Dzień roku Z (366) • Dzień roku Z (060) 	
Format godziny	Umożliwia użytkownikowi wybór wymaganego formatu. Więcej informacji można znaleźć w Tabeli 5-16 na stronie 5-48.	
Separator	Oddziela pole kodu serii za pomocą separatora takiego jak ukośnik lewy (\), dwukropek (:), przecinek (,), kropka (.), brak znaku lub spacja.	09\04\2012

Tabela 5-15: Kod godziny/serii

Pole	Opis	Przykład
Tekst	Umożliwia użytkownikowi wpisanie wymaganego tekstu.	
Tekst edytowalny przez użytkownika	Umożliwia użytkownikowi ustawienie pola tekstowego jako edytowalne lub nieedytowalne. Pola Zgłoszenie, Długość maksymalna i Długość stała są widoczne tylko wtedy, gdy ta opcja jest ustawiona jako „Tak”.	
Zgłoszenie	Umożliwia użytkownikowi wprowadzenie tekstu, który zasygnalizuje konieczność wprowadzenia tekstu.	Wpisz numer serii
Długość maksymalna	Długość maksymalna pola edytowalnego przez użytkownika.	
Stała długość	Ogranicza stałą długość pola wprowadzanego przez użytkownika.	

Tabela 5-15: Kod godziny/serii

Nazwa pola	Opis	Przykład
H	Przedstawia bieżącą godzinę jako pojedynczą cyfrę. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 24-godzinnym.	9
GG	Przedstawia bieżącą godzinę jako dwie cyfry. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 24-godzinnym.	17
GGmm	Przedstawia bieżącą godzinę jako minutę w formacie dwucyfrowym bez separatora. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 24-godzinnym.	0509
GGmmss	Przedstawia bieżącą godzinę, minutę i sekundę w formacie dwucyfrowym bez separatora. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 24-godzinnym.	050929
Kod godziny	Przedstawia kod godziny w formacie alfanumerycznym	V
Kod minuty	Przedstawia kod minuty w formacie dwóch znaków	EG
Minuta dnia	Przedstawia minutę dnia	635
Minuta dnia Z	Przedstawia minutę dnia i dodanie prowadzące zera	0635

Tabela 5-16: Format godziny

Nazwa pola	Opis	Przykład
Kod zmiany	Przedstawia kod miesiąca	SC
a lub p	Wyświetla „a” w przypadku godziny przed południem lub „p” w przypadku godziny po południu.	a
am lub pm	Wyświetla am w przypadku godziny przed południem lub pm w przypadku godziny po południu	5 am
h	Przedstawia godzinę jako pojedynczą cyfrę. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinny.	5
gg	Przedstawia bieżącą godzinę jako dwie cyfry. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinny.	05
ggmm	Przedstawia bieżącą godzinę i minutę w formacie dwucyfrowym bez separatora. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinny.	0509

Tabela 5-16: Format godziny (ci'g dalszy)

Nazwa pola	Opis	Przykład
ggmmamlpl	<p>Przedstawia bieżącą godzinę i minutę w formacie dwucyfrowym bez separatora. Informuje również, czy bieżąca godzina jest przed południem lub po południu.</p> <p>Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinnym.</p>	0509pm
ggmmalp	<p>Przedstawia bieżącą godzinę i minutę w formacie dwucyfrowym bez separatora. Informuje również, czy bieżąca godzina jest przed południem lub po południu, wyświetlając a lub p.</p> <p>Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinnym.</p>	0509p
ggmmss	<p>Przedstawia bieżącą godzinę, minutę i sekundę w formacie dwucyfrowym bez separatora.</p> <p>Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinnym.</p>	050919
gmm	<p>Przedstawia bieżącą godzinę w formacie jednocyfrowym i minutę w formacie dwucyfrowym bez separatora.</p> <p>Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinnym.</p>	509

Tabela 5-16: Format godziny (ci'g dalszy)

Nazwa pola	Opis	Przykład
gmss	Przedstawia bieżącą godzinę i minutę w formacie jednocyfrowym jako dwie cyfry bez separatora. Uwaga: Pokazuje godzinę w formacie 12-godzinny.	5909
ss	Przedstawia bieżącą sekundę jako dwie cyfry.	19

Tabela 5-16: Format godziny (ci'g dalszy)

Pole licznika

Nazwa pola	Opis	Przykład
Typ licznika	Umożliwia użytkownikowi wybór typ licznika. <ul style="list-style-type: none"> • Numeryczny • Wielkie litery alfabetyczne • Małe litery alfabetyczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Numeryczne: 5 • Wielkie litery alfabetyczne: A • Małe litery alfabetyczne: a
Długość licznika	Umożliwia użytkownikowi wybór długości licznika. Uwaga: Długość licznika musi mieścić się w zakresie: <ul style="list-style-type: none"> • od 1 do 9 dla wartości numerycznych • od 1 do 5 dla wielkich i małych liter 	3
Wartość początkowa (0 - 999999999)	Umożliwia użytkownikowi wybór wartości początkowej licznika. Uwaga: Wartość początkowa licznika jest uzależniona od wybranego typu licznika.	<ul style="list-style-type: none"> • Numeryczna: 5 • Wielkie litery alfabetyczne: A • Małe litery alfabetyczne: a

Tabela 5-17: Pole licznika

Nazwa pola	Opis	Przykład
Wartość końcowa (0 - 999999999)	Umożliwia użytkownikowi wybór wartości końcowej licznika. Uwaga: Wartość początkowa licznika jest uzależniona od wybranego typu licznika.	<ul style="list-style-type: none"> • Numeryczna: 5 • Wielkie litery alfabetyczne: A • Małe litery alfabetyczne: z
Wypełnienie	Umożliwia użytkownikowi wybór opcji, jeśli wymagane są prowadzące zera lub spacje przed wartością początkową. Użytkownik może wybrać wartość „Brak”, „Spacja” lub „Znak prowadzący”	Jeśli długość licznika wynosi 4 i wartość wypełnienia prowadzącymi zerami jest ustawiona jako Tak, wartością początkową będzie 0005.
Liczba wydruków na jednostkę liczenia	Umożliwia użytkownikowi ustawienie liczby wydruków wymaganych na jednostkę liczenia.	1 - 999
Rozmiar kroku	Liczba, o którą wzrasta lub maleje wartość licznika. Jest to wartość numeryczna - nawet w przypadku liczników alfabetycznych (wartość 2 spowoduje następujące liczenie: „a, c, e, g”).	Min.: 1 Maks.: 1000000 Domyślnie: 1
Przesunięcie	Ustawia ponowne uruchomienie licznika, gdy licznik osiągnie wartość końcową.	Jeśli wartość początkowa licznika wynosi 1, a wartość końcowa wynosi 9999, licznik rozpoczyna liczenie od 0, gdy osiągnie wartość 9999.

Tabela 5-17: Pole licznika (ci'g dalszy)

Nazwa pola	Opis	Przykład
Typ wartości początkowej	Wartość początkowa może być ustawiona przy użyciu jednej z następujących opcji. <ul style="list-style-type: none"> • Wartość domyślna • Ostatnia wartość • Pytaj o wartość 	<ul style="list-style-type: none"> • Wartość domyślna – jest to domyślnie ustawiona wartość. • Ostatnia wartość – jest to ostatnia wartość poprzedniego licznika. • Pytaj o wartość – sygnalizuje użytkownikowi konieczność ustawienia wartości.
Resetuj źródło	Umożliwia użytkownikowi ustawienie źródła jako Brak lub Zewnętrzne.	
Szyfrowanie	Wybierz typ szyfrowania	arabski

Tabela 5-17: Pole licznika (ci'g dalszy)

Opcje dowolnego tekstu

Pole	Opis	Przykład
Tekst	Umożliwia użytkownikowi wprowadzanie dowolnego tekstu.	
Edytowalne przez użytkownika	Umożliwia użytkownikowi ustawienie pola tekstowego jako edytowalne lub nieedytowalne. Pola Zgłoszenie, Długość maksymalna i Długość stała są widoczne tylko wtedy, gdy ta opcja jest ustawiona jako „Tak”.	

Tabela 5-18: Dowolny tekst


Pole	Opis	Przykład
Polecenie	Umożliwia użytkownikowi wprowadzenie tekstu, który zasygnalizuje konieczność wprowadzenia tekstu.	Wprowadź kod serii:
Maksymalna długość	Maksymalna długość pola edytowalnego przez użytkownika.	
Stała długość	Ogranicza stałą długość pola wprowadzanego przez użytkownika.	
Szyfrowanie	Umożliwia użytkownikowi wybór typ szyfrowania.	CLARiTY.Encryption.Arabic

Tabela 5-18: D dowolny tekst

Edycja komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby zapisać komunikat:

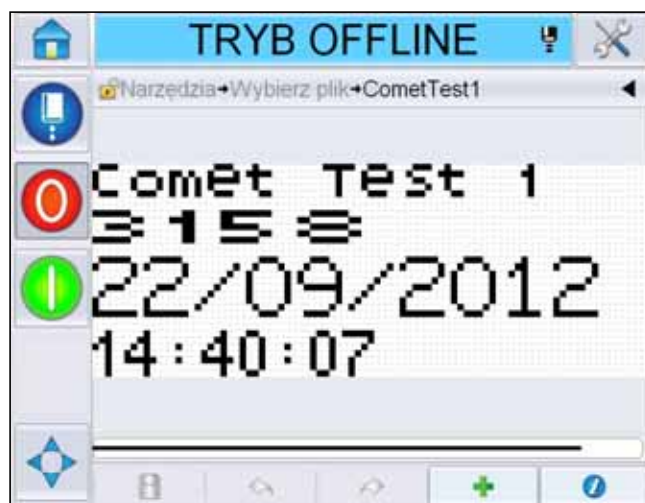
- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Edytor komunikatów* na *Stronie głównej*.

- 2 Wybierz komunikat, który ma być edytowany i dotknij .




Ilustracja 5-40: Edytuj stronę


- 3 Komunikat jest wyświetlany na „stronie komunikatu”.




Ilustracja 5-41: Strona Komunikat

- 4 Na stronie Komunikat występują trzy opcje:

- Aby dodać nowe pole użytkownika, dotknij .
- Aby edytować istniejące pole użytkownika, wybierz zawartość

(patrz „Wybór zawartości” na str. 5-56) i dotknij .


- Aby zmienić parametry komunikatu:
 - Domyślne parametry komunikatu: Przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie > Domyślne parametry komunikatu*. Więcej informacji można znaleźć w „Domyślne parametry komunikatów” na stronie 5-11 w Tabeli 5-3.
 - Bieżące parametry komunikatu: Dotknij , nie wybierając żadnego pola użytkownika na stronie komunikatu i edytuj wymagane parametry. Więcej informacji można znaleźć tutaj w „Zmiana właściwości bieżącego komunikatu” na stronie 5-68.

Wybór zawartości

Kliknij wymagane pole. Pojawi się niebieskie pole wokół wybranego pola, jak pokazano w Ilustracja 5-42 na stronie 5-56. Kliknij puste miejsce w komunikacie, aby usunąć wybór lub kliknij inne wymagane pole.



Ilustracja 5-42: Wybrane pole

- 5 Dotknij , aby edytować właściwości pola.

Uwaga: Dotknięcie przycisku bez wybrania pola umożliwi użytkownikowi wyświetlenie i edycję „bieżących parametrów komunikatu”.

Aby wyświetlić i edytować domyślne parametry komunikatu, przejdź do opcji *Narzędzia > Konfiguracja > Sterowanie > Domyślne parametry komunikatu*. Więcej informacji można znaleźć w „Domyślne parametry komunikatów” na stronie 5-11 w Tabeli 5-3.

- 6 Edytuj wymagane właściwości pola i dotknij *OK*.

Uwaga: Wyświetlone właściwości pola są uzależnione od wybranego pola. Na przykład jeśli zostanie wybrane do edycji pole tekstowe, zostaną wyświetlone do edycji właściwości pola „Dowolny tekst”

Wprowadzanie wielu wierszy do komunikatu

Uwaga: Drukarka wybiera automatycznie najlepszą konfigurację z wprowadzonego komunikatu.

Można wprowadzić tekst o maksymalnej wysokości 34 punktów. Można wprowadzać dowolną liczbę wierszy tekstu w ramach maksymalnej wysokości komunikatu.

Można przeciągnąć pola, wybierając i przenosząc je w przestrzeni komunikatu. Można również wybrać przycisk strzałki (patrz Ilustracja 5-43) i przenieść je za pomocą wymaganej strzałki (patrz Ilustracja 5-44).



Ilustracja 5-43: Pasek narzędzi edytora komunikatu

Użyj strzałek kierunkowych do przenoszenia pól.

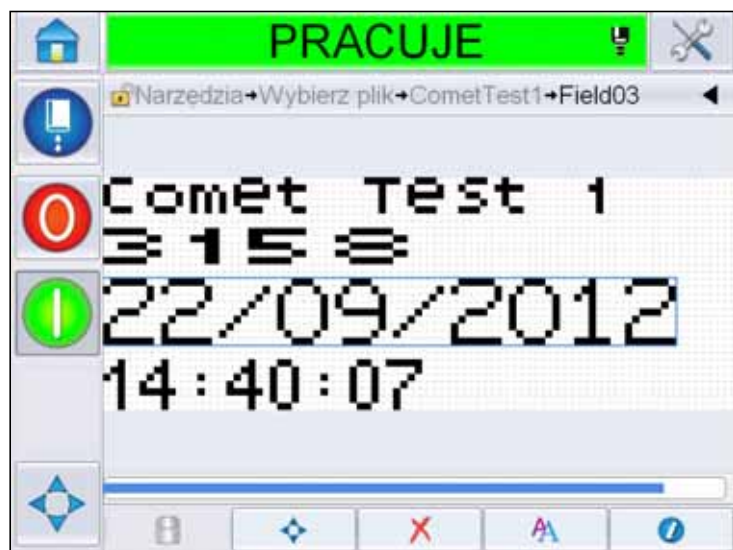


Ilustracja 5-44: Pasek narzędzi strzałek


Czyszczenie pola w komunikacie

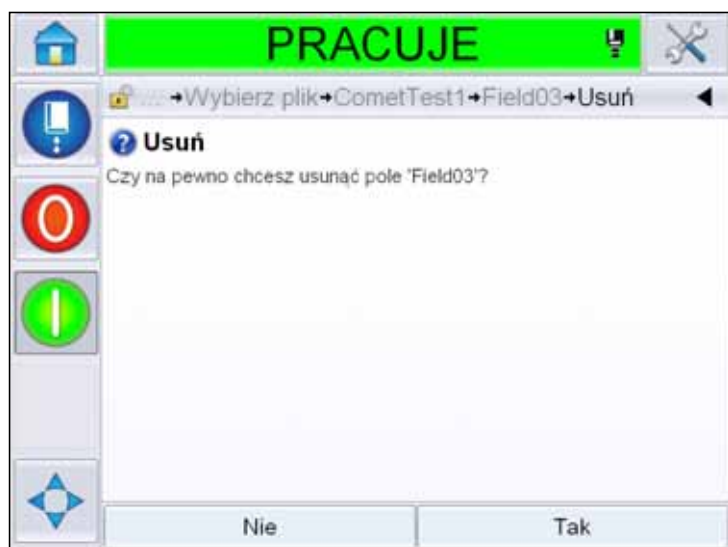
Wykonaj następujące czynności, aby wyczyścić pole w komunikacie:

- 7 Przejdź do opcji *Narzędzia > Edytor komunikatów* na *Stronie głównej*.
- 8 Wybierz komunikat, który ma być edytowany i dotknij *Edytuj*.
- 9 Dotknij wymagane pole, aby je wyczyścić.



Ilustracja 5-45: Wybierz pole

- 10 Dotknij . Pojawi się następujący ekran. Wyświetla stronę z potwierdzeniem.

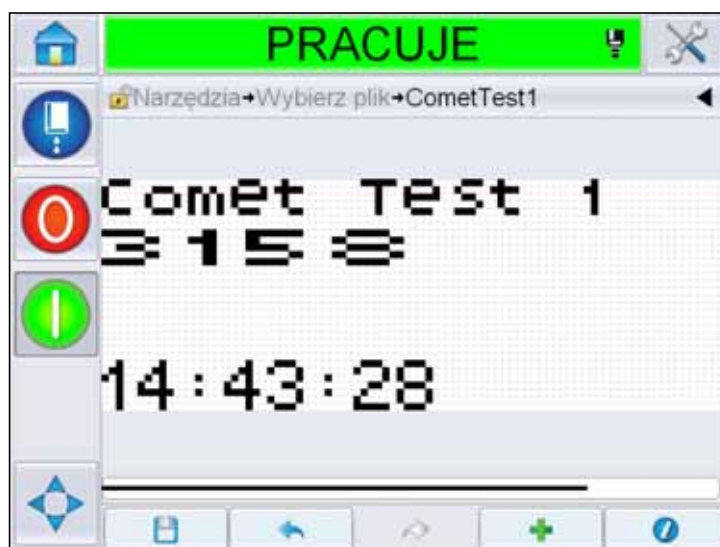


Ilustracja 5-46: Ekran Potwierdzenia

- 11 Dotknij *Tak*, aby usunąć wybrane pole.

Uwaga: Zalecane jest zapisanie komunikatu z unikatowym odniesieniem.

- 12 Dotknij przycisku . Pole zostanie usunięte.

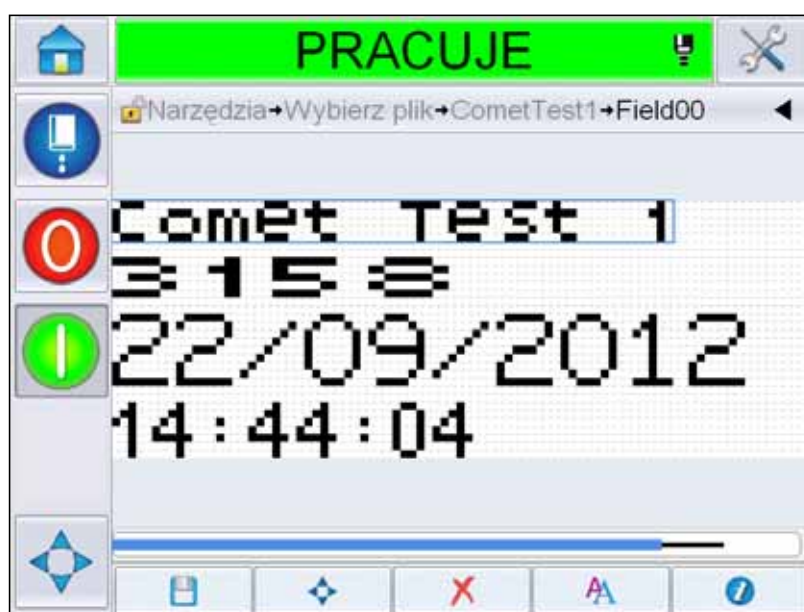


Ilustracja 5-47: Komunikat został wyczyszczony

Modyfikacja atrybutów czcionki

Wykonaj następujące czynności, aby zmodyfikować atrybuty czcionki:


- 13 Przejdź do opcji *Narzędzia > Edytor komunikatów* na *Stronie głównej*.
- 14 Dotknij wymaganego komunikatu i następnie dotknij *Edytuj*.
- 15 Dotknij pola tekstowego, które wymaga modyfikacji.



Ilustracja 5-48: Wybierz pole tekstowe

16 Dotknij przycisku



Ikona  umożliwia przeniesienie użytkownika do informacji o atrybutach czcionki, dzięki czemu użytkownik może uzyskać dostęp do atrybutów czcionki lub wybrać poniższe klawisze w celu przeprowadzenia edycji właściwości czcionki (patrz Tabela 5-19).





Klawisz	Funkcja
	Zwiększa wysokość czcionki w wybranym polu.
	Zmniejsza wysokość czcionki w wybranym polu.
	Pogrubia wybrane pole.
	Usuwa pogrubienie wybranego pola.

Tabela 5-19: Klawisze do zmiany wysokości czcionek

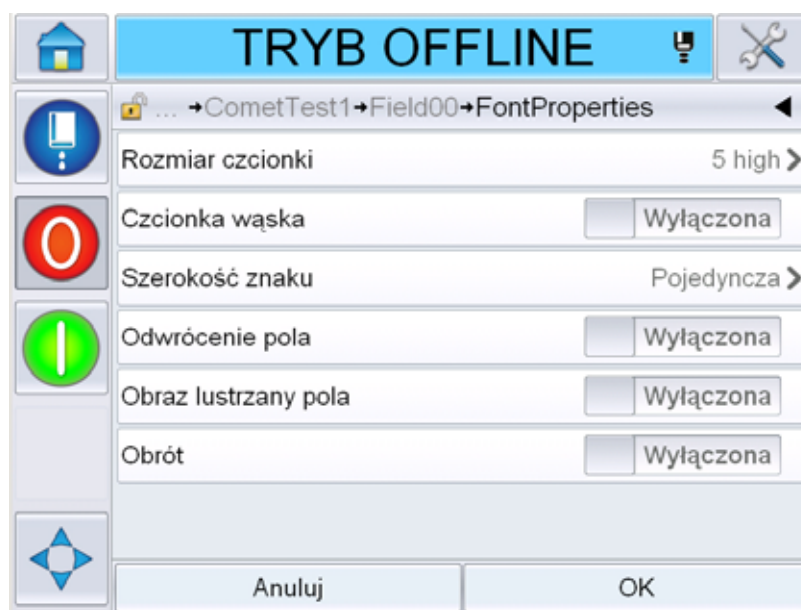
Uwaga: Jeśli znak jest niedostępny (np. gdy czcionka jest za mała), będzie on wyświetlony na klawiaturze jako gwiazdka (*).

17 Dotknij przycisku



. Pojawi się lista dostępnych właściwości czcionki.

18 Dotknij odpowiedniej opcji i edytuj.



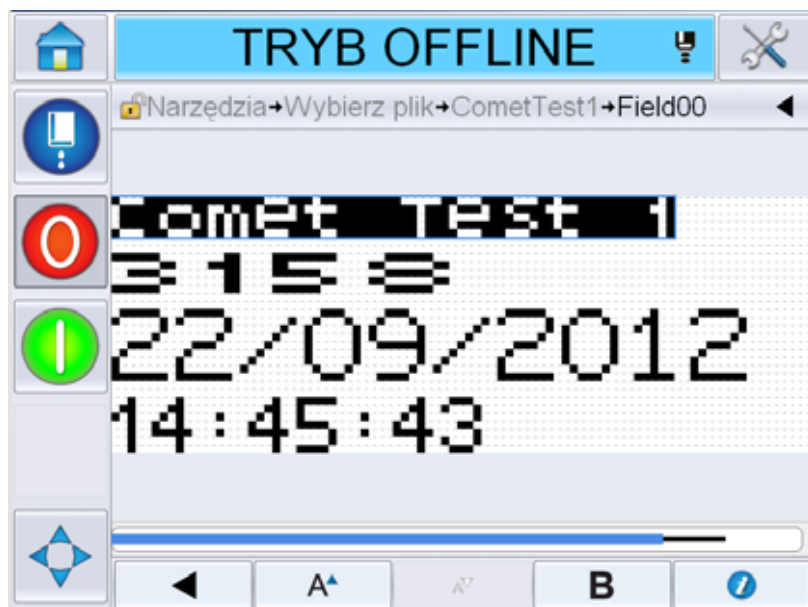
Ilustracja 5-49: Lista właściwości czcionki

Tabela 5-20 przedstawia różne właściwości czcionki:


Pole	Opcje	Opis
Rozmiar czcionki	Wysokość 5, wysokość 7, wysokość 9, wysokość 12, wysokość 16, wysokość 24 i wysokość 34	Umożliwia użytkownikowi wybór różnych rozmiarów czcionki.
Czcionka wąska	wł./wył.	Umożliwia użytkownikowi ustawienie opcji <i>wł./wył.</i> wąskiej czcionki.
Szerokość znaku	Pojedyncza, podwójna, potrójna	Umożliwia użytkownikowi ustawienie szerokości znaku, tj. <i>pojedynczy/podwójny/potrójny</i> .
Obrócenie pola	wł./wył.	Umożliwia użytkownikowi <i>wł./wył.</i> opcji obrócenia pola. Włączenie tej opcji spowoduje odwrócenie koloru czcionki.
Obraz lustrzany pola	wł./wył.	Umożliwia użytkownikowi <i>wł./wył.</i> opcji <i>obrazu lustrzanego pola</i> . Włączenie tej opcji spowoduje lustrzane odbicie tego pola.
Obrót	wł./wył.	Umożliwia użytkownikowi <i>wł./wył.</i> opcji odwrócenia pola. Włączenie tej opcji spowoduje odwrócenie tego pola.

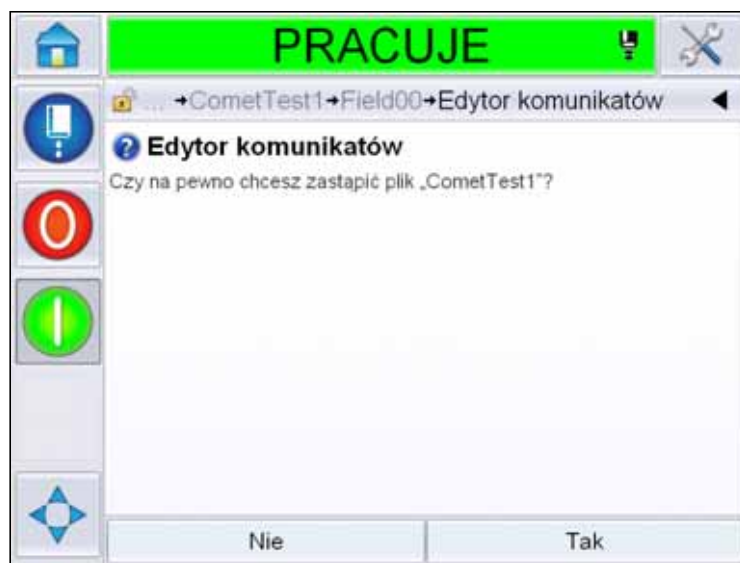
Tabela 5-20: Właściwości czcionki

- 19 Dotknij przycisku OK.



Ilustracja 5-50: Ekran zmodyfikowanego tekstu

- 20 Po przeprowadzeniu edycji komunikatu dotknij przycisk zapisu .
- 21 Zmodyfikuj nazwę, jeśli jest to wymagane i dotknij OK. Wyświetli się strona z potwierdzeniem.



Ilustracja 5-51: Edytuj stronę

Uwaga: Zalecane jest zapisanie komunikatu z unikatowym odniesieniem.

22 Dotknij **Tak**, aby zapisać edytowany komunikat.

Uwaga: Zawsze należy ponownie załadować komunikat, jeśli zostanie wprowadzona zmiana w komunikacie lub w parametrach komunikatu. Jedynym przypadkiem, gdy nie jest to wymagane, jest wprowadzenie zmiany po naciśnięciu przycisku popchnięcia na stronie głównej.

Uwaga: Aby wyjść z edytora komunikatów bez zapisywania komunikatu, należy dotknąć przycisku Strona główna lub Narzędzia.

Usuwanie komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby usunąć komunikat:

- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Bazy danych > Wewnętrzne* na Stronie głównej.
- 2 Dotknij opcji *Edytuj*.



Ilustracja 5-52: Ekran wewnętrzny

- 3 Wybierz komunikat, który ma być usunięty i dotknij przycisku *Usuń*.

Uwaga: Można użyć opcji *Wybierz wszystko*, aby usunąć wszystkie dostępne komunikaty.



Ilustracja 5-53: Ekran usuwania

- 4 Wyświetla stronę z potwierdzeniem.



Ilustracja 5-54: Ekran potwierdzenia

- 5 Dotknij *Tak*, aby potwierdzić usunięcie.

Definiowanie pola gotowości

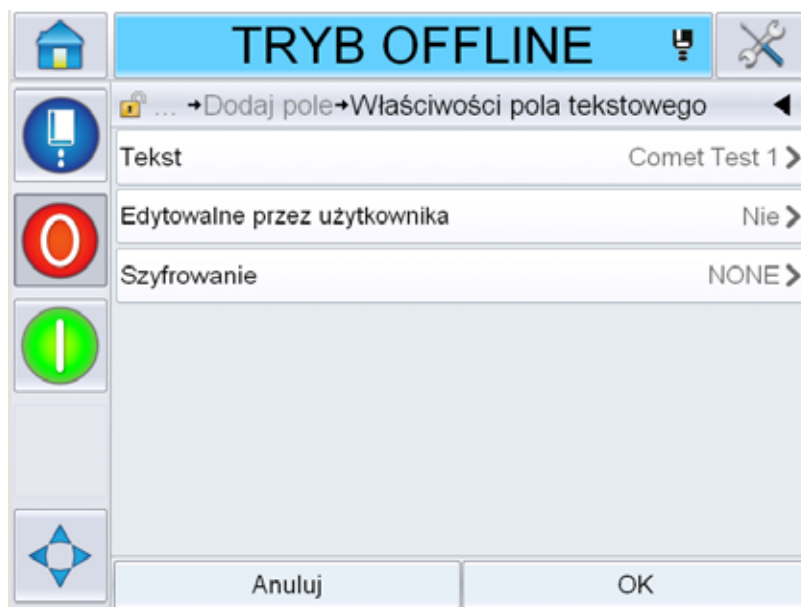
Pola gotowości są używane do definiowania zawartości, która może być zmieniana za każdym razem, gdy komunikat jest używany. Zawartość może obejmować komunikat dnia lub inną treść, która odnosi się do znanej partii produktu, lecz pozostaje taka sama dla tej całej serii.

Po załadowaniu komunikatu zawierającego pole gotowości operator musi podać zawartość pola.

Wykonaj następujące czynności, aby zdefiniować pole gotowości:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 w sekcji „Tworzenie komunikatów” na stronie 5-30.
- 2 Dodaj pole dowolnego tekstu. Sprawdź czynności opisane w krokach 14 i 15 w sekcji „Dodawanie dowolnego tekstu” na stronie 5-38.

Uwaga: Opcja edycji przez użytkownika jest dostępna w przypadku wszystkich pól użytkownika.

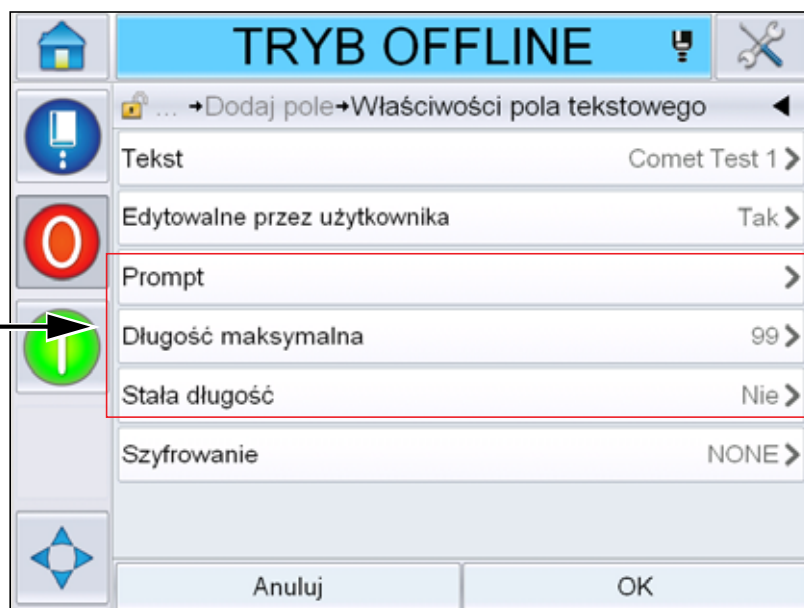


Ilustracja 5-55: Ekran właściwości pola tekstowego

- 3 Dotknij opcji *Edytowane przez użytkownika* i wybierz opcję *Tak*. Pojawi się lista dodatkowych pól (patrz Ilustracja 5-56).

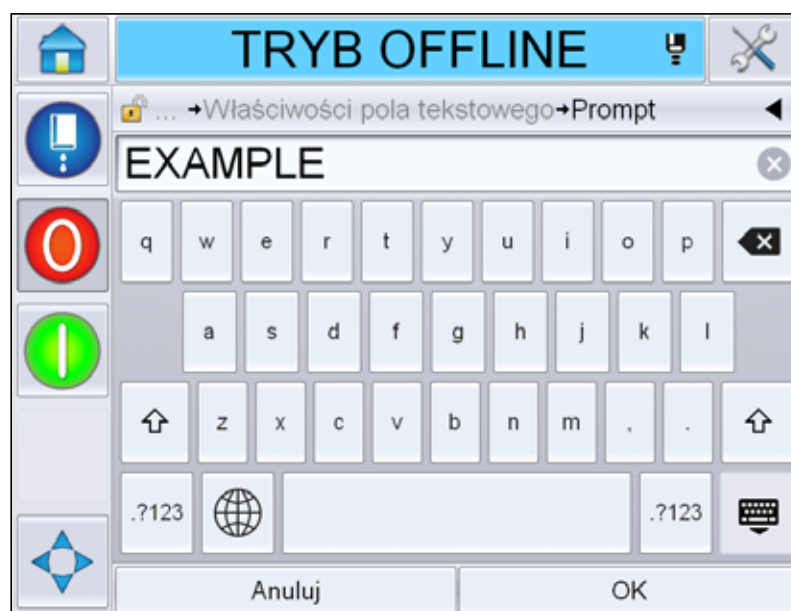
Uwaga: Opcja edycji przez użytkownika domyślnie jest ustawiona jako „Nie”. Jeśli opcja zostanie zmieniona na „Tak”, użytkownik może ustawić tekst zgłoszenia, długość pola oraz szyfrowanie. Tekst zgłoszenia staje się nazwą pola użytkownika.

Włączone, gdy
opcja
Edytowane
przez
użytkownika
jest ustawiona
jako Tak



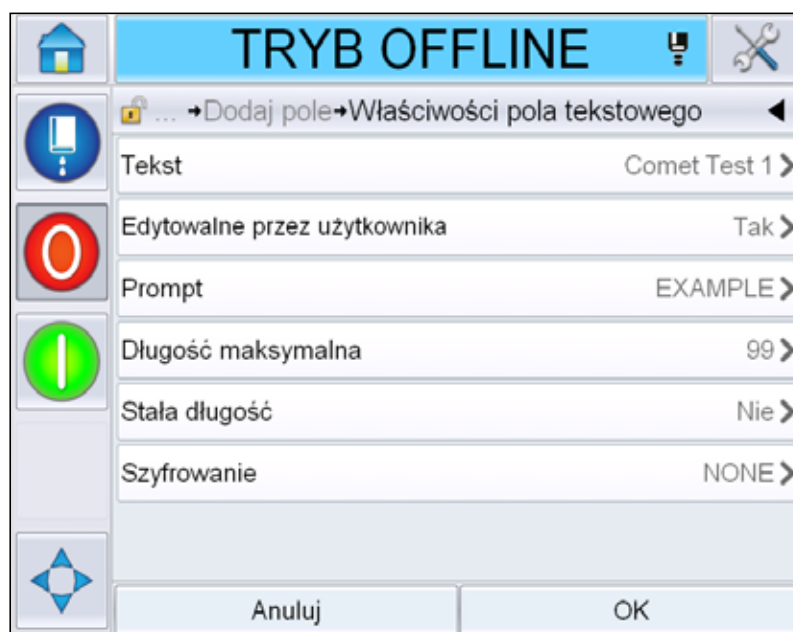
Ilustracja 5-56: Ekran właściwości dodatkowego pola tekstowego

- 4 Ustaw maksymalną długość i stałą długość.
- 5 Wprowadź zgłoszenie dla pola na stronie QWERTY. Będzie to zgłoszenie, gdy komunikat zostanie wybrany.



Ilustracja 5-57: Ekran zgłoszenia

6 Dotknij OK.



Ilustracja 5-58: Właściwości pola tekstowego

- 7 Dotknij OK i zapisz komunikat po wprowadzeniu nazwy komunikatu.
- 8 Gdy komunikat zostanie wybrany przez przejście do opcji *Strona główna > Wybór zadania*, interfejs użytkownika wyświetli to zgłoszenie. Dotknij opcji *Edytuj*, aby zmienić zawartość pola zgłoszenia.



Ilustracja 5-59: Zgłoszenie

Uwaga: Dodatkowe pola użytkownika można skonfigurować za pomocą oprogramowania CLARiSOFT®.


Dodawanie logo

Loga są konfigurowane w oprogramowaniu CLARiSOFT®.

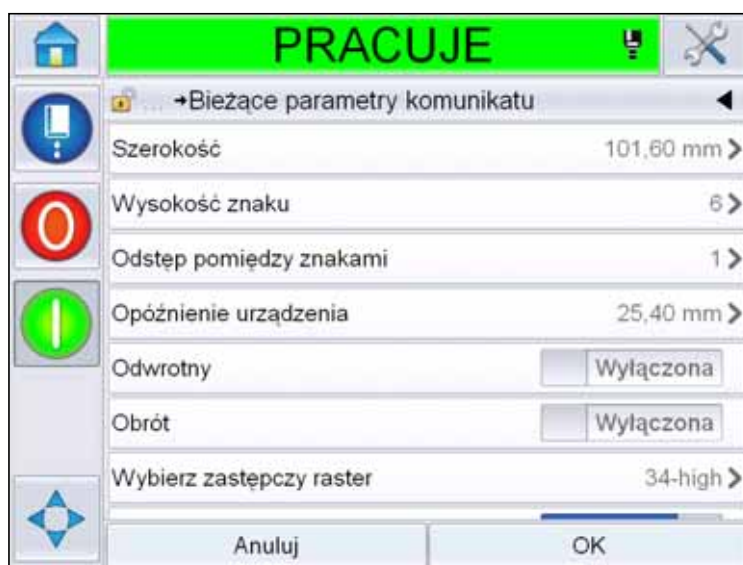
Wstawianie kodu kreskowego

Kody kreskowe są konfigurowane w oprogramowaniu CLARiSOFT®.

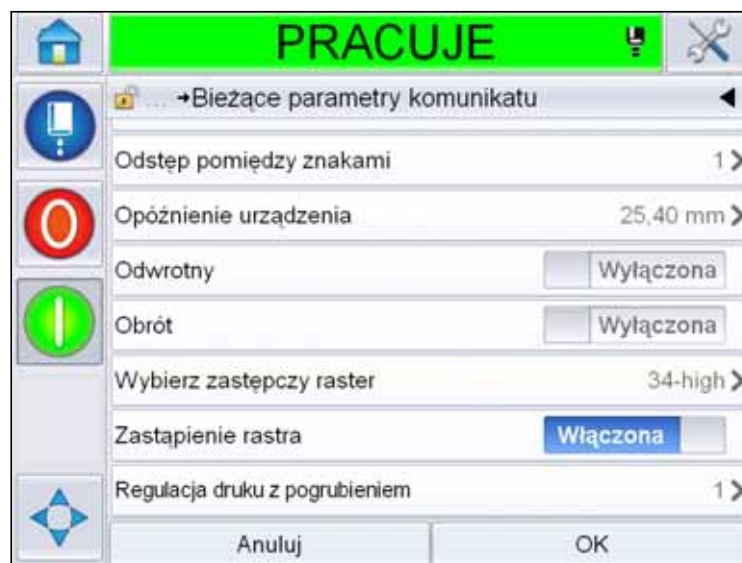
Zmiana właściwości bieżącego komunikatu

Na stronie komunikatu dotknij  bez wybierania żadnego pola użytkownika. Wyświetli się następujący ekran. Przeprowadź edycję parametrów zgodnie z wymaganiami.

Uwaga: Te parametry będą obowiązywać wyłącznie w przypadku bieżącego komunikatu. Aby zmienić bieżące parametry, przejdź do „Domyślne parametry komunikatów” na stronie 5-11.



Ilustracja 5-60: Bieżące parametry komunikatu



Ilustracja 5-61: Bieżące parametry komunikatu 2

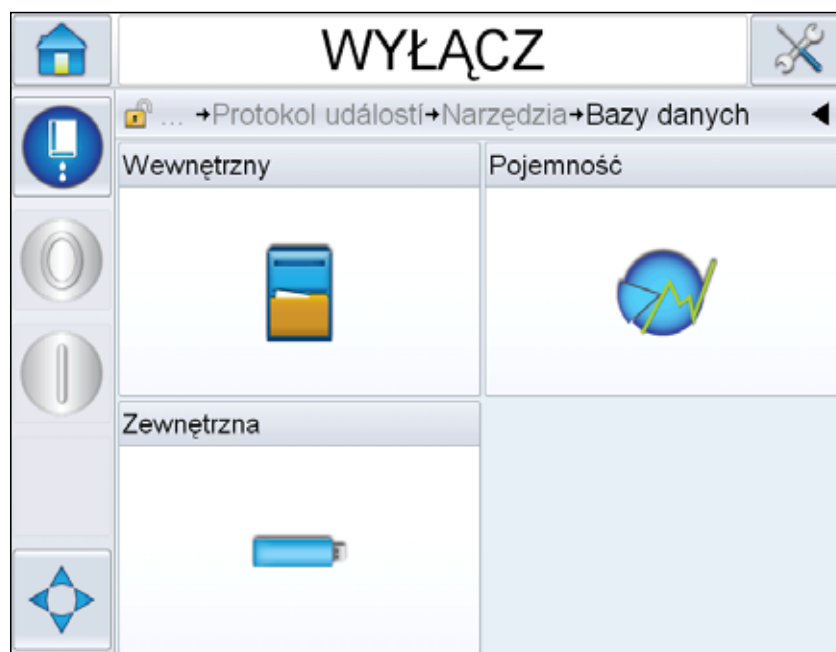
Parametr	Opis
Szerokość	Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganej szerokości komunikatu.
Wysokość znaku	Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganej wysokości znaku.
Odstęp znaku	Umożliwia użytkownikowi ustawianie wymaganych odstępów w komunikacie.
Opóźnienie produktu	Umożliwia użytkownikowi ustawianie opóźnienia produktu (czas między początkiem produktu (punkt wyzwacza) oraz pozycją początkową drukowania).
Odwrócony	Odwraca kolejność drukowanych liter (od tyłu do przodu).
Obróć:	Drukowanie obróconych znaków (górą na dół).
Wybierz zastąpienie rastra	Wyświetla nazwę pliku wybranego rastra.
Zastępowanie rastra	Przy wybraniu Włącz, drukarka automatycznie dobierze odpowiedni raster dla danej prędkości druku.
Regulacja druku z pogrubieniem	Ustawia wartość dla regulacji pogrubienia druku.

Tabela 5-21: Bieżące parametry komunikatu

Importuj komunikaty

Wykonaj następujące czynności, aby zaimportować komunikaty:

- 1 Przejdź do opcji *Narzędzia > Bazy danych* na *Stronie głównej*.



Ilustracja 5-62: Bazy danych

Uwaga: Ta opcja jest dostępna jedynie wtedy, gdy karta pamięci USB zawierająca foldery ZADANIA znajduje się w porcie USB.

Uwaga: Wiadomości do zaimportowania (pliki .CIFF) muszą znajdować się w folderze ZADANIA na nośniku USB.

- 2 Dotknij opcji **Zewnętrzne**. Wyszczególnij komunikaty dostępna na USB.



Ilustracja 5-63: Komunikaty na USB

- Wybierz komunikat, który ma być przeniesiony do drukarki i dotknij



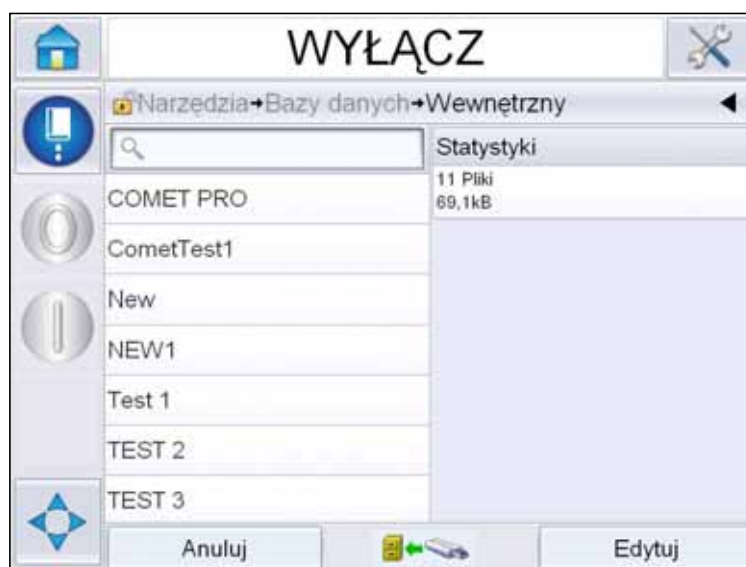
Wyświetla stronę z potwierdzeniem.

- Dotknij opcji Tak, aby kontynuować lub Nie, aby wrócić na ekran wiadomości z zewnętrznej bazy danych.
- Teraz wiadomość została prawidłowo zaimportowana. Dotknij opcji OK, aby wrócić na ekran wiadomości z zewnętrznej bazy danych.


Eksportuj komunikaty

Wykonaj następujące czynności, aby wyeksportować komunikaty:

- Przejdź do opcji *Narzędzia > Bazy danych > Wewnętrzne* na Stronie głównej. Wyświetla listę komunikatów dostępnych w drukarce.



Ilustracja 5-64: Komunikaty w drukarce

- Wybierz komunikat, który ma być przeniesiony do USB i dotknij . Wyświetla stronę z potwierdzeniem.
- Dotknij opcji Tak, aby kontynuować lub Nie, aby wrócić na ekran wiadomości z wewnętrznej bazy danych.
- Teraz wiadomość została prawidłowo wyeksportowana. Dotknij opcji OK, aby wrócić na ekran wiadomości z wewnętrznej bazy danych.

Ogólna efektywność sprzętu – narzędzia dostępności

Wstęp

Dostępność to pomiar czasu gotowości do pracy sprzętu. Jest to czas, gdy sprzęt jest gotowy do pracy, na potrzeby produkcji. Jest to jedna z trzech głównych składowych wskaźnika OEE i jest dostępna dla drukarki Videojet 1660.

Narzędzie „Dostępność” pomaga rozdzielić problemy robocze od problemów drukarki i umożliwia użytkownikowi śledzenie czasu przestoju drukarki oraz wyświetlanie statystyk czasu przestoju. Rozkład Pareto dotyczący usterek, który umożliwia przeprowadzenie analizy danych pomiaru czasu pracy i pomaga użytkownikowi zrozumieć i wyeliminować najczęściej spotykane przyczyny przestoju drukarki oraz pracy.

Dostępność przedstawia jednocześnie dwie podstawowe metryki dostępności:

- Dostępność drukarki
- Dostępność operacyjna

Uwaga: Dostępność operacyjna może być zmieniana pomiędzy dwoma różnymi pośredniczącymi czasami, zgodnie z wymaganiami użytkownika: tryb „zasilanie wł.” oraz „dysza wł.” Więcej informacji można znaleźć tutaj: „Dostępność operacyjna” na stronie 5-73.

$$\text{Dostępność \%} = \frac{\text{Czas pracy}}{\text{Planowany czas produkcji}}$$

Gdzie

- Czas pracy jest łącznym czasem aktywności drukarki
- Planowany czas produkcji jest rzeczywistym oczekiwanym czasem pracy linii*.

*Na podstawie pośrednictwa wybranego w trybie „zasilanie wł.” lub „dysza wł.”

Dostępność drukarki

Dostępność drukarki śledzi czas przestoju bezpośrednio w stosunku do wewnętrznych błędów (usterek), takich jak

- Usterka pompy
- Usterka zasilania
- Usterka kanału ściekowego

Dostępność drukarki jest zdefiniowana jako

$$\text{Dostępność drukarki} = 1 - \frac{\text{Czas przestoju drukarki}}{\text{Łączny czas drukarki}}$$

„Łączny czas drukarki” to łączny czas, przez który drukarka jest włączona (włączone zasilanie). Jeśli drukarka jest wyłączona, gdy usterka jest aktywna, długość czasu, przez który drukarka jest wyłączona, jest również uwzględniona w łącznym czasie drukarki.

„Czas przestoju drukarki” to „Łączny czas drukarki”, który drukarka pracowała w „trybie usterki drukarki”. „Stan usterki drukarki” jest zdefiniowany jako czas, gdy drukarka nie jest dostępna na skutek usterki zidentyfikowanej jako usterka drukarki. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku serwisowym.

Dostępność operacyjna

Jest to szerszy zakres oddający pełne oddziaływanie czasu przestoju na linię produkcyjną. Dostępność operacyjna śledzi czas przestoju związany z usterekami, które mogą być sklasyfikowane jako „proceduralne”, np.:

- Pusty rdzeń
- Zdjęta pokrywa głowicy
- Minął czas serwisu rdzenia.

Oddziaływanie może być spowodowane usterekami drukarki, usterekami wprowadzonymi przez operatora, zmianą itp.

Dostępność operacyjna jest zdefiniowana jako

$$\text{Dostępność operacyjna} = 1 - \frac{\text{Czas przestoju operacyjnego}}{\text{Czas produkcji}}$$

Pośrednictwo czasu produkcji umożliwia obliczenie dostępności do zmiany pomiędzy trybami pracy wybranymi przez klienta, włączona dysza, włączona drukarka. Czas produkcji jest zdefiniowany na podstawie wybranego pośrednictwa czasu produkcji:

- Dysza włączona: Jeśli drukarka i dysza są włączone.
- Zasilanie włączone: Jeśli drukarka jest włączona, bez względu na stan dyszy.

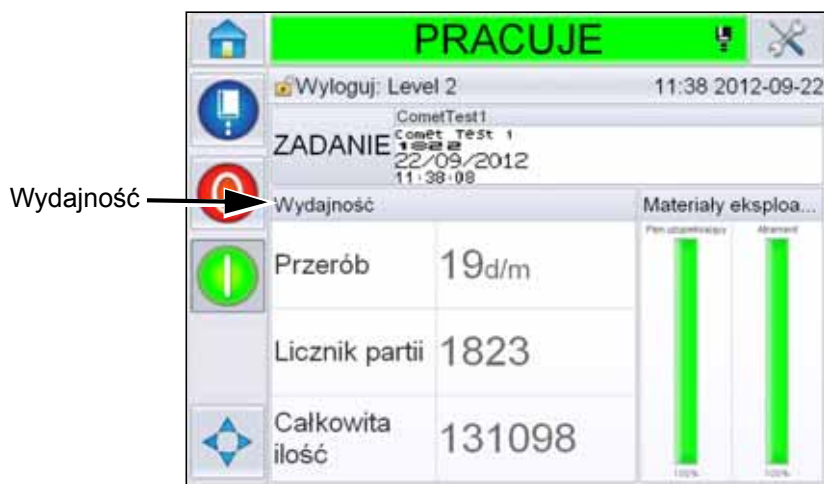
Jeśli drukarka jest wyłączona, gdy usterka jest aktywna, długość czasu, przez który drukarka jest wyłączona, jest również uwzględniona w czasie produkcji.

„Czas przestoju pracy” to „czas produkcji”, który drukarka pracowała w „trybie usterki pracy”. „Stan usterki pracy” jest zdefiniowany jako czas, gdy drukarka nie jest dostępna na skutek usterki zidentyfikowanej jako usterka operacyjna.

Uwaga: Więcej informacji na temat stanów usterki drukarki i pracy można znaleźć w podręczniku serwisowym.

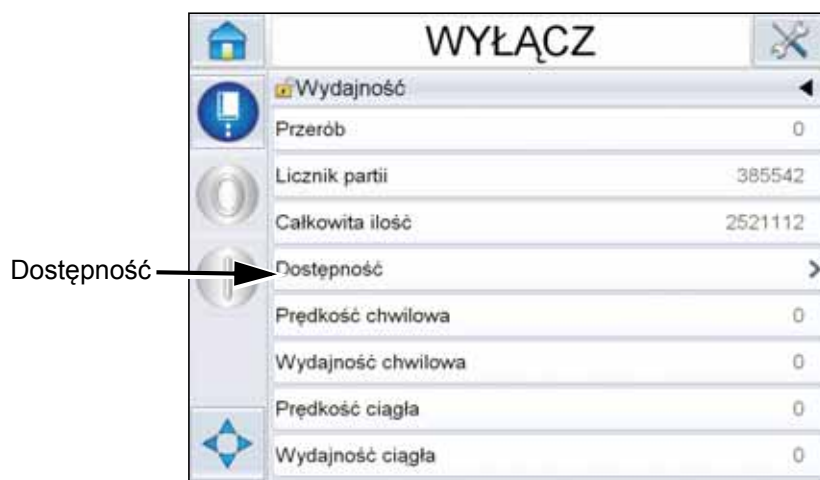
Strona Dostępność

Dotknij opcję *Wydajność* na stronie *głównej*.



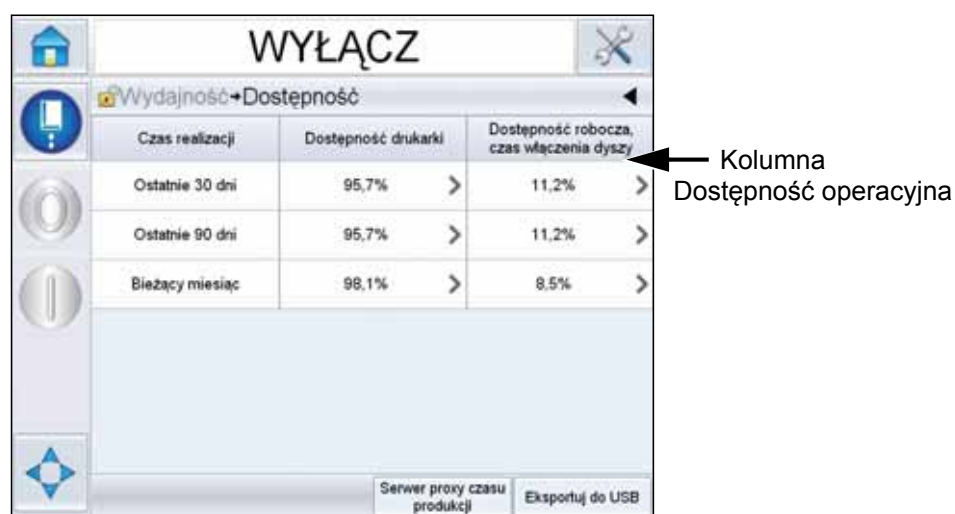
Ilustracja 5-65: Strona główna

Wyświetli się strona *Wydajność*. Dotknij opcji *Dostępność*, aby uzyskać dostęp do strony dostępności.



Ilustracja 5-66: Strona Wydajność

Wyświetla stronę *Dostępność* (patrz Ilustracja 5-67). Użytkownik może jednocześnie wyświetlić dane dostępności drukarki i dostępności operacyjnej w danych ramach czasowych. Historia danych dostępności w kolumnie Ramy czasowe umożliwia użytkownikowi skorelowanie okresowych zmian wpływających na dostępność



Ilustracja 5-67: Dostępność

Uwaga: Strzałki przedstawione w komórkach dostępności wskazują dane, które można dalej analizować. Wybierz komórkę, aby wyświetlić określone dane w celu przeprowadzenia szczegółowej analizy.


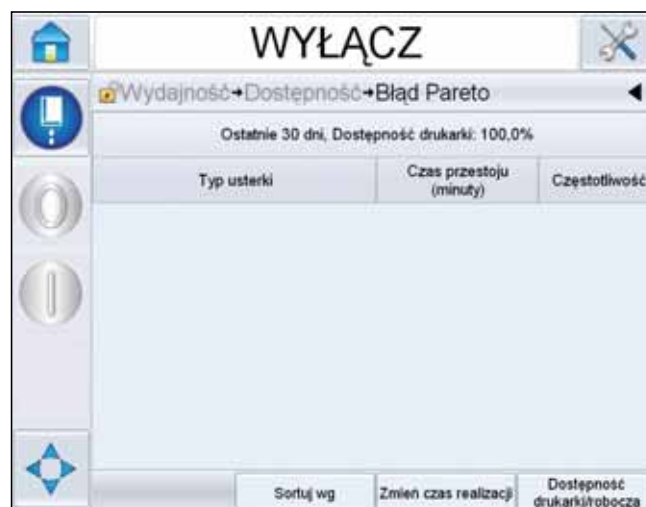
Opcja	Opis
Czas realizacji	Umożliwia użytkownikowi wyświetlenie wartości dostępności drukarki i dostępności operacyjnej dla różnych dostępnych zakresów czasu. Historia danych dostępności umożliwia użytkownikowi skorelowanie okresowych zmian wpływających na dostępność.
Dostępność drukarki	Przedstawia dane dostępności drukarki.
Dostępność operacyjna	Przedstawia dane dostępności operacyjnej na podstawie używanego pośrednictwa do celów obliczeniowych, tj. czas „zasilanie wł.” lub „dysza wł.”.
Pośrednictwo czasu produkcji	Umożliwia obliczenie dostępności w celu zmiany pomiędzy trybami pracy wybieranymi przez użytkownika, tj. „dysza wł.” lub „drukarka wł.”. Wybór pośrednictwa sprawia, że obliczenie dostępności pasuje do trybu pracy użytkownika. Kolumna dostępności operacyjnej na stronie <i>Dostępność</i> (patrz Ilustracja 5-67) przedstawia pośrednictwo wybrane przez użytkownika.
Eksportuj do USB	Umożliwia użytkownikowi eksportowanie zapisu zdarzeń do pamięci USB. Interfejs użytkownika przeprowadzi użytkownika przez kroki wymagane do pobrania materiałów na USB.
	Sygnalizuje, że dostępne są dalsze informacje. Dotknij komórkę, aby wyświetlić stronę <i>Pareto usterki</i> dla wybranych danych dostępności. Na stronie wyświetli się typ usterki, czas przestoju oraz częstotliwość usterki (patrz Ilustracja 5-68 i Ilustracja 5-69)

Tabela 5-22: Opcje strony *Dostępność*



Ilustracja 5-68: Parato usterki dla dostępności drukarki

Typ usterki	Czas przestoju (minuty)	Częstotliwość
(E6028) Nowy rdzeń atramentu posiada inny symbol atramentu	1522:30	2
(E6029) Wymagana kalibracja EHT&HV	1469:50	2
(E6000) Brak głowicy drukującej	32:04	1

Ilustracja 5-69: Parato usterki dla dostępności operacyjnej

Opcja	Opis
Typ usterki	Opis kodu błędu i usterki. Dotknij typu usterki, aby wyświetlić szczegółowy opis usterki i możliwe rozwiązania.
Czas przestoju	Łączny czas, gdy drukarka znajdowała się w stanie usterki.
Częstotliwość	Liczba cykli wystąpienia tej usterki w drukarce w zakresie czasowym.

Tabela 5-23: Pareto usterki


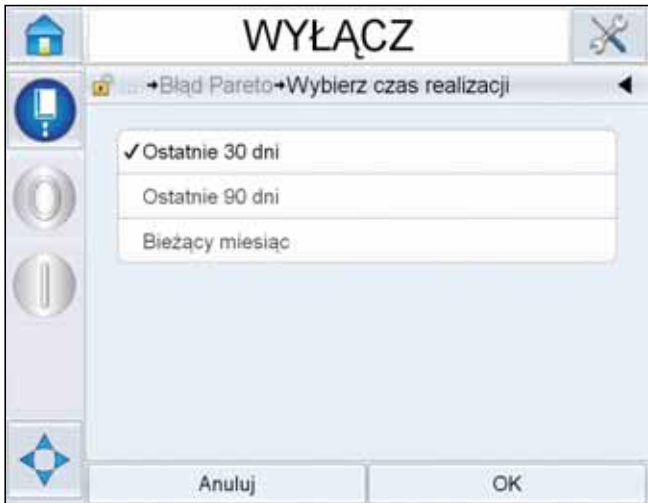
Opcja	Opis
Sortuj wg	
	Umożliwia użytkownikowi sortowanie listy na podstawie czasu przestoju drukarki lub częstotliwości usterki.
Zmień czas realizacji	
	Umożliwia użytkownikowi wyświetlenie strony pareto usterki dla różnych czasów dostępności.

Tabela 5-23: Pareto usterki (ci'g dalszy)




Opcja	Opis
	
Dostępność drukarki/operacyjna	Umożliwia użytkownikowi przełączanie pomiędzy stroną pareto usterki dostępności drukarki i dostępności operacyjnej.


Tabela 5-23: Pareto usterki (ci'g dalszy)


Dotknij , aby wyświetlić stronę *Zdarzenie* (patrz Ilustracja 5-70). Strona *Zdarzenie* wyświetla datę, godzinę oraz czas trwania każdego wystąpienia określonej usterki. Ta strona może być używana do skorelowania wystąpienia usterki z innymi zdarzeniami w zakładzie produkcyjnym.



WYŁĄCZ		
Wydajność → Dostępność → Błąd Pareto → Event		
Bieżący miesiąc : (E6029) Wymagana kalibracja EHT/IV		
Data	Godzina	Czas trwania (minuty)
2012-09-26	14:20	1469:28
2012-09-26	09:49	1:22

Ilustracja 5-70: Zdarzenie

Dotknij , aby wyświetlić stronę *Parametr* (patrz Ilustracja 5-71). Strona Parametr wyświetla szczegółowe parametry stanu drukarki w przypadku zapisania określonej usterki.



Parameter	Event Time	1 min before	5 min before
Cisnienie docelowe	3,80kreska	2,94kreska	2,94kreska
Cisnienie docelowe kompensowane temperaturą	2,77kreska	2,77kreska	2,77kreska
Rzeczywiste ciśnienie	3,87kreska	2,94kreska	2,94kreska
Temperatura głowicy	35,0°	35,1°	35,0°
Temperatura dyszy	31,7°	31,6°	31,6°

Przejdź do dziennika zdarzeń

Ilustracja 5-71: *Parametr*

Czas zdarzenia: Jest to czas wystąpienia usterki.

Dane są przedstawiane dla 1 minuty i 5 minut przed zdarzeniem w celu przedstawienia trendów danych.

Drukarka zaznacza parametry, które znajdują się poza zakresem. Zestawienie tych informacji z wszystkimi stwierdzonymi oznakami może wygenerować analizę przyczyny.

Dotknij opcję **Przejdź do rejestru zdarzeń**, aby wyświetlić stronę *Rejestr zdarzeń* (patrz Ilustracja 5-72). Można również wyświetlić tę stronę, przechodząc przez opcje *Narzędzia > Diagnostyka > Głowica drukująca*.

Rejestr zdarzeń zachowuje wszystkie działania odbywające się w okresie 180 dni. Przydatne będzie sprawdzenie innych działań drukarki występujących w tym samym czasie co usterka, aby zrozumieć kontekst usterki.

Można przefiltrować dane, aby usunąć stan, ostrzeżenia i alarmy, zgodnie z wymaganiami.



WYŁĄCZ				
→ Dziennik zdarzeń				
	Zdarzenie	Data	Godzina	Czas trwania (minuty)
	Wykonywanie czystego zatrzymania	2012-09-24	12:44	1:39
	(E6014) Kontrola lepkości niemożliwa	2012-09-24	12:44	1356:29
	(E6060) Pusty wkład z płynem uzupełniającym	2012-09-24	12:42	93:54
	(E6046) Zbyt wysoka lepkość atramentu	2012-09-24	11:39	70:16
	Gotowe	2012-09-24	11:37	67:56
	Wykonywanie szybkiego rozruchu	2012-09-24	11:35	1:23
Polecenie czyszczenia...				
Ukryj alarmy		Ukryj ostrzeżenia		Ukryj status
Eksportuj do USB				

Ilustracja 5-72: Rejestr zdarzeń




Symbol	Typ
	Zdarzenie alarmu.
	Zdarzenia ostrzeżeń.
	Stan – zdarzenie drukarki, gdy nie ma żadnych ostrzeżeń ani alarmów.

Tabela 5-24: Symbole rejestru zdarzeń

Uwaga: Jeśli zdarzenie spowodowało czas przestoju, wtedy pojawi się symbol oraz symbole alarmu, ostrzeżenia lub stanu, sygnalizujące, że można przejrzeć parametry drukarki w chwili tego zdarzenia.

Opcja	Opis
Ukryj alarmy	Umożliwia użytkownikowi wyświetlenie/ukrycie zdarzeń alarmu z listy rejestru zdarzeń.
Ukryj ostrzeżenia	Umożliwia użytkownikowi wyświetlenie/ukrycie zdarzeń ostrzeżeń z listy rejestru zdarzeń.
Ukryj stan	Umożliwia użytkownikowi wyświetlenie/ukrycie zdarzeń stanu z listy rejestru zdarzeń.
Eksportuj do USB	Umożliwia użytkownikowi eksportowanie rejestru zdarzeń oraz zrzutów ekranu powiązanych parametrów do pamięci USB. Interfejs użytkownika przeprowadzi użytkownika przez kroki wymagane do pobrania materiałów na USB.

Tabela 5-25: Opcja strony rejestru zdarzeń

Dotknij komunikat zdarzenia, aby uzyskać szczegółowy opis zdarzenia usterki lub ostrzeżenia. Interfejs użytkownika wyświetla szczegółowy opis, prawdopodobną przyczynę i rozwiązanie.



Ilustracja 5-73: Diagnostyka rejestru zdarzeń

[illegible]

Ilustracja 5-74: Wyeksportowane dane

Więcej informacji na temat wyeksportowanych danych można znaleźć w podręczniku serwisowym.

Wstęp

Procedury konserwacyjne i serwisowe może przeprowadzać wyłącznie przeszkolony personel. Ten rozdział zawiera opis procedur konserwacji, które mogą być wykonywane przez operatorów drukarki. Inne prace konserwacyjne, które mogą być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel serwisowy, zostały opisane w podręczniku serwisowym.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Podgrzewacz w przypadku awarii może osiągnąć temperaturę 70°C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego zalecenia może spowodować obrażenia ciała.

Harmonogram konserwacji

Tabela 6-1 zawiera harmonogram konserwacji.

Częstotliwość	Zadanie
Gdy drukarka jest przekazywana do eksploatacji lub jeśli wkłady płynu uzupełniającego są puste	Wymienić wkład Smart. Patrz „Wymiana wkładów Smart” na stronie 6-4.

Tabela 6-1: Harmonogram konserwacji

Częstotliwość	Zadanie
Jeśli jest wymagane	Wyczyścić następujące części głowicy drukującej: <ul style="list-style-type: none"> • Płyta odchylająca • Kanał ściekowy Uwaga: Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy sprawdzić jakość druku. Patrz „Kontrola głowicy drukującej” na stronie 6-7, oraz „Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-7.
	Oczyścić szafkę drukarki.
	Czyszczenie ekranu dotykowego
Co 2000 godzin	Wymienić filtr tylny.

Tabela 6-1: Harmonogram konserwacji

Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Uwaga: Procedura długoterminowego wyłączenia powinna zostać zastosowana w przypadku, gdy drukarka nie będzie używana dłużej niż przez trzy miesiące.

Wymagania dotyczące części/narzędzi

Części/narzędzia	Liczba	Nr części
Wkłady płynu uzupełniającego pasujące do obecnego płynu uzupełniającego w rdzeniu atramentu zostaną przepłukane	4	-
Opróżnianie wkładów	6	SP399246
Zestaw kolektora obejściowego dyszy (złącze pętlowe) z uszczelką	1	399247

Tabela 6-2: Części i narzędzia

Przygotowanie urządzenia do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Należy wykonać następujące czynności, aby przygotować drukarkę do długoterminowej przerwy w pracy/transportu:

- 1 Wykonać procedurę czystego zatrzymania.
- 2 Przeprowadzić trzy płukania dyszy.
- 3 Zdjąć kolektor dyszy i przymocować do niego kolektor obejściowy dyszy (z uszczelką). Wykonać procedurę opróżniania rdzenia.

Uwaga: Głowicę drukującą należy umieścić powyżej stacji myjącej lub odpowiedniego pojemnika, aby zebrać rozlany płyn.

- 4 Po zakończeniu procedury czyszczenia rdzenia, należy przeprowadzić procedurę **płukania rdzenia atramentu** i postępować zgodnie z instrukcjami drukarki.

Uwaga: Całkowity czas trwania tego procesu wynosi około trzech godzin. Ta czynność wymaga czterech zestawów wkładów i każdy zestaw jest instalowany na 30–45 minut. Każdy zestaw po zakończeniu będzie w połowie wypełniony wymieszanymi płynami.

- 5 Należy zdjąć kolektor obejściowy dyszy i przymocować go z uszczelką ze wspornika generatora druku.

Teraz drukarka jest gotowa do przechowania lub transportu.

Uwaga: Kiedy dysza atramentu zostanie uzupełniona atramentem usuniętym w celu przechowania, nie należy ponownie kalibrować lepkości po zainstalowaniu, ponieważ dane kalibracji zostały zapisane.

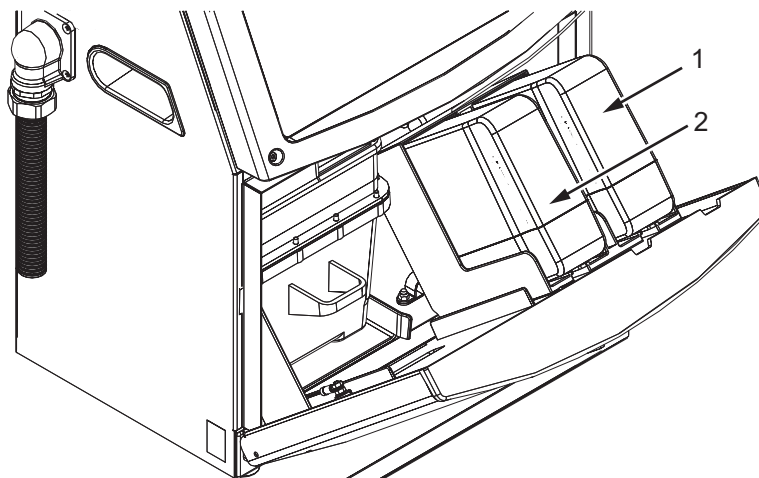
Uwaga: W przypadku przygotowywania drukarki do długotrwałego wyłączenia należy skontaktować się z firmą Videojet Technologies Inc. pod nr telefonu 1-800-843-3610, aby uzyskać hasło producenta. Poza USA należy kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc. Można również odwiedzić witrynę www.videojet.com > Pomoc > Generator hasła Videojet.

Wymiana wkładów Smart

Występują dwa rodzaje wkładów Smart:

- Wkład atramentu
- Wkład płynu uzupełniającego

Użytkownik musi zainstalować wkłady po przekazaniu drukarki do eksploatacji lub po opróżnieniu wkładu. Typ płynu (atrament lub płyn uzupełniający) jest podany na etykietach wkładów.



- 1. Wkład atramentu**
2. Wkład płynu uzupełniającego

Ilustracja 6-1: Wkłady Smart

Aby dodać lub wymienić wkłady, należy wykonać następujące czynności:

- 1** Otworzyć drzwi komory atramentu i przytrzymać drzwi w położeniu pokazanym na ilustracja 6-1.
- 2** Jeśli wskaźniki wkładu atramentu lub płynu uzupełniającego wskazują 0% i pojawi się komunikat o błędzie, informujący, że wkłady atramentu oraz/lub płynu uzupełniającego są puste, należy przejść do punktu 4.
- 3** Jeśli wkład atramentu lub płynu uzupełniającego nie jest załadowany, pojawi się ostrzeżenie z poleceniem, aby włożyć wymagany wkład. Należy przejść do punktu 5.

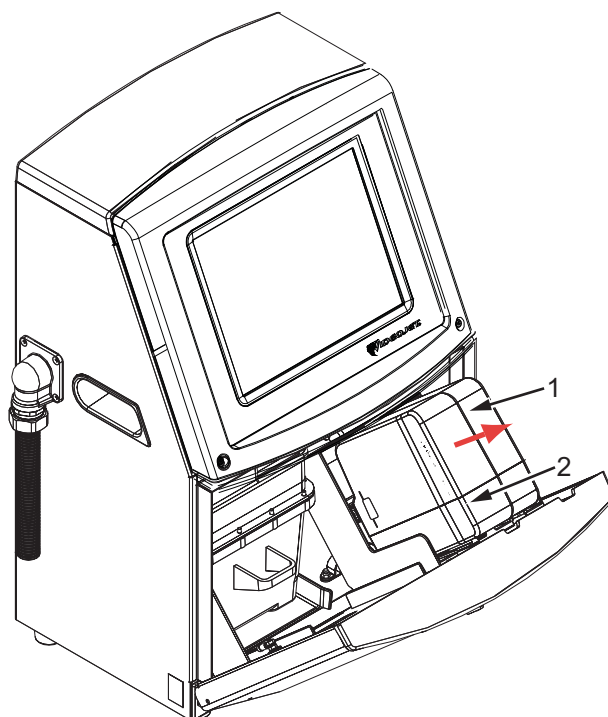


Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Wszystkie płyny, takie jak atrament, rozpuszczalnik i płyn uzupełniający są łatwo parujące i łatwopalne. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami. Wszelkie prace należy wykonywać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Roztwór czyszczący w razie połknięcia jest trujący. Nie wolno go pić. W razie spożycia należy natychmiast zwrócić się o pomoc medyczną.

- 4 Wyciągnąć stary wkład atramentu (poz. 1, ilustracja 6-2) i stary wkład płynu uzupełniającego (poz. 2) z szafki drukarki.

Uwaga: Przed włożeniem wkładu atramentu do drukarki należy nim wstrząsnąć.



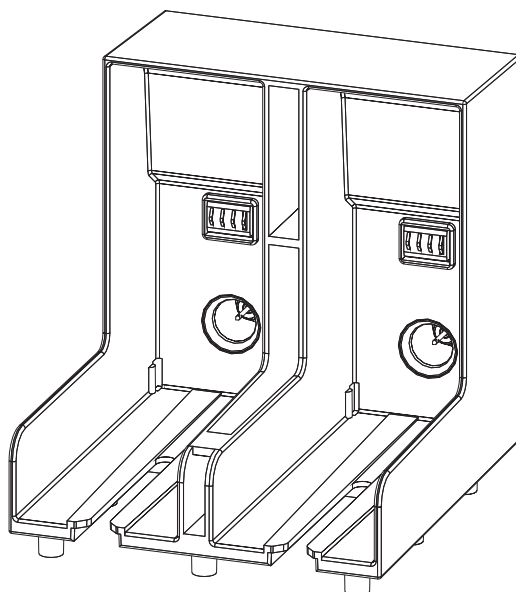
1. Wkład atramentu
2. Wkład płynu uzupełniającego

Ilustracja 6-2: Wyciąganie wkładów

- 5 Włożyć nowy wkład atramentu do uchwytu wkładu atramentu, tak aby wypust wkładu był dopasowany do odpowiedniego rowka uchwytu (patrz Ilustracja 6-3 na stronie 6-6).
 - a. Należy upewnić się, że wkład został dobrze włożony do uchwytu.

Uwaga: Wkład należy wciskać, aż zamek wkładu zatrzaśnie się w uchwycie wkładu (musi być słyszalny dźwięk zatrzaśnięcia).

- b. Należy sprawdzić, czy zniknie ostrzeżenie „wkład atramentu nie został załadowany”. Ostrzeżenie może zniknąć dopiero po kilku sekundach.
- c. Należy sprawdzić, czy wskaźnik poziomemu wkładu pokazuje 100% napełnienia.



Ilustracja 6-3: Rowek uchwytu wkładu

- 6 Włożyć nowy wkład płynu uzupełniającego do uchwytu, tak aby wypust wkładu był wprowadzony do odpowiedniego rowka w uchwycie.
 - a. Należy upewnić się, że wkład został całkowicie włożony do uchwytu.
 - b. Należy upewnić się, czy zniknęło ostrzeżenie z informacją „wkład płynu uzupełniającego nie jest załadowany”. Ostrzeżenie może zniknąć dopiero po kilku sekundach.
 - c. Należy sprawdzić, czy wskaźnik poziomemu wkładu pokazuje 100% napełnienia.

Kontrola głowicy drukującej

Należy wykonać następujące czynności, aby sprawdzić głowicę drukującą:

- 1 Zatrzymać drukarkę i odczekać, aż drukarka zostanie całkowicie wyłączona.
- 2 Odłączyć drukarkę od źródła zasilania.
- 3 Poluzować śrubę głowicy drukującej (poz. 2, Ilustracja 6-4 na stronie 6-9) i zdjąć pokrywę głowicy drukującej (poz. 3).
- 4 Sprawdzić głowicę drukującą oraz wnętrze pokrywy głowicy drukującej pod względem obecności zaschniętego atramentu. Wyczyścić w razie potrzeby (patrz „Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-7).

Czyszczenie głowicy drukującej



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. W przypadku rozlania atramentu lub rozpuszczalnika wyciek z drukarki może spowodować niebezpieczeństwo poślizgnięcia i/lub pożaru (szczególnie, gdy urządzenie znajduje się nad materiałami łatwopalnymi i/lub innymi urządzeniami). Dostępna jest opcjonalna taca ociekowa (nr kat. 234407). Instalacja tacy ociekowej: ustawić tacę ociekową na powierzchni, na której ma być używana drukarka. Ustawić drukarkę na środku tacy ociekowej. Sprawdzić, czy taca ociekowa jest prawidłowo uziemiona, aby uniknąć gromadzenia się ładunków elektrostatycznych.



Ostrzeżenie

NIEBEZPIECZNE OPARY. Dłuższe wdychanie oparów roztworu czyszczącego może spowodować senność i/lub skutki podobne do upojenia alkoholowego. Stosować jedynie w otwartych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach.



Ostrzeżenie

OBCHODZENIE SIĘ Z ROZTWOREM CZYSZCZĄCYM. Roztwór czyszczący jest drażniący dla oczu i układu oddechowego. Aby uniknąć obrażeń ciała podczas czynności związanych z tą substancją:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac wymagających kontaktu z atramentem należy nakremować ręce.

Jeśli roztwór czyszczący zetknie się ze skórą, należy przemywać skórę bieżącą wodą przynajmniej przez 15 minut.



Ostrzeżenie

NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I ZAGROŻENIE ZDROWIA.

Roztwór czyszczący jest łatwo parujący i łatwopalny. Należy go przechowywać i obchodzić się z nim zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nie wolno palić ani posługiwać się otwartym ogniem w pobliżu roztworu czyszczącego.

Natychmiast po użyciu usunąć ligninę i szmatki nasyczone roztworem czyszczącym. Takie przedmioty należy usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.



Przestroga

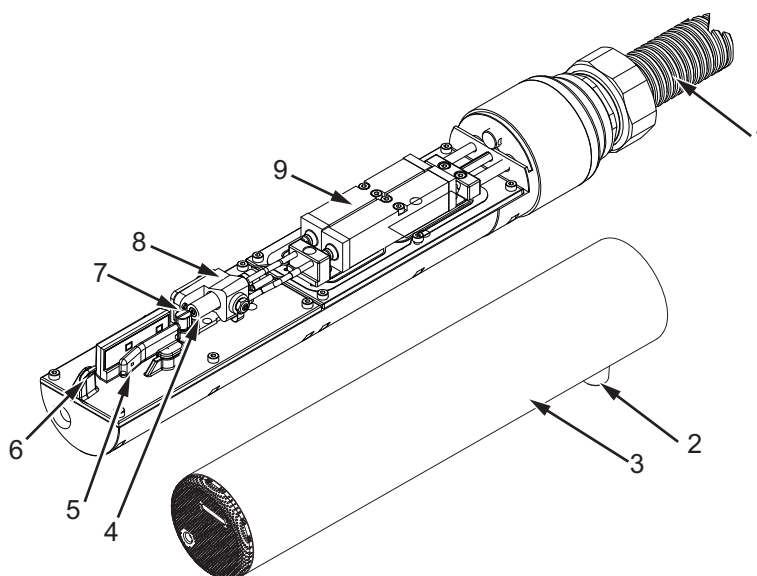
USZKODZENIE URZĄDZENIA. Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i niestrzępiące się szmatki. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy należy sprawdzić, czy roztwory czyszczące można stosować z danym rodzajem atramentu. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.

Uwaga: Należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona.



- | | |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1. Przewód zintegrowany | 6. Rurka odsysająca |
| 2. Śruba głowicy drukującej | 7. Elektroda ładowania |
| 3. Osłona głowicy drukującej | 8. Silnik głowicy drukującej |
| 4. Dysza | 9. Moduł zaworu głowicy drukującej |
| 5. Płytkę odchylająca | |

Ilustracja 6-4: Głowica drukująca

- 1 Umieścić głowicę drukarki do stacji myjącej (nr kat. 399085).
- 2 Za pomocą środka czyszczącego oraz szmatki lub miękkiej szczotki należy wyczyścić następujące części głowicy:
 - Przewód wykrywania spustu (poz. 6, ilustracja 6-4)
 - Elektroda ładowania (poz. 7)
 - Płyta odchylająca (poz. 5) (patrz „Czyszczenie płyty odchylającej” na stronie 6-10)
 - Dysza (poz. 4)

Uwaga: Środki czyszczące muszą być dostosowane do rodzaju atramentu stosowanego w drukarkce.

- 3 Należy odczekać aż głowica drukująca wyschnie i upewnić się, że gniazdo w elektrodzie ładowania nie zawierało śladów środka czyszczącego.

Uwaga: Aby szybko wysuszyć głowicę drukującą, należy użyć ręcznej dmuchawy lub sprężonego powietrza. Ciśnienie powietrza nie może być przekraczać 20 psi.



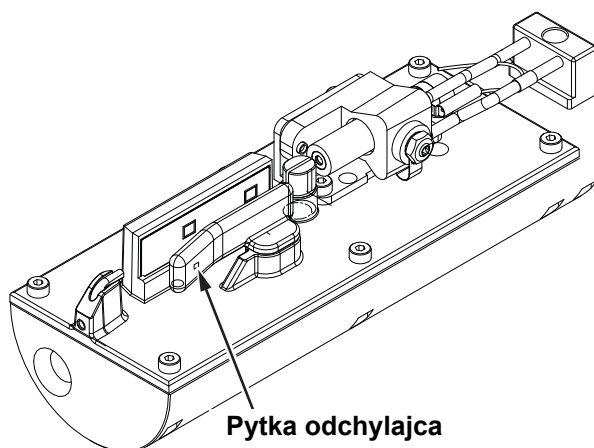
Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Przed uruchomieniem drukarki należy wysuszyć głowicę drukującą. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować uszkodzenie drukarki.

- 4 Założyć pokrywę głowicy drukującej i dokręcić śrubę radełkowaną.

Czyszczenie płyty odchylającej

Aby zabezpieczyć system przed osadzaniem się zaschniętego atramentu, należy oczyścić powierzchnie profilowane płyty odchylającej rozpuszczalnikiem i osuszyć suchym powietrzem (CDA).



Ilustracja 6-5: Czyszczenie płyty odchylającej

Czyszczenie szafki drukarki

Aby wyczyścić szafkę drukarki, należy wykonać następujące czynności:



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Częsteczki i materiały rozpylone w powietrzu stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy stosować sprężonego powietrza do czyszczenia szafki drukarki.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Roztwory czyszczące zawierające chlorek, w tym wybielacze z podchlorynem lub kwas solny, mogą spowodować silną korozję i zabrudzenie powierzchni. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeśli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą być one wykonane ze stali nierdzewnej. Należy upewnić się, czy używane środki ścierne nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

- 1 Odkurzyć drukarkę odkurzaczem lub miękką szczotką.
- 2 Przetrzeć zewnętrzne powierzchnie drukarki wilgotną, niestrzępiącą się szmatką.

W przypadku zanieczyszczeń, których nie można usunąć mokrą szmatką, należy użyć łagodnego detergentu.



Ostrzeżenie

Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i niestrzępiące się szmatki. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Roztwory czyszczące zawierające chlorek, w tym wybielacze z podchlorynem lub kwas solny, mogą spowodować silną korozję i zabrudzenie powierzchni. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeśli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą być one wykonane ze stali nierdzewnej. Należy upewnić się, czy używane środki ścierne nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

Czyszczenie ekranu dotykowego

- 1 Ekran dotykowy należy czyścić suchą miękką szmatką lub bawełnianymi szpatułkami.
- 2 Należy natychmiast usuwać wszelkie zawilgocenia, aby nie dopuścić do zaplamienia lub uszkodzenia ekranu dotykowego.

Uwaga: W razie potrzeby do usuwania zabrudzeń można użyć szmatki lekko zwilżonej etanolem.



Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Ekran LCD można czyścić wyłącznie miękką szmatką lub bawełnianą szpatułką. Woda może spowodować uszkodzenie lub przebarwienie ekranu. Każdą powierzchnię należy natychmiast oczyścić ze skroplonej pary lub wilgoci.

Wykrywanie i usuwanie usterek

7

Wstęp

Ten rozdział zawiera informacje na temat wykrywania i usuwania usterek oraz informacje diagnostyczne dla typowych użytkowników drukarki.

Instrukcja serwisowa drukarki zawiera więcej informacji diagnostyki usterek i rozwiązywania problemów dla techników serwisu i przeszkolonego personelu.



Ostrzeżenie

NAPIĘCIA NIEBEZPIECZNE DLA ŻYCIA. Napięcia niebezpieczne dla życia występują w tej maszynie, gdy maszyna jest podłączona do źródła zasilania. Jedynie odpowiednio przeszkolony i autoryzowany personel może wykonywać prace konserwacyjne. Należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Jeśli praca drukarki nie jest niezbędna do przeprowadzenia naprawy lub serwisu, należy odłączyć drukarkę od źródła zasilania przed zdjęciem pokrywy lub wykonaniem czynności naprawczych. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować śmierć lub obrażenia ciała.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Podgrzewacz w przypadku awarii może osiągnąć temperaturę 70°C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego zakazu może spowodować obrażenia ciała.

Nie można uruchomić drukarki

- 1 Należy upewnić się, czy drukarka jest włączona. Aby włączyć drukarkę, należy nacisnąć zielony przycisk.
- 2 Należy sprawdzić pasek stanu (patrz Tabela 7-1), aby ustalić, czy wystąpiła usterka systemu lub czy wymagana jest interwencja użytkownika.

Uwaga: Pasek stanu w górnej części ekranu głównego wskazuje kolor wyjściowego sygnału ostrzegawczego.

Pasek stanu	Światło ostrzegawcze	Sygnał światła ostrzegawczego
Niebieski	Zielony	Dysza działa i drukarka drukuje prawidłowo (nie w trybie drukowania).
Zielony	Zielony	Drukarka znajduje się w trybie drukowania i drukuje prawidłowo
Żółty	Pomarańczowy i zielony	Drukarka wymaga interwencji użytkownika, aby wyeliminować błąd systemu. Na przykład, niski poziom atramentu lub płynu uzupełniającego.
Czerwony	Czerwony	Każda usterka uniemożliwiająca druk. Na przykład dysza nie pracuje, zwolnienie płyty odchylającej.

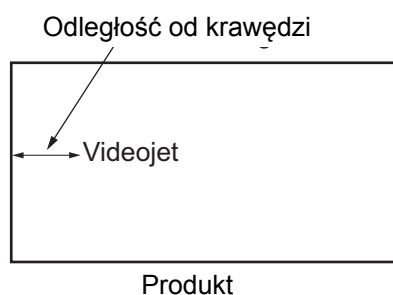
Tabela 7-1: Pasek stanu

- 3 Jeśli pasek stanu jest czerwony lub żółty, należy sprawdzić wyświetlenie, aby ustalić, czy jest wyświetlany powiązany komunikat. Patrz „Ostrzeżenia i komunikaty o usterekach” na stronie 7-7.
- 4 Jeśli pasek stanu jest zielony i drukarka nie drukuje:
 - Należy upewnić się, czy czujnik produktu i koder obrotowy są podłączone i pracują poprawnie (kontrolka za czujnikiem produktu musi migać, gdy produkt mija czujnik).
 - Jeśli problem nadal występuje, należy zgłosić usterkę firmie Videojet Technologies pod numerem telefonu 1-800-843-3610 (tylko na terenie Stanów Zjednoczonych). Klienci zagraniczni powinni skontaktować się z najbliższym przedstawicielstwem lub lokalnym dystrybutorem firmy Videojet.

- 5 Jeśli ekran lub sygnał ostrzegawczy nie działa (jeśli jest zainstalowany), należy sprawdzić główne zasilanie elektryczne:
 - a. Należy sprawdzić, czy podłączone jest zasilanie elektryczne.
 - b. Należy upewnić się, czy główne złącze zasilania elektrycznego jest podłączone prawidłowo.
 - c. Należy upewnić się, czy główny przycisk zasilania znajduje się w położeniu włączonym (jest wciśnięty).
 - d. Jeśli problem nadal występuje, należy zgłosić usterkę firmie Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610.

Niepoprawne położenie wydruku

- 1 Upewnij się, że wartość parametru *Opóźnienie produktu* ustawiona w menu *Konfiguracja > Sterowanie* jest poprawna. Patrz „Domyślne parametry komunikatów” na stronie 5-11.



Ilustracja 7-1: Pozycja druku

- 2 Należy upewnić się, czy na początku komunikatu nie ma niepotrzebnych odstępów.

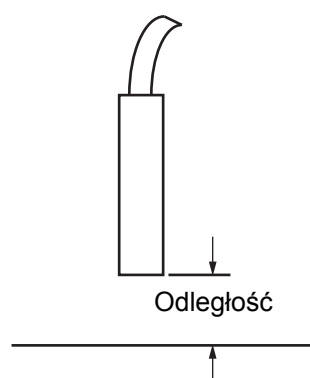
Uwaga: Optymalna odległość głowicy drukującej do produktu zapewniająca najwyższą jakość to 12 mm.

Uwaga Do określonych zastosowań dostępne są specjalne rastry i w takim przypadku optymalna odległość będzie uzależniona od określonej aplikacji. Te rastry powinny być używane wyłącznie w zastosowaniach z wysokością druku wynoszącą 10 punktów.

Nieprawidłowa wielkość wydruku

- 1 Należy upewnić się, czy ustawiona wysokość znaków jest prawidłowa. Patrz „Modyfikacja atrybutów czcionki” na stronie 5-59.
- 2 Należy upewnić się, czy odległość od głowicy do produktu jest prawidłowa. Wysokość znaków zmniejsza się w miarę oddalania głowicy od produktu.

Uwaga: Optymalna odległość od głowicy drukującej do produktu zapewniająca najwyższą jakość wynosi 10 mm.



Ilustracja 7-2: Odległość od produktu

- 3 Należy upewnić się, czy wysokość czcionek w wybranym komunikacie jest prawidłowa.

Uwaga: Więcej informacji na temat wysokości druku można znaleźć w Tabeli A-6 na stronie A-7.

- 4 Jeśli szerokość komunikatu wydaje się rozciągnięta, należy zmniejszyć wartość ustawienia w menu **Położenie druku**. Patrz „Włączenie drukarki” na stronie 4-1.
- 5 Jeśli szerokość wydaje się ściśnięta, należy zwiększyć wartość szerokości w menu **Położenie druku**.

Drukowanie nie zostało zakończone

Należy sprawdzić, czy na głowicy nie występują osady atramentu i w razie potrzeby wyczyścić. Patrz „Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-7.

Niska jakość druku

PRINT QUALITY TEST
PRINT QUALITY TEST

Przykład z lewej strony pokazuje dobre formowanie znaków, brak przypadkowych kropel i równo nałożony druk.

Tabela 7-2 opisuje próbki złego wydruku, ich przyczyny i kroki wymagane do skorygowania usterki.

Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
 <p>Dysza nie jest poprawnie wyosiowana lub jest częściowo zatkana. Należy zwrócić uwagę na kropelki w dolnej części, które blokują kanał ściekowy. Prawdopodobnie zbyt niskie EHT.</p>	Wyczyścić głowicę druku i osłonę głowicy druku. Przeprowadzić procedurę płukania dyszy i przemycia jej przy pomocy płukanki. Należy upewnić się, czy kanał ściekowy jest czysty.
 <p>Błąd fazowania. Nie uzyskano poprawnego ułożenia kropel. Widać dużą ilość rozbryzgów wokół powierzchni.</p>	Wyczyścić i dokładnie wysuszyć głowicę druku oraz osłonę głowicy druku. Sprawdzić, czy zasilanie elektryczne dochodzi do drukarki.
 <p>Nieprawidłowa modulacja, zbyt dużo kropel satelitek, proces ładowania nieprawidłowy.</p>	Należy przepłukać dyszę i sprawdzić, czy przerwy są prawidłowe.
 <p>Zbyt wysokie ciśnienie, krople nie odchylają się prawidłowo, krople wpadają jedna na drugą, mały wydruk.</p>	Sprawdzić wyosiowanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.
 <p>Zbyt niskie ciśnienie, kropelki są nadmiernie odchylane lub nieprawidłowo ułożone. Możliwa utrata najbardziej odchylonych kropelek.</p>	Sprawdzić wyosiowanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.

Tabela 7-2: Próbki złego wydruku

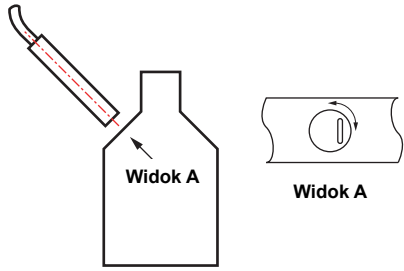

Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>Głowica drukująca jest zbyt oddalona od podłoża. Prądy powietrza wpływają niekorzystnie na przepływ kropelek i są rozmieszczone zbyt daleko od siebie w linii pionowej.</p>	<p>Zmniejszyć odległość od podłoża lub wybrać bardziej odpowiednią czcionkę.</p>
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>Rowki głowicy drukującej nie są ustawione pionowo w stosunku do podłoża.</p>	<p>Powierzchnia czołowa głowicy drukującej musi być ustawiona pod kątem 90 stopni do powierzchni podłoża, a rowek musi być prostopadły do przesuwającego się podłoża. Należy zapoznać się z poniższymi rysunkami.</p> 

Tabela 7-2: Próbkę złego wydruku (cięższy)

Ikony stanu drukarki

Ikony stanu drukarki są podzielone na dwie grupy:

- Ikony wskazań: Ikony wskazań pokazują stan dyszy atramentu. 
- Pasek stanu drukarki wyświetla następujący stan:
 - „PRACUJE”: Ten komunikat jest wyświetlany, gdy drukarka jest włączona, dysza jest włączona i drukowanie jest włączone.

PRACUJE 

- „OFFLINE”: Ten komunikat jest wyświetlany, gdy drukarka jest włączona, dysza jest włączona i drukowanie jest wyłączone.

TRYB OFFLINE 

- „ZATRZYMANIE”: Ten komunikat jest wyświetlany, gdy drukarka jest włączona i dysza nie pracuje.

WYŁĄCZ

Ostrzeżenia i komunikaty o usterkach

W przypadku wystąpienia usterki lub ostrzeżenia, drukarka wyświetla komunikat o usterce na pasku stanu u góry na wszystkich stronach. Pasek stanu zmienia kolor na żółty w przypadku ostrzeżenia oraz zmienia kolor na czerwony w przypadku alarmu, jak pokazano poniżej.

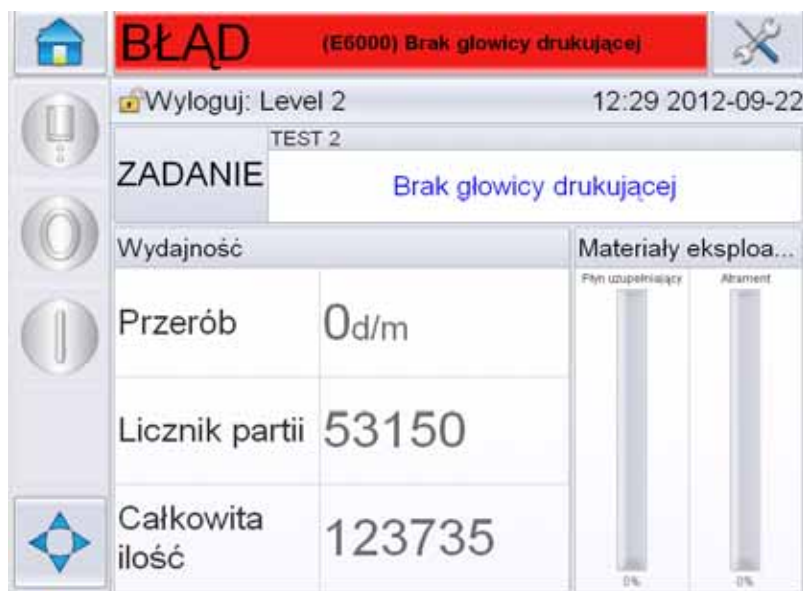
BŁĄD (E6000) Brak głowicy drukującej

Ilustracja 7-3: Komunikat o usterce

OSTRZEŻENIE (E6116) Nie skalibrowano lepkoś...

Ilustracja 7-4: Komunikat ostrzegawczy

Gdy pojawia się usterka, otwiera się wyjście przekaźnika usterki drukarki. Jeśli przekaźnik jest podłączony do układu zatrzymywania maszyny do pakowania, można go użyć do zatrzymania maszyny w przypadku błędu. Zabezpiecza to przed produkcją nieoznakowanego produktu w przypadku usterki drukarki.



Ilustracja 7-5: Wyświetlenie usterki

Istnieje możliwość wystąpienia jednocześnie kilku komunikatów o usterekach i ostrzeżeń. W pierwszej kolejności wyświetlane będą zawsze usterki lub alarmy.

Aby zobaczyć więcej szczegółów dotyczących usterek i ostrzeżeń oraz aby przejrzeć instrukcje dalszego postępowania, należy dotknąć czerwonego lub żółtego obszaru stanu w oknie stanu w górnej części ekranu dotykowego.

Usuwanie komunikatów o usterkach lub ostrzeżeń

Instrukcje w tej sekcji przedstawiają informacje na temat procedury czyszczenia komunikatu o usterce. Podobną procedurę używa się do czyszczenia ostrzeżeń.

Aby wyświetlić więcej szczegółów wykazu usterek, należy postępować następująco:

- 1 Dotknąć czerwonego komunikatu *USTERKA*, aby przejrzeć listę usterek (Ilustracja 7-5 na stronie 7-8).



Ilustracja 7-6: Wybór usterki

- 2 Dotknąć nazwę usterki na wykazie, aby odczytać więcej szczegółów na temat tej usterki.



- 3 Odczytać szczegóły usterki i instrukcje na ekranie, które informują co należy zrobić z usterką.



Ilustracja 7-7: Wyświetlenie szczegółów usterki

- 4 Po usunięciu usterki zostaje aktywowany przycisk *Wyczyść*. Należy nacisnąć przycisk *Wyczyść*, aby usunąć komunikat o usterce.

Uwaga: Ta procedura dotyczy jedynie „zablokowanych alarmów”, które trwają do chwili skasowania za pomocą przycisku „Wyczyść”. Inne alarmy zostaną automatycznie zresetowane, gdy warunek alarmu zostanie poprawiony i nie trzeba będzie kasować go ręcznie.

Komunikaty o błędach drukarki

Uwaga: Aby skasować wszystkie alarmy, przejdź do opcji *Diagnostyka > Głowica drukująca > Usuń błędy i ostrzeżenia*.

Ikony usterki (alarm)

Kod usterki	Nazwa	Działanie zaradcze
E6000	Brak głowicy drukującej	Utracono niezawodną komunikację pomiędzy interfejsem użytkownika i płytą CSB. Uruchom ponownie zasilanie drukarki i sprawdź, czy problem zostanie rozwiązany. Jeśli problem nie zostanie rozwiązany, przeprowadź konfigurację komunikacji. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6007	Nie znaleziono skanera kodów kreskowych USB	Sprawdź, czy podłączony jest skaner kodów kreskowych.
E6008	Wzbudzenie EHT/HV	Wykryto iskrzenie płyty odchylającej. Wyczyść elektrody deflektora w głowicy drukującej. Przeprowadź kalibrację EHT/HV. Przeprowadź płukanie wsteczne dyszy. Jeśli usterka nadal występuje, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6010	Rdzeń atramentu pusty	Jeśli został zainstalowany nowy rdzeń atramentu, należy go napęlnić. Przeprowadź aktualną procedurę uruchomienia w zakresie tej czynności. Jeśli obecny rdzeń jest oznaczony jako pusty i nie napęlnia się, sprawdź, czy okres eksploatacji rdzenia atramentu nie został przekroczony. Informacje o okresie eksploatacji rdzenia atramentu można znaleźć w dokumentacji, podręczniku użytkownika. Można również skontaktować się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6011	Usterka pompy	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-3: Ikony usterki (alarm)

Kod usterki	Nazwa	Działanie zaradcze
E6012	Szafa zbyt gorąca	Temperatura szafki drukarki jest wyższa niż 80 stopni Celsjusza. Aby zabezpieczyć drukarkę przed uszkodzeniem, zostanie ona zatrzymana automatycznie. Po obniżeniu się temperatury drukarka zostanie uruchomiona. Zgłaszaj wszystkie przypadki przegrzania technikowi lub przedstawicielowi serwisu.
E6014	Nieemożliwa kontrola lepkości	Sprawdź, czy wkład płynu uzupełniającego nie jest pusty. Jeśli wkład jest pusty, wymień go. Jeśli usterka nadal występuje, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6015	Niesprawna dysza	Zatrzymaj dyszę. Sprawdź, czy dysza jest zainstalowana prawidłowo. Przeprowadź płukanie dyszy. Uruchom ponownie dyszę. Jeśli usterka nadal występuje, przeprowadź odświeżenie atramentu w rdzeniu. Jeśli usterka nadal występuje, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6016	Nadmierna temperatura chipa napędu modułacji	Wzmacniacz modulacji został wyłączony wskutek zbyt wysokiej temperatury. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6017	Błąd krytyczny: Brak odpowiedzi fazowej od oprogramowania	Podczas uruchamiania nie można uzyskać danych fazowania. Przeprowadź płukanie wsteczne dyszy. Wyczyść i osusz głowicę drukującą. Jeśli usterka nadal występuje po przeprowadzeniu dwóch prób, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z technikiem albo przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-3: Ikony usterki (alarm) (ci'g dalszy)

Kod usterki	Nazwa	Działanie zaradcze
E6021	Wstępna regulacja fazy nie powiodła się	Podczas uruchamiania nie można uzyskać danych fazowania. Przeprowadź płukanie wsteczne dyszy. Wyczyść i osusz głowicę drukującą. Jeśli usterka nadal występuje po przeprowadzeniu dwóch prób, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6022	Odczytanie modulacji nie powiodło się.	Błąd sprzętowy. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6023	Wykryto nadmiar zadań pamięci	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6024	Błąd zaworu	Błąd sprzętowy w obwodzie napędowym zaworu. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6025	Rdzeń nie napęlnia się	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6026	Ilość atramentu niewystarczająca do napęlnienia rdzenia	Wyjmij pusty wkład z atramentem i zastąp go nowym.
E6028	Nowy rdzeń atramentu posiada inny symbol atramentu	Sprawdź, czy podany typ atramentu odpowiada zainstalowanemu wkładowi atramentu. W przypadku użycia istniejącego rdzenia atramentu, wymień go na odpowiedni wkład atramentu. Jeśli typ atramentu został zmieniony, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z lokalnym wykwalifikowanym technikiem albo przedstawicielem serwisu. Uwaga: Jeśli został zainstalowany nowy atrament, wyświetli się ten błąd i konieczne będzie wykonanie czynności „kopiowania parametrów rdzenia atramentu”.

Tabela 7-3: Ikony usterki (alarm) (ci'g dalszy)

Kod usterki	Nazwa	Działanie zaradcze
E6029	Wymagana kalibracja EHT/HV	Sprawdź, czy głowica drukująca jest czysta i całkowicie sucha. Sprawdź, czy tuleja głowicy drukującej znajduje się na swoim miejscu i jest dobrze zamocowana. Wpisz wymagane hasło. Skalibruj EHT/HV lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6064	Usterka pompy	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6089	Usterka zasilania	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6090	Usterka spustu	Sprawdź, czy występuje strumień atramentu i czy jest on dostosowany do kanału ściekowego. W przeciwnym razie wypłucz wstecznie dyszę. Jeśli strumień atramentu występuje, ale nie jest dopasowany, przeprowadź procedurę dopasowania. Jeśli strumień atramentu występuje i znajduje się w kanale ściekowym, odśwież atrament. Jeśli strumień atramentu występuje i znajduje się w kanale ściekowym i błąd kanału ściekowego nadal występuje, może to oznaczać, że wystąpiła usterka czujnika kanału ściekowego i należy wymienić pomost dyszy. Jeśli strumień atramentu nie występuje lub blokowanie nadal występuje, prawdopodobnie problem jest związany z przewodem zintegrowanym. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6139	Wymagane serwisowanie rdzenia	Czas eksploatacji rdzenia został znacznie przekroczony. Aby móc w dalszym ciągu korzystać z drukarki, należy wykonać czynności serwisowe. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-3: Ikony usterki (alarm) (ci'g dalszy)

Ikony ostrzeżenia

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6001	Nieobsługiwany rdzeń atramentu	Jeśli nieprawidłowy typ rdzenia atramentu jest zamocowany w drukarce, kontynuowanie pracy będzie niemożliwe. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6002	Przeterminowany wkład atramentu	Minął termin ważności atramentu. Włóż nowy wkład atramentu.
E6003	Przeterminowany wkład płynu uzupełniającego	Minął termin ważności wkład płynu uzupełniającego. Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym.
E6039	Za wysoka temperatura głowicy	Zmierzona temperatura głowicy przekracza temperaturę docelową o więcej niż 3 stopnie Celsjusza. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6040	Za niska temperatura głowicy	Zmierzona temperatura głowicy jest niższa o ponad 3 stopnie od temperatury docelowej. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6041	Zbyt wysokie TOF	Zmierzona prędkość strumienia dyszy jest o 10% wyższa od prędkości docelowej. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6042	Zbyt niskie TOF	Zmierzona prędkość strumienia dyszy jest o 10% wyższa od prędkości docelowej. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6044	Zdjęta pokrywa głowicy	Sprawdź, czy pokrywa głowicy drukującej jest zainstalowana. Upewnij się, że pokrywa głowicy drukującej jest całkowicie osadzona na głowicy drukującej oraz że głowica drukująca jest całkowicie wsunięta w tuleję. Sprawdź, czy magnes znajduje się na końcu tulei. Przełącznik osłony może być uszkodzony i może wymagać wymiany. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6045	Błąd proggu fazowania	Drukarka nie może osiągnąć profilu fazy przy proggu fazy ustawionym na wartości minimalnej. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6046	Zbyt wysoka lepkość atramentu	Nastawa ciśnienia dla prawidłowej prędkości jest większa o ponad 0,1 bar niż obliczone ciśnienie. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6047	Zbyt niska lepkość atramentu	Nastawa ciśnienia dla prawidłowej prędkości jest wyższa o ponad 0,1 bar niż obliczone ciśnienie. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6048	Zbyt wysokie ciśnienie	Rzeczywiste ciśnienie jest wyższe o ponad 0,2 bar niż ciśnienie docelowe. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6049	Zbyt niskie ciśnienie	Rzeczywiste ciśnienie jest niższe o ponad 0,2 bar niż ciśnienie docelowe. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6050	Brak wkładu atramentu	Brak wkładu atramentu. Włóż nowy wkład atramentu.
E6051	Niewłaściwy wkład atramentu	Włóż wkład z wymaganym typem atramentu. Typ i rodzaj płynu muszą być dopasowane do specyfikacji modułu rdzenia atramentu. Można je zidentyfikować, przyglądając się danym inteligentnego chipa z drukarki i porównując je ze specyfikacjami na etykiecie wkładu atramentu. Jeśli problem nadal występuje, należy zapoznać się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktować się z lokalnym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6053	Niski poziom atramentu we wkładzie	Wkład atramentowy jest prawie pusty. Zapewnij dostępność pełnego wkładu z atramentem, gdy aktualny wkład atramentu wyczerpie się.
E6054	Wkład pusty	Włóż nowy wkład atramentu. Numer katalogowy atramentu jest również wyświetlany. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6055	Ilość operacji wkładania wkładu przekroczona	Bieżący wkład atramentu został zainstalowany więcej niż dziesięć razy. Zalecane jest włożenie nowego wkładu atramentu, aby zapewnić odpowiednią niezawodność wkładu.
E6056	Brak wkładu z płynem uzupełniającym	Brak dostępnego płynu uzupełniającego dla modułu rdzenia atramentu. Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6057	Nieprawidłowy wkład płynu uzupełniającego	Wkład włożony do uchwytu wkładu płynu uzupełniającego zawiera wadliwy rodzaj płynu uzupełniającego. Typ i rodzaj płynu muszą być dopasowane do specyfikacji modułu rdzenia atramentu. Można je zidentyfikować, przyglądając się danym inteligentnego chipa z drukarki i porównując je ze specyfikacjami na etykiecie wkładu atramentu. Jeśli problem nadal występuje, należy zapoznać się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktować się z lokalnym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6059	Niski poziom płynu uzupełniającego we wkładzie	Wkład z płynem uzupełniającym jest prawie pusty. Zapewnij dostępność pełnego wkładu z płynem uzupełniającym, gdy aktualny wkład atramentu wyczerpie się.
E6060	Pusty wkład płynu uzupełniającego	Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym. Numer katalogowy płynu uzupełniającego jest również wyświetlony. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6061	Przekroczono liczbę instalacji płynu uzupełniającego	Bieżący wkład z płynem uzupełniającym został włożony więcej niż dziesięć razy. Zalecane jest włożenie nowego wkładu płynu uzupełniającego, aby zapewnić odpowiednią niezawodność wkładu.
E6062	Wysoki poziom rdzenia atramentu	Poziom atramentu w module rdzenia atramentu jest bardzo wysoki. Sprawdź, czy drukarka jest wypoziomowana. Jeśli drukarka jest wypoziomowana, a mimo tego ostrzeżenie nadal występuje, usuń część płynu z rdzenia atramentu, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z technikiem albo przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6063	Niski poziom rdzenia atramentu	Sprawdź, czy wkład atramentu jest pusty. Wymień na nowy wkład atramentu W przypadku wymiany pustego wkładu atramentu na pełny w trakcie pracy drukarki, drukarka automatycznie napelni rdzeń. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6066	Obroty pompy bliskie maksymalnych	Prędkość obrotowa pompy jest prawie maksymalna a ciśnienie jest niskie. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6067	Szafa zbyt gorąca	Temperatura przedziału układów elektronicznych wynosi powyżej 70°C. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6068	Wykrywacz produktu znajduje się zbyt blisko głowicy drukującej	Sprawdź, czy odległość pomiędzy głowicą drukującą a wykrywaczem produktu jest prawidłowa względem parametrów roboczych linii, zwiększ przerwę lub skoryguj odpowiednio produkt. W przypadku utrzymywania się problemu lub potrzeby przeprowadzenia dodatkowego wykrywania usterek odnieś się do instrukcji obsługi lub skontaktuj się ze swoim technikiem konserwacyjnym lub przedstawicielem serwisu.
E6069	Odstęp pomiędzy wydrukami jest za mały	Opóźnienie pomiędzy wydrukami jest za małe lub za krótkie. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6070	Zachodzenie druku	Wydruk został rozpoczęty przed zakończeniem bieżącego wydruku. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6071	Brak czasu dla fazy	Sprawdź, czy wykrywacz produktu i głowica drukująca znajdują się w prawidłowym położeniu. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6072	Brak czasu dla TOF	Drukarka nie jest w stanie osiągnąć „rzeczywistej prędkości” i z tego powodu nie może przeprowadzić kontroli prędkości TOF. Sprawdź, czy wykrywacz produktu i głowica drukująca znajdują się w prawidłowym położeniu. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6073	Nadmierna szybkość	Prędkość linii przekracza możliwości bieżącego rastra wydruku (matrycy) umożliwiające uzyskanie wymaganej szerokości druku. Jeśli szerokość druku nie jest zadowalająca, należy zapoznać się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktować się z lokalnym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6074	Kolejka produktu jest zbyt głęboka	Znajduje się za dużo produktów między wykrywaczem produktów i głowicą drukującą. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6075	Brak ważnych parametrów atramentu	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6076	Możliwa aktualizacja współczynnika atramentu	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6077	Przylącze USB jest przeciążone prądowo.	Zewnętrzne urządzenie USB pobiera nadmierny prąd. Zastąp je innym zewnętrznym urządzeniem USB. Jeśli problem nadal występuje lub jeśli konieczne jest usunięcie innych usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6078	Podejrzenie usterki ogrzewacza głowicy (lub wyłączenie termiczne)	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6079	Zbiornik nie napęnia się	Poziom atramentu w module rdzenia nadal jest niski po 5 próbach dolania atramentu w celu zwiększenia poziomu. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6080	Przepelnienie DAC	Usterka sprzętowa (konwerter cyfrowo-analogowy). Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6081	Błąd DAC Comm	Usterka sprzętowa (konwerter cyfrowo-analogowy). Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6082	Ładowanie DAC nie jest wyzerowane	Usterka sprzętowa (konwerter cyfrowo-analogowy). Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6083	Nie można skompensować odległości wyrzutu	Opóźnienie drukowania jest za małe lub za krótkie. Regulacja położenia głowicy drukującej i odległości wyrzutu może rozwiązać ten problem. Jeśli problem nadal występuje lub jeśli konieczne jest usunięcie innych usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem albo przedstawicielem serwisu.
E6086	Tworzenie katalogu rastra	Oprogramowanie pracuje. Trwa wymiana rastra i drukarka nie może drukować. Poczekać aż katalog rastra zakończy działanie. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6087	Niewłaściwy raster lub nazwa rodziny rastra	Wymagana tablica rastrów nie została załadowana do systemu. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6091	Wykrywanie osłony głowicy drukującej jest wyłączone	Osłona głowicy drukującej domyślnie jest włączona. Jeśli pojawia się ostrzeżenie, oznacza to, że wykrywanie zostało wyłączone. Wykonuj czynności z zachowaniem ostrożności.
E6093	Błąd podczas wykrywania próbnika niskiego poziomu rdzenia atramentu	Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6094	Błąd podczas wykrywania próbnika średniego poziomu rdzenia atramentu	Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6095	Błąd podczas wykrywania próbnika wysokiego poziomu rdzenia atramentu	Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6096	Błąd podczas wykrywania próbnika kanału ściekowego	Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6097	Opuszczono wydruk (wykrywacz produktów zbyt blisko głowicy drukującej)	Opuszczony wydruk z powodu zbyt małej odległości wykrywacza produktów do głowicy drukującej. Sprawdź, czy odległość pomiędzy głowicą drukującą a wykrywaczem produktu jest prawidłowa względem parametrów roboczych linii, zwiększ przerwę lub skoryguj odpowiednio produkt. Jeśli poniżej widoczny jest przycisk „Wyczyść”, można usunąć tę usterkę i wznowić drukowanie. Jeśli nie ma poniżej przycisku czyszczenia, przejdź do opcji <i>Narzędzia > Diagnostyka > głowica drukująca > Usuń błędy i ostrzeżenia</i> . Jeśli ostrzeżenie nie zniknie, przeprowadź ponowne uruchomienie drukarki. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6098	Opuszczony wydruk (za mały odstęp pomiędzy wydrukami).	Opuszczony wydruk z powodu za małej lub za krótkiej przerwy pomiędzy wydrukami. Jeśli poniżej widoczny jest przycisk „Wyczyść”, można usunąć tę usterkę i wznowić drukowanie. Jeśli nie ma poniżej przycisku czyszczenia, przejdź do opcji <i>Narzędzia > Diagnostyka > głowica drukująca > Usuń błędy i ostrzeżenia</i> . Jeśli ostrzeżenie nie zniknie, przeprowadź ponowne uruchomienie drukarki. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6099	Opuszczono wydruk (nakładanie się wydruków)	Opuszczony wydruk ponieważ wydruk został rozpoczęty przed zakończeniem bieżącego wydruku. Jeśli poniżej widoczny jest przycisk „Wyczyść”, można usunąć tę usterkę i wznowić drukowanie. Jeśli nie ma poniżej przycisku czyszczenia, przejdź do opcji <i>Narzędzia > Diagnostyka > głowica drukująca > Usuń błędy i ostrzeżenia</i> . Jeśli ostrzeżenie nie zniknie, przeprowadź ponowne uruchomienie drukarki. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6100	Opuszczony wydruk (kolejka produktów jest zbyt głęboka)	Opuszczony wydruk ponieważ występuje za dużo produktów między wykrywaczem produktów i głowicą drukującą. Jeśli poniżej widoczny jest przycisk „Wyczyść”, można usunąć tę usterkę i wznowić drukowanie. Jeśli nie ma poniżej przycisku czyszczenia, przejdź do opcji <i>Narzędzia > Diagnostyka > głowica drukująca > Usuń błędy i ostrzeżenia</i> . Jeśli ostrzeżenie nie zniknie, przeprowadź ponowne uruchomienie drukarki. Jeśli usterka nadal występuje lub konieczne jest dalsze wykrywanie usterek, zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6107	Wkrótce wymagana wymiana modułu zaworu	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6108	Wymagana wymiana modułu zaworu	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6109	Za mało pamięci systemowej	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6110	Brak zainstalowanego wkładu atramentu	Brak wkładu atramentu. Włóż nowy wkład atramentu.
E6115	Wydruk zatrzymany	Sprawdź stan drukarki i linii. Jeśli nie ma żadnych problemów, włącz drukowanie.
E6116	Nie skalibrowano lepkości	Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Błąd Odniesienie	Nazwa	Działanie zaradcze
E6127	Dostępny wewnętrzny zrzut awaryjny	Wewnętrzny procesor drukarki wznowił pracę po awarii. Aby uzyskać informacje o tej awarii, skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu, który pomoże odzyskać dane.
E6138	Upłynął czas eksploatacji rdzenia	Upłynął czas eksploatacji rdzenia. Należy jak najszybciej wykonać konserwację rdzenia, aby uniknąć ryzyka nieplanowanego przestoju. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.
E6140	Upłynął czas serwisu rdzenia	Rdzeń może pracować jeszcze przez niewielką liczbę godzin. Pozostałą liczbę godzin pracy można wyświetlić, wybierając <i>Narzędzie > Diagnostyka > Materiały eksploatacyjne > Rdzeń atramentu > Pozostało godzin</i> . Zdecydowanie zaleca się wykonanie czynności serwisowych rdzenia przed upływem tego czasu, aby uniknąć nieplanowanego przestoju. Zapoznaj się z podręcznikiem serwisowym lub skontaktuj się z wykwalifikowanym technikiem lub przedstawicielem serwisu.

Tabela 7-4: Komunikaty o błędach (ci'g dalszy)

Żywotność rdzenia atramentu

Videojet 1660	61 miesięcy
---------------	-------------

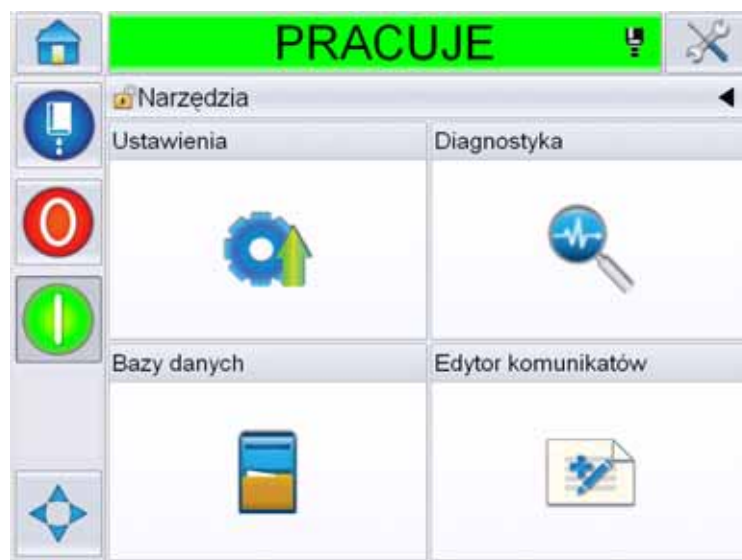
Tabela 7-5: Żywotność rdzenia atramentu

Komunikaty o usterkach

Komunikaty o błędach są wyświetlane na górnym pasku stanu. Komunikaty są posortowane w taki sposób, że jeśli wystąpi kilka usterek, w górnej części paska stanu wyświetlane są najważniejsze komunikaty. Wszystkie alarmy i ostrzeżenia są wyszczególnione na stronie alarmów i ostrzeżeń (dostęp po dotknięciu paska stanu).

Ekran diagnostyczny

Ekran diagnostyczny pokazuje bieżącą wartość różnych parametrów, które pomagają znaleźć i usunąć usterki związane z drukarką. Patrz „Praca z diagnostyką” na stronie 5-13.



Ilustracja 7-8: Ekran diagnostyczny

Specyfikacje

A

Specyfikacje elektryczne

Specyfikacje elektryczne drukarki zawiera Tabela A-1.

Napięcie	od 100 V AC do 240 V AC
Częstotliwość	od 50 Hz do 60 Hz
Pobór mocy	maks. 120 W

Tabela A-1: Specyfikacje elektryczne

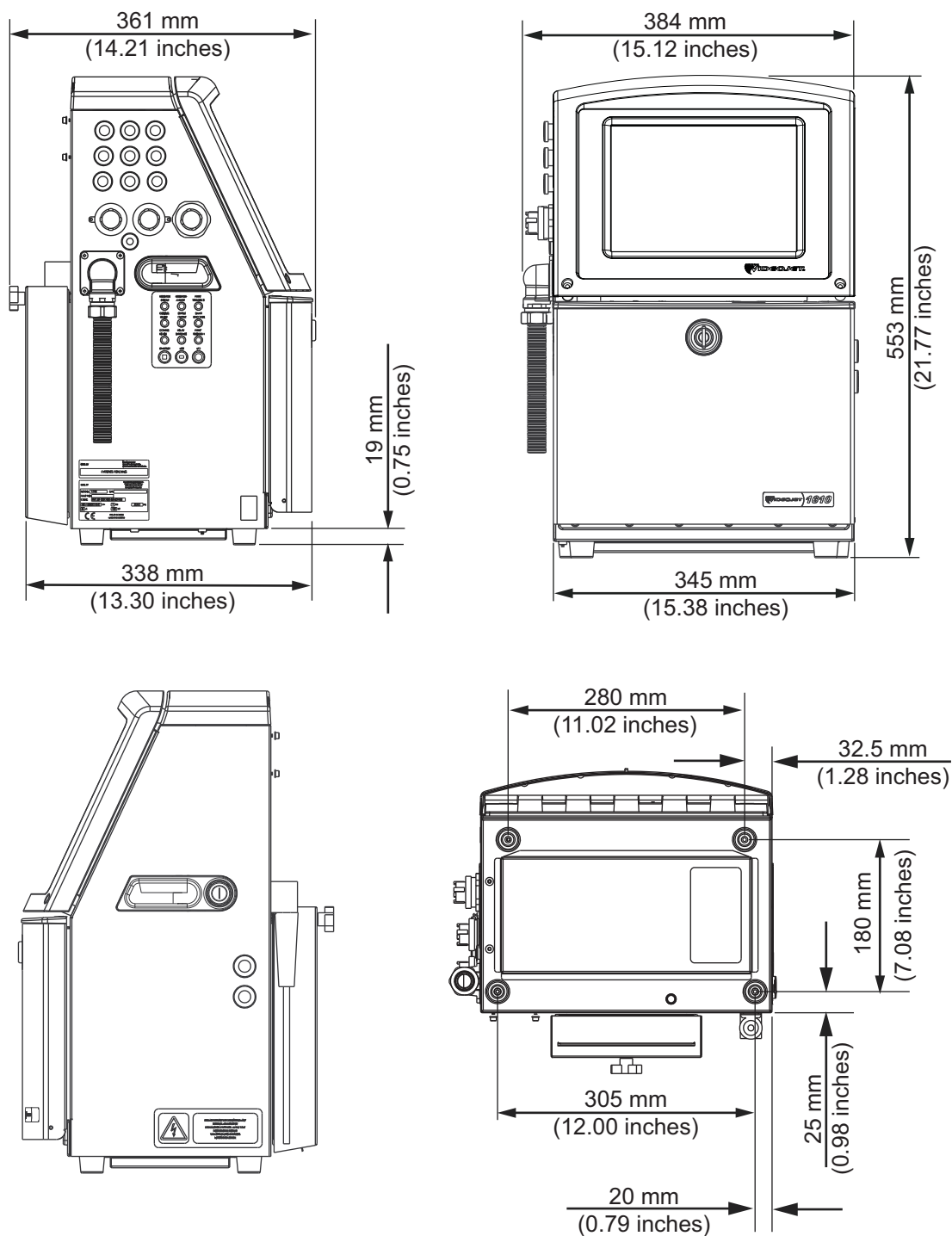
Ciężar

Specyfikacje drukarki dotyczące ciężaru netto zawiera Tabela A-2.

Ciężar netto	22 kg
--------------	-------

Tabela A-2: Specyfikacje dotyczące ciężaru

Wymiary



Ilustracja A-1: Wymiary drukarki

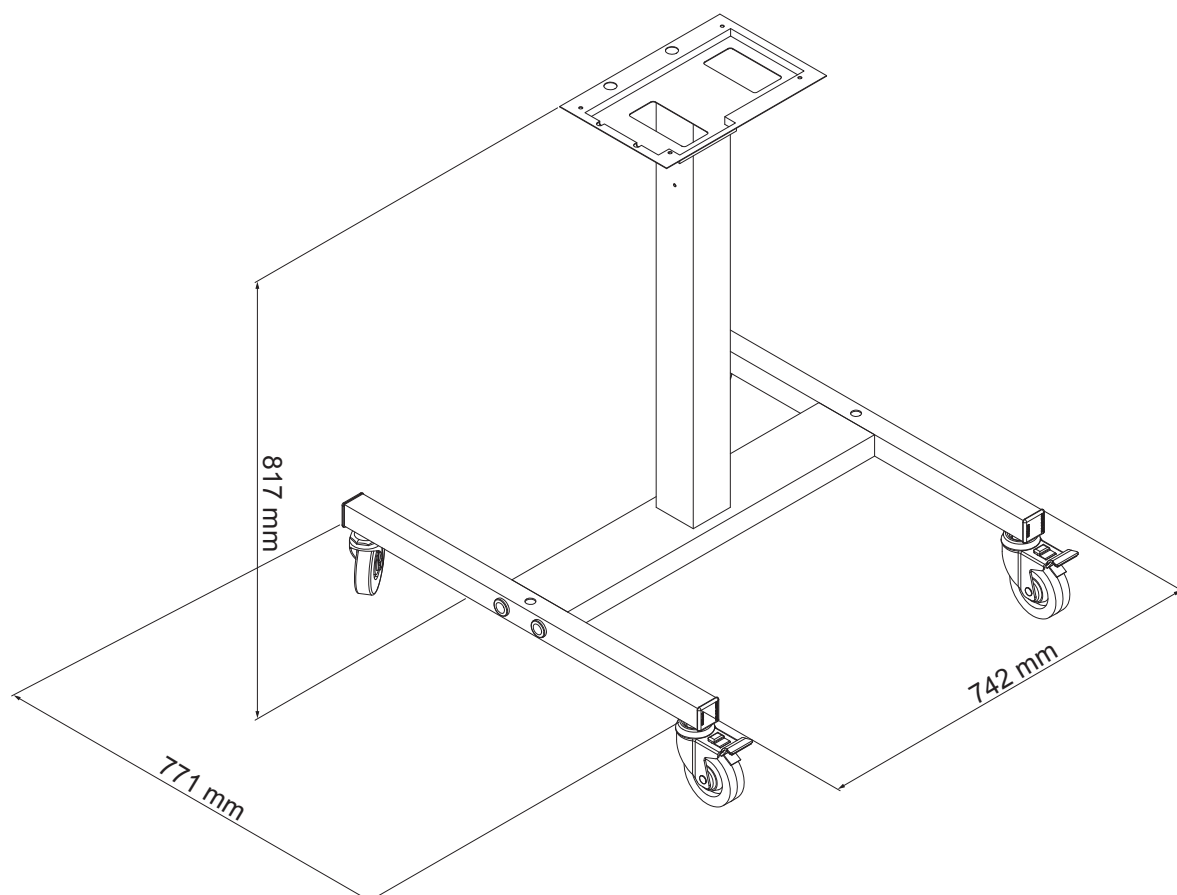
Wymiary drukarki są podane w Tabeli A-3.

Szafka	Szerokość	345 mm
	Wysokość	553 mm
	Głębokość	361 mm
Głowica drukująca	Średnica	Ø41,3 mm
	Średnica kryzy dyszy	60 i 70 mikronów
Długość przewodu zintegrowanego	Videojet 1660 3 metry standardowo 6 metrów opcjonalnie	3 lub 6 m
Warianty szafki	IP65 (standard)	-

Tabela A-3: Wymiary drukarki

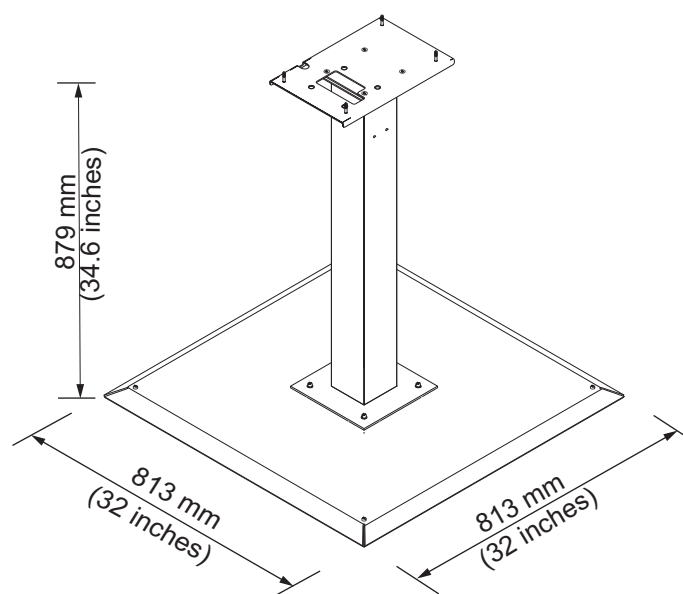
Akcesoria opcjonalne

Statyw drukarki przenośnej



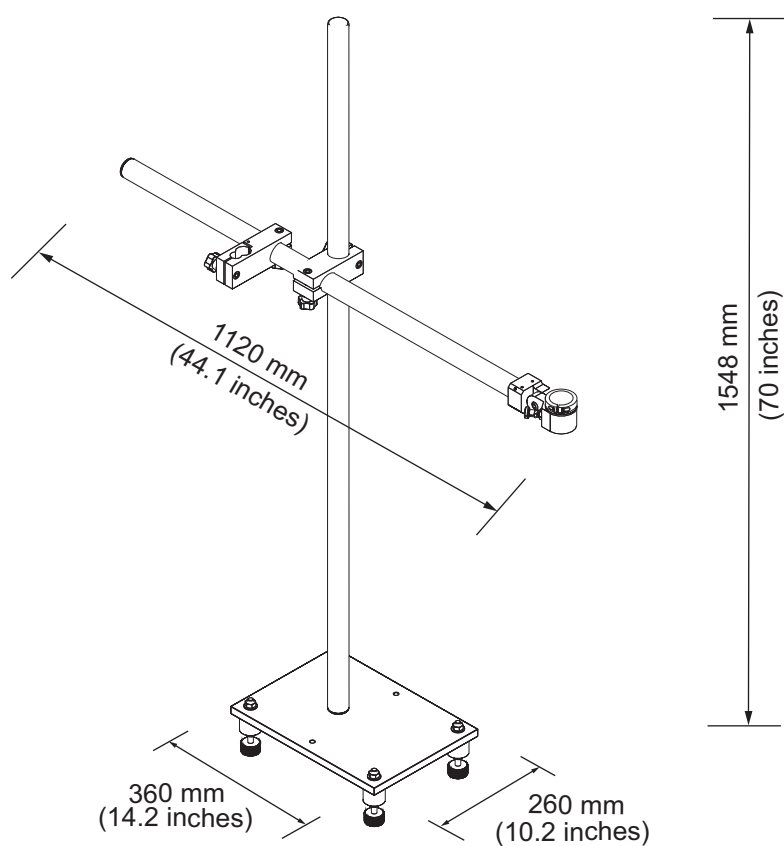
Ilustracja A-2: Wymiary statywu drukarki przenośnej

Statyw drukarki stałej



Ilustracja A-3: Statyw drukarki stałej

Statyw głowicy drukarki



Ilustracja A-4: Statyw głowicy drukarki

Specyfikacje dotyczące otoczenia

Specyfikacje dotyczące otoczenia drukarki zawiera Tabela A-4.

Temperatura robocza	Od 5°C do 45°C*
Prędkość zmiany temperatury otoczenia	Maks. 10°C na godzinę
Wilgotność względna	Od 0% do 90% bez kondensacji*
Temperatura przechowywania	5°C do 50°C w oryginalnym opakowaniu
Przemysłowa klasa ochrony	Standardowo IP65

Tabela A-4: Specyfikacje dotyczące otoczenia

***Uwaga:** Może być wymagane zastosowanie suszarek lub innych urządzeń, jeśli drukarka jest używana w środowisku o podwyższonej wilgotności lub w przypadku stosowania pewnych atramentów (w tym również atramentów wrażliwych na działanie wody). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem telefonu 1-800-843-3610 (wszyscy klienci w Stanach Zjednoczonych). Klienci spoza USA w celu uzyskania pomocy powinni skontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielem firmy Videojet Technologies Inc.

Pojemność atramentu i płynu uzupełniającego

Pojemności atramentu i płynu uzupełniającego zostały podane w Tabeli A-5.

Wkład atramentu	750 mililitrów
Wkład płynu uzupełniającego	750 mililitrów

Tabela A-5: Pojemność atramentu i płynu uzupełniającego

Uwaga: Bulk Fluid System nie jest dostępny dla drukarek Videojet 1660.

Wysokość druku

Minimalna i maksymalna wysokość komunikatu dla matrycy drukarki jest podana w Tabeli A-6.

2 mm	Min.
12 mm	Maks.

Tabela A-6: Wysokość druku

Dane techniczne czcionek i prędkości linii

Specyfikację czcionek i wartości prędkości linii dla dyszy 60 i 70 mikronów przedstawiono w Tabeli A-7.

Uwaga: Prędkości linii przedstawione w Tabeli A-7 dotyczą tylko rozdzielczości 60 dpi.

Wiersz Tryb	Wyso-kość	Szero-kość	Prędkości kalibracji			
			70 mikronów		60 mikronów	
			ft/min	m/min	ft/min	m/min
1	5	5	914	279	914	279
1	7	4	960	293	960	293
1	7	5	800	244	800	244
1	9	7	533	163	533	163
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	305	93	305	93
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	53	16	56	17
2	5	5	376	115	376	115
2	7	4	480	146	480	146
2	7	5	400	122	400	122
2	9	7	229	70	229	70
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	53	16	56	17
3	5	5	119	36	125	38
3	7	4	265	81	265	81
3	7	5	221	67	221	67
3	9	7	53	16	121	37
4	5	5	85	26	85	26
4	7	4	64	20	67	20
4	7	5	53	16	56	17
5	5	5	53	16	56	17

Tabela A-7: Prędkości linii

Uwaga: oznacza wysoką prędkość dla trybu liniowego. **Uwaga:** oznacza prędkość przy zagęszczeniu 50 dpi.

Specyfikacje kodu kreskowego

Dostępne typy kodów kreskowych zawiera Tabela A-8.

Uwaga: Specyfikacja kodu kreskowego oraz matryca danych są podane w Tabeli A-8 oraz Tabeli A-9. Kody kreskowe pracują z prędkością pojedynczej linii w oparciu o wybraną wysokość 60 dpi. Jest to możliwe wyłącznie przy użyciu oprogramowania CLARiSOFT®.

Typ kodu paskowego
UPCA
UPCE
EAN8
EAN13
Kod 128 (A, B i C)
UCC/EAN 128
2 z 5I
Kod 39
Matryca danych 2D
Prostokątna matryca danych 2D (*GS1)

Tabela A-8: Matryca kodu kreskowego

Matryca danych
10 x 10
12 x 12
14 x 14
16 x 16
18 x 18
20 x 20
22 x 22
24 x 24

Tabela A-9: Wielkości kodu matrycy danych

Matryca danych
26 x 26
32 x 32
8 x 18
8 x 32
12 x 26
12 x 36
16 x 36
16 x 48

Tabela A-9: Wielkości kodu matrycy danych (ci'g dalszy)

Uwaga: Dysza 60 mikronów jest zalecana do drukowania kodów matrycy danych o wysokości 16 lub większej.

Słowniczek

Ładowanie

Ładunek elektryczny, który oddziałuje na małe kropelki atramentu. Wielkość ładunku zależy od docelowego położenia kropli na podłożu.

CIJ

W technologii CIJ ciągły strumień atramentu zamienia się na małe kropelki atramentu, które następnie ulegają odchyleniu, aby utworzyć znaki i obrazy na podłożu.

Czyste uruchomienie

Czyste uruchomienie jest sekwencją uruchamiania drukarki, która usuwa rozbryzgi i rozpył atramentu podczas uruchomienia. Tę sekwencję stosuje się wówczas, gdy wcześniej użyto sekwencji Czyszczenie podczas zatrzymania w celu zatrzymania procesu drukowania.

Czyste zatrzymanie

Funkcja czystego zatrzymania zapewnia wymagany czas, który jest potrzebny do usunięcia atramentu z kolektora i dyszy, zanim zostanie wstrzymany wtrysk atramentu. To działanie zabezpiecza głowicę drukarki przed tworzeniem się na jej powierzchni osadów wyschniętego atramentu. Czysta drukarka pracuje poprawnie przez długi czas.

Dostępność

Czas gotowości sprzętu do pracy, gdy jest on potrzebny do produkcji.

Dysza

Atrament jest dostarczany do zestawu dysz i zostaje wypchnięty przez małe krzyżowane otwory. Zestaw dysz wykonuje drgania, które zamieniają strumień atramentu w strumień małych kropelek.

Fazowanie

System sterowania z mikroprocesorem, który monitoruje dane z wykrywacza fazy. Te dane zapewniają synchronizację między ładowaniem małych kropeł atramentu i ich rozbijaniem.

Fotokomórka

Przełącznik stosowany do wykrywania obecności produktu, tym samym inicjujący drukowanie.

Czujnik produktu: Fotokomórka

Ikona

Symbol graficzny służący do przedstawiania stanu drukarki lub błędu.

Kanał ściekowy

Atrament nie wykorzystany przez głowicę drukującą powraca poprzez spust.

Koder obrotowy

Urządzenie, które wykrywa zmiany prędkości produktu i umożliwia wyregulowanie szerokości drukowania.

LCD

Wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD jest cienkim i płaskim urządzeniem składającym się z pewnej liczby pikseli czarnobiałych lub kolorowych usytuowanych z przodu źródła światła lub reflektora.

LED

Dioda LED to przyrząd półprzewodnikowy, który pod wpływem prądu elektrycznego emituje światło widzialne.

Licznik serii/licznik produktów

Licznik, który wyświetla liczbę wydruków w serii lub liczbę produktów.

Opóźnienie urządzenia

Zwłoka urządzenia to czas między chwilą aktywowania fotokomórki i komunikatem rozpoczynającym drukowanie.

Płyta odchylająca

Płyta odchylająca wytwarza w głowicy drukującej pole o wysokim napięciu. Pole wysokiego napięcia odchyła kropelki atramentu do drukowania. Płyta odchylająca wytwarza w głowicy pole wysokiego napięcia.

Parametry

Wybrane własności są używane do wyboru tekstu komunikatu. Na przykład szerokość komunikatu.

Podłoże

Powierzchnia produktu, na której odbywa się proces drukowania.

Pola użytkownika

Pole użytkownika jest wprowadzane do komunikatu. Pole użytkownika jest kopiowane tylko podczas operacji drukowania, więc pole użytkownika zawiera nowe uaktualnienia (na przykład data ważności).

Rozcieńczalnik

Roztwór czyszczący stosowany do oczyszczania głowicy druku oraz usuwania zaschniętego atramentu.

RS-232

Standard komunikacji danych przepływających przez port szeregowy, który umożliwia komunikację między drukarką i innymi urządzeniami.

Satelite

Małe, dodatkowe krople atramentu w strumieniu atramentu wytwarzane wskutek nieprawidłowych ustawień modulacji.

Szybkie uruchomienie

Funkcja szybkiego uruchomienia jest stosowana wówczas, gdy urządzenie zostaje wyłączone na krócej niż 30 minut. Ten tryb uruchomienia drukarki stosuje się tam, gdzie dysza nie jest płukana.

Szybkie zatrzymanie

Funkcja szybkiego zatrzymania jest stosowane wówczas, gdy urządzenie zostaje wyłączone na krócej niż 30 minut. Ten tryb zatrzymania drukarki stosuje się tam, gdzie dysza jest pełna atramentu.

Technologia WYSIWYG

WYSIWYG jest akronimem oznaczającym „uzyskasz dokładnie to, co widzisz”, w systemach komputerowych służy do opisu systemu, w którym zawartość wyświetlana w trakcie edycji ukazuje się w sposób bardzo zbliżony do produktu finalnego (w tym przypadku: znaki i obrazy drukowane napodłożu).

Wybór komunikatu

Metoda wyboru komunikatu ze źródła zewnętrznego, a nie z klawiatury. Źródło zewnętrzne, jak programowalny sterownik logiczny PLC lub skrzynka wyłączników.

Zawór

Element hydrauliczny w drukarce Videojet 1510 do sterowania przepływem atramentu w drukarce.

Zaokrąglone daty

Daty ważności: Zaokrąglone daty

Zestaw znaków

Zestawy znaków są kombinacjami cyfr z alfabetu różnych języków oraz specjalnych znaków tekstowych, które zaprogramowane są w drukarce.