



Videojet 1620

Videojet 1620 UHS

Instrukcja obsługi

P/N 462269 — wersja AC, październik 2014 r.

Copyright październik 2014 r., Videojet Technologies Inc. (dalej zwana Videojet). Wszelkie prawa zastrzeżone.

Niniejszy dokument jest własnością Videojet Technologies Inc. i zawiera poufne informacje będące własnością intelektualną Videojet. Wszelkie kopiowanie, wykorzystanie i ujawnianie bez uprzedniego pisemnego upoważnienia Videojet jest surowo wzbronione.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

Telefon: 1-800-843-3610
Faks: 1-800-582-1343
Faks z zagranicy: 630-616-3629

Offices - USA: Atlanta, Chicago, Los Angeles, Filadelfia
Rynki zagraniczne: Kanada, Francja, Niemcy, Irlandia, Japonia,
Hiszpania, Singapur, Holandia i Wielka Brytania
Dystrybutorzy na świecie

Informacje o zgodności drukarki

Dla klientów z krajów Unii Europejskiej

Opisywane urządzenie nosi symbol CE oznaczający zgodność z poniższymi przepisami:

EN 55022: Klasa A	Norma emisji dla środowiska przemysłowego
EN 61000-6-4	Ogólne normy emisji dla ciężkiego przemysłowego środowiska pracy
EN61000-3-2	Wahania harmonicznych prądu
EN61000-3-3	Wahania napięcia i migoanie światła
EN 55024	Sprzęt komputerowy — Charakterystyka odporności — Limity i metody pomiarów
EN61000-6-2	Charakterystyki odporności w środowisku przemysłowym

Zgodnie z dyrektywą **UE EMC 2004/108/WE**

Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/EEC

Zasadnicze wymagania odnośnie zdrowia i bezpieczeństwa związane z urządzeniami elektrycznymi zaprojektowanymi do użytku w zakresie określonych ograniczeń napięcia.

IEC 60950-1(ed.2)

EN60950-1

Wymagania bezpieczeństwa dotyczące sprzętu komputerowego, w tym również elektrycznych urządzeń techniki biurowej.

EN 60529

Stopnie ochrony zapewnianej przez obudowy (kod IP).

Dla klientów w USA

Opisywane urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja spełnia poniższe dwa warunki: 1) urządzenie to nie może spowodować szkodliwych zakłóceń, i 2) urządzenie to musi przyjmować wszystkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą spowodować niepożądane skutki dla jego działania.



Ostrzeżenie

Dokonywanie zmian i modyfikacji niniejszego urządzenia bez uzyskania zgody strony odpowiedzialnej za zgodność, może spowodować odebranie upoważnienia do użytkowania urządzenia.

Urządzenie to zostało zbadane i stwierdzono zgodność urządzenia z ograniczeniami ustalonymi dla urządzenia cyfrowego klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te zostały opracowane z myślą o zapewnieniu odpowiedniej ochrony przeciwko szkodliwym zakłóceniom podczas pracy tego urządzenia w warunkach przemysłowych. Urządzenie wytwarza, wykorzystuje i może wypromieniowywać energię na częstotliwościach radiowych oraz, jeżeli zostało zainstalowane i jest używane niezgodnie z instrukcją obsługi, może spowodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Posługiwanie się tym urządzeniem w okolicy mieszkalnej spowoduje prawdopodobnie szkodliwe zakłócenia, a w takim wypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia tych zakłóceń na własny koszt.

Aby zapewnić zgodność z ograniczeniami klasy A przepisów FCC, należy stosować przewody ekranowane.

Użytkownikom zaleca się zapoznanie z następującą broszurą przygotowaną przez Federalną Komisję Komunikacji USA: Sposoby rozwiązywania problemów związanych z zakłóceniami sprzętu radiowego i telewizyjnego. Broszurę tę (w języku angielskim) zamówić można w: U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402, Stock No. 004-00-00345-4.

Urządzenie to zostało zbadane i uzyskało atest zgodności z przepisami USA odnośnie bezpieczeństwa i emisji elektrycznej przez:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

Wielka Brytania, Zjednoczone Królestwo

Urządzenie to było badane przez ośrodek badawczy Underwriters Laboratories Inc. zgodnie z normą bezpieczeństwa: UL 60950-1: Bezpieczeństwo sprzętu informatycznego - pierwsza edycja. Podmiot 2178 - sprzęt do oznaczania i kodowania, elektronika.

Dane w raporcie E252185.

Dla klientów w Kanadzie

Opisane urządzenie cyfrowe nie narusza ograniczeń klasy A emisji szumów radiowych wytwarzanych przez urządzenia cyfrowe, zgodnie z normami przepisów o zakłóceniach radiowych Departamentu Komunikacji Kanady.

Urządzenie to zostało zbadane i uzyskało atest zgodności z przepisami kanadyjskimi odnośnie bezpieczeństwa i emisji elektrycznej przez:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

Anglia, Wielka Brytania

Urządzenie to było badane przez ośrodek badawczy Underwriters Laboratories Incorporated zgodnie z normą bezpieczeństwa: CAN/CSA C22.2 Nr. 60950-1-03. Bezpieczeństwo sprzętu komputerowego. Podmiot 2178 - sprzęt do oznaczania i kodowania, elektronika.

Dane w raporcie E252185.

Pour la clientèle du Canada

Le present appareil numerique n'emmet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicales aux appareils numerique de las class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Ce matériel a été contrôlé par les Underwriters Laboratories Inc. comme conforme aux standards de sécurité : CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03. Sécurité des matériels informatiques. Sujet 2178 : appareils électroniques de marquage et de codage.

Rapport référence E252185.



Ostrzeżenie

Ten produkt nie jest przeznaczony do użytku w bezpośrednim polu widzenia w obszarze roboczym ekranu. Aby uniknąć przeszkadzających odbić w obszarze roboczym ekranu, nie należy umieszczać tego produktu w bezpośrednim polu widzenia.

Obsługa klienta i szkolenie

Kontakt z producentem

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610 (wszyscy klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 USA

Telefon: 1-800-843-3610

Faks: 1-800-582-1343

Faks z zagranicy: 630-616-3629

WWW: www.videojet.com

Program serwisowy

Informacje o zaangażowaniu programu *Total Source*

Total Source® TOTAL SERVICE PLUS RELIABILITY to zobowiązanie Videojet Technologies Inc. wobec Państwa – naszych klientów – do zapewnienia kompleksowego serwisu najwyższej jakości.

Zaangażowanie programu *Total Source*

Program *Total Source*® Service Videojet jest integralną częścią naszej działalności, której celem jest zapewnienie możliwości tworzenia oznaczeń, kodów i obrazów wszędzie tam, gdzie nasi klienci potrzebują ich na opakowania, produkty i materiały drukowane. Nasze zobowiązanie obejmuje:

- Wsparcie programów użytkowych
- Serwis instalacyjny
- Szkolenie w zakresie konserwacji
- Centrum obsługi klienta
- Pomoc techniczną
- Serwis na miejscu
- Długie godziny pomocy telefonicznej
- Części i materiały
- Naprawy

Szkolenie klientów

Instytucje, które chciałyby wykonywać serwis i konserwację drukarki Videojet Technologies Inc. we własnym zakresie, zapraszamy do wzięcia udziału w kursie szkoleniowym na temat tej drukarki.

***Uwaga:** Instrukcja obsługi stanowi uzupełnienie szkolenia klientów Videojet Technologies Inc. i nie może go zastąpić.*

Dodatkowe informacje na temat szkolenia klientów Videojet Technologies Inc. uzyskać można pod numerem 1-800-843-3610 (tylko z terenu Stanów Zjednoczonych). Poza granicami USA, klienci powinni kontaktować się z przedstawicielskim biurem firmy Videojet lub lokalnym dystrybutorem urządzeń Videojet.

Spis treści

Informacje o zgodności drukarki

Dla klientów z krajów Unii Europejskiej	i
Dla klientów w USA	i
Dla klientów w Kanadzie	iii
Pour la clientèle du Canada	iii

Obsługa klienta i szkolenie

Kontakt z producentem	iv
Program serwisowy	iv
Szkolenie klientów	v

Rozdział 1—Wstęp

Drukarka Videojet 1620/1620 UHS	1–1
Opis podręcznika	1–1
Powiązane publikacje	1–1
Kody języka	1–2
Przedstawienie zawartości podręcznika	1–3
Odniesienia do pojęcia	1–3
Jednostki miary	1–4
Informacje dotyczące bezpieczeństwa	1–4
Uwagi	1–4
Interfejs użytkownika	1–5
Skróty i akronimy	1–6
Rozdziały w niniejszej instrukcji	1–7

Rozdział 2—Zasady bezpieczeństwa

Wstęp	2–1
Zasady bezpieczeństwa dotyczące urządzenia	2–1
Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych ..	2–2
Zasilanie energii elektrycznej	2–2
Kable elektryczne	2–3
Wytyczne dotyczące uziemienia i połączeń	2–3
Bezpieczniki	2–5
Zasady bezpieczeństwa - pyny	2–5
Przeczytaj karty charakterystyk substancji niebezpiecznych ..	2–5
Pojemność atramentu i płynów uzupełniających	2–6
Prodek czyszczący	2–7
Zasady bezpieczeństwa - Sprężone powietrze	2–8
Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika	2–8
Inne ważne zasady	2–9

Rozdział 3—Główne podzespoły

Drukarka Videojet 1620/1620 UHS	3-1
Panel sterowania	3-2
Stan kontrolki LED	3-3
Klawisze strzałek	3-3
Klawiatura	3-3
Wyświetlacz	3-3
Klawisze kontrastu	3-3
Klawisze funkcyjne	3-3
Ekran	3-4
Przedział układowy elektroniczny	3-5
Przedział systemu atramentu	3-6
Moduł rdzenia atramentu	3-6
Wkład atramentu	3-7
Wentylator komory atramentu	3-7
Geowłókna drukująca i przewód rozruchowy	3-7
Panel przyłączeniowy	3-9
Informacje dotyczące wyjść pinowych	3-11
Główny wyłącznik zasilania	3-11
Filtr powietrza	3-12

Rozdział 4—Obsługa drukarki

Wstęp	4-1
Wyłączenie drukarki	4-1
Czyste uruchamianie i zatrzymywanie drukarki	4-2
Czyste uruchomienie	4-2
Czyste zatrzymanie	4-2
Ustawienie hasła	4-3
Logowanie się po raz pierwszy	4-3
Ustawienie hasła dla poziomu 1 i 2	4-4
Ustawianie poziomów hasła dla menu	4-5
Uzyskanie dostępu do innych poziomów hasła	4-6
Czyszczenie hasła	4-7
Automatyczne wylogowanie	4-7
Menu System	4-8
Menu kalibracji	4-9
Menu Logowanie danych	4-10
Widok informacji o wersji	4-10
Licznik produktów	4-11
Zerowanie licznika komunikatów	4-11
Ukrywanie licznika produktów	4-11
Godziny przebiegu	4-12
Widok godzin pracy	4-12

Wyzerowanie godzin pracy	4–13
Konfiguracja portu szeregowego	4–13
Konfiguracja portu Ethernet	4–14
Zdalny przesył danych z dużą szybkością	4–15
.....	4–15
Wprowadzanie informacji serwisowych	4–16
Tworzenie komunikatów	4–17
Konfiguracja drukarki	4–17
Wyłączanie drukowania	4–17
Opcja Drukowanie ręczne	4–19
Stosowanie opcji Drukowanie ciągłe	4–19
Drukowanie DIN	4–20
Drukowanie komunikatów	4–21
Wybieranie komunikatów	4–21
Uruchamianie drukowania	4–22
Zatrzymanie drukowania	4–23
Instalacja i drukowanie czcionek niestandardowych	4–23
Wyłączanie drukarki	4–25

Rozdział 5—Interfejs użytkownika

Wstęp	5–1
Wybór menu i pozycji	5–2
Wprowadzanie tekstu, liczb i zmiana wartości	5–4
Opis menu	5–6
Komunikaty	5–6
Edytor	5–8
Pola Użytkownika	5–10
Drukuj	5–12
Hasło	5–13
System	5–14
Konfiguruj	5–16
Kalibruj	5–22
Zarządzaj Komunikatami	5–25
Tworzenie Komunikatów	5–25
Edycja Komunikatów	5–26
Wybór rodzaju Komunikatów	5–27
Kopiowanie i wklejanie komunikatów	5–28
Wprowadzanie Wielu Linii do Komunikatu	5–29
Ustawianie Parametrów Komunikatów i Parametrów	
Domyślnych	5–29
Czyszczenie Komunikatu	5–32
Zapisywanie Komunikatów	5–33
Zapisywanie Komunikatów i Wychodzenie	5–33

Wychodzenie bez Zapisywania Komunikatu	5–34
Usuwanie Komunikatów	5–34
Zarz?dzanie Polami U?ytownika	5–35
Wstawianie pola u?ytownika	5–37
Wprowadzanie Predefiniowanych pól U?ytownika	5–38
Edycja Pola U?ytownika	5–39
Usuwanie pola u?ytownika	5–40
Tworzenie Niestandardowych pól U?ytownika	5–40
Zerowanie Licznika Komunikatów	5–52
Set Shifts (Ustalanie Zmian)	5–52
Ustawianie zegara	5–54
Ustawianie Szyfrowanej Godziny	5–55
Ustawienia Szyfrowanego Dnia Tygodnia	5–56
Zarz?dzanie Tekstem	5–57
Zmiana Wielko?ci Czcionki (litery du?e i ma?e)	5–57
Wybierz Wysoko?? Czcionki	5–57
Wybór Zawarto?ci	5–59
Kopiowanie i Wklejanie Tekstu	5–60
Modyfikacja W?a?ciwo?ci Tekstu	5–61
Wprowadzanie znaków w j?zykach obcych	5–65
Zarz?dzanie Logo	5–66
Pobierz Logo	5–66
Tworzenie logo w Aplikacji Microsoft Paint	5–66

Rozdział 6—Konserwacja

Wst?p	6–1
Plan konserwacji	6–2
Przygotowanie do d?ugoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	6–2
Wymagania dotycz?ce cz??ci/narz?dzi	6–2
Jak przygotowa? urz?dzenie do d?ugoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu	6–3
Wymiana wk?adów inteligentnych	6–4
Kontrola g?owicy drukarki	6–7
Czyszczenie g?owicy drukuj?cej	6–7
Czyszczenie p?yty odchylaj?cej	6–11
Oczy?ci? szafk? drukarki	6–12

Rozdział 7—Diagnostyka usterek i rozwiązywanie problemów

Wst?p	7–1
Nie mo?na uruchomi? drukarki	7–2

Niepoprawne po?o?enie wydruku	7-3
Nieprawid?owa Wielko?? wydruku	7-3
Drukowanie niezako?czone	7-4
Niska jako?? druku.	7-4
Ikony stanu drukarki	7-6
Ikony wska?ników	7-6
Ikony usterki (alarm).	7-6
Ikony Ostrze?enia	7-8
?ywotno?? bazy atramentu.	7-13
Komunikaty usterek	7-13

Załącznik A—Dane techniczne

Elektryczne dane techniczne.	A-1
Ci??ar	A-1
Wymiary	A-2
Akcesoria opcjonalne	A-5
Statyw drukarki przeno?nej	A-5
Statyw drukarki sta?ej.	A-6
Statyw g?owicy drukarki	A-7
Dane techniczne dotycz?ce otoczenia	A-8
Pojemno?? atramentu i p?ynów uzupe?niaj?cych.	A-8
Wysoko?? druku.	A-8
Dane techniczne czcionek i pr?dko?ci linii.	A-9
Dane techniczne kodu kreskowego.	A-12

Słownik

Drukarka Videojet 1620/1620 UHS

Niniejsza drukarka jest drukarką atramentową, która może drukować stałe i zmienne kody przy dużych prędkościach na produktach przemysłowych i konsumpcyjnych. Drukarka zapewnia minimum przestojów, wspaniałą jakość druku i łatwość obsługi.

Drukarka 1620 HR jest modelem UHS z opcjonalną dyszą o rozmiarze 40 mikronów. Informacje o wariantach w ramach standardowej serii 1620 podano w niniejszym podręczniku w tekście dotyczącym konkretnego modelu UHS z dyszą 40 mikronów.

Opis podręcznika

Niniejszy podręcznik został opracowany z myślą o codziennym użytkowniku drukarki. Podręcznik operatora pomaga użytkownikowi lepiej zrozumieć różne części i poszczególne operacje drukarki.

Powiązane publikacje

Dostępny jest następujący podręcznik pomocniczy:

Videojet 1620/1620 UHS Podręcznik prac serwisowych, numer katalogowy: 462273.

Kody języka

Przy zamawianiu tych podręczników należy pamiętać o podaniu dwucyfrowego kodu języka za numerem katalogowym. Na przykład, wersja hiszpańska niniejszego podręcznika o numerze katalogowym 462269-04. Tabela 1-1 na stronie 1-2 pokazuje listę kodów języka, która określa wersję językową tego podręcznika.

Uwaga: Dostępność podręcznika operatora jest oznaczona gwiazdką (*). Dostępność podręcznika prac serwisowych oznaczono znakiem plus (+). Dostępność Wykazu części ilustrowanych pokazano przy pomocy znaku liczbowego (#). Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z dystrybutorem lub lokalnym przedstawicielem firmy Videojet.

Kod	Język	Dostępność (patrz Uwaga)	
01	Angielski (US)	*	+
02	Francuski	*	+
03	Niemiecki	*	+
04	Hiszpański	*	+
05	Portugalski (Brazylijski)	*	
06	Japoński	*	+
07	Rosyjski	*	
08	Włoski	*	
09	Holenderski	*	
10	Chiński (Uproszczony)	*	+
11	Arabski	*	
12	Koreański	*	+
13	Tajski	*	
15	Norweski	*	
16	Fiński	*	
17	Szwedzki	*	
18	Duński	*	
19	Grecki	*	
20	Hebrajski	*	
21	Angielski (UK)	*	+
23	Polski	*	

Tabela 1-1: Wykaz kodów językowych

Kod	Język	Dostępność (patrz Uwaga)	
24	Turecki	*	+
25	Czeski	*	
26	Węgierski	*	
33	Wietnamski	*	
34	Bułgarski	*	
36	Chiński (Uproszczony)	*	
55	Rumuński	*	
57	Serbski	*	

Tabela 1-1: Wykaz kodów językowych (Continued)

Przedstawienie zawartości podręcznika

Podręcznik zawiera różne typy informacji, takie jak wytyczne dotyczące bezpieczeństwa, uwagi dodatkowe, terminologię interfejsu użytkownika (UI) itd. Aby ułatwić rozróżnienie poszczególnych typów informacji, użyto w niniejszym podręczniku różnych stylów pisania. W niniejszym rozdziale opisano te style pisania.

Odniesienia do położenia

Jeżeli nie podano inaczej, położenia i kierunki takie jak lewa, prawa, przód, tył, obrót w prawo i obrót w lewo odnoszą się do widoku od przodu drukarki.

Jednostki miary

W niniejszej instrukcji obsługi stosuje się system metryczny, a w nawiasach podaje się odpowiedniki w systemie brytyjskim. Nazwy ekranów są wytłuszczone. Na przykład, 240 mm (9,44 cali).

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Informacje dotyczące bezpieczeństwa obejmują ostrzeżenia i przestrogi.

Ostrzeżenie

Ostrzeżenia są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą zakończyć się utratą zdrowia lub życia. Na przykład:



Ostrzeżenie

Środek czyszczący jest trucizną w razie spożycia. Nie wolno go pić.
W razie spożycia, należy niezwłocznie zwrócić się o pomoc lekarską.

Przestroga

Przestrogi są używane, aby wskazać zagrożenia lub niebezpieczne praktyki, które mogą spowodować uszkodzenie urządzenia. Na przykład:



Przestroga

Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych wtyków do drukarki przy włączonym zasilaniu. Pominięcie tego ostrzeżenia może doprowadzić do uszkodzenia drukarki.

Uwagi

Uwagi dostarczają dodatkowych informacji na temat poszczególnych kwestii.

Na przykład:

Uwaga: Dla niektórych funkcji można wprowadzić ochronę przy pomocy hasła, aby uniemożliwić dostęp osobom nieupoważnionym.

Interfejs użytkownika

Elementy interfejsu użytkownika napisane są kursywą. Na przykład:

“Naciśnij Alt + M, aby wyświetlić menu *Komunikatów*”. Słowo *Komunikaty* jest elementem interfejsu użytkownika i jest napisane kursywą (patrz Rysunek 1-1 na stronie 1-5).



Rysunek 1-1: Ekran menu

Użyte style pisowni w celu określenia różnych klawiszy na panelu sterowniczym pokazano w Tabeli 1-2.

Klawisz	Stosowane klawisze
	Klawisz <i>strzałka w lewo</i>
	Klawisz <i>strzałka w prawo</i>
	Klawisz <i>strzałka do góry</i>
	Klawisz <i>strzałka w dół</i>
 	Klawisz <i>ENTER</i>
 	Klawisz <i>Esc</i>
	Klawisz <i>F1</i>
	Klawisz <i>F2</i>

Tabela 1-2: Klawisze stylów prezentowania treści

Klawisz	Stosowane klawisze
	Klawisz <i>F3</i>
	Klawisz <i>F4</i>
	Klawisz <i>Alt</i>
	Klawisz <i>Ctrl</i>
	Klawisz <i>Shift</i>

Tabela 1-2: Klawisze stylów prezentowania treści (Continued)

Skróty i akronimy

Skróty	Rozszerzenie
AC	Prąd zmienny
CDA	Czyste suche powietrze
HR	Wysoka rozdzielczość
LED	Dioda fotoluminescencyjna
LCD	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
UHS	Ultraszybki (Ultra High Speed)
UI	Interfejs użytkownika
WYSIWYG	Dostajesz to, co widzisz

Tabela 1-3: Skróty i akronimy

Rozdziały w niniejszej instrukcji

Nr rozdziału	Nazwa rozdziału	Opis
1.	Wstęp	Zawiera informacje na temat niniejszego podręcznika, publikacji związanych i stylów pisowni stosowanych w tym podręczniku
2.	Zasady bezpieczeństwa	Rozdział ten zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i sytuacji niebezpiecznych
3.	Główne podzespoły	Opisuje główne części drukarki
4.	Obsługa drukarki	Zawiera informacje dotyczące ustawiania i obsługi drukarki
5.	Interfejs użytkownika	Wyjaśnia sposób wykorzystania interfejsu użytkownika (UI) do tworzenia i zapisywania komunikatów
6.	Konserwacja	Zawiera informacje dotyczące konserwacji i czyszczenia drukarki
7.	Diagnostyka usterek i rozwiązywanie problemów	Zawiera procedury diagnostyczne oraz procedury znajdowania usterek i rozwiązywania problemów
8.	Specyfikacje	Zawiera dane techniczne drukarki
9.	Słowniczek	Wyjaśnia terminy techniczne odnoszące się do drukarki

Tabela 1-4: Wykaz rozdziałów

Wstęp

Zasadą firmy Videojet Technologies Inc. jest wytwarzanie systemów bezkontaktowego druku/kodowania oraz materiałów eksploatacyjnych (atramenty), które będą spełniać wysokie standardy wydajności i niezawodności. Dlatego stosujemy surowe metody kontroli jakości, aby wyeliminować potencjalne usterki bądź zagrożenia stwarzane przez nasze produkty.

Przeznaczeniem tej drukarki jest wydruk informacji bezpośrednio na produkcie. Wykorzystanie urządzenia w innym celu może prowadzić do poważnych obrażeń ciała.

Zasady bezpieczeństwa przedstawione w niniejszym rozdziale służą do zapoznania operatora ze wszystkimi kwestiami dotyczącymi bezpieczeństwa, aby mógł on bezpiecznie obsługiwać drukarkę.

Zasady bezpieczeństwa dotyczące urządzenia

- W celu zapoznania się z ważnymi szczegółami należy zawsze korzystać z Instrukcji obsługi danego modelu drukarki Videojet
- Jedynie odpowiednio przeszkolony i autoryzowany personel (przez firmę Videojet) może wykonywać prace konserwacyjne. Wykonywanie takich prac przez personel nieupoważniony może uszkodzić drukarkę oraz unieważnić gwarancję
- Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i szmatki niestrzępiące się. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi
- Pokrywa głowicy druku musi być zamontowana przed rozpoczęciem druku w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy
- Nie wolno rozłączać ani podłączać żadnych wtyków do drukarki przy włączonym zasilaniu, w przeciwnym razie może dojść do jej uszkodzenia

Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń elektrycznych

Ten punkt zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa obsługi i użytkowania drukarki oraz wyposażenia dodatkowego.

Zasilanie energią elektryczną



Ostrzeżenie

Napięcia zagrażające śmiercią występują w tej maszynie po podłączeniu jej do prądu elektrycznego. Jedynie odpowiednio przeszkolony i upoważniony personel może wykonywać prace konserwacyjne.



Ostrzeżenie

Należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Jeżeli praca drukarki nie jest niezbędna do przeprowadzenia naprawy lub serwisu, należy odłączyć drukarkę od źródła zasilania przed zdjęciem pokrywy lub wykonaniem czynności naprawczych. W przeciwnym razie istnieje zagrożenie śmiercią lub obrażeniami cielesnymi personelu.



Ostrzeżenie

Wysokie napięcie prądu zmiennego jest obecne na falowniku i podświetleniu. Przy diagnozowaniu usterek na tych urządzeniach należy zachować ogromną ostrożność.

Kable elektryczne



Ostrzeżenie

Wolno stosować jedynie kabel zasilania dostarczony z drukarką. Kabel ten musi być podłączony do zatwierdzonego trzybiegunowego gniazda z uziemem.

Przewody elektryczne, wtyczki i gniazda muszą zawsze pozostać czyste i suche.

Gniazdo to musi być zainstalowane niedaleko maszyny i być łatwo dostępne.



Ostrzeżenie

Kable należy zawsze sprawdzać pod kątem uszkodzenia, zużycia, korozji i pogorszenia jakości. Wszystkie uziemienia/połączenia stykowe powinny być wolne od farby, osadów zeschniętego atramentu i korozji.

Wytyczne dotyczące uziemienia i połączeń



Ostrzeżenie

Maszynę można podłączać jedynie do źródła prądu zmiennego z uziemem spełniającym wymogi IEC oraz odpowiednie przepisy miejscowe.



Ostrzeżenie

Nie używać urządzenia w przypadku przerwania przewodu uziemienia ochronnego lub taki przewód uziemienia ochronnego nie został podłączony. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować porażenie prądem elektrycznym.



Ostrzeżenie

Aby zapewnić odprowadzanie wszystkich ładunków elektrostatycznych z urządzeń przewodzących prąd, muszą być one zawsze podłączone do elektrody uziomu lub do systemu uziemienia budynku przy pomocy kabli zaaprobowanych przez normy NEC. Na przykład, metalowa taca drukarki do uziemienia.



Ostrzeżenie

Odczyty oporności mierzone między uziemioną tacą serwisową a ramą urządzenia lub wspornikiem montażowym powinny zawierać się w granicach 0 do 1 om. Kontrolę oporności należy wykonywać okresowo przy użyciu bezpiecznego i niezawodnego omomierza.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. PCB zawierają statycznie wrażliwe części. Odpowiednio uziemiony, antystatyczny nadgarstkowy pasek musi być noszony podczas pracy lub używania PCB.



Ostrzeżenie

Należy zawsze zabezpieczać przed gromadzeniem się ładunków statycznych. Należy stosować prawidłowe sposoby uziemienia i połączeń. Stosuj tylko zatwierdzone przez Videojet metalowe tace serwisowe i kable uziemiające.



Ostrzeżenie

Aby utrzymać urządzenia przewodzące na tym samym poziomie potencjału i zminimalizować zagrożenia od ładunków elektrostatycznych, trzeba je połączyć przewodami. Na przykład, głowica drukarki do metalowej tacy serwisowej.



Ostrzeżenie

Opcjonalna stacja czyszczenia jest przeznaczona *wyłącznie* do czyszczenia głowicy drukującej.

Nie należy używać jej do operacji czyszczenia czy drukowania, ani też do żadnych innych celów.

Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy drukującej należy zawsze się upewnić, że dysza została zatrzymana i wszelkie niebezpieczne napięcia zostały wyłączone.



Przeostroga

Oczyszczać systematycznie tacę serwisową. Atrament oraz rozpuszczalnik są łatwo parujące i łatwopalne. Sprawdź czy końcówki są zamontowane zgodnie ze wskazówkami HAZMAT.

Bezpieczniki



Ostrzeżenie

Aby uchronić maszynę i personel przed niebezpieczeństwem pożaru, bezpieczniki wymienne muszą mieć typ i moc dokładnie taką, jak oryginalne stosowane w maszynie.

Zasady bezpieczeństwa - płyny

Niniejszy punkt zawiera istotne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użycia i stosowania materiałów eksploatacyjnych (atramentów, rozpuszczalników, roztworów czyszczących).

Przeczytaj karty charakterystyk substancji niebezpiecznych

Przed użyciem atramentu, rozpuszczalnika lub roztworu czyszczącego należy przeczytać ze zrozumieniem dołączoną *kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (KCSN)*. Kartę taką posiada każdy rodzaj atramentu, rozpuszczalnika lub roztworu czyszczącego. Aby uzyskać więcej informacji, wejdź na www.videojet.com i przejdź do *Dokumentacja > Karty Charakterystyk Substancji Niebezpiecznych*.

Pojemność atramentu i płynów uzupełniających



Ostrzeżenie

Atrament i rozpuszczalnik to środki drażniące oczy i układ oddechowy. Aby zapobiec obrażeniom cielesnym podczas obchodzenia się z tymi substancjami:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac związanych z kontaktem z atramentem należy użyć kremu do rąk.

Jeżeli atrament zaplamie skórę, należy go zmyć niezwłocznie wodą z mydłem. NIE WOLNO stosować płukanki ani rozpuszczalnika do zmywania plam atramentu ze skóry.



Ostrzeżenie

Atrament oraz rozpuszczalnik są łatwo parujące i łatwopalne. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami.

W pobliżu tych substancji nie wolno palić ani posługiwać się otwartym płomieniem.

Natychmiast po użyciu należy usunąć ligninę, szmaty, itp. nasączone tymi substancjami. Usuwać wszelkie takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.

Jeżeli pojemnik z atramentem lub rozpuszczalnikiem nie jest całkiem pusty po użyciu, powinien być szczelnie zamknięty. Do dopełniania atramentu zaleca się posługiwanie się jedynie pełnymi butelkami; butelki napelnione częściowo należy usunąć zgodnie z lokalnymi przepisami.



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Przy ustawianiu głowicy druku należy skierować strumień atramentu do odpowiedniego pojemnika. Aby uniknąć zanieczyszczenia atramentu, nie wolno używać powtórnie zebranego w ten sposób atramentu. Usuwać zużyty atrament zgodnie z lokalnymi przepisami.



Ostrzeżenie

Dłuższe wdychanie oparów płynu czyszczącego może spowodować senność i/lub skutki podobne do upojenia alkoholowego. Stosować jedynie w otwartych, dobrze przewietrzonych pomieszczeniach.

Środek czyszczący



Ostrzeżenie

Środek czyszczący jest trucizną w razie spożycia. Nie wolno go pić. W razie spożycia, niezwłocznie zwrócić się o pomoc lekarską.



Ostrzeżenie

Środek czyszczący jest drażniący dla oczu i układu oddechowego. Aby zapobiec obrażeniom cielesnym podczas posługiwania się tą substancją:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac związanych z kontaktem z atramentem należy użyć kremu do rąk.

Jeżeli środek czyszczący zetknie się ze skórą, zmywać wodą bieżącą przez co najmniej 15 minut.



Ostrzeżenie

Środek czyszczący jest łatwo parujący i łatwopalny. Należy go przechowywać i obchodzić się z nim zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nie palić i nie posługiwać się otwartym ogniem w pobliżu środka czyszczącego.

Natychmiast po użyciu usunąć ligninę i szmatki nasyczone środkiem czyszczącym. Usuwać wszelkie takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.



Przeestroga

Należy sprawdzić, czy środki czyszczące można stosować z danym atramentem jeszcze przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy; w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy.



Przeestroga

Wszelkie substancje czyszczące zawierające chlor, w tym wybielacze podchlorynowe, lub kwas chlorowodorowy, mogą spowodować plamy i odkształcenia. Nie wolno ich używać w przypadku kontaktu ze stalą nierdzewną. W przypadku użycia szczotek drucianych powinny być one wykonane ze stali nierdzewnej. Wszelkie środki ścierne powinny być wolne od zanieczyszczeń, w szczególności żelaza i chlorków.

Zasady bezpieczeństwa - Sprężone powietrze



Ostrzeżenie

Cząsteczki rozpylone w powietrzu stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy czyścić maszyny powietrzem pod wysokim ciśnieniem.

Zasady bezpieczeństwa dotyczące interfejsu użytkownika



Przeestroga

Aby zabezpieczyć dostęp do oprogramowania osobom nieupoważnionym, należy upewnić się, że **Wyczyść Hasło** jest wykonywane przy wyjściu z wyższego poziomu hasła.



Przeostroga

ZAGROŻENIE UTRATY DANYCH: Upewnij się, że wybrana jest właściwa nazwa komunikatu do usunięcia, ponieważ brak jest potwierdzenia wyboru komunikatu. Po wybraniu opcji **Usuń wszystkie komunikaty** wszystkie komunikaty poza KOMUNIKATEM TESTOWYM zostaną usunięte.



Przeostroga

ZAGROŻENIE UTRATY DANYCH. Przy opcji **Kasowanie pola użytkownika** nie pojawia się pytanie o potwierdzenie kasowania pola użytkownika.

Inne ważne zasady



Przeostroga

Po szybkim zatrzymaniu, nie należy pozostawiać w takim stanie urządzenia przez dłuższy okres czasu, ponieważ wysychający atrament może spowodować trudności przy ponownym uruchomieniu.



Przeostroga

Pokrywa głowicy druku musi być zamontowana przed rozpoczęciem druku w przeciwnym razie może dojść do wyłączenia awaryjnego EHT.



Ostrzeżenie

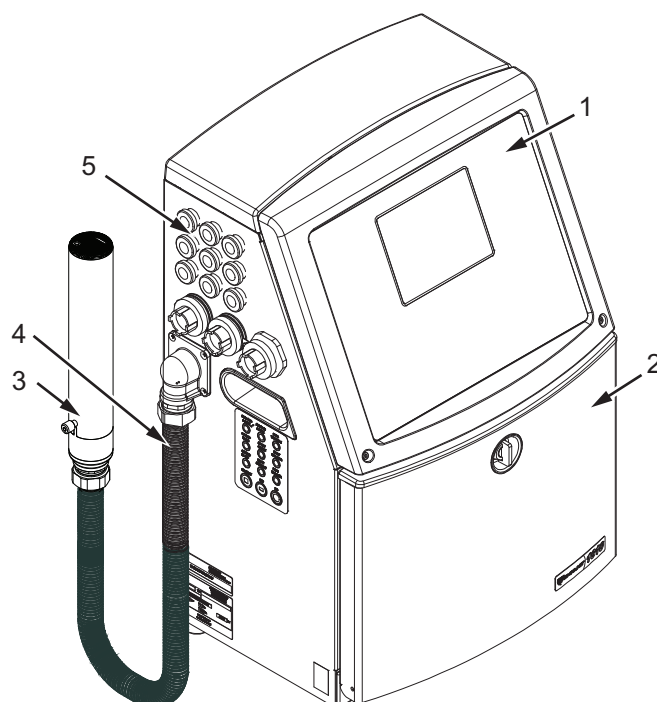
W przypadku włożenia, podczas wymiany, baterii nieprawidłowego typu, istnieje niebezpieczeństwo eksplozji. Utylizuj zużyte baterie zgodnie z lokalnymi przepisami.



Ostrzeżenie

Istnieje możliwość, iż podgrzewacz osiągnie temperaturę 70°C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować obrażenia ciała.

Drukarka Videojet 1620/1620 UHS



- | | |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Panel sterowania | 5. Panel przyłąceniowy |
| 2. Przedział systemu atramentu | 6. Przedział układów elektronicznych* |
| 3. Głowica drukująca | 7. Główny wyłącznik zasilania* |
| 4. Przewód zintegrowany | 8. Filtr powietrza* |

*Komponenty nie są pokazane na ilustracji

Rysunek 3-1: Główne części drukarki

Panel sterowania

Panel sterowniczy służy do (Rysunek 3-2) wykonywania następujących zadań:

- Uruchamianie i zatrzymywanie drukarki
- Łatwe tworzenie, edytowanie, kopiowanie i kasowanie komunikatów drukowania
- Wybieranie komunikatu do wydruku
- Monitorowanie stanu drukarki
- Konfigurowanie i sterowanie funkcjami drukarki

Uwaga: Dla niektórych funkcji można zabezpieczyć drukarkę hasłem, aby uniemożliwić dostęp osobom nieupoważnionych.



- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Stan kontrolki LED | 5. Wyświetlacz |
| 2. Klavisze strzałek | 6. Klavisze kontrastu |
| 3. Klawiatura | 7. Klavisze funkcyjne |
| 4. Klavisz informacji | |

Rysunek 3-2: Panel sterowania

Uwaga: Klawiatury odpowiednich języków dostępne są w zestawach językowych.

Stan kontroltek LED

Kontrolki LED (poz. 1, Rysunek 3-2 na stronie 3-2) pokazują stan systemu.

Klawisze strzałek

Klawisze strzałek (Poz. 2) umożliwiają operatorowi nawigowanie poprzez menu oprogramowania.


Klawiatura

Klawiatura typu przeponowego, QWERTY (Poz. 3) posiada 72 klawisze o wyczuwalnej reakcji. Rozpuszczalniki używane do drukowania i konserwacji nie uszkadzają klawiatury.

Wyświetlacz

Wyświetlacz QVGA ciekłokrystaliczny (LCD) (Poz. 5) posiada rozdzielczość 320 x 240 pikseli. Wyświetlacz LCD posiada z tyłu oświetlenie diodowe, które zwiększa widoczność ekranu w warunkach słabego oświetlenia.

Klawisze kontrastu

Klawisze kontrastu  (poz. 6) zapewniają operatorowi możliwość zmniejszania i zwiększania kontrastu wyświetlacza LCD.

Klawisze funkcyjne

Następujące klawisze funkcyjne zapewniają możliwość sterowania drukarką (Poz. 7):



Uruchamianie i zatrzymywanie drukarki



Wybierz komunikat do wydruku



Dostęp do ekranu menu



Podgląd i edycja komunikatów

Więcej informacji dotyczących klawiszy funkcyjnych oraz czynności wykonywanych z użyciem klawiszy CTRL i ALT można znaleźć w punkcie „Soft Keys (Klawisze szybkiego uruchamiania)” na stronie 5-4.

Ekran

Na ekranie wyświetlane są następujące elementy:



1. Komunikat tekstowy
2. Komunikaty usterek
3. Klawisze kontrolne

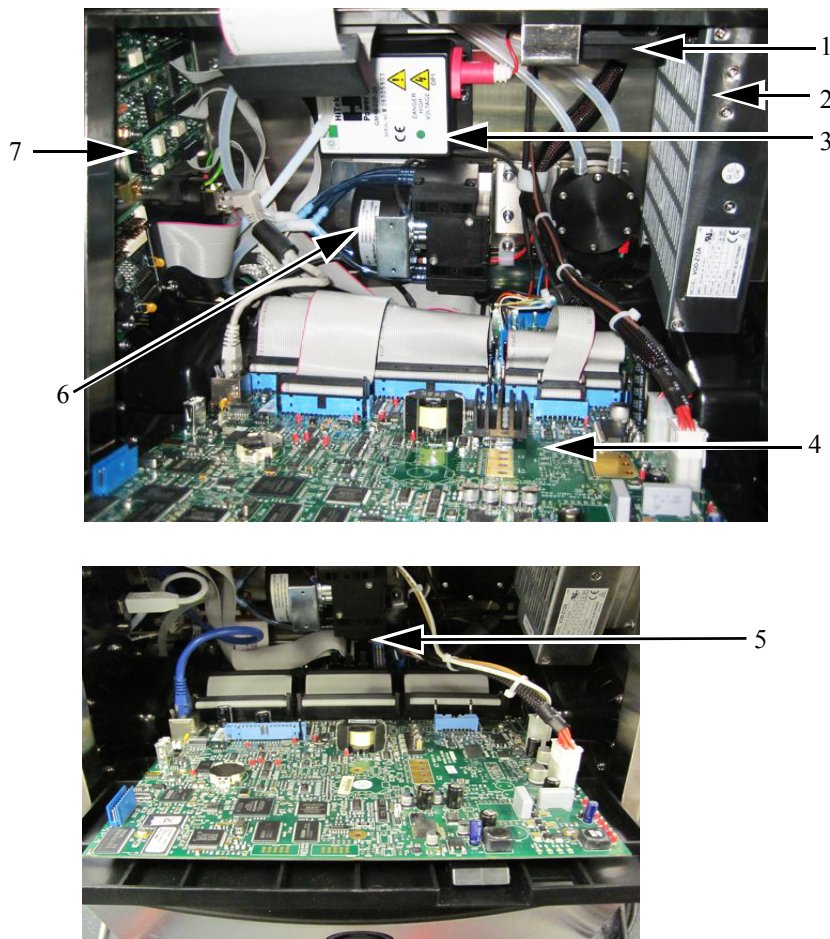
Rysunek 3-3: Ekran

Na ekranie wyświetlane są następujące elementy:

- Funkcje klawiszy kontrolnych
- Ikony, które wskazują stan drukarki oraz usterki i licznik produktów*
** Po włączeniu licznika produktów, pojawi się na ekranie licznik produktów*
- Nazwa i treść komunikatu. Treść wyświetlana na ekranie stanowi odzwierciedlenie tego, co drukuje drukarka na produkcie (WYSIWYG)
- Ikony, które wskazują poziom płynu we wkładach atramentu i płynu uzupełniającego
- Typ atramentu Na przykład: V501A-D

Przedział układów elektronicznych

Główne elementy przedziału układów elektronicznych pokazano w Rysunek 3-4.



- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Wentylator przedziału układów elektronicznych | 4. Panel systemu sterowania |
| 2. Urządzenie do zasilania elektrycznego | 5. Panel interfejsu drukarki (PID) |
| 3. Blok ekstra wysokiego napięcia (EHT) | 6. Pompa waporowa powietrza |
| | 7. Panel przyłączeniowy |

Rysunek 3-4: Przedział układów elektronicznych

Uwaga: Po zamówieniu drukarki Videojet 1620/1620 UHS z elementem suszącym pompa waporowa powietrza nie jest zamontowana w drukarce. Element suszący powietrze dostarcza do głowicy drukującej powietrze pod nadciśnieniem z zewnętrznego źródła. Elementy suszące są wymagane, gdy drukarka jest używana w środowisku o podwyższonej wilgotności lub jeżeli używane są atramenty wrażliwe na działanie wody. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610 (wszyscy klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc.

Przedział systemu atramentu

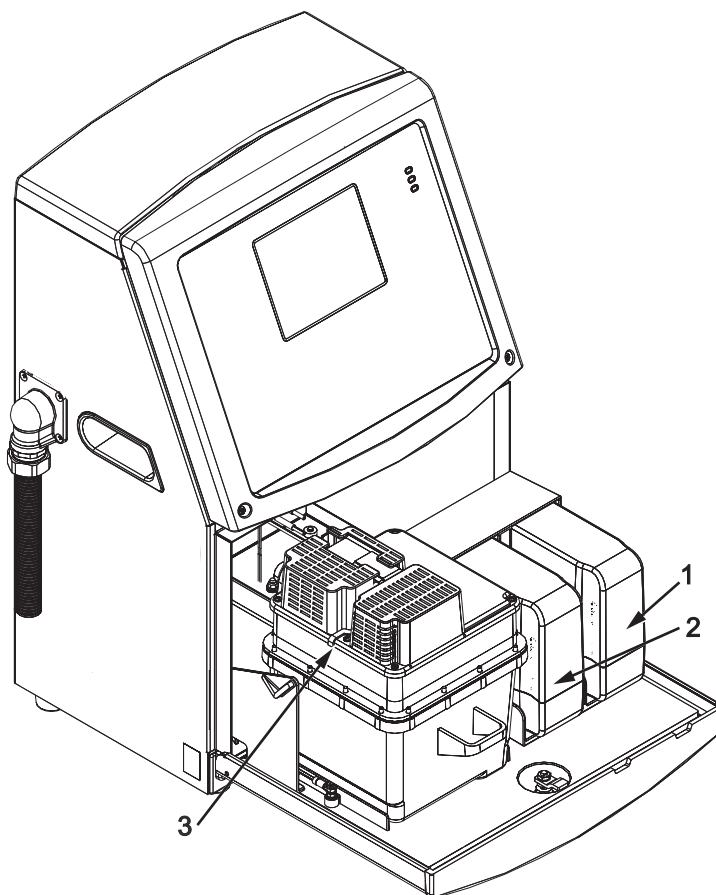
Przedział atramentu drukarki zawiera moduł rdzenia oraz wkłady atramentu i płynu uzupełniającego. Wentylatory chłodzące schładzają przedział atramentu, a filtr nie pozwala na wnikanie kurzu do wnętrza przedziału atramentu.

Moduł rdzenia atramentu

Moduł rdzenia utrzymuje ciśnienie i lepkość atramentu w drukarce i składa się z następujących elementów:

- Moduł atramentu
- Pompa atramentu

Uwaga: Moduł rdzenia jest dostarczany w postaci pojedynczego urządzenia. Nie można wyjąć ani wymienić żadnej części znajdującej się wewnątrz modułu rdzenia, za wyjątkiem pompy.



- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 1. Wkład atramentu | 4. Wentylator komory atramentu* |
| 2. Wkład płynu uzupełniającego | 5. Pompa spustu* |
| 3. Moduł rdzenia atramentu | |

*Podzespoły drukarki pokazano na ilustracji

Rysunek 3-5: Przedział systemu atramentu

Wkład atramentu

Uwaga: Patrz “Wymiana wkładów inteligentnych” na stronie 6-4 odnośnie wymiany wkładów.

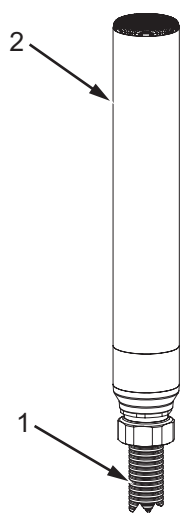
Wkłady atramentu wykorzystują chip inteligentny, aby sprawdzić, czy używane są właściwe atramenty i płyny uzupełniające o odpowiedniej trwałości.

Wentylator komory atramentu

Wentylator znajdujący się w komorze (przedziale) atramentu schładza moduł rdzenia i pompę.

Głowica drukująca i przewód rozruchowy

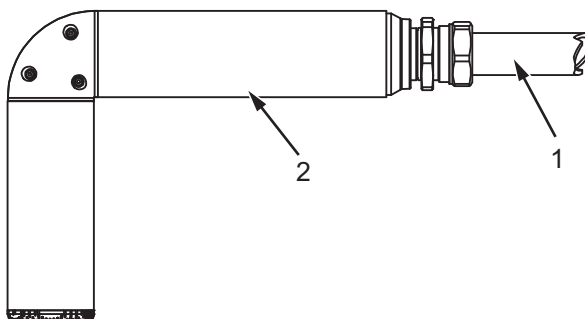
Głowica druku wykorzystuje atrament podawany przez system atramentu drukarki do drukowania tekstu i znaków graficznych na produkcie. Sygnały sterowania i atrament są przesyłane do głowicy drukarki przy pomocy specjalnego przewodu rozruchowego (umbilical).



1. Przewód zintegrowany
2. Głowica drukująca

Rysunek 3-6: Głowica drukująca i przewód rozruchowy

Tylko drukarka Videojet 1620:



90° Głowica drukująca

1. Przewód zintegrowany
2. Głowica drukująca

Rysunek 3-7: Głowica drukująca i przewód zintegrowany

Uwaga: Głowica drukująca 90° nie jest dostępna w przypadku drukarki Videojet 1620.

Panel przyłączeniowy

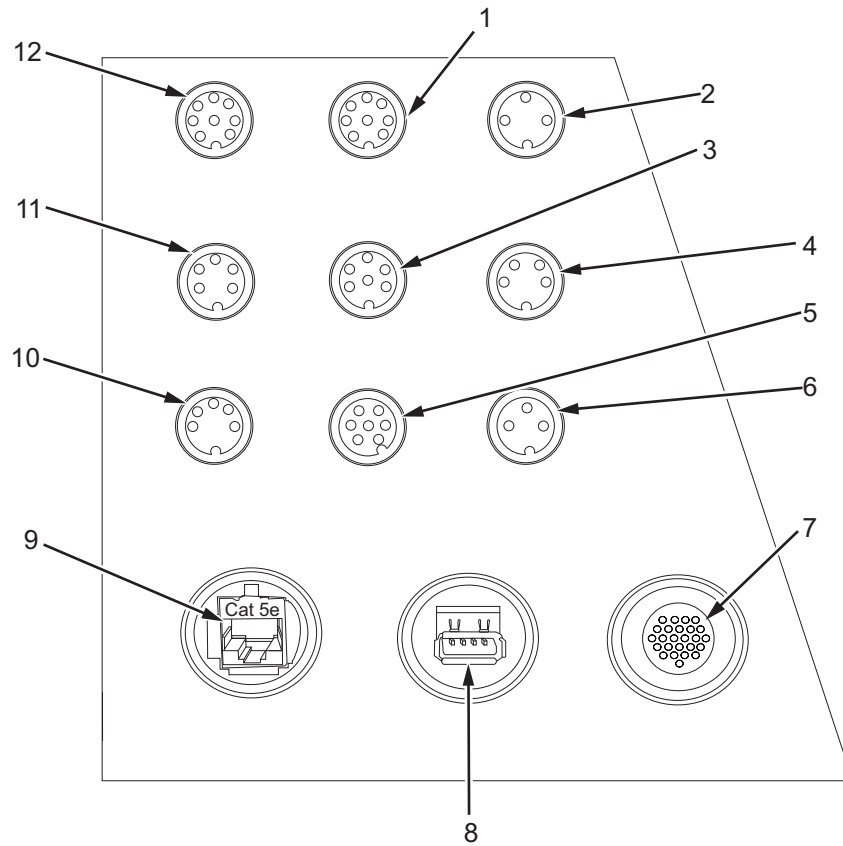
Panel przyłączy umieszczony z boku drukarki.(Poz. 5, Rysunek 3-1 na stronie 3-1).
Panel zawiera przyłącza, które pokazano w Rysunek 3-8 na stronie 3-10.

Uwaga: Ilość dostarczonych przyłączy zależy od modelu drukarki.

Tabela 3-1 dostępne przyłącza do drukarki.

Typ złączki	PCB	Norma	Opcjonalny
Wyzwalacz druku 1	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
COMMS RS232	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
COMMS RS485	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
Koder obrotowy	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
Wyłączniki przekaźnika	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
Wyjście stanu (lampy sygnalizacyjne)	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
USB	-	Videojet 1620/1620 UHS	-
Wejście komunikatu A	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-
Wyzwalacz druku 2	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-
Wejście komunikatu B	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-
Ethernet	-	Videojet 1620/1620 UHS	-
I/O 25 wtykowy	PCB 4	Videojet 1620/1620 UHS	-

Tabela 3-1: Porty panelu przyłączeniowego



- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Wejście komunikatu A | 7. I/O 25 wtykowy |
| 2. Wyzwalacz druku 2 (drukowanie odwrócone) | 8. USB |
| 3. Wyjście stanu (lampy sygnalizacyjne) | 9. Ethernet |
| 4. Koder obrotowy | 10. COMMS RS485 |
| 5. Wylaczniki przekaznika | 11. COMMS RS232 |
| 6. Wyzwalacz druku 1 | 12. Wejście komunikatu B |

Rysunek 3-8: Panel przyłączeniowy

Informacje dotyczące wyjść pinowych

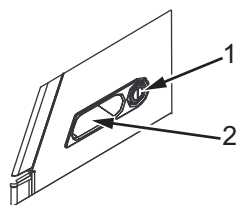
Złącze	Wyjścia pinowe
Wyzwalacz druku 2 (drukowanie odwrócone)	Złącze 3 Pin wg DIN
Wyjście stanu (lampy sygnalizacyjne)	Złącze 6 Pin wg DIN
Koder obrotowy	Złącze 4 Pin wg DIN
Wyłączniki przekaźnika	Złącze 7 Pin wg DIN
Wyzwalacz druku 1	Złącze 3 Pin wg DIN
USB	-
Ethernet	-
COMMS RS485 (180° Rozmieszczenie pinów)	Złącze 5 Pin wg DIN
COMMS RS232	Złącze 5 Pin wg DIN
Wejście komunikatu B	Złącze 8 Pin wg DIN
Wejście komunikatu A	Złącze 8 Pin wg DIN
I/O 25 wtykowy	Złącze 25 Pin (Złącze firmy Bulgin)

Tabela 3-2: Informacje dotyczące wyjść pinowych przyłączy

Główny wyłącznik zasilania

Główny wyłącznik zasilania (Poz. 1, Rysunek 3-9) jest zielonym przyciskiem, który włącza i wyłącza zasilanie elektryczne do drukarki. Główny wyłącznik zasilania znajduje się po prawej stronie drukarki.

Uwaga: Uchwyty (Poz. 2) służą do łatwego przemieszczania urządzenia.

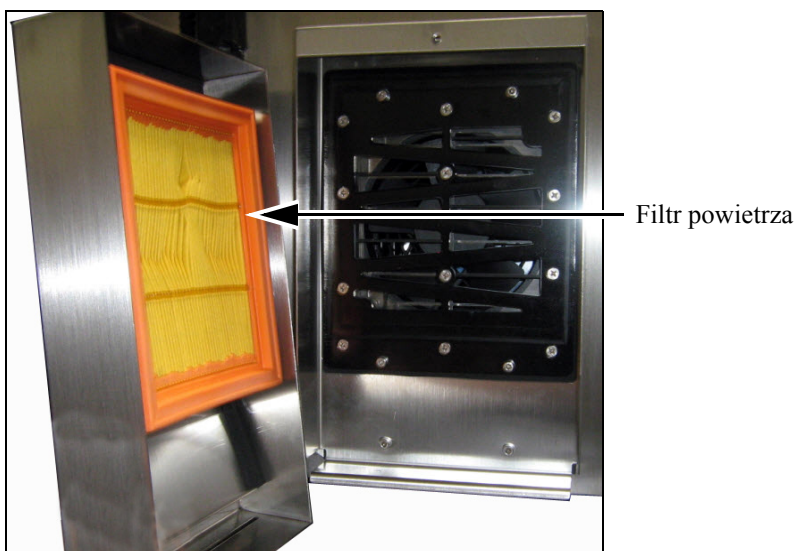


1. Główny wyłącznik zasilania
2. Uchwyty

Rysunek 3-9: Główny wyłącznik zasilania

Filtr powietrza

Wentylator wyciąga powietrze z przestrzeni otaczającej komorę atramentu, aby utrzymać ją w stanie chłodnym. Filtr powietrza usuwa pył z powietrza, które dostaje się do wnętrza komory atramentowej (patrz Rysunek 3-10 na stronie 3-12). Filtr wersji IP65 jest standardem dla Videojet 1620/1620 UHS.



Rysunek 3-10: Filtr powietrza (wersja IP65)

Wstęp

Rozdział ten opisuje procedury związane z następującymi zadaniami:

- Włączanie drukarki
- Czyste uruchamianie i zatrzymywanie drukarki
- Ustawianie haseł
- Menu System
- Menu Kalibracja
- Menu Rejestrowanie danych
- Licznik produktów
- Godziny przebiegu
- Konfigurowanie portów szeregowych
- Konfigurowanie portu Ethernet
- Zdalne przesyłanie danych z wysokości
- Wprowadzanie informacji serwisowych
- Tworzenie wiadomości
- Konfiguracja drukarki
- Drukowanie wiadomości
- Tworzenie czcionek niestandardowych
- Wyłączanie drukarki

Włączenie drukarki

Wykonaj następujące czynności, aby włączyć drukarkę:

- 1 Dokonać inspekcji wizualnej.
- 2 Sprawdzić, czy zasilanie elektryczne jest podłączone do drukarki.
- 3 Wcisnąć główny wyłącznik zasilania, aby włączyć drukarkę.

Czyste uruchamianie i zatrzymywanie drukarki

Procedurami domyślnymi są Czyste uruchomienie (Clean Start) oraz Czyste zatrzymanie (Clean Stop).

Uwaga: Jeśli opcja Czyste uruchamianie lub Czyste zatrzymywanie nie są dostępne, drukarka wymaga pracy w trybie Szybkie uruchamianie lub w trybie Szybkie zatrzymanie (naciśnij Ctrl+ F1 dla Szybkiego uruchomienia i Szybkiego zatrzymania). Drukarka nie może zrealizować opcji Czyste uruchamianie i Czyste zatrzymywanie, jeśli wkład płynu uzupełniającego jest pusty lub poziom dyszy atramentowej jest wysoki. Upewnij się, że wkład płynu uzupełniającego nie jest pusty, a poziom dyszy atramentowej nie jest wysoki.



Przeestroga

Nie wykonywać wielokrotnych uruchomień i zatrzymań w trybach Czyste uruchomienie i Czyste zatrzymanie. Nieprzestrzeżenie tego ostrzeżenia może spowodować nadmierne płukanie i rozcieńczenie atramentu. Rozcieńczony atrament powoduje zmniejszenie jakości wydruku.

Czyste uruchomienie

Nacisnąć klawisz *F1*, aby uruchomić sekwencję drukowania.

Drukarka włącza system atramentu i dysza atramentu zostaje uruchomiona.

Uwaga: Aby zatrzymać dyszę atramentu, należy wcisnąć klawisz *F1*.

Czyste zatrzymanie

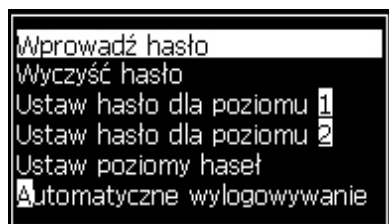
Wcisnąć klawisz *F1*. Drukarka zatrzymuje przepływ atramentu.

Ustawienie hasła

Hasła ustawia się i konfiguruje w menu *Hasło* w interfejsie użytkownika.

Interfejs użytkownika posiada kilka poziomów dostępu:

- Poziom 0 jest domyślnym poziomem hasła
- Poziomy 1 i 2 są chronione hasłem. Klient może konfigurować dwa poziomy. Klient może stosować dwa poziomy, aby uzyskać dostęp do różnych menu w interfejsie użytkownika. Aby ustawić hasło na dwóch poziomach, trzeba mieć dostęp na takim samym poziomie lub wyższym



Rysunek 4-1: Menu hasła

Logowanie się po raz pierwszy

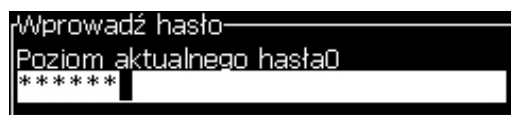
Wykonaj następujące czynności, aby zalogować się po raz pierwszy:

- 1 Otworzyć ekran menu. Pojawi się ekran na poziomie 0 z podstawowymi funkcjami.
- 2 Wcisnąć *Alt + w*. Wybrać opcję *Wprowadź hasło* (patrz Rysunek 4-2) i wcisnąć klawisz *Enter*. Pojawi się ekran *Wprowadź hasło* (patrz Rysunek 4-3).



Rysunek 4-2: Wprowadź hasło

- 3 Zaloguj się na poziomie 1 hasła (domyślne hasło = 1111) lub poziomie 2 (domyślne hasło = 2222). Bieżący poziom hasła został zmieniony na wybrany poziom hasła od poziomu 0.

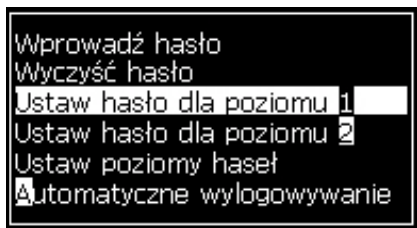


Rysunek 4-3: Hasło dla Poziomu 0

Ustawienie haseł dla poziomów 1 i 2

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić hasła dla poziomów 1 i 2:

- 1 Wciśnij *Alt + w* i wybierz *Ustal hasło dla poziomu 1* lub *Ustaw hasło dla poziomu 2* z menu *Hasło* (patrz Rysunek 4-4 na stronie 4-4). Pojawi się okno dialogowe *Nowe hasło* (patrz Rysunek 4-5 na stronie 4-4).



Rysunek 4-4: Ustaw poziom hasła



Rysunek 4-5: Nowe hasło

- 2 Wprowadź nowe hasło i wciśnij klawisz *Enter*. Pojawi się monit o potwierdzenie hasła.



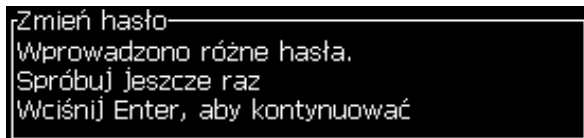
Rysunek 4-6: Potwierdź Hasło

- 3 Wprowadź ponownie nowe hasło i wciśnij klawisz *Enter*.

Jeśli hasło potwierdzające różni się od pierwszego wprowadzonego hasła, pojawi się okno dialogowe *Zmień hasło* (patrz Rysunek 4-7).

Wciśnij klawisz *ESC*, aby powrócić do okna dialogowego *Nowe hasło*.

Nowe hasło zostaje zapisane i pojawi się ekran Menu.

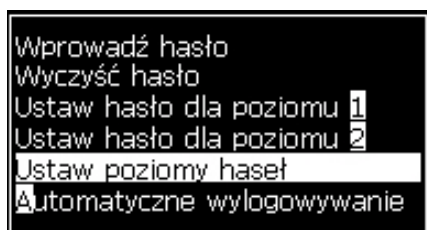


Rysunek 4-7: Zmień hasło

Ustawianie poziomów hasła dla menu

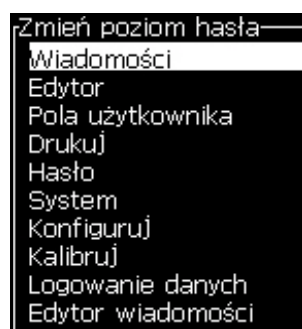
Wykonaj następujące czynności, aby ustawić poziomy hasła dla menu dostępnego na interfejsie użytkownika:

- 1 Wcisnąć *Alt + w* i wybrać *Ustaw poziomy hasła* (patrz Rysunek 4-8), aby otworzyć ekran *Zmień poziomy hasła* (patrz Rysunek 4-9).



Rysunek 4-8: Ustaw poziomy hasła

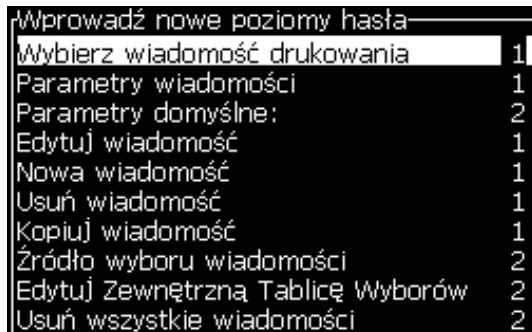
- 2 Wybrać menu (patrz Rysunek 4-9), gdzie jest wymagana zmiana w dostępie poziomu hasła i wcisnąć klawisz *Enter*. Pojawi się ekran *Wprowadź nowy poziom hasła* (patrz Rysunek 4-10 na stronie 4-6).



Rysunek 4-9: Zmień poziom hasła

- 3 Zmień poziomy hasła na poszczególnych menu i wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać zmiany.

Uwaga: Pokazane jest tutaj menu **Komunikaty**, jako przykład.



Rysunek 4-10: Wprowadź nowe poziomy hasła

- 4 Wcisnąć klawisz *Esc*, aby przejść do ekranu menu.

Uzyskanie dostępu do innych poziomów hasła

Wykonaj następujące czynności, aby uzyskać dostęp do innych poziomów hasła:

- 1 Wcisnąć *Alt + w* i wybrać opcję *Wprowadź hasło* w menu *Hasło*. Pojawi się okno dialogowe *Wprowadź hasło* (patrz Rysunek 4-11).



Rysunek 4-11: Wprowadź hasło w oknie dialogowym

- 2 Wprowadź odpowiednie hasło dla poziomu funkcji, do których chcesz uzyskać dostęp. Bieżący, stosowany poziom dostępu jest pokazany w górnej części okna dialogowego.

Można stosować wszystkie opcje, które są ustawione tym poziomem hasła lub poniżej tego poziomu.

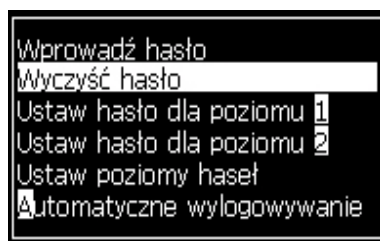
Czyszczenie hasła



Przeestroga

NIEBEZPIECZEŃSTWO DOSTĘPU OSÓB NIEUPOWAŻNIONYCH.
Aby zabezpieczyć oprogramowanie przed dostępem osób nieupoważnionych, należy upewnić się, że przy wychodzeniu z poziomu wyższego hasło zostało wyczyszczone.

Wcisnąć *Alt + w* i wybrać *Wyczyść hasło* (patrz Rysunek 4-12 na stronie 4-7), aby wyczyścić hasło dla poziomu dostępu stosowanego w tym czasie i powrócić do poziomu 0.



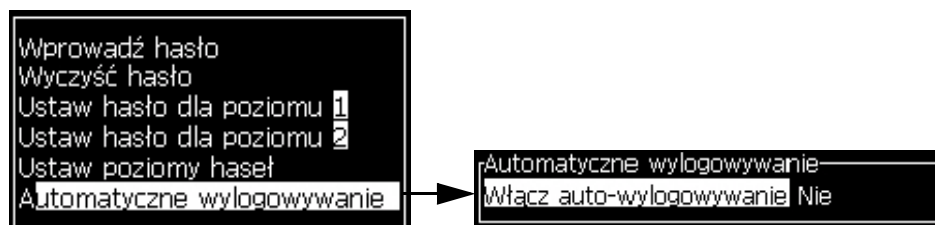
Rysunek 4-12: Wyczyść hasło

Uwaga: Hasło nie jest kasowane, ale zostaje wyzerowany dostęp użytkownika z bieżącego poziomu do najniższego uprzywilejowanego poziomu.

Automatyczne wylogowanie

Jeśli ta funkcja zostanie włączona, interfejs użytkownika monituje o hasło na poziomie 0 i o dostęp do wszystkich poziomów powyżej 0.

Wcisnąć *Alt + w*. Wybrać *Logowanie automatyczne* (Rysunek 4-13) i wcisnąć *Enter*. Użyj klawiszy *W prawo* lub *W lewo*, aby wybrać *Tak* lub *Nie*.



Rysunek 4-13: Automatyczne wylogowanie

Menu System

Poprzez menu *System* można wykonać sekwencje uruchamiania i zatrzymywania (Tabela 4-1).

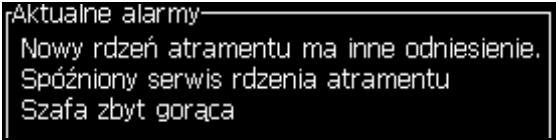
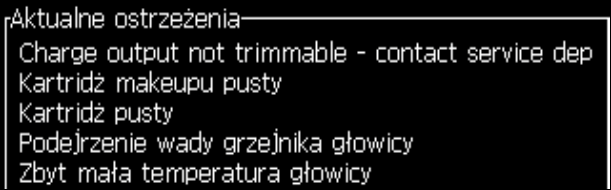

<p>Ekran alarmów</p> 	<p>Gdy komunikat alarmu pojawia się na ekranie, drukarka zatrzymuje drukowanie. Skrót klawiszowy ALT + S i „A” pozwala użytkownikowi wejść do ekranu alarmów.</p> <p>Uwaga: <i>Poprzez naciśnięcie klawisza „i” na klawiaturze, można wejść w ekrany diagnostyczne i je przewijać.</i></p>
<p>Ekran ostrzeżeń</p> 	<p>Drukarka kontynuuje drukowanie po pojawieniu się ostrzeżenia na ekranie. Skrót klawiszowy ALT + S i „W” pozwala użytkownikowi na wejście do ekranu ostrzeżeń.</p> <p>Uwaga: <i>Poprzez naciśnięcie klawisza „i” na klawiaturze, można wejść w ekrany diagnostyczne i je przewijać.</i></p>
<p>Ekran stanów</p> 	<p>Wyświetla aktualne stany drukarki.</p>

Tabela 4-1: Menu systemu

Menu kalibracji

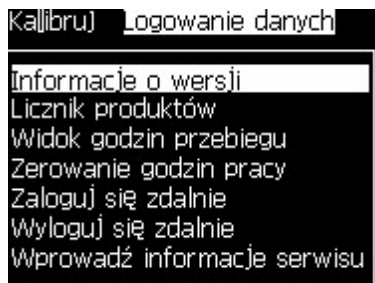
Menu *kalibracji* (Tabela 4-2) obejmuje sterowniki do ustawiania i kalibrowania drukarki. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji. Ekran *Diagnostyki* dostępne są z poziomu tego menu na poziomie hasła 0 i wyższym.

<p><i>Ekran diagnostyczny pierwszy, drugi i trzeci</i></p>	<p>Otwiera Ekran diagnostyczny i pozwala użytkownikowi na przewinięcie ekranów diagnostycznych.(użyj skrótu klawiszowego Alt+L i 1, 2, lub 3, aby wejść w ekrany diagnostyczne). Ten ekran pokazuje bieżące wartości różnych parametrów, które pomagają znaleźć usterki. Ekran <i>Diagnostyki</i> dostępne są (domyślnie) z poziomu tego menu na poziomie hasła 0 i wyższym.</p> <div data-bbox="683 712 1251 1066" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Ekran diagnostyczny pierwszy</p> <table border="0"> <tr><td>Ciśnienie docelowe</td><td>0.000 (0.000)</td></tr> <tr><td>Ciśnienie aktualne</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Punkt ustawienia prędkości</td><td>22.500</td></tr> <tr><td>Prędkość aktualna</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Temperatura głowicy</td><td>0.000 (26.200)</td></tr> <tr><td>Częstotliwość spadku</td><td>79.114</td></tr> <tr><td>Modulacja napięcia</td><td>0.000 (0)</td></tr> <tr><td>Faza drukowana</td><td>0</td></tr> <tr><td>Próg fazowania</td><td>200 (200)</td></tr> <tr><td>Profil fazy</td><td>0000000000000000</td></tr> </table> </div> <div data-bbox="683 1088 1214 1424" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Ekran diagnostyczny drugi</p> <table border="0"> <tr><td>Temperatura atramentu</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Temperatura elektroniki</td><td>513</td></tr> <tr><td>Obroty pompki</td><td>0</td></tr> <tr><td>Podciśnienie makeupu</td><td>0</td></tr> <tr><td>Moc grzejnika</td><td>100.000</td></tr> <tr><td>Status wykrywania spustu in gutter</td><td></td></tr> <tr><td>Poziom rdzenia atramentu</td><td>Pusty</td></tr> <tr><td>Napięcie EHT</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Zakres procentowy EHT</td><td>0</td></tr> <tr><td>Światło zadań</td><td>Amber</td></tr> </table> </div> <div data-bbox="692 1469 1246 1671" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>Ekran diagnostyczny trzeci</p> <table border="0"> <tr><td>Zywotność bazy atramentu</td><td>65512</td></tr> <tr><td>Wersja oprogramowania</td><td>1.0.000W</td></tr> <tr><td>Wersja oprogramowania firmowego</td><td>255.255.255</td></tr> <tr><td>Wersja tablicy ładowania</td><td>0.1.1</td></tr> <tr><td>Pompa spustu zainstalowana</td><td>Yes</td></tr> </table> </div> <p>Wcisnąć klawisz <i>Esc</i>, aby powrócić do ekranu menu. Uwaga: dostęp do ekranów diagnostycznych i ich przewijanie odbywa się za pomocą klawisza i na klawiaturze.</p>	Ciśnienie docelowe	0.000 (0.000)	Ciśnienie aktualne	0.000	Punkt ustawienia prędkości	22.500	Prędkość aktualna	0.000	Temperatura głowicy	0.000 (26.200)	Częstotliwość spadku	79.114	Modulacja napięcia	0.000 (0)	Faza drukowana	0	Próg fazowania	200 (200)	Profil fazy	0000000000000000	Temperatura atramentu	0.000	Temperatura elektroniki	513	Obroty pompki	0	Podciśnienie makeupu	0	Moc grzejnika	100.000	Status wykrywania spustu in gutter		Poziom rdzenia atramentu	Pusty	Napięcie EHT	0.000	Zakres procentowy EHT	0	Światło zadań	Amber	Zywotność bazy atramentu	65512	Wersja oprogramowania	1.0.000W	Wersja oprogramowania firmowego	255.255.255	Wersja tablicy ładowania	0.1.1	Pompa spustu zainstalowana	Yes
Ciśnienie docelowe	0.000 (0.000)																																																		
Ciśnienie aktualne	0.000																																																		
Punkt ustawienia prędkości	22.500																																																		
Prędkość aktualna	0.000																																																		
Temperatura głowicy	0.000 (26.200)																																																		
Częstotliwość spadku	79.114																																																		
Modulacja napięcia	0.000 (0)																																																		
Faza drukowana	0																																																		
Próg fazowania	200 (200)																																																		
Profil fazy	0000000000000000																																																		
Temperatura atramentu	0.000																																																		
Temperatura elektroniki	513																																																		
Obroty pompki	0																																																		
Podciśnienie makeupu	0																																																		
Moc grzejnika	100.000																																																		
Status wykrywania spustu in gutter																																																			
Poziom rdzenia atramentu	Pusty																																																		
Napięcie EHT	0.000																																																		
Zakres procentowy EHT	0																																																		
Światło zadań	Amber																																																		
Zywotność bazy atramentu	65512																																																		
Wersja oprogramowania	1.0.000W																																																		
Wersja oprogramowania firmowego	255.255.255																																																		
Wersja tablicy ładowania	0.1.1																																																		
Pompa spustu zainstalowana	Yes																																																		

Tabela 4-2: Menu kalibracji

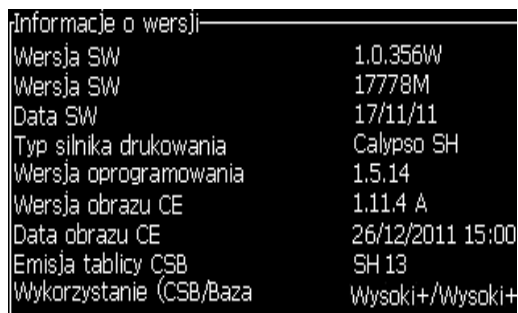
Menu Logowanie danych

Menu *Logowanie danych* (Rysunek 4-14) zapewnia dostęp do danych operacyjnych drukarki i umożliwia zdalny dostęp do danych.



Rysunek 4-14: Menu Logowanie danych

Widok informacji o wersji



Rysunek 4-15: Informacje o wersji

Informacje o wersji (Rysunek 4-15) podają następujące informacje:

- Wersja oprogramowania
- Data stworzenia oprogramowania
- Typ silnika głowicy drukarki
- Wersja oprogramowania sprzętowego głowicy drukującej
- Wersja obrazu CE
- Data obrazu CE
- Emisja tablicy CSB
- Poziom eksploatacji – wysoki+/wysoki+ (dla 1620)
- wysoki+UHS/wysoki+UHS (dla 1620 UHS)

Licznik produktów

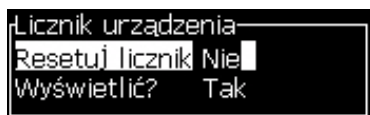
Licznik produktów pokazuje całkowitą liczbę produktów, wykrytych przez drukarkę. Zliczane są wszystkie wykryte produkty, w tym te, na których drukarka nie wydrukowała komunikatu.

Zerowanie licznika komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby wyzerować licznik:

Uwaga: W przypadku wyzerowania licznika produktów, nie można cofnąć tej operacji.

- 1 Otworzyć *menu* Logowanie danych (nacisnąć *Alt + D*).
- 2 Wybierz *opcję* Licznik produktu z menu *Logowanie danych* przy pomocy klawiszy strzałek.
- 3 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe licznika produktu (Rysunek 4-16).



Rysunek 4-16: Okno dialogowe Licznik produktów

- 4 Ustawić pole *Wyzerowanie licznika* na “Tak” przy pomocy klawiszy strzałek *w lewo* i *w prawo*.
- 5 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby wyzerować licznik produktów i wyjść z okna dialogowego.

Ukrywanie licznika produktów

Wykonaj następujące czynności, aby ukryć licznik produktów:

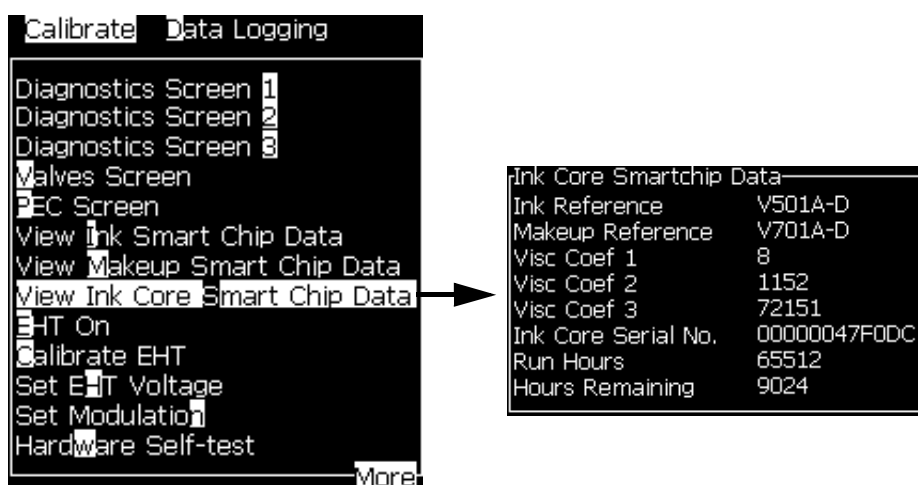
- 1 Ustawić pole *Wyświetlić?* na “Nie” przy pomocy klawiszy strzałek *w lewo* i *w prawo*.
- 2 Naciśnij klawisz *Enter*, aby ukryć licznik produktów i wyjść z okna dialogowego Licznik Produktów.

Godziny przebiegu

Widok godzin pracy

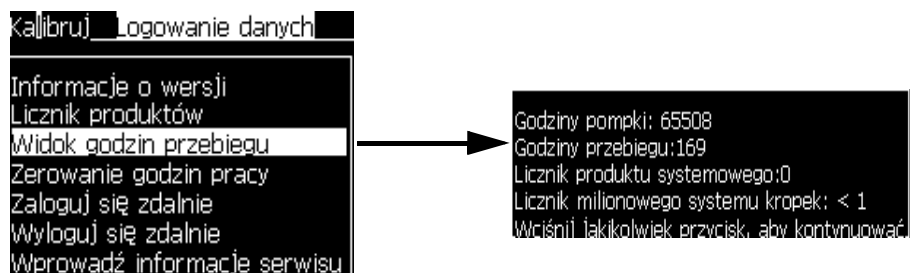
Aby wyświetlić liczbę godzin pracy rdzenia atramentu, drukarki i pompy atramentu, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Wybierz opcję „Wyświetl dane smartchipa rdzenia atramentu” z menu Kalibracja (Rysunek 4-17), aby wyświetlić liczbę godzin pracy rdzenia atramentu. Godziny pracy rdzenia atramentu są zerowane jedynie po wymianie rdzenia atramentu.



Rysunek 4-17: Wyświetl dane smartchipa rdzenia atramentu

Aby wyświetlić liczbę godzin pracy maszyny oraz pompy, przejdź do opcji Rejestrowanie danych > Pokaż godziny pracy.

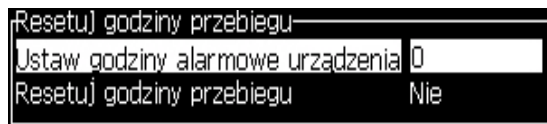


Rysunek 4-18: Wyświetl godziny pracy maszyny

- 2 Nacisnąć jakikolwiek klawisz, aby zamknąć okno dialogowe Godziny pracy i powrócić do ekranu menu.

Wyzerowanie godzin pracy

Godziny pracy zeruje się tylko w specjalnych okolicznościach, jak wymiana pompy w systemie i taką operację musi wykonać tylko przeszkolony personel serwisowy.



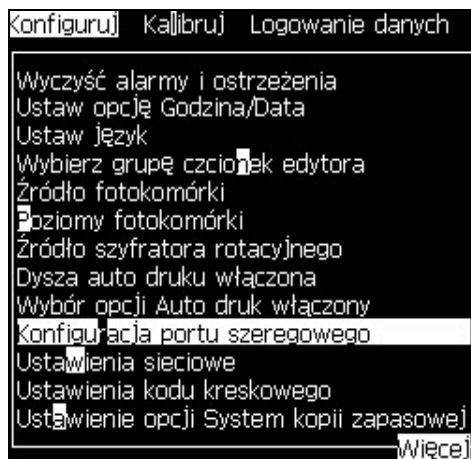
Rysunek 4-19: Zerowanie godzin pracy

Konfiguracja portu szeregowego

Porty szeregowy RS-232 oraz RS-485 są standardem dla drukarki Videojet 1620/1620 UHS. Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z dystrybutorem lub lokalnym przedstawicielem firmy Videojet.

Do transmisji logowanych danych między drukarką a urządzeniem zdalnym można przygotować porty szeregowy drukarki.

- 1 Otworzyć menu *Konfiguracja* (wcisnąć *Alt + C*).



Rysunek 4-20: Menu Konfiguracja

- Wybrać opcję *Konfiguracja portu szeregowego* i wcisnąć klawisz *Enter*. Pojawi się okno dialogowe *Konfiguracja portów szeregowych* (patrz Rysunek 4-21).



Rysunek 4-21: Okno dialogowe *Konfiguracja portów szeregowych*

- Można skonfigurować następujące ustawienia:

<i>Szybkość transmisji</i>	Ustawia szybkość transmisji do urządzenia zdalnego
<i>Bity danych</i>	Ustawia ilość bitów w wyrazie danych
<i>Bity zatrzymania</i>	Ustawia ilość bitów zatrzymania w wyrazie danych
<i>Parzystość</i>	Wybierz Odd parity (Nieparzystość), Even parity (Parzystość) lub No parity (Brak parzystości) na wypadek wykrycia błędu w transmisji danych

- Po zakończeniu konfiguracji portu wcisnąć klawisz *Enter*.

Konfiguracja portu Ethernet

Więcej informacji znajduje się w dodatku Protokół komunikacji WSI/ESI.

Zdalny przesył danych z dużą szybkością

Drukarki można używać do aplikacji wymagających przesyłu danych z dużą szybkością. Na przykład do gier. Drukarka wyposażona jest w bufor danych do przechowywania zestawu informacji przed przesyłem danych (pełny protokół WSI lub protokół ESI) bez żadnych strat.

Parametr	Wartość
Wielkość buforu	200 komunikatów
Tempo drukowania	44 komunikaty na sekundę
Protokół	Pełny protokół WSI lub protokół ESI
Tryb wstawiania	Przesyłanie danych zmiennej. W pojedynczym komunikacie może być 10 wstawek danych zdalnych.
Alarmy	Pełny bufor (osiągnięto 70% całkowitej wielkości buforu)
	Bufor przepelniony (osiągnięto 90% całkowitej wielkości buforu)
	Pełny bufor wyczyszczony (kiedy po pełnym buforze wielkość buforu sięga 40%)
	Błąd komunikacji
Polecenia	Czyszczenie bufora (wewnętrzne)
	Powtórzenie komunikatu - Drukarka kontynuuje drukowanie ostatniego komunikatu aż do końca buforu Brak powtórzeń komunikatu - Drukarka zatrzymuje drukowanie po osiągnięciu końca buforu

Tabela 4-3: Przesył danych z dużą szybkością

Wprowadzanie Informacji serwisowych

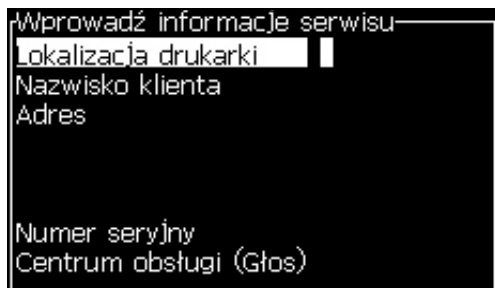
Informacje serwisowe można zapisać na drukarce.

- 1 Otworzyć menu *Logowanie danych* (wcisnąć *Alt + D*).



Rysunek 4-22: Wprowadź informacje serwisu

- 2 Wybrać opcję *Wprowadź informacje serwisowe* i wcisnąć klawisz *Enter*. Pojawi się okno dialogowe *Wprowadź informacje serwisowe* (patrz Rysunek 4-23).



Rysunek 4-23: Okno dialogowe Wprowadzenie informacji serwisowych

- 3 Wprowadź w pola następujące informacje:

Pole	Wprowadzenie
Lokalizacja drukarki	Prawidłowa nazwa lokalizacji (Na przykład, nazwa zakładu i numer urządzenia).
Nazwisko klienta	Nazwa firmy
Adres	Pełny adres pocztowy miejsca zainstalowania drukarki.
Numer seryjny	Wprowadź numer seryjny drukarki
Centrum obsługi (głos)	Pełne numery telefonów lokalnego centrum obsługowego Videojet

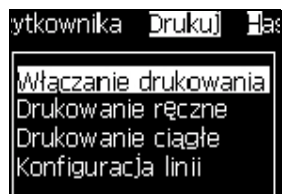
- 4 Po wprowadzeniu wymaganych informacji, wcisnąć klawisz *Enter*.

Tworzenie komunikatów

W punkcie “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25 można znaleźć więcej informacji.

Konfiguracja drukarki

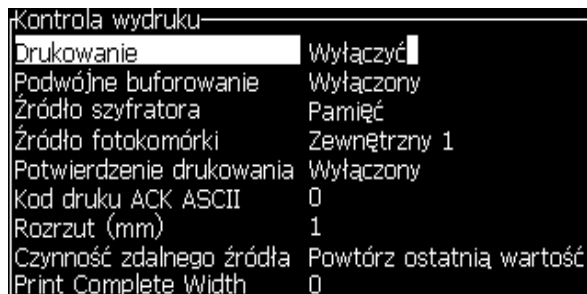
Drukarkę konfiguruje się w menu *Wydruk* (patrz Rysunek 4-24). Wcisnąć *Alt + P*, aby otworzyć menu *Wydruk*.



Rysunek 4-24: Menu wydruku

Włączanie drukowania

Wybierz opcję *Włączenie wydruku* w menu *Wydruk*. Pojawi się menu *Kontrola wydruku* (patrz Tabela 4-25). Lub naciśnij ALT + F1, aby uruchomić drukowanie.



Rysunek 4-25: Menu Kontrola wydruku

Tabela 4-4 opisuje opcje w menu *Kontrola wydruku*.

<i>Print (Drukuj)</i>	Włącz lub wyłącz drukowanie	
Double buffering (Podwójne buforowanie)	<p>Ustawienie podwójnego buforowania domyślnie jest WŁĄCZONE. Włącz podwójne buforowanie, aby drukować bez opóźnienia produktu. Wyłącz podwójne buforowanie, jeśli zewnętrzne urządzenie kontroluje drukowanie, aby zapobiec opóźnieniu wydruku.</p> <p>Wyłącz tę funkcję podczas pracy w następujących trybach: Tryb drukowania specjalnego, Wybór komunikatu zewnętrznego oraz Koder automatyczny.</p> <p>Uwaga: Wyłączenie opcji podwójnego buforowania wiąże się z opóźnieniem w przygotowaniu obrazu. Należy włączyć ostrzeżenia wydruku, aby uprościć proces konfiguracji drukarki.</p>	
<i>Shaft Encoder Source (Źródło szyfratora rotacyjnego)</i>	<p>Ustaw koder obrotowy na opcję Wewnętrzne, w celu ustawienia stałej prędkości linii (fixed line speed). Ustawić opcję Zewnętrzne przypadku korzystania z kodera obrotowego, gdzie prędkość linii produkcyjnej jest zmienna.</p> <p>Uwaga: W przypadku wyboru zewnętrznego kodera obrotowego należy również wprowadzić typ kodera (brak kwadratury, A następnie B lub B następnie A). W przypadku zmiennej prędkości linii produkcyjnej ustawić opcję Koder automatyczny, aby produkt nie ślizgał się na przenośniku.</p>	
<i>Photocell Source (Źródło fotokomórki)</i>	<p>Drukarka jest aktywowana ze źródła Zewnętrzne 1 (opcja połączenia standardowego) lub Zewnętrzne 2.</p> <p>Uwaga: W polu Źródło fotokomórki dostępna jest również opcja "Brak".</p>	
<i>Print Acknowledge (Potwierdzenie drukowania)</i>	<p>Wysyła sygnał do zewnętrznego systemu sterowania (zwykle poprzez złącze COMM1). Dostępne są 4 opcje.</p>	
	1. Wyłączony	Potwierdzenie drukowania nie jest wysyłane.
	2. Po kompilacji	Po zaktualizowaniu informacji dynamicznych, jak Kody zegara lub informacji licznika w drukowanym komunikacie, zostaje wysłane potwierdzenie drukowania.
Print ACK ASCII code (Kod druku ACK ASCII)	<p>Ustawia kod znaków ASCII (0 do 255), który jest wysyłany do systemu sterowania.</p>	
Throw distance (mm) (Odległość natrysku (mm))	<p>Trzeba wprowadzić odległość między głowicą drukarską i produktem.</p>	

Tabela 4-4: Menu Kontrola wydruku

Remote Source Action (Czynność zdalnego źródła)	Dostarcza instrukcji do drukarki, kiedy w buforze zapisu brakuje danych: <ul style="list-style-type: none"> • Czyszczenie bufora • Potrzebne powtórzenie komunikatu - drukarka kontynuuje drukowanie ostatniego komunikatu aż do końca buforu • Niepotrzebne powtórzenie komunikatu - drukarka zatrzymuje drukowanie po osiągnięciu końca buforu
Szerokość zakończenia drukowania	Wprowadź szerokość zakończenia drukowania w metrach.

Tabela 4-4: Menu Kontrola wydruku (Continued)

Opcja Drukowanie ręczne

Wybrać *Wydruk ręczny* (Rysunek 4-24 na stronie 4-17) z menu *Wydruk*, jeśli nie potrzeba uruchamiać drukowania ze źródła zewnętrznego. Po wydaniu polecenia drukowania, drukarka drukuje jedną kopię komunikatu.

Stosowanie opcji Drukowanie ciągle

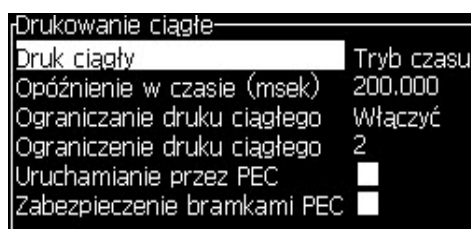
W przypadku włączenia trybu *Drukowanie ciągle* (Rysunek 4-24 na stronie 4-17), komunikat zostanie wydrukowany wielokrotnie. Komunikat zostaje wydrukowany tylko wtedy, gdy włączone jest wejście wykrywania produktu. Gdy istnieje potrzeba drukowania komunikatów w określonych i regularnych odstępach czasu na produktach wytwarzanych w systemie ciągłym, ta opcja jest bardzo użyteczna.

- 1 Wybrać *Drukowanie Ciągłe* z menu *Wydruk*. Pojawi się okno dialogowe *Drukowanie ciągle* (Rysunek 4-26).
- 2 Wybór *Uruchamianie przez PEC*. Pozwala na rozpoczęcie wydruku przy wznoszącej lub opadającej krawędzi sygnału na fotokomórcie.

Uwaga: W przypadku włączenia opcji *Uruchamianie przez PEC*, do rozpoczęcia drukowania wymagana jest przednia lub końcowa krawędź sygnału (produktu) z fotokomórki.

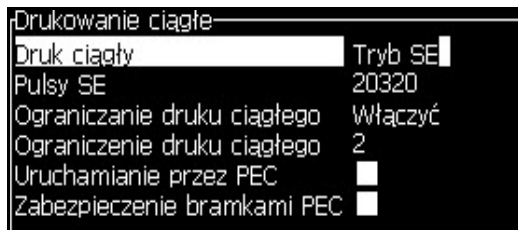
- 3 Lub wybierz *Zabezpieczenie bramkami PEC*. To pozwala zobaczyć stały sygnał (np. substratu), aby kontynuować drukowanie.

Uwaga: W przypadku włączenia opcji *Zabezpieczenie bramkami PEC*, do kontynuowania drukowania wymagany jest sygnał ciągły.



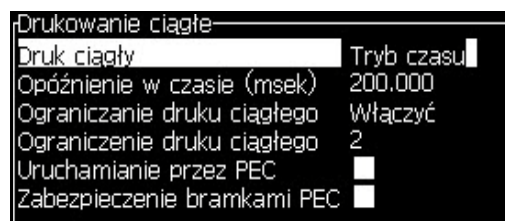
Rysunek 4-26: Okno dialogowe Drukowanie ciągle

- 4 Ustawić opóźnienie *Tryb SE*, aby wykorzystać zewnętrzne impulsy kodera obrotowego do ustawienia odstępu czasowego między poszczególnymi uruchomieniami drukowania.



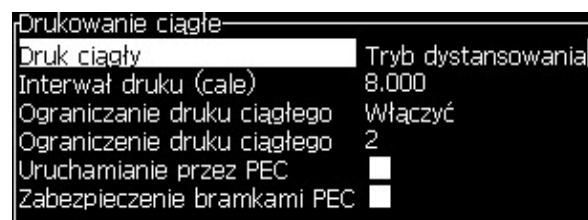
Rysunek 4-27: Tryb SE

- 5 Jeśli nie ma zewnętrznego kodera obrotowego, ustawić *opóźnienie trybu czasowego*, aby wykorzystać impulsy wytworzone wewnętrznie do ustawienia odstępu czasowego między poszczególnymi wydrukami.



Rysunek 4-28: Tryb czasu

- 6 Ustawić wymagane opóźnienie na wybrany tryb w zakresie od 1 do 10 000.
- 7 Ustawić opóźnienie *Trybu dystansowania*, aby użyć określonego przez użytkownika interwału odległości do ustalenia przerwy pomiędzy uruchomieniami każdego wydruku.



Rysunek 4-29: Tryb dystansowania

Uwaga: W przypadku kodowania zewnętrznego należy w menu konfiguracji wiersza wprowadzić prawidłowe ustawienia PPI lub PPM, tak aby umożliwić drukarce obliczenie prawidłowej odległości powtórzenia.

Drukowanie DIN

Drukowanie DIN umożliwia obracanie i odwracanie wydruku, więc komunikat można odczytać z każdego kierunku. Tę metodę wykorzystuje się w przypadku drukowania na przewodach.

Drukowanie komunikatów

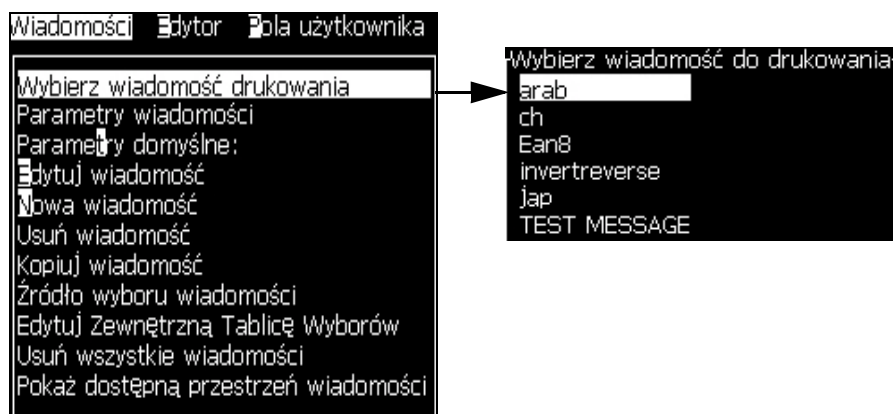
Przed uruchomieniem procesu drukowania trzeba wybrać komunikat.

Wybieranie komunikatów

Ekran szybkiego dostępu wyświetla w dolnej części ekranu komunikat o gotowości do drukowania. Nazwa komunikatu ukazuje się w górnej części okna, zapewniając w tym oknie podgląd komunikatu.

Wykonaj następujące czynności, aby wybrać komunikat:

- 1 Otworzyć menu *Komunikaty* i wybrać opcję *Wybierz komunikat drukowania*. Pojawi się *okno* dialogowe *Wybierz komunikat drukowania*.



Rysunek 4-30: Wybierz komunikat drukowania

- 2 Wcisnąć klawisz strzałki *Do góry* lub *W dół*, aby podświetlić żądany komunikat. Komunikat jest pokazany na wyświetlaczu WYSIWYG.

Uwaga: Można wstawić nazwę komunikatu, który został wybrany do drukowania. Pasek wyboru automatycznie podświetla wymagany komunikat.


- 3 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby wybrać komunikat do drukowania. Na wyświetlaczu **WYSIWYG** pojawi się wybrany komunikat.

Uruchamianie drukowania

Sekwencją domyślną jest Czyste uruchomienie.

Uwaga: Aby aktywować dyszę atramentu można wybrać opcję *Szybkie uruchomienie*. Ten parametr wykorzystują technicy konserwacji. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.

- 1 Nacisnąć klawisz *F1*, aby uruchomić sekwencję drukowania.

Podczas tej sekwencji na wyświetlaczu miga ikona pracy dysz .

Ta sekwencja trwa około jedną minutę. Po zakończeniu sekwencji ikona świeci się w sposób ciągły.

- 2 Do rozpoczęcia drukowania wymagane jest przeprowadzenie następujących operacji:
 - Należy włączyć drukowanie (dostęp *Drukowanie > Włączanie drukowania*. Pojawia się menu *Kontrola wydruku*. Wybrać *Włącz* (Skrót klawiszowy: *ALT + F1*).
 - Czujnik produktu musi wysłać sygnał wyzwania
 - Może konieczne będzie wyregulowanie parametrów komunikatu
 - Poziom fotokomórki może wymagać zmiany (dostęp *Konfiguracja > Poziomy fotokomórek*)

Uwaga: Po włączeniu drukowania zielona dioda LED na klawiaturze świeci w sposób ciągły.

Monitorowanie druku

Kiedy drukarka pracuje, monitorowanie realizuje się w następujący sposób:

- Status ikon na wyświetlaczu
- Kontrolki LED na klawiaturze
- Lampa wielokolorowa (opcjonalna)

Zatrzymanie drukowania

Wyłączenie drukowania, aby zatrzymać drukowanie (dostęp *Drukowanie > Włączanie drukowania*. Pojawia się menu *Kontrola wydruku*. Wybrać *Wyłącz* (Skrót klawiszowy: *ALT + F1*.)

Można użyć sekwencji Czystego zatrzymania lub Szybkiego zatrzymania, aby zatrzymać drukarkę razem z zatrzymaniem drukowania. Sekwencją domyślną jest Czyste zatrzymanie. Szybkie zatrzymanie używane jest przez techników serwisu. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.

Wcisnąć klawisz *F1*, aby uruchomić sekwencję zatrzymania dyszy.

Podczas tej sekwencji ikona zatrzymania dyszy  miga na wyświetlaczu.

Czas trwania tej sekwencji wynosi jedną minutę. Po zakończeniu tej sekwencji, ikona świeci się światłem ciągłym.

Drukowanie zostaje zatrzymane automatycznie po zakończeniu sekwencji zatrzymania dyszy.

Uwaga: Nie należy wyłączać drukarki, dopóki nie został zakończony proces płukania.

Instalacja i drukowanie czcionek niestandardowych

Niniejsza procedura przedstawia, w jaki sposób należy zainstalować czcionkę niestandardową i drukować komunikaty, używając czcionki niestandardowej.

- Wysokość czcionki niestandardowej musi być zgodna z wysokością czcionki standardowej dostępnej w drukarce. Poniżej podano listę dostępnych wysokości czcionek:
 - czcionka o wysokości 5
 - czcionka o wysokości 7
 - czcionka o wysokości 9
 - czcionka o wysokości 12
 - czcionka o wysokości 16
 - czcionka o wysokości 24
 - czcionka o wysokości 34

Uwaga: Czcionki o wysokości 24 i 34 punktów nie są dostępne w przypadku drukarki Videojet 1620 UHS (50 mikronów).

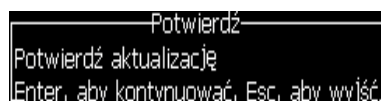
Uwaga: Czcionki o wysokości 34 punktów nie są dostępne w przypadku drukarki Videojet 1620 UHS (40 mikronów).

- Plik czcionki niestandardowej musi mieć format *.abf2.
- Nazwa czcionki musi mieć postać xxhigh_custom.abf2, gdzie xx oznacza wysokość czcionki (np. czcionka niestandardowa o wysokości 16 musi mieć nazwę 16high_custom.abf2).
- Aby złożyć zamówienie SAR na czcionki niestandardowe, należy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą Videojet.

Instalacja

Wykonaj następujące czynności, aby zainstalować czcionkę niestandardową:

- 1 Skopiuj czcionkę niestandardową do zainstalowania do katalogu głównego dysku flash USB.
- 2 Włóż dysk flash USB do portu USB z boku drukarki.
- 3 Naciśnij klawisze CTRL + F4, aby wyświetlić wszystkie pliki na dysku USB.
- 4 Wybierz plik czcionki do zainstalowania.
- 5 Naciśnij klawisz *Enter*. W celu potwierdzenia aktualizacji na ekranie pojawi się następujący komunikat.



Potwierdź
Potwierdź aktualizację
Enter, aby kontynuować, Esc, aby wyjść

- 6 Naciśnij klawisz *Enter*. Na ekranie pojawi się następujący komunikat.

Uwaga: Należy poczekać kilka sekund na wyświetlenie monitu o wyłączenie i ponowne włączenie drukarki. 7. Wyłącz i ponownie włącz drukarkę, aby zastosować aktualizację.



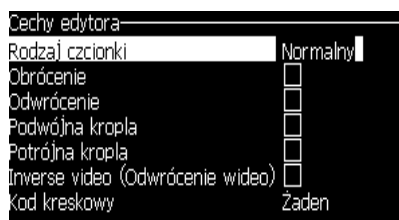
Przeprowadź cykl uruchomienia drukarki!
Wciśnij jakikolwiek przycisk, aby kontynuować

- 7 Wyłącz i ponownie włącz drukarkę, aby zastosować aktualizację.

Tworzenie i drukowanie komunikatu

Wykonaj następujące czynności, aby utworzyć i wydrukować komunikat, używając czcionki niestandardowej:

- 1 Naciśnij klawisz F3 (na ekranie edytora), aby wyświetlić ekran *Właściwości edytora*.



Rysunek 4-31: Atrybut edytora

- 2 Wybierz *Użyj czcionki domyślnej* i naciśnij klawisz *Enter*.
- 3 Naciśnij klawisz F1, aby wybrać czcionkę niestandardową.

Uwaga: Należy ustawić wysokość czcionki zgodną z wysokością czcionki niestandardowej.

- 4 Wprowadź treść komunikatu w edytorze komunikatów.
- 5 Naciśnij klawisze Shift + F1, aby zapisać i zamknąć ekran.

Uwaga: Jeżeli komunikat nie jest załadowany, należy wybrać komunikat do wydrukowania.

Wyłączanie drukarki



Przeestroga

Po zakończeniu cyklu zatrzymania dyszy, wyłączyć drukarkę. Pominięcie tego ostrzeżenia może doprowadzić do konieczności wykonania dodatkowych prac konserwacyjnych.



Przeestroga

Nie należy wielokrotnie uruchamiać i zatrzymywać drukarki.

Po zatrzymaniu drukarki drukarka używa płynu uzupełniającego do płukania systemu. Jeśli drukarka jest wielokrotnie uruchamiana i zatrzymywana, drukarka zużywa duże ilości płynu uzupełniającego. Zwiększone zużycie płynu uzupełniającego może spowodować obniżenie lepkości atramentu i sygnalizowanie błędu od wysokiego poziomu w bazie atramentu. Aby uniknąć tego problemu należy stosować szybkie uruchamianie i zatrzymywanie.

Wcisnąć główny wyłącznik zasilania elektrycznego, aby wyłączyć drukarkę.

Uwaga: Zalecamy uruchamianie drukarki przynajmniej raz na trzy miesiące. Jeśli drukarka jest wyłączona dłużej niż trzy miesiące, zalecamy przeprowadzenie procedury stosowanej w przypadku dłuższej przerwy w pracy. Patrz procedura “Jak przygotować urządzenie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu” na stronie 6-3.

Wstęp

Rozdział ten opisuje sposób wykorzystania interfejsu użytkownika (UI) do wykonania następujących zadań:

- Utwórz komunikat
- Edytuj komunikat
- Zapisz komunikat
- Utwórz pola użytkownika

Interfejs użytkownika posiada dwa typy ekranów:



Rysunek 5-1: Ekran menu

Ekran Menu

Po zalogowaniu, najpierw pojawi się ekran menu. Ekran menu posiada pasek menu w górnej części ekranu. Menu zapewnia szybki i łatwy dostęp do różnych funkcji drukarki. Można oglądać tylko 5 menu na ekranie (patrz Rysunek 5-1 na stronie 5-1), wcisnąć przycisk *strzałka w lewo* lub *strzałka w prawo*, aby uzyskać dostęp do innego menu.

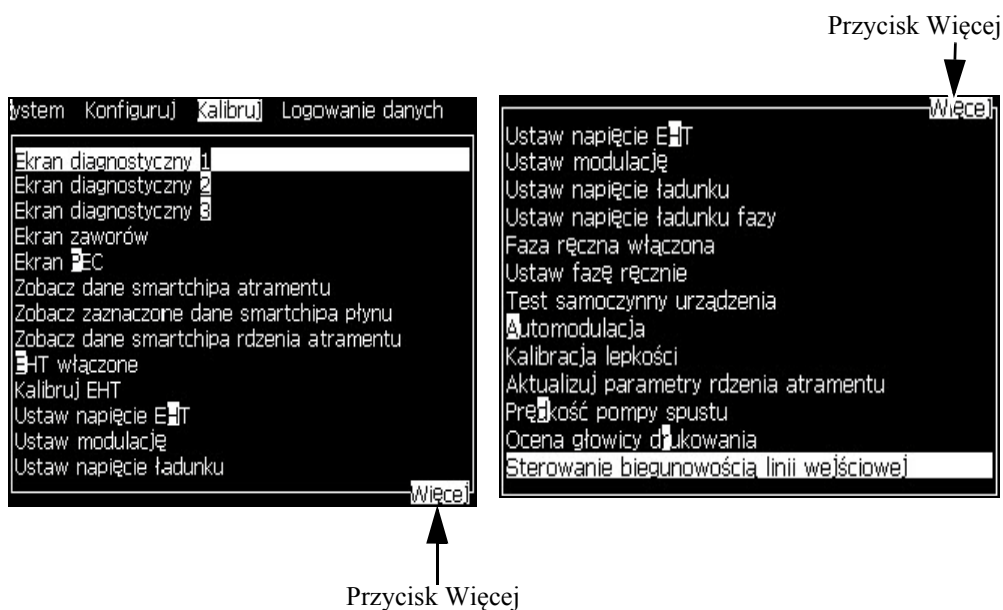
Wybór Menu i Pozycji

Aby wybrać menu i pozycje menu, można użyć albo klawiszy strzałek albo skrótów klawiszowych.

Klawisze Strzałek

Wybór menu:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trzymać wciśnięty klawisz <i>strzałka w lewo</i> lub klawisz <i>strzałka w prawo</i> aż zostanie podświetlone menu. 2. Nacisnąć klawisz <i>Enter</i>.
Wybór pozycji w menu:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trzymać wciśnięty klawisz <i>strzałki do góry</i> lub klawisz <i>strzałki w dół</i> aż zostanie wyświetlona wymagana pozycja. 2. Nacisnąć klawisz <i>Enter</i>.

Uwaga: Jeśli w menu na ekranie istnieje wiele pozycji, etykieta **More (Więcej)** pojawia się w górnej i dolnej części menu. Przykład znajdziesz w Rysunek 5-2 na stronie 5-2. Ta etykieta pokazuje, że powyżej lub poniżej znajduje się więcej wejść menu lub pozycji. Wcisnąć klawisz strzałki *Do góry* lub *W dół*, aby przewinąć te pozycje.



Rysunek 5-2: Przycisk Więcej

Klawisze skrótów

Aby uzyskać dostęp do różnych pozycji menu głównego, należy przytrzymać klawisz *Alt*, a następnie nacisnąć podświetlony znak. Menu i klawisz skrótów pokazano w Tabeli 5-1.

Menu	Klawisze Skrótów
Komunikaty	ALT + M
Edytor	ALT + E
Pola Użytkownika	ALT + U
Drukuj	ALT + P
Hasło	ALT + W
System	ALT + S
Konfiguruj	ALT + C
Kalibruj	ALT + L
Logowanie Danych	ALT + D
Zmień wysokość czcionki	F1*
Wybierz pole użytkownika	F2*
Modyfikuj atrybuty	F3*
Parametry wiadomości	F4*
Drukowanie zostaje uruchomione, jeśli drukarka znajduje się w trybie drukowania (lub zatrzymane, jeśli drukarka nie jest w trybie drukowania)	ALT+F1
Nowa wiadomość	ALT+F2
Parametry wiadomości	ALT+F3
Edytuj pole użytkownika	ALT+F4
Szybkie uruchomienie (lub szybkie zatrzymanie, jeśli dysza jest w trakcie pracy)	CTRL+F1
Płukanie dyszy	CTRL+F2
Drukowanie ciągle	CTRL+F3
Kopiuj z USB	CTRL+F4

Tabela 5-1: Klawisze Skrótów

* - Te klawisze skrótów występują wyłącznie w menu Edytora.

Uwaga: Klawisz *Alt* ma wyższy priorytet niż klawisz *Ctrl* w przypadku naciśnięcia obu klawiszy jednocześnie.

Wprowadzanie Tekstu, Liczb i Zmiana Wartości

Tekst	Użyj klawiatury do wprowadzania wymaganego tekstu lub znaków specjalnych.
Wartości Liczbowe	Użyć klawiszy 0 do 9 lub wcisnąć klawisz <i>strzałki w prawo</i> , aby zwiększyć wartość lub wcisnąć klawisz <i>strzałki w lewo</i> , aby zmniejszyć wartość.
Zmień wartości (na przykład, wł./wyl.)	Wcisnąć klawisz <i>strzałka w lewo</i> lub klawisz <i>strzałka w prawo</i> .

Klawisz Esc

Aby wyjść z menu bez dokonania zmiany ustawień, naciśnij klawisz *Esc*.

Soft Keys (Klawisze szybkiego uruchamiania)

Klawisze funkcyjne (*F1* do *F4*) są znane, jako klawisze szybkiego uruchamiania (soft keys). W normalnych warunkach interfejs użytkownika przydziela tym klawiszom funkcje domyślne. W przypadku przytrzymania klawisza *Alt* lub *Ctrl*, interfejs użytkownika przydziela klawiszom funkcyjnym różne funkcje.

Funkcje, które są dostępne dla różnych kombinacji klawiszy pokazano w Tabeli 5-2 na stronie 5-4.


Klawisz	Funkcja
Jeśli przytrzymasz wciśnięty klawisz <i>Alt</i>	
	
F1	Drukowanie zostaje uruchomione (lub zatrzymane, jeśli drukarka jest w trybie drukowania)

Tabela 5-2: Soft Keys (Klawisze szybkiego uruchamiania)


Klawisz	Funkcja
F2	New Message (Nowy komunikat)
F3	Parametry komunikatów
F4	Edytuj pole użytkownika
Jeśli przytrzymasz wciśnięty klawisz <i>Ctrl</i>	
	
F1	Szybkie uruchomienie (lub szybkie zatrzymanie, jeśli dysza jest w trakcie pracy)
F2	Płukanie dyszy
F3	Drukowanie ciągłe
F4	Kopiowanie z urządzenia USB

Tabela 5-2: Soft Keys (Klawisze szybkiego uruchamiania) (Continued)

Opis Menu

Komunikaty

Menu Komunikaty	Polecenia	Funkcja
	Select Print Message (Wybierz komunikat drukowania)	Otwiera okno dialogowe <i>Select Message To Print (Wybierz komunikat do drukowania)</i> . Wybierz komunikat do wydruku lub edycji.
	Message Parameters (Parametry komunikatów)	Otwiera komunikat o parametrach dla aktualnie wybranego komunikatu. Wszystkie parametry można zmieniać.
	Default Parameters (Parametry Domyślne)	Otwiera menu <i>Parametry domyślne</i> . Wszystkie parametry domyślne nowych komunikatów można zmieniać.
	Edit Message (Edytuj Komunikat)	Otwiera okno dialogowe <i>Select Message to Edit (Wybierz komunikat do edycji)</i> . Wybrany komunikat zostaje otwarty na ekranie edycji. Aby zapisać edytowany komunikat, przejdź do menu <i>Edytor</i>
	New Message (Nowy Komunikat)	Otwiera okno dialogowe <i>Nowy komunikat</i> . System jest gotowy do wprowadzenia nazwy nowego komunikatu. Użytkownik może wprowadzić nowy komunikat na ekranie edycyjnym. Aby zapisać nowy komunikat, przejdź do menu <i>Edytor</i> . Parametry nowego komunikatu są ustawiane na wartościach domyślnych.
	Delete Message (Usuń Komunikat)	Otwiera okno dialogowe <i>Wybierz komunikat do usunięcia</i> . Wybrany komunikat zostaje usunięty. Uwaga: Nie można usunąć Komunikatu testowego ani komunikatu wybranego do drukowania (pokazanego w WYSIWYG).
	Copy Message (Kopiuj Komunikat)	Otwiera okno dialogowe <i>Copy Message (Kopiuj komunikat)</i> . Wprowadź nazwy komunikatów w polach <i>Od</i> oraz <i>Do</i> . Jeśli komunikat istnieje i chcesz skopiować treść do tego komunikatu, wyświetla się poniższy komunikat: "Już istnieje. Zastąpić?" (odpowiedź T lub N).

Tabela 5-3: Menu Komunikaty i Polecenia


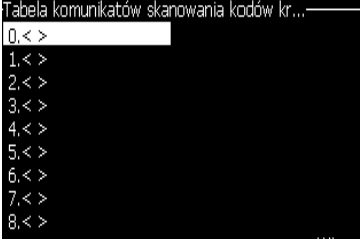
Menu Komunikaty	Polecenia	Funkcja
	Źródło Wyboru komunikatu	<p>Otwiera okno dialogowe <i>Źródło wyboru wiadomości</i> z opcjami: Skanowanie kodu kreskowego, Wewnętrzne lub Zewnętrzne. W przypadku opcji Zewnętrzne można wybrać format Binarny lub BCD i zastosować funkcję odwróconą, aby odwrócić dane (wysokie na niskie). W przypadku opcji Skanowanie kodu kreskowego można wybrać źródło: Kolejka skanowania kodu kreskowego lub Skanowanie ostatnio otrzymanego kodu kreskowego. Użyj opcji, aby skonfigurować jak odczytywane są wprowadzenia.</p> 
	Edytuj zewnętrzną tabelę wyboru	<p>Otwiera <i>menu</i> Wybór wiadomości zewnętrznej. Wprowadź nazwy komunikatów, które są dostępne dla źródła zewnętrznego. Nazwy komunikatów zewnętrznych można dodawać, edytować lub kasować. Wcisnąć klawisz <i>F2</i>, aby wybrać nazwy komunikatów z listy komunikatów dostępnych.</p>
	Edycja tabeli wyboru skanu kodu kreskowego	<p>Otwiera okno dialogowe Barcode Scan Message Select Table (Tabela wyboru skanu kodu kreskowego). Tabela wyboru skanu kodu kreskowego działa w połączeniu tabelą wyboru komunikatu zewnętrznego (patrz "Wybór Źródła Komunikatów" na stronie 5-27). Użytkownik konfiguruje tabelę Wybór wiadomości zewnętrznej w celu skorelowania nazw komunikatów z numerami indeksu w zakresie od 00 do 99. Użytkownik konfiguruje tabelę Wybór skanu kodu kreskowego, aby odwzorować każdy numer indeksu na sekwencję znaków (cyfry lub litery), która może zostać odebrana z podłączonego skanera kodów kreskowych.</p> 
	Delete All Messages (Usuń Wszystkie Komunikaty)	Usuwa wszystkie komunikaty wewnętrzne.

Tabela 5-3: Menu Komunikaty i Polecenia (Continued)

Menu Komunikaty	Polecenia	Funkcja
	Eksport wiadomości do urządzenia pamięci masowej USB	Pojedynczą wiadomość i wszystkie używane przez nią zasoby (w celu wydrukowania wiadomości na innej drukarce) można wyeksportować z drukarki na urządzenie pamięci masowej USB.
	Import wiadomości z urządzenia pamięci masowej USB	Pojedynczą wiadomość i wszystkie używane przez nią zasoby można zaimportować do drukarki z urządzenia pamięci masowej USB.

Tabela 5-3: Menu Komunikaty i Polecenia (Continued)

Edytor

Polecenia w menu *Edytor* wyświetlane są tylko, jeśli Edytor komunikatów jest otwarty. Jeśli Edytor komunikatów jest zamknięty, jedyną widoczną opcją w menu *Edytor* jest “Only used when in Editor” (Używane tylko w edytorze).

Uwaga: Wszystkie polecenia w Edytorze dostępne są od poziomu 1 i wyżej.


Edytor menu	Polecenia	Funkcja
	Select Font (Wybierz czcionkę)	Otwiera menu <i>Wybór czcionek</i> . Wybrana czcionka jest używana do wyboru tekstu komunikatu. Uwaga: Aby zmienić czcionkę, należy nacisnąć klawisz <i>F1</i> .

Tabela 5-4: Editor Menu and Commands (Edytor Menu i Polecenia)

Edytor menu	Polecenia	Funkcja
	Insert User Field (Wprowadź pole użytkownika)	Otwiera menu <i>Wybór pola użytkownika</i> . Zawartości pól użytkownika podczas drukowania są kopiowane do komunikatu. Przykład: data ważności, kod zmiany. Uwaga: Aby wybrać pole użytkownika, należy nacisnąć klawisz F2.
	Modify Attributes (Modyfikuj Cechy)	Otwiera menu <i>Editor Attributes (Właściwości Edytora)</i> . Można ustawić jedną lub więcej właściwości. Wybrane właściwości są używane do wyboru tekstu komunikatu. (Właściwości są cechami, które można zastosować do poszczególnych znaków). Uwaga: Aby zmodyfikować atrybuty, należy nacisnąć klawisz F3.
	Copy Text (Kopiuje Tekst)	Kopiuje zaznaczony tekst do schowka.
	Paste Text (Wklej Tekst)	Wkleja tekst z pamięci schowka w miejscu ustawienia kursora.
	Set Keyboard Type (Ustaw typ klawiatury)	Otwiera menu <i>Select keyboard Type (Wybór typu klawiatury)</i> . Wybierz typ klawiatury używanej podczas edycji. W komunikacie można umieścić znaki pochodzące z więcej niż jednego alfabetu.
	Save Message (Zapisz Komunikat)	Zapisuje edytowany komunikat i utrzymuje ekran edycji w stanie otwartym.
	Save and Exit (Zapisz i wyjdź)	Zapisuje edytowany komunikat i wychodzi z ekranu edycji.
	Clear Message (Wyczyść Komunikat)	Usuwa zawartość komunikatu i utrzymuje ekran edycji w stanie otwartym.
	Abandon (Pomiń)	Wychodzi z ekranu edycji bez zapisywania zmian dokonanych w komunikacie.

Tabela 5-4: Editor Menu and Commands (Edytor Menu i Polecenia)

Uwaga: Aby wybrać parametry komunikatu, należy nacisnąć klawisz F4.

Pola Użytkownika

Uwaga: Wszystkie polecenia w Polu Użytkownika dostępne są od poziomu 1 i wyżej.

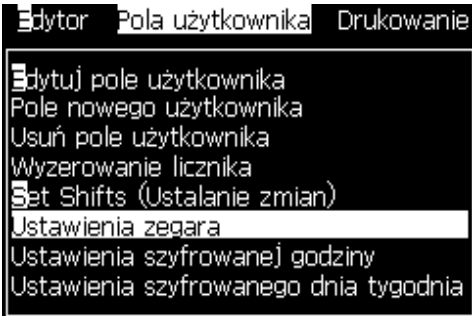
Menu Pól Użytkownika	Polecenia	Funkcja
		
Edit User Field (Edytuj pole użytkownika)		<p>Otwiera menu <i>Wybór pola użytkownika do edycji</i>. Są to wszystkie opcje, jakie istnieją w polach użytkownika.</p> <ul style="list-style-type: none"> • W przypadku wyboru pola tekstowego, otwierają się poszczególne okna dialogowe dla nowych pól użytkownika z opcjami <i>Tekst</i> i <i>Właściwości</i> • Po wybraniu pola licznika otwiera się menu z opcjami dla parametrów licznika • Po wybraniu pola Logo, otwiera się ekran Edytuj logo
New User Field (Nowe pole użytkownika)		<p>Dodaje pole nowego użytkownika do wybranego komunikatu. Otwiera okno dialogowe <i>Nowe pole użytkownika</i> z polami <i>Nazwa</i> i <i>Opis</i>.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Po wybraniu <i>Opis tekstu</i>, otwiera się okno dialogowe <i>Nowe pole</i> z polami <i>Tekst</i> i <i>Właściwości</i> • Po wybraniu opisu <i>Licznik</i>, otwiera się okno dialogowe <i>Nowy licznik</i> z polami dla parametrów licznika • Po wybraniu opisu <i>Logo</i>, otwiera się ekran Edycja logo • Po wybraniu opisu <i>Zdalny</i> pojawi się okno dialogowe <i>Nowe pole</i> z polami <i>Identyfikator pola</i> i <i>Wartość domyślna</i>.
Delete User Field (Usuń pole użytkownika)		Otwiera menu <i>Usuń pole użytkownika</i> .
Reset Counter (Wyzzerowanie licznika)		Otwiera menu <i>Wybór licznika do zerowania</i> .
Set Shifts (Ustalanie Zmian)		Otwiera menu <i>Zmiana</i> , gdzie można określić czas trwania każdej zmiany.

Tabela 5-5: Menu pola użytkownika i Polecenia

Menu Pól Użytkownika	Polecenia	Funkcja
Setup Timer (Ustawienia zegara)	Otwiera okno dialogowe <i>Ustawienia zegara</i> , gdzie można określić format zegara. Na przykład można ustawić dla zegara następujące wartości: <ul style="list-style-type: none"> • Zegar dwu- lub czterocyfrowy • Interwał czasu • Znaki drukowane - alfabetyczne, numeryczne lub alfanumeryczne 	
Setup Encoded Hour (Ustawienia szyfrowanej godziny)	Otwiera okno dialogowe <i>Godzina alfa</i> , gdzie można określić w jaki sposób wyświetlana jest każda godzina (numerycznie czy alfabetycznie).	
Setup Encoded Day of Week (Ustawienia szyfrowanego dnia tygodnia)	Otwiera <i>Dzień tygodnia</i> , gdzie można określić jednostkę i wartość przesunięcia oraz ustawić wartości (numeryczne lub alfabetyczne) dla każdego dnia tygodnia.	

Tabela 5-5: Menu pola użytkownika i Polecenia (Continued)

Drukuj

Uwaga: Wszystkie polecenia w menu Drukowanie dostępne są od poziomu 2 i wyżej.

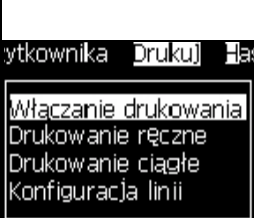
Menu drukowania	Polecenia	Funkcja
	Print Enable (Włączanie drukowania)	Otwiera menu <i>Kontrola wydruku</i> . Opcję <i>Drukowanie</i> można przełączać między <i>Włączone</i> i <i>Wyłączone</i> .
	Manual Print (Drukowanie ręczne)	Drukowanie zostaje, w normalnych warunkach, zainicjowane przez urządzenie zewnętrzne (np. fotokomórka lub licznik wewnętrzny). Gdy zostanie wydane polecenie drukowania, do wydrukowania jednej kopii wybranego komunikatu należy stosować drukowanie ręczne. Tej funkcji można użyć do sprawdzenia pracy drukarki, gdy jest ona niepodłączona. Aby wykonać drukowanie ręczne trzeba zdjąć pokrywę fotokomórki.
	Continuous Print (Drukowanie ciągłe)	<p>Komunikat jest drukowany ponownie w sposób ciągły bez inicjacji zewnętrznej.</p> <p>Otwiera okno dialogowe <i>Drukowanie ciągłe</i>. Można przełączać tryb ciągły pomiędzy <i>Wyłączony</i>, <i>Tryb dystansowania</i>, <i>Tryb SE</i> oraz <i>Tryb czasowy</i>. <i>Opóźnienia trybu SE</i> i <i>Trybu czasowego</i> są nastawiane indywidualnie na wartość od 1 do 10000 impulsów. Więcej informacji można znaleźć w punkcie “Stosowanie opcji Drukowanie ciągłe” na stronie 4-19.</p> <p>Tryb dystansowania wykorzystuje określony przez użytkownika interwał odległości do ustalenia przerwy pomiędzy uruchomieniami każdego wydruku.</p> <p>Tryb SE wykorzystuje impulsy kodera obrotowego do ustawienia przerwy między uruchomieniem poszczególnych wydruków.</p> <p><i>Tryb czasowy</i> wykorzystuje wewnętrznie generowane impulsy do ustawienia przerwy między uruchomieniem poszczególnych wydruków.</p>
	Line Configuration (Konfiguracja linii)	Konfiguracja linii stanowi menu, które utrzymuje wszystkie nastawienia kalibracji kodera obrotowego. Umożliwia ono zawsze użytkownikowi ustawić jednostki komunikatów w calach, mm lub suwach.

Tabela 5-6: Menu Drukowania i Polecenia

Hasło

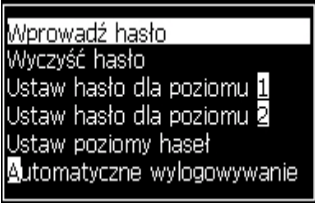
Menu Hasło	Polecenie	Funkcja
	Enter Password (Wprowadź hasło)	Otwiera okno dialogowe <i>Wprowadź hasło</i> na bieżącym poziomie hasła. Aby zmienić poziom dostępu do hasła, użytkownik musi wprowadzić hasło.
	Clear Password (Wyczyść hasło)	Hasło zostaje usunięte z bieżącego poziomu dostępu i przemieszczone na poziom dostępu 0.
	Set Password for Level 1 (Ustaw hasło dla poziomu 1)	Otwiera okno dialogowe <i>Nowe hasło</i> . Użytkownik musi wprowadzić nowe hasło dla poziomu 1.
	Set Password for Level 2 (Ustaw hasło dla poziomu 2)	Otwiera okno dialogowe <i>Nowe hasło</i> . Użytkownik musi wprowadzić nowe hasło dla poziomu 2.
	Set Password Levels (Ustaw poziomy haseł)	Otwiera menu <i>Zmiana poziomu hasła</i> . Posiada opcje Ekran szybkiego uruchamiania i wszystkie menu. Po wybraniu opcji, pojawia się dodatkowe okno dialogowe z opcjami zmiany poziomu hasła dla każdej dostępnej opcji w menu. Poziomy hasła można ustawić w zakresach od 0 do 2, gdzie poziom 0 nie posiada zabezpieczenia w formie hasła. Funkcje z dostępem poziomu 3 nie mogą mieć zmienianych poziomów hasła.
	Auto Logout (Automatyczne wylogowanie)	Jeśli użytkownik nie wykorzystuje interfejsu użytkownika przez kilka minut (klawiatura nie jest używana), drukarka wylogowuje użytkownika i zapewnia poziom dostępu 0. Ta właściwość zabezpiecza drukarkę przed dostępem osób nieupoważnionych.

Tabela 5-7: Menu Hasło i Polecenia

System


Menu systemu	Polecenie	Funkcja
	Alarms Screen (Ekran alarmów)	Patrz "Menu System" na stronie 4-8
	Warnings Screen (Ekran ostrzeżeń)	
	States Screen (Ekran stanów)	
	Clean Start Jet (Oczyść dyszę rozruchową)	Dysza atramentowa jest uruchomiona i zostaje wyświetlony komunikat <i>Uruchamianie dyszy</i> . Sekwencja płukania i przedmuchu służy do wyeliminowania rozbryzgu i rozpylania, zanim dysza zostanie zasilona atramentem.
	Quick Start Jet (Dysza szybkiego uruchomienia)	Po uruchomieniu dyszy atramentowej zostaje wyświetlony komunikat <i>Uruchamianie dyszy</i> . Jeśli urządzenie było wyłączone na okres mniejszy niż pół godziny, należy użyć opcji <i>Szybkie uruchamianie</i> .
	Clean Stop Jet (Oczyść dyszę zatrzymania wydruku)	Wtrysk atramentu zostaje wstrzymany i dysza zostaje poddana czyszczeniu wraz z systemem przewodów w module rdzenia atramentu.
	Quick Stop Jet (Dysza szybkiego zatrzymania)	W tej metodzie sekwencja płukania nie zostaje uruchomiona i podawany atrament jest wykorzystywany do usunięcia powietrza z dyszy.
	Nozzle Flush (Płukanie dyszy)	Kryzę dyszy oczyszcza się przez wprowadzanie do niej rozpuszczalnika i zasysanie zawartości. Płukanie trwa przez 2 minuty, o ile nie zostanie wciśnięty klawisz <i>F1</i> w celu zatrzymania płukania.
System Flush Purge (Przedmuchiwanie systemu płukania)	Drukarka jest uruchomiona i pompa płuczna pracuje. Ta funkcja umożliwia usuwanie powietrza z systemu płukania podczas przekazywania do eksploatacji (commissioning) lub gdy powietrze zostało wprowadzone do systemu płukania w przypadku awarii itd. Wcisnąć klawisz <i>Enter</i> i otworzy się okno dialogowe: "Czy jesteś pewny? TAK-NIE"	

Tabela 5-8: Menu Systemu i Polecenia

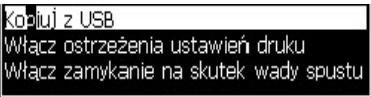
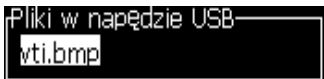

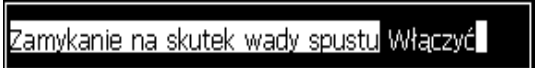
Menu systemu	Polecenie	Funkcja
	Umbilical Purge (Przedmuchiwanie przewodu startowego)	Podczas wykonywania <i>przedmuchiwania przewodu startowego</i> , przewody zasilające startowe i powrotne muszą być odłączone od dysz zasilających i przewodów powrotnych. Przewody zasilające rozruchowe i powrotne należy połączyć w pętlę i zaślepić zasilanie dysz i przewodów powrotnych. Otwiera okno dialogowe <i>Przedmuchiwanie przewodu startowego</i> . Wybierz <i>Włącz</i> , aby uruchomić i <i>Wyłącz</i> , aby zatrzymać płukanie rozruchowe.
	Empty Ink Core (Pusty rdzeń atramentu)	Ta funkcja służy do usuwania atramentu z modułu rdzenia atramentu i wprowadzania go do specjalnie zaprogramowanego wkładu atramentu.
	Fill Ink Core (Napełnij rdzeń atramentu)	Tę funkcję stosuje się do napełniania pustego modułu rdzenia atramentu z wkładu atramentu. Tę funkcję stosuje się zwykle podczas procesu przekazywania do eksploatacji (commissioning) lub podczas wymiany modułu rdzenia atramentu.
	Flush Ink Core (Rdzeń atramentu do procesu płukania)	Nastąpi płukanie rdzenia atramentu. Płukanie rdzenia atramentu jest wykonywane przed przeniesieniem drukarki do innej lokalizacji lub jej przechowywaniem. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
	Copy from USB (Kopiuje z USB)	Tę funkcję stosuje się do kopiowania plików z pamięci USB podłączonej do urządzenia. Może służyć do aktualizacji oprogramowania, dodawania nowych rastrów i czcionek. 
	Print Setup Warnings Enable (Włącz Ostrzeżenia ustawień druku)	Ta funkcja pozwala na wyłączenie i włączenie wyświetlania się ostrzeżeń jako ikon na ekranie. 
	Gutter Fault Shutdown Enable (Włącz Zamykanie na skutek wady spustu)	Otwiera okno dialogowe <i>Sterowanie urządzenia</i> . Można przełączać opcję Wada spustu pomiędzy <i>Włączony</i> i <i>Wyłączony</i> . 

Tabela 5-8: Menu Systemu i Polecenia (Continued)

Konfiguruj

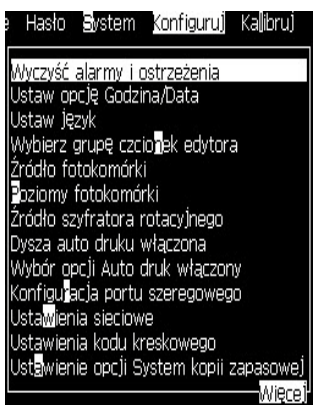
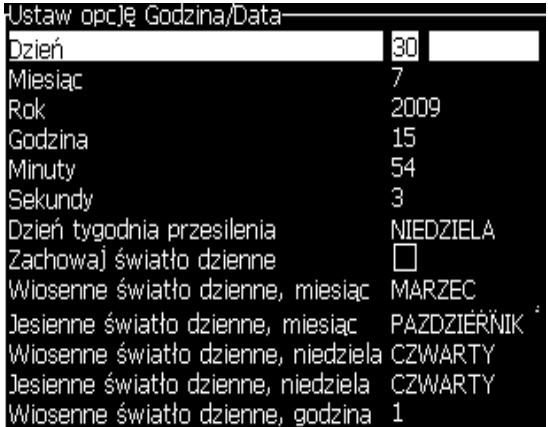

Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
	<p>Clear Alarms And Warnings (Wyczyść opcję Alarmy i ostrzeżenia)</p> <p>Set Time/Date (Ustawianie godziny/daty)</p>	<p>Umożliwia usunięcie alarmów i ostrzeżeń wyświetlanych w interfejsie użytkownika.</p> <p>Umożliwia ustawienie zegara RTC w drukarce według lokalnego czasu i daty. Otwiera menu <i>Ustawianie godziny/daty</i>. Można zmieniać następujące parametry: Dzień, Miesiąc, Rok, Liczba dni, Godzina, Minuty, Sekundy.</p> 
	<p>Set Language (Ustaw język)</p>	<p>Umożliwia ustawienie języka. Otwiera menu <i>Wybierz język</i> z dostępnymi opcjami języka (dostępne języki zależą od modelu drukarki).</p> 

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia

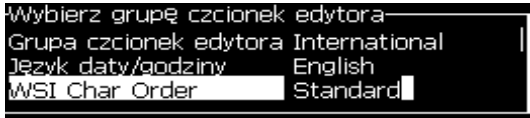


Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
	Set editor font group (Ustaw grupę czcionek edytora)	<p>Używany do ustawiania grupy czcionek edytora, która jest wymagana:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chiński • Japoński • Międzynarodowy <p>Uwaga: Wyświetlany język i język klawiatury są niezależne.</p> <p>Na przykład, jeśli operator w Chinach potrzebuje wydrukować znaki japońskie, wyświetlany język należy zmienić na Chiński S lub Chiński T. Aby to zrobić, należy ustawić typ klawiatury w menu Edytora ("Wprowadzanie znaków w językach obcych" na stronie 5-65).</p>   <p>Należy ustawić grupę czcionek edytora na japoński. Należy przeprowadzić procedurę uruchomienia (wylączyć drukarkę i włączyć).</p>
	Photocell Source (Źródło fotokomórki)	<p>Wybiera źródło fotokomórki, które ma być używane. Otwiera menu <i>Kontrola wydruku</i>. Źródło fotokomórki można przełączać między <i>Zewnętrzne 1</i> i <i>Zewnętrzne 2</i>. (<i>Zewnętrzne 2</i> wymaga użycia specjalnego oprogramowania).</p>
	Photocell Levels (Poziomy fotokomórki)	<p>Aby umożliwić użycie obu opcji: fotokomórki aktywne wysoko i nisko, polecenie to umożliwia ustawienie poziomu inicjacji fotokomórki na wysoki lub niski.</p> 

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia (Continued)

Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
		<p>Shaft Encoder Source (Źródło kodera obrotowego) - Dostępne są różne źródła sygnału kodera obrotowego: Wewnętrzne, Zewnętrzne 1 oraz Zewnętrzne 2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>Kontrola wydruku</p> <p>Drukowanie Wylączyć</p> <p>Podwójne buforowanie Wylączony</p> <p>Źródło szyfratora Pamięć</p> <p>Źródło fotokomórki Zewnętrzny 1</p> <p>Potwierdzenie drukowania Wylączony</p> <p>Kod druku ACK ASCII 0</p> <p>Rozrzut (mm) 1</p> <p>Czynność zdalnego źródła Powtórz ostatnią wartość</p> <p>Print Complete Width 0</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>Kontrola wydruku</p> <p>Drukowanie Włączyć</p> <p>Podwójne buforowanie Włączony</p> <p>Źródło szyfratora Zewnętrzny</p> <p>Ustawienia szyfratora Brak kwadratury</p> <p>Źródło fotokomórki Zewnętrzny 1</p> <p>Potwierdzenie drukowania Wylączony</p> <p>Kod druku ACK ASCII 0</p> <p>Rozrzut (mm) 1</p> <p>Czynność zdalnego źródła Powtórz ostatnią wartość</p> <p>Print Complete Width 0</p> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;"> <p>Kontrola wydruku</p> <p>Drukowanie Włączyć</p> <p>Podwójne buforowanie Włączony</p> <p>Źródło szyfratora Autokoder</p> <p>Źródło fotokomórki Zewnętrzny 1</p> <p>Potwierdzenie drukowania Wylączony</p> <p>Kod druku ACK ASCII 0</p> <p>Rozrzut (mm) 1</p> <p>Czynność zdalnego źródła Powtórz ostatnią wartość</p> <p>Print Complete Width 0</p> </div>
	Auto Print On Jet (Dysza drukowania automatycznego włączona)	<p>Można umożliwić uruchomienie drukowania po uruchomieniu dyszy atramentu.</p> <p>Uwaga: Wymagany jest dostępny komunikat.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> <p>Strumień auto druku włączony Włączyć</p> </div>
	Auto Print On Select (Wybór opcji drukowanie automatyczne włączone)	<p>Umożliwia ustawienie maszyny w taki sposób, aby zainicjować drukowanie zaraz po wybraniu komunikatu i uruchomieniu dyszy atramentu.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> <p>Wybór włączenia auto druku Włączyć</p> </div>
	Serial Port Configuration (Konfiguracja portu szeregowego)	<p>Można skonfigurować port szeregowy.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>Skonfiguruj porty szeregowo</p> <p>RS232: Szybkość transmisji 9600</p> <p>RS232: Bity danych 8</p> <p>RS232: Bity stopu 1</p> <p>RS232: Parzystość Żaden</p> <p>RS232: Kontrola przepływu Urządzenie</p> <p>RS485: Szybkość transmisji 9600</p> <p>RS485: Bity danych 8</p> <p>RS485: Bity stopu 1</p> <p>RS485: Parzystość Żaden</p> </div>
	Network Settings (Ustawienia sieciowe)	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>Ustawienia sieciowe</p> <p>Użyj DHCP Tak</p> <p>Adres IP 000.000.000</p> <p>Maska podsieci 000.000.000</p> <p>Bramka domyślna 000.000.000</p> </div>

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia (Continued)

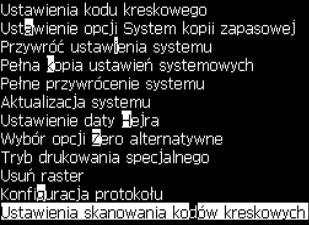
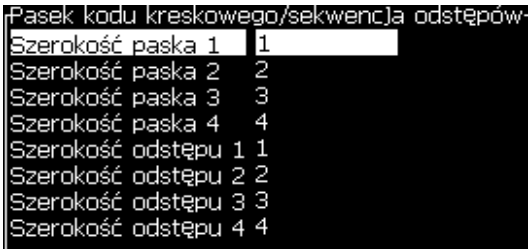

Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
	Barcode Setup (Ustawienia kodu kreskowego)	<p>Otwiera menu Pasek kodu kreskowego/Sekwencja odstępów. Można ustawić cztery szerokości paska i 4 szerokości odstępów.</p> 
	Backup System Settings (Ustawienia opcji system kopii zapasowej)	Parametry ustawień wykonanych podczas kalibracji są zapisywane do pamięci i zastępują uprzednio zapisane parametry.
	Restore System Settings (Przywróć ustawienia systemu)	Uprzednio zapisane parametry i ustawienia są odczytywane z pamięci, cofając wszystkie dokonane zmiany.
	Full System Backup (Pełna kopia ustawień systemowych)	W pamięci USB tworzy kopię zapasową wszystkich programowanych danych drukarki, włącznie z informacjami o zadaniach i konfiguracji. <i>Uwaga: Można wykonać pełną kopię zapasową systemu po jego ustawieniu.</i>
	Full System Restore (Pełne przywrócenie systemu)	<p>Przywraca z pamięci USB programowane (można wybrać z menu <i>Przywróć opcje</i>) informacje o drukarce, włącznie z informacjami o zadaniach i konfiguracji, z poleceniem dla użytkownika, aby wybrać, które pliki przywrócić.</p>  <p><i>Uwaga: Na przykład, jeśli nie zadziałało CBS, można przeprowadzić przywracanie całego systemu, aby odzyskać utracone ustawienia.</i></p>
	System Update (Aktualizacja systemu)	<p>Aktualizuje w drukarce komunikaty, czcionki, rastry. Aktualizacja systemu pozwala, aby dodać pliki do drukarki, zamiast zastępować pliki istniejące (pliki .cadd)</p> <p><i>Uwaga: Można dokonać aktualizacji oprogramowania, aby aktualizować tylko wybrane ustawienia i elementy.</i></p> <p>Dostępne opcje to:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wszystkie • Czcionki • Aplikacja - wersja oprogramowania • Komunikaty - przenieś wszystkie komunikaty • Ustawienie - kalibracja HV, lepkość • Rastry

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia (Continued)


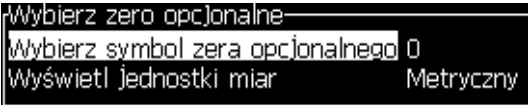
Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
	Set Hejra date (Ustawienie daty Hejra)	Ustawia datę według kalendarza arabskiego. 
	Select Alternative Zero (Wybór opcji zero alternatywne)	Otwiera okno dialogowe Wybierz zero alternatywne. Symbol zera alternatywnego może być nastawiony na jeden z wielu dostępnych znaków zero. 

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia (Continued)


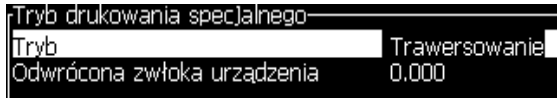

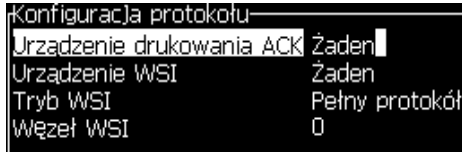
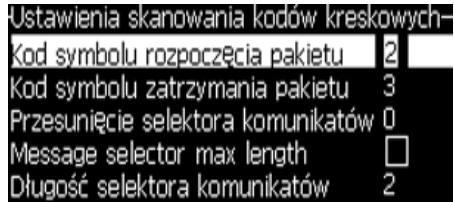
Menu Konfiguracja	Polecenia	Funkcja
	Special Printing Mode (Tryb drukowania specjalnego)	Wybiera drukowanie w trybie DIN i przesuwym  
	Remove Raster (Usuń raster)	Usuwa z drukarki plik rastrowy 
	Protocol Configuration (Konfiguracja protokołu)	W tym menu dostępne są opcje ustawiania WSI 
	Ustawienia skanu kodu kreskowego	Otwiera okno dialogowe Ustawienia skanu kodu kreskowego. 

Tabela 5-9: Menu konfiguracji i Polecenia (Continued)

Kalibruj

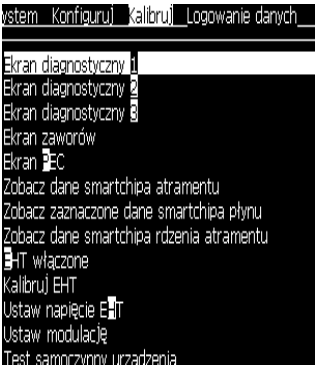
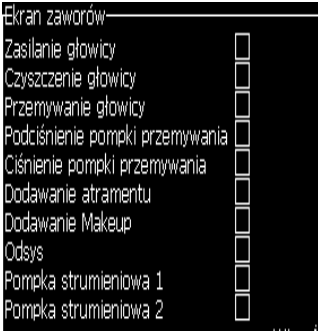

Kalibruj	Polecenia	Funkcja
	<p>Ekran diagnostyczny: pierwszy, drugi i trzeci</p>	<p>Więcej informacji na temat ekranu diagnostycznego: pierwszego, drugiego i trzeciego można znaleźć w punkcie “Menu kalibracji” na stronie 4-9.</p>
	<p>Ekran Zawory</p>	<p>Przedstawia stany zaworów.</p> 
	<p>Ekran PEC</p>	<p>Przedstawia stany fotokomórki.</p> 

Tabela 5-10: Menu Kalibruj i polecenia

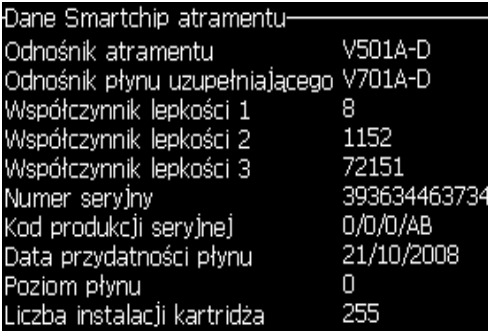
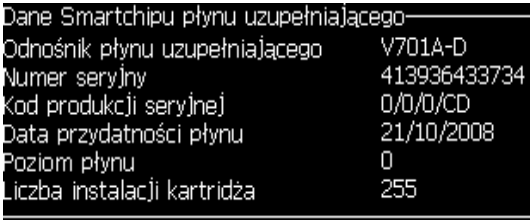
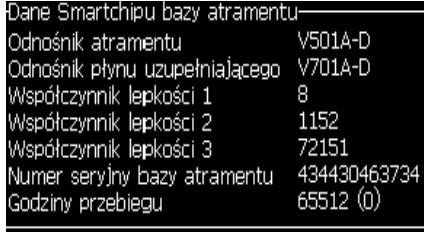


Kalibruj	Polecenia	Funkcja
	Wyświetl dane smart-chipa atramentu	<p>Pozwala użytkownikowi wyświetlić informacje o używanym atramencie.</p> 
	Wyświetl dane smart-chipa makeupu	<p>Pozwala użytkownikowi wyświetlić informacje o używanym makeupie.</p> 
	Wyświetl dane smart-chipa rdzenia atramentu	<p>Pozwala użytkownikowi wyświetlić informacje o rdzeniu atramentu.</p> 
	EHT wł.	<p>Pozwala użytkownikowi włączyć lub wyłączyć EHT.</p> 
	Kalibruj EHT	<p>Pozwala użytkownikowi przeprowadzić kalibrację EHT. Aby przeprowadzić kalibrację EHT, użytkownik powinien postępować zgodnie z poleceniami wyświetlanymi na ekranie. Kalibracja EHT odbywa się podczas instalacji i należy ją przeprowadzać wyłącznie w przypadku pojawienia się zalecenia.</p> 

Tabela 5-10: Menu Kalibruj i polecenia



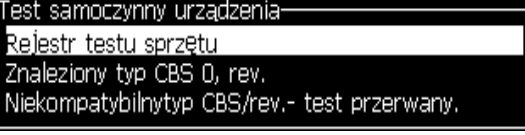
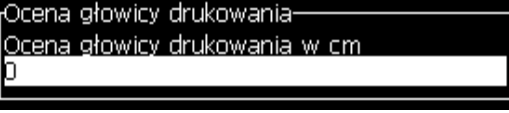
Kalibruj	Polecenia	Funkcja
	Ustaw napięcie EHT	<p>Pozwala użytkownikowi ustawić napięcie EHT. Konfiguracja tego parametru odbywa się podczas instalacji i nie wymaga regulacji.</p> 
	Ustaw modulację	<p>Pozwala użytkownikowi ustawić modulację. Konfiguracja tego parametru odbywa się podczas instalacji i nie wymaga regulacji.</p> 
	Samoczynny test urządzenia	<p>Pozwala użytkownikowi przeprowadzić samoczynny test urządzenia.</p> 
	Podniesienie głowicy drukującej	<p>Pozwala użytkownikowi ustawić odpowiednią wartość wysokości głowicy drukującej (w centymetrach). Jeśli głowica drukująca znajduje się poniżej obudowy, należy wprowadzić wartość ujemną. Konfiguracja tego parametru odbywa się podczas instalacji i nie wymaga regulacji, chyba że w przypadku zmiany instalacji.</p> 

Tabela 5-10: Menu Kalibruj i polecenia

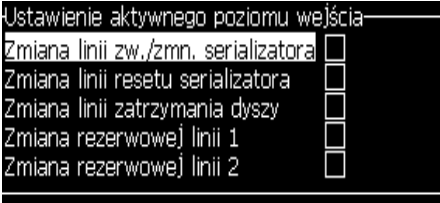
Kalibruj	Polecenia	Funkcja
	Sterowanie polaryzacją linii wejściowej	<p>Pozwala użytkownikowi wybrać polaryzację sygnału w przypadku każdego wejścia. Konfiguracja tego parametru odbywa się podczas instalacji i nie wymaga regulacji.</p> 

Tabela 5-10: Menu Kalibruj i polecenia

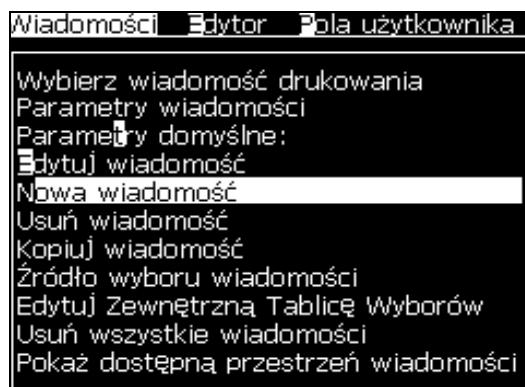
Zarządzaj Komunikatami

Tworzenie Komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby utworzyć komunikat:

- 1 Wciśnij klawisz *Alt + M*, aby otworzyć menu *Komunikaty*

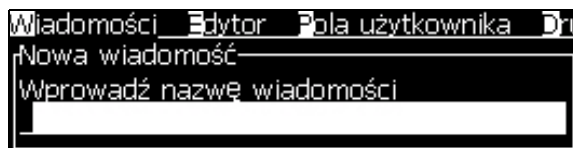
Uwaga: Można użyć klawiszy *Alt + F2*, aby otworzyć menu *Komunikaty* na ekranie szybkiego uruchamiania.



Rysunek 5-3: Menu Komunikaty

- 2 Wybierz *Nowy komunikat*. Pojawi się okno dialogowe *Nowy komunikat* (patrz Rysunek 5-4).
- 3 Wprowadzić nazwę komunikatu.

Uwaga: Nazwa komunikatu może zawierać do 31 znaków alfanumerycznych, w tym spacje.



Rysunek 5-4: Okno dialogowe Nowy komunikat

- 4 Wciśnij klawisz *Enter*. Pojawi się ekran Edytor komunikatów (patrz Rysunek 5-5 na stronie 5-26).

Naciśnij klawisze *Alt+E*, aby przejść do edytora wiadomości w celu ustawienia wysokości czcionki, wstawienia pól użytkownika oraz skonfigurowania atrybutów wiadomości.

Wpisz treść wiadomości za pomocą klawiatury.

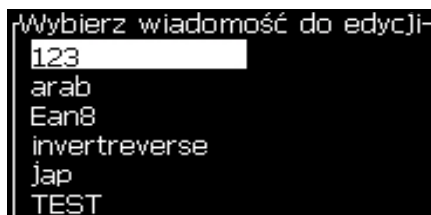


Rysunek 5-5: Utwórz Nowy Komunikat

Edycja Komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby dokonać edycji komunikatów:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- 2 Wybrać z menu *Komunikaty Edycja komunikatów*. Pojawi się menu *Wybierz Komunikat do Edycji*.



Rysunek 5-6: Wybierz komunikat do edycji w oknie dialogowym

- Wybierz komunikat, który chcesz edytować. Pojawi się Edytor Komunikatów.

Klawisze funkcyjne są przydzielone do ekranu Edytor Komunikatów w następujący sposób:



Wybierz wysokość czcionki

Uwagi: Drukarka Videojet 1620 ma dostępne wysokości czcionki: 5, 7, 9, 12, 16, 24 oraz 34.

Uwaga: Drukarka Videojet 1620 UHS udostępnia czcionkę o wysokości 5, 7, 9, 12 i 16 punktów.

Uwagi: Dostępne wysokości czcionki nie są zależne od języka.



Wprowadź pole użytkownika



Zmień właściwości



Ustaw parametry komunikatu



+

Zapisz zmiany i wyjdź z Edytora Komunikatów

Uwaga: Inne funkcje są dostępne w menu Edytor (Alt+E).

Wybór Źródła Komunikatów

Przechowywane w urządzeniu komunikaty można ustawić i wybrać przy pomocy źródła wewnętrznego lub zewnętrznego źródła wyboru komunikatu równoległego.

- Wcisnąć klawisze *Alt + M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- Wybierz *Źródło wyboru komunikatu*. Pojawi się menu *Źródło wyboru komunikatu*.



Rysunek 5-7: Okno dialogowe źródła wyboru komunikatu

- Użyj klawiszy strzałek, aby wybrać wymagane źródło - *Wewnętrzne* lub *Zewnętrzne*.

- 4 Wybierz format komunikatu - *binarny lub BCD dla źródła zewnętrznego*.
- 5 Użyj klawiszy strzałek, aby wybrać opcję *Odwrócenie danych komunikatu dla źródła Zewnętrznego*.
- 6 Wybierz źródło - *Kolejka skanowania kodu kreskowego lub Ostatnio otrzymany kod kreskowy dla skanowania kodu kreskowego*.
- 7 Wciśnij klawisz *Enter*, aby ustawić źródło i powrócić do ekranu Edytora komunikatu.
- 8 Wybierz ponownie menu *Komunikaty*.
- 9 Wybierz *Edycja zewnętrznej tablicy wyboru*. Pojawia się menu *Wybór komunikatu zewnętrznego*.



Rysunek 5-8: Okno dialogowe *Wybór komunikatu zewnętrznego*

- 10 Wprowadzić nazwy do tabeli lokalizacji dla wartości bitowych równoległych z zewnętrznego źródła doboru danych.
- 11 Wcisnąć klawisz *F2*, aby wybrać nazwy komunikatów dostępnych z listy.
- 12 Po przydzieleniu wszystkich dostępnych komunikatów do źródła zewnętrznego wcisnąć klawisz *Enter*, aby powrócić do ekranu Edytor komunikatów. Ponadto, wcisnąć klawisz *ESC*, aby powrócić do ekranu Edytor komunikatów bez dokonania zmian.

Kopiowanie i wklejanie komunikatów

Jeśli dla otrzymania nowego komunikatu potrzebne są zaledwie nieliczne zmiany w już przygotowanym komunikacie, użyj opcji *Kopiuj komunikat*.

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- 2 Wybierz *Kopiuj komunikat*. Pojawi się okno dialogowe *Kopiuj komunikat*.



Rysunek 5-9: *Kopiuj komunikat w oknie dialogowym*

- 3 Wpisać nazwę komunikatu źródłowego w oknie *Od*.
- 4 Wpisać nazwę nowego komunikatu źródłowego w oknie *Do*.
- 5 Naciśnij klawisz *Enter*, aby skopiować komunikat i powrócić do ekranu Menu.

Wprowadzanie Wielu Linii do Komunikatu

Uwaga: Drukarka wybiera automatycznie najlepszą konfigurację z wprowadzonego komunikatu.

Można wprowadzić komunikat o maksymalnej wysokości 34 punktów (drukarka 1620) oraz 16 punktów (drukarka 1620 UHS). Można wprowadzać dowolną ilość linii tekstu w ramach maksymalnej wysokości komunikatu.

Użyć strzałek *W górę* i *W dół*, aby przesunąć kursor do wiersza, gdzie chcemy wprowadzić tekst.

Ustawianie Parametrów Komunikatów i Parametrów Domyślnych

Parametry komunikatów określają ich cechy wizualne i położenie (opóźnienie produktu).

Różne parametry, które są dostępne (*Komunikaty*> *Parametry domyślne*) pokazano w Tabeli 5-11, i Rysunek 5-10 na stronie 5-31.

Parametr	Zakres	Opis
Szerokość	Patrz Dodatek o szerokości komunikatu i ustalaniu położenia	Kontroluje końcową szerokość komunikatu. Maksymalna prędkość drukarki nakłada ograniczenia, co do minimalnej szerokości. Ustaw szerokość na 1, aby drukować z maksymalną możliwą prędkością dla wybranej liczby drukowanych kropli.
Wysokość Litery	od 1 do 10	Ustawia wysokość liter od 1 (minimalna wysokość druku) do 10 (maksymalna wysokość druku).
Odstęp Litery	od 0 do 9	Ustawia odstęp między znakami między 0 (równy pojedynczej pionowej linii punktów), a szerokością 9 rastrów/skoków (równe 10 pionowym liniom punktów). Ze względu na formowanie znaku, ustawienie 0 daje odstęp między znakami równy 1 raster.
Zwłoka** Urządzenia	Patrz Dodatek o szerokości komunikatu i ustalaniu położenia	Ustawia opóźnienie produktu (czas między "początkiem", czyli punktem wyzwolenia sygnału, a pozycją rozpoczęcia druku).
Odwrócony	Wł./wył.	Odwraca kolejność drukowanych liter (od tyłu do przodu).

Tabela 5-11: Domyślne Parametry Komunikatów

Parametr	Zakres	Opis
Powtórzenie Rastra	od 1 do 10	Ustawia liczenie dla tego samego rastra/ suwu, który ma być drukowany. Umożliwia to uzyskanie bardziej tłustego druku.
Zastępowanie Rastru	-	Przy wybraniu Włącz, drukarka automatycznie dobierze odpowiedni raster dla danej prędkości druku.
Wybór Rastra	1620 3 x 7 3 x 9 wysokość 5 wysokość 7 wysokość 9 dedykowane 2x5 wysokość 12 dedykowane 2x7 wysokość 16 dedykowane 2x9 wysokość 20 wysokość 24 dedykowane 3x9 wysokość 25 wysokość 26 dedykowane 3x9 wysokość 34	Wpisać nazwę wybranego rastra.
	1620 UHS wysokość 5 wysokość 7 dedykowane 2x5 dedykowane 2x7 wysokość 16 dedykowane 2x9 dedykowane 3x5 dedykowane 3x7 wysokość 12 (40 mikronów) wysokość 24 (40 mikronów)	

Tabela 5-11: Domyślne Parametry Komunikatów (Continued)

Ustawienie Parametrów Domyślnych

Podczas montażu ustawiane są wartości domyślne, ale można je zawsze zmienić.

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić parametry domyślne:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt* + *M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- 2 Wybierz *Parametry domyślne* (Rysunek 5-10 na stronie 5-31), aby dokonać edycji wartości.

Uwaga: *Parametry domyślne mają zastosowanie tylko do nowych komunikatów. Istniejące komunikaty nie zostaną zmienione.*

- 3 Wybrać parametr, który wymaga edycji i wprowadzić wymaganą wartość.

- 4 Po ustawieniu wszystkich wartości parametrów, wcisnąć klawisz *Enter*, aby powrócić do ekranu Edytor komunikatów.

Tryb Jednostek Linearnych	Tryb Rozdzielania/Suwu																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Parametry domyślne</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Szerokość (cale)</td> <td>4.000</td> </tr> <tr> <td>Wysokość litery</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Odstęp litery</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Zwłoka urządzenia (cale)</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>Cofnij</td> <td>Wyłączony</td> </tr> <tr> <td>Obrót</td> <td>Wyłączony</td> </tr> <tr> <td>Wybór rastra</td> <td>16-high</td> </tr> <tr> <td>Zastępowanie rastru</td> <td>Włączony</td> </tr> <tr> <td>Powtórzenie rastra</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	Parametry domyślne		Szerokość (cale)	4.000	Wysokość litery	6	Odstęp litery	1	Zwłoka urządzenia (cale)	1.000	Cofnij	Wyłączony	Obrót	Wyłączony	Wybór rastra	16-high	Zastępowanie rastru	Włączony	Powtórzenie rastra	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Parametry domyślne</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Czynnik separatora szerokości</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Wysokość litery</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Odstęp litery</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Product Delay (strokes)</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>Cofnij</td> <td>Wyłączony</td> </tr> <tr> <td>Obrót</td> <td>Wyłączony</td> </tr> <tr> <td>Wybór rastra</td> <td>16-high</td> </tr> <tr> <td>Zastępowanie rastru</td> <td>Włączony</td> </tr> <tr> <td>Powtórzenie rastra</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	Parametry domyślne		Czynnik separatora szerokości	1	Wysokość litery	6	Odstęp litery	1	Product Delay (strokes)	60	Cofnij	Wyłączony	Obrót	Wyłączony	Wybór rastra	16-high	Zastępowanie rastru	Włączony	Powtórzenie rastra	1
Parametry domyślne																																									
Szerokość (cale)	4.000																																								
Wysokość litery	6																																								
Odstęp litery	1																																								
Zwłoka urządzenia (cale)	1.000																																								
Cofnij	Wyłączony																																								
Obrót	Wyłączony																																								
Wybór rastra	16-high																																								
Zastępowanie rastru	Włączony																																								
Powtórzenie rastra	1																																								
Parametry domyślne																																									
Czynnik separatora szerokości	1																																								
Wysokość litery	6																																								
Odstęp litery	1																																								
Product Delay (strokes)	60																																								
Cofnij	Wyłączony																																								
Obrót	Wyłączony																																								
Wybór rastra	16-high																																								
Zastępowanie rastru	Włączony																																								
Powtórzenie rastra	1																																								

Rysunek 5-10: Okno Dialogowe Parametry Domyślne

Ustawienie Parametrów Komunikatu

Podczas tworzenia i edycji komunikatu można zmieniać wartości parametrów.

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić parametry komunikatu:

- 1 Wciśnij klawisz *Alt + M* lub klawisz *F4* (tylko w menu *Edytor*), aby otworzyć menu *Komunikaty*.
- 2 Wybrać w menu *Komunikaty* Parametry komunikatów (Rysunek 5-11 na stronie 5-31), aby edytować wartości.

Uwaga: Wszelkie zmiany dotyczące wartości parametrów komunikatu mają zastosowanie jedynie do komunikatów bieżących i nie mają zastosowania do nowych komunikatów.

- 3 Wybrać wszystkie parametry, które wymagają edycji i wprowadzić wymaganą wartość. Po ustawieniu wszystkich wartości parametrów, wcisnąć klawisz *Enter*, aby powrócić do ekranu Edytor komunikatów.

Uwaga: Ustawiane wartości zależą od wybranego trybu (linearny czy rozdzielacz/suw).

Parametry dla: TEST MESSAGE	
Szerokość (cale)	4.000
Wysokość litery	6
Odstęp litery	1
Zwłoka urządzenia (cale)	1.000
Cofnij	Wyłączony
Obrót	Wyłączony
Wybór rastra	16-high
Zastępowanie rastru	Włączony
Powtórzenie rastra	1

Rysunek 5-11: Okno Dialogowe Parametry komunikatów

Czyszczenie Komunikatu

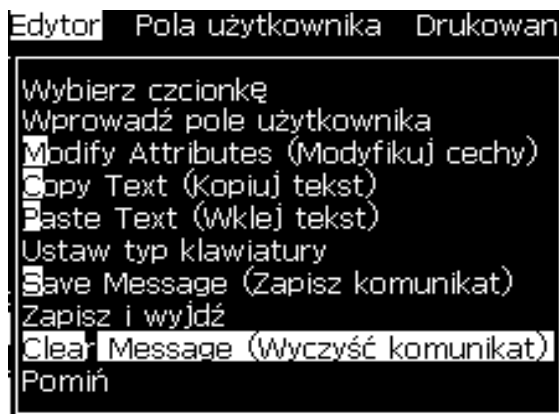


Przestroga

ZAGROŻENIE UTRATY DANYCH. Przy wybraniu opcji *Wyczyść komunikat* nie pojawia się zapytanie o potwierdzenie czyszczenia komunikatu, nie można również odzyskać komunikatów, które zostały wyczyszczone.

Wykonaj następujące czynności, aby usunąć zawartość edytowanego komunikatu:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 w niniejszym rozdziale “Edycja Komunikatów” na stronie 5-26, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.
- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + E*, aby otworzyć menu *Edytor*.
- 3 Wybierz *Wyczyść komunikat* z menu *Edytor*. Komunikat zostaje usunięty.

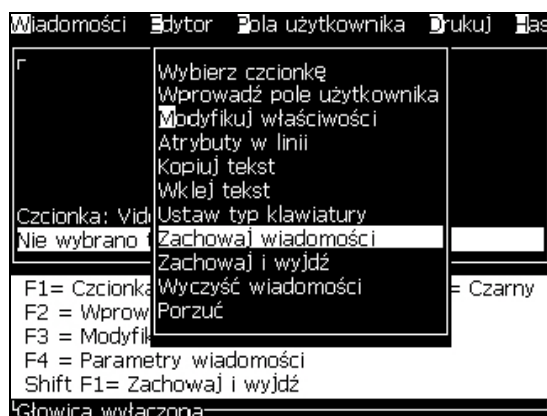


Rysunek 5-12: Opcja *Wyczyść Komunikat*

Zapisywanie Komunikatów

Wykonaj następujące czynności, aby zapisać komunikat:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 w niniejszym rozdziale. “Edycja Komunikatów” na stronie 5-26, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.
- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + E*, aby otworzyć menu *Edytor*.
- 3 Wybierz opcję *Zapisz komunikat*, aby zapisać komunikat i kontynuować edycję komunikatu.

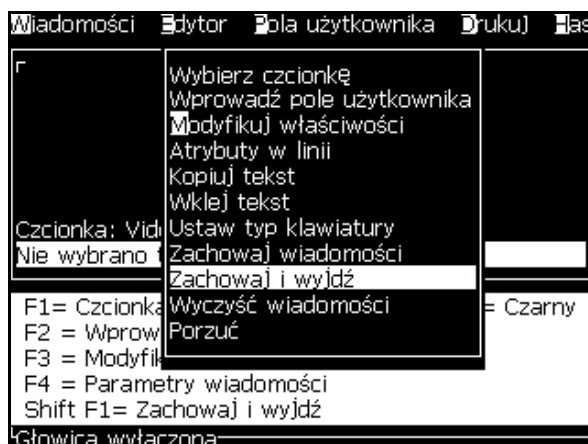


Rysunek 5-13: Opcja Zapisz Komunikat

Zapisywanie Komunikatów i Wychodzenie

Użyj jednej z dwóch metod, aby zapisać komunikat i wyjść z ekranu Edytor komunikatów:

- Wybierz *Zapisz i wyjdź* w menu *Edytor* (Rysunek 5-14)
- Wciśnij klawisze *Shift + F1*



Rysunek 5-14: Opcja Zapisz i Wyjdź

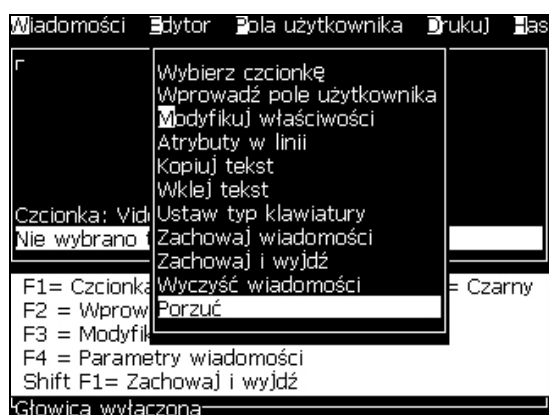
Wychodzenie bez Zapisywania Komunikatu

Wykonaj następujące czynności, aby wyjść bez zapisania komunikatu:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 w niniejszym rozdziale. “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.

Uwaga: W przypadku stosowania tej opcji dla nowego komunikatu zawartość całego komunikatu zostanie utracona. W przypadku edycji bieżącego komunikatu utracone zostaną tylko zmiany.

- 2 Wybierz opcję *Pomiń* z menu Edytor.



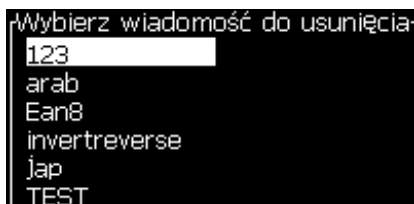
Rysunek 5-15: Opcja *Pomiń*

Usuwanie Komunikatów

Można stworzyć więcej wolnej pamięci, usuwając niepotrzebne już komunikaty.

Wykonaj następujące czynności, aby usunąć komunikaty:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- 2 Aby skasować pojedynczy komunikat, wybrać *Kasuj komunikat*. Pojawi się okno dialogowe *Wybierz komunikat do skasowania*.



Rysunek 5-16: Okno Dialogowe *Wybierz Komunikat do Usunięcia*



Przeostroga

ZAGROŻENIE UTRATY DANYCH. Upewnij się, że wybrałeś poprawną nazwę. System nie podaje żadnego potwierdzenia zgłaszając gotowość do wybrania nazwy komunikatu.

- a. Użyj klawiszy strzałki, aby wybrać komunikat, który wymaga skasowania.
 - b. Wcisnąć przycisk *Enter*, aby skasować komunikat i powrócić do ekranu Menu.
- 3 Aby skasować, wybrać opcję wszystkie komunikaty *Skasować wszystkie komunikaty* i wcisnąć klawisz *Enter*.

Uwaga: Wszystkie komunikaty, za wyjątkiem Komunikatu testowego zostały skasowane.

Zarządzanie Polami Użytkownika

Pola użytkownika zawierają informacje wprowadzone przez użytkownika. Ta informacja może występować w następujących formatach:

- Tekst
- Liczniki
- Logo
- Zdalnie

Uwaga: Kod zegara i dane portu szeregowego można rozpatrywać jako dane tekstowe.

Po wstawieniu pola użytkownika do komunikatu, zawartość pola użytkownika jest kopiowana do komunikatu podczas procesu drukowania. Gdy pole użytkownika zostanie zmienione, komunikat zostaje automatycznie uaktualniony i wydrukowany.

Predefiniowane pola użytkownika w oprogramowaniu opisano w Tabeli 5-12.

Nazwa Pola	Opis	Kod Mnemoniczny i Przykład
Dzień Alfa	Pierwsze trzy litery nazwy dnia, w którym komunikat został wydrukowany - 3 znaki	nop Przykład: PON
Godzina Alfa	Godzina przedstawiana jest za pomocą alfabetu. Na przykład dla 1:00 w nocy, użyto alfabetu w B. Więcej informacji o ustawieniu znajduje się w "Ustawianie Szyfrowanej Godziny" na stronie 5-55	B
Miesiąc Alfa	Pierwsze trzy litery nazwy miesiąca, w którym komunikat został wydrukowany	NOP Przykład: KWI
Data	Drukuje datę systemową	06/11/07
Data - RRRR	Tak samo jak w przypadku <i>Data</i> , ale przedstawia rok w formacie czterocyfrowym	06/11/2007
Dzień	Drukuje datę dzisiejszą	FG Przykład: 14
Dzień Tygodnia	Dzień tygodnia (numerycznie). Można wybrać, który dzień tygodnia jest ustawiony jako 1	A Przykład: 5
Szyfrowany Dzień Tygodnia	Drukuje dni tygodnia. Więcej informacji o ustawieniu znajduje się w "Ustawienia Szyfrowanego Dnia Tygodnia" na stronie 5-56	X Przykład: C dla środy
Dzień wg kalendarza muzułmańskiego	-	qr
Miesiąc wg kalendarza muzułmańskiego	-	Lm
Rok wg kalendarza muzułmańskiego	-	Zajk
Godzina	Pokazuje godzinę w formacie 24-godzinnym	HI* Przykład: 17
Godzina Tygodnia	Liczba godzin zaczynając od ustawionego dnia przesunięcia w tygodniu. Za pomocą tej opcji można wydrukować aktualną godzinę licząc od ustawionego początku tygodnia. Zakres wynosi od 0 do 167. Na przykład, jeśli Dzień Przesunięcia - Piątek Bieżący Dzień - Czwartek Bieżąca Godzina - 12:00 (południe) to Godzina Tygodnia - 157	@#\$ Przykład: 43

Tabela 5-12: Wykaz Predefiniowanych pól Użytkownika

Nazwa Pola	Opis	Kod Mnemoniczny i Przykład
Tydzień ISO	Pokazuje tydzień roku	
Data Juliańska	Dzień roku (zakres 1-365*). *366 dni dla roku przestępnego	QRS Przykład: 152
Minuty	Aktualna minuta aktualnej godziny - dwa znaki (A-Z lub 1-9)	JK* Przykład: 05
Tydzień Ważności	Data pozostaje taka sama przez cały tydzień i zmienia się, kiedy drukarka osiągnie dzień przesunięcia.	FG/DE/BC (DD/MM/RR) Przykład: 30/06/09
Miesiąc	Pokazuje miesiąc w formie liczbowej	DE Przykład: 03
Drugi	Pokazuje bieżące sekundy w aktualnej godzinie	LM* Przykład: 57
Zmiana	Podczas wydruku drukarka zastępuje tę wartość kodem zmiany. Ustaw zmiany w drukarce, tak, aby drukarka obsługiwała to pole. Patrz "Set Shifts (Ustalanie Zmian)" na stronie 5-52.	B
Czas	Drukarka drukuje czas systemowy Ustawianie zegara, patrz "Ustawianie zegara" na stronie 5-54	09:06:28
Timer	Pokazuje bieżącą godzinę i minuty w formacie GGMM.	1107
Tydzień Roku	Tydzień roku, w którym komunikat został wydrukowany. Uwaga: Pierwszy tydzień roku rozpoczyna się w tygodniu, który posiada 4 dni. Drugi tydzień i wszystkie następne tygodnie zaczynają się w dniu przesunięcia.	36
Rok	Pokazuje rok w formacie RRRR	hiBC Przykład: 2008

Tabela 5-12: Wykaz Predefiniowanych pól Użytkownika (Continued)

* dostępny wyłącznie dla bieżącej daty/czasu

Wstawianie pola użytkownika

Pole użytkownika może zawierać następujące informacje:

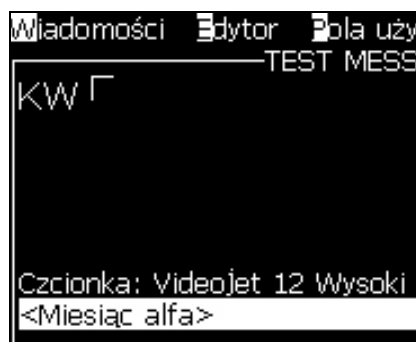
- Aktualna godzina i godzina utraty ważności
- Daty
- Kody zmian
- Tekst
- Dane załadowane seryjnie
- Logo (graficzne) lub licznik

- 1 Na ekranie Edytor komunikatów wciśnij klawisz *F2* lub wybierz *Wstaw pole użytkownika* w menu *Edytor*. Pojawia się menu *Wybór pola użytkownika*.



Rysunek 5-17: Wybierz Menu Pól Użytkownika

- 2 Wybierz żądane pole użytkownika i wciśnij klawisz *Enter*. Na przykład *Miesiąc Alfa* jest pokazany w Rysunek 5-18.



Rysunek 5-18: Pole Użytkownika – Miesiąc Alfa

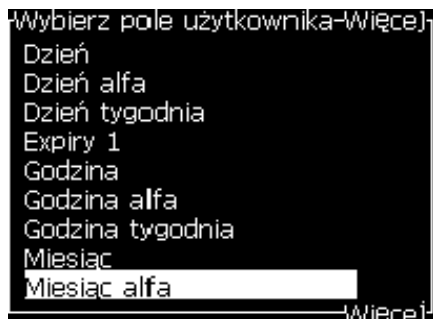
Wprowadzanie Predefiniowanych pól Użytkownika

Aby wprowadzić predefiniowane pole użytkownika, należy wykonać poniższą procedurę:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 w niniejszym rozdziale “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.

Uwaga: Upewnić się, że wysokość czcionek i położenie kursora jest poprawne.

- Naciśnij przycisk *F2* w oknie edytora komunikatu, aby otworzyć wykaz pokazujący wszystkie pola użytkownika, które są zdefiniowane (patrz Tabela 5-12 na stronie 5-36).



Rysunek 5-19: Predefiniowane Pola Użytkownika

Uwaga: Oprócz pól użytkownika utworzonych przez operatorów oraz personel techniczny, lista zawiera pola użytkownika, które są predefiniowane.

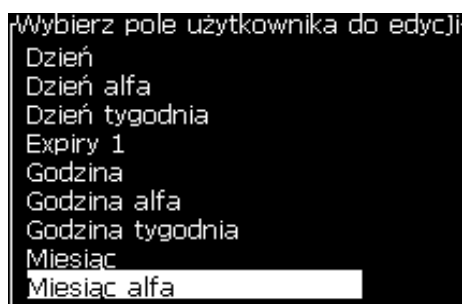
- Zaznacz nazwę pola użytkownika, które chcesz wstawić, przy użyciu klawiszy strzałek *Do góry* i *W dół*.
- Naciśnij klawisz *Enter*, aby wstawić pole użytkownika do komunikatu i wyjść z okna dialogowego.

Edycja Pola Użytkownika

Można zmieniać zawartość oraz format wszystkich istniejących pól użytkownika znajdujących się w wykazie.

Aby dokonać edycji pola użytkownika, wykonaj następujące czynności:

- Wcisnąć klawisze *Alt + U*, aby otworzyć menu *Pola użytkownika*.
- Wybierz *Edytuj pole użytkownika*. Pojawi się okno dialogowe *Pole użytkownika do edycji*.



Rysunek 5-20: Wybierz Pole Użytkownika do Edycji Listy

- Wybierz komunikat, który chcesz edytować z listy.
Na przykład, wybierz *miesiąc Alfa*.
- Wcisnąć klawisz *Enter*.

- 5 Edytuj kod dla *miesiąca Alfa* (patrz Rysunek 5-21). Patrz “Ustawienie Informacji Zegara” na stronie 5-42 oraz Tabela 5-13 na stronie 5-42, aby dowiedzieć się więcej.



Rysunek 5-21: Edytuj Kod

Usuwanie pola użytkownika

Aby skasować pole użytkownika, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + U*, aby otworzyć menu *Pola użytkownika*.
- 2 Wybierz *Pole użytkownika*. Pojawi się lista *Usuń pole użytkownika*.
- 3 Wybierz pole, które chcesz usunąć z listy.



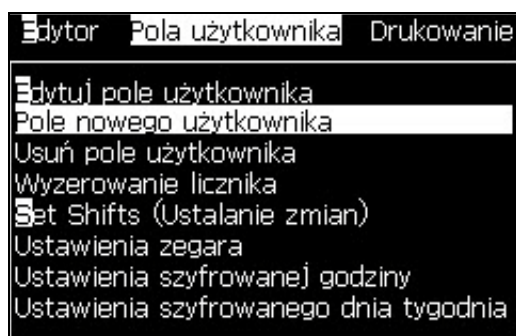
Przeestroga

ZAGROŻENIE UTRATY DANYCH. Opcja kasowania pola użytkownika nie pyta o potwierdzenie kasowania pola użytkownika.

Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika

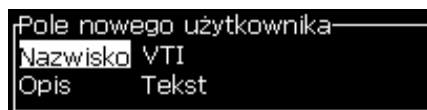
Wykonaj następujące czynności, aby utworzyć pole użytkownika:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + U*. Pojawi się menu *Pola użytkownika*.



Rysunek 5-22: Menu Pól Użytkownika

- Wybierz *Nowe pole użytkownika* i wciśnij klawisz *Enter*. Pojawi się okno dialogowe *Nowe pole użytkownika*.



Rysunek 5-23: Okno Dialogowe Nowe Pole Użytkownika

- Wprowadzić nazwę dla *Pola użytkownika*.

Uwaga: Nie wciskaj klawisza **Enter** po wprowadzeniu nazwy w polu użytkownika. Użyj klawiszy strzałki *W dół*, aby wybrać typ opisu.

- Użyj klawisza strzałka *W lewo* i *W prawo*, aby wybrać jeden z następujących opisów:

- Tekst
- Licznik (Patrz “Ustawianie Licznika” na stronie 5-47)
- Logo (Patrz “Dodawanie Logo” na stronie 5-49)
- Zdalny (Patrz “Dodawanie Zdalne” na stronie 5-50)

Na przykład można wybrać *Tekst* jako opis i wcisnąć klawisz *Enter*.

- Wprowadzić zawartość w polu tekstowym.
- Użyj klawisza strzałka *W lewo* i *W prawo*, aby wybrać *Właściwości*. Zaznacz *Tekst normalny* jako właściwości. Można wybrać jedną z następujących właściwości:
 - Tekst normalny (Patrz “Ustawienie Właściwości Tekstu” na stronie 5-42)
 - Informacje zegara
 - Pole komendy
 - Lista rozwijana
 - Tydzień ważności
 - Miesiąc ważności



Rysunek 5-24: Właściwość Tekstu

- Wprowadź datę, która ma być wydrukowana.
- Wcisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać tekst i wyjść.

Ustawienie Właściwości Tekstu

Po wybraniu *Tekstu* jako opisu, można ustawić następujące właściwości:

Tekst Normalny

Tekst normalny jest stałym ciągiem tekstowym, który używa się przy wprowadzaniu danych serii.

Informacje Zegara

Ustawienie Informacji Zegara

Poniższa tabela przedstawia listę kodów zegara potrzebnych do podania informacji zegara.

Kod	Definicja
A	Ilość dni (od 1 do 7)
BC	Rok
DE	Miesiąc
FG	Data
HI	Godziny
JK	Minuty
LM	Sekundy
NOP	Miesiąc Alfa
QRS	Dzień Roku
TU	Numer tygodnia wg standardu pñ. amerykańskiego
VW	Numer tygodnia wg standardu europejskiego

Tabela 5-13: Kody i Definicje

Aby dodać właściwość do informacji zegara, należy wykonać poniższą procedurę:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 w niniejszym rozdziale. "Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika" na stronie 5-40.
- 2 Wybierz *opis* jako *tekst* przy pomocy klawiszy strzałka *W lewo* i *W prawo*.
- 3 Naciśnij klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe konfiguracji dla pól tekstowych użytkownika (patrz Rysunek 5-25).



Rysunek 5-25: Opcja Informacje Zegara

- 4 Wprowadź poprawny kod w polu *Tekst*. Patrz Tabela 5-13 na stronie 5-42, aby znaleźć więcej informacji.

Przy wprowadzaniu kodu obowiązują następujące zasady:

- a. Kody rozróżniają duże i małe litery.
- b. Standardowe kody daty pochodzą z kalendarza gregoriańskiego, który jest używany przez kraje zachodnie. Arabski kalendarz Hejra wykorzystuje alternatywne kody daty.
- c. Do formatowania kodów można dodać inne znaki, włączając liczby, spacje, znaki interpunkcyjne. Na przykład, DE/FG/BC.

Uwaga: Kody zegara zapisane małymi literami oznaczają daty wygaśnięcia tej samej definicji kodu.

- 5 Wybierz *Właściwości* jako *Informacje Zegara*.
- 6 Po wprowadzeniu kodów wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać ustawienia i wyjść z okna dialogowego *Wstawianie godziny*.

Nowe wprowadzenie zegara pojawi się na liście zdefiniowanych pól użytkownika. Wciśnij klawisz *F2* na ekranie Edytor komunikatów. Można utworzyć to nowe pole w bieżącym komunikacie.

Pola Gotowości

Pola gotowości są używane do definiowania zawartości, która może być zmieniana za każdym razem, gdy komunikat jest używany. Zawartość może obejmować komunikat dnia lub inną treść, która odnosi się do znanej partii produktu, lecz pozostaje taka sama dla tej całej serii.

Definiowanie Pola Gotowości

Operator jest proszony o wprowadzenie zawartości pola, w przypadku wystąpienia jakiegokolwiek poniższego zdarzenia:

Wykonaj następujące czynności, aby dodać pole gotowości do pól użytkownika:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 w rozdziale “Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika” na stronie 5-40
- 2 Podświetl opcję *Opis* przy pomocy klawisza strzałka *W dół*.
- 3 Wybierz opcję *Tekst* przy pomocy klawiszy strzałka *W lewo* i *W prawo*.
- 4 Weisnąć klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe konfiguracji dla pól tekstowych użytkownika (Rysunek 5-26).



Rysunek 5-26: *Właściwość - Pole Gotowości*

- 5 Wpisz domyślną wartość w polu gotowości, która jest zgodna z polem nazwanym *Tekst*. Tekst ten zostanie wyświetlony w polu gotowości, aż operator usunie tekst i wprowadzi nową informację.

- 6 Podświetl opcję *Właściwości* przy pomocy klawisza strzałka *W dół*.
- 7 Wybierz opcję *Pole gotowości* przy pomocy klawiszy strzałka *W lewo* i *W prawo*.
- 8 Weisnąć przycisk *Enter*, aby otworzyć okno *Długość pola gotowości* (patrz Rysunek 5-27).



Rysunek 5-27: Okno Dialogowe *Długość Pola Gotowości*

- 9 Wprowadź maksymalną długość pola gotowości w wolnym miejscu (dopuszczalna jest każda liczba mniejsza lub równa 50).
- Uwaga:** Po dodaniu liczby większej od 50, drukarka automatycznie zmniejszy liczbę do 50.
- 10 Naciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać utworzone pole gotowości i zamknąć okno dialogowe *Długość pola gotowości*. Patrz “Modyfikacja Właściwości Tekstu” na stronie 5-61, aby znaleźć więcej informacji.

Lista rozwijana

Użytkownik może wybrać zawartość z listy po wybraniu komunikatu do wydrukowania. Po utworzeniu pola użytkownik może zdefiniować komunikat gotowości i listę wartości dostępnych do wprowadzenia.

Definiowanie listy rozwijanej

Po załadowaniu komunikatu zawierającego listę rozwijaną operator musi podać zawartość pola.

Wykonaj następujące czynności, aby dodać atrybut listy rozwijanej do pól Użytkownik:

- 1 Wykonaj czynności 1 - 3 opisane w części “Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika” na stronie 5-40.
- 2 Przyciskiem kursora w dół podświetl opcję *Opis*.
- 3 Przyciskami kursora w prawo i w lewo wybierz opcję *Tekst*.
- 4 Naciśnij klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe konfiguracji dla pól tekstowych użytkownika (patrz Rysunek 5-28).



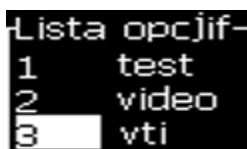
Rysunek 5-28: Atrybut — lista rozwijana

- 5 Wpisz domyślną wartość listy rozwijanej, która jest zgodna z polem o nazwie Tekst. Tekst ten jest wyświetlany na liście rozwijanej, do chwili usunięcia tekstu przez operatora i wprowadzenia nowej informacji.
- 6 Zaznacz opcję Atrybut za pomocą klawisza kursora W dół.
- 7 Wybierz opcję Lista rozwijana za pomocą klawiszy kursora W lewo i W prawo.
- 8 Naciśnij klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe konfiguracji listy rozwijanej (patrz Rysunek 5-29).



Rysunek 5-29: Konfigurowanie listy rozwijanej

- 9 Wprowadź wartość w polu Liczba opcji.
- 10 Zaznacz opcję Typ opcji domyślnej za pomocą klawisza kursora W dół.
- 11 Za pomocą klawiszy kursora W lewo i W prawo zaznacz jeden z następujących typów opcji domyślnych:
 - Określona linia
 - Pusta linia
 - Ostatnio używana linia
- 12 Naciśnij klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe Lista opcji.



Rysunek 5-30: Okno dialogowe Lista opcji

- 13 Wprowadź listę opcji i naciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać utworzoną listę rozwijaną i zamknąć okno dialogowe listy opcji. Patrz “Modyfikacja Właściwości Tekstu” na stronie 5-61 for more information.

Tydzień Ważności

Data pozostaje taka sama przez cały tydzień i zmienia się, kiedy drukarka osiągnie dzień przesunięcia. Można formatować wprowadzane dane tygodnia ważności przy użyciu dowolnego z poniższych parametrów:

- Dzień
- Miesiąc
- Rok (jedno-, dwu- lub czterocyfrowy format)
- Miesiąc alfa

- Dzień alfa
- Data Juliańska

Definiowanie Tygodnia Ważności

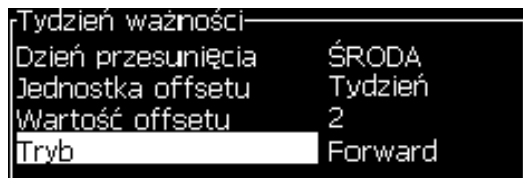
Aby dodać tydzień ważności do pola użytkownika, należy wykonać poniższą procedurę:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 “Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika” na stronie 5-40
- 2 Podświetl opcję *Opis* przy pomocy klawisza strzałka *W dół*.
- 3 Wybierz opcję *Tekst* przy pomocy klawiszy strzałka *W lewo* i *W prawo*.
- 4 Naciśnij klawisz Enter, aby otworzyć okno dialogowe konfiguracji dla pól tekstowych użytkownika (Rysunek 5-31).



Rysunek 5-31: Tydzień Ważności

- 5 Po wprowadzeniu tekstu, przejdź do podmenu *Właściwość* i przy użyciu prawego lub lewego klawisza wybierz *Tydzień ważności*. Naciśnij Enter.
- 6 Można skonfigurować następujące ustawienia:
 - Dzień przesunięcia - dzień tygodnia na przesunięcie
 - Jednostka przesunięcia - domyślnie to tydzień
 - Wartość przesunięcia - ustawia liczbę tygodni po ustawieniu dnia przesunięcia
 - Tryb - Przesunięcie *Do przodu*, *Do tyłu* lub *Najbliższe*
 - Zastosuj język lokalny - *Tak* lub *Nie*



Rysunek 5-32: Tydzień Ważności - Parametry

Na przykład, jeśli aktualna data to 20/06/09 i ustawiony jest tryb

Do przodu, to spowoduje wstawienie daty **08.07.09**. Drukarka w dzień przesunięcia (środa 24.06.09) dodaje dwa tygodnie, aby obliczyć wstawioną datę.

Do tyłu, to spowoduje wstawienie daty **01.07.09**. Drukarka oblicza od poprzedniego dnia przesunięcia (środa 17.06.09) i dodaje dwa tygodnie.

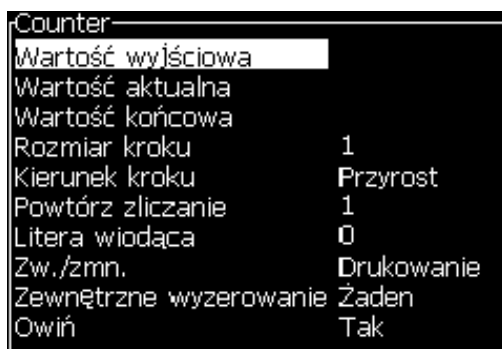
Najbliższa data, to spowoduje wstawienie daty **01.07.09**. Drukarka oblicza od najbliższego dnia przesunięcia (środa 17.06.09) i dodaje dwa tygodnie.

Ustawianie Licznika

Liczniki (również nazywane serializatorami) są polami, które zmieniają swoją wartość o stałą wielkość. Za każdym razem, gdy ma miejsce określone zdarzenie, wartości zmieniają swoją wartość o stałą wielkość. Na przykład: mogą być one używane do drukowania unikatowych numerów seryjnych na każdym produkcie, który przechodzi przez linię produkcyjną.

Wykonaj następujące czynności, aby dodać Pole użytkownika:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 “Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika” na stronie 5-40.
- 2 Podświetl opcję *Opis* przy pomocy klawisza *Strzałka w dół*.
- 3 Wybierz opcję *licznik* przy pomocy klawiszy strzałka w lewo i *strzałka w prawo*.
- 4 Wciśnij klawisz *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe licznika. (Rysunek 5-33).



Rysunek 5-33: Okno Dialogowe Nowy Licznik

- 5 Ustaw wartości dla wszystkich pól w oknie dialogowym *Konfiguracja licznika* (patrz Rysunek 5-33).

Uwaga: *Wartość początkowa, wartość bieżąca oraz wartość końcowa muszą zawierać tę samą liczbę znaków. Jeśli nowy licznik będzie liczył od 1 do 500, to należy wpisać wartość '001' zamiast '1' w polu 'Wartość początkowa' oraz 'Wartość bieżąca'.*

Liczniki posiadają format liczbowy, alfabetyczny lub alfanumeryczny. System wybierze typ licznika automatycznie, w oparciu o skonfigurowane wartości początkowe, bieżące i końcowe. Liczniki alfanumeryczne liczą od 0 do 9, a następnie od A do Z.

- 6 Naciśnij *Enter*, aby zapisać ustawienia i wyjść z okna dialogowego *Konfiguracja licznika*.



Definicje Pola Licznika.

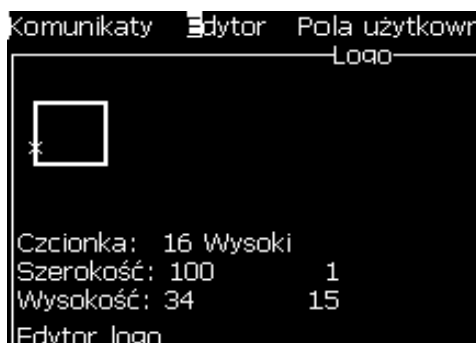
Nazwa Pola	Definicja
Wartość Wyjściowa	Wartość, od której rozpoczyna się liczenie. Gdy ta wartość zostaje wyzerowana, licznik powraca do tej wartości.
Wartość Aktualna	Bieżąca wartość licznika. To pole zmienia wartość bieżącą licznika, który jest w danym momencie użytkowany. Podczas ustawiania nowego licznika, wartość wprowadzona w tym miejscu powinna być identyczna z wartością początkową.
Wartość Końcowa	Wartość, którą osiąga licznik na samym końcu liczenia. Licznik uruchomi się ponownie z wartością startową przy kolejnym zdarzeniu podlegającym liczeniu.
Rozmiar Kroku	Liczba, o którą wzrasta lub maleje wartość licznika. Jest to wartość numeryczna - nawet w przypadku liczników alfabetycznych (wartość 2 spowoduje następujące liczenie: "a, c, e, g").
Kierunek Kroku	Ustaw naliczanie wzrastająco lub malejąco
Powtórz Zliczanie	Krotność z jaką drukowana jest wartość licznika przed zwiększeniem lub zmniejszeniem wartości.
Litera Wiodąca	Podaj inny znak, aby zamienić jakiegokolwiek zera prowadzące. Ustawieniem domyślnym jest '0', co sprawia, że zera pozostają niezmienione.
Zwiększ./Zmniejsz. wł.	To pole pokazuje przyczyny naliczania lub odliczania licznika. Wybierz <i>Drukowanie</i> , aby pokazać, że licznik zwiększył lub zmniejszył wskazania, gdy drukowany jest komunikat, który zawiera wartość licznika. Wybierz nazwę innego licznika, aby wskazać, że licznik nalicza lub odlicza, gdy wybrany licznik osiągnie wartość końcową.
Zewnętrzne wyzerowanie	Za pomocą tej funkcji można wysłać sygnał zewnętrzny (drogą zewnętrzną PCB4 - I/O 25), aby wyzerować licznik.
Owiń	Ustaw wartość na <i>Tak</i> , aby rozpocząć od wartości początkowej po osiągnięciu wartości maksymalnej. Ustaw wartość na <i>Nie</i> , aby zatrzymać drukowanie po osiągnięciu wartości maksymalnej i włączeniu światła alarmu.

7 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać i zamknąć pole nowego licznika.

Dodawanie Logo

Więcej informacji można znaleźć w punkcie “Modyfikacja Właściwości Tekstu” na stronie 5-61 oraz “Zarządzanie Logo” na stronie 5-66.

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 3 “Tworzenie Niestandardowych pól Użytkownika” na stronie 5-40
- 2 Po wybraniu *Logo* jako opisu, *Edytor logo* pojawi się na ekranie.
- 3 Na klawiaturze naciśnij *Spację*, aby włączyć  lub wyłączyć  kursor.



Rysunek 5-34: Ekran Edytora Logo

- 4 Utworzyć logo przeciągając linie przy pomocy kombinacji klawiszy pokazanych w Tabeli 5-14 na stronie 5-49.




















Kombinacja Klawiszy	Ruch Kursora
 lub  lub  lub 	Przemieszcza jednorazowo kursor o jeden punkt i nie rysuje linii.
 +  lub  lub  lub 	Przemieszcza jednorazowo kursor o dziesięć punktów i nie rysuje linii.
 +  lub  lub  lub 	Przemieszcza jednorazowo kursor o jeden punkt i rysuje linię.
 +  lub  lub  lub 	Przemieszcza jednorazowo kursor o jeden punkt i usuwa wszystkie narysowane punkty.

Tabela 5-14: Kombinacje Klawiszy do Tworzenia Logo

- 5 Gdy logo zostanie ukończone, wcisnąć klawisz *Shift + F1*, aby zapisać i zamknąć logo.

Dodawanie Zdalne

Ustawia liczbę znaków do ciągu ASCII komunikatu poprzez

- RS232
- Ethernet
- RS485

Ustawianie Daty Wygaśnięcia

Uwaga: W tym interfejsie użytkownika można ustawić trzy daty wygaśnięcia w pojedynczym komunikacie.

Aby ustawić datę wygaśnięcia, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + U*. Pojawi się menu *Pola użytkownika*.

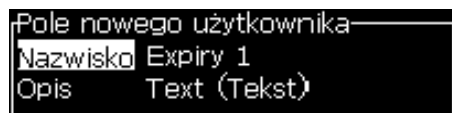


Rysunek 5-35: Menu Pól Użytkownika

- 2 Wybierz *Nowe pole użytkownika* i wciśnij klawisz *Enter*. Pojawi się okno dialogowe *Nowe pole użytkownika*.
- 3 Wprowadzić nazwę dla *Pola użytkownika*. Na przykład *WYGAŚNIĘCIE 1*.

Uwaga: Nie wciskaj klawisza *Enter* po wprowadzeniu nazwy w polu użytkownika. Użyj klawiszy strzałki *W dół*, aby wybrać typ opisu.

- 4 Użyj klawisza strzałka *W lewo* i *W prawo*, aby wybrać opis *Tekstu* i naciśnij *Enter*.



Rysunek 5-36: Okno Dialogowe Nowe Pole Użytkownika

- 5 Wprowadź kody zegara w pole tekstowe w oknie dialogowym *WYGAŚNIĘCIE 1*. Na przykład wprowadź 'FG/DE/BC' jako format DD/MM/RR lub 'BCDEFG' jako format RRMMDD.

- 6 Użyj klawisza strzałka *W lewo* i *W prawo*, aby wybrać *Właściwości*. Wybierz *Informacje zegara* jako właściwości i naciśnij klawisz *Enter*.



Rysunek 5-37: Informacje Zegara

- 7 Wybierz *Jednostka przesunięcia* (dzień/miesiąc/rok) w oknie dialogowym *Przesunięcie czasowe*.
- 8 Wprowadź *Wartość przesunięcia* do '2'.



Rysunek 5-38: Przesunięcie Czasowe

- 9 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać tekst i wyjść.
- 10 Naciśnij *F2* i wybierz pole użytkownika *WYGAŚNIĘCIE 1* i naciśnij *Enter*. Można zobaczyć, że data wygaśnięcia jest ustawiona zgodnie z powyższym formatem i rok jest przesunięty o 2 lata.

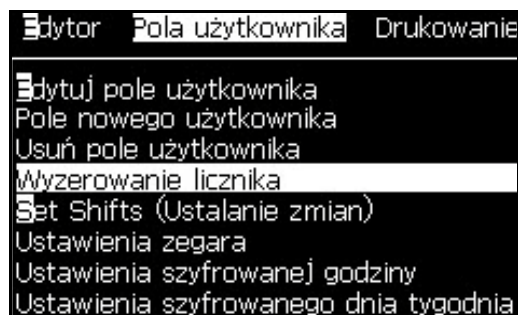


Rysunek 5-39: Data Wygaśnięcia Ważności

Zerowanie Licznika Komunikatów

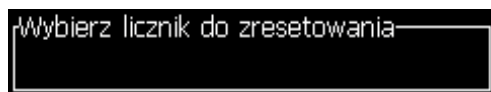
Aby wyzerować licznik komunikatów, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Naciśnij Alt + U, aby otworzyć menu *Pole użytkownika*.
- 2 Wybierz opcję *zerowanie* licznika (patrz Rysunek 5-40).



Rysunek 5-40: Wybierz Zerowanie Licznika

Pojawi się menu *Wybierz licznik do wyzerowania*.



Rysunek 5-41: Wybierz Licznik do Wyzerowania

- 3 Wybierz licznik, który chcesz wyzerować i wciśnij klawisz *Enter*.

Set Shifts (Ustalanie Zmian)

Użyj opcji *Ustaw zmiany*, aby ustawić godzinę i minutę dla zmiany. Operator może ustawić godziny i minuty na 5 zmian. Można również wstawić litery dla poszczególnych zmian.

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić zmianę:

- 1 Wybierz *Pole użytkownika* z paska menu i naciśnij klawisz *Enter*.
- 2 Wybierz *Ustawienie zmiany* w menu *Pole użytkownika*.
- 3 Naciśnij *Enter*, aby otworzyć *okno dialogowe* 'Ustawziany' (Rysunek 5-42 na stronie 5-53).
- 4 Ustawić czas uruchomienia dla każdej zmiany, którą chcemy wykorzystać (rozpocznij od zmiany 1) przy pomocy klawiszy strzałka *W górę* i *W dół*.
Na przykład, aby ustawić początek zmiany 1 na godzinę 07:15:00 rano, ustaw Początkową godzinę zmiany 1 na 7 oraz Początkową minutę zmiany 1 na 15.

- 5 Wybierz pola rozpoczęcia zmian dla kolejnych zmian, używając do tego klawiszy strzałek i wprowadź określone wartości (podobnie jak w kroku 4).

Uwaga: Wartości godzinowe oparte są o zegar 24-godzinny. Np. wprowadzenie 15 oznacza godzinę 3 po południu, która jest początkiem zmiany.

Uwaga: Czas uruchomienia zmiany 2 musi być późniejszy niż zmiany 1. Gdy nastawione są 3 zmiany, czas jego uruchomienia musi nastąpić po rozpoczęciu zmiany 1 i 2.

Uwaga: Zmiany muszą następować po sobie kolejno (nie możesz ustawić godzin zmian 1 i 3 z pominięciem zmiany 2).



Rysunek 5-42: Ustaw Zmiany

- 6 Wprowadź '0' dla godzin i minut rozpoczęcia pierwszej zmiany, której nie zamierzasz tworzyć. Kolejne zmiany nie będą używane.
- 7 Wprowadź znak oznaczający pierwszą zmianę w polu Znak zmiany 1. Ten znak odpowiada bieżącej zmianie i zostaje wstawiony w komunikacie podczas drukowania. Drukarka dokonuje obliczeń powyżej tego znaku, z wyprzedzeniem, w celu uzyskania kodów dla pozostałych zmian. Na przykład kody zmian pokazano w Tabeli 5-15.

Wartość wprowadzona	Zmiana 1	Zmiana 2	Zmiana 3	Zmiana 4	Zmiana 5
A	A	B	C	D	E
1	1	2	3	4	5
4	4	5	6	7	8
d	d	e	f	g	h

Tabela 5-15: Kody Zmian

- 8 Wcisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać ustawienia i wyjść z menu *Ustaw zmiany*.

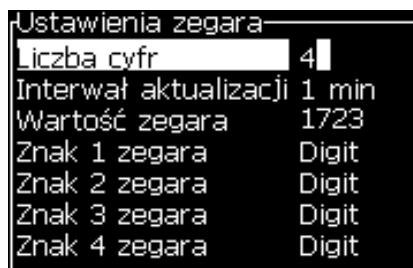
Ustawianie zegara

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić zegar:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 w niniejszym rozdziale “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.

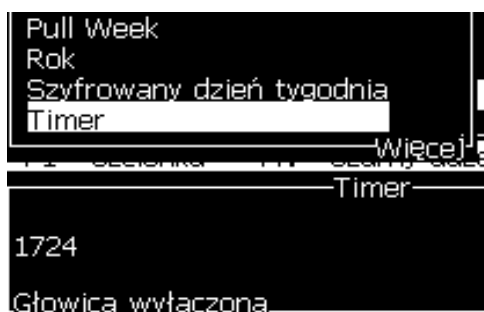
Uwaga: Upewnij się, że wysokość czcionek i położenie kursora jest poprawne.

- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + U*, aby otworzyć menu *Pola użytkownika*.
- 3 Wybrać *Ustawienia zegara* i wcisnąć *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe *Ustawienia zegara*.
- 4 Ustaw wartości zgodnie z Rysunek 5-43.
 - Liczba cyfr - 2 lub 4.
 - Interwał aktualizacji - 15, 30 lub 60 minut dla zegara dwuznakowego; 1, 15, 30 lub 60 dla zegara czteroznakowego.
 - Wartość zegara - wybierz wyświetlanie każdej cyfry jako cyfry lub litery, ustawiając wartość opcji *Znak zegara* 1, 2, 3 i 4.



Rysunek 5-43: Ustawienia Zegara

- 5 Wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać i zakończyć.
- 6 Naciśnij *F2*, aby otworzyć okno *Wybór pola użytkownika* i wybierz opcję *Zegar*. Można zobaczyć format ustawiony powyżej, w oknie podglądu wyświetlanym w Rysunek 5-44.



Rysunek 5-44: Pole Użytkownika - Zegar

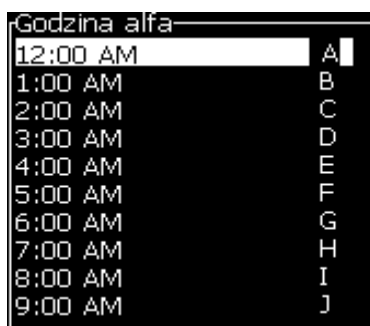
Ustawianie Szyfrowanej Godziny

Wykonaj następujące czynności, aby ustawić zegar:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 w niniejszym rozdziale “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.

***Uwaga:** Upewnić się, że wysokość czcionek i położenie kursora jest poprawne.*

- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + U*, aby otworzyć menu *Pola użytkownika*.
- 3 Wybrać *Ustawienia szyfrowanej godziny* i wcisnąć *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe *Godzina alfa* (patrz Rysunek 5-45).



Rysunek 5-45: Ustawienia Szyfrowanej Godziny

- 4 Ustawia wartości alfabetyczne lub numeryczne dla różnych godzin w ciągu dnia.
- 5 Wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać i zakończyć.

Ustawienia Szyfrowanego Dnia Tygodnia

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 w niniejszym rozdziale “Tworzenie Komunikatów” na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.

Uwaga: Upewnić się, że wysokość czcionek i położenie kursora jest poprawne.

- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + U*, aby otworzyć menu *Pola użytkownika*.
- 3 Wybrać *Ustawienia szyfrowanej godziny* i wcisnąć *Enter*, aby otworzyć okno dialogowe *Dzień tygodnia* (patrz Rysunek 5-46).



Rysunek 5-46: Szyfrowany Dzień Tygodnia

- 4 Ustaw wartości zgodnie z wartościami podanymi w tabeli.

Parametr	Wartość
Jednostka Przesunięcia	Dzień/Tydzień/Miesiąc/Rok
Wartość Przesunięcia	Domyślnie jest zero. Ustawiana wartość zależy od wybranej jednostki
Dni tygodnia od poniedziałku do niedzieli	Można ustawić numeryczne lub alfabetyczne wartości dla każdego dnia tygodnia.

Tabela 5-16: Szyfrowany Dzień Tygodnia

- 5 Wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać i zakończyć.

Zarządzanie Tekstem

Zmiana Wielkości Czcionki (litery duże i małe)

Wymagany komunikat może zawierać zarówno duże, jak i małe litery. Klawisze klawiatury do wprowadzania dużych i małych liter pokazano w Tabeli 5-17.



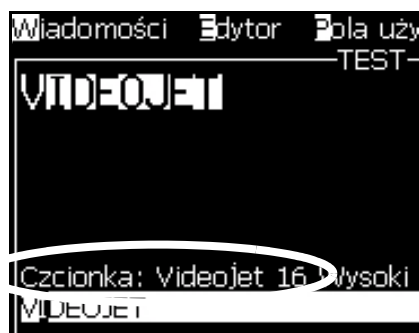
Klawisz	Funkcja
	Wciśnięcie klawisza <i>Caps</i> spowoduje zmianę wielkości następnego wprowadzonego znaku
	Naciśnięcie klawisza <i>Caps Lock</i> zmieni domyślną wielkość litery.

Tabela 5-17: Klawisze do Zmiany Czcionek (duże, małe)

Wybierz Wysokość Czcionki

Wysokość czcionek w komunikacie można zmieniać, a komunikat może zawierać czcionki o różnych rozmiarach. Ilość linii w komunikacie zależy od wielkości wybranych czcionek i od modelu drukarki. Patrz “Dane techniczne czcionek i prędkości linii” na stronie A-9, aby znaleźć więcej informacji

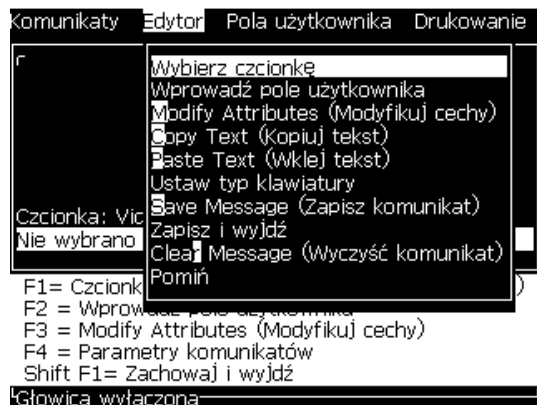
Naciśnij klawisz *F1*, aż do uzyskania wymaganej wysokości czcionki (patrz Rysunek 5-47).



Rysunek 5-47: Wybierz Wysokość Czcionki

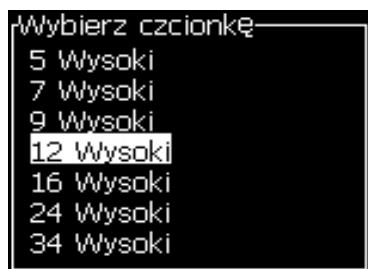
Aby nastawić wysokość czcionek w menu *Edytor*, należy wykonać następujące czynności.

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + E* lub wcisnąć klawisz F1. Pojawi się menu *Edytor* (patrz Rysunek 5-48).



Rysunek 5-48: *Edytor Menu*

- 2 Wybierz opcję *Wybór czcionek*. Otwiera menu *Wybór czcionek*. Użyj klawisza *Strzałka W górę* i *W dół*, aby wybrać wysokość czcionek.

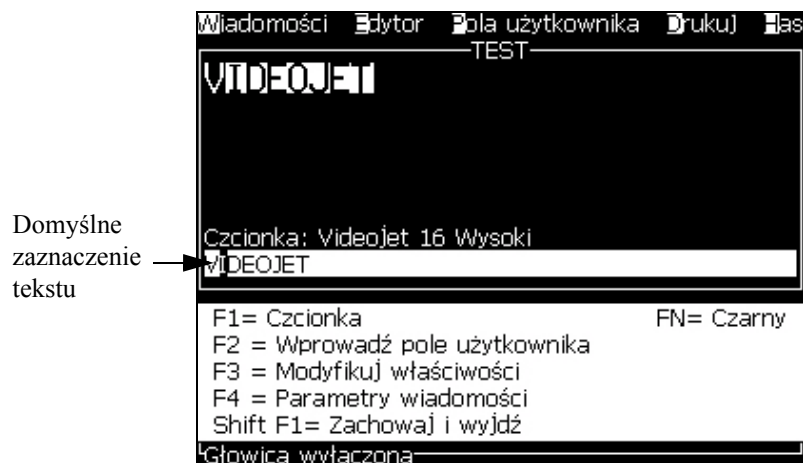


Rysunek 5-49: *Wybierz Wykaz Czcionek*

- 3 Wybierz wysokość czcionek i wciśnij klawisz *Enter*.

Wybór Zawartości

Edytor wybiera automatycznie blok tekstu, który został wprowadzony. Ta cecha jest odniesiona do opcji *Domyślne zaznaczenie tekstu* (Rysunek 5-50 na stronie 5-59). Jeśli ta cecha nie jest dostępna, w tym obszarze pojawi się komunikat *Nie zaznaczono tekstu*.



Rysunek 5-50: Zaznaczanie Tekstu

Wciśnij klawisze *Ctrl + Strzałka w lewo* lub *Ctrl + Strzałka w prawo*, aby podświetlić wymagany tekst.

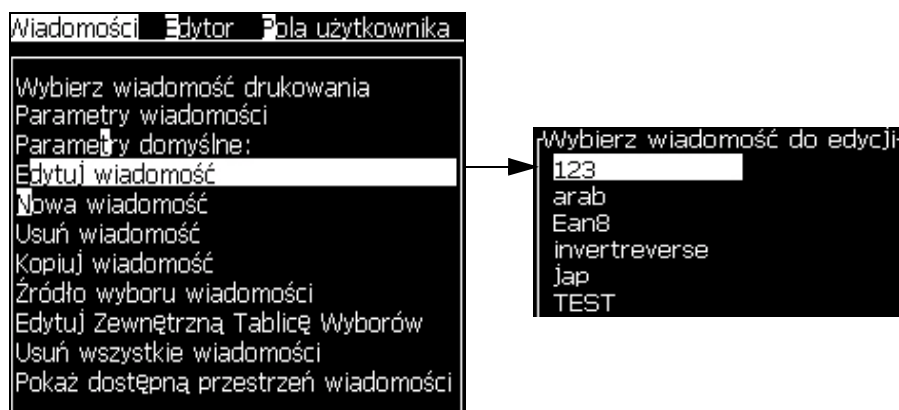
Kopiowanie i Wklejanie Tekstu

Tekst można skopiować do schowka i wkleić w innym obszarze.

Copy Text (Kopiuj Tekst)

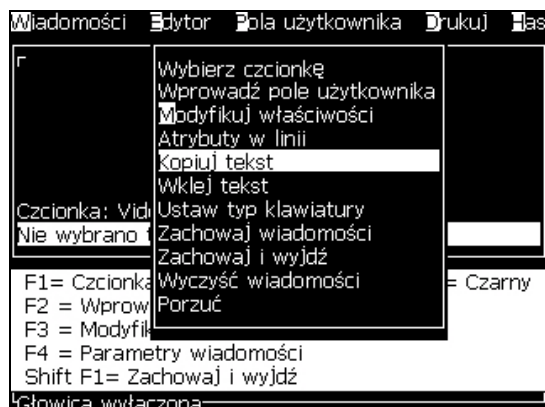
Wykonaj następujące czynności, aby skopiować tekst.

- 1 Wcisnąć klawisze *Alt + M*. Pojawi się menu *Komunikaty*.
- 2 Wybierz *Edycja komunikatu*. Pojawi się okno dialogowe *Wybierz komunikat do edycji*. (Patrz Rysunek 5-51).



Rysunek 5-51: Opcja Edytuj Komunikat

- 3 Wybierz komunikat i wcisnij klawisz *Enter*. Pojawi się ekran edytora komunikatów.
- 4 Wcisnąć klawisze *Ctrl + strzałka w lewo* lub klawisz *Ctrl + strzałka w prawo*, aby podświetlić żądany tekst.
- 5 Wcisnij klawisze *Alt + E*, aby otworzyć menu *Edytor*.
- 6 Wybierz *Kopiuj tekst* z menu *Edytor*.

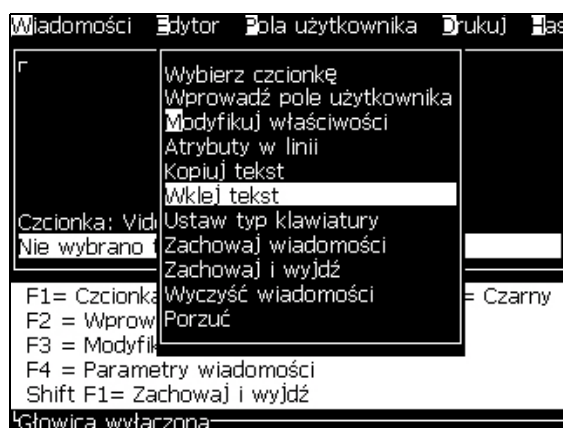


Rysunek 5-52: Opcja Kopiowania Tekstu

Wklejanie Tekstu

Wykonaj następujące czynności, aby wkleić tekst:

- 1 Wykonaj czynności opisane dla kroków od 1 do 3 w części. “Copy Text (Kopiuj Tekst)” na stronie 5-60 aby uzyskać dostęp do ekranu *Edytor*.
- 2 Umieść kursor w punkcie komunikatu, gdzie trzeba wkleić tekst.
- 3 Weisnąć klawisze *Alt + E*, aby otworzyć menu *Edytor*.
- 4 Wybierz opcję *Wklej tekst* z menu *Edytor*.



Rysunek 5-53: Opcja Wklejania Tekstu

Modyfikacja Właściwości Tekstu

Istnieją dwa sposoby zmiany własności tekstu:

- Modyfikuj właściwości - *Opcja Modyfikowanie właściwości* umożliwia operatorowi zmianę właściwości zaznaczonej zawartości, która jest podświetlona na ekranie edytora (Patrz “Modyfikuj Właściwości” na stronie 5-62)

Różne właściwości właściwości są zapisywane w Tabela 5-18.

Opcje	Funkcje	Przykład
Obrót	Inwersja obrazu (odwrócenie do góry nogami)	TEXT LEXT
Odwrócony	Inwersja obrazu (odwrócenie tyłem do przodu)	TEXT SAMPLE ELPMAS TXET
Rodzaj Czcionki	Ustawia rodzaj czcionki (standardowa, normalna i wąska) i jest dostępna dla wysokości czcionek 7 i 9.	-

Tabela 5-18: Opcje Modyfikowania Właściwości





Opcje	Funkcje	Przykład
Podwójna Kropla	Każdy raster zaznaczonego tekstu ma być wykonany dwukrotnie, przez co znak przybiera postać tłustego druku. Przykład: Patrz „Tekst z tłustym drukiem” na ilustracji.	<p style="text-align: center;">NORMAL TEXT BOLD TEXT VERY BOLD TEXT</p>
Potrójna Kropla	Każdy raster zaznaczonego tekstu ma być wykonany 3-krotnie, aby uzyskać większy efekt tłustego druku. Przykład: Patrz „Tekst z bardzo tłustym drukiem” na ilustracji.	
Inverse Video (Odwrócenie Wideo)	Odwraca kolory na czarny lub biały w przypadku drukowania nieprzezroczystego. Służy do odwróconych obrazów kodów kreskowych	-
Kod Kreskowy	Obraca wstawiony tekst do wymaganego formatu kodu kreskowego.	
Suma Kontrolna	Suma kontrolna jest wartością stosowaną dla upewnienia się, że przechowywane lub przesyłane dane są wolne od błędów. Jeśli opcja sumy kontrolnej zostaje włączona, system generuje automatycznie tę cyfrę. Przykład: Ostatnią cyfrą kodu kreskowego jest opcjonalna cyfra sumy kontrolnej.	 Cyfra 0 na powyższym kodzie cyfrowym jest sumą kontrolną.
Możliwe do Odczytania Wzrokiem	Umożliwia drukowanie czytelnego dla człowieka kodu kreskowego lub jego wyłączenie.	
Gęstość Matrycy Danych	Za pomocą tej opcji można ustawić rozmiar symbolu matrycy danych.	Matryca danych po zakodowaniu przez interfejs użytkownika tekstu (32 x 32) Videojet 

Tabela 5-18: Opcje Modyfikowania Właściwości (Continued)

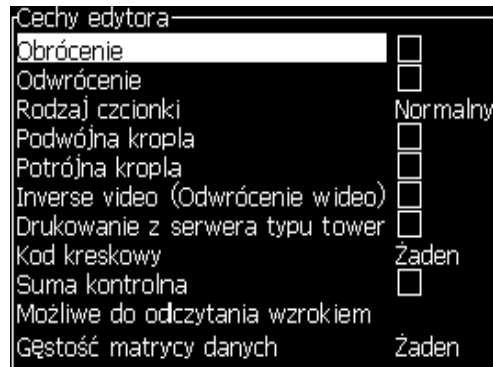
Modyfikuj Właściwości

Uwaga: Można zastosować więcej właściwości dla zaznaczonej zawartości.

Wykonaj następujące czynności, aby zmienić właściwości tekstu:

- 1 Wybierz zawartość w menu edycji. Tekst można wybrać przy użyciu następujących metod:
 - a. Ustawić kursor w wymaganym położeniu w tekście i wcisnąć klawisz *Enter*.

- b. Wcisnąć klawisz *Ctrl + Strzałka w lewo*, lub klawisz *Ctrl + Strzałka w prawo*, aby podświetlić wymagany tekst.
- 2 Wcisnąć klawisz *F3*, aby otworzyć ekran *Właściwości edytora*. Można ustawić właściwości zaznaczonego tekstu.



Rysunek 5-54: Menu Właściwości Edytora

- 3 Przytrzymać wciśnięty klawisz *Strzałka do góry* lub *Strzałka w dół*, aż wybrane zostaną wymagane właściwości (wskazane przez kursor pod pierwszą literą nazwy właściwości).
- 4 Wcisnąć klawisz *Strzałka w prawo*, aby wybrać właściwość i wcisnąć klawisz *Strzałka w lewo*, aby skasować właściwość.

Można również użyć klawisza spacji, aby wybrać lub skasować właściwości.
- 5 Po ustawieniu wszystkich właściwości, wcisnąć klawisz *Enter*, aby zapisać ustawienia i powrócić do Edytora komunikatów.

Wprowadzanie Kodu Kreskowego

Wykonaj następujące czynności, aby wprowadzić kod kreskowy:

Uwaga: Patrz "Dane techniczne kodu kreskowego" na stronie A-12, aby znaleźć więcej informacji na temat dozwolonych typów kodu kreskowego.

- 1 Naciśnij kilkakrotnie przycisk *F1*, aż zostanie wyświetlona żądana czcionka dla kodu kreskowego.

Uwaga: Kody kresowe o wymiarze poniżej 16 punktów nie pozwalają operatorowi drukować elementów kodu kreskowego w formie czytelnej dla ludzi.
- 2 Wciśnij klawisz *F3* lub *ALT + E* i wybierz *Właściwości obszarów In-line*, aby otworzyć ekran *Właściwości Edytora* (Rysunek 5-55 na stronie 5-64).
- 3 Użyj klawiszy strzałka *W górę* i *W dół*, aby podświetlić opcję *Kodu kreskowego*.

- 4 Użyj klawiszy *Strzałka w górę* lub *Strzałka w lewo*, aby wybrać wymagany kod kreskowy.



Rysunek 5-55: Wybrać Typ Kodu Kreskowego

- 5 Jeśli istnieje potrzeba włączenia sumy kontrolnej do korekcji błędów, wówczas użyj klawisza *Strzałka w prawo* lub klawisza *Strzałka w lewo*, aby wybrać okno dialogowe.

Uwaga: Jeśli na tym etapie nie możesz zaznaczyć sumy kontrolnej, oznacza to, że aktualne ustawienie jest obowiązkowe dla wybranego typu kodu kreskowego.

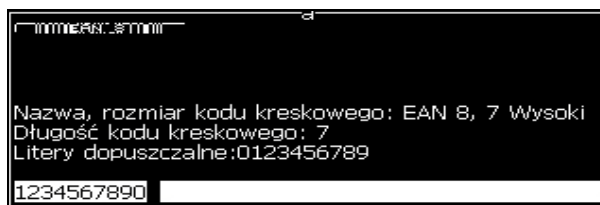
- 6 Jeśli potrzebna jest czytelna dla wzroku ludzkiego wersja kodu kreskowego pod kodem kreskowym, naciśnij klawisz *Strzałka w prawo* lub *Strzałka w lewo*, aby wybrać poniższe opcje wśród właściwości *Czytelne dla człowieka*:
 - Żaden
 - Mały
 - Duży
 - Ogromny

Uwaga: Można wybrać wielkość czcionek czytelnych dla człowieka spośród wysokości 5 i 7. W przypadku zszywanych kodów kreskowych dostępna jest wysokość czcionki 9.

- 7 Wciśnij klawisz *Enter*, aby zapisać kod kreskowy i wyjść z ekranu *Właściwości Edytora*.

- 8 Wpisz dane kodu kreskowego przy kursorze. Graficzne przedstawienie kodu kreskowego pojawi się teraz w oknie Edytor komunikatów.

Na przykład, można zobaczyć użyteczne informacje na temat dozwolonych danych wejściowych dla wybranego typu kodu kreskowego (EAN-8).



Rysunek 5-56: Kod Kreskowy

Uwaga: Możesz również wprowadzić do kodu kreskowego pole użytkownika, pod warunkiem, że wszystkie znaki w polu użytkownika są dopuszczalnymi znakami dla typu kodu kreskowego, który tworzysz.

- 9 Zakończyć edycję kodu kreskowego i przesunąć kursor klawiszami Strzałka w lewo lub Strzałka w prawo.

Wprowadzanie znaków w językach obcych

W komunikacie można umieścić znaki pochodzące z więcej niż jednego alfabetu.

Wykonaj następujące czynności, aby wybrać język:

- 1 Wykonaj czynności opisane w krokach 1 do 4 w rozdziale "Tworzenie Komunikatów" na stronie 5-25, aby otworzyć ekran Edytor komunikatów.
- 2 Wcisnąć klawisze *Alt + E*, aby otworzyć menu *edytora*.
- 3 Wybrać *Typ zestawu klawiatury* z menu *Edytor*. Pojawi się menu *wyboru ustawienia typu klawiatury*.



Rysunek 5-57: Menu Wyboru Ustawienia Typu Klawiatury

Uwaga: Jeśli nie wyświetlono wymaganego typu klawiatury, należy zmienić grupę czcionek edytora. Należy dokonać zmiany przed uruchomieniem drukarki, ponieważ zmiana w grupie czcionek edytora zawsze zawiera w sobie przeprowadzenie procedury uruchomienia.

- 4 Wybierz wymagany typ klawiatury i wciśnij klawisz *Enter*. Pojawi się Edytor Komunikatów.

Uwaga: Można stosować alfabet wybranego języka w komunikacie, który jest edytowany.

Powtórzyć procedurę, aby powrócić do oryginalnej klawiatury po wprowadzeniu znaków specjalnych.

Zarządzanie Logo

Pobierz Logo

Logo można pobrać używając pamięci USB, ale należy się upewnić, że format pliku jest czarno-białym plikiem bitmapowym.

Po pobraniu logo, drukarka zgłasza co następuje:

'Edytor logo jest otwarty i interfejs użytkownika wyświetla logo z przydzieloną nazwą.'

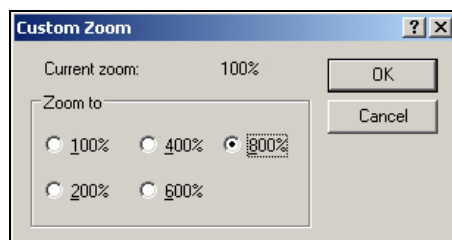
Uwaga: Logo zostanie obcięte u góry lub na dole, jeśli ma więcej niż 34 punkty wysokości (1620) oraz 16 punktów szerokości (120 UHS).

Można edytować logo w drukarce lub użyć opcji *Shift + F1*, aby zapisać logo używając tej samej nazwy. Logo jest dostępne w polach użytkownika w celu wprowadzenia do komunikatów.

Uwaga: W przypadku próby pobierania pliku (lub foldera), którego typ jest niedopasowany w powyższej tabeli, drukarka wyświetla następujące elementy, jeśli zostanie wciśnięty klawisz **Enter** w pozycji „Nieobsługiwany typ pliku”.

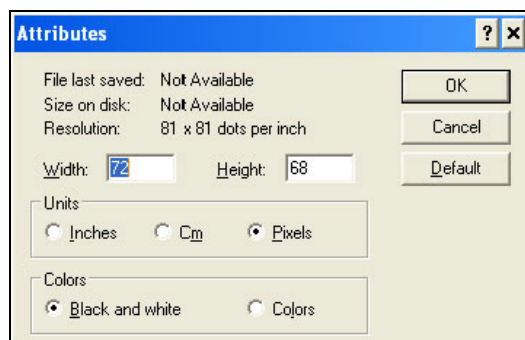
Tworzenie logo w Aplikacji Microsoft Paint

- 1 Otworzyć aplikację Microsoft Paint. Domyślnie otwiera się nowa strona.
- 2 Znajdź *Niestandardowe > Powiększanie > Niestandardowe*. Pojawi się okno dialogowe *Powiększanie niestandardowe* (patrz Rysunek 5-58 na stronie 5-67)
- 3 Wybierz *Powiększenie 800%*. Naciśnij przycisk *OK*.



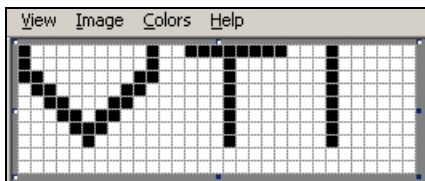
Rysunek 5-58: Powiększenie Niestandardowe

- 4 Znajdź *Powiększony > Podgląd > Pokaż Siatkę*, aby aktywować siatkę na stronie.
- 5 Przejdź do *Właściwości > Obrazu*, aby ustawić rozmiar komunikatu. Ustaw potrzebny rozmiar komunikatu. Pozwoli to użytkownikowi wykonać następujące czynności:
 - a. Sprawdź format istniejących komunikatów.
 - b. Ustaw rozmiar komunikatu wcześniej, aby uniknąć konieczności edycji obrazu później
 - c. Wybierz czarno-biały format koloru obrazu. (Patrz Rysunek 5-59 na stronie 5-67)



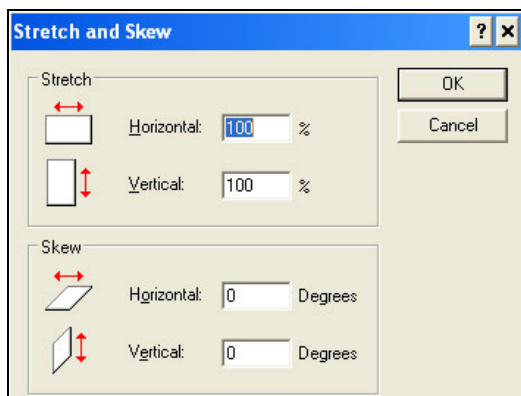
Rysunek 5-59: Właściwości obrazu

- 6 Utwórz wymagane logo na stronie (patrz Rysunek 5-60).



Rysunek 5-60: Logo utworzone w Microsoft Paint

Uwaga: Jeśli rozmiar logo jest większy niż jest to potrzebne, przejdź do > Rozciągnij/Pochyl Obraz. Wprowadź odpowiednie wartości, aby rozciągnąć/pochylić obrazy pionowo i poziomo (Rysunek 5-61). Upewnij się, że wartości wprowadzone w kolumny pionowe i poziome są takie same.

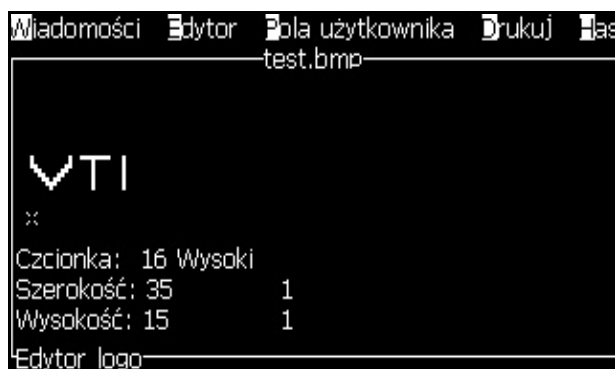


Rysunek 5-61: Rozciągnięcie i pochYLENIE obrazu

- 7 Zapisz utworzone logo jako plik bitmapowy czarno-biały w pamięci USB.
- 8 Włóż dysk USB do portu USB drukarki.
- 9 Wcisnąć *Ctrl + F4* na ekranie menu interfejsu użytkownika i w *napedzie USB* pojawią się pliki.



10 Wcisnąć klawisz *Enter* i logo pojawi się na ekranie menu (patrz Rysunek 5-62).



Rysunek 5-62: Logo na Ekranie Menu

Uwaga: upewnij się, że wartości parametrów *Wysokość* i *Czcionka* nie wynoszą Zero.

Zastosowanie Menu Edytora Logo

Wcisnąć klawisze *Alt + E* (menu *Edytor*) na ekranie *Edytor Logo*, aby wyświetlić menu *Edytor Logo*.



Rysunek 5-63: Menu Edytora Logo

Niniejsze menu zawiera następujące opcje:

Ustaw Wielkość Logo

Po wstawieniu logo można zmieniać jego wielkość.

Użyj klawiszy pokazanych w Tabeli 5-19, aby zmienić wielkość logo:










Stosowane klawisze	Ustawienia
 lub  i  lub 	Ustaw szerokość logo w krokach co jeden punkt. Ustaw wysokość logo w krokach co jeden punkt.
 +  ,  ,  , 	Ustaw wysokość logo w krokach co dziesięć punktów.

Tabela 5-19: Ustaw Wielkość Logo

Wykonaj następujące czynności, aby wyciąć grafikę:

- 1 Po wciśnięciu klawisza *Enter* pojawia się ramka z aktualnym obramowaniem grafiki (Rysunek 5-64).

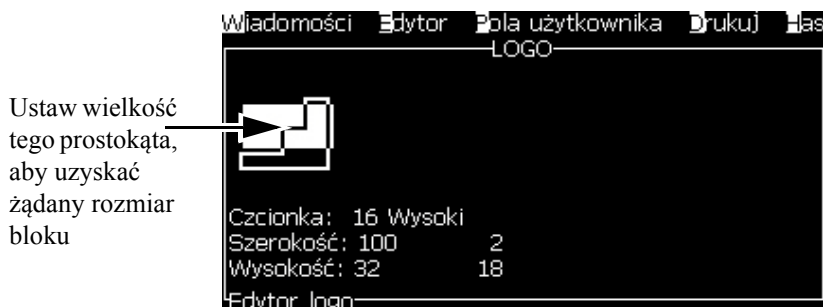


Rysunek 5-64: Wytnij Logo

- 2 Reguluj wielkość ramki przy użyciu kombinacji sterowania, aż zostanie uzyskane żądane obramowanie grafiki. Patrz Tabela 5-19 na stronie 5-70 na temat stosowanych kontrolki i ich funkcji.

Ustaw Blok

Ustawia blok nad ekranem Edytor logo, który można przesuwac i zmieniać wielkość. Można wycinać, wklejać lub kasować tekst lub grafikę znajdującą się w bloku.



Rysunek 5-65: Edytor Logo

Wcisnąć następujące klawisze, aby wyregulować blok:




















Klawisz	Ustawienia
 +  lub 	Przesuń krawędź z prawej strony.
 +  lub 	Przesuń krawędź z lewej strony
 +  lub 	Przesuń górną krawędź.
 +  lub 	Przesuń dolną krawędź.
 ,  ,  lub 	Przesuń cały obrys w krokach o jeden punkt.
 +  lub 	Przesunąć cały blok w krokach o dziesięć punktów.

Tabela 5-20: Ustaw Blok

Wcisnąć klawisz *Enter*, aby ustawić położenie i wielkość bloku. Linia zewnętrzna bloku zniknie z ekranu.

Ustaw Kursor

Kursor powraca do trybu pojedynczego piksela wychodząc z trybu bloku.

Usuń Blok

Kasuje tekst lub grafikę znajdującą się w bloku.

Kopiuje Blok

Ta funkcja kopiuje każdy tekst lub grafikę znajdującą się w bloku i zapisuje informacje do schowka.

Wklej Blok

Umożliwi to wklejenie zawartości schowka w miejscu ustawienia kursora.

Wybierz Czcionkę

Wybiera wysokość czcionki używanej przy łączeniu tekstu z logo.

Wcisnąć klawisz *F1*, aby wybrać opcję *Wybierz czcionkę*.

Wprowadź Pole Użytkownika

Umożliwia użytkownikowi połączyć pole użytkownika z logo.

Wcisnąć klawisz *F2*, aby wybrać opcję *Wstaw pole użytkownika*.

Ustaw Typ Klawiatury

Wyświetla języki dostępne dla klawiatury. Aby wybrać język, podświetl i wciśnij klawisz *Enter*. Komunikat jest teraz edytowany z użyciem wybranego typu klawiatury.

Zapisz

Zapisuje logo do pamięci. Program pozostaje na ekranie Edytora Logo.

Zapisz i Wyjdź

Zapisuje logo w pamięci i powraca do poprzedniego ekranu. Wcisnąć klawisz *Shift + F1*, aby wybrać opcję Zapisz i wyjdź.

Wyczyść Logo

Usuwa logo, które jest w tym czasie edytowane lub utworzone na ekranie Edytora Logo.

Pomiń

Zamyka funkcję edycji logo bez zachowania zmian i powraca do do ekranu Edytora komunikatów.

Wstęp

Procedury konserwacyjne i serwisowe może przeprowadzać wyłącznie przeszkolony personel. Rozdział ten zawiera opis procedur konserwacji, które mogą wykonywać operatorzy drukarki. Inne prace konserwacyjne, które może przeprowadzać wyłącznie przeszkolony personel serwisowy są opisane w podręczniku prac serwisowych.



Ostrzeżenie

Istnieje możliwość, iż podgrzewacz osiągnie temperaturę 70° C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego ostrzeżenia może spowodować obrażenia ciała.

Plan konserwacji

Tabela 6-1 pokazuje plan konserwacji.

Częstość	Zadanie
Gdy drukarka jest przekazywana do eksploatacji (commissioning) lub jeśli wkład jest pusty	Wymienić wkład inteligentny (patrz “Wymiana wkładów inteligentnych” na stronie 6-4)
Kiedy jest to potrzebne	Oczyścić następujące części głowicy drukarki: <ul style="list-style-type: none"> • Płyta odchylająca • Spust <p>Uwaga: Kontrola jakości druku przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych. Patrz “Kontrola głowicy drukarki” na stronie 6-7, oraz “Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-7.</p>
	Oczyścić szafkę drukarki.
Co 2000 godzin	Wymienić filtr powietrza.

Tabela 6-1: Plan konserwacji

Przygotowanie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Uwaga: Procedura długoterminowego wyłączenia powinna zostać zastosowana w przypadku, gdy drukarka nie będzie używana dłużej niż przez trzy miesiące.

Wymagania dotyczące części/narzędzi

Części/Narzędzia	Ilość	Nr części
Płyny uzupełniające pasujące do tych uzupełnionych w dyszy atramentowej zostaną przepłukane	4	-
Puste pojemniki z atramentem	6	SP399246
Zestaw kolektora obejściowego dysz (Łącze pętlowe) z uszczelką	1	399247

Tabela 6-2: Części i narzędzia

Jak przygotować urządzenie do długoterminowej przerwy w pracy (przechowywania) lub transportu

Należy wykonać następujące czynności, aby przygotować drukarkę do długoterminowej przerwy w pracy/transportu:

- 1 Wykonaj Czyste zatrzymanie.
- 2 Przeprowadź trzy płukania dyszy.
- 3 Zdejmij Kolektor dysz i przymocuj do niego Kolektor obejściowy dysz (z uszczelką). Przeprowadź Procedurę przeprowadzaną w wypadku pustej dyszy.

Uwaga: Głowicę drukującą należy umieścić powyżej stacji oczyszczania lub odpowiedniego pojemnika, które uchwyci przelany płyn.

- 4 Po zakończeniu procedury dyszy, należy przeprowadzić procedurę przygotowania Płukania dyszy atramentowej i postępować zgodnie z instrukcjami drukarki.

Uwaga: Całkowity czas trwania tego procesu wynosi około trzy godziny. Czynność ta wymaga czterech zestawów pojemników z atramentem, każdy zestaw jest zainstalowany przez 30 do 45 minut. Każdy zestaw, po zakończeniu, będzie w połowie wypełniony wymieszanymi płynami.

- 5 Należy zdjąć Kolektor obejściowy dysz i przymocować Kolektor dysz z uszczelką z tacy generatora druku.

Teraz drukarka jest gotowa do przechowania lub transportu.

Uwaga: Kiedy dysza atramentu została uzupełniona atramentem usuniętym z przechowywania, nie można ponownie kalibrować lepkości przy ponownej instalacji, ponieważ dane kalibracji zostały zapisane.

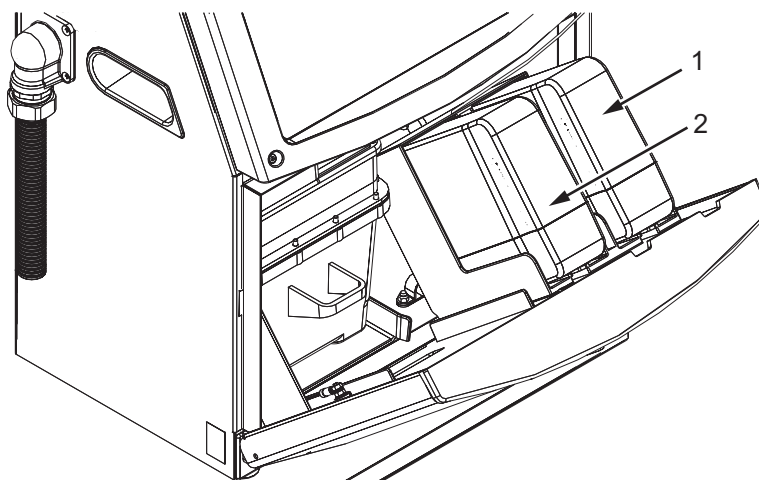
Uwaga: Przygotowując drukarkę do długotrwałego wyłączenia, aby uzyskać hasło poziomu 3, Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610 (wszyscy klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc. Ewentualnie, można odwiedzić stronę www.videojet.com>Pomoc>Generator hasła Videojet.

Wymiana wkładów inteligentnych

Istnieją dwa rodzaje wkładów inteligentnych:

- Wkład atramentu
- Wkład płynu uzupełniającego

Użytkownik musi instalować wkłady po przekazaniu drukarki do eksploatacji lub po opróżnieniu wkładu. Typ płynu (atrament lub płyn uzupełniający) jest podany na etykietkach wkładów.




1. Wkład atramentu
2. Wkład płynu uzupełniającego


Rysunek 6-1: Wkłady inteligentne atramentu

Aby dodać lub wymienić wkład, należy wykonać następujące czynności:

- 1 Otwórz drzwi przedziału atramentu i przytrzymaj drzwi w położeniu, jak pokazano w Rysunek 6-1.
- 2 Jeśli wskaźniki poziomu atramentu i płynu uzupełniającego pokazują stan

opróżniony , należy wykonać krok 4.

- 3 Jeśli wkład atramentu lub płynu nie jest załadowany i pojawia się ikona

, wówczas należy wykonać czynności opisane w kroku 5.

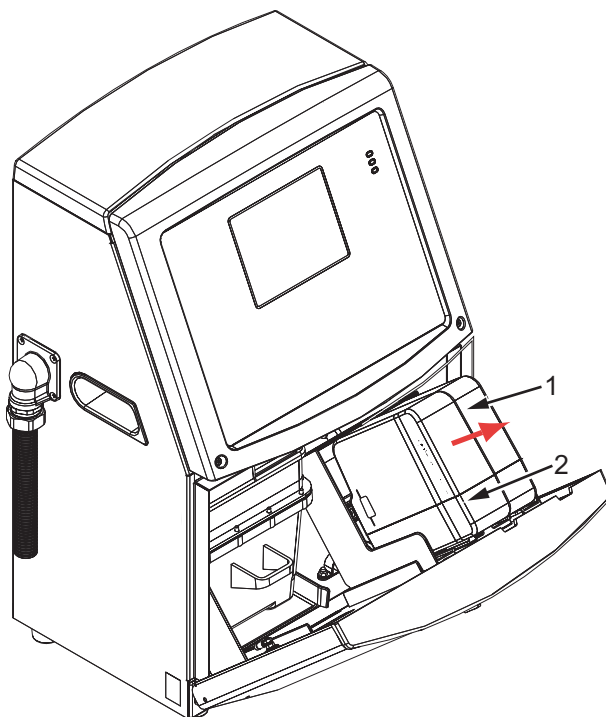


Ostrzeżenie

Wszystkie rodzaje atramentu oraz rozpuszczalniki są łatwo parujące i łatwopalne. Należy je przechowywać i obchodzić się z nimi zgodnie z lokalnymi przepisami. Pracę należy wykonywać tylko w dobrze wentylowanych przestrzeniach. Środek czyszczący jest trucizną w razie spożycia. Nie wolno go pić. W razie spożycia, niezwłocznie zwrócić się o pomoc lekarską.

- 4 Wyciągnąć wkład atramentu (Poz. 1, Rysunek 6-2) i wkład płynu uzupełniającego (Poz. 2) z szafki drukarki.

Uwaga: Przed włożeniem do drukarki należy wstrząsnąć wkładem atramentu.



1. Wkład atramentu
2. Wkład płynu uzupełniającego

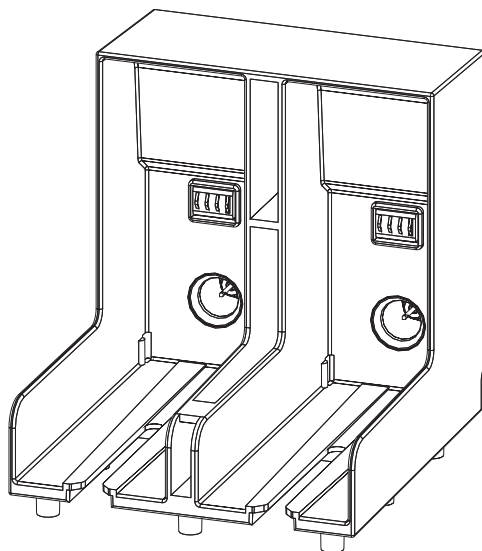
Rysunek 6-2: Wyciągnąć wkłady

- 5 Włożyć nowy wkład atramentu do uchwytów tak, aby wypust wkładu był wprowadzony do odpowiedniego rowka w uchwycie. (Rysunek 6-3 na stronie 6-6).
 - a. Upewnić się, że wkład został całkowicie włożony do uchwytu.

Uwaga: Wciskaj wkład aż zamek wkładu zatrzaśnie się w uchwycie wkładu (można usłyszeć dźwięk zatrzaśnięcia).

- b. Upewnić się, czy ikona wskazująca informację “wkład atramentu nie został załadowany” zniknęła. Ikona może zniknąć dopiero po kilku sekundach.
- c. Upewnić się, czy pojawił się wskaźnik poziomu wkładu pokazujący 100%

napelnienia



Rysunek 6-3: Rowki uchwyty wkładu

- 6 Włożyć wkład płynu uzupełniającego do uchwyty tak, aby wypust wkładu był wprowadzony do odpowiedniego rowka w uchwycie.
 - a. Upewnić się, że wkład został całkowicie włożony do uchwyty.
 - b. Upewnić się, że ikona z informacją “wkład płynu uzupełniającego nie jest załadowany” zniknęła. Ikona może zniknąć dopiero po kilku sekundach.
 - c. Upewnić się, że pojawiła się ikona z informacją “poziom wkład 100%

napelnienia”



Kontrola głowicy drukarki

Wykonaj następujące czynności, aby sprawdzić głowicę drukującą:

- 1 Zatrzymaj drukarkę i odczekaj, aż drukarka zostanie całkowicie zatrzymana.
- 2 Odłączyć zasilanie elektryczne od drukarki.
- 3 Poluzuj śrubę głowicy drukującej (element 2, Rysunek 6-4 na stronie 6-9 (Videojet 1620) oraz Rysunek 6-5 na stronie 6-9 (Videojet 1620 UHS)) i zdejmij osłonę głowicy drukującej (element 3).
- 4 Sprawdzić głowicę drukarki oraz wewnątrz pokrywy głowicy pod kątem istnienia osadów zaschniętego atramentu. Oczyszczyć, w razie potrzeby (patrz “Czyszczenie głowicy drukującej”).

Czyszczenie głowicy drukującej



Ostrzeżenie

Rozlanie atramentu lub rozpuszczalnika może spowodować niebezpieczeństwo poślizgu i/lub pożaru (jeśli sprzęt znajduje się na palnym materiale i/lub innym sprzęcie). Można założyć opcjonalną tackę (numer części 234407). Aby użyć, umieść tackę na powierzchni, na której ma być używana drukarka. Umieść drukarkę na środku tacki. Sprawdź, czy tacka jest prawidłowo uziemiona, aby uniknąć kumulacji ładunków elektrostatycznych.



Ostrzeżenie

NIEBEZPIECZNE OPARY. Dłuższe wdychanie oparów środka czyszczącego może spowodować senność i/lub skutki podobne do upojenia alkoholowego. Stosować jedynie w otwartych, dobrze przewietrzonych pomieszczeniach.



Ostrzeżenie

OBCHODZENIE SIĘ ZE ŚRODKIEM CZYSZCZĄCYM. Środek czyszczący jest drażniący dla oczu i układu oddechowego. Aby zapobiec obrażeniom cieleśnym podczas posługiwania się tą substancją:

Należy zawsze nosić ubranie ochronne i gumowe rękawice.

Należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub maskę na twarz. Zaleca się również noszenie okularów ochronnych podczas wykonywania prac konserwacyjnych.

Przed rozpoczęciem prac związanych z kontaktem z atramentem należy użyć kremu do rąk.

Jeżeli środek czyszczący zetknie się ze skórą, zmywać bieżącą wodą przez co najmniej 15 minut.



Ostrzeżenie

NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I ZAGROŻENIE ZDROWIA. Środek czyszczący jest łatwo parujący i łatwopalny. Należy go przechowywać i obchodzić się z nim zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nie palić i nie posługiwać się otwartym ogniem w pobliżu środka czyszczącego.

Natychmiast po użyciu usunąć ligninę i szmatki nasyczone środkiem czyszczącym. Usuwać takie przedmioty zgodnie z lokalnymi przepisami.



Przestroga

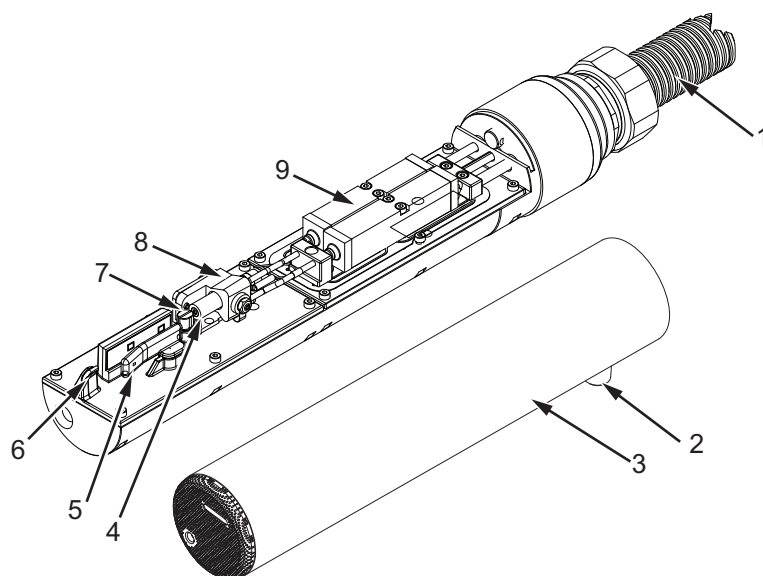
Aby uniknąć uszkodzenia elementów drukarki, do jej czyszczenia należy stosować jedynie miękkie pędzelki i szmatki niestrzępiące się. Nie wolno posługiwać się sprężonym powietrzem, watą ani materiałami ściernymi.



Przestroga

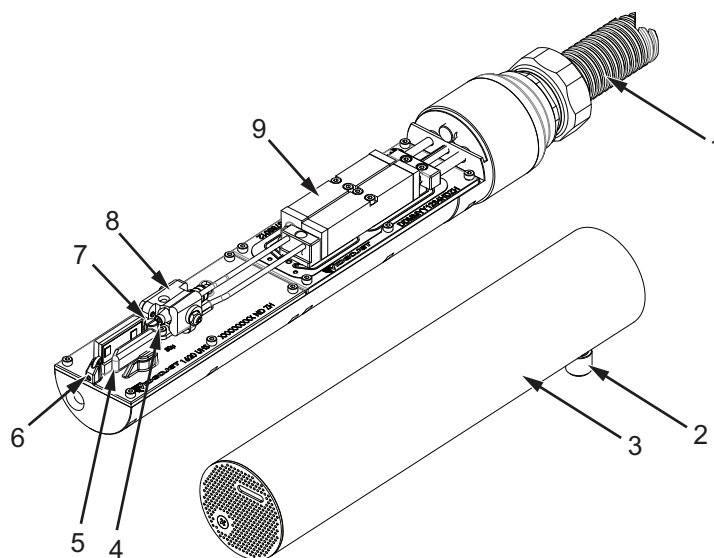
Przed rozpoczęciem czyszczenia głowicy należy sprawdzić, czy środki czyszczące można stosować z danym rodzajem atramentu. Pominięcie tego ostrzeżenia może uszkodzić drukarkę.

Uwaga: Należy upewnić się, że drukarka jest wyłączona.



- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1. Przewód zintegrowany | 6. Przewód wykrywania spustu |
| 2. Śruba głowicy drukującej | 7. Elektroda ładowania |
| 3. Pokrywa głowicy drukarki | 8. Silnik głowicy drukującej |
| 4. Dysza | 9. Moduł zaworu głowicy drukarki |
| 5. Płyta odchylająca | |

Rysunek 6-4: Głowica drukująca (Videojet 1620)



- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1. Przewód zintegrowany | 6. Przewód wykrywania spustu |
| 2. Śruba głowicy drukującej | 7. Elektroda ładowania |
| 3. Pokrywa głowicy drukarki | 8. Silnik głowicy drukującej |
| 4. Dysza | 9. Moduł zaworu głowicy drukarki |
| 5. Płyta odchylająca | |

Rysunek 6-5: Głowica drukująca (Videojet 1620 UHS)

- 1 Wziąć głowicę drukarki do stacji oczyszczania (numer katalogowy 399085).
- 2 Używać środka czyszczącego i tkaniny lub miękkie szczotki do czyszczenia następujących części głowicy:
 - Rurka odsysająca (element 6, Rysunek 6-4 (Videojet 1620) oraz Rysunek 6-5 na stronie 6-9 (Videojet 1620 UHS))
 - Elektroda ładowania (Poz. 7)
 - Płyta odchylająca (Poz. 5) (patrz “Czyszczenie płyty odchylającej”)
 - Dysza (Poz. 4)

Uwaga: Środki czyszczące muszą być dostosowane do rodzaju stosowanego atramentu.

- 3 Umożliwić wysuszenie głowicy drukującej i upewnić się, że elektroda ładowania jest wolna od środka czyszczącego.

Uwaga: Do szybkiego wysuszenia głowicy drukującej należy użyć dmuchawy do rąk lub sprężonego powietrza. Ciśnienie powietrza nie może być wyższe niż 20 psi.



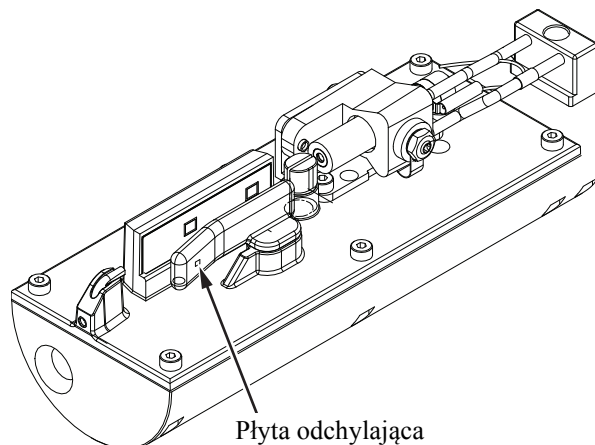
Przestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Przed uruchomieniem drukarki należy wysuszyć głowicę drukującą. Pominięcie tego ostrzeżenia może doprowadzić do uszkodzenia drukarki.

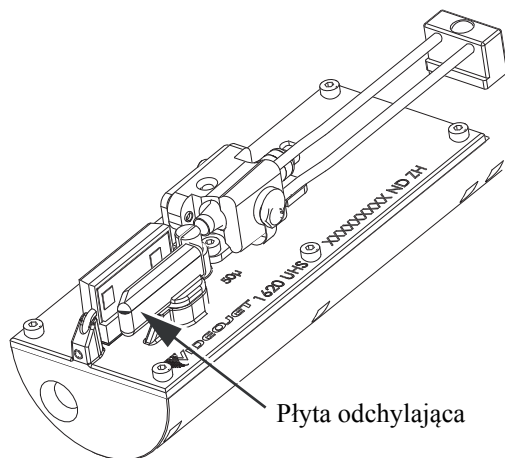
- 4 Zainstalować pokrywę głowicy i dokręcić śrubę radełkowaną.

Czyszczenie płyty odchylającej

Aby zabezpieczyć przed osadzeniem się zaschniętego atramentu, należy oczyścić powierzchnie profilowane płyty odchylającej rozpuszczalnikiem i oczyścić suchym powietrzem (CDA).



Rysunek 6-6: Czyszczenie płyty odchylającej (Videojet 1620)



Rysunek 6-7: Czyszczenie płyty odchylającej (Videojet 1620 UHS — 50 mikronów)

Oczyścić szafkę drukarki

Aby oczyścić szafkę drukarki, należy wykonać następujące czynności:



Ostrzeżenie

OBRAŻENIA CIAŁA. Cząsteczki rozpylone w powietrzu stanowią zagrożenie dla zdrowia. Nie należy stosować sprężonego powietrza do czyszczenia szafki drukarki.



Przeestroga

USZKODZENIE URZĄDZENIA. Roztwory czyszczące zawierające chlorek, w tym wybielacze z podchlorynem lub kwas solny, mogą spowodować silną korozję i zabrudzenie powierzchni. Nie należy dopuszczać do kontaktu tych substancji ze stalą nierdzewną. Jeśli używane są szczotki druciane lub druciaki, muszą być one wykonane ze stali nierdzewnej. Należy upewnić się, czy używane środki czyszczące nie są zabrudzone, szczególnie metalem lub chlorkami.

- 1 Odkurz drukarkę odkurzaczem lub miękką szczotką.
- 2 Zewnętrzne powierzchnie drukarki należy przetrzeć wilgotną, niestrzępiącą się szmatką.

Do usunięcia zanieczyszczeń, których nie można usunąć szmatką, należy użyć łagodnego detergentu.

Diagnostyka usterek i rozwiązywanie problemów

7

Wstęp

Rozdział ten zawiera informacje na temat wykrywania i usuwania usterek oraz informacje diagnostyczne dla typowych użytkowników drukarki.

Instrukcja serwisowa drukarki zawiera więcej informacji diagnostyki usterek i rozwiązywania problemów dla techników serwisu i przeszkolonego personelu.



Ostrzeżenie

NAPIĘCIA NIEBEZPIECZNE DLA ŻYCIA. Napięcia zagrażające śmiercią występują w tej maszynie po podłączeniu jej do prądu elektrycznego. Jedyne odpowiednio przeszkolony i autoryzowany personel może wykonywać prace konserwacyjne. Należy przestrzegać wszystkich zasad bezpieczeństwa pracy z prądem elektrycznym. Jeżeli praca drukarki nie jest niezbędna do przeprowadzenia naprawy lub serwisu, należy odłączyć drukarkę od źródła zasilania przed zdjęciem pokrywy lub wykonaniem czynności naprawczych. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować śmierć lub uszkodzenie ciała.



Ostrzeżenie

Istnieje możliwość, iż podgrzewacz osiągnie temperaturę 70 °C. Nie należy dotykać płyty, na której zainstalowany jest podgrzewacz. Niedopełnienie tego ostrzeżenia może spowodować uszkodzenie ciała.

Nie można uruchomić drukarki

- 1 Upewnić się, że drukarka jest włączona. Aby włączyć drukarkę, wciśnij zielony przycisk.
- 2 Sprawdź Kontrolki LED stanu systemu (Tabela 7-1), aby ustalić, czy nastąpiła usterka systemu lub czy wymagana jest interwencja użytkownika.

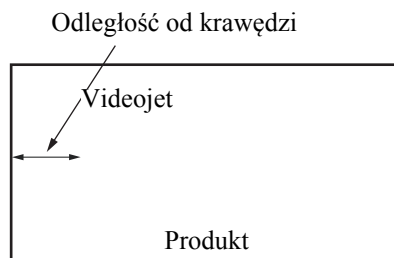
Kontrolki zapalone	Diagnoza
CZERWONY	Każda usterka uniemożliwiająca druk. Na przykład, dysza nie pracuje, wyłączenie awaryjne płyty odchylającej.
BURSZTYNOWE i ZIELONE	Drukarka wymaga interwencji użytkownika, aby zapobiec wystąpieniu błędu systemu. Na przykład, niski poziom atramentu lub płynu uzupełniającego
ZIELONY	Drukarka może drukować poprawnie.

Tabela 7-1: Kontrolki LED stanu systemu

- 3 Kiedy zaświeci się czerwona lub bursztynowa kontrolka diodowa, sprawdzić wyświetlacz, aby zobaczyć, czy ikony i odpowiednie komunikaty są wyświetlane. Patrz “Ikony stanu drukarki” na stronie 7-6.
- 4 Jeśli świeci się zielona kontrolka LED i drukarka nie drukuje:
 - Upewnić się, że czujnik produktu i koder obrotowy są podłączone i pracują poprawnie (lampa za czujnikiem produktu musi być zapalona, gdy produkt przechodzi obok czujnika)
 - Jeśli problem się utrzymuje, należy zgłosić usterkę do VTI @ 1-800-843-3610 (tylko na terenie Stanów Zjednoczonych). Klienci spoza USA powinni skontaktować się z najbliższym przedstawicielstwem lub lokalnym dystrybutorem firmy Videojet
- 5 Jeżeli kontrolka LED statusu systemu nie świeci się, sprawdzić główne zasilanie elektryczne w następujący sposób:
 - a. Sprawdź, czy zasilanie elektryczne jest podłączone do drukarki.
 - b. Upewnić się, że główne przyłącze zasilania elektrycznego jest podłączone poprawnie.
 - c. Upewnić się, że przycisk głównego zasilania znajduje się w położeniu włączonym (czy jest wciśnięty).
 - d. Jeśli problem istnieje nadal, należy zgłosić usterkę do VTI @ 1-800-843-3610.

Niepoprawne położenie wydruku

- 1 Upewnić się, że wartość parametru *Opóźnienie produktu* ustawione w menu *Parametry komunikatu* jest poprawna. Patrz “Ustawianie Parametrów Komunikatów i Parametrów Domyślnych” na stronie 5-29.



Rysunek 7-1: Położenie wydruku

- 2 Upewnij się, że na początku komunikatu nie ma niepotrzebnych odstępów.

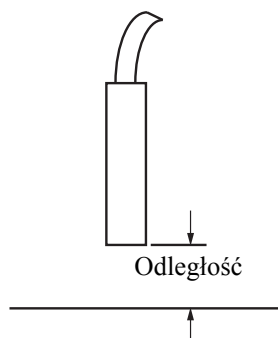
Nieprawidłowa Wielkość wydruku

- 1 Upewnić się, że ustawiona wysokość znaków jest prawidłowa. Patrz “Wybierz Wysokość Czcionki” na stronie 5-57.
- 2 Upewnić się, że odległość od głowicy do produktu jest poprawna. Wysokość znaków zwiększa się, a rozdzielczość zmniejsza się w miarę oddalania głowicy od produktu.

Uwaga: *Optymalna odległość od głowicy drukującej do produktu zapewniająca najwyższą jakość wynosi 12 mm. Zakres wynosi 5–15 mm.*

Uwaga: *1620 UHS 40 mikronów: Optymalna odległość od głowicy drukującej do produktu zapewniająca najwyższą jakość wynosi 6 mm.*

Uwaga: *Do określonych zastosowań dostępne są specjalne rastry i w takim przypadku optymalna odległość będzie uzależniona od określonej aplikacji. Te rastry powinny być używane wyłącznie w zastosowaniach z wysokością druku wynoszącą 10 punktów.*



Rysunek 7-2: Odległość od produktu

- 3 Upewnić się, że wysokość czcionek w wybranym komunikacie jest prawidłowa. Patrz “Edycja Komunikatów” na stronie 5-26.

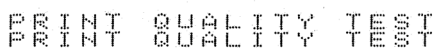
Uwaga: Patrz Tabela A-6 na stronie A-8 odnośnie dodatkowych informacji na temat wysokości wydruku.

- 4 Jeśli szerokość wygląda na rozciągniętą, należy zmniejszyć wielkość ustawienia w menu *Parametry komunikatu*. Patrz “Ustawianie Parametrów Komunikatów i Parametrów Domyślnych” na stronie 5-29
- 5 Jeśli szerokość wygląda na skróconą, zwiększyć wartość nastawienia szerokości w menu *Parametry komunikatu*.

Drukowanie niezakończone

- 1 Upewnić się, że wartość nastawiona *Maks.kropelki druku* w menu *Parametry komunikatu* jest równa maksymalnej liczbie kropek wymaganych dla rastra/suwu (w zależności od modelu). Patrz “Ustawianie Parametrów Komunikatów i Parametrów Domyślnych” na stronie 5-29. Więcej informacji o innych modelach drukarki, patrz Załącznik A, “Dane techniczne”.
- 2 Trzeba sprawdzić, czy na głowicy nie występują osady atramentu i oczyścić, w razie potrzeby. Patrz “Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-7.

Niska jakość druku



Przykład z lewej strony pokazuje dobre formowanie znaków, brak przypadkowych kropek i równo nałożony druk.

Tabela 7-2 opisuje próbki złego wydruku, ich przyczyny i kroki wymagane do skorygowania usterki.

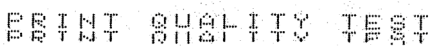
Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
 <p>Dysza nie jest poprawnie wyosiowana lub jest częściowo zatkana. Zwróć uwagę na kropelki w dolnej części, które zniekształcają krawędź spustu. Być może zbyt niskie EHT.</p>	<p>Oczyścić głowicę. Przeprowadzić procedurę płukania dyszy i przemycia jej przy pomocy płukanki. Upewnić się, że spust jest czysty.</p>

Tabela 7-2: Próbki złego wydruku

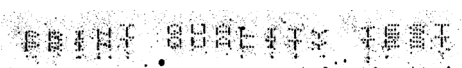
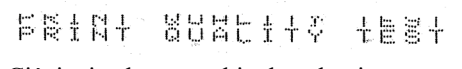
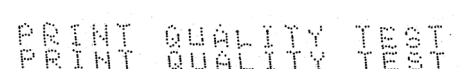
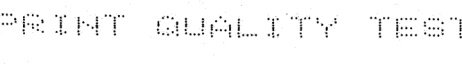
Próbki i przyczyny	Środki zaradcze
 <p>Błąd fazowania Nie uzyskano poprawnego ułożenia kropeł. Widać dużą ilość rozbryzgów wokół powierzchni.</p>	Wyczyść i osusz głowicę. Sprawdź, czy zasilanie elektryczne dochodzi do drukarki.
 <p>Nieprawidłowa modulacja, zbyt dużo kropeł satelitek, proces ładowania nieprawidłowy.</p>	Przeplukać dyszę w kierunku odwrotnym i sprawdzić, czy przerwy są prawidłowe.
 <p>Ciśnienie zbyt wysokie, krople nie odchylają się prawidłowo, krople "wpadają" jedna na drugą, zbyt mały wydruk.</p>	Sprawdzić osiowanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.
 <p>Ciśnienie zbyt niskie, kropelki są nadmiernie odchylane lub nieprawidłowo usytuowane. Możliwa utrata najbardziej odchylonych kropełek.</p>	Sprawdzić osiowanie dyszy. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.
 <p>Głowica drukująca jest zbyt oddalona od podłoża. Prądy powietrza wpływają niekorzystnie na przepływ kropełek i są rozmieszczone zbyt daleko od siebie w linii pionowej.</p>	Zmniejszyć odległość od podłoża lub wybrać bardziej odpowiednią czcionkę.
 <p>Rowki głowicy drukującej nie są ustawione pionowo w stosunku do podłoża.</p>	<p>Powierzchnia czołowa głowicy drukującej musi być ustawiona pod kątem 90° do powierzchni podłoża zaś rowek musi być prostopadły do przesuwającego się podłoża. Należy zapoznać się z poniższymi rysunkami.</p> 

Tabela 7-2: Próbki złego wydruku (Continued)

Ikony stanu drukarki

Ikony stanu drukarki są podzielone na trzy grupy:

- Ikony wskazań. Ikony wskazań pokazują status dyszy atramentu
- Ikony usterek (alarm). Kiedy pojawia się stan usterkowy, wydruk zostaje zatrzymany
- Ikony ostrzeżeń. W przypadku wystąpienia stanu ostrzeżenia, drukarka kontynuuje drukowanie aż stan ostrzeżenia zostanie zamieniony na stan usterki

Ikony wskaźników



Ikona	Nazwa	Opis
	Dysza jest uruchomiona	Dysza atramentowa jest uruchomiona i urządzenie jest gotowe do drukowania. Gdy urządzenie zostanie uruchomione lub zatrzymane, ikona miga.
	Dysza zatrzymana	Wskazuje, że dysza atramentowa zatrzymała się.

Tabela 7-3: Ikony wskaźników

Ikony usterki (alarm)




Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
	Wyzwalanie EHT	Wykryto iskrzenie płyty odchylającej. Oczyszczyć elektrody deflektora odsłony głowicy drukującej. Jeśli czyszczenie nie poprawi sytuacji, należy skontaktować się z wykwalifikowanym personelem serwisującym Videojet.
	Usterka spustu	Atrament nie wpływa do spustu. Przepłucz dyszę. Jeśli to działanie nie poprawi sytuacji, zgłoś usterkę inżynierowi serwisu Videojet.
	Rdzeń atramentu pusty	Sprawdź, czy wkłady atramentu i płynu uzupełniającego są puste. Jeśli wkład jest pusty, należy go wymienić i baza atramentu zostaje ponownie napełniona. Sprawdź żywotność pozostałej bazy atramentu. Jeśli to działanie nie poprawi sytuacji, zgłoś usterkę inżynierowi serwisu Videojet.

Tabela 7-4: Ikony usterki (alarm)

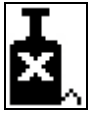




Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
	Usterka pompy	Wszelkie usterki zgłoś inżynierowi konserwacji Videojet.
	Szafa zbyt gorąca	Temperatura szafki drukarki jest większa niż 80 stopni Celcjusza. Aby zabezpieczyć drukarkę przed uszkodzeniem, zostaje ona zatrzymana automatycznie. Po obniżeniu się temperatury drukarka zostaje uruchomiona. Wszystkie przypadki przegrzania zgłosić należy inżynierowi konserwacji Videojet.
	Spóźniony serwis bazy atramentu	Moduł rdzenia atramentu znajduje się w użytkowaniu ponad 14000 godzin i wymaga konserwacji. Patrz Tabela 7-6 na stronie 7-13. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Niemożliwa kontrola lepkości	Sprawdź, czy wkład atramentu i płynu uzupełniającego nie są puste. Jeśli wkład jest pusty, należy go wymienić. Jeśli to działanie nie poprawi sytuacji, zgłosić usterkę inżynierowi serwisu Videojet.
-	Nadmierna temperatura chipa napędu modulacji	Wzmacniacz modulacji został wyłączony wskutek zbyt wysokiej temperatury. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Wykryto nadmiar zadań pamięci	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Błąd zaworu	Błąd sprzętowy na zaworze/sprawdź obwód napędu. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Złe fazowanie	Podczas uruchamiania nie można uzyskać danych fazowania. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Odczytanie modulacji nie powiodło się.	Błąd sprzętowy. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Usterka pompy	Obroty pompy bliskie maksymalnych i niskie ciśnienie. Skontaktuj się z technikiem serwisowym firmy Videojet.
-	Dysza atramentowa straciła ważność	Dysza atramentowa straciła ważność i należy ją wymienić.

Tabela 7-4: Ikony usterki (alarm) (Continued)

Ikony Ostrzeżenia

Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
	Zbyt duża temperatura głowicy	Zmierzona temperatura głowicy przekracza temperaturę docelową o więcej niż 3 stopnie Celsjusza. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Niewłaściwy raster lub nazwa rodziny rastra	Wymagana tablica rastrów nie została załadowana do systemu. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbyt niska temperatura głowicy	Zmierzona temperatura głowicy jest niższa od temperatury docelowej o więcej niż 3 stopnie Celsjusza. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Zbyt wysokie TOF	Zmierzona prędkość strumienia dyszy jest wyższa od prędkości docelowej o więcej niż 10%. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Zbyt niskie TOF	Zmierzona prędkość strumienia dyszy jest niższa od prędkości docelowej o więcej niż 10%. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Brak sygnału usterki wyłączenia	Ostrzeżenie jest wyłączane po wejściu do trybu serwisowego i włączane po wyjściu z trybu serwisowego.
	Pokrywa głowicy drukującej otwarta.	Pokrywa głowicy druku nie jest poprawnie zamontowana. Drukarka będzie pracować, ale nie będzie drukować. Jeżeli ta ikona pojawi się po poprawnym zamknięciu pokrywy głowicy drukarki, usterkę należy zgłosić technikowi konserwacji.
	Błąd progu fazowania	Drukarka nie może osiągnąć profilu fazy przy progu fazy ustawionym na wartości minimalnej. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbyt wysoka lepkość atramentu	Wartość zadana ciśnienia zapewniająca poprawną prędkość jest większa niż ciśnienie obliczone o $> 0,1$ bara. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbyt niska lepkość atramentu	Wartość zadana ciśnienia zapewniająca poprawną prędkość jest mniejsza niż ciśnienie obliczone o $> 0,1$ bara. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.

Tabela 7-5: Ikony ostrzeżenia









Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
	Zbyt wysokie ciśnienie	Aktualne ciśnienie jest wyższe o > 0,2 bara niż ciśnienie docelowe. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbyt niskie ciśnienie	Aktualne ciśnienie jest niższe o > 0,2 bara niż ciśnienie docelowe. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Brak wkładu atramentu	Brak wkładu atramentu. Włóż nowy wkład atramentu.
	Niewłaściwy wkład atramentu	Włożony wkład atramentu zawiera nieprawidłowy rodzaj atramentu. Typ i odnośnik płynu muszą być dopasowane do specyfikacji modułu rdzenia atramentu.
-	Wkład atramentu utracił ważność	Upłynęła data ważności atramentu. Włóż nowy wkład atramentu.
	Wyjęto wkład atramentu	Dane smartchipu wkładu atramentu wskazują na brak wkładu. Uzupełnij pusty wkład atramentu.
-	Ilość operacji wkładania wkładu przekroczone.	Bieżący wkład atramentu jest wkładany więcej niż 10 razy. Włóż nowy wkład atramentu.
	Brak wkładu z płynem uzupełniającym	Brak dostępnego płynu uzupełniającego dla modułu rdzenia atramentu. Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym.
	Nieprawidłowy wkład płynu uzupełniającego.	Wkład włożony do uchwytu wkładu płynu uzupełniającego zawiera nieprawidłowy rodzaj płynu uzupełniającego. Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym.
	Poziom płynu uzupełniającego we wkładzie jest niski	Włożyć nowy wkład z płynem uzupełniającym. Numer katalogowy płynu uzupełniającego zostaje również wyświetlony. Jeśli po napełnieniu ikona miga, należy skontaktować się z technikiem konserwacji.
-	Czysty rozruch/zatrzymanie zabronione	Lepkość zbyt niska, więc czyste uruchomienie i zatrzymanie jest zabronione, aby uniknąć dodawania rozpuszczalnika. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.

Tabela 7-5: Ikony ostrzeżenia (Continued)







Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
-	Ilość operacji wkładania wkładu z płynem uzupełniającym przekroczone.	Bieżący wkład z płynem uzupełniającym został włożony ponad 10-krotnie. Włóż nowy wkład z płynem uzupełniającym.
	Wysoki poziom rdzenia atramentu	Poziom atramentu w module rdzenia jest bardzo wysoki. Po krótkiej przerwie wyświetlanie ikony powinno zniknąć. Jeśli ikona jest wyświetlana przez dłużej niż 5 minut, zgłoś tę usterkę technikowi serwisowemu. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku konserwacji.
	Niski poziom bazy atramentu	Sprawdź, czy wkład atramentu jest pusty. W przypadku wymiany pustego wkładu atramentu na pełny w trakcie pracy drukarki, drukarka automatycznie napełni bazę.
	Szafa zbyt gorąca	Temperatura komory elektronicznej wynosi powyżej 70 stopni Celsjusza. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Ilość operacji wkładania wkładu atramentu jest przekroczone.	Moduł rdzenia atramentu został odłączony/ ponownie połączony więcej niż 10 razy. Włóż nowy moduł rdzenia atramentu.
	Obroty pompy bliskie maksymalnych	Wartość zadana obrotów pompy decydująca o ciśnieniu jest większa niż 98%. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Brak bazy atramentu	Brak danych z inteligentnego chipu modułu rdzenia- moduł rdzenia nie jest zaślepiony. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbliża się termin serwisu dla bazy atramentu (pozostało 0,5%)	Moduł rdzenia atramentu zbliża się do końca swojego okresu żywotności. Pozostało 0,5%. Patrz Tabela 7-6 na stronie 7-13. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbliża się termin serwisu dla bazy atramentu (pozostało 2%)	Moduł rdzenia atramentu zbliża się do końca swojego okresu żywotności. Pozostało 2%. Patrz Tabela 7-6 na stronie 7-13. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.

Tabela 7-5: Ikony ostrzeżenia (Continued)



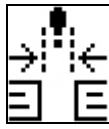

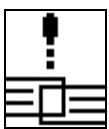

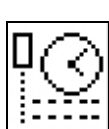
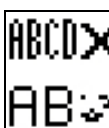
Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
	Zbliża się serwis bazy atramentu (pozostało 5%)	Moduł rdzenia atramentu zbliża się do końca swojego okresu żywotności. Pozostało 5%. Patrz Tabela 7-6 na stronie 7-13. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zbliża się serwis rdzenia atramentu (pozostało 10 %)	Moduł rdzenia atramentu zbliża się do końca swojego okresu żywotności. Pozostało 10%. Patrz Tabela 7-6 na stronie 7-13. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zwłoka produktu zbyt krótka	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Odstęp między wydrukami zbyt krótki	Niedostateczny okres czasu na przeprowadzenie kompilacji między wydrukami. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Za duża kolejka drukowania	Zbyt dużo produktów między PEC i głowicą. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Zachodzenie druku	Drukowanie rozpoczyna się przed zakończeniem bieżącego drukowania. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Brak czasu dla fazy	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Brak czasu dla TOF	Drukarka nie jest w stanie osiągnąć wartości „aktualna prędkość” i z tego powodu nie może przeprowadzić kontroli prędkości TOF.
	Nadmierna szybkość	Prędkość kodera obrotowego jest zbyt duża, aby uzyskać wymaganą szerokość druku. Jeśli szerokość drukowania jest nadal nieprawidłowa, zgłoś technikowi konserwacji.

Tabela 7-5: Ikony ostrzeżenia (Continued)





Ikona	Nazwa	Działanie zaradcze
-	Przekroczona maksymalna wydajność (szybkość) drukowania	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Brak ważnych parametrów atramentu	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Możliwa aktualizacja współczynnika atramentu	Współczynniki wkładu atramentu nie pasują do współczynników modułu rdzenia. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Przyłącze USB jest przeciążone prądowo.	Zewnętrzne urządzenie USB pobiera nadmierny prąd. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Podejrzanie wady grzejnika głowicy	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Tworzenie katalogu rastra	Oprogramowanie pracuje. Raster jest wymieniany. Nie można drukować. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Nieprawidłowa dysza!!! Wymienić lub zreperować	Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
-	Zbiornik nie napełnia się	Poziom atramentu w module rdzenia nadal NISKI po PIĘCIU operacjach dodawania atramentu w celu zwiększenia poziomu. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Przepełnienie DAC	Usterka sprzętowa CSB. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Błąd DAC Comm	Usterka sprzętowa CSB. Skontaktuj się z technikiem konserwacji Videojet.
	Żółte światło ostrzegawcze	Monit dotyczący uzupełnienia wkładu.

Tabela 7-5: Ikony ostrzeżenia (Continued)

Żywotność bazy atramentu

Videojet 1620/1620 UHS	14000 Godzin
------------------------	--------------

Tabela 7-6: Żywotność bazy atramentu

Komunikaty usterek

Komunikaty usterek wyświetlane są w lewym dolnym rogu ekranu i uzupełniają ikony usterek drukarki. Komunikaty posiadają priorytety, jeśli więc wystąpi kilka usterek, wyświetlany jest komunikat o usterce najpoważniejszej.

Dane techniczne



Elektryczne dane techniczne

Elektryczne dane techniczne drukarki przedstawiono poniżej w Tabeli A-1.

Napięcie	100 V AC do 240 V AC
Częstotliwość	50 Hz do 60 Hz
Zużycie energii	120 watów, maksimum.

Tabela A-1: Elektryczne dane techniczne

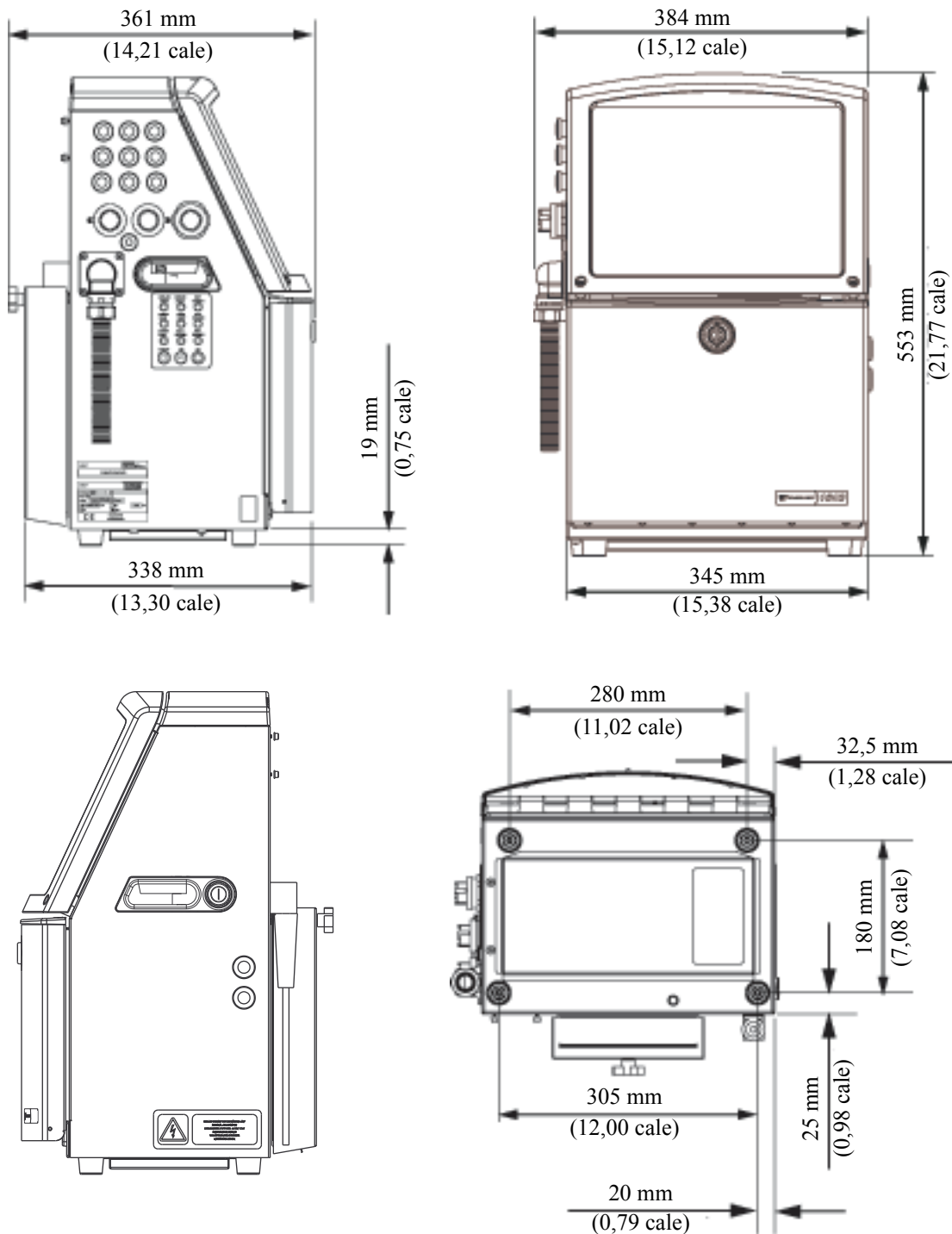
Ciężar

Dane techniczne drukarki dotyczące wagi netto przedstawiono w Tabeli A-2.

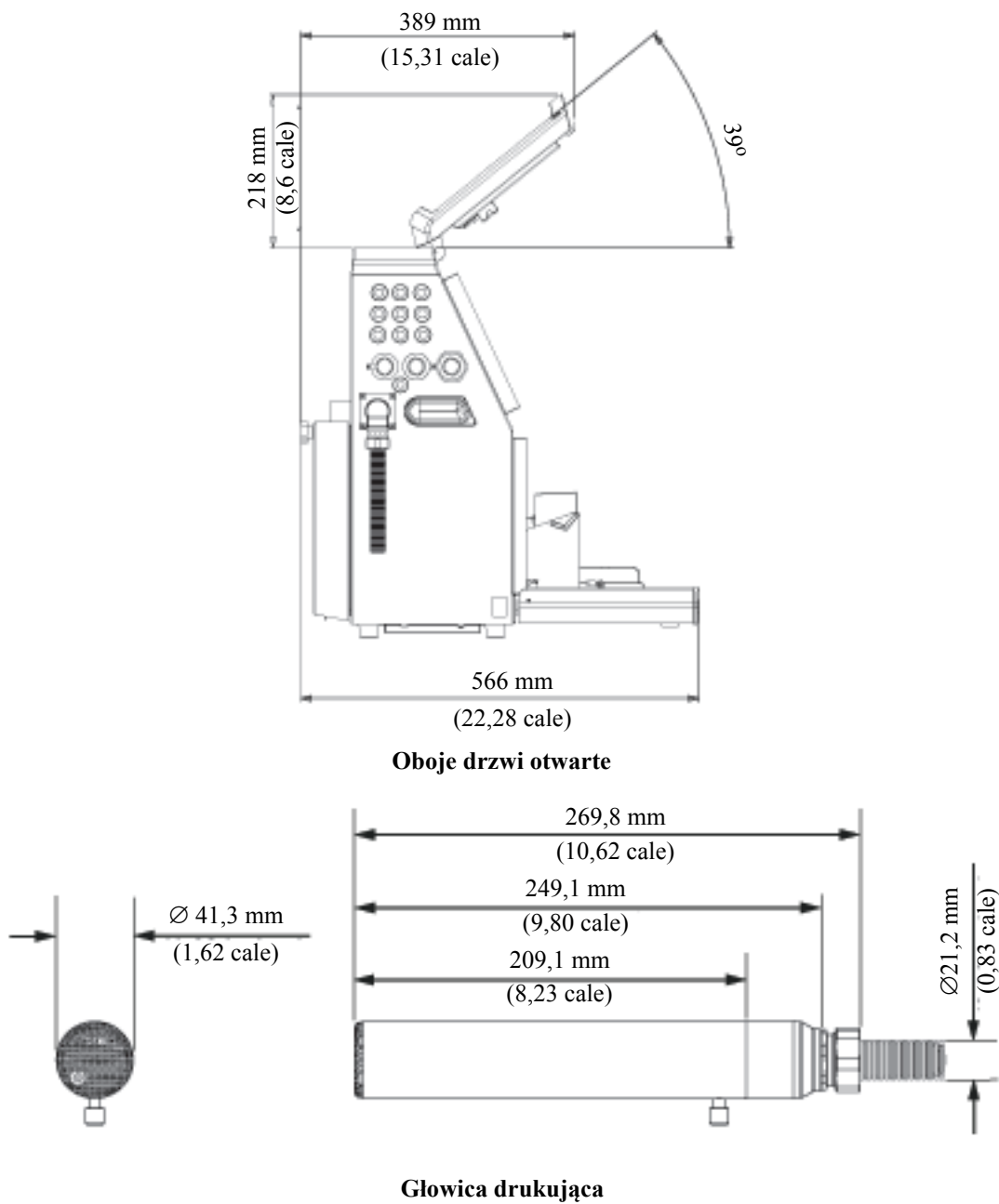
Waga netto	21 kg
------------	-------

Tabela A-2: Dane techniczne dotyczące ciężaru

Wymiary



Rysunek A-1: Wymiary drukarki



Rysunek A-2: Wymiary drukarki (ciąg dalszy)

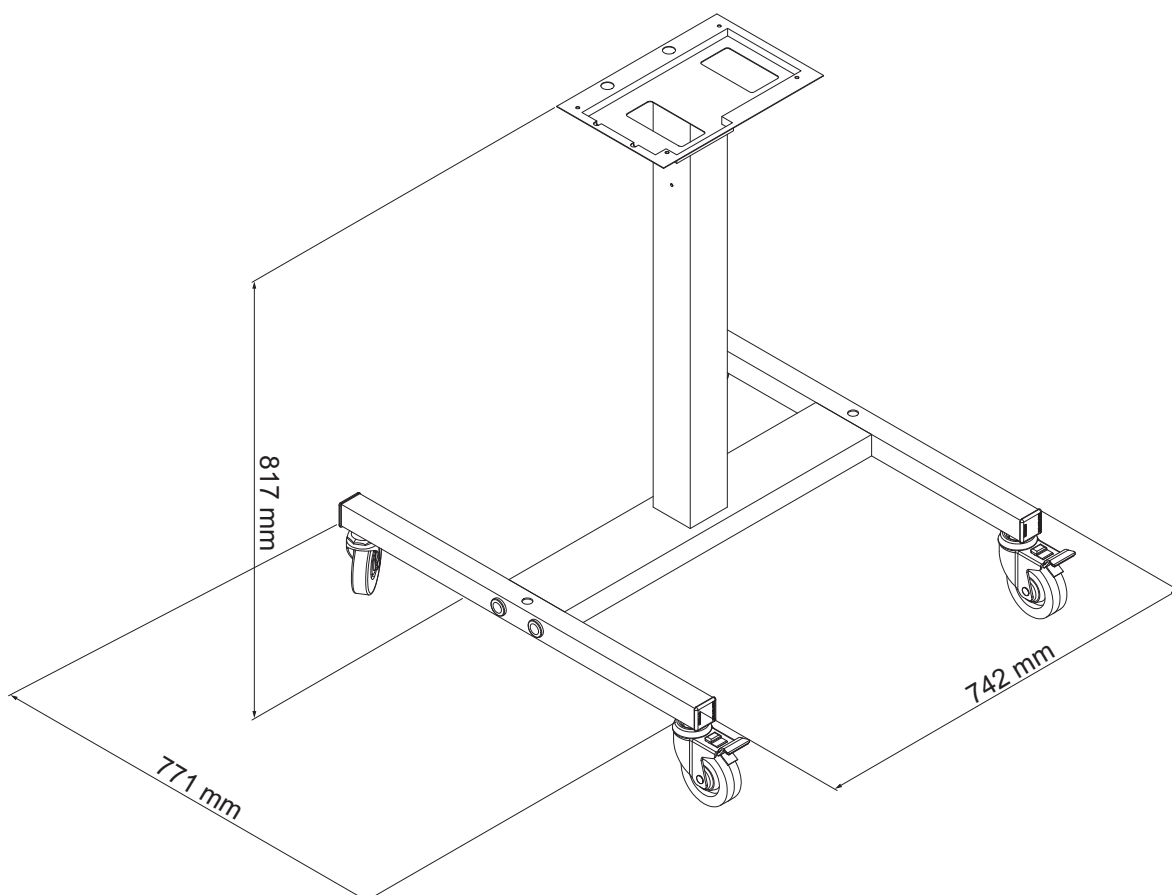
Wymiary drukarki przedstawiono poniżej w Tabeli A-3.

Szafka	Szerokość	345 mm
	Wysokość	533 mm
	Głębokość	338 mm
Głowica drukująca	Średnica	Ø41,3
	Średnica kryzy dyszy	1620: 60/70 mikronów 1620 UHS: 40/50 mikronów
Długość przewodu zintegrowanego	1620/1620 UHS 3 metry standardowo 6 metrów opcjonalnie	-
Warianty szafki	IP65 to standard	-

Tabela A-3: Wymiary drukarki

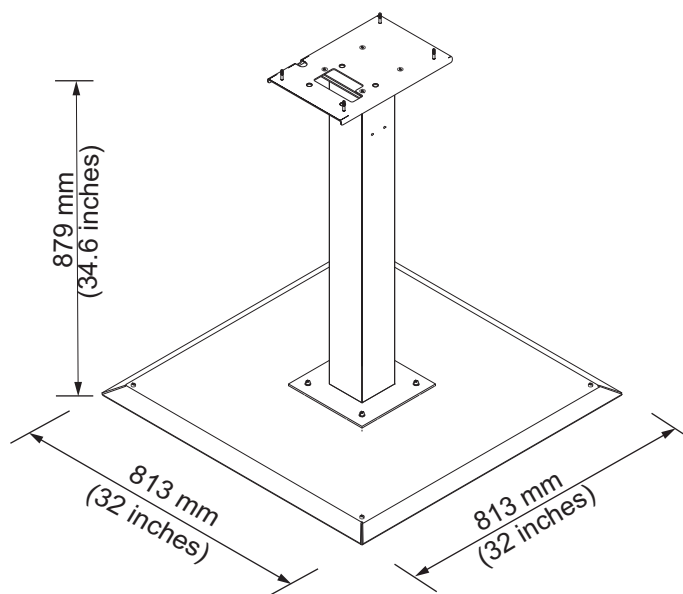
Akcesoria opcjonalne

Statyw drukarki przenośnej



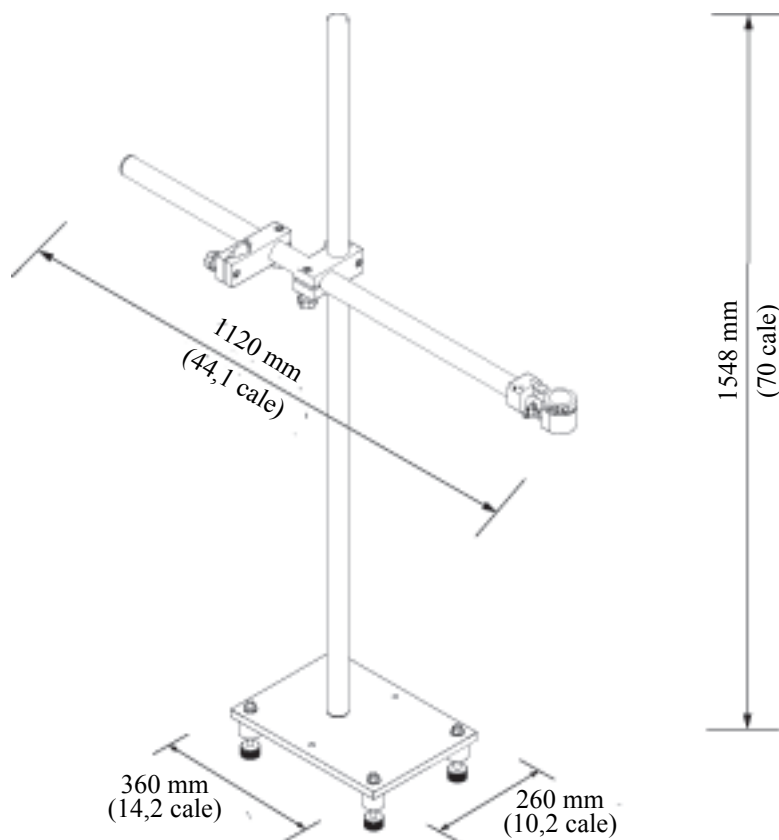
Rysunek A-3: Statyw drukarki przenośnej

Statyw drukarki stałej



Rysunek A-4: Statyw drukarki stałej

Statyw głowicy drukarki



Rysunek A-5: Statyw głowicy drukarki

Dane techniczne dotyczące otoczenia

Dane techniczne otoczenia drukarki przedstawiono poniżej w Tabeli A-4.

Temperatura robocza	5 °C do 45 °C (41 °F do 113 °F)*
Szybkość zmian temperatury otoczenia	10 Maks. °C (18 °F) na godzinę
Wilgotność względna	0% do 90% bez kondensacji*
Temperatura przechowywania	5 °C do 50 °C (41 °F do 122 °F) w oryginalnym opakowaniu
Przemysłowa klasa ochrony	standardowo IP65.

Tabela A-4: Dane techniczne dotyczące otoczenia

***Uwaga:** Elementy suszące lub inne urządzenia mogą być wymagane, gdy drukarka jest używana w środowisku o podwyższonej wilgotności lub jeżeli używane są pewne atramenty (włączając atramenty wrażliwe na działanie wody). Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z firmą Videojet Technologies Inc. pod numerem 1-800-843-3610 (wszyscy klienci ze Stanów Zjednoczonych). Poza USA klienci potrzebujący pomocy powinni kontaktować się z dystrybutorem lub przedstawicielstwem Videojet Technologies Inc.

Pojemność atramentu i płynów uzupełniających

Pojemności atramentu i rozpuszczalnika drukarki przedstawiono w Tabeli A-5.

Wkład atramentu	750 mililitrów
Wkład płynu uzupełniającego	750 mililitrów

Tabela A-5: Pojemność atramentu i płynów uzupełniających

Wysokość druku

Minimalną wysokość komunikatu dla matrycy druku podano w Tabeli A-6.

2 mm	Minimum
12 mm	Maksimum

Tabela A-6: Wysokość druku

Dane techniczne czcionek i prędkości linii

Specyfikacje czcionek i wartości prędkości dla dyszy 50, 60 i 70 mikronów przedstawia Tabela A-7 i Tabela A-8.

Uwaga: Prędkości liniowe podane w Tabeli A-7 i Tabeli A-8 dotyczą tylko zagęszczenia 60 dpi, chyba że określono inaczej.

Tryb liniowy	Wysokość	Szerokość	Prędkości kalibracji			
			70 Mikronów		60 Mikronów	
			stóp/min	m/min	stóp/min	m/min
1	5	5	914	279	914	279
1	7	4	960	293	960	293
1	7	5	800	244	800	244
1	9	7	533	163	533	163
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	305	93	305	93
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	53	16	56	17
2	5	5	376	115	376	115
2	7	4	480	146	480	146
2	7	5	400	122	400	122
2	9	7	229	70	229	70
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	53	16	56	17
3	5	5	119	36	125	38
3	7	4	265	81	265	81
3	7	5	221	67	221	67
3	9	7	53	16	121	37
4	5	5	85	26	85	26
4	7	4	64	20	67	20
4	7	5	53	16	56	17
5	5	5	53	16	56	17

Tabela A-7: Prędkości liniowe

Tryb liniowy	Wysokość	Szerokość	UHS Prędkości kalibracji	
			50 mikronów	
			stóp/min	m/min
1	5	5	1338	423
1	5	5	1190	363
1 ⁺	7	4	1111	339
1	7	5	925	282
1*	16	10	396	121
1	16	10	260	79
2	5	5	694	212
2* ⁺	7	4	625	191
2*	7	5	520	158
2	9	7	297	91
3*	5	5	490	149
3* ⁺	7	4	434	132
3*	7	5	362	110

Tabela A-8: Prędkości linii UHS – 50 mikronów

Uwaga: * oznacza wysoką prędkość dla trybu liniowego.

Uwaga: ⁺ oznacza prędkość przy zagęszczeniu 50 dpi.

Uwaga: Jeśli nie podano inaczej, prędkości linii przedstawione w Tabeli A-9 dotyczą tylko rozdzielczości 90 dpi.

Tryb liniowy	Wysokość	Szerokość	UHS Prędkości kalibracji	
			40 mikronów	
			stóp/min	m/min
1 ⁺	5	4	1,095	334
1	5	5	952	290
1 ⁺	7	4	851	259
1	7	5	709	216
1	9	7	580	177
1	12	9	456	139
1	16	10	231	70
1	24	16	65	20
2 ⁺	5	4	403	123
2	5	5	336	102
2 ⁺	7	4	283	86
2	7	5	236	72
2	9	7	129	39
3 ⁺⁺	5	4	232	71
3 [*]	5	5	193	59
3 ⁺⁺	7	4	159	48
3 [*]	7	5	133	41

Tabela A-9: Prędkości linii UHS – 40 mikronów

Uwaga: **Rastry są zależne od prędkości

Uwaga: ⁺ oznacza prędkość przy zagęszczeniu 75 dpi.

Dane techniczne kodu kreskowego

Dostępne typy kodów kreskowych pokazano w Tabeli A-10.

Uwaga: Specyfikacje kodu kreskowego i matryca danych zostały przedstawione w Tabeli A-10 i Tabeli A-11. Kody kreskowe są nanoszone z prędkością przy jednym wierszu w oparciu o wysokość wybraną przy rozdzielczości 60 dpi i 90 dpi.

Typ kodu kreskowego
UPCA
UPCE
EAN8
EAN13
Code 128 (A, B and C) (Kod 128 (A, B i C))
UCC/EAN 128
2 z 5I
Code 39 and 93 (Kod 39 i 93)
Matryca danych 2D
Prostokątna matryca danych 2D (*GS1)
QR Code ⁺

Tabela A-10: Matryca kodu kreskowego

Uwaga: ⁺ Tylko UHS.

Matryca danych
10 x 10
12 x 12
14 x 14
16 x 16
18 x 18
20 x 20
22 x 22
24 x 24
26 x 26

Tabela A-11: Wielkości kodu matrycy danych

Matryca danych
32 x 32
8 x 18
8 x 32
12 x 26
12 x 36
16 x 36
16 x 48

Tabela A-11: Wielkości kodu matrycy danych (Continued)

Uwaga: Dysza 60 mikronów jest zalecana do drukowania kodów matrycy danych o wysokości 16 lub wyższej.

CIJ

W technologii CIJ ciągły strumień atramentu zamienia się na małe kropelki atramentu, które następnie ulegają odchyleniu, aby utworzyć znaki i obrazy na podłożu

Czyste uruchomienie (czyszczenie podczas uruchomienia)

Czyszczenie podczas uruchomienia jest sekwencją rozruchową, która usuwa rozbryzgi i rozpył atramentu podczas uruchomienia. Tę sekwencję stosuje się wówczas, gdy wcześniej użyto sekwencji Czyszczenie podczas zatrzymania w celu zatrzymania procesu drukowania.

Czyste zatrzymanie (Czyszczenie podczas zatrzymania)

Funkcja Czyszczenie podczas zatrzymania zapewnia wymagany czas, jaki jest potrzebny do usunięcia atramentu z kolektora i dysz, zanim zostanie wstrzymany wtrysk atramentu. To działanie zabezpiecza głowicę drukarki przed tworzeniem się na jej powierzchni osadów wyschniętego atramentu. Czysta drukarka pracuje poprawnie przez dłuższy okres czasu.

Dysza

Atrament jest dostarczany do zestawu dysz i zostaje wypchnięty przez małe kryzowane otwory. Zestaw dysz wykonuje drgania, które zamieniają strumień atramentu w strumień małych kropelek.

Fazowanie

System sterowania z mikroprocesorem, który monitoruje dane z wykrywacza fazy. Te dane zapewniają synchronizację między ładowaniem małych kropek atramentu i ich rozbijaniem.

Fotokomórka

Przełącznik aktywowany światłem, stosowany do wykrywania obecności produktu, tym samym inicjujący drukowanie.

Ikona

Symbol graficzny służący do przedstawiania stanu drukarki lub błędu.

Koder obrotowy

Urządzenie, które wykrywa zmiany prędkości produktu i umożliwia wyregulowanie szerokości drukowania.

LCD

Wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD jest cienkim i płaskim urządzeniem składającym się z pewnej liczby pikseli czarnobiałych lub kolorowych usytuowanych z przodu źródła światła lub reflektora.

LED

Dioda LED to przyrząd półprzewodnikowy, który pod wpływem prądu elektrycznego emituje światło widzialne.

Ładowanie

Ładunek elektryczny, który oddziałuje na małe kropelki atramentu. Wielkość ładunku zależy od docelowego położenia kropli na podłożu.

Opóźnienie produktu

Opóźnienie produktu jest czasem między chwilą aktywowania fotokomórki i komunikatem rozpoczynającym drukowanie.

Parametry

Wybrane własności są używane do wyboru tekstu komunikatu. Na przykład szerokość komunikatu.

Płyta odchylająca

Płyta odchylająca wytwarza w głowicy drukarskiej pole o wysokim napięciu. Pole wysokiego napięcia odchyła kropelki atramentu do drukowania. Napięcie płyty odchylającej można zmieniać w celu kontrolowania wysokości znaków.

Podłoże

Powierzchnia produktu, na której odbywa się proces drukowania.

Pola użytkownika

Pole użytkownika jest wprowadzane do komunikatu. Pole użytkownika jest kopiowane tylko podczas operacji drukowania, więc pole użytkownika zawiera nowe uaktualnienia. (Na przykład data ważności).

Rozcieńczalnik

Płyn czyszczący stosowany do oczyszczania głowicy druku oraz usuwania zaschniętego atramentu.

RS-232

Standard komunikacji danych przepływających przez port szeregowy, który umożliwia komunikację między drukarką i innymi urządzeniami.

Satelite

Małe, dodatkowe kropelki atramentu w strumieniu atramentu wytwarzane wskutek nieprawidłowych ustawień modulacji.

Spust

Atrament nie wykorzystany przez głowicę drukarki powraca poprzez spust.

Szybkie uruchomienie

Szybkie uruchomienie jest stosowane wówczas, gdy urządzenie zostaje wyłączone na okres mniejszy niż 30 minut. Ten tryb uruchomienia drukarki stosuje się tam, gdzie dysza nie jest płukana.

Szybkie zatrzymanie

Szybkie zatrzymanie jest stosowane wówczas, gdy urządzenie zostaje wyłączone na okres mniejszy niż 30 minut. Ten tryb uruchomienia drukarki stosuje się tam, gdzie dysza jest pełna atramentu.

Wybranie komunikatu

Metoda wyboru komunikatu ze źródła zewnętrznego, a nie z klawiatury. Źródło zewnętrzne, takie jak Programowalny sterownik logiczny PLC lub skrzynka wyłączników.

WYSIWYG

WYSIWYG jest akronimem oznaczającym “uzyskasz dokładnie to, co widzisz”, w systemach komputerowych służy do opisu systemu, w którym zawartość wyświetlana w trakcie edycji ukazuje się w sposób bardzo zbliżony do produktu finalnego (w tym przypadku: znaki i obrazy drukowane na podłożu).

Zestaw znaków

Zestawy znaków są kombinacjami cyfr z alfabetu różnych języków oraz specjalnych znaków tekstowych, które zaprogramowane są w drukarce.

Zawór

Element hydrauliczny w drukarce Videojet 1620/1620 UHS do sterowania przepływem atramentu w drukarce.