



# Videojet 1620

# Videojet 1620 UHS

คู่มือการใช้งาน

P/N 462269-01

Revision AC, ตุลาคม 2014

ลิขสิทธิ์เดือนตุลาคม 2014, **Videojet Technologies Inc.** (ต่อไปจะเรียกว่า **Videojet**) สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ **Videojet Technologies Inc.** โดยประกอบด้วยข้อมูลอันเป็นความลับ และมีลิขสิทธิ์คุ้มครอง ซึ่งเป็นของ **Videojet** ห้ามมิให้ทำสำเนา นำไปใช้ หรือเปิดเผยข้อมูล โดยมีได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจาก **Videojet**

---

## Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard  
Wood Dale, IL  
60191-1073 USA  
[www.videojet.com](http://www.videojet.com)

โทรศัพท์: 1-800-843-3610  
แฟกซ์: 1-800-582-1343  
แฟกซ์ระหว่างประเทศ: 630-616-3629

สำนักงาน - USA: แอดแลนตา ชิคาโก ลอสแอนเจลิส ฟิลาเดลเฟีย  
ประเทศอื่นๆ : แคนาดา ฝรั่งเศส เยอรมนี ไอร์แลนด์ ญี่ปุ่น สเปน  
สิงคโปร์ เนเธอร์แลนด์ สหราชอาณาจักร  
ตัวแทนจำหน่ายทั่วโลก

# ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด

## สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป

อุปกรณ์นี้แสดงเครื่องหมาย CE เพื่อระบุว่ามีความสอดคล้องตามกฎหมายดังต่อไปนี้

**EN 55022: Class A**

มาตรฐานการปล่อยไอเสียสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรม

**EN 61000-6-4**

มาตรฐานทั่วไปด้านการปล่อยไอเสียสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรม

EN61000-3-2

การกระเพื่อมของกระแสฮาร์โมนิก

EN61000-3-3

การกระเพื่อมและผันแปรของแรงดันไฟฟ้า

**EN 55024**

บริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ - ลักษณะสมบัติภูมิคุ้มกัน - ชีตจำกัดและวิธีวัด

**EN 61000-6-2**

ลักษณะภูมิคุ้มกันของการทำงานเชิงอุตสาหกรรม

ปฏิบัติตามเงื่อนไขภายใต้หลักเกณฑ์ **EU EMC 2004/108/EC**

ระเบียบข้อบังคับด้านแรงดันไฟฟ้าต่ำของ **EC 2006/95/EEC**

ข้อกำหนดที่จำเป็นด้านสุขภาพและความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่คำนวณภายใต้ระดับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด

**IEC 60950-1(ed.2)**

**EN 60950-1**

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์ที่ใช้กับเทคโนโลยีสารสนเทศ รวมทั้งอุปกรณ์สำหรับธุรกิจที่ใช้ไฟฟ้า

**EN 60529**

ระดับการป้องกันของตัวเรือน (รหัส IP)

## สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา

อุปกรณ์นี้มีความสอดคล้องตาม Part 15 ของหลักเกณฑ์ของ FCC การใช้งานจะต้องเป็นไปตามเงื่อนไขสองประการดังต่อไปนี้: 1) อุปกรณ์นี้ต้องไม่ก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย และ 2) อุปกรณ์นี้ต้องยอมรับคลื่นรบกวนที่ได้รับ รวมถึงคลื่นรบกวนที่อาจทำให้การใช้งานไม่เป็นไปตามต้องการ



### คำเตือน

การแก้ไขหรือดัดแปลงอุปกรณ์นี้โดยไม่ได้รับการรับรองอย่างชัดเจนโดยผู้รับผิดชอบในการควบคุมมาตรฐาน อาจส่งผลให้ผู้ใช้เสียสิทธิ์ในการใช้งานอุปกรณ์

อุปกรณ์นี้ผ่านการทดสอบ และพบว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของอุปกรณ์ดิจิทัล Class A ภายใต้ Part 15 ของข้อบังคับของ FCC ข้อกำหนดเหล่านี้มีจุดประสงค์ เพื่อป้องกันคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์ในเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้ทำให้เกิด หรือมีการใช้ และสามารถปล่อยพลังงานคลื่นวิทยุได้ และหากไม่ติดตั้ง ตลอดจนใช้งานตามที่กำหนดไว้ในคู่มือการใช้งาน อาจก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารระบบวิทยุได้ การใช้งานอุปกรณ์นี้ในบริเวณที่อยู่อาศัยมักจะก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายได้ ในกรณีดังกล่าว ผู้ใช้จะต้องแก้ไขคลื่นรบกวน โดยรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นด้วยตนเอง

ผู้ใช้ต้องใช้สายเคเบิลแบบหุ้มฉนวนกับเครื่องนี้ เพื่อให้แน่ใจว่า เป็นไปตามข้อกำหนด Class A ของ FCC

ผู้ใช้อาจได้รับประโยชน์จากคู่มือต่อไปนี้ ที่คณะกรรมการการสื่อสารแห่งรัฐบาลกลาง (Federal Communications Commission) จัดทำขึ้น: วิธีระบุและแก้ไขปัญหาคลื่นรบกวนวิทยุ-โทรทัศน์ คู่มือนี้มีจำหน่ายที่สำนักพิมพ์ของรัฐบาลสหรัฐฯ (U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402) เลขที่สินค้า 004-00-00345-4

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของสหรัฐฯ ด้านความปลอดภัย และการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตรายโดย:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

England, UK

อุปกรณ์นี้ผ่านการตรวจสอบโดย Underwriters Laboratories Inc. ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย UL 60950-1: ความปลอดภัยของอุปกรณ์ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ ฉบับแรก หัวข้อ 2178

อุปกรณ์ทำเครื่องหมายและลงรหัส ประเภทอิเล็กทรอนิกส์

ข้อมูลอ้างอิงรายงาน E252185

## สำหรับลูกค้าในแคนาดา

อุปกรณ์ดิจิทัลชิ้นนี้มีคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุจากอุปกรณ์ดิจิทัล ไม่เกินข้อกำหนดของอุปกรณ์ Class A ดังที่กำหนดในข้อบังคับว่าด้วยคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุ ของกรมการสื่อสาร แห่งประเทศแคนาดา

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของแคนาดา ด้านความปลอดภัย และการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตรายโดย:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

England, UK

อุปกรณ์นี้ผ่านการตรวจสอบโดย Underwriters Laboratories Incorporated ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03. ความปลอดภัยของอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศ หัวข้อ 2178 อุปกรณ์ทำเครื่องหมายและลงรหัส ประเภทอิเล็กทรอนิกส์

ข้อมูลอ้างอิงรายงาน E252185

### Pour la clientèle du Canada

Le present appareil numerique n'émet pas de bruits radioelectriques dépassant les limites applicables aux appareils numerique de la class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Ce matériel a été contrôlé par les Underwriters Laboratories Inc. comme conforme aux standards de sécurité : CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03. Sécurité des matériels informatiques. Sujet 2178 : appareils électroniques de marquage et de codage.

Rapport référence E252185.



#### คำเตือน

ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ได้มีไว้สำหรับแสดงผลในระยะใกล้/หรือในแนวตรงกับสายตา เพื่อหลีกเลี่ยงแสงสะท้อนในบริเวณที่มีการแสดงผล ห้ามวางผลิตภัณฑ์นี้ไว้ในตำแหน่งที่ใกล้กับสายตา/หรือในแนวตรงกับสายตา

# การสนับสนุนและการฝึกอบรมลูกค้า

## ข้อมูลติดต่อ

หากคุณมีคำถาม หรือต้องการความช่วยเหลือ กรุณาติดต่อ Videojet Technologies Inc. ที่เบอร์ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐฯ) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ควรติดต่อกับตัวแทนจำหน่ายของ Videojet Technologies Inc. หรือหน่วยงานในสังกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.

โทรศัพท์: 1-800-843-3610

โทรสาร: 1-800-582-1343

โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

เว็บไซต์: [www.videojet.com](http://www.videojet.com)

## โปรแกรมบริการ

### เกี่ยวกับความทุ่มเทในแผนงาน **Total Source**

**Total Source® TOTAL SERVICE PLUS RELIABILITY** เป็นโครงการโดย Videojet Technologies Inc. เพื่อจัดหาบริการแบบครบวงจร สำหรับคุณที่เป็นลูกค้าคนสำคัญของเรา

### ความทุ่มเทในแผนงาน **Total Source**

แผนการให้บริการ Videojet **Total Source®** คือแผนงานที่สำคัญของเราในการจัดทำเครื่องหมายรหัสและผลงานภาพที่ทุกที่ ทุกเวลาและทุกรูปแบบที่ลูกค้าต้องการสำหรับบรรจุก๊าซ ผลิตภัณฑ์และสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ผลงานที่เราให้ความทุ่มเทประกอบไปด้วย:

- การสนับสนุนด้านแอปพลิเคชัน
- บริการการติดตั้ง
- การอบรมด้านการดูแลรักษา
- ศูนย์รับเรื่องจากลูกค้า
- ความช่วยเหลือด้านเทคนิค
- บริการภาคสนาม
- ความช่วยเหลือทางโทรศัพท์นอกเวลางาน
- ชิ้นส่วนและอุปกรณ์สิ้นเปลือง
- บริการซ่อมแซม

## การฝึกอบรมลูกค้า

หากประสงค์จะซ่อมแซม หรือดูแลรักษาเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง Videojet Technologies Inc. ขอแนะนำให้เข้ารับการอบรมในหลักสูตรเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์ที่จัดขึ้นสำหรับลูกค้า

**หมายเหตุ:** คู่มือฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นข้อมูลเสริม (ไม่ใช่ใช้แทน) หลักสูตรฝึกอบรมลูกค้าของ Videojet Technologies Inc.

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Videojet Technologies Inc. หลักสูตรฝึกอบรมสำหรับลูกค้า โทร 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้านอกสหรัฐฯ กรุณาติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet ในประเทศ เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม

# สารบัญ

ข้อมูลการปฏิบัติตามข้อกำหนด	
สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป . . . . .	i
สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา . . . . .	i
สำหรับลูกค้าในแคนาดา . . . . .	ii
<i>Pour la clientèle du Canada</i> . . . . .	iii
การสนับสนุนและการฝึกอบรมลูกค้า	
ข้อมูลติดต่อ . . . . .	iv
โปรแกรมบริการ . . . . .	iv
การฝึกอบรมลูกค้า . . . . .	v

## บทที่ 1 — บทนำ

เครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS . . . . .	1-1
เกี่ยวกับคู่มือเล่มนี้ . . . . .	1-1
ข้อมูลเผยแพร่ที่เกี่ยวข้อง . . . . .	1-1
รหัสภาษา . . . . .	1-1
การนำเสนอเนื้อหา . . . . .	1-3
การอ้างอิงตำแหน่ง . . . . .	1-3
หน่วยวัด . . . . .	1-3
ข้อมูลด้านความปลอดภัย . . . . .	1-3
คำเตือน . . . . .	1-3
ข้อควรระวัง . . . . .	1-4
หมายเหตุ . . . . .	1-4
คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เฟซผู้ใช้ . . . . .	1-4
คำย่อและตัวย่อ . . . . .	1-6
บทเนื้อหาต่างๆ ในคู่มือ . . . . .	1-7

## บทที่ 2 — ความปลอดภัย

บทนำ . . . . .	2-1
แนวทางทั่วไปด้านความปลอดภัย . . . . .	2-1
คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า . . . . .	2-2
ระบบจ่ายไฟ . . . . .	2-2
สายไฟ . . . . .	2-2



การต่อสายดินและการเชื่อมประสาน . . . . .	2-3
ฟิวส์ . . . . .	2-5
คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว . . . . .	2-5
กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ . . . . .	2-5
หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก . . . . .	2-5
น้ำยาความสะอาด . . . . .	2-6
คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด . . . . .	2-8
คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI . . . . .	2-8
คำแนะนำอื่นๆ ที่สำคัญ . . . . .	2-9

### บทที่ 3 — ส่วนประกอบหลัก

เครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS . . . . .	3-1
แผงควบคุม . . . . .	3-2
ไฟ LED แสดงสถานะ . . . . .	3-2
ปุ่มลูกศร . . . . .	3-3
แป้นพิมพ์ . . . . .	3-3
จอแสดงผล . . . . .	3-3
ปุ่มปรับคอนทราสต์ . . . . .	3-3
ปุ่มฟังก์ชัน . . . . .	3-3
หน้าจอแสดงผล . . . . .	3-4
พื้นที่สำหรับส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ . . . . .	3-5
ช่องหมึก . . . . .	3-6
โมดูลแกนหมึก . . . . .	3-6
ตลับหมึกอัจฉริยะ . . . . .	3-7
พัคลมช่องหมึก . . . . .	3-7
หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก . . . . .	3-7
แผงขั้วต่อ . . . . .	3-8
ข้อมูลขาต่อ . . . . .	3-10
สวิตช์เปิดปิด . . . . .	3-10
แผ่นกรองด้านหลัง . . . . .	3-11

### บทที่ 4 — การทำงานของเครื่องพิมพ์

บทนำ . . . . .	4-1
วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์ . . . . .	4-2

วิธีการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด . . . . .	4-2
วิธีการเริ่มต้นแบบสะอาด . . . . .	4-2
วิธีการหยุดแบบสะอาด . . . . .	4-2
วิธีการตั้งรหัสผ่าน . . . . .	4-3
วิธีการเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก . . . . .	4-3
วิธีการกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2 . . . . .	4-4
วิธีการกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนู . . . . .	4-5
วิธีการเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่นๆ . . . . .	4-6
วิธีการล้างรหัสผ่าน . . . . .	4-6
ล็อกเอาท์อัตโนมัติ . . . . .	4-7
เมนูระบบ . . . . .	4-7
เมนูเปรียบเทียบ . . . . .	4-8
เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล . . . . .	4-10
วิธีการดูข้อมูลเวอร์ชัน . . . . .	4-10
เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ . . . . .	4-11
วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ . . . . .	4-11
วิธีการซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ . . . . .	4-11
ชั่วโมงการทำงาน . . . . .	4-12
วิธีการดูชั่วโมงการทำงาน . . . . .	4-12
วิธีการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการ . . . . .	4-13
การกำหนดค่าพอร์ตอนุกรม . . . . .	4-13
วิธีการกำหนดโครงสร้างพอร์ต Ethernet . . . . .	4-14
การถ่ายโอนข้อมูลระยะไกลด้วยความเร็วสูง . . . . .	4-14
วิธีการระบุข้อมูลการให้บริการ . . . . .	4-15
วิธีการเขียนข้อความ . . . . .	4-16
กำหนดโครงสร้างเครื่องพิมพ์ . . . . .	4-17
เปิดใช้การพิมพ์ . . . . .	4-17
ตัวเลือกการพิมพ์แมนวล . . . . .	4-18
วิธีการใช้ตัวเลือกการพิมพ์ต่อเนื่อง . . . . .	4-19
การพิมพ์ DIN . . . . .	4-20
วิธีการพิมพ์ข้อความ . . . . .	4-20
วิธีการเลือกข้อความ . . . . .	4-20
วิธีการเริ่มต้นการพิมพ์ . . . . .	4-21
การตรวจสอบการพิมพ์ . . . . .	4-21
วิธีการหยุดการพิมพ์ . . . . .	4-22
วิธีการติดตั้งและพิมพ์แบบอักษรกำหนดเอง . . . . .	4-22

การติดตั้ง	4-23
การเขียนและพิมพ์ข้อความ	4-23
การปิดเครื่องพิมพ์	4-24

## บทที่ 5 — อินเทอร์เฟซผู้ใช้

บทนำ	5-1
การเลือกเมนูและรายการ	5-2
วิธีการป้อนตัวหนังสือ ตัวเลข และสลับค่า	5-4
คำอธิบายเมนู	5-6
ข้อความ	5-6
ตัวแก้ไข	5-8
ฟิลต์ผู้ใช้	5-9
พิมพ์	5-10
รหัสผ่าน	5-11
ระบบ	5-12
กำหนดค่า	5-13
เปรียบเทียบ	5-19
จัดการข้อความ	5-22
การเขียนข้อความ	5-22
วิธีการแก้ไขข้อความ	5-23
การเลือกต้นทางสำหรับข้อความ	5-24
การคัดลอกและวางข้อความ	5-25
การเขียนข้อความหลายบรรทัด	5-26
วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น	5-26
การกำหนดพารามิเตอร์เริ่มต้น	5-27
การตั้งค่าพารามิเตอร์ข้อความ	5-28
วิธีการล้างข้อความ	5-29
การบันทึกข้อความ	5-29
การบันทึกข้อความและออกจากรายการ	5-30
การออกจากรายการโดยไม่บันทึกข้อความ	5-30
การลบข้อความ	5-31
จัดการฟิลต์ผู้ใช้	5-32
การแทรกฟิลต์ผู้ใช้	5-34
การแทรกฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า	5-35
การแก้ไขฟิลต์ผู้ใช้	5-35

การลบฟิลต์ผู้ใช้ . . . . .	5-36
วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง . . . . .	5-36
การกำหนดลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ . . . . .	5-38
Pull Week . . . . .	5-42
การกำหนด Pull Week . . . . .	5-42
การตั้งค่าเคาน์เตอร์ . . . . .	5-43
การเพิ่มโลโก้ . . . . .	5-45
การเพิ่มจากทางไกล . . . . .	5-46
การตั้งค่าวันหมดอายุ . . . . .	5-46
วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความ . . . . .	5-48
การกำหนดค่า Shift . . . . .	5-49
การตั้งเวลา . . . . .	5-50
การกำหนดชั่วโมงเข้ารหัส . . . . .	5-51
การตั้งค่าวันเข้ารหัสประจำสัปดาห์ . . . . .	5-52
จัดการตัวหนังสือ . . . . .	5-53
การเปลี่ยนตัวพิมพ์แบบอักษร . . . . .	5-53
การกำหนดความสูงของแบบอักษร . . . . .	5-53
การเลือกเนื้อหา . . . . .	5-55
การคัดลอกและวางตัวหนังสือ . . . . .	5-55
การคัดลอกข้อความ . . . . .	5-56
การวางข้อความ . . . . .	5-57
การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ . . . . .	5-57
การปรับแต่งลักษณะเฉพาะ . . . . .	5-59
การแทรกบาร์โค้ด . . . . .	5-59
วิธีการแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ . . . . .	5-61
จัดการโลโก้ . . . . .	5-62
การดาวน์โหลดโลโก้ . . . . .	5-62
วิธีการสร้างโลโก้ในโปรแกรม Microsoft Paint . . . . .	5-62
การใช้เมนูแก้ไขโลโก้ . . . . .	5-65
การกำหนดขนาดโลโก้ . . . . .	5-65

## บทที่ 6 — การดูแลรักษา

บทนำ . . . . .	6-1
กำหนดการบำรุงรักษา . . . . .	6-1
การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย . . . . .	6-2
เงื่อนไขเกี่ยวกับส่วนประกอบ/เครื่องมือ . . . . .	6-2

วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย . . . . .	6-2
การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์อัจฉริยะ . . . . .	6-3
ตรวจสอบหัวพิมพ์ . . . . .	6-6
การทำความสะอาดหัวพิมพ์ . . . . .	6-6
การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น . . . . .	6-9
การทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์ . . . . .	6-11

## บทที่ 7 — การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

บทนำ . . . . .	7-1
เครื่องพิมพ์ไม่เริ่มทำงาน . . . . .	7-2
ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง . . . . .	7-3
ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง . . . . .	7-3
การพิมพ์ไม่สมบูรณ์ . . . . .	7-4
งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ . . . . .	7-4
ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์ . . . . .	7-6
ไอคอนตัวบ่งชี้ . . . . .	7-6
ไอคอนข้อบกพร่อง (แจ้งเตือน) . . . . .	7-6
ไอคอนแจ้งเตือน . . . . .	7-8
อายุแกนหมึก . . . . .	7-13
ข้อความแจ้งเตือนข้อบกพร่อง . . . . .	7-13

## Appendix A — รายละเอียดทางเทคนิค

รายละเอียดทางเทคนิคทางไฟฟ้า . . . . .	A-1
น้ำหนัก . . . . .	A-1
ขนาด . . . . .	A-2
อุปกรณ์เสริม . . . . .	A-5
ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่ . . . . .	A-5
ฐานเครื่องพิมพ์แบบยึดกับที่ . . . . .	A-6
ฐานหัวพิมพ์ . . . . .	A-7
รายละเอียดทางเทคนิคด้านสิ่งแวดล้อม . . . . .	A-7
ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก . . . . .	A-8
ความสูงของงานพิมพ์ . . . . .	A-8
รายละเอียดทางเทคนิคสำหรับแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัด . . . . .	A-9
รายละเอียดทางเทคนิคของบาร์โค้ด . . . . .	A-12

อภิธานศัพท์

## เครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS

เครื่องพิมพ์รุ่นนี้เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่อง สามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่างๆ เครื่องพิมพ์มีช่วงเวลาการใช้งานที่สูงเป็นพิเศษ ให้คุณภาพการพิมพ์สูงและใช้งานได้ง่าย

เครื่องพิมพ์ 1620 HR เป็นรุ่น UHS พร้อมอปชั่นหัวฉีด 40 ไมครอน โปรดดูข้อมูลจำเพาะของไมครอน UHS 40 ในคู่มือการใช้งานเกี่ยวกับรายการอื่นๆ นอกเหนือจากซีรีส์ 1620 แบบมาตรฐาน

## เกี่ยวกับคู่มือเล่มนี้

คู่มือผู้ใช้จัดทำขึ้นสำหรับผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ทุกๆ ไป คู่มือผู้ใช้นี้จะช่วยให้ผู้ใช้เข้าใจชิ้นส่วนต่างๆ และขั้นตอนการพิมพ์ต่างๆ ของเครื่องพิมพ์นี้

## ข้อมูลเผยแพร่ที่เกี่ยวข้อง

มีการจัดทำคู่มือต่อไปนี้อีกการอ้างอิง:

คู่มือการให้บริการ Videojet 1620/1620 UHS หมายเลขชิ้นส่วน 462273

### รหัสภาษา

เมื่อคุณต้องการสั่งคู่มือเหล่านี้ อย่าลืมใส่รหัสภาษา 2 หลักที่ส่วนท้ายของหมายเลขชิ้นส่วน เช่น คู่มือผู้ใช้ภาษาสเปนจะมีหมายเลขชิ้นส่วนเป็น 462269-04 ตาราง 1-1 ในหน้า 1-2 จะแสดงรายการรหัสภาษาต่างๆ ที่คุณสามารถใช้เพื่อระบุฉบับแปลของคู่มือที่ต้องการ

**หมายเหตุ:** เครื่องหมายดอกจัน (\*) ใช้ระบุว่ามีคู่มือผู้ใช้พร้อมให้ใช้ได้ เครื่องหมายบวก (+) ใช้ระบุว่าคู่มือให้บริการพร้อมให้ใช้ได้ เครื่องหมายตัวเลข (#) ใช้ระบุว่ามีการประกอบรายการชิ้นส่วนสำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย หรือสำนักงานสาขาของ Videojet

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่หมายเหตุ)	
01	อังกฤษ (สหรัฐฯ)	*	+
02	ฝรั่งเศส	*	+
03	เยอรมัน	*	+
04	สเปน	*	+
05	โปรตุเกสบราซิล	*	
06	ญี่ปุ่น	*	+
07	รัสเซีย	*	
08	อิตาลี	*	
09	เนเธอร์แลนด์	*	
10	จีน (ใหม่)	*	+
11	อารบิก	*	
12	เกาหลี	*	+
13	ไทย	*	
15	นอร์เวย์	*	
16	ฟินแลนด์	*	
17	สวีเดน	*	
18	เดนมาร์ก	*	
19	กรีก	*	
20	ฮิบรู	*	
21	อังกฤษ (สหราชอาณาจักร)	*	+
23	โปแลนด์	*	
24	ตุรกี	*	+
25	เช็ก	*	
26	ฮังการี	*	
33	เวียดนาม	*	
34	บัลแกเรีย	*	

ตาราง 1-1: รายการรหัสภาษา

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่หมายเหตุ)	
36	จีน (เก่า)	*	
55	โรมาเนีย	*	
57	เซอร์เบีย	*	

ตาราง 1-1: รายการรหัสภาษา (ต่อ)

## การนำเสนอเนื้อหา

คู่มือฉบับนี้ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ เช่น คำแนะนำเพื่อความปลอดภัย หมายเหตุเพิ่มเติม คำศัพท์เกี่ยวกับอินเทอร์เฟซผู้ใช้ (UI) ฯลฯ เพื่อช่วยคุณระบุข้อมูลประเภทต่างๆ เหล่านี้ จึงมีการใช้ลักษณะการเขียนที่แตกต่างกันในคู่มือฉบับนี้ เนื้อหาในส่วนนี้จะอธิบายลักษณะการเขียนเหล่านี้

### การอ้างอิงตำแหน่ง

ตำแหน่งและทิศทาง เช่น ซ้าย ขวา หน้า หลัง ไปทางขวา และไปทางซ้าย จะสัมพันธ์กับเครื่องพิมพ์ เมื่อคุณมองจากด้านหน้า

### หน่วยวัด

คู่มือฉบับนี้ใช้หน่วยวัดระบบเมตริก โดยมีหน่วยวัดแบบอังกฤษแจ้งไว้ในวงเล็บ ตัวอย่างเช่น 240 มม. (9.44 นิ้ว)

### ข้อมูลด้านความปลอดภัย

ข้อมูลความปลอดภัยประกอบไปด้วยคำเตือนและข้อควรระวังต่างๆ

#### คำเตือน

คำเตือน ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้คุณได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้ ตัวอย่างเช่น





### คำเตือน

น้ำยาทำความสะอาดเป็นพิษเมื่อเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด  
กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไป ให้พบแพทย์ทันที

### ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้เกิดความเสียหาย  
ต่ออุปกรณ์ได้ ตัวอย่างเช่น



### ข้อควรระวัง

อย่าเสียบ หรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ ขณะเปิดเครื่อง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้  
อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์ชำรุดเสียหายได้

## หมายเหตุ

หมายเหตุ เป็นข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับประเด็นต่างๆ

ตัวอย่างเช่น

**หมายเหตุ:** คุณสามารถตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่านสำหรับฟังก์ชันบางตัว เพื่อป้องกันการ  
เข้าใช้งานโดยบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาต

## คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เน็ตเฟสผู้ใช้

องค์ประกอบเกี่ยวกับ UI จะแสดงเป็นตัวเอียง ตัวอย่างเช่น

“กด Alt+M เพื่อเลือกเมนู **ข้อความ**” คำว่า **ข้อความ** เป็นองค์ประกอบของ UI ซึ่งแสดงเป็นตัวเอียง  
(โปรดดูที่ รูปประกอบ 1-1)





ภาพ 1-1: หน้าจอเมนู

ลักษณะการเขียนที่ใช้เพื่อระบุปุ่มต่างๆ บนแผงควบคุมมีแสดงไว้ใน ตาราง 1-2 ในหน้า 1-5

ปุ่ม	ลักษณะที่ใช้
	ปุ่ม ลูกศรซ้าย
	ปุ่ม ลูกศรขวา
	ปุ่ม ลูกศรขึ้น
	ปุ่ม ลูกศรลง
 	ปุ่ม Enter
 	ปุ่ม Esc
	ปุ่ม F1
	ปุ่ม F2

ตาราง 1-2: รูปแบบการนำเสนอเนื้อหาสำหรับปุ่มกด

ปุ่ม	ลักษณะที่ใช้
	ปุ่ม F3
	ปุ่ม F4
	ปุ่ม Alt
	ปุ่ม Ctrl
	ปุ่ม Shift

ตาราง 1-2: รูปแบบการนำเสนอเนื้อหาสำหรับปุ่มกด (ต่อ)

## คำย่อและตัวย่อ

คำย่อ	ความหมาย
AC	กระแสสลับ (Alternate Current)
CDA	อากาศแห้งที่สะอาด (Clean Dry Air)
LED	หลอดไฟไดโอดเปล่งแสง (Light Emitting Diode)
LCD	จอผลึกเหลว (Liquid Crystal Display)
UHS	ความเร็วสูงเป็นพิเศษ
UI	อินเทอร์เฟซผู้ใช้
WYSIWYG	สิ่งที่คุณเห็นคือสิ่งที่คุณได้ (What You See Is What You Get)

ตาราง 1-3: คำย่อและตัวย่อ

## บทเนื้อหาต่าง ๆ ในคู่มือ

บทที่	ชื่อบท	คำอธิบาย
1.	บทนำ	มีข้อมูลเกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้ ข้อมูลเผยแพร่ที่เกี่ยวข้อง และลักษณะการเขียนที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้
2.	ความปลอดภัย	ประกอบไปด้วยข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและอันตรายต่างๆ
3.	ส่วนประกอบหลัก	อธิบายส่วนประกอบหลักต่างๆ ของเครื่องพิมพ์
4.	การทำงานของเครื่องพิมพ์	มีข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการตั้งค่าและใช้งานเครื่องพิมพ์
5.	อินเทอร์เน็ตเฟซผู้ใช้	อธิบายวิธีการใช้ UI เพื่อเขียนและบันทึกข้อความ
6.	การดูแลรักษา	มีข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการดูแลรักษาและทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
7.	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	ประกอบไปด้วยขั้นตอนการวินิจฉัยและแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับผู้ใช้เครื่อง
8.	รายละเอียดทางเทคนิค	ประกอบไปด้วยรายละเอียดทางเทคนิคสำหรับเครื่องพิมพ์
9.	อภิธานศัพท์	อธิบายคำศัพท์ทางเทคนิคเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์

ตาราง 1-4: รายการบทเนื้อหาต่างๆ

## บทนำ

Videojet Technologies Inc. มีนโยบายสำคัญเพื่อผลักดันความมุ่งมั่นในฐานะผู้ผลิตระบบการพิมพ์/การพิมพ์รหัสแบบไม่สัมผัสกระดาษ รวมทั้งการผลิตหมึกพิมพ์ที่ได้มาตรฐานสูงทั้งด้านประสิทธิภาพในการทำงานและความน่าเชื่อถือ บริษัทปฏิบัติตามเทคนิคในการควบคุมคุณภาพที่เข้มงวดเพื่อป้องกันโอกาสที่จะเกิดความเสียหายและอันตรายต่อผลิตภัณฑ์ของเรา

เป้าหมายในการใช้งานเครื่องพิมพ์นี้ คือ เพื่อพิมพ์ข้อมูลรายละเอียดลงบนผลิตภัณฑ์โดยตรง การนำอุปกรณ์นี้ไปใช้งานเพื่อวัตถุประสงค์อื่นอาจนำไปสู่การบาดเจ็บต่อร่างกายขั้นรุนแรงได้

แนวทางความปลอดภัยที่ให้ไว้ในบทนี้ มีจุดประสงค์เพื่อให้ความรู้แก่ช่างเทคนิคในทุกประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ทั้งนี้ เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทำงานได้อย่างต่อเนื่องและผู้ใช้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

## แนวทางทั่วไปด้านความปลอดภัย

- โปรดดูรายละเอียดสำคัญๆ ในคู่มือบริการที่ตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ Videojet
- เฉพาะช่างที่ผ่านการฝึกอบรมโดย Videojet เท่านั้นที่สามารถทำการติดตั้งและดูแลรักษาเครื่องได้ การติดตั้งหรือดูแลรักษาโดยบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องพิมพ์และทำให้คุณเสียสิทธิ์ในการรับประกัน
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขนในการทำความสะอาด อย่าใช้แรงดันอากาศ เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุที่มีผิวเสียดทานหรือแข็งกระด้าง
- หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้นหัวพิมพ์อาจเกิดความเสียหาย
- อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง มิฉะนั้นเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย

## คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เนื้อหาในส่วนนี้เป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบจ่ายไฟและสายไฟต่างๆ

### ระบบจ่ายไฟ



#### คำเตือน

อุปกรณ์ใช้แรงดันไฟฟ้าที่อาจเป็นอันตรายถึงชีวิต เมื่อมีการเสียบสายไฟ ให้ผู้ที่ได้รับการฝึกอบรม และได้รับอนุญาตเท่านั้น เป็นผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่อง



#### คำเตือน

ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า ปลดปลั๊กไฟของเครื่องพิมพ์ ก่อนเปิดฝาคออบ หรือพยายามดูแลรักษา หรือซ่อมแซมเครื่อง เว้นแต่จะจำเป็นต้องเปิดใช้เครื่องพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจทำให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้



#### คำเตือน

แรงดัน AC ไฟแรงสูงอาจมีอยู่ที่ตัวแปลงสัญญาณและแบคไลต์ ควรใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างยิ่งเมื่อทำการวินิจฉัยข้อผิดพลาดในบริเวณเหล่านี้

### สายไฟ



#### คำเตือน

ใช้สายไฟที่ให้มาพร้อมเครื่องพิมพ์เท่านั้น สายไฟนี้ต้องต่อเข้ากับปลั๊กสามขาที่ผ่านการรับรองแล้ว โดยมีสายดินเป็นระบบป้องกัน

ควรดูแลสายไฟ เต้ารับ และปลั๊กไฟ ให้แห้งและสะอาดอยู่เสมอ

สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องเสียบปลั๊ก เต้าเสียบปลั๊กไฟต้องอยู่ใกล้อุปกรณ์ และต้องเข้าถึงได้ง่าย

**คำเตือน**

ตรวจสอบสายเคเบิลว่าไม่มีรอยชำรุดเสียหาย สึกหรือ เป็นสนิม หรือเกิดการเสื่อมสภาพ  
ดูแลอย่าให้มีสี คราบหมึกพิมพ์ หรือสนิมอยู่ในบริเวณจุดเชื่อมต่อสายดิน/รอยเชื่อม

**การต่อสายดินและการเชื่อมประสาน****คำเตือน**

เครื่องพิมพ์จะต้องต่อกับแหล่งจ่ายไฟกระแสสลับซึ่งเดินสายดินไว้เท่านั้น ตามข้อกำหนดของ  
IEC หรือระเบียบที่ใช้บังคับในประเทศ

**คำเตือน**

ห้ามใช้เครื่องพิมพ์ หากสายดินขาด หรือมีการปลดขั้วสายดินออก หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้  
อาจทำให้เกิดไฟดูดได้

**คำเตือน**

ต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับขั้วอิเล็กทรอนิกส์สายดินเสมอ หรือเข้ากับระบบสายดิน  
ของอาคารโดยใช้สายเคเบิลที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน NEC ทั้งนี้เพื่อถ่ายเทพลัง  
ไฟฟ้าสถิตทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นได้ ตัวอย่างเช่น ถาดโลหะที่ต่อลงดิน

**คำเตือน**

ค่าความต้านทานจากถาดโลหะที่ต่อลงดินไปยังตัวอุปกรณ์หรือหุ้ดควรอยู่ระหว่าง 0 และ  
ไม่เกิน 1 โอห์ม ควรทำการตรวจสอบค่าความต้านทานเป็นประจำด้วยโอห์มมิเตอร์ที่ปลอดภัย  
และเชื่อถือได้



### คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย PCB ประกอบไปด้วยอุปกรณ์ที่อ่อนไหวต่อประจุไฟฟ้าสถิต ต้องสวมสายรัดข้อมือป้องกันไฟฟ้าสถิตที่ต่อกราวด์ถูกต้องขณะปฏิบัติงานหรือดำเนินการใดๆ กับ PCB



### คำเตือน

พยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต โดยใช้วิธีการต่อสายดินและการเชื่อมประสานที่เหมาะสม ใช้เฉพาะถาดโลหะและสายดินที่ผ่านการรับรองจาก Videojet เท่านั้น



### คำเตือน

เชื่อมต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับสายเคเบิลที่ผ่านการรับรอง เพื่อรักษาให้คงอยู่ในสภาพเดิมมากที่สุด และช่วยลดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิตให้เหลือน้อยที่สุด ตัวอย่างเช่น ต่อหัวพิมพ์กับถาดโลหะ



### คำเตือน

สถานีจัดล้างพิเศษได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการจัดล้างหัวพิมพ์ ห้ามใช้เพื่อการล้างหรือการพิมพ์ในด้านอื่น  
หยุดการฉีดจ่ายหมึกและตัดกระแสไฟที่เป็นอันตรายก่อนเริ่มการล้างหัวพิมพ์



### ข้อควรระวัง

หมั่นดูแลให้ถาดโลหะว่างเปล่าอยู่เสมอ หมึกและน้ำยาความสะอาดบางชนิดเป็นสารไวไฟ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการทิ้งน้ำยาหรือของเหลวตามหลักเกณฑ์ของ HAZMAT



## ฟิวส์



### คำเตือน

เพื่อเป็นการป้องกันภัยจากการเกิดไฟไหม้อย่างต่อเนื่อง ขอให้เปลี่ยนฟิวส์ตามชนิด และกำลังไฟที่กำหนดเท่านั้น

## คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว

เนื้อหาในส่วนนี้อธิบายเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการใดๆ กับชุดหมึก น้ำยาเติมหมึก น้ำยาทำความสะอาด รวมทั้งมาตรการป้องกันเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

### กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

ขอให้อ่านและทำความเข้าใจกับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ (MSDS) ก่อนใช้หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาด หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาด แต่ละประเภทมี MSDS ของตัวเอง ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ [www.videojet.com](http://www.videojet.com) จากนั้นเข้าไปที่ เอกสารกำกับ > เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัสดุ

### หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก



### คำเตือน

หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ การป้องกันการบาดเจ็บขณะใช้สารเหล่านี้:

สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้าง หรือหน้ากากตลอดเวลา ควรสวมแว่นตานิรภัยขณะ ทำการบำรุงรักษาเครื่องร่วมด้วย

ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกสัมผัสกับผิวหนัง ให้ล้างออกด้วยสบู่ทันที อย่าใช้หัวฉีดน้ำ หรือสารละลายทำความสะอาดรอยหมึกออกจากผิวหนัง



### คำเตือน

หมึกพิมพ์ และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟ ต้องจัดเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์ และตัวทำละลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้

นำทิชชู หรือผ้า ที่เปื้อกสารเหล่านี้ ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทั้งของทั้งหมด ตามระเบียบ ข้อบังคับของประเทศ

ในกรณีที่ภาชนะใส่หมึกพิมพ์ หรือน้ำยาเติมยังไม่หมด ควรจะปิดผนึกใหม่ให้ดี แนะนำให้ใช้ เฉพาะขวดเติมนั้นขณะเติมหมึกหรือเติมน้ำยาเติมหมึก ขวดที่เติมไม่เต็มจะต้องทิ้ง ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่



### คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย ขณะปรับตั้งหัวฉีด ต้องให้หมึกไหลลงในถ้วยแก้ว หรือ ภาชนะที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของหมึก ห้ามนำหมึกที่ผ่านกระบวนการ นี้กลับมาใช้ ทั้งหมึกที่เป็นของเสียทั้งหมด ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่



### คำเตือน

การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีนเมา ให้ใช้งานในพื้นที่ เปิดโล่ง และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

## น้ำยาทำความสะอาด



### คำเตือน

น้ำยาทำความสะอาดเป็นพิษเมื่อเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่ม เข้าไป ให้พบแพทย์ทันที

**คำเตือน**

น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายเมื่อต้องใช้สารดังกล่าว:

สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้าง หรือหน้ากากตลอดเวลา ควรสวมแว่นตานิรภัยขณะทำการบำรุงรักษาเครื่องร่วมด้วย

ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

**คำเตือน**

น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและติดไฟง่าย สารเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งานตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้กับน้ำยาทำความสะอาดนี้

ต้องนำทิชชูหรือผ้าที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทั้งของทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับของประเทศ

**ข้อควรระวัง**

ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกพิมพ์ที่ใช้อยู่ ก่อนทำความสะอาดหัวพิมพ์ มิฉะนั้น หัวพิมพ์อาจเกิดการชำรุดเสียหายได้

**ข้อควรระวัง**

น้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของคลอไรด์ รวมทั้งน้ำยาฟอกไฮโปคลอไรต์หรือกรดไฮโดรคลอริกอาจทำให้พื้นผิวเสียหายและเกิดรอยฝังแน่นได้ ห้ามใช้น้ำยาเหล่านี้กับ

สแตนเลสสตีล ในกรณีที่ใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวด วัสดุที่ใช้จะต้องเป็นสแตนเลสสตีล วัสดุขั้วดูที่ใช้จะต้องไม่มีสิ่งปนเปื้อน โดยเฉพาะเหล็กหรือคลอไรด์

## คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด



### คำเตือน

อนุภาคและวัสดุที่ลอยอยู่ในอากาศ เป็นภัยต่อสุขภาพ อย่าใช้แรงดันอากาศในการทำความสะอาด

## คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI



### ข้อควรระวัง

เพื่อป้องกันการเข้าใช้ซอฟต์แวร์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ทำการล้างรหัสผ่าน แล้ว เมื่อออกจากรหัสผ่านระดับที่สูงกว่า



### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงจากข้อมูลสูญหาย: ตรวจสอบให้แน่ใจว่า คุณได้เลือกชื่อข้อความอย่างถูกต้องสำหรับข้อความที่จะลบทิ้ง เพราะจะไม่มีการถกเถียงยืนยันการเลือกข้อความ ข้อความทั้งหมดจากข้อความทดสอบ จะถูกลบทิ้งเมื่อคุณเลือกตัวเลือก ลบข้อความทั้งหมด



### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล ตัวเลือก **ลบไฟล์ผู้ใช้** จะลบไฟล์ผู้ใช้ทิ้งโดยไม่ขอให้ยืนยันก่อนลบ

## คำแนะนำอื่นๆ ที่สำคัญ



### ข้อควรระวัง

หลังจากหยุดใช้งานแบบเร็ว ไม่ควรปล่อยเครื่องพิมพ์ไว้ในสถานะตั้งกล่วเป็นเวลานาน เนื่องจากหมึกพิมพ์ที่แห้งตัวจะทำให้เริ่มการทำงานได้ยาก



### ข้อควรระวัง

หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้น EHT จะหยุดทำงาน



### คำเตือน

ถ้านำแบตเตอรี่ชนิดที่ไม่ถูกต้องมาเปลี่ยน อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการระเบิดได้ ควรกำจัดแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วตามคำแนะนำและระเบียบข้อบังคับในประเทศเสมอ



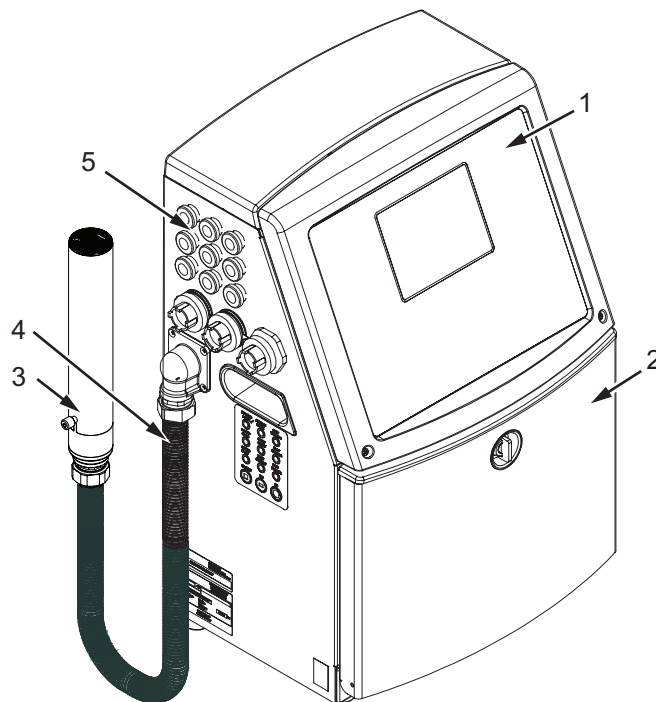
### คำเตือน

ในกรณีที่เกิดปัญหาเกี่ยวกับเครื่อง เครื่องอาจมีความร้อนสูงถึง 70 °C ระวังอย่าสัมผัสบริเวณแผ่นที่มีการติดตั้งชุดทำความร้อนอยู่ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

# ส่วนประกอบหลัก

# 3

## เครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS



1. แผงควบคุม
2. ช่องหมึก
3. หัวพิมพ์
4. สายส่งหมึก

5. แผงเชื่อมต่อ
6. พื้นที่สำหรับส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์\*
7. สวิตช์เปิดปิดเครื่อง\*
8. แผงรองด้านหลัง\*

\*ส่วนประกอบนี้ไม่มีแสดงในภาพ

ภาพ 3-1: ส่วนประกอบหลักของเครื่องพิมพ์

## แผงควบคุม

คุณสามารถใช้แผงควบคุม (รูปที่ 3-2 ในหน้าที่ 3-2) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- เริ่มและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์
- สร้าง แก้ไข คัดลอก และลบข้อความการพิมพ์
- เลือกข้อความที่จะพิมพ์
- ตรวจสอบสถานะของเครื่องพิมพ์
- กำหนดค่าและควบคุมฟังก์ชันต่างๆ ของเครื่องพิมพ์

**หมายเหตุ:** คุณสามารถตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่านสำหรับฟังก์ชันบางตัว เพื่อป้องกันการเข้าใช้งานโดยบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาต



- |                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| 1. ไฟ LED แสดงสถานะ | 5. หน้าจอแสดงผล      |
| 2. ปุ่มลูกศร        | 6. ปุ่มปรับคอนทราสต์ |
| 3. แป้นพิมพ์        | 7. ปุ่มฟังก์ชัน      |
| 4. ปุ่มข้อมูล       |                      |

ภาพ 3-2: แผงควบคุม

**หมายเหตุ:** แป้นกดสำหรับภาษาต่างๆ จะมีจัดไว้ให้พร้อมกับชุดภาษาต่างๆ

### ไฟ LED แสดงสถานะ

หลอดไดโอดเปล่งแสง (LED) (หัวข้อที่ 1 รูปที่ 3-2 ในหน้าที่ 3-2) แสดงสถานะของระบบ

## ปุ่มลูกศร

ผู้ใช้สามารถใช้ปุ่มลูกศร (รายการที่ 2) เพื่อ เลื่อนดูเมนูต่างๆ ของซอฟต์แวร์

## แป้นพิมพ์

แป้นพิมพ์ (รายการที่ 3) เป็นแป้นกดแบบแผ่น (QWERTY) มี 72 ปุ่ม ลักษณะเหมือนปุ่มสัมผัส ตัวทำละลายที่คุณใช้สำหรับการพิมพ์และการบำรุงรักษาจะไม่ทำให้แป้นพิมพ์เสียหาย

## จอแสดงผล





จอผลึกเหลว (LCD) ระบบ QVGA (รายการที่ 5) ให้ความละเอียดที่ 320 x 240 พิกเซล จอ LCD มีไฟ LED พื้นหลัง เพื่อช่วยให้คุณมองเห็นในสภาวะที่มีแสงน้อย

## ปุ่มปรับคอนทราสต์

ผู้ใช้สามารถใช้ปุ่มปรับคอนทราสต์  (รายการที่ 6) เพื่อเพิ่มหรือลดความความชัดที่จอ LCD

## ปุ่มฟังก์ชัน

ปุ่มฟังก์ชันสี่ปุ่มต่อไปนี้ใช้สำหรับการควบคุมการทำงานเบื้องต้นของเครื่องพิมพ์ (รายการที่ 7):

	เริ่มหรือหยุดการทำงานของอิงค์เจ็ท
	เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์
	เข้าไปที่หน้าจอเมนู
	ดูและแก้ไขข้อความ

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับปุ่มการใช้งานและการทำงานต่างๆ โดยใช้ CTRL และ ALT โปรดดู “Soft Keys” ในหน้า 5-4



## หน้าจอแสดงผล

หน้าจอแสดงผลนี้จะแสดงส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้:



1. ข้อความ
2. ข้อความแจ้งข้อบกพร่อง
3. ปุ่มควบคุม

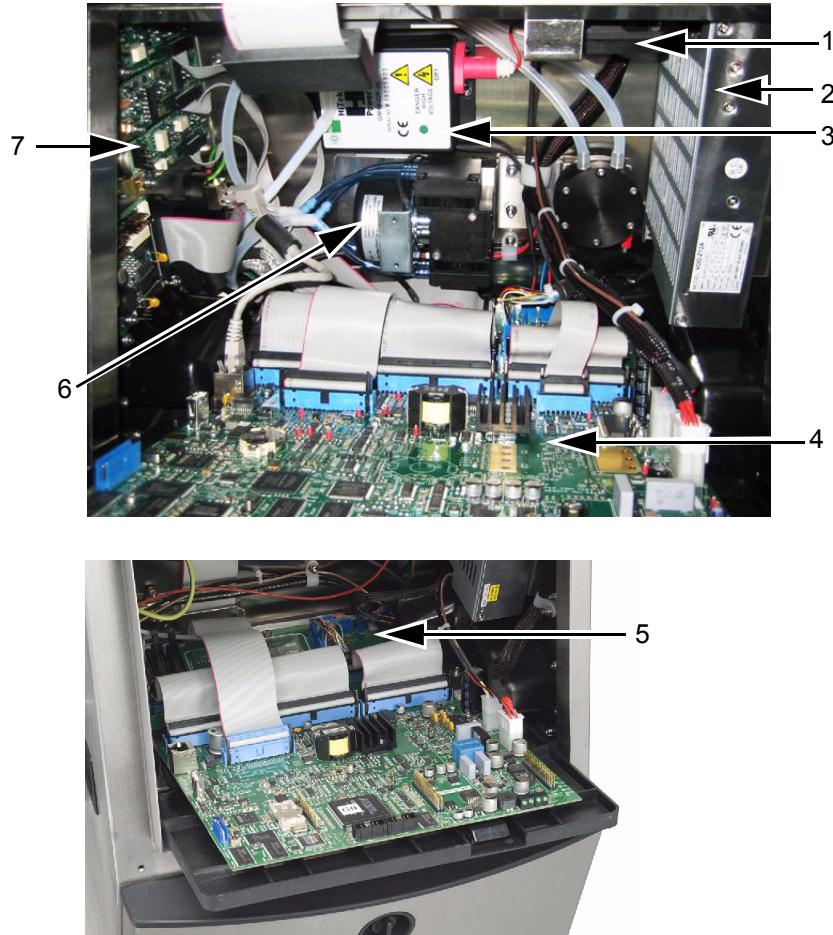
ภาพ 3-3: หน้าจอแสดงผล

หน้าจอจะแสดงส่วนประกอบต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- การควบคุมปุ่มฟังก์ชัน
- ไอคอนแสดงสถานะเครื่องพิมพ์และ ภาวะความบกพร่อง รวมทั้งเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์\*
  - \* เมื่อเปิดใช้งานเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ หน้าจอจะแสดงเลขนับเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์
- ชื่อและเนื้อหาของข้อความ รายละเอียดในจอแสดงผลคือข้อมูลจริงของสิ่งที่เครื่องพิมพ์จะพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ (WYSIWYG)
- ไอคอนแสดงระดับน้ำยาในตลับหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก
- ประเภทหมึกพิมพ์ ตัวอย่างเช่น V501A-D

## พื้นที่สำหรับส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์

พื้นที่สำหรับส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วยส่วนประกอบต่าง ๆ ที่แสดงใน รูปที่ 3-4 ในหน้าที่ 3-2



- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1. พัดลมส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์ | 5. แผงอินเทอร์เฟซของเครื่องพิมพ์ (PIB) |
| 2. แหล่งจ่ายไฟ                   | 6. ปุ่มลม                              |
| 3. บล๊อคไฟแรงสูง (บล๊อค EHT)     | 7. แผงเชื่อมต่อ                        |
| 4. แผงระบบควบคุม                 |  |

ภาพ 3-4: พื้นที่สำหรับส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์

**หมายเหตุ:** เมื่อลูกค้าสั่งเครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS ที่มีเครื่องเป่าแห้ง ปุ่มลมจะถูกถอดออกจากเครื่องพิมพ์ ระบบเป่าแห้งแบบใช้อากาศจะจ่ายอากาศไปยังหัวพิมพ์จาก แหล่งอากาศภายนอก ต้องใช้เครื่องเป่าลมหากเครื่องพิมพ์ทำงานในที่ที่มีความชื้นสูงหรือเมื่อใช้งาน หมึกที่มีความไวต่อน้ำ กรุณาติดต่อ Videojet Technologies Inc. ที่เบอร์ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐฯ) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ควรติดต่อกับตัวแทนจำหน่ายของ Videojet Technologies Inc. หรือหน่วยงานในสังกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ

## ช่องหมึก

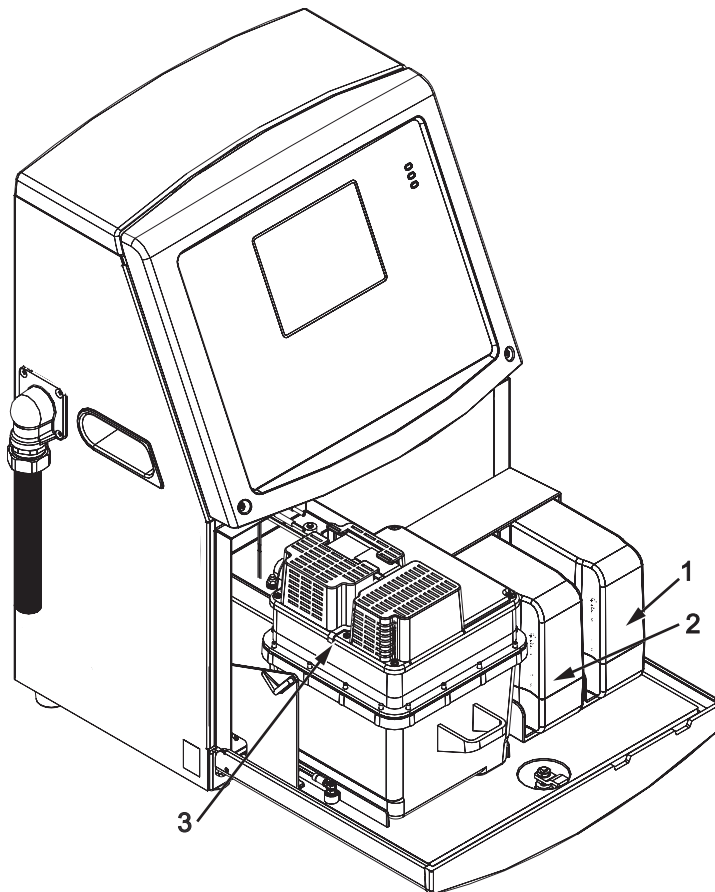
ช่องหมึกของเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยโมดูลแกนหมึก ตลับหมึกอัจฉริยะและตลับน้ำยาเติมหมึก พัฒนมาเพื่อความเย็นจะช่วยระบายความร้อนให้กับช่องหมึก ส่วนตัวกรองจะทำหน้าที่กรองฝุ่นไม่ให้เข้าไปในช่องหมึก

### โมดูลแกนหมึก

โมดูลแกนหมึกช่วยรักษาแรงดันและความหนืดของหมึกพิมพ์ในเครื่องพิมพ์ โดยประกอบไปด้วยชิ้นส่วนดังต่อไปนี้:

- โมดูลชุดหมึก
- ป้อนหมึก

**หมายเหตุ:** โมดูลแกนหมึกจัดมาให้เป็นชุดเดียวกัน คุณไม่สามารถถอดหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนภายในโมดูลแกนหมึกได้ ยกเว้นปั๊ม



1. ตลับหมึกพิมพ์
2. ตลับน้ำยาเติมหมึก
3. โมดูลแกนหมึก
4. พัดลมช่องหมึก\*
5. ปั๊มท่อหมึก\*

\*ส่วนประกอบเหล่านี้ไม่มีแสดงในภาพ

ภาพ 3-5: ช่องหมึก

## ตลับหมึกอัจฉริยะ

หมายเหตุ: ดูวิธีการเปลี่ยนตลับหมึกใน “การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์อัจฉริยะ” ในหน้า 6-3

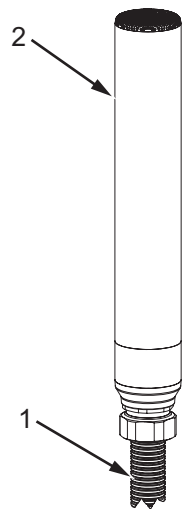
ตลับหมึกอัจฉริยะใช้เทคโนโลยีชิปอัจฉริยะเพื่อให้แน่ใจได้ว่าใช้หมึก และน้ำยาเติมหมึกที่ถูกต้อง และยังไม่หมดอายุ

## พัดลมช่องหมึก

พัดลมช่องหมึกช่วยระบายความร้อนให้กับโมดูลชุดหมึกและปั๊ม

## หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก

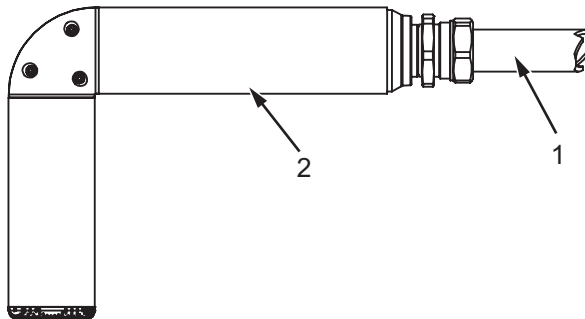
หัวพิมพ์ใช้หมึกที่ส่งมาจากโมดูลแกนหมึก เพื่อพิมพ์ข้อความและอักขระกราฟิกบนผลิตภัณฑ์ สัญญาณควบคุมและหมึกจะถูกส่งไปยังหัวพิมพ์ผ่านทางสายยางส่งหมึก



1. สายส่งหมึก
2. หัวพิมพ์

ภาพ 3-6: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก

## เฉพาะเครื่องพิมพ์ Videojet 1620:



90° หัวพิมพ์

1. สายส่งหมึก
2. หัวพิมพ์

ภาพ 3-7: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก

หมายเหตุ: หัวพิมพ์ 90° ไม่มีจำหน่ายสำหรับเครื่องพิมพ์ Videojet 1620 UHS

## แผงเชื่อมต่อ

แผงเชื่อมต่ออยู่ทางด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ (รายการที่ 5 รูปประกอบ 3-1 ในหน้า 3-1) โดยมีขั้วต่อตามที่แสดงใน รูปประกอบ 3-8 ในหน้า 3-9

หมายเหตุ: จำนวนของขั้วต่อที่มีให้ขึ้นอยู่กับรุ่นที่คุณเลือก

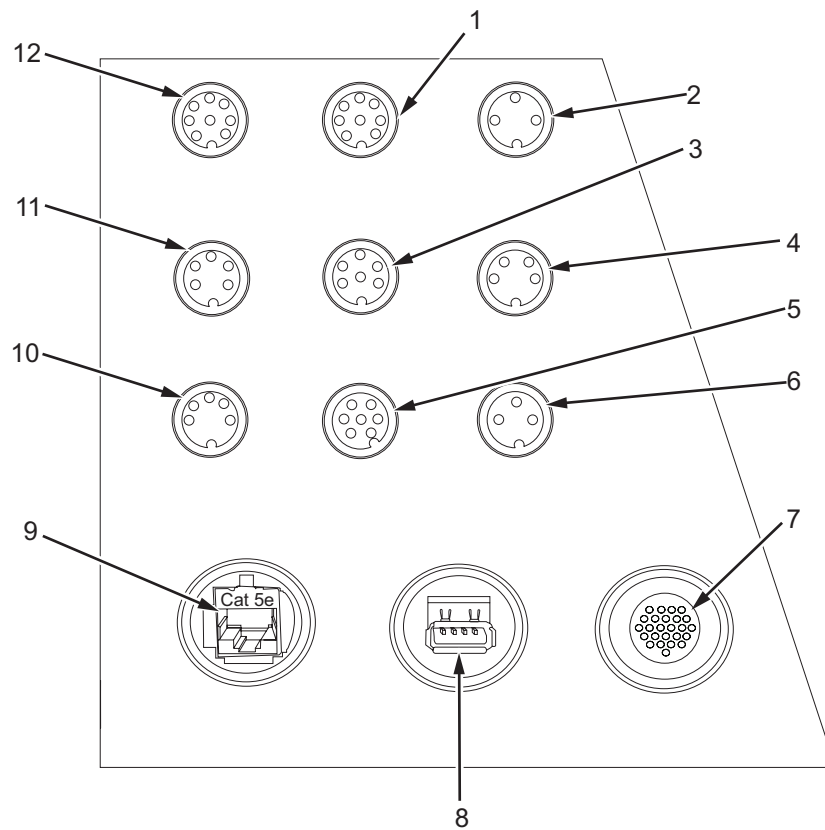
ตาราง 3-1 แสดงขั้วต่อต่างๆ ของหัวพิมพ์

ประเภทขั้วต่อ	PCB	มาตรฐาน	ส่วนประกอบเสริม
ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 1	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
COMMS RS232	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
COMMS RS485	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
สวิตช์รีเลย์	PCB 1	Videojet 1620/1620 UHS	-
การแจ้งสถานะ (Lampstack)	PCB 2	Videojet 1620/1620 UHS	-
USB	-	Videojet 1620/1620 UHS	-
อินพุตข้อความ A	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-

ตาราง 3-1: พอร์ตแผงเชื่อมต่อ

ประเภทขั้วต่อ	PCB	มาตรฐาน	ส่วนประกอบเสริม
ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 2	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-
อินพุตข้อความ B	PCB 3	Videojet 1620/1620 UHS	-
อีเทอร์เน็ต	-	Videojet 1620/1620 UHS	-
I/O 25 ทาง	PCB 4	Videojet 1620/1620 UHS	-

ตาราง 3-1: พอร์ตแผงขั้วต่อ (ต่อ)



- |   |                     |
|---|---------------------|
| 1. อินพุตข้อความ A                          | 7. I/O 25 Way       |
| 2. ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 2 (พิมพ์กลับด้าน) | 8. USB              |
| 3. ส่วนแจ้งสถานะ (Lampstack)                | 9. อีเทอร์เน็ต      |
| 4. ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา                      | 10. COMMS RS485     |
| 5. สวิตช์รีเลย์                             | 11. COMMS RS232     |
| 6. ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 1                 | 12. อินพุตข้อความ B |

ภาพ 3-8: แผงขั้วต่อ

## ข้อมูลขาต่อ

ขั้วต่อ	ขาต่อ
ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 2 (พิมพ์กลับด้าน)	DIN 3 ขา
ส่วนแจ่งสถานะ (Lampstack)	DIN 6 ขา
ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา	DIN 4 ขา
สวิตช์รีเลย์	DIN 7 ขา
ตัวสั่งการเครื่องพิมพ์ 1	DIN 3 ขา
USB	-
อีเทอร์เน็ต	-
COMMS RS485 (ตำแหน่งขาต่อ 180°)	DIN 5 ขา
COMMS RS232	DIN 5 ขา
อินพุตข้อความ B	DIN 8 ขา
อินพุตข้อความ A	DIN 8 ขา
I/O 25 ทาง	DIN 25 ขา (ขั้วต่อแบบ Bulgin)

ตาราง 3-2: ข้อมูลขาต่อ

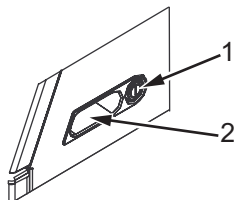
## สวิตช์เปิดปิด

สวิตช์เปิดปิด (รายการที่ 1 รูปที่ 3-9 ในหน้าที่ 3-2) เป็นปุ่มกดสี่เหลี่ยม

ใช้สำหรับเปิดหรือปิดแหล่งจ่ายไฟ

ของเครื่องพิมพ์ คุณจะพบสวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ที่ด้านขวาของเครื่องพิมพ์

**หมายเหตุ:** มือจับ (รายการที่ 2) มีไว้เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเครื่อง



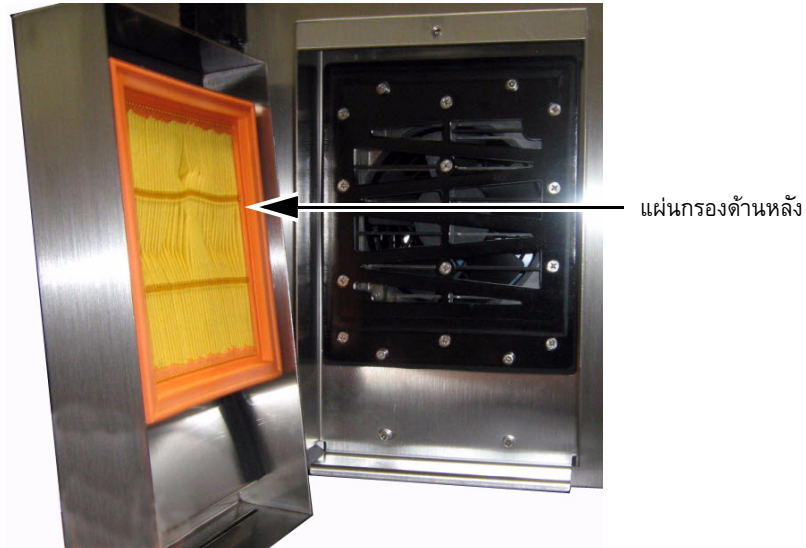
1. สวิตช์เปิดปิด

2. มือจับ

ภาพ 3-9: สวิตช์เปิดปิด

## แผ่นกรองด้านหลัง

พัดลมที่ช่องหมึกจะช่วยดูดอากาศจากบรรยากาศภายนอกเข้ามา เพื่อระบายความร้อนให้กับช่องหมึก ส่วนแผ่นกรองด้านหลังจะช่วยกรองฝุ่นออกจากอากาศ ก่อนที่จะเข้าไปภายในช่องหมึก (ดูในรูปประกอบ 3-10 ในหน้า 3-11) แผ่นกรองด้านหลังมาตรฐาน IP65 เป็นเกรดมาตรฐานสำหรับ Videojet 1620/1620 UHS



ภาพ 3-10: แผ่นกรองด้านหลัง (มาตรฐาน IP65)



## บทนำ

บทนี้จะอธิบายถึงขั้นตอนการทำงานต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- เปิดเครื่องพิมพ์
- เริ่มและหยุดการทำงานเครื่องพิมพ์อย่างสะอาด
- ตั้งรหัสผ่าน
- เมนูระบบ
- เมนูเปรียบเทียบ
- เมนูบันทึกประวัติข้อมูล
- ตัวนับผลิตภัณฑ์
- ชั่วโมงทำงาน
- กำหนดค่าพอร์ตอนุกรม
- กำหนดค่าพอร์ต Ethernet
- โอนข้อมูลระยะไกลความเร็วสูง
- กรอกข้อมูลการให้บริการ
- เขียนข้อความ
- ส่วนกำหนดค่าเครื่องพิมพ์
- พิมพ์ข้อความ
- จัดทำแบบอักษรกำหนดเอง
- ปิดเครื่องพิมพ์

## วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์

การเปิดเครื่องพิมพ์ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ใช้สายตาตรวจสอบ
- 2 ตรวจสอบว่ามีแหล่งจ่ายไฟเข้าเครื่องพิมพ์หรือไม่
- 3 กดสวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ เพื่อเปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์

## วิธีการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด

ขั้นตอนเบื้องต้นในการเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ คือ การเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด

**หมายเหตุ:** ถ้าไม่มีฟังก์ชันการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด เครื่องพิมพ์จะเรียกขอเริ่มใช้งานด่วนหรือหยุดใช้งานแบบเร็ว (กด `Ctrl + F1` เพื่อเริ่มและหยุดการทำงานแบบเร็ว) เครื่องพิมพ์จะไม่สามารถใช้ตัวเลือกการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาดถ้าให้น้ำยาเติมหมึกหมด หรือหากแกนหมึกมีระดับสูง ตรวจสอบว่าให้น้ำยาเติมหมึกไม่หมดและระดับแกนหมึกไม่สูง



### ข้อควรระวัง

อย่าใช้ฟังก์ชันเริ่มการทำงานแบบสะอาด หรือการหยุดแบบสะอาดซ้ำหลายครั้ง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจทำให้มีการฉีดพ่นหมึกและการเจือจางหมึกมากเกินไป หมึกที่ถูกทำให้เจือจางจะลดคุณภาพของงานพิมพ์ลง

## วิธีการเริ่มต้นแบบสะอาด

กดปุ่ม `F1` เพื่อเริ่มขั้นตอนการเริ่มต้นพ่นหมึก

เครื่องพิมพ์จะเปิดทำงาน หมึกและอิงค์เจตจะเริ่มทำงาน

**หมายเหตุ:** สั่งหยุดอิงค์เจตโดยกดปุ่ม `F1`

## วิธีการหยุดแบบสะอาด

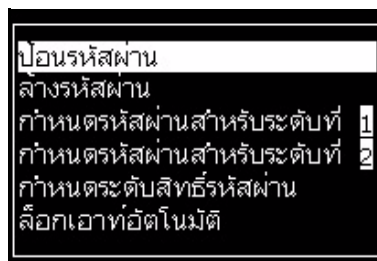
กดปุ่ม `F1` เครื่องพิมพ์จะสั่งหยุดการไหลของหมึก

## วิธีการตั้งรหัสผ่าน

การตั้งค่าและกำหนดค่ารหัสผ่านสามารถทำได้จากเมนู **รหัสผ่าน** ใน UI

UI มีระดับการเข้าใช้งานหลายระดับดังต่อไปนี้:

- ระดับ 0 เป็นระดับรหัสผ่านเริ่มต้น
- ระดับ 1 และระดับ 2 มีการป้องกันด้วยรหัสผ่าน ลูกค้ายสามารถกำหนดระดับการเข้าใช้งานได้ 2 ระดับ ลูกค้ายสามารถใช้ระดับการเข้าใช้งาน 2 ระดับนี้เพื่อเข้าใช้งานเมนูต่างๆ ใน UI การตั้งรหัสผ่านให้กับทั้ง 2 ระดับ ทำได้โดยเข้าสู่ระบบด้วยระดับการเข้าใช้งานระดับเดียวกัน หรือสูงกว่า 1 ระดับ

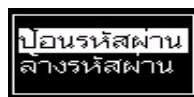


ภาพ 4-1: เมนูรหัสผ่าน

## วิธีการเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก

การเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 เปิดหน้าจอเมนู หน้าจอจะปรากฏขึ้นในระดับ 0 พร้อมฟังก์ชันพื้นฐานต่างๆ
- 2 กด **Alt + w** จากนั้นเลือกตัวเลือก **ป้อนรหัสผ่าน** (โปรดดู รูปประกอบ 4-2) และกดปุ่ม **Enter** หน้าจอ **ป้อนรหัสผ่าน** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-3)



ภาพ 4-2: ป้อนรหัสผ่าน

- 3 ลือกอินด้วยรหัสผ่านระดับ 1 (รหัสผ่านเบื้องต้น = 1111) หรือระดับ 2 (รหัสผ่านเบื้องต้น = 2222) ระดับรหัสผ่านปัจจุบันจะเปลี่ยนเป็นระดับของรหัสผ่านที่เลือกจากระดับ 0

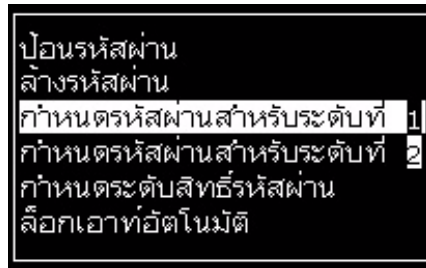


ภาพ 4-3: รหัสผ่านระดับ 0

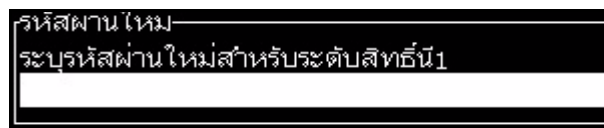
## วิธีการกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2

การกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2 มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด **Alt + w** แล้วเลือก กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 หรือ กำหนดรหัสผ่าน สำหรับระดับที่ 2 จากเมนู รหัสผ่าน (ดูรูปภาพ 4-4 หน้าที่ 4-4) กล้องโต้ตอบ รหัสผ่านใหม่ จะปรากฏขึ้น (ดูรูปภาพ 4-5 ในหน้าที่ 4-4)

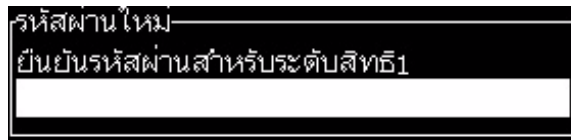


ภาพ 4-4: กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน



ภาพ 4-5: รหัสผ่านใหม่

- 2 ป้อนรหัสผ่านใหม่ และกดปุ่ม **Enter** จากนั้นจะมีการสอบถาม เมื่อคุณยืนยันรหัสผ่าน



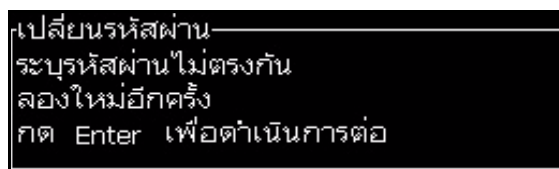
ภาพ 4-6: ยืนยันรหัสผ่าน

- 3 ป้อนรหัสผ่านใหม่อีกครั้ง และกดปุ่ม **Enter**

ถ้ารหัสผ่านที่ยืนยันแตกต่างจากรหัสผ่านที่ป้อนครั้งแรก กล้องโต้ตอบ เปลี่ยนรหัสผ่าน จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-7)

กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปกล้องโต้ตอบ รหัสผ่านใหม่

หรือทำการบันทึกรหัสผ่านใหม่ไว้ จากนั้นจะปรากฏหน้าจอเมนูขึ้น

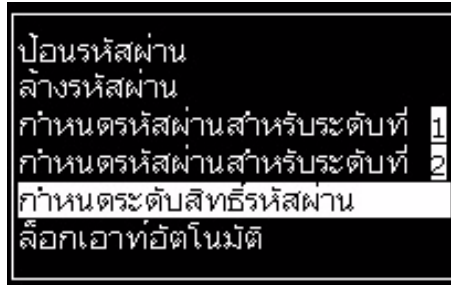


ภาพ 4-7: เปลี่ยนรหัสผ่าน

## วิธีการกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนู

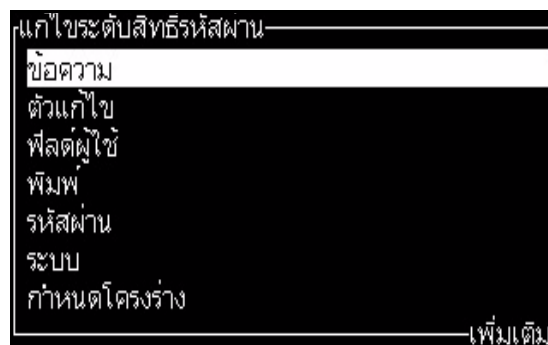
การกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนูต่างๆ ที่มีอยู่ใน UI มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด **Alt + w** จากนั้นเลือก **กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน** (ดูใน รูปประกอบ 4-8) เพื่อเปิดหน้าจอ **เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน** (ดูใน รูปประกอบ 4-10 ในหน้า 4-5)



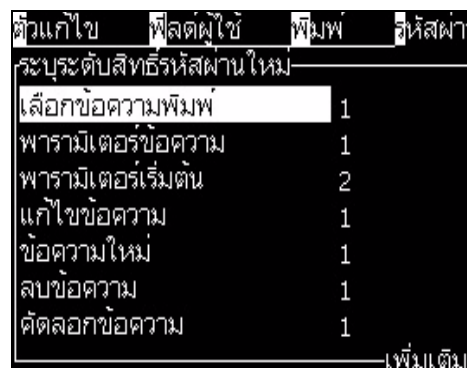
ภาพ 4-8: กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน

เลือกเมนู (ดูใน รูปประกอบ 4-9) ที่ต้องการเปลี่ยนระดับรหัสผ่านในการเข้าใช้งาน แล้วกดปุ่ม **Enter** หน้าจอ **ระบุระดับสิทธิ์รหัสผ่านใหม่** จะปรากฏขึ้น (ดูใน รูปประกอบ 4-10 ในหน้า 4-5)



ภาพ 4-9: เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน

- 2 เปลี่ยนระดับรหัสผ่านสำหรับเมนูต่างๆ และกดปุ่ม **Enter** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง  
**หมายเหตุ:** เมนู **ข้อความ** ที่แสดงไว้นี้เป็นเพียงตัวอย่างอ้างอิงเท่านั้น



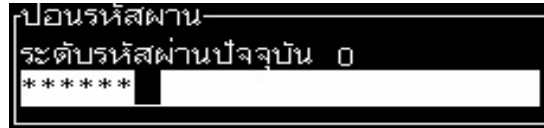
ภาพ 4-10: ระบุระดับสิทธิ์รหัสผ่านใหม่

- 3 กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปหน้าจอเมนู

## วิธีการเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่น ๆ

การเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่น ๆ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด *Alt + w* จากนั้นเลือก ตัวเลือก *ป้อนรหัสผ่าน* จากเมนู *รหัสผ่าน* กล้องโต้ตอบ *ป้อนรหัสผ่าน* จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-11)



ภาพ 4-11: กล้องโต้ตอบสำหรับการป้อนรหัสผ่าน

- 2 ป้อนรหัสผ่านสำหรับระดับสิทธิ์ของคุณสมบัติที่คุณต้องเข้าใช้งาน ระดับการเข้าใช้งานปัจจุบันที่ใช้อยู่จะแสดงขึ้นที่ส่วนบนของกล้องโต้ตอบ

คุณสามารถใช้ตัวเลือกเมนูทั้งหมดที่ตั้งค่าไว้ในระดับรหัสผ่านนี้ หรือต่ำกว่าระดับดังกล่าวได้

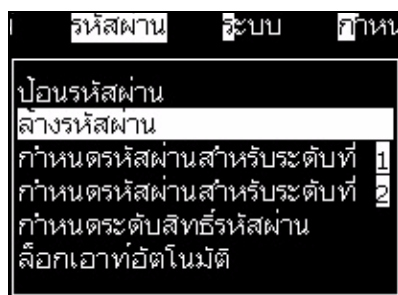
## วิธีการล้างรหัสผ่าน



### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงจากการเข้าใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต เพื่อป้องกันการเข้าใช้ซอฟต์แวร์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ล้างรหัสผ่านแล้ว ในขณะที่คุณออกจากระดับที่สูงกว่า

กด *Alt + w* แล้วเลือก *ล้างรหัสผ่าน* (โปรดดู รูปประกอบ 4-12) เพื่อล้างรหัสผ่านของระดับการเข้าใช้งานที่ใช้อยู่ในครั้งนี้อย่างปลอดภัยแล้วกลับไประดับรหัสผ่าน 0



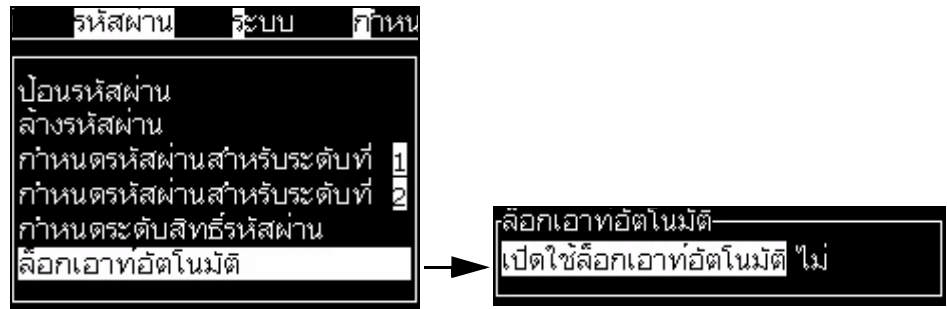
ภาพ 4-12: ตัวเลือกการล้างรหัสผ่าน

หมายเหตุ: รหัสผ่านจะยังไม่ถูกลบ แต่มีการรีเซ็ตการเข้าใช้งานของผู้ใช้ให้เป็นระดับสิทธิ์การเข้าใช้งานขั้นต่ำสุดจากระดับปัจจุบัน

## ล็อกเอาท์อัตโนมัติ

ถ้าเปิดใช้งานคุณสมบัตินี้ UI จะสอบถามรหัสผ่านที่ระดับ 0 และสำหรับทุกระดับการเข้าใช้งานที่สูงกว่าระดับ 0

กด **Alt + w** เลือก ล็อกเอาท์อัตโนมัติ (รูปประกอบ 4-13 ในหน้า 4-7) จากนั้นกด **Enter** ใช้ปุ่ม **ขวา** หรือ **ซ้าย** เพื่อเลือกใช่ หรือ ไม่



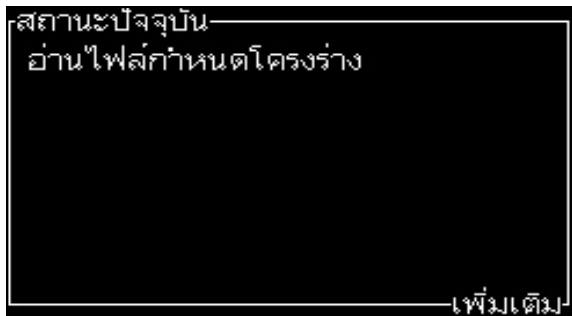
ภาพ 4-13: ตัวเลือกล็อกเอาท์อัตโนมัติ

## เมนูระบบ

ผู้ใช้สามารถเริ่มขั้นตอนการเริ่มและหยุดทำงานได้ผ่านเมนู ระบบ (ตาราง 4-1)

<p>หน้าจอสัญญาณเตือน</p> <p>สัญญาณเตือนปัจจุบัน ดูรื้อนเกินไป บริการแกนหมึกเกินกำหนด แกนหมึกใหม่มีส่วนอ้างอิงหมึกไม่เหมือนกัน</p>	<p>เมื่อข้อความแจ้งเตือนปรากฏบนหน้าจอ เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์ คีย์ลัด ALT + S และ 'A' ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเข้าสู่หน้าจอการแจ้งเตือนได้</p> <p><b>หมายเหตุ:</b> สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและใส่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม <i>i</i> ที่เป็นพิมพ์</p>
<p>หน้าจอแจ้งเตือน</p> <p>การแจ้งเตือนปัจจุบัน Charge output not trimmable - contact service ตลับหมึกหมด ตลับหมึกหมด สงสัยว่าเกิดข้อผิดพลาดชุดทำความร้อนหัวพิมพ์ อุณหภูมิหัวพิมพ์ต่ำเกินไป</p> <p>—เพิ่มเติม</p>	<p>เครื่องพิมพ์จะยังทำการพิมพ์ต่อไป หลังจากที่ข้อความคำเตือนปรากฏขึ้นบนหน้าจอ คีย์ลัด ALT + S และ 'W' ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเข้าสู่หน้าจอคำเตือนได้</p> <p><b>หมายเหตุ:</b> สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและใส่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม <i>i</i> ที่เป็นพิมพ์</p>

ตาราง 4-1: เมนูระบบ

<p>หน้าจอสถานะ</p> 	<p>แสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องพิมพ์</p>
--	---

ตาราง 4-1: เมนูระบบ

## เมนูปรับเทียบ

เมนู *ปรับเทียบ* (ตาราง 4-2 ในหน้า 4-9) ประกอบด้วยส่วนควบคุมต่างๆ สำหรับตั้งค่าและปรับเทียบเครื่องพิมพ์ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ หน้าจอ *วินิจฉัย* จะมีให้ในเมนูนี้ที่รหัสผ่านระดับ 0 และเหนือกว่านี้

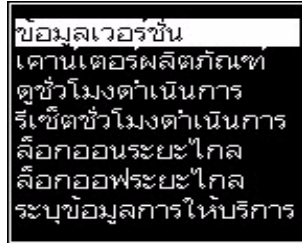


<p>หน้าจอวินิจฉัยหนึ่ง สองและสาม</p>	<p>เปิดหน้าจอวินิจฉัยระบบ เพื่อให้ลูกค้าสามารถไล่รายการในหน้าจอวินิจฉัยระบบ (ใช้คีย์ลัด Alt+L และ 1, 2 หรือ 3 เพื่อเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบ) เปิดหน้าจอวินิจฉัย หน้าจอนี้จะแสดงค่าปัจจุบันของพารามิเตอร์ต่าง ๆ เพื่อช่วยคุณค้นหาข้อบกพร่อง</p> <p>หน้าจอวินิจฉัยจะมีให้ในเมนูนี้ (เป็นค่าเริ่มต้น) ที่รหัสผ่านระดับ 0 และเหนือกว่านี้</p> <div data-bbox="707 546 1222 882" style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #f0f0f0;"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่หนึ่ง</p> <table border="0"> <tr><td>แรงดันเป้าหมาย</td><td>0.000 (0.000)</td></tr> <tr><td>แรงดันจริง</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>จุดกำหนดความเร็ว</td><td>22.500</td></tr> <tr><td>ความเร็วจริง</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>อุณหภูมิของหัวอ่าน</td><td>0.000 (26.200)</td></tr> <tr><td>ความถี่ในการหยดจ่าย</td><td>79.114</td></tr> <tr><td>แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ</td><td>0.000 (0)</td></tr> </table> <p style="text-align: right;">เพิ่มเติม</p> </div> <div data-bbox="707 909 1222 1256" style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #f0f0f0;"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่สอง</p> <table border="0"> <tr><td>อุณหภูมิหมึก</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>อุณหภูมิระบบอิเล็กทรอนิกส์</td><td>513</td></tr> <tr><td>รอบปั๊ม (rpm)</td><td>0</td></tr> <tr><td>สัญญาณสถานะน้ำยาเติมหมึก</td><td>0</td></tr> <tr><td>กำลังชุดทำความร้อน</td><td>100.000</td></tr> <tr><td>สถานะการตรวจสอบรางระบาย in gutter</td><td></td></tr> <tr><td>ระดับแกนหมึก</td><td>หมด</td></tr> </table> <p style="text-align: right;">เพิ่มเติม</p> </div> <div data-bbox="707 1305 1246 1547" style="border: 1px solid black; padding: 5px; background-color: #f0f0f0;"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่...</p> <table border="0"> <tr><td>อายุแกนหมึก</td><td>65512</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันซอฟต์แวร์</td><td>1.0.000W</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันเฟิร์มแวร์</td><td>255.255.255</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันตารางชาร์จ</td><td>0.1.1</td></tr> <tr><td>มีปั๊มรางระบายอยู่</td><td>Yes</td></tr> </table> </div> <p>กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปหน้าจอเมนู</p> <p>หมายเหตุ: สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและใส่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม i ที่เป็นพิมพ์</p>	แรงดันเป้าหมาย	0.000 (0.000)	แรงดันจริง	0.000	จุดกำหนดความเร็ว	22.500	ความเร็วจริง	0.000	อุณหภูมิของหัวอ่าน	0.000 (26.200)	ความถี่ในการหยดจ่าย	79.114	แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ	0.000 (0)	อุณหภูมิหมึก	0.000	อุณหภูมิระบบอิเล็กทรอนิกส์	513	รอบปั๊ม (rpm)	0	สัญญาณสถานะน้ำยาเติมหมึก	0	กำลังชุดทำความร้อน	100.000	สถานะการตรวจสอบรางระบาย in gutter		ระดับแกนหมึก	หมด	อายุแกนหมึก	65512	เวอร์ชันซอฟต์แวร์	1.0.000W	เวอร์ชันเฟิร์มแวร์	255.255.255	เวอร์ชันตารางชาร์จ	0.1.1	มีปั๊มรางระบายอยู่	Yes
แรงดันเป้าหมาย	0.000 (0.000)																																						
แรงดันจริง	0.000																																						
จุดกำหนดความเร็ว	22.500																																						
ความเร็วจริง	0.000																																						
อุณหภูมิของหัวอ่าน	0.000 (26.200)																																						
ความถี่ในการหยดจ่าย	79.114																																						
แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ	0.000 (0)																																						
อุณหภูมิหมึก	0.000																																						
อุณหภูมิระบบอิเล็กทรอนิกส์	513																																						
รอบปั๊ม (rpm)	0																																						
สัญญาณสถานะน้ำยาเติมหมึก	0																																						
กำลังชุดทำความร้อน	100.000																																						
สถานะการตรวจสอบรางระบาย in gutter																																							
ระดับแกนหมึก	หมด																																						
อายุแกนหมึก	65512																																						
เวอร์ชันซอฟต์แวร์	1.0.000W																																						
เวอร์ชันเฟิร์มแวร์	255.255.255																																						
เวอร์ชันตารางชาร์จ	0.1.1																																						
มีปั๊มรางระบายอยู่	Yes																																						

ตาราง 4-2: เมนูปรับเทียบ

## เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล

เมนู บันทึกปฏิบัติการข้อมูล (รูปประกอบ 4-14) ช่วยให้คุณสามารถเข้าถึงข้อมูลการทำงานของเครื่องพิมพ์ และสามารถเข้าถึงข้อมูลจากระยะไกลได้



ภาพ 4-14: เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล

## วิธีการดูข้อมูลเวอร์ชัน

ข้อมูลเวอร์ชัน	
เวอร์ชันซอฟต์แวร์	1.0.356W
เวอร์ชันย่อยของซอฟต์แวร์	17778M
วันที่ซอฟต์แวร์	17/11/11
ประเภทเอนจินการพิมพ์	Calypso SH
เวอร์ชันเฟิร์มแวร์ PE	1.5.14
เวอร์ชันภาพ CE	1.11.4 A
วันที่ภาพ CE	26/12/2011 15:00
ประเด็นของบอร์ด CSB	SH 13
การใช้งาน (CSB/แกนหมึก)	สูง+/สูง+

ภาพ 4-15: ข้อมูลเวอร์ชัน

ข้อมูลเวอร์ชัน (รูปประกอบ 4-15) เป็นการแจ้งข้อมูลดังต่อไปนี้

- เวอร์ชันของซอฟต์แวร์
- วันที่ที่พัฒนาซอฟต์แวร์ขึ้น
- ประเภทเอนจินหัวพิมพ์
- เวอร์ชันของเฟิร์มแวร์ในเอนจินหัวพิมพ์
- เวอร์ชันของภาพ CE
- วันที่ของภาพ CE
- ข้อมูลแผง CSB
- ระดับการใช้งาน - High+/High+ (for 1620)  
- High+UHS/High+UHS (สำหรับ 1620 UHS)

## เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

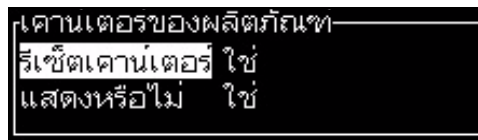
เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์แสดงให้เห็นจำนวนทั้งหมดของผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ได้ตรวจพบ เคาน์เตอร์จะนับผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ยังไม่ได้พิมพ์ข้อความให้

### วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

การรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

**หมายเหตุ:** ถ้าคุณรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์แล้ว คุณจะไม่สามารถ ยกเลิกการดำเนินการดังกล่าวได้

- 1 เปิดเมนู **บันทึกปฏิบัติการข้อมูล** (กด **Alt + D**)
- 2 เลือกตัวเลือก **เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์** จากเมนู **บันทึกปฏิบัติการข้อมูล** โดยใช้ปุ่มลูกศร
- 3 กดปุ่ม **Enter** เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ (รูปประกอบ 4-16)



ภาพ 4-16: กล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

- 4 ตั้งค่าฟิลด์ **รีเซ็ตเคาน์เตอร์** เป็น "ใช่" โดยใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และ **ขวา**
- 5 กดปุ่ม **Enter** เพื่อรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ และออกจากกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

### วิธีการซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

การซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

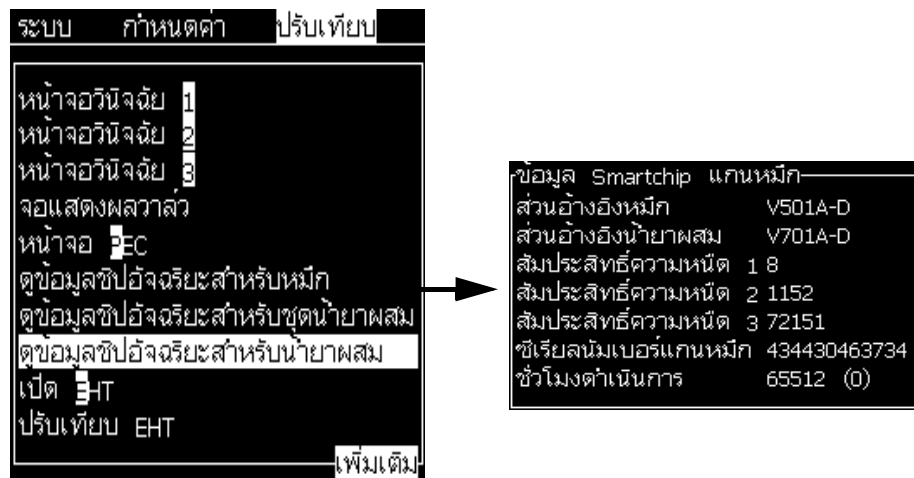
- 1 ตั้งค่าฟิลด์ **แสดงหรือไม่** เป็น "ไม่" โดยใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และ **ขวา**
- 2 กดปุ่ม **Enter** เพื่อซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ และออกจากกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

## ชั่วโมงการทำงาน

### วิธีการดูชั่วโมงการทำงาน

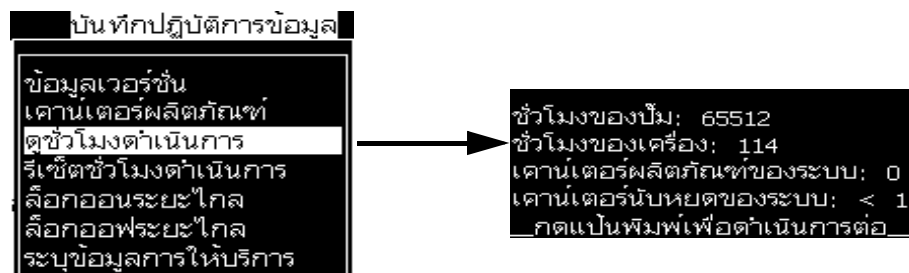
วิธีการดูจำนวนชั่วโมงที่แกนหมึก เครื่องพิมพ์และปั๊มของหมึกพิมพ์ทำงาน:

- 1 เลือก ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะแกนหมึก จากเมนู ปรับเทียบ (รูปประกอบ 4-17) เพื่อดูชั่วโมงการใช้งานของแกนหมึก ชั่วโมงการทำงานของแกนหมึกจะถูกรีเซ็ตก็ต่อเมื่อเปลี่ยนแกนหมึกเท่านั้น



ภาพ 4-17: ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะของแกนหมึก

ดูชั่วโมงทำงานของเครื่องและปั๊มโดยไปที่ บันทึกปฏิบัติการข้อมูล > ดูชั่วโมงการทำงาน

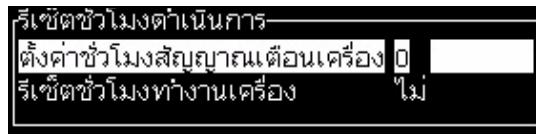


ภาพ 4-18: ดูชั่วโมงทำงานของเครื่อง

- 2 กดปุ่มใดก็ได้เพื่อปิดกล่องโต้ตอบ ชั่วโมงดำเนินการ และกลับสู่หน้าจอเมนู

## วิธีการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการ

ให้ทำการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการเฉพาะในกรณีพิเศษเท่านั้น เช่น การเปลี่ยนบีม์หมึกพิมพ์ และต้องดำเนินการโดยช่างบริการที่ผ่านการฝึกอบรมแล้วเท่านั้น



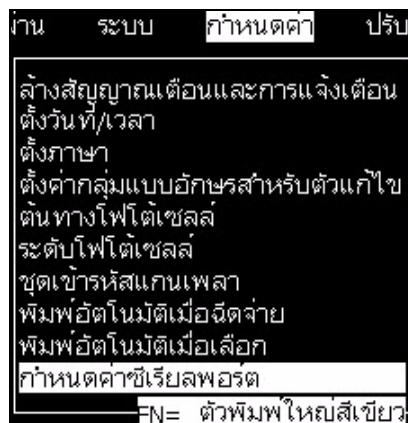
ภาพ 4-19: การรีเซ็ตชั่วโมงการทำงาน

## การกำหนดค่าพอร์ตอนุกรม

พอร์ตสื่อสารอนุกรม RS-232 และ RS-485 เป็นมาตรฐาน สำหรับเครื่องพิมพ์ Videojet 1620/1620 UHS สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย หรือสำนักงาน สาขาของ Videojet

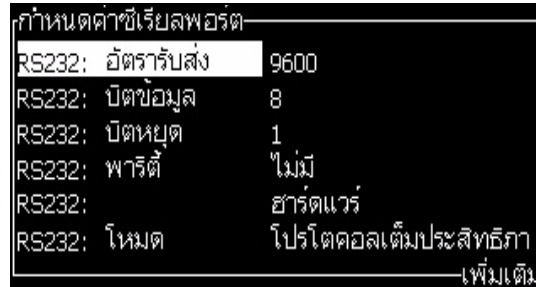
คุณสามารถจัดเตรียมพอร์ตการสื่อสารของเครื่องพิมพ์ เพื่อส่งผ่านข้อมูลบันทึกปฏิบัติการข้อมูลระหว่างพอร์ตกับอุปกรณ์ระยะไกลได้

- 1 เปิดเมนู **กำหนดโครงร่าง** (กด **Alt + C**)



ภาพ 4-20: เมนูการกำหนดค่า

- 2 เลือกตัวเลือก กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต และกดปุ่ม *Enter* กล้องโต้ตอบ กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-21)



ภาพ 4-21: กล้องโต้ตอบสำหรับกำหนดค่าซีเรียลพอร์ต

- 3 คุณสามารถกำหนดค่าดังต่อไปนี้:

อัตราการรับส่งข้อมูล	ตั้งค่าอัตราการรับส่งข้อมูลเพื่อส่งผ่านข้อมูลไปยังอุปกรณ์ระยะไกล
บิตข้อมูล	ตั้งค่าจำนวนบิตที่ใช้ต่อหนึ่งคำของข้อมูล
บิตหยุด	ตั้งค่าจำนวนบิตหยุดที่ใช้ต่อหนึ่งคำของข้อมูล
พาริตี	เลือกพาริตีที่ พาริตีคู่ หรือไม่มีพาริตี สำหรับการตรวจหาข้อผิดพลาดในการส่งผ่านข้อมูล

- 4 กดปุ่ม *Enter* เมื่อคุณทำการกำหนดโครงสร้างพอร์ตเสร็จแล้ว

## วิธีกำหนดโครงสร้างพอร์ต Ethernet

ดูในข้อมูลผนวกสำหรับโปรโตคอลการสื่อสาร WSI/ESI

## การถ่ายโอนข้อมูลระยะไกลด้วยความเร็วสูง

คุณสามารถใช้เครื่องพิมพ์ในแอปพลิเคชันที่ต้องมีการถ่ายโอนข้อมูลความเร็วสูงได้ เช่น แอปพลิเคชันเกม เครื่องพิมพ์จะมีบัฟเฟอร์ข้อมูลเพื่อจัดเก็บชุดข้อมูลก่อนการถ่ายโอน (โปรโตคอล WSI เต็ม หรือโปรโตคอล ESI) โดยไม่มีข้อมูลที่สูญหายใดๆ

พารามิเตอร์	ค่า
ขนาดบัฟเฟอร์	200 ข้อความ
อัตราการพิมพ์	44 ข้อความต่อวินาที

ตาราง 4-3: การถ่ายโอนข้อมูลความเร็วสูง

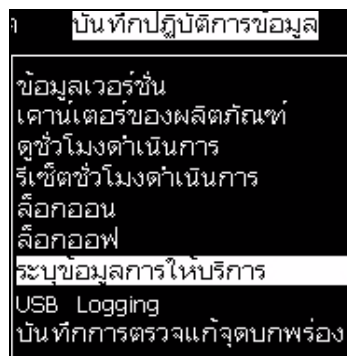
พารามิเตอร์	ค่า
โปรโตคอล	โปรโตคอล WSI แบบเต็มหรือโปรโตคอล ESI
โหมดแทรก	ส่งข้อมูลแปรผัน คุณสามารถแทรกข้อมูลระยะไกลได้ 10 ชุดต่อข้อความหนึ่งชุด
การแจ้งเตือน	บัฟเฟอร์เต็ม (ใช้บัฟเฟอร์ 70% ของความจุรวม)
	บัฟเฟอร์ล้นเกิน (ใช้บัฟเฟอร์ 90% ของความจุรวม)
	ล้างบัฟเฟอร์ที่เต็ม (เมื่อขนาดของบัฟเฟอร์ขึ้นไปถึง 40% ของขนาดบัฟเฟอร์ทั้งหมด หลังจากบัฟเฟอร์เต็มแล้ว)
	ข้อผิดพลาดในการสื่อสาร
คำสั่ง	ล้างบัฟเฟอร์ (ภายใน)
	ทวนซ้ำข้อความ - เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความล่าสุดต่อเนื่องแม้ว่าจะถึงจุดสิ้นสุดของบัฟเฟอร์แล้วก็ตาม ไม่ทวนซ้ำข้อความ - เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์เมื่อถึงจุดสิ้นสุดของบัฟเฟอร์

ตาราง 4-3: การถ่ายโอนข้อมูลความเร็วสูง

## วิธีการระบุข้อมูลการให้บริการ

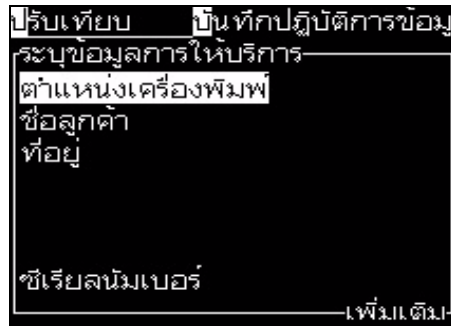
คุณสามารถบันทึกข้อมูลการให้บริการไว้ในเครื่องพิมพ์ได้

1. เปิดเมนู บันทึกปฏิบัติการข้อมูล (กด Alt+D)



ภาพ 4-22: ระบุข้อมูลการให้บริการ

- 2 เลือกตัวเลือก ระบุข้อมูลการให้บริการ และกดปุ่ม *Enter* กล้องโต้ตอบ ระบุข้อมูลการให้บริการ จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-23)



ภาพ 4-23: กล้องโต้ตอบสำหรับการระบุข้อมูลการให้บริการ

- 3 ป้อนข้อมูลต่อไปนี้ลงในฟิลด์:

ฟิลด์	กรอกข้อมูล
ตำแหน่งของเครื่องพิมพ์	ชื่อที่ถูกต้องของตำแหน่ง (ตัวอย่างเช่น ชื่อโรงงาน และ หมายเลขเครื่อง)
ชื่อลูกค้า	ชื่อบริษัทของคุณ
ที่อยู่	กรอกข้อมูลที่อยู่ของตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องพิมพ์
ซีเรียลนัมเบอร์	ป้อนซีเรียลนัมเบอร์ของเครื่องพิมพ์
ศูนย์บริการ (ทางโทรศัพท์)	หมายเลขโทรศัพท์เพิ่มเติมของศูนย์บริการ Videojet ในประเทศของคุณ

- 4 กดปุ่ม *Enter* หลังจากที่คุณป้อนข้อมูลที่จำเป็นแล้ว

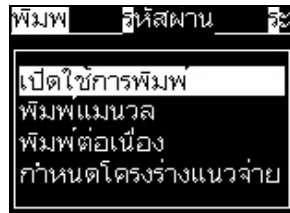
## วิธีการเขียนข้อความ

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-22



## กำหนดโครงสร้างเครื่องพิมพ์

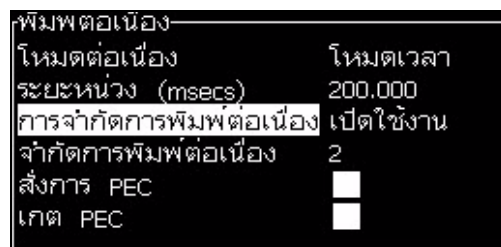
การกำหนดโครงสร้างเครื่องพิมพ์จะทำผ่านทางเมนู พิมพ์ (โปรดดู รูปประกอบ 4-24) กด Alt+P เพื่อ เปิดเมนู พิมพ์



ภาพ 4-24: เมนูการพิมพ์

### เปิดใช้การพิมพ์

เลือกตัวเลือก **เปิดใช้การพิมพ์** จากเมนู พิมพ์ เมนู การควบคุมการพิมพ์ (โปรดดู รูปประกอบ 4-25) จะปรากฏขึ้น หรือกด ALT+F1 เพื่อเริ่มการพิมพ์



ภาพ 4-25: กล่องโต้ตอบการพิมพ์ต่อเนื่อง

ตาราง 4-4 อธิบายตัวเลือกต่างๆ ในเมนู การควบคุมการพิมพ์

พิมพ์	เปิดหรือปิดใช้งานการพิมพ์
การบัฟเฟอร์แบบคู่	ค่าเริ่มต้นจะเปิดการบัฟเฟอร์แบบคู่ไว้ เปิดใช้การบัฟเฟอร์แบบคู่เพื่อพิมพ์ โดยไม่มีระยรพิมพ์ผลัดกันที่ ปิดการบัฟเฟอร์คู่หากโฮสต์ภายนอก ทำหน้าที่ควบคุมการพิมพ์เพื่อป้องกันการหน่วงเวลาการพิมพ์ ปิดคุณสมบัตินี้ระหว่างใช้งานโหมดต่อไปนี้: โหมดพิมพ์พิเศษ โหมดเลือก ข้อความจากภายนอก และโหมดเข้ารหัสอัตโนมัติ <b>หมายเหตุ:</b> เมื่อปิด Double Buffering การสร้างรูปภาพจะช้าลง ขอแนะนำให้คุณเปิดค่าเตือนการพิมพ์เพื่อช่วยในการตั้งค่าเครื่องพิมพ์

ตาราง 4-4: เมนูสำหรับการควบคุมการพิมพ์

ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา	ตั้งค่าเครื่องเข้ารหัสที่แกนไปที่ตัวเลือกภายในสำหรับความเร็วในการพิมพ์แบบคงที่ ตั้งค่าตัวเลือกภายนอกสำหรับใช้กับเครื่องเข้ารหัสที่แกนซึ่งใช้งานร่วมกันได้ซึ่งมีความเร็วในการพิมพ์แบบแปรผัน <b>หมายเหตุ:</b> หากชุดเข้ารหัสแกนเพลลาถูกเลือกใช้ ผู้ใช้จะต้องกรอกประเภทตัวเข้ารหัส (non-quadrature, A then B หรือ B then A) ตั้งค่าเป็นเครื่องเข้ารหัสแบบอัตโนมัติให้ทำงานเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงความเร็วของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากผลิตภัณฑ์เคลื่อนอยู่บนสายพาน	
ต้นทางโฟโตเซลล์	เครื่องพิมพ์เปิดการทำงานจากต้นทางภายนอก 1 (ตัวเลือกการเชื่อมต่อมาตรฐาน) หรือต้นทางภายนอก 2 <b>หมายเหตุ:</b> ตัวเลือก "ไม่มี" สามารถเลือกใช้ได้ในฟิลด์ต้นทางโฟโตเซลล์	
รับทราบการพิมพ์	ส่งสัญญาณไปยังระบบควบคุมภายนอก (โดยปกติจะผ่านทางขั้วต่อ COMM1) มี 4 ตัวเลือก	
	1. ปิด	ไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับการพิมพ์
	2. หลังการคอมไพล์	หลังการอัปเดตข้อมูลใดก็ตามที่มีการเปลี่ยนแปลง เช่น รหัสนาฬิกา หรือมีการพิมพ์ข้อมูลเคาน์เตอร์ในข้อความ จะมีการส่งอักขระตอบรับการพิมพ์
พิมพ์รหัส ACK ASCII	ตั้งค่ารหัสอักขระ ASCII (0 ถึง 255) ที่ส่งไปยังระบบควบคุม	
ระยะตก	คุณต้องป้อนระยะห่างที่ถูกตั้งค่าไว้ระหว่างหัวพิมพ์และผลิตภัณฑ์	
การทำงานของต้นทางระยะไกล	ให้คำแนะนำแก่เครื่องพิมพ์เมื่อบัพเฟอร์บันทึกข้อมูลไม่มีข้อมูล: <ul style="list-style-type: none"> <li>ล้างบัพเฟอร์</li> <li>หากต้องการทวนซ้ำข้อความ - เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความล่าสุดต่อเนื่องแม้ว่าจะถึงจุดสิ้นสุดของบัพเฟอร์แล้วก็ตาม</li> <li>หากไม่ต้องการทวนซ้ำข้อความ - เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์เมื่อถึงจุดสิ้นสุดของบัพเฟอร์</li> </ul>	
พิมพ์เต็มความกว้าง	ระบุความกว้างรวมของงานพิมพ์เป็นเมตร	

ตาราง 4-4: เมนูสำหรับการควบคุมการพิมพ์ (ต่อ)

### ตัวเลือกการพิมพ์แมนวล

เลือก พิมพ์แมนวล (รูปประกอบ 4-24 ในหน้า 4-17) จากเมนู พิมพ์ ถ้าคุณไม่ต้องการส่งเริ่มการพิมพ์จากแหล่งภายนอก เมื่อคุณสั่งพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความออกมาหนึ่งชุดสำเนา

## วิธีการใช้ตัวเลือกการพิมพ์ต่อเนื่อง

ถ้าคุณเปิดใช้งานโหมด พิมพ์ต่อเนื่อง (รูปประกอบ 4-24 ในหน้า 4-17) ข้อความจะถูกพิมพ์ออกมาซ้ำแล้วซ้ำอีก ข้อความจะพิมพ์ออกมาเมื่อมีการเปิดใช้ฟังก์ชันตรวจหาผลิตภัณฑ์เท่านั้น เมื่อคุณต้องพิมพ์ข้อความในช่วงเวลาใดเวลาหนึ่งเป็นประจำบนกระดาษพิมพ์ต่อเนื่อง ตัวเลือกนี้จะเป็นประโยชน์สำหรับคุณ

- 1 เลือก พิมพ์ต่อเนื่อง จาก เมนูการพิมพ์ กล้องโต้ตอบ พิมพ์ต่อเนื่อง จะปรากฏขึ้น (รูปประกอบ 4-25)
- 2 เลือก *สั่งการด้วย PEC* ฟังก์ชันนี้ช่วยให้คุณเห็นขอบยกหรือขอบตกที่โฟโตเซลล์ เพื่อเริ่มการพิมพ์

*หมายเหตุ:* ในกรณีที่เลือกตัวเลือกสั่งการจาก PEC เครื่องพิมพ์จะต้องได้รับสัญญาณ ขอบนำและขอบตาม (ของผลิตภัณฑ์) จากโฟโตเซลล์ก่อนจึงจะเริ่มการพิมพ์ได้

- 3 หรือเลือก *เกิดด้วย PEC* ฟังก์ชันนี้ช่วยให้คุณสามารถมองเห็นสัญญาณที่คงที่ (เช่น ที่วัสดุรองรับ) เพื่อพิมพ์อย่างต่อเนื่อง

*หมายเหตุ:* หากคุณเปิดใช้ตัวเลือกเกิดจาก PEC เครื่องพิมพ์จะต้องได้รับสัญญาณต่อเนื่อง เพื่อพิมพ์งานได้อย่างต่อเนื่อง

- 4 ตั้งค่าการรอการพิมพ์ของ โหมด SE เพื่อใช้พัลส์ของเครื่องเข้ารหัสที่แกนจากภายนอก ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง

พิมพ์ต่อเนื่อง	
โหมดต่อเนื่อง	SE: โหมด
ระบบหมุน SE	20320
การจำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	เปิดใช้งาน
จำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	2
สั่งการ PEC	<input type="checkbox"/>
เกิด PEC	<input type="checkbox"/>

ภาพ 4-26: โหมด SE

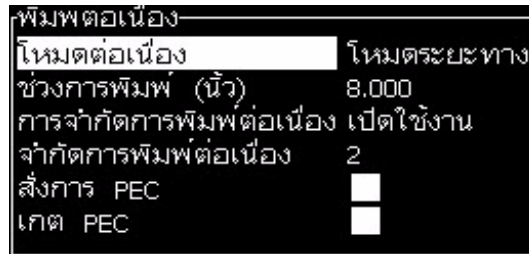
- 5 ถ้าไม่มีเครื่องเข้ารหัสที่แกนจากภายนอก ให้ตั้งค่าการรอการพิมพ์ โหมดเวลา เพื่อใช้พัลส์ที่สร้างขึ้นภายใน ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างการพิมพ์แต่ละครั้ง

พิมพ์ต่อเนื่อง	
โหมดต่อเนื่อง	โหมดเวลา
ระยະหนວງ (msecs)	200.000
การจำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	เปิดใช้งาน
จำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	2
สั่งการ PEC	<input type="checkbox"/>
เกิด PEC	<input type="checkbox"/>

ภาพ 4-27: โหมดเวลา

- 6 ตั้งค่าการรอการพิมพ์ที่ต้องการให้กับโหมดที่เลือกในช่วงตั้งแต่ 1 ถึง 10,000

- 7 กำหนดระยะเวลาพิมพ์ใน โหมดระยะ โหมดระยะ เพื่อใช้ช่วงระยะทางที่ผู้ใช้กำหนดเป็นเกณฑ์กำหนด ช่วงระหว่างการเริ่มต้นการพิมพ์แต่ละครั้ง



ภาพ 4-28: โหมดระยะ

**หมายเหตุ:** หากเป็นการเข้ารหัสจากภายนอก คุณต้องป้องกันการตั้งค่า PPI หรือ PPMM ที่ถูกต้อง ในเมนูการกำหนดค่าบรรทัดเพื่อให้สำหรับเครื่องพิมพ์สามารถคำนวณระยะห่างซ้ำที่ถูกต้อง

## การพิมพ์ DIN

การพิมพ์ DIN จะพิมพ์กลับหัวและย้อนกลับ ดังนั้นจึงสามารถอ่านข้อความได้จากทุกทิศทาง เมื่อทำการพิมพ์บนสายเคเบิล จะนำวิธีการนี้มาใช้

## วิธีการพิมพ์ข้อความ

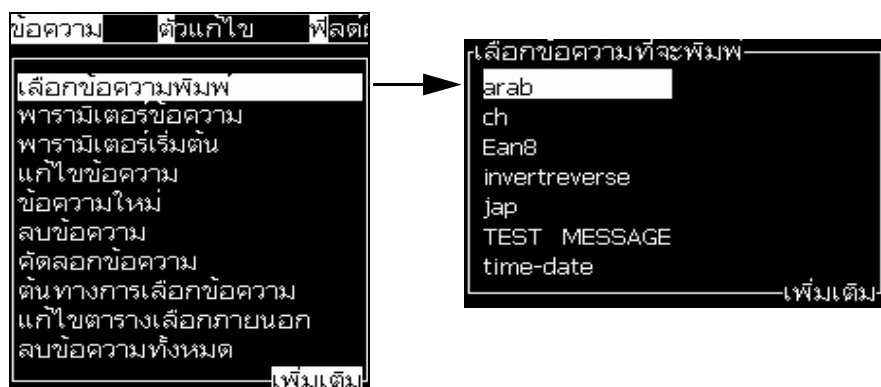
คุณต้องเลือกข้อความหนึ่งก่อนที่คุณจะเริ่มกระบวนการพิมพ์

### วิธีการเลือกข้อความ

หน้าจอตัวจะแสดงข้อความว่า พร้อมที่จะพิมพ์แล้ว ในกล่องทางด้านล่างของหน้าจอ โดยจะเห็นชื่อของข้อความที่ส่วนบนสุดของกล่อง และแสดงตัวอย่างของข้อความในกล่อง

การเลือกข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 เปิดเมนู **ข้อความ** และเลือกตัวเลือก **เลือกข้อความพิมพ์** กล่องโต้ตอบ **เลือกข้อความที่จะพิมพ์** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 4-29: เลือกข้อความพิมพ์

- กดปุ่ม ลูกศรขึ้น หรือปุ่ม ลูกศรลง เพื่อไฮไลต์ข้อความที่ต้องการ ข้อความที่ไฮไลต์ไว้จะปรากฏขึ้นในส่วน WYSIWYG ของหน้าจอแสดงผล

**หมายเหตุ:** คุณสามารถบอกรหัสของข้อความที่คุณเลือกสั่งพิมพ์ได้ แถบคำสั่งเลือกจะไฮไลต์ข้อความที่ต้องการโดยอัตโนมัติ


- กดปุ่ม *Enter* เพื่อเลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์ ข้อความที่เลือกจะปรากฏขึ้นใน WYSIWYG ของหน้าจอแสดงผล

## วิธีการเริ่มต้นการพิมพ์

ขั้นตอนเบื้องต้นใช้การเริ่มการทำงานแบบสะอาด

**หมายเหตุ:** คุณสามารถเลือกตัวเลือก เริ่มการทำงานแบบเร็ว เพื่อเปิดการทำงานของอิงค์เจตได้ ช่างให้บริการมักเลือกใช้ฟังก์ชันนี้ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ

- กดปุ่ม *F1* เพื่อเริ่มขั้นตอนการเริ่มต้นพ่นหมึก

ในระหว่างขั้นตอนนี้ ไอคอนแสดงว่าอิงค์เจตทำงาน  จะกะพริบบนหน้าจอแสดงผล

ขั้นตอนนี้จะใช้เวลาประมาณหนึ่งนาที เมื่อเสร็จสิ้นตามขั้นตอนแล้ว ไอคอนจะติดสว่างอย่างต่อเนื่อง

- เริ่มขั้นตอนการพิมพ์โดยทำตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- เปิดฟังก์ชันการพิมพ์ (เข้าไปที่ พิมพ์ > เปิดใช้การพิมพ์ เมนู การควบคุมการพิมพ์ จะปรากฏขึ้น เลือก เปิดใช้) (คีย์ด่วน: *ALT + F1*)
- เซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์จะต้องส่งสัญญาณสั่งการออกไป
- อาจจำเป็นต้องปรับพารามิเตอร์ข้อความ
- ระดับของโฟโตเซลล์อาจต้องมีการปรับเปลี่ยน (เข้าไปที่ กำหนดค่า > ระดับโฟโตเซลล์)

**หมายเหตุ:** เมื่อเปิดใช้ฟังก์ชันการพิมพ์ LED สีเขียวที่แบนกจะติดสว่างอย่างต่อเนื่อง

## การตรวจสอบการพิมพ์

ขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงานอยู่ ให้ใช้การตรวจสอบสถานะดังต่อไปนี้:


- ไอคอนสถานะบนหน้าจอแสดงผล
- ไฟ LED บนแป้นพิมพ์
- แถวหลอดไฟ (อุปกรณ์เสริม)

## วิธีการหยุดการพิมพ์

ปิดฟังก์ชันการพิมพ์เพื่อหยุดการพิมพ์ (เข้าไปที่ พิมพ์ > เปิดใช้การพิมพ์ เมนู การควบคุมการพิมพ์ จะปรากฏขึ้น เลือก ปิดใช้งาน) (คีย์ด่วน: ALT + F1)

คุณสามารถใช้ฟังก์ชันเริ่มและหยุดการทำงานแบบสะอาดเพื่อหยุดการฉีดพ่นหมึกและหยุดการพิมพ์ ขั้นตอนเบื้องต้นใช้ฟังก์ชันการปิดการทำงานแบบสะอาด ฟังก์ชันปิดการทำงานอย่างรวดเร็วมักใช้โดยช่างให้บริการ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ

กดปุ่ม F1 เพื่อเริ่มขั้นตอนการหยุดพ่นหมึก

ในระหว่างขั้นตอนนี้ ไอคอนแสดงว่าอ็วค้เจตหยุดทำงาน  จะกะพริบบนหน้าจอแสดงผล ขั้นตอนดังกล่าวจะเสร็จสิ้นในเวลา 1 นาที เมื่อเสร็จสิ้นตามขั้นตอนแล้ว ไอคอนจะติดสว่างอย่างต่อเนื่อง

การพิมพ์จะหยุดโดยอัตโนมัติ หลังจากเสร็จสิ้นขั้นตอนการหยุดพ่นหมึก

**หมายเหตุ:** อย่าปิดเครื่องพิมพ์ จนกว่ารอบการล้างจะเสร็จสิ้น

## วิธีการติดตั้งและพิมพ์แบบอักษรกำหนดเอง

กระบวนการนี้จะแสดงวิธีการติดตั้งแบบอักษรที่กำหนดเองและการพิมพ์ข้อความโดยใช้แบบอักษรที่กำหนดเอง

- ความสูงของแบบอักษรแบบกำหนดเองจะต้องตรงกับความสูงของแบบอักษรมาตรฐานของเครื่องพิมพ์ รายการต่อไปนี้คือความสูงของแบบอักษรที่ใช้ได้
  - 5-สูง
  - 7-สูง
  - 9-สูง
  - 12-สูง
  - 16-สูง
  - 24-สูง
  - 34-สูง

**หมายเหตุ:** ความสูงแบบอักษร 24-สูง และ 34-สูง ไม่สามารถใช้ได้กับเครื่องพิมพ์ Videojet 1620 UHS

**หมายเหตุ:** ความสูงแบบอักษร 34-สูง ไม่สามารถใช้ได้กับเครื่องพิมพ์ Videojet 1620 UHS 40 ไมครอน

- ไฟล์แบบอักษรที่กำหนดเองจะต้องอยู่ในรูปแบบ \*.abf2

## การติดตั้ง

การติดตั้งแบบอักษรแบบกำหนดเองมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 คัดลอกแบบอักษรแบบกำหนดเองที่คุณต้องการจะติดตั้งไว้ใน USB แฟลชไดรฟ์
- 2 ใส่ USB แฟลชไดรฟ์ไว้ในช่องเสียบที่ด้านข้างของเครื่องพิมพ์
- 3 กดปุ่ม CTRL + F4 เพื่อดูรายการไฟล์ในไดรฟ์ USB
- 4 เลือกไฟล์แบบอักษรเพื่อติดตั้ง
- 5 กดปุ่ม *Enter* จะมีข้อความต่อไปนี้ปรากฏขึ้นบนหน้าจอแสดงผลเพื่อยืนยันการอัปเดต



- 6 กดปุ่ม *Enter* ข้อความต่อไปนี้ปรากฏอยู่บนหน้าจอแสดงผล

**หมายเหตุ:** ผู้ใช้จะต้องรอประมาณสองวินาทีจนกว่าหมายเหตุจะปรากฏขึ้นเพื่อแจ้งให้ปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่

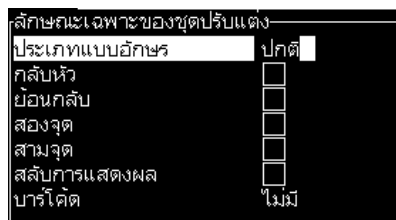


- 7 ปิดแล้วเปิดเครื่องพิมพ์เพื่ออัปเดต

## การเขียนและพิมพ์ข้อความ

ดำเนินการดังต่อไปนี้เพื่อสร้างและพิมพ์ข้อความด้วยแบบอักษรแบบกำหนดเอง:

- 1 กดปุ่ม F3 (ในขณะที่อยู่ในหน้าจอตัวแก้ไข) เพื่อให้หน้าจอ ตัวแก้ไขคุณลักษณะ ปรากฏขึ้น



ภาพ 4-30: ตัวแก้ไขคุณลักษณะ

- 2 เลือกใช้แบบอักษรกำหนดเอง จากนั้นกดปุ่ม *Enter*
- 3 กดปุ่ม F1 เพื่อเลือกแบบอักษรแบบกำหนดเอง

**หมายเหตุ:** กำหนดความสูงแบบอักษรให้ตรงกับความสูงของแบบอักษรแบบกำหนดเอง

- 4 กรอกข้อความในตัวแก้ไขข้อความ
- 5 กดปุ่ม Shift + F1 เพื่อบันทึกและออก

หมายเหตุ: เลือกข้อความเพื่อพิมพ์หากข้อความไม่ไหล

## การปิดเครื่องพิมพ์



### ข้อควรระวัง

ปิดเครื่องพิมพ์ หลังจากเสร็จสิ้นรอบการปิดหัวฉีด หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้อาจเป็นสาเหตุให้ต้องทำการดูแลรักษาเพิ่มเติม



### ข้อควรระวัง

อย่าเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง

เมื่อคุณหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกชำระล้างระบบทันที  
ถ้าคุณเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกเป็นจำนวนมาก การใช้น้ำยาเติมหมึกเพิ่มขึ้นอาจเป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาดเกี่ยวกับระดับชุดแกนหมึกและทำให้หมึกมีความหนืดต่ำ และเพื่อป้องกันปัญหานี้ ต้องใช้การเริ่มต้นและการหยุดการทำงานแบบเร็ว

กดสวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ เพื่อปิดเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: แนะนำให้สตาร์ทเครื่องพิมพ์ทุกๆ สามเดือน หากเครื่องพิมพ์ไม่ทำงานเกินกว่าสามเดือนแนะนำให้ทำตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวดังนี้  
ดังนี้ ดูในหัวข้อ “วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย” ในหน้า 6-2 เพื่อรับทราบขั้นตอนที่เหมาะสม



## บทนำ

บทนี้อธิบายถึงวิธีการใช้อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้งาน (UI) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- เขียนข้อความ
- แก้ไขข้อความ
- บันทึกข้อความ
- สร้างฟิลด์ผู้ใช้

UI มีประเภทหน้าจอสองประเภทต่อไปนี้:



ภาพ 5-1: หน้าจอเมนู

### หน้าจอเมนู

เมื่อคุณเข้าสู่ระบบ หน้าจอแรกที่ปรากฏขึ้นคือหน้าจอเมนู หน้าจอเมนู จะมีเมนูต่างๆ เรียงเป็นแถวอยู่ที่ด้านบนของหน้าจอ เมนูเหล่านี้ช่วยให้สามารถเข้าใช้งานฟังก์ชันต่างๆ ของเครื่องพิมพ์ได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย คุณจะเห็นเพียง 5 เมนูบนหน้าจอ (โปรดดู ภาพ 5-1) กดปุ่ม *ลูกศรซ้าย* หรือปุ่ม *ลูกศรขวา* เพื่อเข้าใช้งานเมนูอื่นๆ

## การเลือกเมนูและรายการ

วิธีการเลือกเมนูและรายการต่างๆ ในเมนู คุณสามารถเลือกใช้ปุ่มลูกศรหรือปุ่มทางลัดก็ได้

### ปุ่มลูกศร

การเลือกเมนู:	<ol style="list-style-type: none"> <li>กดปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือ ปุ่มลูกศรขวา จนกระทั่งเมนูถูกเลือก</li> <li>กดปุ่ม Enter</li> </ol>
การเลือกรายการจากเมนู:	<ol style="list-style-type: none"> <li>กดปุ่ม ลูกศรขึ้น หรือปุ่ม ลูกศรลง จนกว่ารายการที่ต้องการจะถูกไฮไลต์</li> <li>กดปุ่ม Enter</li> </ol>

**หมายเหตุ:** ถ้ามีหลายรายการในเมนูที่จะแสดงบนหน้าจอ ป้าย **เพิ่มเติม** จะปรากฏขึ้นถัดจากด้านบนหรือด้านล่างของเมนู ตัวอย่างเช่น โปรตูดูที่ รูปประกอบ 5-2 ป้ายนี้แสดงว่ายังมีรายการเมนูเพิ่มเติมอยู่ข้างบน หรืออาจอยู่ด้านล่างของรายการที่แสดงอยู่ในขณะนี้ กดปุ่มลูกศรขึ้น หรือปุ่มลูกศรลงเพื่อไล่รายการต่างๆ



ภาพ 5-2: ป้าย More

## ปุ่มทางลัด

การเข้าใช้งานเมนูต่างๆ ในเมนูหลัก ให้กดปุ่ม Alt ค้างไว้ แล้วกดตัวอักษรที่ไฮไลต์ไว้ เมนูและปุ่มทางลัดได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-1

เมนู	ปุ่มทางลัด
ข้อความ	ALT+M
ตัวแก้ไข	ALT+E
ฟิลต์ผู้ใช้	ALT+U
พิมพ์	ALT+P
รหัสผ่าน	ALT+W
ระบบ	ALT+S
กำหนดค่า	ALT+C
เปรียบเทียบ	ALT+L
บันทึกปฏิบัติการข้อมูล	ALT+D
เปลี่ยนความสูงแบบอักษร	F1*
เลือกฟิลต์ผู้ใช้	F2*
ปรับแต่งคุณลักษณะ	F3*
พารามิเตอร์ข้อความ	F4*
เริ่มการพิมพ์ (หรือหยุดการพิมพ์หาก เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดพิมพ์)	ALT+F1
ข้อความใหม่	ALT+F2
พารามิเตอร์ข้อความ	ALT+F3
แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้	ALT+F4
เริ่มใช้งานด่วน (หรือหยุดใช้งานด่วนหากระบบฉีด พ่นกำลังทำงาน)	CTRL+F1
ฉีดล้างหัวฉีด	CTRL+F2
พิมพ์ต่อเนื่อง	CTRL+F3
ตัดออกจาก USB	CTRL+F4

ตาราง 5-1: ปุ่มทางลัด

\* - ปุ่มลัดปรากฏเฉพาะในเมนู Editor เท่านั้น

หมายเหตุ: ปุ่ม Alt จะมีลำดับความสำคัญมากกว่าปุ่ม Ctrl ในกรณีที่มีการกดปุ่มทั้งสองค้างไว้พร้อมกัน

## วิธีการป้อนตัวหนังสือ ตัวเลข และสลับค่า

ตัวหนังสือ	ใช้แป้นพิมพ์เพื่อป้อนตัวหนังสือหรืออักขระพิเศษที่ต้องการ
ค่าที่เป็นตัวเลข	ใช้ปุ่ม 0 ถึง 9 หรือกดปุ่ม ลูกศรขวา เพื่อเพิ่มค่า หรือกดปุ่ม ลูกศรซ้าย เพื่อลดค่า
สลับค่า (ตัวอย่างเช่น เปิด/ปิด)	กดปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือ ลูกศรขวา


### ปุ่ม Esc

การออกจากเมนูโดยไม่มี การเปลี่ยนแปลงค่าที่ปรับตั้งไว้ ให้กดปุ่ม Esc


### Soft Keys

บนหน้าจอตัวหน้าจะมีการทำงานพื้นฐาน 4 ประการ ที่คุณสามารถสั่งงานได้ เมื่อคุณกดปุ่มฟังก์ชัน F1 ถึง F4 ปุ่มฟังก์ชัน 4 ปุ่ม (F1 ถึง F4) เรียกกันโดยทั่วไปว่า ซอฟต์คีย์ UI กำหนดฟังก์ชันเริ่มต้นให้กับปุ่มเหล่านี้ในสภาพการทำงานปกติ เมื่อคุณกดปุ่ม Alt หรือ Ctrl ค้างไว้ UI จะกำหนดฟังก์ชันต่างๆ ให้กับแต่ละปุ่มฟังก์ชัน

ฟังก์ชันที่มีอยู่ในปุ่มฟังก์ชันต่างๆ ได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-2 ในหน้า 5-4

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
ถ้าคุณกดปุ่ม Alt ค้างไว้	
	
F1	เริ่มต้นการพิมพ์ (หรือหยุดพิมพ์ ถ้าเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดพิมพ์)
F2	ข้อความใหม่
F3	พารามิเตอร์ข้อความ
F4	แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้

ตาราง 5-2: ซอฟต์คีย์

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
ถ้าคุณกดปุ่ม Ctrl ค้างไว้	
 <p>The screenshot shows the control panel of a Videojet 1620 printer. At the top, there are three tabs: 'กำหนดค่า' (Settings), 'ปรับเทียบ' (Calibration), and 'บันทึกประวัติการซ่อมผล' (Record Repair History). Below the tabs, there are four function keys labeled F1 through F4. F1 is 'เริ่มใช้งานด่วน' (Quick Start), F2 is 'ฉีดล้างหัวฉีด' (Clean the nozzle), F3 is 'พิมพ์ต่อเนื่อง' (Print continuously), and F4 is 'ตัดออกจาก USB' (Disconnect from USB). To the right of these keys are icons for a printer, a nozzle, and a USB drive. Below the keys, there is a display showing '0 100% 100%' and '2:32 13/07/2011'. To the right of the display, there is a 'TEST MESSAGE' section and a 'Videojet 1620 13/07/11 12:30' timestamp. At the bottom left of the display, there is a 'ปิดหัวพิมพ์' (Close nozzle) button.</p>	
F1	การเริ่มต้นแบบเร็ว (หรือการหยุดแบบเร็ว ถ้าอิงค์เจตกำลังทำงาน)
F2	ฉีดล้างหัวฉีด
F3	พิมพ์ต่อเนื่อง
F4	ตัดออกจาก USB


ตาราง 5-2: ซอฟต์แวร์ (ต่อ)

## คำอธิบายเมนู

### ข้อความ

เมนูข้อความ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เลือกข้อความพิมพ์	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์ เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์หรือแก้ไข
	พารามิเตอร์ข้อความ	เปิด พารามิเตอร์ข้อความสำหรับข้อความที่เลือกไว้ พารามิเตอร์ทั้งหมดสามารถเปลี่ยนแปลงได้
	พารามิเตอร์เริ่มต้น	เปิดเมนู พารามิเตอร์เริ่มต้น พารามิเตอร์เริ่มต้นทั้งหมดสำหรับ ข้อความใหม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้
	แก้ไขข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข ข้อความที่ เลือกไว้จะถูกเปิดในหน้าจอแก้ไข การบันทึกข้อความที่แก้ไข แล้ว ให้ไปที่เมนู ตัวแก้ไข
	ข้อความใหม่	เปิดกล่องโต้ตอบ ข้อความใหม่ ระบบจะเตือนให้ป้อนชื่อ ข้อความใหม่ ผู้ใช้สามารถป้อนข้อความใหม่ในหน้าจอแก้ไขได้ การบันทึกข้อความใหม่ ให้ไปที่เมนู ตัวแก้ไข พารามิเตอร์ สำหรับข้อความใหม่จะถูกตั้งเป็นค่าเริ่มต้น
	ลบข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่ต้องการลบ ข้อความ ที่เลือกไว้จะถูกลบออก <i>หมายเหตุ: คุณไม่สามารถแก้ไข ข้อความทดสอบ และข้อความที่เลือกสำหรับพิมพ์ (แสดงใน WYSIWYG)</i>
	คัดลอกข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ คัดลอกข้อความ ป้อนชื่อข้อความในฟิลด์ จาก และ ถึง หากมีข้อความอยู่แล้ว แต่คุณพยายามจะคัดลอก เนื้อหาลงในข้อความนั้นอีก จะปรากฏข้อความดังต่อไปนี้ ขึ้นบนหน้าจอ: "มีข้อความอยู่แล้ว ต้องการจะเขียนทับหรือไม่" (ให้ตอบโดยการกดปุ่ม Y หรือ N)
	ต้นทางการเลือกข้อความ*	เปิดกล่องโต้ตอบ ต้นทางเลือกข้อความซึ่งมีตัวเลือกสแกน ภายใน ภายนอก หรือ บาร์โค้ด สำหรับตัวเลือก ภายนอก สามารถเลือกฟอร์มเมต ไบนารี หรือ BCD และใช้ฟังก์ชันกลับ ด้านเพื่อกลับข้อมูล (สูงเป็นต่ำ) สำหรับตัวเลือก บาร์โค้ด สามารถเลือกคิวสแกนบาร์โค้ดหรือสแกนบาร์โค้ดที่ได้รับ ล่าสุด ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อกำหนดค่าการอ่านข้อมูลที่ป้อนเข้า  

ตาราง 5-3: เมนูข้อความและคำสั่ง

เมนูข้อความ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	แก้ไขตารางเลือกภายนอก*	เปิดเมนู การเลือกข้อความภายนอก ป้อนชื่อข้อความที่มีอยู่ในต้นทางภายนอก โดยสามารถเพิ่ม แก้ไข และลบชื่อข้อความภายนอกออกได้ กดปุ่ม F2 เพื่อเลือกชื่อข้อความจากรายชื่อที่มีอยู่
	แก้ไขตารางเลือกการสแกนบาร์โค้ด	เปิดกล่องโต้ตอบ แก้ไขตารางเลือกการสแกนบาร์โค้ด ตารางเลือกการสแกนบาร์โค้ดใช้ร่วมกับตารางเลือกข้อความภายนอก (ดูในหัวข้อ “การเลือกต้นทางสำหรับข้อความ” ในหน้า 5-24) ผู้ใช้กำหนดตารางเลือกข้อความภายนอกเพื่อเทียบชื่อข้อความกับเลขดัชนีในช่วงตั้งแต่ 00 ถึง 99 ผู้ใช้กำหนด ตารางเลือกการสแกนบาร์โค้ด เพื่อเทียบเลขดัชนีแต่ละชุดกับลำดับอักษร (จำนวนหรือตัวอักษร) ซึ่งสามารถรับได้จากเครื่องสแกนบาร์โค้ดที่เชื่อมต่อไว้ 
	ลบข้อความทั้งหมด	ลบข้อความภายในทั้งหมด
	ส่งออกข้อความไป USB	คุณสามารถส่งข้อความและทรัพยากรทั้งหมดที่ใช้งาน (หากคุณต้องการที่จะนำข้อความไปยังเครื่องพิมพ์เครื่องอื่นเพื่อทำการพิมพ์) จากเครื่องพิมพ์ไปยังเมมโมรี USB
	นำเข้าข้อความจาก USB	คุณสามารถถ่ายโอนข้อความหนึ่งและทรัพยากรทั้งหมดที่ใช้จากเมมโมรี USB ไปยังเครื่องพิมพ์ได้

ตาราง 5-3: เมนูข้อความและคำสั่ง (ต่อ)

## ตัวแก้ไข

คำสั่งในเมนู ตัวแก้ไขจะปรากฏขึ้นเฉพาะในกรณีที่ ตัวแก้ไขข้อความ เปิดอยู่ หากปิด ตัวแก้ไขข้อความ ไว้ ตัวเลือกที่ปรากฏในเมนู ตัวแก้ไข จะเป็น "ใช้เฉพาะเมื่ออยู่ในโปรแกรมแก้ไข"

**หมายเหตุ:** คำสั่งของโปรแกรมตัวแก้ไขทั้งหมดจะมีให้ใช้งานได้จากระดับ 1 ขึ้นไป

เมนูตัวแก้ไข	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เลือกฟอนต์	เปิดเมนู เลือกฟอนต์ แบบอักษรที่เลือกไว้จะนำไปใช้กับตัวหนังสือที่เลือกไว้ในข้อความ <b>หมายเหตุ:</b> กด F1 เพื่อเปลี่ยนความสูงของแบบอักษร
	แทรกฟอนต์ผู้ใช้	เปิดเมนู เลือกฟอนต์ผู้ใช้ เนื้อหาของฟอนต์ผู้ใช้จะถูกคัดลอกลงในข้อความในขณะที่พิมพ์ ตัวอย่าง: วันหมดอายุ, รหัส Shift <b>หมายเหตุ:</b> กด F2 เพื่อเลือกฟอนต์ผู้ใช้
	ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ	เปิดเมนู ลักษณะเฉพาะของตัวแก้ไข สามารถตั้งค่าลักษณะเฉพาะได้ตั้งแต่หนึ่งค่าขึ้นไป ลักษณะเฉพาะที่ตั้งค่าไว้จะนำไปใช้กับตัวหนังสือที่เลือกไว้ในข้อความ (ลักษณะเฉพาะเป็นค่าที่สามารถนำไปใช้กับตัวอักษรแต่ละตัวได้) <b>หมายเหตุ:</b> กด F3 เพื่อปรับแต่งคุณสมบัติ
	คัดลอกข้อความ	คัดลอกข้อความที่เลือกไว้ไปที่คลิปบอร์ด
	วางข้อความ	วางข้อความจากคลิปบอร์ดที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์
	กำหนดประเภทคีย์บอร์ด	เปิดเมนู เลือกประเภทแป้นพิมพ์ เลือกประเภทแป้นพิมพ์ที่จะใช้สำหรับรายการแก้ไข สามารถแทรกอักขระลงในข้อความได้มากกว่าหนึ่งภาษา
	บันทึกข้อความ	บันทึกข้อความที่มีการแก้ไข และเปิดหน้าจอตัวแก้ไขค้างไว้
	บันทึกและออกจากรายการ	บันทึกข้อความที่มีการแก้ไข และออกจากหน้าจอตัวแก้ไข
	ล้างข้อความ	ลบเนื้อหาในข้อความ และเปิดหน้าจอตัวแก้ไขค้างไว้
	ล้มเลิก	ออกจากหน้าจอตัวแก้ไขโดยไม่มีการบันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ของข้อความ

ตาราง 5-4: เมนูตัวแก้ไขและคำสั่ง

**หมายเหตุ:** กด F4 เพื่อเลือกพารามิเตอร์ข้อความ



## ฟิลต์ผู้ใช้

หมายเหตุ: คำสั่งของฟิลต์ผู้ใช้ทั้งหมดจะมีให้ใช้งานได้จากระดับ 1 ขึ้นไป

เมนูฟิลต์ผู้ใช้	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
		
แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้		<p>เปิดเมนู <b>เลือกฟิลต์ผู้ใช้ที่ต้องการแก้ไข</b> ตัวเลือกต่างๆ เป็นฟิลต์ผู้ใช้ที่มีอยู่ทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อคุณเลือกฟิลต์ตัวหนังสือ กล้องโต้ตอบแต่ละกล้องของฟิลต์ผู้ใช้ใหม่ พร้อมกับตัวเลือกตัวหนังสือและลักษณะเฉพาะจะเปิดขึ้น</li> <li>เมื่อคุณเลือกฟิลต์เคาน์เตอร์ เมนูพร้อมตัวเลือกสำหรับพารามิเตอร์เคาน์เตอร์จะเปิดขึ้น</li> <li>เมื่อคุณเลือกฟิลต์โลโก้ หน้าจอแก้ไขโลโก้จะเปิดขึ้น</li> </ul>
ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่		<p>เพิ่มฟิลต์ผู้ใช้ใหม่ลงในข้อความที่เลือกไว้ เปิดกล้องโต้ตอบ <b>ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่</b> ที่มีฟิลต์ <b>ชื่อ</b> และ <b>คำอธิบาย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย ตัวหนังสือ กล้องโต้ตอบฟิลต์ใหม่ที่มีฟิลต์ ตัวหนังสือและ ลักษณะเฉพาะจะเปิดขึ้น</li> <li>เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <b>เคาน์เตอร์</b> กล้องโต้ตอบ <b>เคาน์เตอร์ใหม่</b> พร้อมกับฟิลต์สำหรับพารามิเตอร์ของเคาน์เตอร์จะเปิดขึ้น</li> <li>เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <b>โลโก้</b> หน้าจอแก้ไขโลโก้จะเปิดขึ้น</li> <li>เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <b>ระยะไกล</b> กล้องโต้ตอบฟิลต์ใหม่ที่มี ฟิลต์ ID และ คำเริ่มต้น จะเปิดขึ้น</li> </ul>
ลบฟิลต์ผู้ใช้		เปิดเมนู <b>ลบฟิลต์ผู้ใช้</b>
รีเซ็ตเคาน์เตอร์		เปิดเมนู <b>เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต</b>
กำหนดค่า Shift		เปิดเมนู <b>shift</b> ซึ่งสามารถกำหนดระยะเวลาของแต่ละ Shift ได้
ตั้งเวลา		<p>เปิดกล้องโต้ตอบ <b>ตั้งเวลา</b> เพื่อกำหนดรูปแบบในการตั้งเวลา เช่น คุณสามารถตั้งเวลาตามค่าต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าตั้งเวลา 2 หรือ 4 หลัก</li> <li>ช่วงเวลา</li> <li>อักขระที่พิมพ์ – ตัวอักษร ตัวเลขหรือตัวอักษรและตัวเลข</li> </ul>
ตั้งค่าชั่วโมงเข้ารหัส		เปิดกล้องโต้ตอบ <b>อักษรย่อชั่วโมง</b> โดยคุณสามารถกำหนดการแสดงผลเป็นชั่วโมงได้ (เป็นตัวเลขหรือตัวอักษร)
ตั้งค่าวันเข้ารหัสประจำสัปดาห์		เปิด <b>วันในสัปดาห์</b> เพื่อกำหนดค่าออฟเซต และตั้งค่าสำหรับวันประจำสัปดาห์ (ตัวเลขหรือตัวอักษร)

ตาราง 5-5: เมนูฟิลต์ผู้ใช้และคำสั่ง

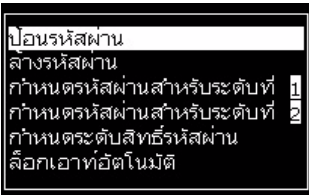
## พิมพ์

หมายเหตุ: คำสั่งของเมนูพิมพ์ทั้งหมดจะมีให้ใช้งานได้จากระดับ 2 ขึ้นไป

เมนูการพิมพ์	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เปิดใช้การพิมพ์	เปิดเมนู การควบคุมการพิมพ์ ตัวเลือก พิมพ์ สามารถสลับค่าระหว่าง เปิดใช้การพิมพ์ และ ยกเลิกเปิดใช้การพิมพ์
	พิมพ์แมนวล	การพิมพ์จะถูกสั่งงานโดยอุปกรณ์ภายนอกในสภาพการทำงานปกติ (ตัวอย่างเช่น โฟโตเซลล์ หรือระบบตั้งเวลาภายใน) ให้ใช้พิมพ์แมนวล เพื่อพิมพ์ข้อความที่เลือกไว้หนึ่งสำเนา เมื่อมีการออกคำสั่งให้เปิดใช้ การพิมพ์คุณสามารถใช้ลักษณะเฉพาะนี้ในการตรวจสอบการทำงานของ เครื่องพิมพ์ในขณะที่ไม่มีการเชื่อมต่อได้ คุณต้องเปิดฝาครอบโฟโตเซลล์ เพื่อใช้การพิมพ์แมนวล
	พิมพ์ต่อเนื่อง	ข้อความจะถูกพิมพ์ออกมาซ้ำแล้วซ้ำอีกโดยไม่ต้องมีการสั่งงานจาก ภายนอก เปิดกล่องโต้ตอบ พิมพ์ต่อเนื่อง คุณสามารถสลับโหมดการ ทำงานต่อเนื่องได้ระหว่าง ปิด โหมดระยะ โหมด SE และ โหมดเวลา การรอการพิมพ์โหมด SE และ การรอการพิมพ์โหมดเวลา สามารถปรับตั้ง แต่ละค่าให้มีค่าพัลส์ระหว่าง 1 ถึง 10000 พัลส์ได้ ตรวจสอบรายละเอียดเพิ่มเติมได้จากหัวข้อ “วิธีการใช้ตัวเลือกการพิมพ์ต่อเนื่อง” ในหน้า 4-19  โหมดระยะ จะใช้ระยะที่ผู้ใช้กำหนดเป็นเกณฑ์กำหนดช่วงระหว่างการเริ่ม ต้นการพิมพ์แต่ละครั้ง  โหมด SE จะใช้พัลส์ของเครื่องเข้ารหัสชุดแกนเพลลาจากภายนอก ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง  โหมดเวลา จะใช้พัลส์ที่สร้างขึ้นภายใน ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่าง จุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง
	กำหนดโครงสร้าง แนวจ่าย	กำหนดโครงสร้างแนวจ่าย เป็นเมนูที่จัดเก็บค่าการปรับเทียบเครื่อง เข้ารหัสชุดแกนเพลลาทั้งหมดไว้ ผู้ใช้สามารถกำหนดหน่วยของข้อความ เป็น นิ้ว มม. หรือเส้นหมึกได้จากฟังก์ชันนี้


ตาราง 5-6: เมนูการพิมพ์และคำสั่ง

## รหัสผ่าน

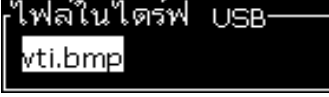
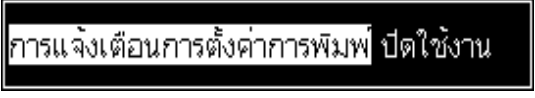

เมนูรหัสผ่าน	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ป้อนรหัสผ่าน	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>ป้อนรหัสผ่าน</i> โดยใช้ระดับรหัสผ่านปัจจุบัน ผู้ใช้ต้องป้อนรหัสผ่านเพื่อเปลี่ยนไปยังระดับรหัสผ่านที่ต่างกัน
	ล้างรหัสผ่าน	รหัสผ่านจะถูกลบออกจากระดับการเข้าใช้งานในปัจจุบัน และการเข้าใช้งานจะกลับไปที่รหัสผ่านระดับ 0
	กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>รหัสผ่านใหม่</i> ผู้ใช้จะต้องป้อนรหัสผ่านใหม่สำหรับระดับ 1
	กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 2	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>รหัสผ่านใหม่</i> ผู้ใช้จะต้องป้อนรหัสผ่านใหม่สำหรับระดับ 2
	กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน	เปิดเมนู <i>เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน</i> คำสั่งนี้มีตัวเลือกสำหรับหน้าจอตวนและสำหรับแต่ละเมนู เมื่อมีการเลือกหนึ่งตัวเลือก กล่องโต้ตอบถัดไปจะปรากฏขึ้นพร้อมตัวเลือกในการเปลี่ยนระดับรหัสผ่าน สำหรับแต่ละตัวเลือกที่มีอยู่ในเมนู ระดับรหัสผ่านสามารถตั้งค่าให้อยู่ในช่วง 0 ถึง 2 โดยผู้ใช้ ในขณะที่ระดับ 0 จะไม่มีการป้องกันด้วยรหัสผ่าน ฟังก์ชันการเข้าใช้งานระดับ 3 จะไม่สามารถเปลี่ยนแปลงรหัสผ่านได้
	ล็อกเอาต์อัตโนมัติ	หากผู้ใช้ไม่มีการใช้ UI เป็นเวลาหลายนาที (ไม่มีการใช้แป้นพิมพ์) เครื่องพิมพ์จะนำผู้ใช้ ออกจากระบบ และกำหนดระดับการเข้าใช้งานเป็น 0  ลักษณะเฉพาะนี้ช่วยป้องกันเครื่องพิมพ์จากการเข้าใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต

ตาราง 5-7: เมนูรหัสผ่านและคำสั่ง

## ระบบ

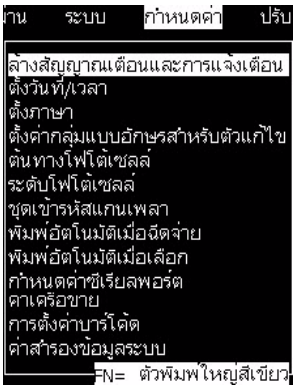
เมนูระบบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	หน้าจอสัญญาณเตือน	โปรเจกต์ “เมนูระบบ” ในหน้า 4-7
	หน้าจอแจ้งเตือน	
	หน้าจอสถานะ	
	เริ่มต้นฉีดล้าง	อิงค์เจตจะเริ่มทำงาน และแสดงการเริ่มต้นการพ่นหมึก และดำเนินขั้นตอนการล้างและไล่ลมเพื่อขจัดคราบเปื้อน และละอองหมึกก่อนที่หมึกจะถูกป้อนเข้าในหัวฉีด
	เริ่มต้นตัววน	อิงค์เจตจะเริ่มทำงาน และแสดงข้อความ การเริ่มต้นพ่นหมึก ใช้การเริ่มต้นแบบเร็ว หากเพิ่งปิดเครื่องพิมพ์ไปไม่เกินครึ่งชั่วโมงที่ผ่านมา
	หยุดฉีดล้าง	อิงค์เจตจะหยุดทำงาน และมีการทำความสะอาดหัวฉีดและท่อแกนหมึกที่เกี่ยวข้อง
	หยุดทำงานตัววน	วิธีนี้จะเริ่มการทำงานโดยไม่มีขั้นตอนการล้าง และใช้การจ่ายหมึกในการไล่ลมออกจากหัวฉีด
	ฉีดล้างหัวฉีด	ช่องเปิดของหัวฉีดจะได้รับการทำความสะอาดโดยใช้ตัวทำลายและขั้นตอนการดูด การล้างจะดำเนินต่อไปเป็นเวลาสองนาที ยกเว้นมีการกดปุ่ม F1 เพื่อหยุดการทำงาน
	ฉีดล้างระบบ	เครื่องพิมพ์จะเริ่มทำงาน และบีมล้างเปิดการทำงาน ฟังก์ชันนี้จะไล่ลมออกจากระบบล้างในระหว่างการกำหนดการทำงาน หรือเมื่อมีลมเข้าไปในระบบล้างในช่วงที่มีความบกพร่อง กดปุ่ม Enter จากนั้นกล่องโต้ตอบจะปรากฏขึ้นเพื่อแจ้งว่า “คุณแน่ใจหรือไม่ ใช่-ไม่”
	ล้างสายส่งหมึก	เมื่อใช้ ล้างสายส่งหมึก ต้องถอดท่อส่งและรับของรางป้อนจ่ายออกจากท่อส่งและรับของหัวฉีด ผูกท่อส่งและรับของสายยางส่งหมึกเข้าด้วยกัน แล้วปิดฝาท่อส่งและรับของหัวฉีด เปิดกล่องโต้ตอบ ล้างสายส่งหมึก เลือก เปิดใช้งาน เพื่อเริ่มการทำงาน และ ปิดการใช้งาน เพื่อหยุดการล้างสายส่งหมึก
ระบายแกนหมึก	ฟังก์ชันนี้จะระบายหมึกออกจากแกนหมึกทั้งหมด และเก็บหมึกลงในตลับหมึกพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมไว้เป็นพิเศษ	
เติมแกนหมึก	ฟังก์ชันนี้ใช้เพื่อเติมแกนหมึกของหมึกพิมพ์ที่วางอยู่ โดยการเติมหมึกจากตลับหมึกพิมพ์ โดยปกติจะใช้ฟังก์ชันนี้ในระหว่างการกำหนดการทำงาน หรือขณะทำการเปลี่ยนแกนหมึก	

ตาราง 5-8: เมนูระบบและคำสั่ง

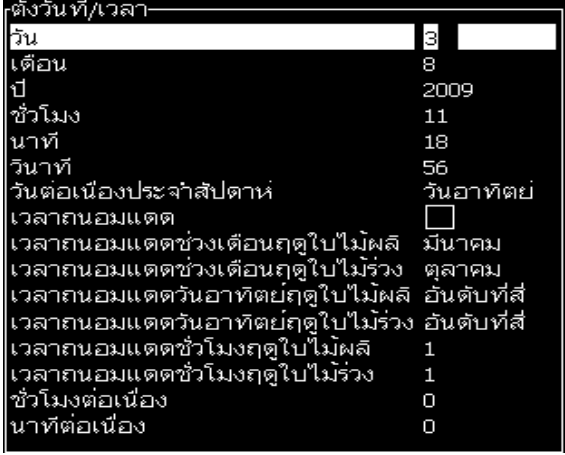

เมนูระบบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ล้างแกนหมึก	การล้างแกนหมึกจะเริ่มขึ้น ทำการล้างแกนหมึกหากต้องย้ายเครื่องพิมพ์ไปพื้นที่อื่นหรือต้องการจัดเก็บ ทำตามการแจ้งเตือนหน้าจอ
	คัดลอกจาก USB	ฟังก์ชันนี้ใช้เพื่อคัดลอกไฟล์จากอุปกรณ์ USB ที่เสียบเข้ากับเครื่อง ฟังก์ชันนี้สามารถใช้เพื่ออัปเดตซอฟต์แวร์/เฟิร์มแวร์ เพิ่มราสเตอร์หรือแบบอักษรใหม่ 
	เปิดใช้การแจ้งเตือนการตั้งค่าการพิมพ์	ฟังก์ชันนี้ช่วยในการแสดงการแจ้งเตือนบนหน้าจอเป็นไอคอนที่จะปิดหรือเปิดใช้งาน 
	เปิดระบบปิดการทำงานเมื่อท่อหมึกมีปัญหา	เปิดกล่องโต้ตอบ การควบคุมเครื่อง คุณสามารถสลับฟังก์ชันท่อหมึกกับพรวงระหว่าง เปิดใช้ และ ปิดใช้งาน 

ตาราง 5-8: เมนูระบบและคำสั่ง (ต่อ)

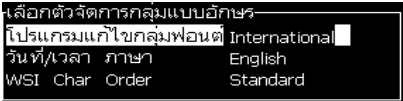
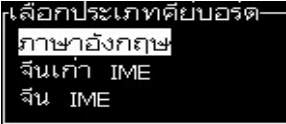
## กำหนดค่า

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ล้างสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือน	ช่วยให้ล้างสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือนที่ปรากฏขึ้นบน UI

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ตั้งวันที่/เวลา	<p>ช่วยให้สามารถตั้งนาฬิกาแบบเรียลไทม์ (Real Time Clock หรือ RTC) ในเครื่องพิมพ์เป็นวันที่และเวลาที่ถ่วงถ่วง เปิดเมนู ตั้งวันที่/เวลา พารามิเตอร์ที่สามารถตั้งค่าได้ ได้แก่: วัน เดือน ปี เลขที่วัน ชั่วโมง นาที วินาที</p> 
	ตั้งภาษา	<p>อนุญาตให้ตั้งภาษาที่ใช้กับจอแสดงผล เปิดเมนู <i>เลือกภาษาในการแสดงผล</i> พร้อมตัวเลือกภาษาที่มีอยู่ (ภาษาที่มีให้จะขึ้นอยู่กับประเภทรุ่นของเครื่อง)</p> 

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

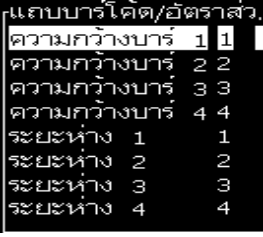
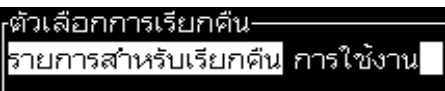
เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	กำหนดค่ากลุ่มแบบอักษรตัวแก้ไข	<p>ใช้เพื่อตั้งค่ากลุ่มแบบอักษรตัวแก้ไขที่คุณต้องการ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• จีน</li> <li>• ญี่ปุ่น</li> <li>• สากล</li> </ul> <p><b>หมายเหตุ:</b> ภาษาที่แสดงผลและภาษาของแป้นพิมพ์จะเป็นอิสระจากกัน</p> <p>เช่น ผู้ใช้งานในจีนอาจต้องการพิมพ์อักษรภาษาญี่ปุ่น แต่ภาษาสามารถในการแสดงผลสามารถเปลี่ยนค่าได้ระหว่าง จีนใหม่ หรือ จีนเก่า ทำได้โดยตั้งค่าประเภทแป้นพิมพ์จากเมนูตัวแก้ไข (“วิธีการแทรกอักษรภาษาต่างประเทศ” ในหน้า 5-61)</p>   <p>คุณต้องกำหนดค่ากลุ่มแบบอักษรตัวแก้ไขให้เป็นภาษาญี่ปุ่น ต้องบู๊ตระบบใหม่ (ปิดเครื่องพิมพ์และเปิดใหม่อีกครั้ง)</p>
	ต้นทางโฟโตเซลล์	เลือกต้นทางโฟโตเซลล์ที่จะนำมาใช้ เปิดเมนู การควบคุมการพิมพ์ ต้นทางโฟโตเซลล์สามารถสลับได้ระหว่าง ภายใน 1 และ ภายใน 2 (หมายเหตุ ตัวเลือก ภายใน 2 จะต้องใช้ซอฟต์แวร์พิเศษ)
	ระดับโฟโตเซลล์	เพื่อให้สามารถใช้โฟโตเซลล์ระดับสูงและต่ำ คำสั่งนี้ช่วยให้ระดับการส่งการโฟโตเซลล์สามารถตั้งเป็นสูงหรือต่ำได้

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

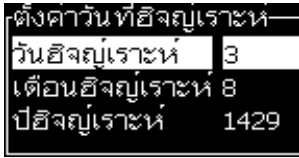
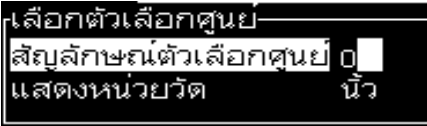
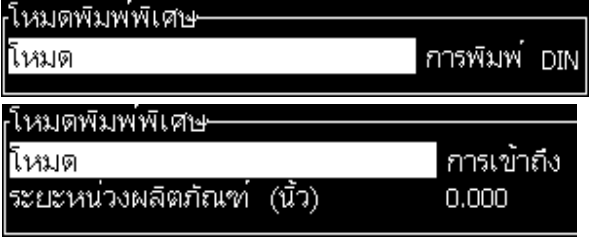

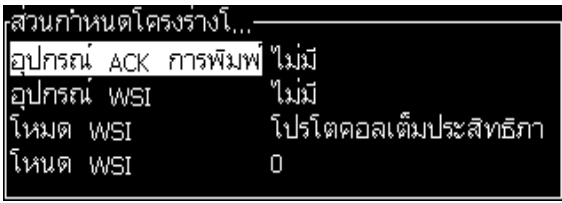
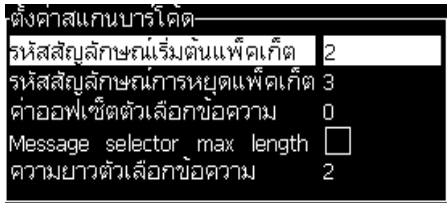
เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
		<p>ต้นทางตัวเข้ารหัสชุดแกนเพลลา – ต้นทางสัญญาณตัวเข้ารหัสชุดแกนเพลลาที่ต่างกัน ได้แก่ ภายในภายนอก 1 และ ภายนอก 2</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>การควบคุมการพิมพ์</p> <p>พิมพ์ ปิดใช้งาน</p> <p>บัพเฟอร์คู่ ปิด</p> <p>ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา ภายใน</p> <p>ต้นทางโฟโตเซลล์ ภายนอก 1</p> <p>รับทราบการพิมพ์ ปิด</p> <p>พิมพ์รหัส ACK ASCII 0</p> <p>ระยะตก (มม.) 1</p> <p>การดำเนินการของต้นทางทาง Print Complete Width (ms) ค่าล่าสุด</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>การควบคุมการพิมพ์</p> <p>พิมพ์ ปิดใช้งาน</p> <p>บัพเฟอร์คู่ ปิด</p> <p>ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา ภายนอก</p> <p>ตั้งค่าชุดเข้ารหัสแกนเพลลา ไม่เป็นสีเหลี่ยมจตุรัส</p> <p>ต้นทางโฟโตเซลล์ ภายนอก 1</p> <p>รับทราบการพิมพ์ ปิด</p> <p>พิมพ์รหัส ACK ASCII 0</p> <p>ระยะตก (มม.) 1</p> <p>การดำเนินการของต้นทางทาง Print Complete Width (ms) ค่าล่าสุด</p> </div> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>การควบคุมการพิมพ์</p> <p>พิมพ์ ปิดใช้งาน</p> <p>บัพเฟอร์คู่ ปิด</p> <p>ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา ตัวเข้ารหัสอัตโนมัติ</p> <p>ต้นทางโฟโตเซลล์ ภายนอก 1</p> <p>รับทราบการพิมพ์ ปิด</p> <p>พิมพ์รหัส ACK ASCII 0</p> <p>ระยะตก (มม.) 1</p> <p>การดำเนินการของต้นทางทาง Print Complete Width (ms) ค่าล่าสุด</p> </div>
	พิมพ์อัตโนมัติเมื่อฉีดจ่าย	<p>คุณสามารถเปิดให้เครื่องเริ่มการพิมพ์เมื่อมีการฉีดจ่ายหมึกได้</p> <p><b>หมายเหตุ:</b> ต้องมีข้อความสำหรับดำเนินการ</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>พิมพ์อัตโนมัติเมื่อฉีดจ่าย ปิดใช้งาน</p> </div>
	พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเลือก	<p>เปิดใช้เครื่องเพื่อตั้งค่าสำหรับเริ่มต้นการพิมพ์ทันทีที่เลือกข้อความเมื่อมีการฉีดจ่ายหมึก</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเลือก ปิดใช้งาน</p> </div>
	กำหนดค่าพอร์ตอนุกรม	<p>คุณสามารถกำหนดค่าพอร์ตอนุกรมได้</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต</p> <p>RS232: อัตราการรับส่งข้อมูล 9600</p> <p>RS232: บิตข้อมูล 8</p> <p>RS232: บิตหยุด 1</p> <p>RS232: พาริตี ไม่มี</p> <p>RS232: การควบคุมการรับส่งข้อมูล ฮาร์ดแวร์</p> <p>RS485: อัตราการรับส่งข้อมูล 9600</p> <p>RS485: บิตข้อมูล 8</p> <p>RS485: บิตหยุด 1</p> <p>RS485: พาริตี ไม่มี</p> </div>
	ค่าเครือข่าย	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ค่าเครือข่าย</p> <p>ใช้ DHCP ใช่</p> <p>ที่อยู่ IP 000.000.000</p> <p>ตัวพรางเครือข่ายย่อย 000.000.000</p> <p>เกตเวย์เริ่มต้น 000.000.000</p> </div>

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)



เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	การตั้งค่าบาร์โค้ด	เปิดเมนู แถบบาร์โค้ด/อัตราส่วนเนื้อที่ว่าง สามารถตั้งค่าความกว้างแถบได้ถึง 4 ค่า และความกว้างของเนื้อที่ว่างได้ถึง 4 ค่า 
	ค่าสำรองข้อมูลระบบ	ค่าพารามิเตอร์ที่ตั้งไว้ในระหว่างกระบวนการปรับเทียบจะได้รับการบันทึกลงในหน่วยความจำ โดยการเขียนทับพารามิเตอร์ที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้
	เรียกคืนส่วนตั้งค่าของระบบ	พารามิเตอร์ที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้และค่าต่าง ๆ จะถูกอ่านจากหน่วยความจำ และยกเลิกการเปลี่ยนแปลงล่าสุด
	สำรองข้อมูลระบบทั้งหมด	สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมได้ทั้งหมด รวมทั้งข้อมูลงานและส่วนกำหนดค่าลงใน USB เมมโมรี่ หมายเหตุ: คุณสามารถสำรองข้อมูลระบบทั้งหมดหลังจากตั้งค่าระบบได้
	เรียกคืนระบบทั้งหมด	เรียกคืนข้อมูลเครื่องพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมได้ (เลือกจากเมนูตัวเลือกการเรียกคืน) รวมทั้งข้อมูลงานและส่วนกำหนดค่า จาก USB เมมโมรี่ แม้ว่าเครื่องพิมพ์จะแจ้งให้ผู้ใช้เลือกไฟล์ที่จะเรียกคืนก็ตาม  หมายเหตุ: เช่น ในกรณีนี้ที่ CBS เกิดปัญหา คุณสามารถเรียกคืนค่าระบบทั้งหมดเพื่อเรียกคืนค่าที่สูญหายไป
	อัปเดตระบบ	อัปเดตข้อความ แบบอักษร ราสเตอร์บนเครื่องพิมพ์ การอัปเดตระบบช่วยให้สามารถเพิ่มไฟล์ลงในเครื่องพิมพ์โดยไม่ต้องแทนที่ไฟล์ที่มีอยู่ (ไฟล์ .cadd) หมายเหตุ: คุณสามารถอัปเดตซอฟต์แวร์เพื่ออัปเดตเฉพาะค่าและองค์ประกอบที่ต้องการ ตัวเลือกสำหรับใช้งานได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ทั้งหมด</li> <li>แบบอักษร</li> <li>แอปพลิเคชัน - เวอร์ชันซอฟต์แวร์</li> <li>ข้อความ -ย้ายข้อความทั้งหมด</li> <li>ค่า - การปรับเทียบ HV ค่าความหนืด</li> <li>ราสเตอร์</li> </ul>

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)


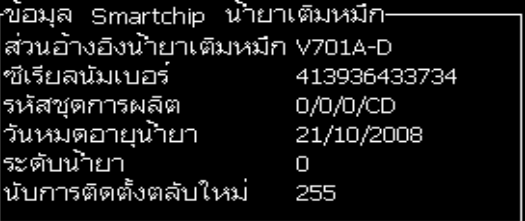
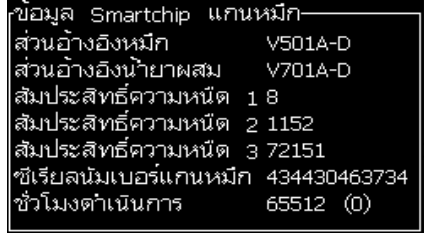


เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ตั้งแต่วันที่ฮิจญ์เราะห์	ตั้งแต่วันที่ตามปฏิทินอารบิก 
	เลือกตัวเลือกศูนย์	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกตัวเลือกศูนย์ สามารถตั้งสัญลักษณ์ศูนย์ เพื่อเลือกให้เป็นอักขระศูนย์ตัวใดตัวหนึ่งที่มีอยู่หลายตัวได้ 
	โหมดพิมพ์พิเศษ	เลือกการพิมพ์ DIN และการพิมพ์แนวขวาง 
	ลบราสเตอร์	ลบไฟล์ราสเตอร์จากเครื่องพิมพ์ 
	ส่วนกำหนดค่าโปรโตคอล	ตัวเลือกการตั้งค่า WSI จะสามารถใช้ได้จากเมนูนี้ 
	ตั้งค่าสแกนบาร์โค้ด	เปิดกล่องโต้ตอบ ตั้งค่าสแกนบาร์โค้ด 

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)


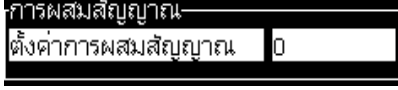
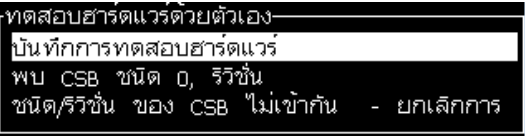
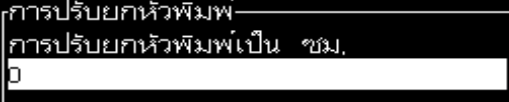
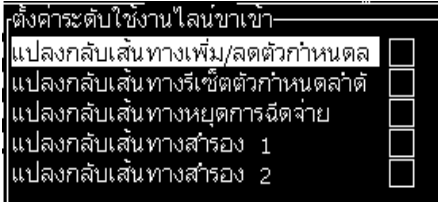
## เปรียบเทียบ

เปรียบเทียบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	หน้าจอดีจ็ดยหนึ่ง สองและสาม	ดูในหัวข้อ "เมนูเปรียบเทียบ" ในหน้า 4-8 เพื่อตรวจสอบรายละเอียดเกี่ยวกับหน้าจอดีจ็ดยปัญหาหนึ่ง สองและสาม
	ตะแกรงวาล์ว	แสดงสถานะของวาล์ว 
	หน้าจอ PEC	แสดงสถานะของเซลล์ไฟฟ้ารับแสง 

ตาราง 5-10: เมนูเปรียบเทียบและคำสั่ง

เปรียบเทียบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะสำหรับหมึก	<p>ผู้ใช้สามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับหมึกที่ใช้</p> 
	ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะสำหรับหมึก	<p>ผู้ใช้สามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับประเภทน้ำยาเติมหมึกที่ใช้</p> 
	ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะแกนหมึก	<p>ผู้ใช้สามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับแกนหมึก</p> 
	เปิด EHT	<p>ผู้ใช้สามารถเปิดหรือปิด EHT ได้ตามต้องการ</p> 
	เปรียบเทียบ EHT	<p>ผู้ใช้สามารถเปรียบเทียบ EHT ได้ตามต้องการ</p> <p>ผู้ใช้อควรทำตามคำแนะนำบนหน้าจอเพื่อเปรียบเทียบ EHT การเปรียบเทียบ EHT จะเกิดขึ้นระหว่างการติดตั้ง และให้ดำเนินการเมื่อได้รับแจ้งเท่านั้น</p> 

ตาราง 5-10: เมนูเปรียบเทียบและคำสั่ง (ต่อ)

เปรียบเทียบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ตั้งค่าแรงดัน EHT	<p>ผู้ใช้สามารถตั้งค่าแรงดัน EHT ได้ตามต้องการ พารามิเตอร์นี้ปรับตั้งระหว่างการติดตั้งโดยไม่ต้องปรับแต่งใดๆ เพิ่มเติม</p> 
	ตั้งค่าการผสมสัญญาณ	<p>ผู้ใช้สามารถตั้งค่าการผสมสัญญาณตามต้องการ พารามิเตอร์นี้ปรับตั้งระหว่างการติดตั้งโดยไม่ต้องปรับแต่งใดๆ เพิ่มเติม</p> 
	ทดสอบฮาร์ดแวร์ด้วยตัวเอง	<p>ผู้ใช้สามารถทดสอบการทำงานของฮาร์ดแวร์</p> 
	การปรับยกหัวพิมพ์	<p>ผู้ใช้สามารถตั้งค่าการยกหัวพิมพ์ให้ได้ค่าที่ต้องการ (เป็นเซนติเมตร) หากหัวพิมพ์อยู่ต่ำกว่าตู้ - ให้กรอกเลขเป็นลบ พารามิเตอร์นี้ปรับตั้งระหว่างการติดตั้งโดยไม่ต้องปรับแต่งเพิ่มเติมยกเว้นในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบติดตั้ง</p> 
	ระบบควบคุมชั่วคราวเชื่อมต่อข้อมูลขาเข้า	<p>ผู้ใช้สามารถเลือกข้อสัญญาณสำหรับสัญญาณขาเข้าแต่ละส่วน พารามิเตอร์นี้ปรับตั้งระหว่างการติดตั้งโดยไม่ต้องปรับแต่งใดเพิ่มเติม</p> 

ตาราง 5-10: เมนูเปรียบเทียบและคำสั่ง (ต่อ)

## จัดการข้อความ

### การเขียนข้อความ

การสร้างข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt + M** เพื่อเปิดเมนู ข้อความ

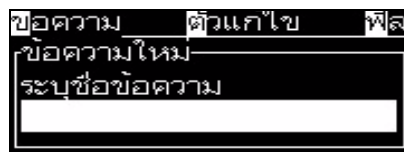
**หมายเหตุ:** คุณสามารถใช้ปุ่มทางลัด **Alt + F2** เพื่อเปิดเมนูข้อความในหน้าจอตัวนได้



ภาพ 5-3: เมนูข้อความ

- 2 เลือก **ข้อความใหม่** กล้องโต้ตอบ **ข้อความใหม่** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-3)
- 3 ป้อนชื่อของข้อความ

**หมายเหตุ:** ชื่อข้อความ ประกอบด้วยตัวอักษรหรือตัวเลขสูงสุดไม่เกิน 31 ตัว ซึ่งนับรวมเว้นวรรคด้วย

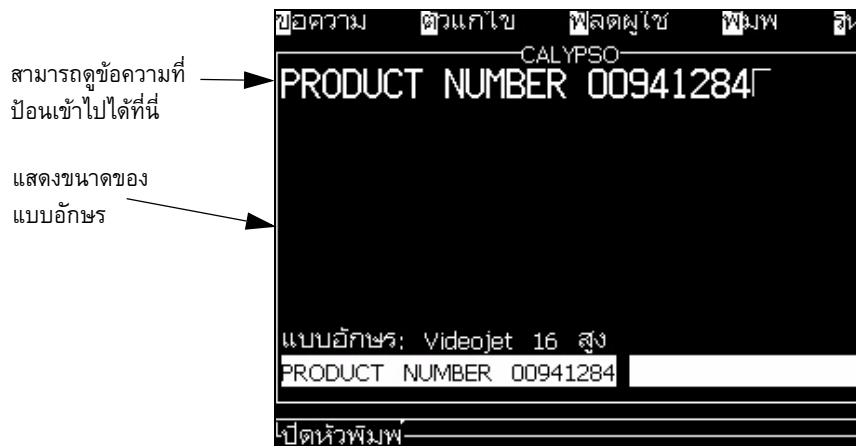


ภาพ 5-4: กล้องโต้ตอบข้อความใหม่

- 4 กดปุ่ม **Enter** หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-4 ในหน้า 5-22)

เลือก **Alt+E** เพื่อเข้าสู่โปรแกรมจัดการข้อความเพื่อให้คุณสามารถปรับความสูงของแบบอักษรแทรกฟิลด์ผู้ใช้และตั้งค่าคุณลักษณะของข้อความ

กรอกข้อความโดยใช้แป้นพิมพ์



ภาพ 5-5: สร้างข้อความใหม่

### วิธีการแก้ไขข้อความ

การแก้ไขข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **A/H+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 จากเมนู **ข้อความ** ให้เลือก **แก้ไขข้อความ** เมนู **เลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-6: กดปุ่มโต้ตอบเลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข

- 3 เลือกข้อความที่คุณต้องการแก้ไข หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น

ปุ่มฟังก์ชันได้รับการกำหนดค่าตามหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ:




เลือกความสูงของแบบอักษร

**หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์ Videojet 1620 มีแบบอักษรความสูง 5, 7, 9, 12, 16, 24 และ 34 ให้เลือกใช้

**หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์ Videojet 1620 UHS มีแบบอักษรความสูง 5, 7, 9, 12 และ 16 ให้เลือกใช้

**หมายเหตุ:** ความสูงของแบบอักษรที่ใช้งานได้จะขึ้นอยู่กับแต่ละภาษา

 แทรกฟิลด์ผู้ใช้

 เปลี่ยนลักษณะเฉพาะ

 ตั้งพารามิเตอร์ข้อความ

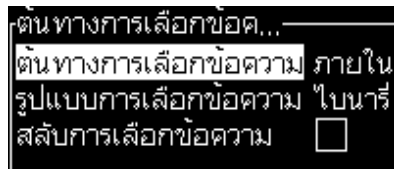
 +  บันทึกการเปลี่ยนแปลง และออกจากตัวแก้ไขข้อความ

**หมายเหตุ:** ฟังก์ชันอื่นๆ สามารถเลือกใช้ได้จากเมนู โปรแกรมแก้ไข (Alt+E)

### การเลือกต้นทางสำหรับข้อความ

คุณสามารถตั้งและเลือกข้อความที่จัดเก็บไว้ในเครื่อง โดยใช้ต้นทางภายใน หรือต้นทางการเลือกข้อความภายนอกแบบคู่ขนาน

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก **ต้นทางการเลือกข้อความ** เมนู **ต้นทางการเลือกข้อความ** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-7: กล้องโต้ตอบต้นทางการเลือกข้อความ

- 3 ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลือกต้นทางที่ต้องการระหว่าง - **ภายใน** หรือ **ภายนอก**
- 4 เลือกรูปแบบข้อความ - **ไบนารี**หรือ **BCD** สำหรับแหล่งภายนอก
- 5 ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อ กลับหัวข้อมูลข้อความ สำหรับแหล่งที่มาภายนอก
- 6 เลือกต้นทาง - คิวสแกนบาร์โค้ดหรือการสแกนบาร์โค้ดที่ได้รับล่าสุดสำหรับการสแกนบาร์โค้ด
- 7 กดปุ่ม **Enter** เพื่อตั้งค่าต้นทางและกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 8 เลือกเมนู **ข้อความ** อีกครั้ง
- 9 เลือก **แก้ไขตารางการเลือกต้นทางภายนอก** เมนู **การเลือกข้อความภายนอก** จะปรากฏขึ้น





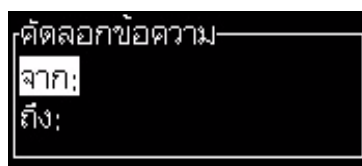
ภาพ 5-8: กล้องโต้ตอบการเลือกข้อความภายนอก

- 10 ป้อนชื่อลงในตำแหน่งในตารางสำหรับคำบิตแบบคู่ขนานจากต้นทางการเลือกข้อมูลภายนอก
- 11 กดปุ่ม *F2* เพื่อเลือกชื่อข้อความจากรายชื่อที่มีอยู่
- 12 เมื่อคุณกำหนดข้อความทั้งหมดที่ต้องใช้สำหรับต้นทางภายนอกแล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับสู่หน้าจอตัวแก้ไขข้อความ หรือกดปุ่ม *Esc* เพื่อกลับสู่หน้าจอตัวแก้ไขข้อความ โดยไม่ทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ

### การตัดลอกและวางข้อความ

หากต้องการสร้างข้อความใหม่ขึ้น โดยใช้วิธีเปลี่ยนแปลงข้อความที่มีอยู่แล้วเพียงเล็กน้อย ให้ใช้ตัวเลือก **คัดลอกข้อความ**

- 1 กดปุ่ม *Alt+M* เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก **คัดลอกข้อความ** กล้องโต้ตอบ **คัดลอกข้อความ** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-9: กล้องโต้ตอบคัดลอกข้อความ

- 3 ใส่ชื่อของข้อความต้นฉบับในช่อง **จาก**
- 4 ใส่ชื่อของข้อความใหม่ในช่อง **To** (ไปยัง)
- 5 กดปุ่ม *Enter* เพื่อคัดลอกข้อความ และกลับสู่หน้าจอเมนู

## การเขียนข้อความหลายบรรทัด

**หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์จะเลือกการกำหนดค่าที่ดีที่สุดโดยอัตโนมัติจากข้อความที่คุณป้อนเข้าไป

คุณสามารถรอกข้อความที่มีความสูงสูงสุด 34 จุด (รุ่น 1620) และ 16 จุด (รุ่น 1620 UHS) คุณสามารถป้อนตัวหนังสือได้หลายบรรทัด จนกระทั่งบรรทัดทั้งหมดพอดีกับความสูงของข้อความที่อนุญาต

ใช้ปุ่มลูกศร **ขึ้น** และ **ลง** เพื่อเลื่อนตำแหน่งเคอร์เซอร์ไปยังบรรทัดที่คุณป้อนตัวหนังสือ

## วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น

พารามิเตอร์ข้อความเป็นตัวกำหนดลักษณะการแสดงผลและตำแหน่ง (เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์) ของข้อความ

พารามิเตอร์ต่างๆ ที่มีใช้งาน (ข้อความ > พารามิเตอร์เริ่มต้น) จะปรากฏขึ้นใน ตาราง 5-11 และ รูปประกอบ 5-10 ในหน้า 5-28

พารามิเตอร์	ช่วง	คำอธิบาย
ความกว้าง	ดูในภาคผนวกหัวข้อ ความกว้างของ ข้อความและการ กำหนดตำแหน่ง	ส่วนควบคุมความกว้างของข้อความชุดใช้งานจริง ความเร็วสูงสุดในการ พิมพ์เป็นตัวกำหนดความกว้างขั้นต่ำ ตั้งความกว้างเป็น 1 เพื่อพิมพ์ ในอัตราสูงสุดเท่าที่ทำได้ สำหรับจำนวน "หยดหมึกที่พิมพ์" ที่เลือกไว้
ความสูงของ ตัวอักษร	1 ถึง 10	ตั้งความสูงของตัวอักษรเป็น 1 (ความสูงการพิมพ์ขั้นต่ำ) ถึง 10 (ความสูงการพิมพ์สูงสุด)
ช่องว่างระหว่าง อักขระ	0 ถึง 9	ตั้งช่องว่างระหว่างอักขระระหว่าง 0 (เทียบเท่ากับจุดของเส้นแนวตั้ง เส้นเดียว) ถึง 9 ราสเตอร์/เส้นหมึก (เทียบเท่ากับจุดของเส้นแนวตั้ง 10 เส้น) การตั้งค่าเท่ากับ 0 ทำให้เกิดช่องว่างของตัวอักษรเท่ากับ 1 ราสเตอร์ ตามโครงสร้างของอักขระ
เวลารอพิมพ์ ผลิตภัณฑ์**	ดูในภาคผนวกหัวข้อ ความกว้างของ ข้อความและ การกำหนดตำแหน่ง	ตั้งเวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์ (ระยะเวลาระหว่างจุดเริ่มต้นของผลิตภัณฑ์ (จุดสังการ) กับตำแหน่งเริ่มพิมพ์)
ย้อนกลับ	เปิด/ปิด	การพิมพ์ตัวอักขระแบบย้อนกลับ (หลังไปหน้า)
กลับหัว	เปิด/ปิด	การพิมพ์ตัวอักขระแบบกลับหัว (กลับหัวลง)
การทำ ราสเตอร์ซ้ำ	1 ถึง 10	ตั้งค่าจำนวนให้กับราสเตอร์/เส้นหมึกที่จะทำการพิมพ์ในชุดเดียวกัน ซึ่งจะช่วยให้ตัวอักขระมีความหนามากขึ้น

ตาราง 5-11: พารามิเตอร์ข้อความเริ่มต้น

พารามิเตอร์	ช่วง	คำอธิบาย
การทดแทน ราสเตอร์	-	เมื่อเลือก เปิด เครื่องพิมพ์จะเลือกราสเตอร์ที่เหมาะสมกับระดับความเร็วของ บรรทัดโดยอัตโนมัติ
เลือกราสเตอร์	สำหรับ 1620 3 x 7 3 x 9 5-สูง 7-สูง 9-สูง 2x5 โดยเฉพาะ 12 สูง 2x7 โดยเฉพาะ 16 สูง 2x9 โดยเฉพาะ 20-สูง 24-สูง 3x9 โดยเฉพาะ 25-สูง 26-สูง 3x9 โดยเฉพาะ 34-สูง  สำหรับ 1620 UHS 5-สูง 7-สูง 2x5 โดยเฉพาะ 2x7 โดยเฉพาะ 16 สูง 2x9 โดยเฉพาะ 3x5 โดยเฉพาะ 3x7 โดยเฉพาะ 12-สูง (40 ไมครอน) 24-สูง (40 ไมครอน)	แสดงรายชื่อไฟล์ของราสเตอร์ที่เลือกไว้

ตาราง 5-11: พารามิเตอร์ข้อความเริ่มต้น (ต่อ)

**การกำหนดพารามิเตอร์เริ่มต้น**

ค่าเริ่มต้นของพารามิเตอร์จะมีการตั้งค่าไว้ในระหว่างการติดตั้ง แต่คุณสามารถเปลี่ยนแปลง  
ค่าดังกล่าวได้ตลอดเวลา

การตั้งค่าพารามิเตอร์เริ่มต้นมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **AH+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก **พารามิเตอร์เริ่มต้น** (รูปประกอบ 5-10 ในหน้า 5-28) เพื่อแก้ไขค่า

- 3 เลือกพารามิเตอร์ที่คุณต้องการจะแก้ไข และป้อนค่าที่ต้องการ
- 4 เมื่อตั้งค่าของทุกพารามิเตอร์แล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

โหมดหน่วยเชิงเส้น

พารามิเตอร์เริ่มต้น	
ความกว้าง (นิ้ว)	4.000
ความสูงของตัวอักษร	6
ช่องว่างระหว่างอักขระ	1
ระยะหน่วงผลิตภัณฑ์ (นิ้ว)	1.000
ย้อนกลับ	ปิด
กลับหัว	ปิด
เลือกกราฟิเตอร์	16-high
การทดแทนกราฟิเตอร์	เปิด
การทำกราฟิเตอร์ซ้ำ	1

โหมดแบ่ง/วาดเส้น

พารามิเตอร์เริ่มต้น	
เกณฑ์แบ่งความกว้าง	1
ความสูงของตัวอักษร	6
ช่องว่างระหว่างอักขระ	1
Product Delay (strokes)	60
ย้อนกลับ	ปิด
กลับหัว	ปิด
เลือกกราฟิเตอร์	16-high
การทดแทนกราฟิเตอร์	เปิด
การทำกราฟิเตอร์ซ้ำ	1

ภาพ 5-10: กล้องโต้ตอบพารามิเตอร์เริ่มต้น

### การตั้งค่าพารามิเตอร์ข้อความ

ขระสร้างและแก้ไขข้อความ คุณสามารถเปลี่ยนแปลงค่าของพารามิเตอร์ได้

การตั้งค่าพารามิเตอร์ข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Alt + M* หรือปุ่ม *F4* (เฉพาะในเมนู *ตัวแก้ไข*) เพื่อเปิดเมนู *ข้อความ*
- 2 จากเมนู *ข้อความ* เลือก *พารามิเตอร์ข้อความ* (รูปประกอบ 5-11 ในหน้า 5-28) เพื่อแก้ไขค่า

*หมายเหตุ:* การเปลี่ยนแปลงที่ทำกับค่าดังกล่าวภายใต้พารามิเตอร์ข้อความ จะนำไปใช้กับข้อความปัจจุบันเท่านั้น และไม่มีให้นำไปใช้กับข้อความใหม่

- 3 เลือกแต่ละพารามิเตอร์ที่คุณต้องการจะแก้ไข และป้อนค่าที่ต้องการ เมื่อตั้งค่าของทุกพารามิเตอร์แล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

*หมายเหตุ:* ค่าที่คุณตั้งไว้จะขึ้นอยู่กับโหมดที่เลือก (เชิงเส้นหรือแบ่ง/วาดเส้น)

พารามิเตอร์สำหรับ: ...	
ความกว้าง (นิ้ว)	4.000
ความสูงของตัวอักษร	6
ช่องว่างระหว่างอักขระ	1
ระยะหน่วงผลิตภัณฑ์ (นิ้ว)	1.000
ย้อนกลับ	ปิด
กลับหัว	ปิด
เลือกกราฟิเตอร์	16-high
การทดแทนกราฟิเตอร์	เปิด
การทำกราฟิเตอร์ซ้ำ	1

ภาพ 5-11: กล้องโต้ตอบพารามิเตอร์ข้อความ

## วิธีการล้างข้อความ

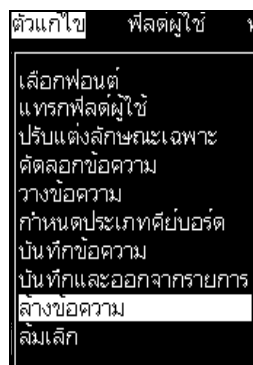


### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล เมื่อคุณเลือกตัวเลือก ล้างข้อความ ระบบจะไม่ถามเพื่อขอคำยืนยันในการล้างข้อความ และหากข้อความถูกลบไปแล้ว จะไม่สามารถกู้คืนกลับมาได้อีก

การล้างเนื้อหาทั้งหมดของข้อความที่แก้ไข มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 3 ภายใต้หัวข้อ “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-23 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 2 กดปุ่ม **Alt+E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- 3 เลือก **ล้างข้อความ** จากเมนู **ตัวแก้ไข** ข้อความจะถูกลบออก

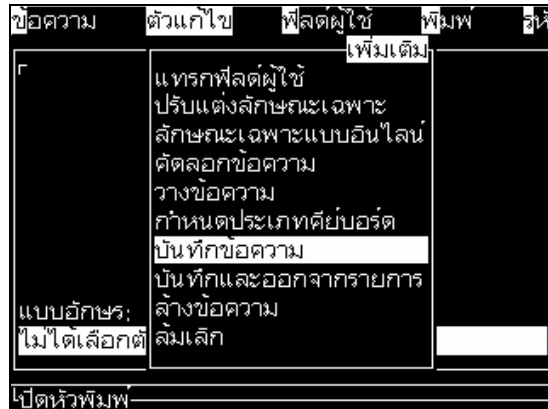


ภาพ 5-12: ตัวเลือกล้างข้อความ

## การบันทึกข้อความ

การบันทึกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 3 ภายใต้หัวข้อ “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-23 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 2 กดปุ่ม **Alt+E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- 3 เลือกตัวเลือก **บันทึกข้อความ** เพื่อบันทึกข้อความ และทำการแก้ไขข้อความต่อไป

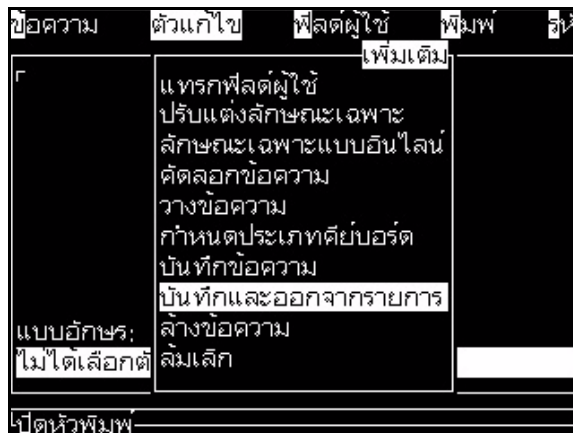


ภาพ 5-13: ตัวเลือกบันทึกข้อความ

### การบันทึกข้อความและออกจากรายการ

ใช้วิธีใดวิธีหนึ่งในสองวิธีต่อไปนี้เพื่อบันทึกข้อความและออกจากหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ:

- เลือก **บันทึกและออกจากรายการ** จากเมนู **ตัวแก้ไข** (รูปประกอบ 5-14)
- กดปุ่ม **Shift + F1**



ภาพ 5-14: ตัวเลือกบันทึกและออกจากรายการ

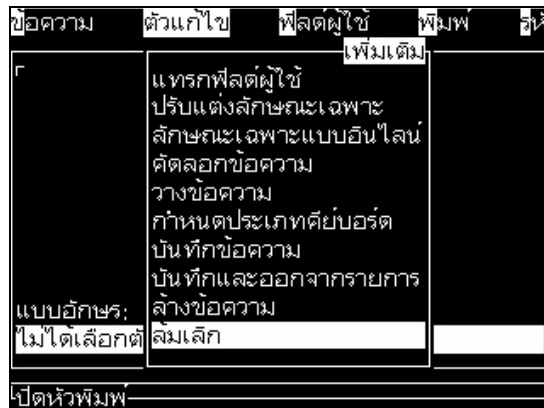
### การออกจากรายการโดยไม่บันทึกข้อความ

การออกจากระบบโดยไม่บันทึกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ "การเขียนข้อความ" ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

**หมายเหตุ:** ในกรณีที่ใช้ตัวเลือกนี้สำหรับข้อความใหม่ เนื้อหาของข้อความจะสูญหายไปทั้งหมด หากคุณแก้ไขข้อความปัจจุบัน จะสูญหายเฉพาะส่วนที่เปลี่ยนแปลงเท่านั้น

## 2 เลือกตัวเลือก ส้มเล็ก จากเมนู ตัวแก้ไข



ภาพ 5-15: ตัวเลือกส้มเล็ก

### การลบข้อความ

หากคุณสามารถลบข้อความบางส่วนออกไป จะทำให้พื้นที่หน่วยความจำเพิ่มขึ้น

การลบข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 ลบข้อความที่ต้องการโดยเลือก **ลบข้อความ** กล้องโต้ตอบ **เลือกข้อความที่ต้องการลบ** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-16: กล้องโต้ตอบเลือกข้อความที่ต้องการลบ



### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล โปรดดูให้แน่ใจว่าคุณเลือกข้อความที่ต้องการ ระบบจะไม่ถามเพื่อขอคำยืนยันในการเลือกข้อความ

- a. ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลือกข้อความที่คุณต้องการลบ
- b. กดปุ่ม **Enter** เพื่อลบข้อความ และกลับสู่หน้าจอเมนู

### 3 ลบข้อความทั้งหมดโดยเลือกตัวเลือก ลบข้อความทั้งหมด จากนั้นกดปุ่ม Enter

**หมายเหตุ:** ข้อความทั้งหมดจะถูกลบออกไป ยกเว้นข้อความทดสอบ

## จัดการฟิลด์ผู้ใช้

ฟิลด์ผู้ใช้ประกอบด้วยข้อมูลที่ป้อนโดยผู้ใช้ ข้อมูลนี้อาจอยู่ในรูปแบบใดก็ได้ดังต่อไปนี้:

- ตัวหนังสือ
- เคาน์เตอร์
- โลโก้
- ระยะเวลา

**หมายเหตุ:** สามารถใช้รหัสสีและข้อมูลแบบอนุกรมเป็นข้อมูลตัวหนังสือได้

เมื่อฟิลด์ผู้ใช้ถูกแทรกลงในข้อความ เนื้อหาของฟิลด์ผู้ใช้จะถูกคัดลอกลงในข้อความในระหว่างที่พิมพ์ เมื่อฟิลด์ผู้ใช้เปลี่ยนไป ข้อความจะได้รับการอัปเดตโดยอัตโนมัติและพิมพ์ออกมา

ฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าในซอฟต์แวร์มีอธิบายไว้ใน ตาราง 5-12

ชื่อฟิลด์	คำอธิบาย	รหัสช่วยจำและตัวอย่าง
ตัวย่อวัน	อักษรสามตัวแรกของชื่อวันในระหว่างที่พิมพ์ข้อความ – 3 ตัวอักษร	nop ตัวอย่าง: จันทร์
ตัวย่อชั่วโมง	ชั่วโมงแสดงเป็นตัวอักษร เช่น 1:00 AM จะใช้อักษรใน B ดูรายละเอียดการตั้งค่าได้จาก "การกำหนดชั่วโมงเข้ารหัส" ในหน้า 5-51	B
อักษรย่อของเดือน	อักษรสามตัวแรกของชื่อเดือนในระหว่างที่พิมพ์ข้อความนั้น	NOP ตัวอย่าง: APR
วันที่	พิมพ์วันที่ของระบบ	06/11/07
วันที่ - ปี	เช่นเดียวกับ วันที่ แต่แสดงปีในรูปแบบของตัวเลขสี่หลัก	06/11/2007
วัน	พิมพ์วันที่วันนี้	FG ตัวอย่าง: 14
วันในสัปดาห์	วันในสัปดาห์ (ตัวเลข) คุณสามารถเลือกกำหนดวันใดวันหนึ่งของสัปดาห์ให้เป็นวันที่ 1 ได้	A ตัวอย่าง: 5
วันในสัปดาห์ที่เข้ารหัส	พิมพ์วันในสัปดาห์ ดูรายละเอียดการตั้งค่าได้จาก "การตั้งค่าวันเข้ารหัสประจำสัปดาห์" ในหน้า 5-52	X ตัวอย่าง: C สำหรับวันพุธ

ตาราง 5-12: รายการฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า



ชื่อฟิลด์	คำอธิบาย	รหัสช่วยจำและตัวอย่าง
วันอิสระ	-	qr
เดือนอิสระ	-	Lm
ปีอิสระ	-	Zajk
ชั่วโมง	แสดงชั่วโมงในรูปแบบ 24 ชั่วโมง	HI* ตัวอย่าง: 17
ชั่วโมงในสัปดาห์	จำนวนชั่วโมงจากจุดเริ่มต้นของวันเปลี่ยนรอบสัปดาห์ที่กำหนด ค่าไว้ ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อพิมพ์ชั่วโมงปัจจุบันจากจุดเริ่มต้นของ สัปดาห์ที่กำหนดค่าไว้ ชั่วโมงจะอยู่ระหว่าง 0 และ 167 เช่น หาก วันเปลี่ยนรอบ - วันศุกร์ วันปัจจุบัน - พฤหัสบดี ชั่วโมงปัจจุบัน - 12:00 PM ชั่วโมงประจำสัปดาห์จะเท่ากับ - 157	@#\$ ตัวอย่าง: 43
สัปดาห์ ISO	แสดงสัปดาห์ในปี	
วันจูเลียน	วันในปี (1-365*) *366 วันในปีอธิกสุรทิน	QRS ตัวอย่าง: 152
นาฬิกา	นาฬิกาปัจจุบันในชั่วโมงปัจจุบัน - อักษรสองตัว (A-Z หรือ 1-9)	JK* ตัวอย่าง: 05
Pull Week	วันที่จะเหมือนกันสำหรับทั้งสัปดาห์ และเปลี่ยนไปเมื่อเครื่องพิมพ์เข้าถึงวันเปลี่ยนรอบสัปดาห์	FG/DE/BC (DD/MM/YY) ตัวอย่าง: 30/06/09
เดือน	แสดงเดือนในรูปแบบของตัวเลข	DE ตัวอย่าง: 03
วินาที	แสดงวินาทีปัจจุบันในชั่วโมงปัจจุบัน	LM* ตัวอย่าง: 57
Shift	เครื่องพิมพ์จะแทนที่ค่าตรงนี้ด้วยรหัส Shift ในขณะที่พิมพ์ กำหนดค่า Shift ในเครื่องพิมพ์เพื่อให้สามารถใช้ฟิลด์นี้ได้ ดูใน "การกำหนดค่า Shift" ในหน้า 5-49	B
เวลา	เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เวลาของระบบ ตั้งเวลาโดยดูเวลาจาก "การตั้งเวลา" ในหน้า 5-50	09:06:28
ตัวจับเวลา	แสดงชั่วโมงและนาฬิกาปัจจุบันในรูปแบบ HHMM	1107
สัปดาห์ในปี	สัปดาห์ในปีซึ่งพิมพ์ข้อความนี้ หมายเหตุ: สัปดาห์แรกของปีเริ่มต้นด้วยสัปดาห์ที่มี 4 วัน สัปดาห์ที่สองและสัปดาห์ต่อไปจะเริ่มต้นด้วยวันเปลี่ยนรอบสัปดาห์	36
ปี	แสดงปีในรูปแบบ YYYY	hiBC ตัวอย่าง: 2008

ตาราง 5-12: รายการฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า (ต่อ)

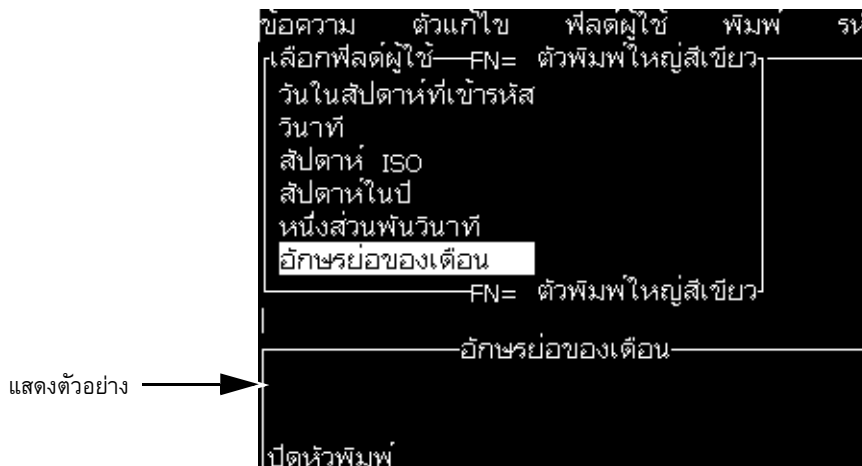
\* เฉพาะสำหรับวันที่เวลาปัจจุบันเท่านั้น

## การแทรกฟิลด์ผู้ใช้

ฟิลด์ผู้ใช้ ประกอบด้วยข้อมูลดังต่อไปนี้:

- เวลาปัจจุบันและเวลาหมดอายุ
- วันที่
- รหัส Shift
- ตัวหนังสือ
- ข้อมูลที่ไหลตเข้าไปตามลำดับ
- โลโก้ (กราฟิก) หรือเคาน์เตอร์

- 1 จากหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ กดปุ่ม *F2* หรือเลือก **แทรกฟิลด์ผู้ใช้** จากเมนู **ตัวแก้ไข** เมนู **เลือกฟิลด์ผู้ใช้** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-17: เมนูเลือกฟิลด์ผู้ใช้

- 2 เลือกฟิลด์ผู้ใช้ที่คุณต้องการ และกดปุ่ม *Enter* ตัวอย่างเช่น **อักขระย่อของเดือน** จะแสดงขึ้นในรูปแบบประกอบ 5-17



ภาพ 5-18: ฟิลด์ผู้ใช้ - อักขระย่อของเดือน

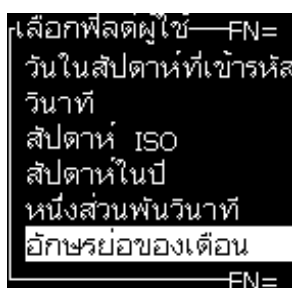
## การแทรกฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

การแทรกฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

**หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของแบบอักษรและตำแหน่งของเคอร์เซอร์ถูกต้องแล้ว

- 2 กดปุ่ม *F2* ในหน้าต่างตัวแก้ไขข้อความ เพื่อเปิดรายการที่แสดงฟิลต์ผู้ใช้ทั้งหมดในปัจจุบันซึ่งได้กำหนดไว้แล้ว (โปรดดูตาราง 5-12 ในหน้า 5-32)



ภาพ 5-19: ฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

**หมายเหตุ:** รายการฟิลต์ผู้ใช้ประกอบด้วยฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าจำนวนหนึ่งพร้อมกับฟิลต์ต่างๆ ที่สร้างโดยผู้ปฏิบัติงานและช่างเทคนิคอื่นๆ

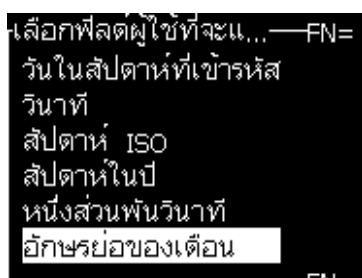
- 3 ไฮไลต์ชื่อของฟิลต์ผู้ใช้ที่คุณต้องการแทรกเข้าไป โดยใช้ปุ่มลูกศร ขึ้น และ ลง
- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อแทรกฟิลต์ผู้ใช้เข้าไปในข้อความ และออกจากกล่องโต้ตอบ

## การแก้ไขฟิลต์ผู้ใช้

คุณสามารถเปลี่ยนแปลงเนื้อหาและรูปแบบของฟิลต์ผู้ใช้ใดๆ ก็ได้ในรายการนี้

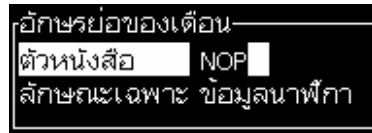
การแก้ไขฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู ฟิลต์ผู้ใช้
- 2 เลือก แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้ กล่องโต้ตอบ เลือกฟิลต์ผู้ใช้ที่จะแก้ไข จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-20: เลือกฟิลต์ผู้ใช้เพื่อแก้ไขจากรายการ

- 3 เลือกฟิลต์ที่คุณต้องการจะแก้ไขจากรายการ  
ตัวอย่างเช่น เลือก *อักษรย่อของเดือน*
- 4 กดปุ่ม *Enter*
- 5 แก้ไขรหัสสำหรับ *อักษรย่อของเดือน* (โปรดดู รูปประกอบ 5-21) โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การตั้งข้อมูลนาฬิกา” ในหน้า 5-38 และ ตาราง 5-13 ในหน้า 5-38



ภาพ 5-21: การแก้ไขรหัส

**Note:** When the 'Use Local Language' option is checked, printer uses the language set in configuration menu, when unchecked, printer uses English.

### การลบฟิลต์ผู้ใช้

การลบฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Ah+U* เพื่อเปิดเมนู *ฟิลต์ผู้ใช้*
- 2 เลือก *ลบฟิลต์ผู้ใช้* รายการ *ลบฟิลต์ผู้ใช้* จะปรากฏขึ้น
- 3 เลือกฟิลต์ที่คุณต้องการจะลบออกจากรายการ



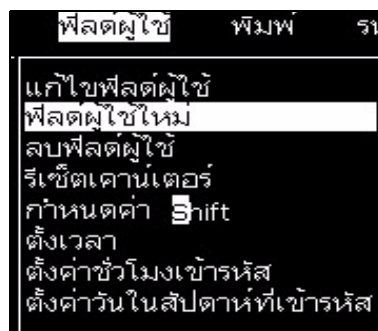
### ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล ตัวเลือก *ลบฟิลต์ผู้ใช้* จะลบฟิลต์ผู้ใช้ทั้งโดยไม่ขอให้ยืนยันก่อนลบ

### วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง

การสร้างฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Ah+U* เมนู *ฟิลต์ผู้ใช้* จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-22: เมนูฟิลต์ผู้ใช้

- 2 เลือก **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** และกดปุ่ม **Enter** กล้องโต้ตอบ **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-23: กล้องโต้ตอบฟิลต์ผู้ใช้ใหม่

- 3 ป้อนชื่อสำหรับ **ฟิลต์ผู้ใช้**

**หมายเหตุ:** อย่ากดปุ่ม **Enter** หลังจากระบุชื่อในฟิลต์ผู้ใช้ ให้ใช้ปุ่มลูกศรลงเพื่อเลือกประเภทของคำอธิบาย

- 4 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และปุ่มลูกศร **ขวา** เพื่อเลือกคำอธิบายประเภทใดประเภทหนึ่งดังต่อไปนี้:

- **ตัวหนังสือ**
- **เคาน์เตอร์** (ดูใน “การตั้งค่าเคาน์เตอร์” ในหน้า 5-43)
- **โลโก้** (ดูใน “การเพิ่มโลโก้” ในหน้า 5-45)
- **ทางไกล** (ดูใน “การเพิ่มจากทางไกล” ในหน้า 5-46)

เช่น คุณสามารถเลือก **ตัวหนังสือ** เป็นคำอธิบาย จากนั้นกดปุ่ม **Enter**

- 5 ป้อนเนื้อหาลงในฟิลต์ตัวหนังสือ

- 6 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และปุ่มลูกศร **ขวา** เพื่อเลือก **ลักษณะเฉพาะ** เลือก **ตัวหนังสือปกติ** เป็นลักษณะเฉพาะ นอกจากนั้น คุณยังสามารถเลือกลักษณะเฉพาะข้อใดข้อหนึ่งต่อไปนี้:

- **ตัวหนังสือปกติ** (ดูใน “การกำหนดลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ” ในหน้า 5-38)
- **ข้อมูลนาฬิกา**
- **ฟิลต์แจ้งเตือน**
- **การแจ้งรายการ**
- **Pull Week**
- **Pull Month**



ภาพ 5-24: ลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ

- 7 ป้อนข้อมูลที่คุณต้องการจะพิมพ์

- 8 กดปุ่ม **Enter** เพื่อบันทึกและออกจากรายการ

### การกำหนดลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ

ถ้าคุณเลือก **ตัวหนังสือ** เป็นคำอธิบาย คุณสามารถตั้งประเภทของลักษณะเฉพาะดังต่อไปนี้:

#### ตัวหนังสือปกติ

ตัวหนังสือปกติ เป็นชุดตัวหนังสือแบบตายตัว ซึ่งจะใช้เมื่อคุณแทรกข้อมูลแบบอนุกรม

#### ข้อมูลนาฬิกา

#### การตั้งข้อมูลนาฬิกา

ตารางต่อไปนี้ระบุรหัสนาฬิกาที่ใช้สำหรับระบุรายละเอียดข้อมูลนาฬิกา

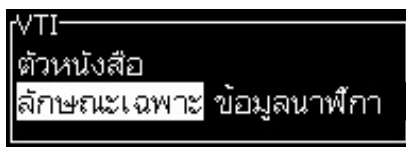
รหัส	ความหมาย
A	ตัวเลขแทนวัน (1 ถึง 7)
BC	ปี
DE	เดือน
FG	วันที่
HI	ชั่วโมง
JK	นาที
LM	วินาที
NOP	อักษรย่อของเดือน
QRS	วันในหนึ่งปี
TU	จำนวนสัปดาห์ในระบบทวีปอเมริกาเหนือ
VW	จำนวนสัปดาห์ในระบบยุโรป

ตาราง 5-13: รหัสและความหมาย

การเพิ่มลักษณะเฉพาะของข้อมูลนาฬิกาในฟิล์มผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิล์มผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-36
- 2 เลือก คำอธิบายเป็น**ตัวหนังสือ** โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา

- 3 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิลต์ผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (โปรดดูรูปประกอบ 5-25)



ภาพ 5-25: ตัวเลือกข้อมูลนาฬิกา

- 4 ป้อนรหัสที่ถูกต้องลงในฟิลต์ *ตัวหนังสือ* ดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน ตาราง 5-13 ในหน้า 5-38

เมื่อคุณใส่รหัส โปรดจดจำดังต่อไปนี้:

- รหัสเหล่านี้ต้องใช้ตัวพิมพ์ตามที่ต้องการ
- รหัสวันที่มาตรฐาน เป็นรหัสที่มาจากปฏิทินเกรกอเรียนที่ประเทศตะวันตกใช้ ปฏิทินอิจิญาเราะห์ของอาหรับใช้รหัสวันที่ อีกแบบหนึ่ง
- คุณสามารถเพิ่มตัวอักษรอื่นๆ เช่น ตัวเลข เว้นวรรค เครื่องหมายวรรคตอน เพื่อจัดรูปแบบรหัสได้ ตัวอย่างเช่น DE/FG/BC

**หมายเหตุ:** รหัสนาฬิกาที่มีตัวอักษรเล็กแสดงถึงวันที่หมดอายุของตัวระบุรหัสเดียวกัน

- 5 เลือก *ลักษณะเฉพาะ* เป็น *ข้อมูลนาฬิกา*
- 6 กดปุ่ม *Enter* หลังจากที่คุณใส่รหัสเพื่อบันทึกการตั้งค่า และออกจากกล่องโต้ตอบ *แทรกเวลา*
- การแทรกนาฬิกาใหม่จะถูกเพิ่มเข้าไปในรายการของฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ กดปุ่ม *F2* ในหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ คุณสามารถแทรกฟิลต์ใหม่นี้เข้าในข้อความปัจจุบันได้

### ฟิลต์แจ้งเตือน

ฟิลต์แจ้งเตือน ใช้เพื่อกำหนดเนื้อหาที่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ในแต่ละครั้งที่ใช้ข้อความนั้นๆ เนื้อหาอาจรวมถึงข้อความของวันหรือเนื้อหาอื่นๆ ที่เกี่ยวกับการพิมพ์ผลิตภัณฑ์ที่ทราบที่เหมือนเดิมตลอดช่วงการพิมพ์

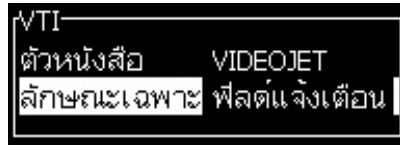
#### การกำหนดฟิลต์แจ้งเตือน

เมื่อเกิดเหตุการณ์ใดเหตุการณ์หนึ่งดังต่อไปนี้ ผู้ปฏิบัติงานจะถูกขอให้แจ้งเนื้อหาสำหรับฟิลต์ดังกล่าว:

การเพิ่มฟิลต์แจ้งเตือนในฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

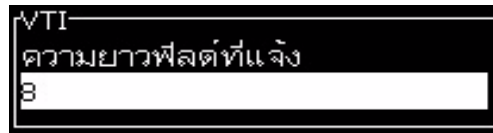
- ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ "วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง" ในหน้า 5-36
- ไฮไลต์ตัวเลือก *คำอธิบาย* โดยใช้ปุ่ม *ลูกศรลง*
- เลือกตัวเลือก *ตัวหนังสือ* โดยใช้ปุ่ม *ลูกศร ซ้าย และ ขวา*

- กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิลด์ผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (รูปประกอบ 5-26)



ภาพ 5-26: ลักษณะเฉพาะ - ฟิลด์แฉงเต็อน

- ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับฟิลด์แฉงเต็อนที่สัมพันธ์กับฟิลด์ที่ระบุว่าเป็น *ตัวหนังสือ* ตัวหนังสือนี้จะแสดงขึ้นในฟิลด์แฉงเต็อน จนกระทั่งผู้ปฏิบัติงานลบตัวหนังสือดังกล่าวออก แล้วป้อนข้อมูลใหม่
- ไฮไลต์ตัวเลือก *ลักษณะเฉพาะ* โดยใช้ปุ่ม ลูกศรลง
- เลือกตัวเลือก *ฟิลด์แฉงเต็อน* โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา
- กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดหน้าต่าง *ความยาวของฟิลด์แฉงเต็อน* (โปรดดู รูปประกอบ 5-27)



ภาพ 5-27: กล่องโต้ตอบความยาวของฟิลด์แฉงเต็อน

- ป้อนความยาวสูงสุดของฟิลด์แฉงเต็อนในช่องว่างที่ให้ไว้ (ตัวเลขที่ป้อนต้องไม่เกิน 50)

**หมายเหตุ:** ถ้าป้อนตัวเลขเกิน 50 เครื่องพิมพ์จะลดจำนวนลงเป็น 50 โดยอัตโนมัติ

- กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกฟิลด์แฉงเต็อนที่สร้างขึ้น จากนั้นออกจากกล่องโต้ตอบ *ความยาวของฟิลด์แฉงเต็อน* ดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ” ในหน้า 5-57

#### การแจ้งรายการ

ผู้ใช้สามารถเลือกเนื้อหาได้จากรายการเมื่อเลือกข้อความสำหรับพิมพ์ เมื่อจัดทำฟิลด์ ผู้ใช้สามารถกำหนดข้อความแจ้งและรายการค่าที่สามารถใช้ป้อนข้อมูลได้

#### การกำหนดการแจ้งรายการ

เมื่อโหลดข้อความที่มีการแจ้งรายการ ผู้ใช้จะได้รับแจ้งให้ระบุเนื้อหาสำหรับฟิลด์

ทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อเพิ่มคุณสมบัติการแจ้งรายการสำหรับฟิลด์ผู้ใช้:

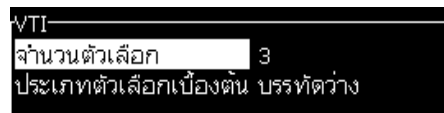
- ทำตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 จากหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิลด์ผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-36
- ไฮไลต์ตัวเลือก *คำอธิบาย* โดยใช้ปุ่มลูกศรลง
- เลือกตัวเลือกตัวหนังสือจากปุ่มลูกศรซ้ายและขวา
- กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิลด์ผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (ดูในภาพ 5-28)





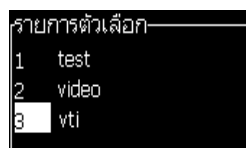
ภาพ 5-28: ลักษณะเฉพาะ - แจ้งรายการ

- 5 ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับการแจ้งรายการที่สัมพันธ์กับฟิลต์ที่ระบุว่าเป็น ตัวหนังสือ ตัวหนังสือนี้จะแสดงขึ้นในการแจ้งรายการ จนกระทั่งผู้ปฏิบัติงานลบตัวหนังสือดังกล่าวออก แล้วป้อนข้อมูลใหม่
- 6 ไฮไลต์ตัวเลือก ลักษณะเฉพาะ โดยใช้ปุ่มลูกศรลง
- 7 เลือกตัวเลือก แสดงรายการ โดยใช้ปุ่มลูกศรซ้ายและขวา
- 8 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับการแสดงรายการ (ดูในภาพ 5-29).



ภาพ 5-29: กำหนดค่าการแสดงรายการ

- 9 กรอกค่าสำหรับฟิลต์จำนวนตัวเลือก
- 10 ไฮไลต์ตัวเลือก ประเภทตัวเลือกเริ่มต้น โดยใช้ปุ่มลูกศรลง
- 11 ใช้ปุ่มลูกศรซ้ายและขวาเพื่อเลือกประเภทตัวเลือกเริ่มต้นต่อไปนี้
  - บรรทัดที่ระบุ
  - บรรทัดเปล่า
  - บรรทัดสุดท้ายที่ใช้
- 12 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ รายการตัวเลือก



ภาพ 5-30: กล่องแสดงรายการตัวเลือก

- 13 กรอกรายการตัวเลือก จากนั้นกด *Enter* เพื่อบันทึกรายการที่จัดทำไว้และออกจากกล่องโต้ตอบรายการตัวเลือก ดูข้อมูลเพิ่มเติมจากหัวข้อ “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ” ในหน้า 5-57

### Pull Week

วันที่จะเหมือนกันสำหรับทั้งสัปดาห์ และเปลี่ยนไปเมื่อเครื่องพิมพ์เข้าถึงวันเปลี่ยนรอบสัปดาห์ คุณสามารถกำหนดรูปแบบการแทรกวันที่ pull week ได้โดยใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้

- วัน
- เดือน
- ปี (ตัวเลขหนึ่ง สองหรือสี่หลัก)
- อักษรย่อของเดือน
- ตัวย่อวัน
- วันจูเลียน

### การกำหนด Pull Week

เพิ่ม pull week ลงในฟิลด์ผู้ใช้โดยทำตามขั้นตอนต่อไปนี้

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิลด์ผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-36
- 2 ไฮไลต์ตัวเลือก คำอธิบาย โดยใช้ปุ่ม ลูกศรลง
- 3 เลือกตัวเลือก ตัวหนังสือ โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา
- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิลด์ผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (รูปประกอบ 5-31)



ภาพ 5-31: Pull Week

- 5 หลังจากกรอกตัวหนังสือถัดไป ให้เข้าไปที่เมนูย่อย ลักษณะเฉพาะ และใช้ปุ่มลูกศรขวาหรือซ้าย เพื่อเลือก Pull Week กด *Enter*
- 6 คุณสามารถกำหนดค่าดังต่อไปนี้ได้
  - วันเปลี่ยน - วันประจำสัปดาห์ที่จะปรับเปลี่ยน
  - หน่วยออฟเซต - ค่าเริ่มต้นตั้งไว้เป็นสัปดาห์
  - ค่าออฟเซต - ตั้งค่าจำนวนสัปดาห์หลังจากกำหนดค่าวันเปลี่ยน
  - โหมด - เปลี่ยน ไปข้างหน้า ย้อนหลัง หรือ ไปช่วงใกล้ที่สุด
  - ใช้ภาษาท้องถิ่น - ใช่ หรือ ไม่ใช่

สัปดาห์ที่ตั้ง	
ไล่วันต่อเนื่อง	วันอาทิตย์
หน่วยออฟเซต	สัปดาห์
ค่าออฟเซต	0
โหมด	Forward
ใช้ภาษาภายใน	ใช่

ภาพ 5-32: Pull Week - พารามิเตอร์

เช่น หากวันที่ปัจจุบันคือ 20/06/09 และใช้งานโหมด

ไปข้างหน้า วันที่แทรกจะเป็น **08/07/09** ในวันที่ปรับเปลี่ยน (24/06/09 วันพุธ)  
เครื่องพิมพ์จะเริ่มเวลาอีกสองสัปดาห์เพื่อคำนวณวันที่ที่จะแทรก

ย้อนกลับ วันที่แทรกจะเป็น **01/07/09** เครื่องพิมพ์จะคำนวณจากวันปรับเปลี่ยนก่อนหน้า  
(17/06/09 วันพุธ) และบวกเพิ่มอีกสองสัปดาห์

ช่วงที่ใกล้ที่สุด วันที่แทรกจะเป็น **01/07/09** เครื่องพิมพ์จะคำนวณจากวันปรับเปลี่ยน  
ที่ใกล้ที่สุด (17/06/09 วันพุธ) และบวกเพิ่มอีกสองสัปดาห์

### การตั้งค่าเคาน์เตอร์

เคาน์เตอร์ (ตัวบอกลำดับ) เป็นฟิลต์ที่เปลี่ยนแปลงค่าจำนวนคงที่ เมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ระบุขึ้น  
ค่าจะเปลี่ยนแปลงในจำนวนที่คงที่ดังกล่าว ตัวอย่างเช่น เคาน์เตอร์จะช่วยพิมพ์หมายเลข  
ลำดับที่แตกต่างกันบนแต่ละผลิตภัณฑ์ที่ผ่านสายการผลิต

การเพิ่มเคาน์เตอร์ลงในฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ "วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง" ในหน้า 5-36
- 2 ไฮไลต์ตัวเลือก *คำอธิบาย* โดยใช้ปุ่ม *ลูกศรลง*
- 3 เลือกตัวเลือก *เคาน์เตอร์* โดยใช้ปุ่ม *ลูกศร ซ้าย* และ *ขวา*
- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์สำหรับเคาน์เตอร์ต่างๆ  
(โปรดดู รูปประกอบ 5-33 ในหน้า 5-44)

Counter	
ค่าตั้งต้น	
ค่าปัจจุบัน	
ค่าสุดท้าย	
จำนวนขั้นที่นับ	1
ทิศทางขั้นที่นับ	เพิ่ม
นับซ้ำ	1
ตัวอักษรหน้าหน้า	0
เพิ่ม/ลด	พิมพ์
รีเซ็ตภายนอก	ไม่มี
แบ่งส่วน	ใช่

ภาพ 5-33: กล้องโต้ตอบเคาน์เตอร์ใหม่

##### 5 ตั้งค่าสำหรับฟิล์มทั้งหมดในกล้องโต้ตอบ การกำหนดค่าเคาน์เตอร์ (ดูใน รูปประกอบ 5-33)

**หมายเหตุ:** ฟิล์มที่เป็น ค่าตั้งต้น ค่าปัจจุบัน และค่าสุดท้าย ต้องมีตัวอักษรจำนวนเท่ากัน ถ้าการกำหนดค่าเคาน์เตอร์นับตั้งแต่ 1 ถึง 500 โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใส่เลข 001 ไม่ใช่เลข 1 ในฟิล์มค่าตั้งต้นและฟิล์มค่าปัจจุบัน

เคาน์เตอร์จะอยู่ในรูปแบบของตัวเลข ตัวอักษร หรือตัวเลขผสมกับตัวอักษร ระบบจะเลือกประเภทของเคาน์เตอร์โดยอัตโนมัติจากค่าตั้งต้น ค่าปัจจุบัน และค่าสุดท้ายที่กำหนดค่าไว้ เคาน์เตอร์ที่เป็นตัวเลขผสมกับตัวอักษรจะนับจาก 0 ถึง 9 แล้วนับ A ถึง Z

##### 6 กดปุ่ม Enter เพื่อบันทึกค่าการปรับตั้ง แล้วออกจากกล้องโต้ตอบ การกำหนดค่าเคาน์เตอร์

#### ความหมายของฟิล์มเคาน์เตอร์



ชื่อฟิล์ม	ความหมาย
ค่าตั้งต้น	เป็นค่าตั้งแต่เริ่มต้นการนับ เมื่อมีการรีเซ็ตค่า เคาน์เตอร์จะกลับไปค่านี้
ค่าปัจจุบัน	ค่าปัจจุบันของเคาน์เตอร์ ฟิล์มนี้จะเปลี่ยนแปลงค่าปัจจุบันของเคาน์เตอร์ที่ใช้อยู่ในขณะนี้ เมื่อคุณตั้งค่าเคาน์เตอร์ใหม่ค่าที่ป้อนเข้าที่นี้ควรเท่ากับค่าตั้งต้น
ค่าสุดท้าย	ค่าที่เคาน์เตอร์ไปถึงเมื่อสิ้นสุดการนับ เคาน์เตอร์จะรีเซ็ตกลับไปค่าตั้งต้น และจะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อใช้นับในครั้งต่อไป
จำนวนขั้นที่นับ	จำนวนหน่วยที่เคาน์เตอร์เพิ่มขึ้นหรือลดลง จำนวนขั้นเป็นค่าตัวเลข แม้ว่าเคาน์เตอร์จะเป็นค่าตัวอักษร (ค่า 2 ใช้เคาน์เตอร์แบบตัวอักษร นับเป็น "a, c, e, g")
ทิศทางขั้นที่นับ	ตั้งค่าให้เพิ่มหรือลด
นับซ้ำ	จำนวนครั้งที่ค่าที่นับได้จะถูกพิมพ์ออกมาก่อนที่จะเพิ่มหรือลดค่า
ตัวอักษรหน้าหน้า	กำหนดตัวอักษรอื่นแทนที่เลขศูนย์ที่นำหน้าอยู่ ค่าเริ่มต้นกำหนดไว้เป็น "0" โดยเลขศูนย์ที่นำหน้าอยู่จะยังคงเดิม

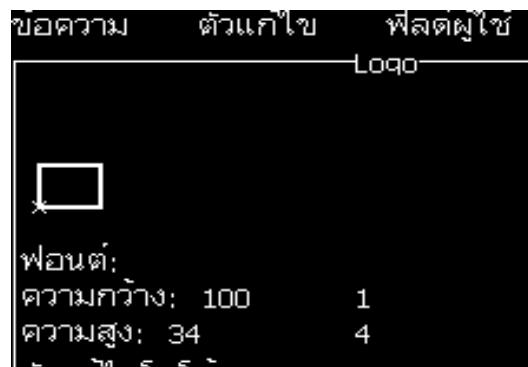
ชื่อฟิลด์	ความหมาย
นับขึ้น/นับลง	ฟิลด์นี้แสดงถึงสาเหตุของเคาน์เตอร์ที่จะทำการเพิ่มหรือลดค่าเลือก พิมพ์ เพื่อแสดงว่าเคาน์เตอร์ได้เพิ่มขึ้นหรือลดลง ถ้ามีการสั่งพิมพ์ข้อความที่มีเคาน์เตอร์ เลือกชื่อของเคาน์เตอร์อีกตัวหนึ่ง เพื่อแสดงว่าเคาน์เตอร์จะเพิ่มขึ้นหรือลดลง เมื่อเคาน์เตอร์ที่เลือกไว้ไปถึงค่าสุดท้าย
รีเซ็ตจากภายนอก	ใช้คุณสมบัตินี้เพื่อส่งสัญญาณจากภายนอก (ผ่าน PCB4 – I/O 25 way) เพื่อรีเซ็ตเคาน์เตอร์
ล้อมกรอบ	ตั้งค่าเป็น ใช่ เพื่อเริ่มจากค่าเริ่มต้นหลังจากถึงค่านับสูงสุด ตั้งค่าเป็น ไม่ เพื่อหยุดการพิมพ์หลังจากถึงจำนวนนับสูงสุดและเปิดไฟแจ้งเตือน

## 7 กดปุ่ม Enter เพื่อบันทึกและปิดฟิลด์เคาน์เตอร์ใหม่

### การเพิ่มโลโก้

ดูข้อมูลเพิ่มเติมจากหัวข้อ “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ” ในหน้า 5-57 และหัวข้อ “จัดการโลโก้” ในหน้า 5-62

- ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิลด์ผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-36
- ถ้าคุณเลือก โลโก้ เป็นคำอธิบาย หน้าจอ ตัวแก้ไขโลโก้ จะปรากฏขึ้น
- กดปุ่ม Spacebar เพื่อเปิด  หรือปิด  เคอร์เซอร์



ภาพ 5-34: หน้าจอแก้ไขโลโก้

#### 4 สร้างโลโก้โดยการวาดเส้น โดยใช้ปุ่มต่างๆ ดังที่แสดงไว้ใน ตาราง 5-14 ในหน้า 5-46

ชุดปุ่มสั่งการ	การเคลื่อนเคอร์เซอร์
 หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุดและไม่ลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละสิบจุดและไม่ลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุดและลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุดและลบจุดใดๆ ก็ตามที่เขียนไว้แล้ว

ตาราง 5-14: ปุ่มต่างๆ สำหรับการสร้างโลโก้

#### 5 เมื่อโลโก้ของคุณเสร็จแล้ว ให้กดปุ่ม *Shift + F1* เพื่อบันทึกและปิดโลโก้ของคุณ

#### การเพิ่มจากทางไกล

กำหนดจำนวนอักขระลงในชุดอักขระ ASCII ผ่าน

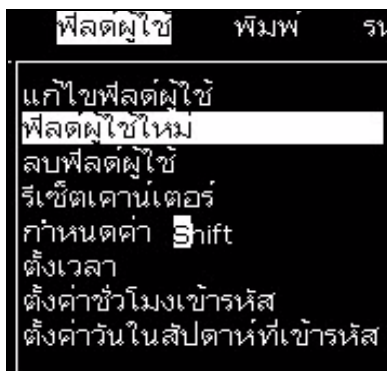
- RS232
- อีเทอร์เน็ต
- RS485

#### การตั้งค่าวันหมดอายุ

**หมายเหตุ:** คุณสามารถตั้งค่าวันหมดอายุได้สามค่าในข้อความหนึ่งชุดใน UI นี้

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี่เพื่อตั้งค่าวันหมดอายุ

- 1 กดปุ่ม **Alt + U** เมนู **ฟิลต์ผู้ใช้** จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-35: เมนูฟิลต์ผู้ใช้

- 2 เลือก **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** และกดปุ่ม **Enter** กล่องโต้ตอบ **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** จะปรากฏขึ้น
- 3 ป้อนชื่อสำหรับ **ฟิลต์ผู้ใช้** เช่น **วันหมดอายุ 1**

**หมายเหตุ:** อย่านกดปุ่ม **Enter** หลังจากระบุชื่อในฟิลต์ผู้ใช้ ให้ใช้ปุ่มลูกศรลงเพื่อเลือกประเภทของคำอธิบาย

- 4 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และ **ขวา** เพื่อเลือกคำอธิบายเป็น **ตัวอักษร** จากนั้นกด **Enter**



ภาพ 5-36: กล่องโต้ตอบฟิลต์ผู้ใช้ใหม่

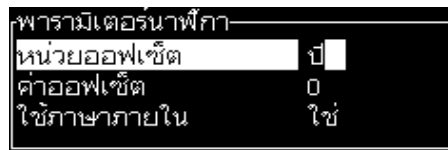
- 5 ระบุรหัสนาฬิกาในฟิลต์ตัวอักษรในกล่องโต้ตอบ **วันหมดอายุ 1** เช่น กรอก **'FG/DE/BC'** สำหรับรูปแบบการแสดงผลเป็น **DD/MM/YY** หรือ **'BCDEFG'** สำหรับการแสดงผลเป็น **YYMMDD**
- 6 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และปุ่มลูกศร **ขวา** เพื่อเลือก **ลักษณะเฉพาะ** เลือก **ข้อมูลนาฬิกา** เป็นลักษณะเฉพาะที่ต้องการ จากนั้นกดปุ่ม **Enter**



ภาพ 5-37: ข้อมูลนาฬิกา

- 7 เลือก **หน่วยออฟเซต (วัน/เดือน/ปี)** ในกล่องโต้ตอบ **ค่าออฟเซตเวลา**

## 8 กรอก ค่าออฟเซต เป็น 2



ภาพ 5-38: ค่าออฟเซตเวลา

9 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกและออกจากรายการ

- 10 กด *F2* จากนั้นเลือกฟิลด์ผู้ใช้ วันหมดอายุ 1 จากนั้นกด *Enter* คุณจะเห็นว่าวันหมดอายุแสดงผลตามรูปแบบที่กำหนดข้างต้น และปีจะมีค่าออฟเซตชดเชยเป็น 2 ปี

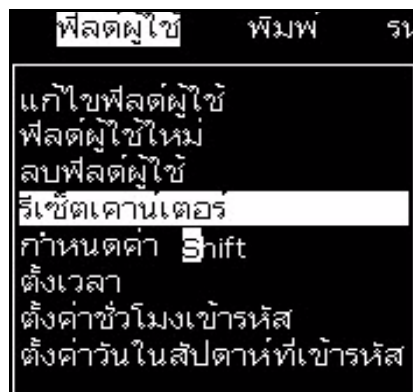
17/09/12

ภาพ 5-39: วันหมดอายุ

## วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความ

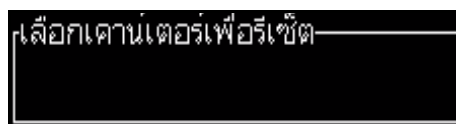
การรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความให้เป็นค่าตั้งต้น มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู *ฟิลด์ผู้ใช้*
- 2 เลือกตัวเลือก *รีเซ็ต เคาน์เตอร์* (ดูใน รูปประกอบ 5-40)



ภาพ 5-40: เลือกรีเซ็ตเคาน์เตอร์

เมนู *เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต* จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-41: เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต

- 3 เลือกเคาน์เตอร์ที่คุณต้องการจะรีเซ็ต แล้วกดปุ่ม *Enter*



## การกำหนดค่า Shift

ใช้ตัวเลือก *กำหนดค่า Shift* เพื่อตั้งชั่วโมงและนาทีของ Shift ผู้ปฏิบัติงานสามารถตั้งชั่วโมงและนาทีได้ 5 Shift คุณสามารถกำหนดค่า Shift ให้เป็นตัวอักษรได้อีกด้วย

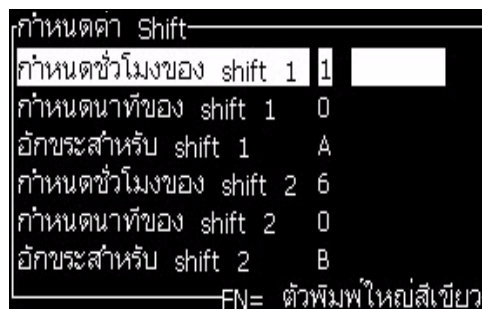
การกำหนดค่า Shift มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 เลือก *ฟิลต์ผู้ใช้* จากแถบเมนู แล้วกดปุ่ม *Enter*
- 2 เลือก *กำหนดค่า Shift* จากเมนู *ฟิลต์ผู้ใช้*
- 3 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ *กำหนดค่า Shift* (รูปประกอบ 5-42 ในหน้า 5-49)
- 4 ตั้งเวลาดังต้นสำหรับแต่ละ Shift ที่คุณต้องการใช้งาน (เริ่มต้น Shift 1) โดยใช้ปุ่มลูกศรขึ้น และ ลง ตัวอย่างเช่น ถ้าต้องการตั้งเวลาดังต้นของ Shift 1 ให้เป็น 7:15 นาฬิกา ให้ตั้งชั่วโมงตั้งต้นของ Shift 1 เป็น "7" และนาทีตั้งต้นของ Shift 1 เป็น "15"
- 5 เลือกฟิลต์เวลาดังต้นของ Shift ถัดไป โดยใช้ปุ่มลูกศร แล้วป้อนค่าที่ต้องการ (โปรดดูขั้นตอนที่ 4)

**หมายเหตุ:** ค่าของชั่วโมง เป็นค่าตามระบบเวลา 24 ชั่วโมง ตัวอย่างเช่น ค่า "15" หมายถึงเวลาบ่าย 3 โมง ซึ่งเป็นเวลาดังต้นของ Shift

**หมายเหตุ:** เวลาดังต้นของ Shift 2 จะต้องอยู่หลังจากเวลาดังต้นของ Shift 1 และเมื่อตั้งเวลาของ Shift 3 เวลาดังต้นจะต้องอยู่หลังจากเวลาดังต้นของ Shift 1 และ 2

**หมายเหตุ:** Shift การพิมพ์ต้องดำเนินไปเป็นลำดับ (คุณไม่สามารถกำหนดเวลาสำหรับกะที่ 1 และกะที่ 3 โดยข้ามกะที่ 2 ไป)



ภาพ 5-42: กำหนดค่า Shift

- 6 ป้อนเลข "0" สำหรับชั่วโมงตั้งต้นและนาทีตั้งต้นของ Shift แรกที่คุณไม่ต้องการ Shift ที่ตามมาจะไม่มีการนำไปใช้

- 7 ป้อนตัวอักษรที่เป็นตัวย่อแทน Shift 1 ลงในฟิลต์ ตัวอักษรสำหรับ Shift 1 ตัวอักษรนี้ใช้แทน Shift ปัจจุบัน และจะถูกแทรกในข้อความในระหว่างที่พิมพ์ เครื่องพิมพ์จะนับขึ้นไปจากตัวอักษรนั้นไปข้างหน้าเพื่อให้ได้รหัส Shift ที่เหลืออยู่ ตัวอย่างของรหัส Shift ได้แสดงไว้ในตาราง 5-15

ค่าที่ป้อน	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Shift 4	Shift 5
A	A	B	C	D	E
1	1	2	3	4	5
4	4	5	6	7	8
d	d	e	f	g	h

ตาราง 5-15: รหัส Shift

- 8 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกค่าการปรับตั้ง แล้วออกจากเมนู กำหนดค่า Shift

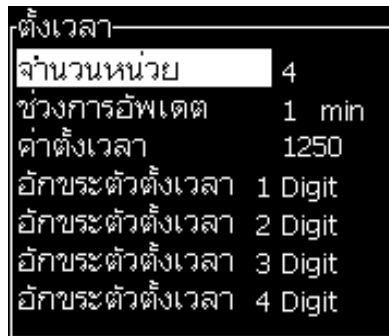
## การตั้งเวลา

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อตั้งเวลา

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ "การเขียนข้อความ" ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

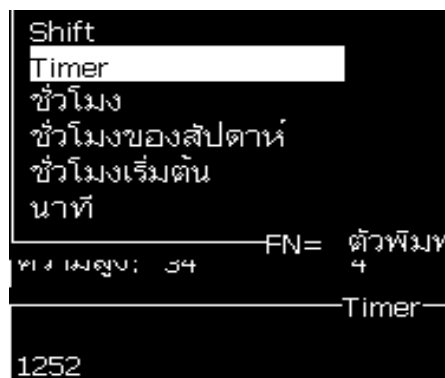
**หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของแบบอักษรและตำแหน่งของเคอร์เซอร์ถูกต้องแล้ว

- 2 กดปุ่ม *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู ฟิลต์ผู้ใช้
- 3 เลือก ตั้งเวลา จากนั้นกด *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ ตั้งเวลา
- 4 ตั้งค่าตาม รูปประกอบ 5-43
  - จำนวนหลัก - 2 หรือ 4
  - ช่วงการอัปเดต - 15, 30 หรือ 60 นาทีสำหรับตัวจับเวลาสองตัวอักษร; 1, 15, 30 หรือ 60 นาทีสำหรับตัวจับเวลาสี่ตัวอักษร
  - ค่าตัวจับเวลา - เลือกแต่ละหลักให้ปรากฏเป็นหลักตัวเลขหรือเป็นตัวอักษรโดยการเลือกที่ค่าสำหรับตัวอักษรตัวจับเวลา 1, 2, 3 และ 4



ภาพ 5-43: การตั้งเวลา

- 5 กด *Enter* เพื่อบันทึกและออกจากรายการ
- 6 กด *F2* เพื่อเปิดหน้าต่าง เลือกฟิลต์ผู้ใช้ จากนั้นเลือกตัวเลือก ระบบตั้งเวลา คุณสามารถเลือกรูปแบบที่ต้องการข้างต้นในหน้าต่างแสดงตัวอย่างตามที่มีแสดงใน รูปประกอบ 5-44



ภาพ 5-44: ฟิลต์ผู้ใช้ระบบตั้งเวลา

### การกำหนดชั่วโมงเข้ารหัส

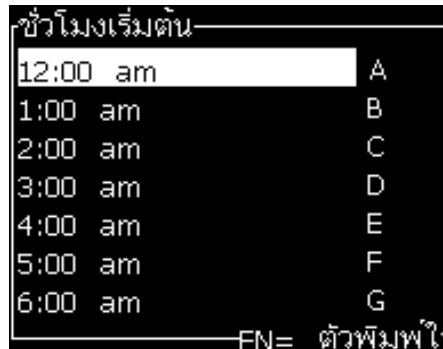
ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อตั้งค่าชั่วโมงเข้ารหัส

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

**หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของแบบอักษรและตำแหน่งของเคอร์เซอร์ถูกต้องแล้ว

- 2 กดปุ่ม *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู ฟิลต์ผู้ใช้

- เลือก ตั้งค่าชั่วโมงเข้าน้ำส จากนั้นกด *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ ตัวย่อชั่วโมง (ดูใน รูปประกอบ 5-45)



ภาพ 5-45: ตั้งค่าชั่วโมงเข้าน้ำส

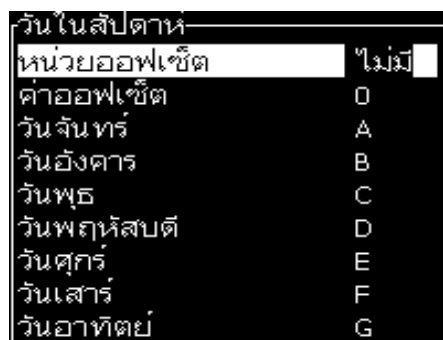
- ตั้งค่าตัวอักษรหรือตัวเลขเป็นชั่วโมงที่ต่างออกไปในวัน
- กด *Enter* เพื่อบันทึกและออกจากรายการ

#### การตั้งค่าวันเข้าน้ำสประจำสัปดาห์

- ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของแบบอักษรและตำแหน่งของเคอร์เซอร์ถูกต้องแล้ว

- กดปุ่ม *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู ฟิลด์ผู้ใช้
- เลือก ตั้งค่าวันเข้าน้ำสประจำสัปดาห์ จากนั้นกด *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ วันประจำสัปดาห์ (ดูใน รูปประกอบ 5-46 ในหน้า 5-52)



ภาพ 5-46: วันในสัปดาห์ที่เข้าน้ำส

#### 4 ตั้งค่าตามค่าที่แจ้งในรายงาน

พารามิเตอร์	ค่า
หน่วยออฟเซต	วันสัปดาห์/เดือน/ปี
ค่าออฟเซต	ค่าเริ่มต้นคือศูนย์ ค่าจะถูกปรับตั้งตามหน่วยที่เลือก
วันประจำสัปดาห์จากวันจันทร์ถึงวันอาทิตย์	คุณสามารถตั้งค่าตัวเลขหรือตัวอักษรสำหรับทุกวันในสัปดาห์



ตาราง 5-16: วันในสัปดาห์ที่เข้ารหัส

#### 5 กด *Enter* เพื่อบันทึกและออกจากรายการ

## จัดการตัวหนังสือ

### การเปลี่ยนตัวพิมพ์แบบอักษร

ข้อความที่ต้องการอาจมีทั้งอักขระตัวพิมพ์ใหญ่และตัวพิมพ์เล็กก็ได้ ปุ่มบนแป้นพิมพ์ที่ควบคุมอักขระที่ป้อนให้เป็นตัวพิมพ์ใหญ่และตัวพิมพ์เล็กมีแสดงไว้ใน ตาราง 5-17

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
	การกดปุ่ม ตัวพิมพ์ใหญ่ จะเปลี่ยนตัวพิมพ์ของอักขระที่จะป้อนเป็นตัวถัดไป
	การกดปุ่ม <i>Caps Lock</i> จะเปลี่ยนค่าตัวพิมพ์เริ่มต้นที่ตั้งไว้

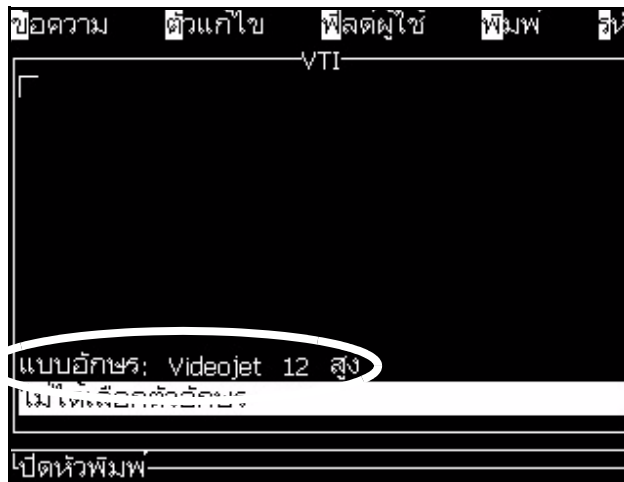
ตาราง 5-17: ปุ่มเปลี่ยนตัวพิมพ์ของแบบอักษร

### การกำหนดความสูงของแบบอักษร

คุณสามารถเปลี่ยนความสูงของแบบอักษรในข้อความได้ และในหนึ่งข้อความสามารถเลือกได้มากกว่าหนึ่งขนาด จำนวนบรรทัดในข้อความขึ้นอยู่กับขนาดของแบบอักษรที่เลือก และขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่องพิมพ์ด้วย ดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน

“รายละเอียดทางเทคนิคสำหรับแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัด” ในหน้า A-9

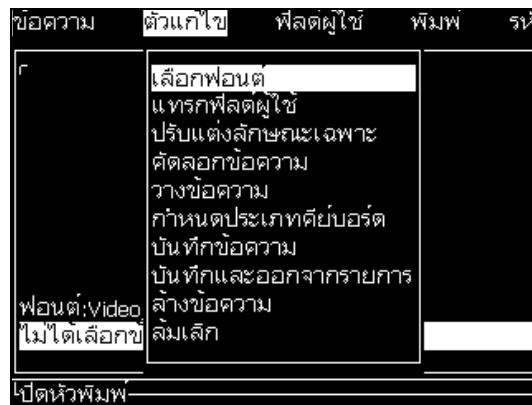
กดปุ่ม F1 จนกระทั่งได้ความสูงของ แบบอักษรที่ต้องการ (ดูใน รูปประกอบ 5-47)



ภาพ 5-47: เลือกความสูงของแบบอักษร

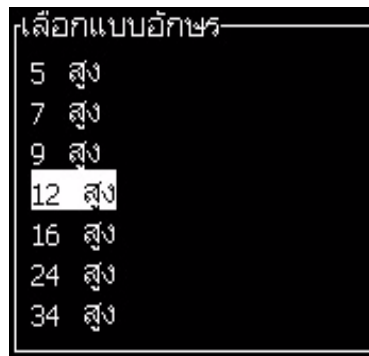
การตั้งค่าความสูงของแบบอักษรจากเมนู ตัวแก้ไข มีวิธีการดังต่อไปนี้

- 1 กดปุ่ม Alt+E หรือกด F1 เมนู ตัวแก้ไข จะปรากฏขึ้น (ดูใน รูปประกอบ 5-48)



ภาพ 5-48: เมนูตัวแก้ไข

- เลือกตัวเลือก **เลือก ฟอนต์** เมนู **เลือกฟอนต์** จะปรากฏขึ้น ใช้ปุ่ม ลูกศรขึ้น และปุ่ม ลูกศรลง เพื่อเลือกความสูงของแบบอักษร



ภาพ 5-49: เลือกรายการแบบอักษร

- เลือกความสูงของแบบอักษร และกดปุ่ม **Enter**

### การเลือกเนื้อหา

ตัวแก้ไขจะเลือกช่วงตัวหนังสือที่คุณป้อนเข้าไปโดยอัตโนมัติ ลักษณะเฉพาะนี้เรียกว่า **การเลือกตัวหนังสือเริ่มต้น** (รูปประกอบ 5-50 ในหน้า 5-55) ถ้าไม่มีลักษณะเฉพาะนี้ ข้อความไม่มีตัวหนังสือที่เลือกไว้ จะปรากฏขึ้นในบริเวณดังกล่าว



ภาพ 5-50: การเลือกตัวหนังสือ

กดปุ่ม **Ctrl + ปุ่มลูกศรซ้าย** หรือกดปุ่ม **Ctrl + ปุ่มลูกศรขวา** เพื่อทำไฮไลต์บนตัวหนังสือที่ต้องการ

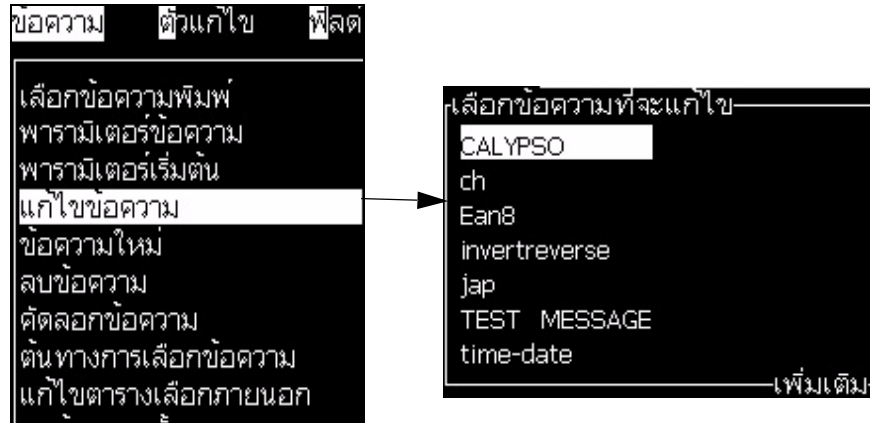
### การตัดลอกและวางตัวหนังสือ

คุณสามารถตัดลอกข้อความบางส่วนไปยังคลิปบอร์ด และวางข้อความนั้นลงในบริเวณอื่นได้

## การคัดลอกข้อความ

การคัดลอกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก **แก้ไขข้อความ** ถัดมาเลือก **เลือกข้อความที่จะแก้ไข** จะปรากฏขึ้น ดูใน รูปประกอบ 5-51



ภาพ 5-51: ตัวเลือกแก้ไขข้อความ

- 3 เลือกข้อความ แล้วกดปุ่ม **Enter** หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม **Ctrl + ลูกศรซ้าย** หรือ **Ctrl+ ลูกศรขวา** เพื่อไฮไลต์ข้อความที่ต้องการ
- 5 กดปุ่ม **Alt +E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- 6 เลือก **คัดลอกข้อความ** จากเมนู **ตัวแก้ไข**



ภาพ 5-52: ตัวเลือกการคัดลอกข้อความ



## การวางข้อความ

การวางข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “การตัดลอกข้อความ” ในหน้า 5-56 เพื่อเข้าไปที่หน้าจอ *ตัวแก้ไข*
- 2 วางเคอร์เซอร์ไว้ในข้อความตรงจุดที่ต้องการวางข้อความนั้น
- 3 กดปุ่ม *Alt+E* เพื่อเปิดเมนู *ตัวแก้ไข*
- 4 เลือกตัวเลือก *วางข้อความ* จากเมนู *ตัวแก้ไข*



ภาพ 5-53: ตัวเลือกการวางข้อความ

## การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ



การเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือมี 2 วิธีดังต่อไปนี้:

- ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ - ตัวเลือก *ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ* ช่วยให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของเนื้อหาที่เลือกไว้ที่แสดงในหน้าจอ *ตัวแก้ไข* (โปรดดู “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะ” ในหน้า 5-59)

ลักษณะเฉพาะที่แตกต่างกัน จะบันทึกไว้ในตาราง 5-18

ตัวเลือก	ฟังก์ชัน	ตัวอย่าง
กลับหัว	พลิกตัวหนังสือให้กลับหัวลง	TEXT LEXL
ย้อนกลับ	กลับด้านตัวหนังสือจากหลังไปหน้า	TEXT SAMPLE ELPMRE TXET

ตาราง 5-18: ตัวเลือกในการปรับแต่งลักษณะเฉพาะ

ตัวเลือก	ฟังก์ชัน	ตัวอย่าง
ประเภทแบบอักษร	กำหนดประเภทแบบอักษร (กำหนดเอง ปกติและแคบ) โดยสามารถใช้ได้กับแบบอักษรความสูง 7 และ 9	-
สองจุด	แต่ละราสเตอร์ของตัวหนังสือที่เลือกไว้จะถูกกำหนดให้พิมพ์สองครั้ง เพื่อให้ได้ตัวอักษรที่มีความหนามากขึ้น ตัวอย่าง: โปรดดูคำว่า "Bold Text" ในภาพประกอบ	<p style="text-align: center;">NORMAL TEXT BOLD TEXT VERY BOLD TEXT</p>
สามจุด	แต่ละราสเตอร์ของตัวหนังสือที่เลือกไว้จะถูกกำหนดให้พิมพ์สามครั้ง เพื่อให้ได้ตัวอักษรที่มีความหนามากยิ่งขึ้น ตัวอย่าง: โปรดดูคำว่า "Very Bold Text" ในภาพประกอบ	
วิดีโอกลับสี	แปลงสีเป็นขาวดำเพื่อการพิมพ์แบบทึบ ใช้สำหรับบาร์โค้ดภาพแบบกลับสี	-
บาร์โค้ด	เปลี่ยนตัวหนังสือที่แทรกให้เป็นรูปแบบบาร์โค้ดที่ต้องการ	
เช็คซัม	เช็คซัมเป็นค่าที่ใช้เพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลถูกจัดเก็บและส่งผ่านไปโดยไม่มีข้อผิดพลาด ถ้าเปิดใช้งานตัวเลือกเช็คซัม ระบบจะสร้างตัวเลขนี้ขึ้นโดยอัตโนมัติ ตัวอย่าง: ข้อมูลหลักสุดท้ายของบาร์โค้ดจะใช้เป็นหลักเลขเมื่อเลือกของเช็คซัม	 เลข 0 ในบาร์โค้ดข้างต้น เป็นค่าเช็คซัม
บุคคลอ่านได้	อนุญาตให้พิมพ์ข้อมูลบาร์โค้ดส่วนที่เสายตาอ่านได้ ไว้ได้บาร์โค้ดหรือปิดไว้	
ความเข้มเมทริกซ์ข้อมูล	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อกำหนดสัญลักษณ์เมทริกซ์ข้อมูล	เมทริกซ์ข้อมูลต่อจาก UI เข้ารหัสข้อความ (32 x 32) 'Videojet' 

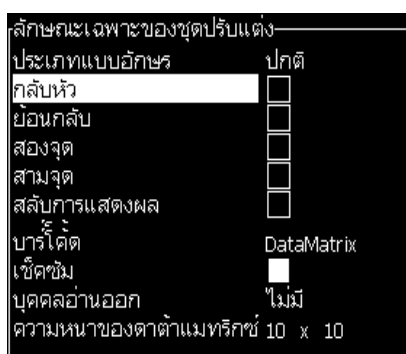
ตาราง 5-18: ตัวเลือกในการปรับแต่งลักษณะเฉพาะ (ต่อ)

## การปรับแต่งลักษณะเฉพาะ

**หมายเหตุ:** คุณสามารถใช้ลักษณะเฉพาะมากกว่าหนึ่งอย่างกับเนื้อหาที่เลือกไว้

การเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 เลือกเนื้อหาในเมนูตัวแก้ไข คุณสามารถเลือกตัวหนังสือด้วยวิธีการดังต่อไปนี้:
  - a. วางเคอร์เซอร์ไว้ตรงตำแหน่งที่ต้องการ ในตัวหนังสือ และกดปุ่ม *Enter*
  - b. กดปุ่ม *Ctrl* + ปุ่มลูกศรซ้าย หรือกดปุ่ม *Ctrl* + ปุ่มลูกศรขวา เพื่อทำไฮไลต์บนตัวหนังสือที่ต้องการ
- 2 กดปุ่ม *F3* เพื่อเปิดหน้าจอ *ลักษณะเฉพาะของตัวแก้ไข* คุณสามารถปรับเปลี่ยนลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือที่เลือกไว้ได้



ภาพ 5-54: เมนูลักษณะเฉพาะของตัวแก้ไข

- 3 กดปุ่ม *ลูกศรขึ้น* หรือปุ่ม *ลูกศรลง* จนกระทั่งได้ลักษณะเฉพาะที่ต้องการ จากนั้นเลือกรายการ (ดูจากเคอร์เซอร์ได้อักษรตัวแรกของชื่อลักษณะเฉพาะ)
- 4 กดปุ่ม *ลูกศรขวา* เพื่อเลือกลักษณะเฉพาะ จากนั้นกดปุ่ม *ลูกศรซ้าย* เพื่อยกเลิกลักษณะเฉพาะ นอกจากนี้ คุณยังสามารถใช้สเปซบาร์ในการเลือกหรือยกเลิกลักษณะเฉพาะได้อีกด้วย
- 5 เมื่อตั้งลักษณะเฉพาะที่ต้องการทั้งหมดแล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกการตั้งค่า และกลับไปตัวแก้ไขข้อความ

## การแทรกบาร์โค้ด

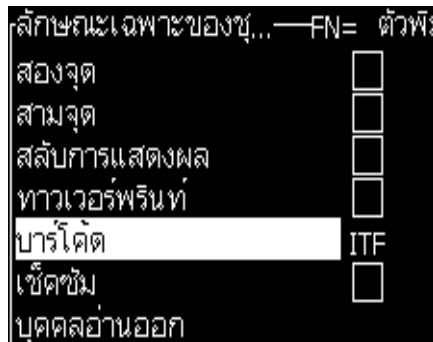
การแทรกบาร์โค้ดมีวิธีการดังต่อไปนี้:

**หมายเหตุ:** โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับประเภทของบาร์โค้ดที่อนุญาตได้ที่ "รายละเอียดทางเทคนิคของบาร์โค้ด" ในหน้า A-12

- 1 กดปุ่ม *F1* จนกระทั่งขนาดของแบบอักษรสำหรับบาร์โค้ดที่คุณต้องการปรากฏขึ้น

**หมายเหตุ:** ในกรณีที่ความสูงของบาร์โค้ดน้อยกว่า 16 หยด เครื่องพิมพ์จะไม่อนุญาตให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานสั่งพิมพ์ส่วนของบาร์โค้ดบุคคลอ่านได้

- 2 กดปุ่ม F3 หรือ ALT + E จากนั้นเลือก ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์ เพื่อเปิดหน้าจอ ลักษณะเฉพาะของตัวแก้ไข (รูปประกอบ 5-55)
- 3 ใช้ปุ่มลูกศร ขึ้น และ ลง เพื่อไฮไลต์ตัวเลือก บาร์โค้ด
- 4 ใช้ปุ่ม ลูกศรขวา หรือ ซ้าย เพื่อเลือกบาร์โค้ดที่ต้องการ



ภาพ 5-55: เลือกประเภทของบาร์โค้ด

- 5 หากคุณต้องการรวมเช็คซัมเพื่อการแก้ไขข้อผิดพลาดในบาร์โค้ด ให้ใช้ปุ่ม ลูกศรขวา หรือ ลูกศรซ้าย เพื่อเลือกช่องที่ต้องการ

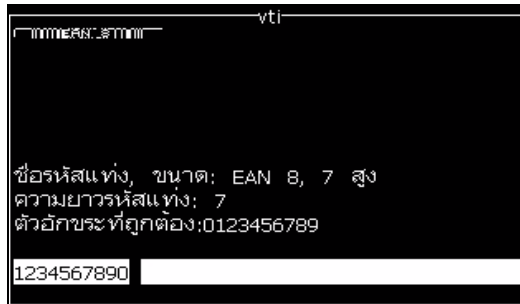
**หมายเหตุ:** ถ้าคุณไม่สามารถไฮไลต์ "เช็คซัม" ในขณะนี้ แสดงว่าคุณปรับตั้งปัจจุบันเป็นค่าที่บังคับให้ใช้สำหรับประเภทบาร์โค้ดที่เลือกไว้

- 6 ในกรณีที่คุณต้องการแสดงบาร์โค้ดแบบอ่านได้ จาก บาร์โค้ด ให้กดปุ่ม ลูกศรขวา หรือ ลูกศรซ้าย เพื่อเลือก สำหรับตัวเลือกต่อไปนี้ ในลักษณะเฉพาะ แบบบุคคลอ่านได้:
  - ไม่มี
  - เล็ก
  - ใหญ่
  - ใหญ่มาก

**หมายเหตุ:** คุณสามารถเลือกขนาดแบบอักษรส่วนโค้ดแบบบุคคลอ่านได้ระหว่าง 5 และ 7 สำหรับบาร์โค้ดแบบปักติด (stitched) สามารถเลือกแบบอักษรได้ที่มีความสูง 9

- 7 กดปุ่ม Enter เพื่อบันทึกบาร์โค้ด จากนั้นออกจากหน้าจอ ลักษณะเฉพาะของตัวแก้ไข
- 8 บ่อนข้อมูลของบาร์โค้ดที่เคอร์เซอร์ ภาพกราฟิกของบาร์โค้ดจะปรากฏขึ้นในหน้าต่างตัวแก้ไขข้อความ

ตัวอย่างเช่น คุณสามารถดูข้อมูลบางส่วนที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับการป้อนข้อมูลที่อนุญาตสำหรับประเภทของบาร์โค้ด (EAN-8) ที่เลือกไว้



ภาพ 5-56: บาร์โค้ด

หมายเหตุ: คุณสามารถแทรกฟิลต์ผู้ใช้ลงในบาร์โค้ดได้ ถ้าตัวอักขระทั้งหมดในฟิลต์นี้สามารถใช้ได้กับประเภทของบาร์โค้ด

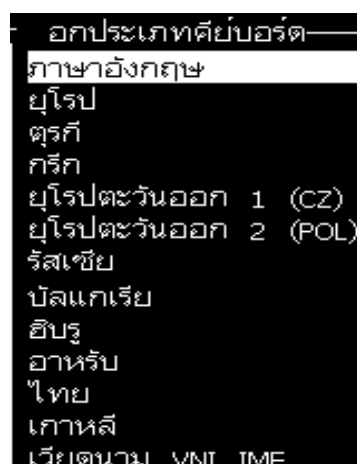
- สิ้นสุดการแก้ไขบาร์โค้ด จากนั้นเลื่อนเคอร์เซอร์ออกไปโดยใช้ปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือ ขวา

## วิธีการแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ

คุณสามารถเติมตัวอักขระโดยใช้พยัญชนะมากกว่าหนึ่งภาษาในหนึ่งข้อความได้

การแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-22 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- กดปุ่ม Alt + E เพื่อเปิดเมนู ตัวแก้ไข
- เลือก กำหนดประเภทคีย์บอร์ด จากเมนู ตัวแก้ไข เมนู เลือกประเภทแป้นพิมพ์ จะปรากฏขึ้น



ภาพ 5-57: เลือกเมนูประเภทแป้นพิมพ์

**หมายเหตุ:** หากไม่ปรากฏประเภทแป้นกดที่ต้องการ ให้แก้ไข กลุ่มแบบอักษรตัวแก้ไข  
คุณจะต้องทำการแก้ไขก่อนเริ่มการฉีดจ่าย เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงในกลุ่มแบบอักษรตัวแก้ไข  
จะต้องมีการบูตเครื่องใหม่

- 4 เลือกประเภทแป้นพิมพ์ที่ต้องการจากรายการที่มีอยู่ และกดปุ่ม **Enter** หน้าจอตัวแก้ไข  
ข้อความจะปรากฏขึ้น

**หมายเหตุ:** คุณสามารถใช้พยัญชนะของภาษาที่เลือกในข้อความที่ทำการแก้ไขได้  
ทำขั้นตอนนี้ซ้ำเพื่อกลับไปแป้นกดเดิมหลังจากที่คุณป้อนตัวอักษรพิเศษแล้ว

## จัดการโลโก้

### การดาวน์โหลดโลโก้

สามารถดาวน์โหลดโลโก้โดยใช้อุปกรณ์ USB แต่ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ารูปแบบไฟล์  
เป็นไฟล์บีตแมพส์เดียว

เมื่อคุณดาวน์โหลดโลโก้เครื่องพิมพ์จะแจ้งข้อความต่อไปนี้

“ตัวแก้ไขโลโก้ จะเปิดขึ้นพร้อมกับ UI แสดงโลโก้ในชื่อที่กำหนดไว้”

**หมายเหตุ:** โลโก้จะถูกตัดตอนที่ด้านบนหรือด้านล่างหากมีความสูงเกินกว่า 34 จุด (รุ่น 1620) และ  
16 จุด (รุ่น 1620 UHS)

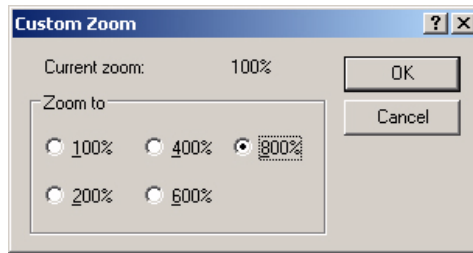
คุณสามารถแก้ไขโลโก้บนเครื่องพิมพ์ หรือใช้ตัวเลือก **Shift + F1** เพื่อบันทึกโลโก้โดยใช้ชื่อเดียวกัน  
มีโลโก้อยู่ข้างใต้ฟิลต์ผู้ใช้เพื่อแทรกลงในข้อความ

**หมายเหตุ:** ถ้าคุณพยายามจะดาวน์โหลดไฟล์ (หรือโพลเดอร์) ประเภทที่ไม่ตรงกับประเภทไฟล์  
ในตารางข้างบน เครื่องพิมพ์จะแสดงข้อความดังต่อไปนี้ ถ้ากดปุ่ม **Enter** “ประเภทไฟล์ที่ไม่รองรับ”

### วิธีการสร้างโลโก้ในโปรแกรม Microsoft Paint

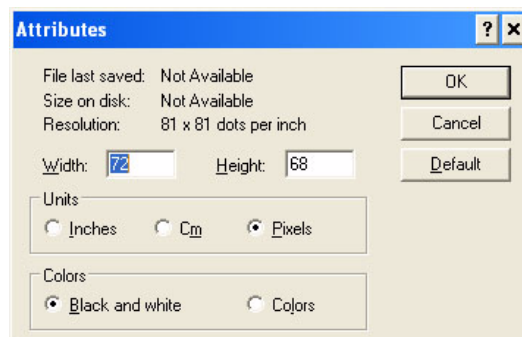
- 1 เปิดโปรแกรม Microsoft Paint หน้าใหม่จะเปิดขึ้นเป็นค่าเริ่มต้น
- 2 ไปที่ **View (มุมมอง) > Zoom (ย่อ/ขยาย) > Custom (กำหนดเอง)** กดปุ่ม **Enter** เพื่อเลือก **Custom Zoom**  
(ย่อ/ขยายแบบกำหนดเอง) จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-58)

- 3 เลือกที่ 800% ภายใต้ *Zoom to* (ย่อ/ขยายเป็น) คลิกปุ่ม OK (ตกลง)



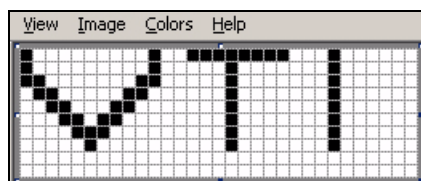
ภาพ 5-58: Custom Zoom (ย่อ/ขยาย) (ขยาย)ขยายแบบกำหนดเอง)

- 4 ไปที่ *View* (มุมมอง) > *Zoom* (ย่อ/ขยาย) > *Show Grid* (แสดงเส้นตาราง) เพื่อเปิดการทำงานของเส้นตารางในหน้าดังกล่าว
- 5 ไปที่ *Image* > *Attributes* (ภาพ > ลักษณะเฉพาะ) เพื่อกำหนดขนาดข้อความ กำหนดขนาดข้อความตามความเหมาะสม ความสูงของข้อความไม่ควรเกิน 34 สำหรับรุ่น 1520 และไม่เกิน 24 สำหรับรุ่น 1220 เมนูนี้ช่วยให้ผู้ใช้สามารถ:
- ตรวจสอบรูปแบบของข้อความที่มี
  - ตั้งค่าขนาดข้อความเบื้องต้นเพื่อหลีกเลี่ยงการแก้ไขภาพในภายหลัง
  - เลือกรูปแบบสีของภาพเป็นขาวดำ (ดูภาพ 5-59 ในหน้า 5-63)



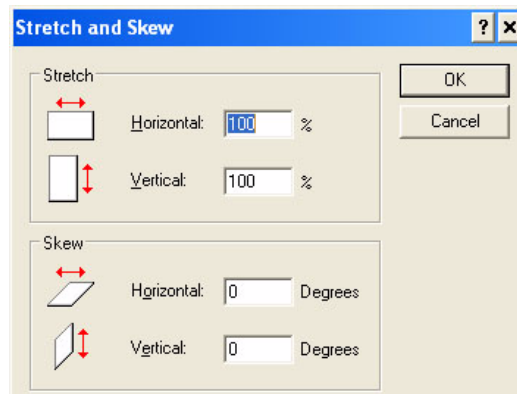
ภาพ 5-59: ลักษณะของภาพ

- 6 สร้างโลโก้ที่ต้องการบนหน้าเอกสาร (ดูในภาพ 5-60)



ภาพ 5-60: โลโก้ที่สร้างจาก Microsoft Paint

**หมายเหตุ:** หากขนาดโลโก้ใหญ่กว่าที่กำหนด ให้ไปที่ *Image > Stretch/Skew* (ภาพ > ยืด/เอียง) กรอกค่าที่เหมาะสมเพื่อยืด/เอียงภาพในตำแหน่งแนวตั้งและแนวนอน (ภาพ 5-60) กรอกค่าเท่ากันในคอลัมน์แนวตั้งและแนวนอน

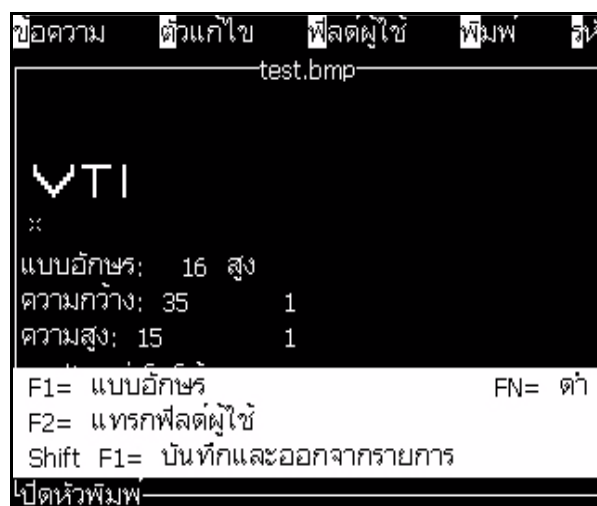


ภาพ 5-61: ยืดและเอียงภาพ

- 7 บันทึกโลโก้ที่สร้างขึ้นเป็นไฟล์บิตแมพเดียวใน USB
- 8 เสียบไดรฟ์ USB ในพอร์ต USB บนเครื่องพิมพ์
- 9 กดปุ่ม *Ctrl + F4* บนหน้าจอเมนูของ UI จากนั้นจะปรากฏหน้าจอ *ไฟล์บนไดรฟ์ USB*



- 10 กดปุ่ม *Enter* แล้วโลโก้จะปรากฏขึ้นบนหน้าจอเมนู (โปรดดู รูปประกอบ 5-62 ในหน้า 5-64)



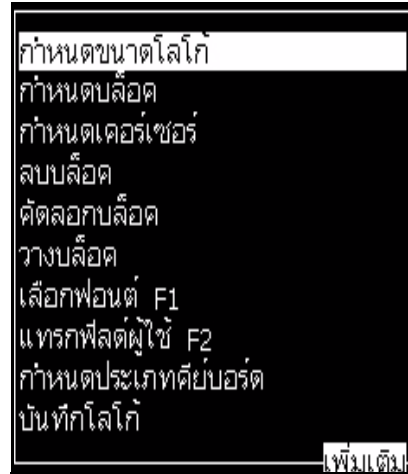
ภาพ 5-62: โลโก้บนหน้าจอเมนู

**หมายเหตุ:** อย่าตั้งค่าความสูงและแบบอักษรไว้เป็นศูนย์



## การใช้เมนูแก้ไขโลโก้

กดปุ่ม **Alt+E** (เมนู ตัวแก้ไข) ในหน้าจอ ตัวแก้ไขโลโก้ เพื่อให้แสดงเมนู ตัวแก้ไขโลโก้









ภาพ 5-63: เมนูตัวแก้ไขโลโก้

เมนูนี้ประกอบด้วยตัวเลือกดังต่อไปนี้:

### การกำหนดขนาดโลโก้

คุณสามารถเปลี่ยนขนาดของโลโก้ได้หลังจากที่คุณแทรกโลโก้แล้ว

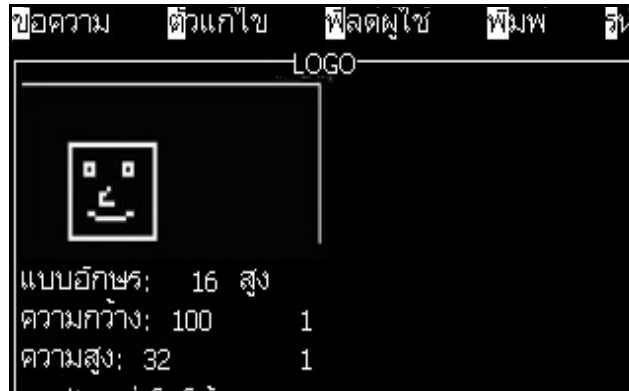
ใช้ปุ่มที่ได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-19 เพื่อเปลี่ยนขนาดของโลโก้:

ปุ่มใช้งาน	การปรับตั้ง
 หรือ  และ  หรือ 	ปรับความกว้างของโลโก้ครั้งละหนึ่งจุด ปรับความสูงของโลโก้ครั้งละหนึ่งจุด
 +  ,  ,  , 	ปรับขนาดของโลโก้ครั้งละสิบจุด

ตาราง 5-19: การตั้งขนาดของโลโก้

การตัดขอบภาพกราฟิก มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Enter* แล้วกรอบภาพจะปรากฏขึ้น ซึ่งจะแสดงขอบภาพกราฟิกปัจจุบัน (รูปประกอบ 5-64)



ภาพ 5-64: ตัดขอบโลโก้

- 2 ปรับขนาดของกรอบภาพโดยใช้ปุ่มควบคุมต่างๆ จนกระทั่งขอบของภาพกราฟิกเป็นไปตามที่ต้องการ โปรดดูปุ่มควบคุมต่างๆ ที่ใช้และฟังก์ชันการทำงานได้จาก ตาราง 5-19 ในหน้า 5-65

#### กำหนดบล็อก

กำหนดบล็อกบนหน้าจอตว์แก้ไขโลโก้ซึ่งคุณสามารถเคลื่อนย้ายและเปลี่ยนแปลงขนาดได้ คุณสามารถตัด วาง หรือลบตัวหนังสือหรือกราฟิกที่อยู่ภายในบล็อกได้



ภาพ 5-65: ตัวแก้ไขโลโก้

การปรับบล็อก ให้กดปุ่มต่างๆ ดังต่อไปนี้:

ปุ่มต่างๆ	การปรับตั้ง
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบด้านขวามือ
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบด้านซ้ายมือ
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบบน
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบล่าง
 ,  ,  หรือ 	เคลื่อนบล็อกทั้งหมดไปครั้งละหนึ่งจุด
 +  หรือ 	เคลื่อนบล็อกทั้งหมดไปครั้งละสิบจุด

ตาราง 5-20: กำหนดบล็อก

กดปุ่ม **Enter** เพื่อกำหนดตำแหน่งและขนาดของบล็อก เส้นกรอบนอกของบล็อกจะหายไปจากหน้าจอ

#### กำหนดเคอร์เซอร์

เคอร์เซอร์จะกลับไปโหมดฟิกเซลเดี่ยวแทนที่บล็อก

#### ลบบล็อก

ลบตัวหนังสือหรือภาพกราฟิกใดก็ตามที่อยู่ในพื้นที่ของบล็อก

#### คัดลอกบล็อก

ฟังก์ชันนี้จะคัดลอกข้อความหรือภาพกราฟิกใดก็ตามที่อยู่ในพื้นที่ของบล็อก และบันทึกข้อมูลไปที่คลิปบอร์ด

#### วางบล็อก

แทรกเนื้อหาของคลิปบอร์ดที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์

#### เลือกฟอนต์

เลือกความสูงของแบบอักษรสำหรับใช้งานเมื่อคุณผนวกตัวหนังสือเข้ากับโลโก้

กดปุ่ม **F1** เพื่อเลือกตัวเลือก **เลือกฟอนต์**

#### แทรกฟิลต์ผู้ใช้

อนุญาตให้ผู้ใช้ผนวกฟิลต์ผู้ใช้เข้ากับโลโก้

กดปุ่ม **F2** เพื่อเลือกตัวเลือก **แทรกฟิลต์ผู้ใช้**

### **กำหนดประเภทคีย์บอร์ด**

แสดงรายการภาษาที่สามารถใช้กับคีย์บอร์ดได้ เลือกประเภทแป้นกดโดยไฮไลต์รายการที่ต้องการ จากนั้นกด *Enter* ข้อความจะถูกแก้ไข โดยใช้ประเภทแป้นกดที่เลือก

### **บันทึก**

บันทึกโลโก้ไปที่หน่วยความจำและโปรแกรมยังคงอยู่ในหน้าจอตัวแก้ไขโลโก้

### **บันทึกและออกจากรายการ**

บันทึกโลโก้ในหน่วยความจำและกลับไปหน้าจอก่อนหน้านี้ กดปุ่ม *Shift + F1* เพื่อเลือกตัวเลือกของบันทึกและออกจากรายการ

### **ล้างโลโก้**

ลบโลโก้ที่ถูกแก้ไขในตอนนี้ หรือที่สร้างขึ้นจากหน้าจอตัวแก้ไขโลโก้

### **ลิมเล็ก**

ยกเลิกการแก้ไขโลโก้โดยไม่มีกรบันทึกการเปลี่ยนแปลง แล้วกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

## บทนำ

การบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยขั้นตอนในการดูแลรักษาที่ผู้ใช้งานหรือช่างเทคนิคสามารถดำเนินการได้ บทนี้อธิบายถึงงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ งานบำรุงรักษาอื่นๆ ที่ต้องดำเนินการโดยช่างเทคนิคหรือเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว มีอธิบายไว้ในคู่มือบริการ



### คำเตือน

ในกรณีที่เกิดปัญหา อาจเป็นไปได้ว่าอุณหภูมิอาจขึ้นสูงถึง 70°C อย่าสัมผัสที่แผงซึ่งมีการติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

## กำหนดการบำรุงรักษา

ตาราง 6-1 แสดงกำหนดการบำรุงรักษา

ช่วงเวลา	งาน
ในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องพิมพ์อยู่ หรือถ้าหมึกในตลับหมึกหมด	เปลี่ยนตลับหมึกอัจฉริยะ (ดูใน “การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์อัจฉริยะ” ในหน้า 6-3)
ตามที่กำหนด	ทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ของหัวพิมพ์ ดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none"> <li>• แผงฉีดพ่น</li> <li>• ท่อหมึก</li> </ul> หมายเหตุ: ตรวจสอบคุณภาพของงานพิมพ์ก่อนที่คุณจะทำการบำรุงรักษา ดูใน “ตรวจสอบหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6, และ “การทำความสะอาดหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6
ทุก 2000 ชั่วโมง	ทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์
ทุก 2000 ชั่วโมง	เปลี่ยนแผ่นกรองด้านหลัง

ตาราง 6-1: กำหนดการบำรุงรักษา

## การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

หมายเหตุ: กรุณาปฏิบัติตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวหากคาดว่าจะไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์มากกว่าสามเดือน

### เงื่อนไขเกี่ยวกับส่วนประกอบ/เครื่องมือ

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน	หมายเลขชิ้นส่วน
ตลับหมึกเดิมจะต้องตรงกับแกนหมึกเดิมที่มีอยู่ซึ่งจะต้องล้างตามขั้นตอน	4	-
ตลับเปล่า	6	SP399246
ชุดท่อรวมบายพาสหัวฉีด (ตัวเชื่อมต่อลูป) พร้อมปะเก็น	1	399247

ตาราง 6-2: ส่วนประกอบ/เครื่องมือ

### วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อเตรียมเครื่องปิดสำหรับปิดการทำงานระยะยาว/ขนย้าย:

- หยุดการทำงานแบบสะอาด
- เปิดระบบล้างหัวฉีดสามรอบ
- นำท่อรวมหัวฉีดออก จากนั้นติดตั้งท่อรวมบายพาสหัวฉีด (พร้อมปะเก็น) เข้าไป ทำตามขั้นตอนการระบายแกนหมึก

หมายเหตุ: วางหัวพิมพ์ไว้เหนือจุดล้างหรือบนภาชนะที่เหมาะสมเพื่อรองส่วนประกอบภายในที่หกออกมา

- หลังจากสิ้นสุดขั้นตอนสำหรับแกนหมึก ให้ทำการ ฉีดล้างแกนหมึก จากนั้นทำตามคำแนะนำของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: เวลาทั้งหมดสำหรับขั้นตอนนี้อยู่ที่ประมาณสามชั่วโมง ต้องใช้ตลับสีชุดแต่ละชุดจะต้องยัดไว้ประมาณ 30 ถึง 45 นาที หลังจากดำเนินการเสร็จสิ้นตลับแต่ละชุดจะเต็มไปด้วยของเหลวชนิดต่างๆ อยู่ครึ่งหนึ่ง

- ถอดท่อรวมบายพาสหัวฉีดออก จากนั้นติดตั้งท่อรวมหัวฉีดพร้อมปะเก็นจากแท่นแอนจินส่วนการพิมพ์

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการจัดเก็บและขนย้ายแล้ว

**หมายเหตุ:** ในกรณีที่เติมแกนหมึกใหม่เป็นหมึกที่นำออกเพื่อการจัดเก็บ อย่าเปรียบเทียบความหนืดหรือติดตั้งใหม่เนื่องจากข้อมูลการเปรียบเทียบถูกบันทึกไว้แล้ว

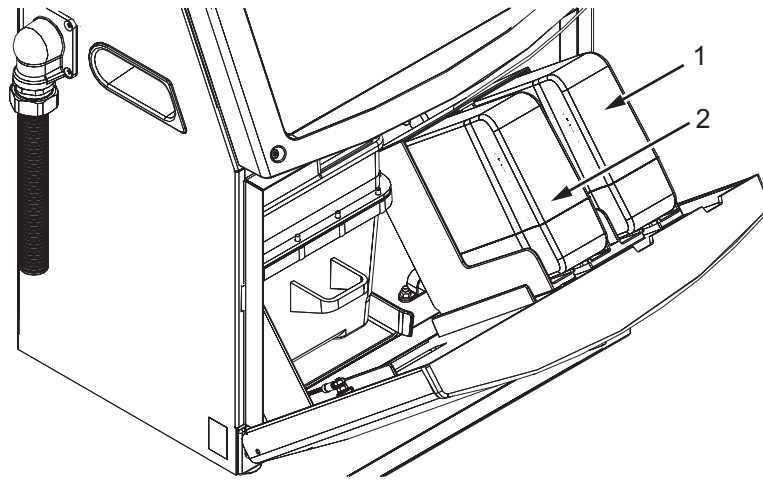
**หมายเหตุ:** ขณะเตรียมเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดการใช้งานระยะยาว ในส่วนของรหัสผ่านระดับ 3 กรุณาติดต่อ Videojet Technologies Inc. ที่เบอร์ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐฯ) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ควรติดต่อกับตัวแทนจำหน่ายของ Videojet Technologies Inc. หรือหน่วยงานในสังกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ

## การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์อัจฉริยะ

ตลับหมึกอัจฉริยะมีอยู่ 2 ชนิด:

- ตลับหมึกพิมพ์
- ตลับน้ำยาเติมหมึก

ผู้ใช้จะต้องติดตั้งตลับหมึกพิมพ์ในขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงานอยู่ หรือเมื่อหมึกในตลับหมึกหมด ชนิดของน้ำยา (หมึกหรือน้ำยาเติมหมึก) จะเขียนระบุไว้บนฉลากของตลับหมึกพิมพ์



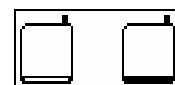
1. ตลับหมึกพิมพ์
2. ตลับน้ำยาเติมหมึก

ภาพ 6-1: ตลับหมึกพิมพ์อัจฉริยะ

การเติมหรือเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:

1. เปิดฝาปิดช่องหมึกพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ และเปิดฝาดังไว้ในตำแหน่งดังที่แสดงไว้ในภาพ 6-1

2. ถ้าตัวบอกระดับหมึกและน้ำยาเติมหมึกแสดงสถานะว่าหมด



ให้ไปที่ขั้นตอนที่ 4

- 3 ถ้าไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์หรือตลับน้ำยาเติมหมึกไว้ ไอคอนจะปรากฏขึ้น จากนั้น ให้ไปที่ขั้นตอนที่ 5

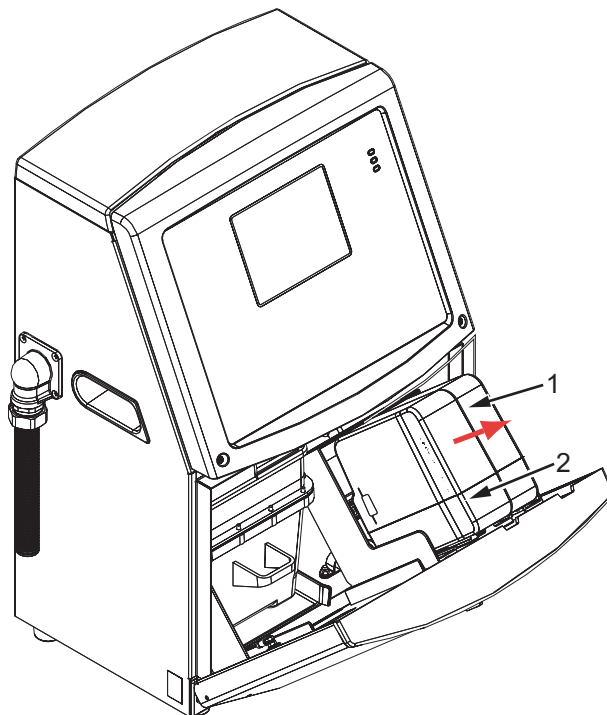


#### คำเตือน

น้ำยาทุกชนิด เช่น หมึกพิมพ์ ตัวทำละลาย และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟ น้ำยาเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งานตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ ต้องทำงานในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้ดีเท่านั้น น้ำยาทำความสะอาดเป็นพิษเมื่อเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไป ให้พบแพทย์ทันที

- 4 ดึงตลับหมึกพิมพ์เก่า (รายการที่ 1 รูปประกอบ 6-2) และตลับน้ำยาเติมหมึกเก่า (รายการที่ 2) ออกจากตู้เครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: อย่าตลับหมึกก่อนใส่ไว้ในเครื่องพิมพ์



1. ตลับหมึกพิมพ์
2. ตลับน้ำยาเติมหมึก

ภาพ 6-2: ดึงตลับออกมา



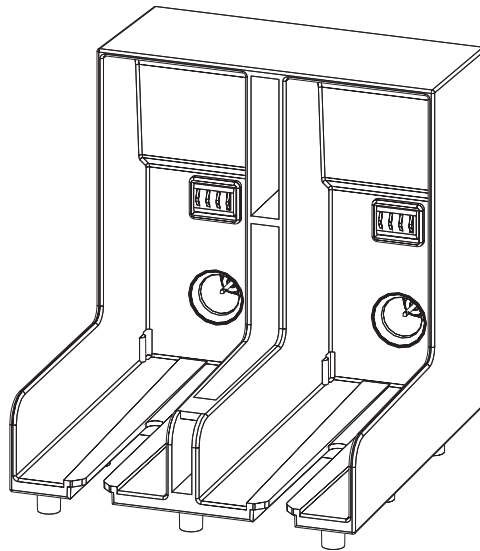
**5** ใส่ตลับหมึกพิมพ์ใหม่ลงในตัวยึดตลับหมึกพิมพ์ โดยปรับแนวสลักบนตลับให้ตรงกับช่องเสียบตัวยึดที่ถูกต้อง (รูปประกอบ 6-3)

a. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ตลับลงในตัวยึดได้เข้าที่พอดี

*หมายเหตุ: กดตลับหมึกจนกระทั่งตลับล็อกเข้ากับตัวยึดตลับหมึก (คุณจะได้ยินเสียงล็อก)*

b. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไอคอนที่ระบุว่า “ไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์” ได้หายไปแล้ว อาจต้องใช้เวลาหลายวินาทีกว่าที่ไอคอนจะหายไป

c. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตัวบอกระดับในตลับแสดงว่าเต็ม 100%



ภาพ 6-3: ช่องเสียบตัวยึดตลับ

**6** ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกใหม่ลงในตัวยึดตลับน้ำยาเติมหมึก โดยปรับแนวสลักบนตลับให้ตรงกับช่องเสียบตัวยึดที่ถูกต้อง

a. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ตลับลงในตัวยึดได้เข้าที่พอดี

b. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไอคอนที่ระบุว่า “ไม่ได้ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึก” ได้หายไปแล้ว อาจต้องใช้เวลาหลายวินาทีกว่าที่ไอคอนจะหายไป

c. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไอคอนที่แสดงว่า “ระดับในตลับเต็ม 100%” ปรากฏขึ้น



## ตรวจสอบหัวพิมพ์

ตรวจสอบหัวพิมพ์ตามขั้นตอนต่อไปนี้

- 1 หยุดการทำงานของอิงค์เจ็ต และรอให้เครื่องพิมพ์หยุดการทำงานให้เรียบร้อยก่อน
- 2 ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายไฟ
- 3 คลายสกรูหัวพิมพ์ (รายการที่ 2 รูปประกอบ 6-4 (Videojet 1620) และรูปประกอบ 6-5 (Videojet 1620 UHS) จากนั้นนำฝาครอบหัวพิมพ์ (รายการที่ 3) ออก
- 4 ตรวจสอบหัวพิมพ์และภายในฝาครอบหัวพิมพ์เพื่อดูว่ามีคราบหมึกหรือไม่ ทำความสะอาดตามความจำเป็น (โปรดดู “การทำความสะอาดหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6)

## การทำความสะอาดหัวพิมพ์



### คำเตือน

ในกรณีที่หมึกหรือสารละลายหยดส่วนประกอบที่รั่วไหลจากเครื่องพิมพ์อาจทำให้เกิดอันตรายกับพื้นผิว/ทำให้ลื่นและ/หรือเกิดอันตรายจากเพลิงไหม้ (โดยเฉพาะในกรณีที่อุปกรณ์ตั้งอยู่ใกล้กับสารไวไฟและ/หรืออุปกรณ์อื่นใด) ถาดรองหมึกหยดที่เป็นอุปกรณ์เสริม สามารถสั่งซื้อได้ (หมายเลขชิ้นส่วน 234407) ติดตั้งโดยวางถาดรองหมึกไว้บนพื้นผิวที่จะใช้เครื่องพิมพ์ วางเครื่องพิมพ์ไว้ที่กลางถาดรองหมึก ตรวจสอบให้ถาดรองหมึกต่อกราวด์ถูกต้องเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต



### คำเตือน

อันตรายจากไอระเหย การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีนเมา เฉพาะใช้กรณีที่เป็นพื้นที่โล่งและมีอากาศถ่ายเทสะดวก

**คำเตือน**

การใช้งานน้ำยาทำความสะอาด น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตา และระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายเมื่อต้องใช้สารดังกล่าว:

สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้าง หรือหน้ากากตลอดเวลา ควรสวมแว่นตานิรภัยขณะทำการบำรุงรักษาเครื่องร่วมด้วย

ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

**คำเตือน**

อันตรายจากไฟไหม้และอันตรายต่อสุขภาพ น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและติดไฟง่าย สารเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งานตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้กับน้ำยาทำความสะอาดนี้

นำทิชชูหรือผ้าที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ กำจัดของที่ใช้แล้ว ทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

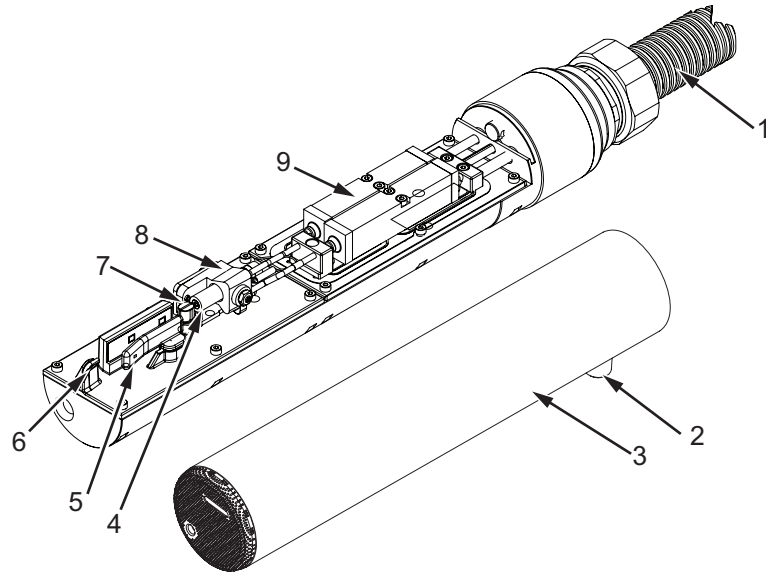
**ข้อควรระวัง**

เพื่อป้องกันความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขน ในการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์ อย่าใช้ลมเป่าแรงดันสูง เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุที่มีการเสียดทาน

**ข้อควรระวัง**

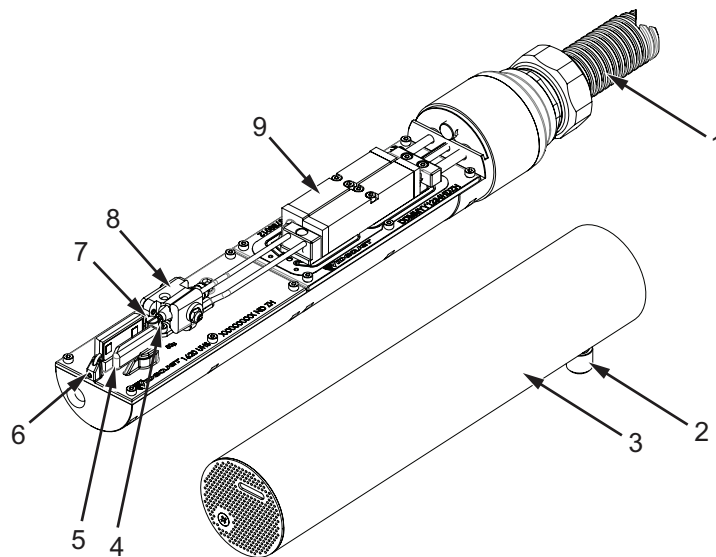
ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกที่ใช้ก่อนทำความสะอาด หัวพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์เสียหายได้

**หมายเหตุ:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอิงค์เจตหยุดทำงานแล้ว



- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| 1. สายส่งหมึก     | 6. ท่อตรวจวัดท่อหมึก   |
| 2. สกรูหัวพิมพ์   | 7. ขั้วจ่ายประจุ       |
| 3. ฝาครอบหัวพิมพ์ | 8. เอนจินหัวพิมพ์      |
| 4. หัวฉีด         | 9. โมดูลาลำไส้หัวพิมพ์ |
| 5. แผงฉีดพ่น      |                        |

ภาพ 6-4: หัวพิมพ์ (Videojet 1620)



- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| 1. สายส่งหมึก     | 6. ท่อตรวจวัดท่อหมึก   |
| 2. สกรูหัวพิมพ์   | 7. ขั้วจ่ายประจุ       |
| 3. ฝาครอบหัวพิมพ์ | 8. เอนจินหัวพิมพ์      |
| 4. หัวฉีด         | 9. โมดูลาลำไส้หัวพิมพ์ |
| 5. แผงฉีดพ่น      |                        |

ภาพ 6-5: หัวพิมพ์ (Videojet 1620 UHS)

- 1 จัดวางหัวพิมพ์ในอุปกรณ์ล้าง (หมายเลขชิ้นส่วน 399085)
- 2 ใช้น้ำยาทำความสะอาดกับที่ชงหรือแปรงขนนุ่ม ในการทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ต่อไปนี้ของหัวพิมพ์:
  - ท่อตรวจวัดท่อหมึก (รายการที่ 6 ภาพ 6-4 (Videojet 1620) และรูปประกอบ 6-5 (Videojet 1620 UHS))
  - หัวจ่ายประจุ (รายการที่ 7)
  - แผงฉีดพ่น (รายการที่ 5) (โปรดดู “การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น” ในหน้า 6-9)
  - หัวฉีด (รายการที่ 4)

**หมายเหตุ:** น้ำยาทำความสะอาดต้องสามารถใช้ได้กับชนิดของหมึกที่คุณนำมาใช้กับเครื่องพิมพ์

- 3 ปลดปล่อยหัวพิมพ์แห้ง และตรวจสอบให้แน่ใจว่า ช่องเสียบในหัวจ่ายประจุไม่มีคราบของน้ำยาทำความสะอาดเหลืออยู่

**หมายเหตุ:** ใช้ที่เป่าลมหรือลมอัด เพื่อเป่าหัวพิมพ์ให้แห้งเร็วขึ้น แรงดันลมต้องไม่เกิน 20 psi



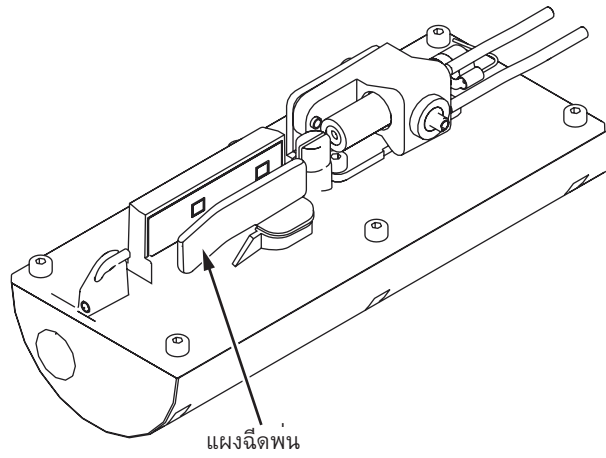
#### ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์ หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้หัวพิมพ์ชำรุดเสียหายได้

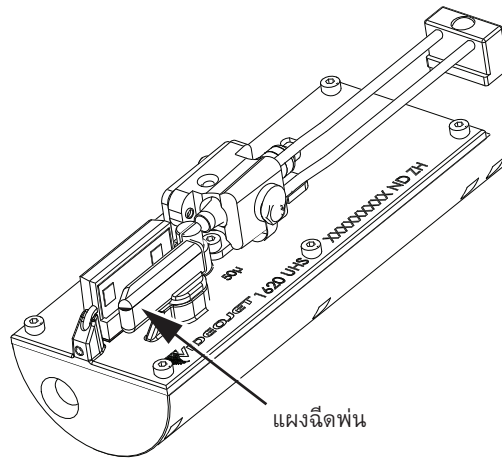
- 4 ติดตั้งฝาครอบหัวพิมพ์กลับเข้าที่เดิมและขันสกรูปรับให้แน่น

#### การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น

เพื่อป้องกันคราบหมึก ให้ทำความสะอาดผิวด้านนอกของแผงฉีดพ่นด้วยตัวทำละลายและเป่าด้วยอากาศแห้งที่สะอาด (CDA)



ภาพ 6-6: การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น (Videojet 1620)



ภาพ 6-7: การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น (Videojet 1620 UHS - 50 ไมครอน)

## การทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์

ทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์ ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:



### คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย อนุภาคและวัสดุที่ลอยอยู่ในอากาศเป็นอันตรายต่อสุขภาพ  
อย่าใช้ลมอัดแรงดันสูงในการทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์



### ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์ น้ำยาทำความสะอาดทุกชนิดจะมีคลอรีน รวมถึงสารฟอกขาวไฮโปคลอไรต์ หรือกรดไฮโปคลอริก ซึ่งอาจจะกัดกร่อนพื้นผิวอย่างรุนแรงได้  
ไม่ควรให้น้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับสแตนเลสสตีล หากมีการใช้แปรง หรือแผ่นขัดวัสดุเหล่านี้ควรทำจากสแตนเลสสตีล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าน้ำยาที่ใช้ปราศจากการปนเปื้อน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เหล็ก และคลอรีน

- 1 กำจัดฝุ่นออกจากเครื่องพิมพ์ โดยใช้เครื่องดูดฝุ่น หรือแปรงขนนุ่ม
- 2 เช็ดผิวด้านนอกของเครื่องพิมพ์ โดยใช้ผ้าที่ไม่มีขนชุบน้ำหมาดๆ

ให้ใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์อ่อน เพื่อขจัดคราบที่ติดแน่น ที่ไม่สามารถใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดออก

## บทนำ

บทนี้ประกอบด้วยเนื้อหาเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น และข้อมูลการวินิจฉัยความบกพร่องสำหรับผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ทั่วไป

คู่มือบริการสำหรับเครื่องพิมพ์นี้มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นสำหรับช่างเทคนิคและผู้ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว



### คำเตือน

แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต หากมีการเชื่อมต่ออุปกรณ์เข้ากับแหล่งจ่ายไฟ แรงดันไฟฟ้าภายในอุปกรณ์นี้อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตได้ ผู้ทำการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ต้องเป็นผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น ปฏิบัติตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้าอย่างเคร่งครัด ควรถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะเปิดฝาครอบเพื่อทำการดูแลรักษาหรือซ่อมแซมเครื่อง ยกเว้นในกรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้เครื่องพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายหรือเสียชีวิตได้



### คำเตือน

ในกรณีที่เกิดปัญหา อาจเป็นไปได้ว่าอุณหภูมิอาจขึ้นสูงถึง 70°C อย่าสัมผัสแผงซึ่งมีการติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้



## เครื่องพิมพ์ไม่เริ่มทำงาน

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเปิดเครื่องพิมพ์แล้ว การเปิดเครื่องพิมพ์ ให้กดที่ปุ่มกดสีเขียว
- 2 ตรวจสอบไฟ LED แสดงสถานะของระบบ (ตาราง 7-1) เพื่อดูว่าเกิดความบกพร่องของระบบหรือจำเป็นต้องขัดจังหวะการทำงานของผู้ใช้หรือไม่

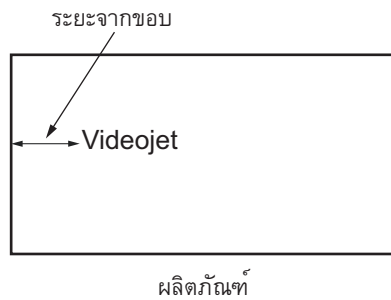
ไฟติดสว่าง	การวินิจฉัย
สีแดง	เกิดความบกพร่องที่ทำให้พิมพ์ไม่ได้ ตัวอย่างเช่น อิงค์เจตไม่ทำงาน หรือแผงฉีดพ่นหยุดทำงาน
สีส้มและสีเขียว	ผู้ใช้ต้องแทรกการทำงานของเครื่องเพื่อป้องกันข้อบกพร่องของระบบ ตัวอย่างเช่น หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกเหลือน้อย
สีเขียว	เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์งานได้ถูกต้อง

ตาราง 7-1: ไฟ LED แสดงสถานะของระบบ

- 3 ถ้าไฟ LED สีแดงหรือส้มติดสว่าง ให้ตรวจสอบหน้าจอแสดงผลเพื่อดูว่ามีไอคอนและข้อความที่เกี่ยวข้องปรากฏขึ้นหรือไม่ ดูใน "ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์" ในหน้า 7-6
- 4 ถ้าไฟ LED สีเขียวติดสว่าง แต่เครื่องพิมพ์ไม่พิมพ์งาน:
  - ตรวจสอบให้แน่ใจว่า เชื่อมต่อเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์และเครื่องเข้ารหัสชุดแกนเพลลาแล้ว และระบบทำงานได้ถูกต้อง (ไฟที่พบบ่อยด้านหลังเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ต้องกะพริบเมื่อผลิตภัณฑ์เคลื่อนผ่านเซ็นเซอร์)
  - หากยังพบปัญหาอยู่ ให้รายงานความบกพร่องไปที่ VTI @ 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกา โปรดติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่าย Videojet ในประเทศของคุณ
- 5 ถ้าไฟ LED แสดงสถานะของระบบไม่ติดสว่าง ให้ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟดังนี้:
  - a. ตรวจสอบว่ามีแหล่งจ่ายไฟต่อเข้าเครื่องพิมพ์หรือไม่
  - b. ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งขั้วต่ออินพุตไว้อย่างถูกต้องแล้ว
  - c. ตรวจสอบว่าปุ่มเปิดปิดแหล่งจ่ายไฟอยู่ในตำแหน่งเปิด (ลักษณะถูกกดลงไป)
  - d. หากยังพบปัญหาอยู่ ให้รายงานความบกพร่องไปที่ VTI @ 1-800-843-3610

## ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

- 1 ตรวจสอบว่าค่า ระยะรอฟิมพ์ผลิตภัณฑ์ มีตั้งค่าไว้ใน พารามิเตอร์ข้อความ ถูกต้อง ดูใน “วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น” ในหน้า 5-26



ภาพ 7-1: ตำแหน่งการพิมพ์

- 2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีช่องว่างที่ไม่จำเป็นในส่วนต้นของข้อความ

## ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตั้งค่าความสูงของตัวอักษรไว้อย่างถูกต้อง ดูใน “การกำหนดความสูงของแบบอักษร” ในหน้า 5-54
- 2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์กับผลิตภัณฑ์ถูกต้อง ความสูงของตัวอักษรจะเพิ่มขึ้น แต่ความละเอียดจะลดลง ในขณะที่หัวพิมพ์เคลื่อนห่างออกจากผลิตภัณฑ์

**หมายเหตุ:** ระยะห่างจากหัวพิมพ์ถึงผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมที่สุดเพื่อให้ได้คุณภาพที่ดีที่สุดคือ 12 มม. ช่วงการใช้งานอยู่ระหว่าง 5 - 15 มม.

**หมายเหตุ:** 1620 UHS 40 ไมครอน:

ระยะห่างจากหัวพิมพ์ถึงผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมที่สุดเพื่อให้ได้คุณภาพที่ดีที่สุดคือ 6 มม.

**หมายเหตุ:** รองรับราสเตอร์พิเศษสำหรับการใช้งานเฉพาะโดยระยะที่เหมาะสมจะแตกต่างกันไปตามลักษณะการใช้งาน ราสเตอร์เหล่านี้ควรใช้กับงานที่ความสูงในการพิมพ์เพียง 10 เท่านั้น

- 3 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้เลือกแบบอักษรที่ถูกต้องในข้อความแล้ว ดูใน “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-23

**หมายเหตุ:** ดูข้อมูลความสูงของงานพิมพ์ได้จาก ตาราง A-6 ในหน้า A-8

- 4 ถ้าความกว้างของข้อความมีลักษณะถูกขยายออก ให้ลดการตั้งค่าความกว้างในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ ดูใน “วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น” ในหน้า 5-26
- 5 ถ้าความกว้างของข้อความมีลักษณะถูกบีบเข้า ให้เพิ่มการตั้งค่าความกว้างในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ

## การพิมพ์ไม่สมบูรณ์

- ตรวจสอบว่าค่า จุดสูงสุดที่พิมพ์ ที่ตั้งไว้ในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ เท่ากับจำนวน จุดหมึกสูงสุดที่กำหนดสำหรับราสเตอร์/สโตรค (ขึ้นอยู่กับรุ่น) ดูใน “วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น” ในหน้า 5-26 ดูข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์รุ่นต่างๆ ใน Appendix A, “รายละเอียดทางเทคนิค”
- ต้องตรวจสอบคราบหมึกบนหัวพิมพ์ และทำความสะอาดหัวพิมพ์ถ้าจำเป็น ดูใน “การทำความสะอาดหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6

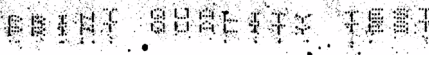
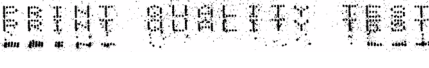
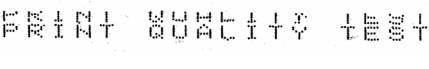
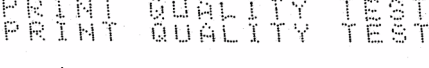
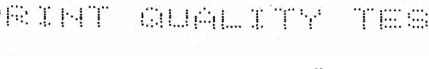
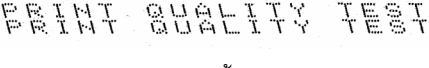
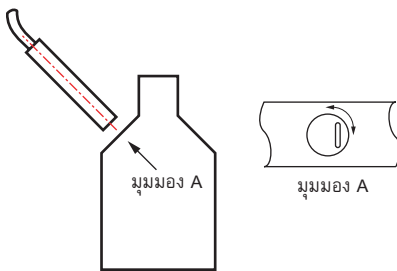
## งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ

ตัวอย่างทางด้านซ้ายแสดงการพิมพ์ตัวอักษร ที่ถูกต้อง โดยไม่มีหยดหมึกเกินมา และมี การพิมพ์งานที่สม่ำเสมอ

ตาราง 7-2 กล่าวถึงตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ สาเหตุและขั้นตอนต่างๆ ที่จำเป็นในการ แก้ไขข้อบกพร่อง

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>ไม่ได้ปรับแนวอิงค์เจตอย่างถูกต้อง หรือหัวฉีด เกิดการอุดตันบางส่วน สังเกตว่าหยดหมึกด้านล่าง จะไปติดอยู่ที่ขอบของท่อหมึก หรือ EHT อาจต่ำเกินไป</p>	<p>ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ดำเนินการตาม ขั้นตอนฉีดล้างหัวฉีด ล้างหัวฉีดด้วยน้ำยาล้าง หัวพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่อหมึกสะอาดแล้ว</p>

ตาราง 7-2: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>เกิดข้อผิดพลาดในการแบ่งเฟส การวางหยดหมึกไม่ถูกต้อง พบว่ามีหมึกเลอะในพื้นที่โดยรอบ</p>	<p>ควรทำความสะอาดและเป่าหัวพิมพ์ให้แห้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีเวลาเพียงพอระหว่างการพิมพ์เพื่อแบ่งเฟส</p>
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>การผสมสัญญาณไม่ถูกต้อง มีจุดหมึกมากเกินไป กระบวนการชาร์จไม่ถูกต้อง</p>	<p>ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อนทิศทาง และตรวจสอบว่ามีการฉีดพ่นที่ถูกต้อง</p>
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>แรงดันสูงเกินไป ฉีดพ่นหยดหมึกไม่ถูกต้อง หยดหมึก "ไหลเข้าหา" หยดหมึกอื่นๆ เกิดรอยพิมพ์ขนาดเล็ก</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวการฉีดพ่นหมึก โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>แรงดันต่ำเกินไป หยดหมึกถูกฉีดพ่นกินแนว หรือมีการกำหนดตำแหน่งที่ไม่ถูกต้อง อาจมีการสูญเสียหยดหมึกที่ฉีดพ่นเป็นส่วนใหญ่</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวการฉีดพ่นหมึก โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>หัวพิมพ์อยู่ห่างจากวัสดุพิมพ์มากเกินไป หยดหมึกถูกกระแสม และมียาระยะห่างในแนวตั้งที่มากเกินไป</p>	<p>ควรลดระยะห่างจากวัสดุพิมพ์ หรือเลือกแบบอักษรให้ถูกต้องกว่าเดิม</p>
 <p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>ช่องหัวพิมพ์ไม่อยู่ในแนวตั้งฉากกับแนวการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์</p>	<p>หน้าของหัวพิมพ์ต้องทำมุม 90 องศา กับผิวหน้าของวัสดุพิมพ์ และช่องหัวพิมพ์ต้องอยู่ในแนวตั้งฉากกับแนวการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ โปรดดูภาพประกอบด้านล่าง</p> 



ตาราง 7-2: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ (ต่อ)

## ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์

ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม:



- ไอคอนตัวบ่งชี้ ไอคอนตัวบ่งชี้แสดงสถานะของอิงค์เจต
- ไอคอนแสดงความบกพร่อง (แจ้งเตือน) เมื่อเกิดความบกพร่อง เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์
- ไอคอนแจ้งเตือน เมื่อเกิดภาวะแจ้งเตือน เครื่องพิมพ์จะดำเนินการพิมพ์ต่อไป จนกว่าภาวะแจ้งเตือนเปลี่ยนเป็นภาวะความบกพร่อง

### ไอคอนตัวบ่งชี้

ไอคอน	ชื่อ	คำอธิบาย
	เจตทำงาน	อิงค์เจตทำงาน และเครื่องพร้อมที่จะพิมพ์ เมื่อเครื่องพิมพ์เริ่มทำงาน ไอคอนนี้จะกะพริบ
	อิงค์เจตหยุดการทำงาน	แสดงว่าอิงค์เจตหยุดการทำงาน

ตาราง 7-3: ไอคอนตัวบ่งชี้

### ไอคอนข้อบกพร่อง (แจ้งเตือน)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	การหยุดทำงานของ EHT	ตรวจพบการอาร์กของแผงฉีดพ่น ทำความสะอาด หัวฉีดเล็กโทรดของแผงฉีดพ่นภายในหัวพิมพ์ หากการ ดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไขความบกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความบกพร่องของท่อนมิก	หมึกพิมพ์ไม่เข้าสู่ท่อนมิก ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อน ทิศทาง หากการดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไข ความบกพร่อง โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกร ฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-4: ไอคอนข้อบกพร่อง (แจ้งเตือน)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	แกนหมึกหมด	ตรวจสอบว่าตลับหมึกและตลับน้ำยาเติมหมึกเป็นตลับเปล่าหรือไม่ หากเป็นตลับเปล่า ให้เปลี่ยนตลับและเติมชุดแกนหมึก ตรวจสอบอายุการใช้งานของแกนหมึกที่เหลือ หากการดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไขความบกพร่อง โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความบกพร่องของปั๊ม	รายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ตู้เครื่องพิมพ์ร้อนเกินไป	อุณหภูมิของตู้เครื่องพิมพ์สูงกว่า 80 องศาเซลเซียส เครื่องพิมพ์จะหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหาย เครื่องพิมพ์เริ่มทำงานหลังจากอุณหภูมิลดลง รายงานอาการเครื่องร้อนจัดให้วิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet ทราบ
	เกินกำหนดเข้ารับบริการระบบหมึกพิมพ์	แกนหมึกใช้งานเกินกว่า 12000 ชั่วโมง และจำเป็นต้องทำการซ่อมบำรุง ดูในตาราง 7-6 ในหน้า 7-13 เพื่อตรวจสอบอายุการใช้งานของแกนหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่สามารถควบคุมค่าความหนืด	ตรวจสอบว่าตลับน้ำยาเติมหมึกหมดหรือไม่ หากเป็นตลับเปล่า ให้เปลี่ยนตลับใหม่ หากการดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไขความบกพร่อง โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ชีพของไดรฟ์เวอร์มอเตอร์มีอุณหภูมิสูงเกินไป	ฮาร์ดแวร์ของตัวขยายสัญญาณมอดูเลตปิดการทำงานเนื่องจากตัวขยายสัญญาณมีอุณหภูมิสูงเกินไป โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ตรวจพบว่า หน่วยความจำรอสเตอร์เต็ม	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	เกิดข้อผิดพลาดของวาล์ว	เกิดข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ในวงจรขับสำหรับการเปิด/ปิดวาล์ว โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การแบ่งเฟสไม่ดีพอ	ไม่ได้รับข้อมูลเฟสในระหว่างการเริ่มการทำงาน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การอ่านค่าการมอดูเลตล้มเหลว	เกิดข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-4: ไอคอนข้อบกพร่อง (แจ้งเตือน) (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
-	ความบกพร่องของปั๊ม	ปั๊มใกล้ถึง RPM สูงสุดและมีแรงดันต่ำ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	แกนหมึกหมดอายุ	แกนหมึกหมดอายุและต้องเปลี่ยนใหม่

ตาราง 7-4: ไอคอนข้อบกพร่อง (แจ้งเตือน) (ต่อ)

## ไอคอนแจ้งเตือน

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	อุณหภูมิของหัวพิมพ์สูงเกินไป	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ที่วัดได้สูงเกินกว่าอุณหภูมิที่กำหนด 3 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ราสเตอร์หรือนามสกุลของราสเตอร์ ไม่ถูกต้อง	ไม่มีการโหลดตารางราสเตอร์ที่ร้องขอเข้าสู่ระบบ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ต่ำเกินไป	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ที่วัดได้ต่ำกว่าอุณหภูมิที่กำหนดเกิน 3 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	TOF สูงเกินไป	อัตราความเร็วของอิงค์เจตที่วัดได้สูงกว่าอัตราความเร็วที่กำหนด 10% โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	TOF ต่ำเกินไป	อัตราความเร็วของการฉีดพ่นหมึกที่วัดได้ต่ำกว่าอัตราความเร็วเป้าหมาย 10% โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ระบบปิดการทำงานเนื่องจากไม่มีสัญญาณ	การแจ้งเตือนนี้จะถูกปิดใช้งานเมื่อเข้าสู่โหมดบริการและเปิดทำงานเมื่อออกจากโหมดบริการ
	ฝาครอบหัวพิมพ์เปิดอยู่	ปิดฝาครอบหัวพิมพ์ไม่ถูกต้อง เครื่องพิมพ์ยังคงทำงานแต่ไม่สามารถพิมพ์ได้ ถ้าไอคอนนี้ปรากฏขึ้นเมื่อปิดฝาครอบหัวพิมพ์อย่างถูกต้อง ให้รายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ข้อผิดพลาดของเกนซ์ จำกัดเฟส	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถเรียกค้นโปรไฟล์ของเฟสที่มีการตั้งค่าเกนซ์จำกัดเฟสเป็นค่าต่ำสุด โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความหนืดของหมึกพิมพ์ สูงเกินไป	ค่าที่กำหนดของแรงดันเพื่อให้มีอัตราเร็วที่ถูกต้อง มีค่าสูงกว่าค่าแรงดันที่คำนวณได้เท่ากับ > 0.1 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความหนืดของหมึกพิมพ์ ต่ำเกินไป	ค่าที่กำหนดของแรงดันเพื่อให้มีอัตราเร็วที่ถูกต้อง มีค่าต่ำกว่าค่าแรงดันที่คำนวณได้เท่ากับ > 0.1 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แรงดันสูงเกินไป	แรงดันจริงมีค่าสูงกว่าค่าแรงดันเป้าหมาย >0.2 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แรงดันต่ำเกินไป	แรงดันจริงมีค่าต่ำกว่าค่าแรงดันเป้าหมาย >0.2 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไม่มีตลับหมึกพิมพ์	ไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์ไว้ ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	ตลับหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับหมึกพิมพ์ที่ใส่ลงในตัวยึดตลับหมึกพิมพ์บรรจุหมึกพิมพ์ที่ผิดประเภท ข้อมูลอ้างอิงของน้ำยาและประเภทน้ำยาต้องตรงกับข้อกำหนดเฉพาะของโมดูลแกนหมึกพิมพ์
-	ตลับหมึกพิมพ์หมดอายุ	เลขวันหมดอายุของหมึกพิมพ์ ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	ตลับหมึกพิมพ์ถูกถอดออก	ข้อมูลส്മาร์ทชิปตลับหมึกระบุว่าไม่มีตลับหมึกพิมพ์ ใส่ตลับหมึกเปล่า
-	ใส่ตลับหมึกพิมพ์เกิน จำนวนครั้ง	ใส่ตลับหมึกพิมพ์ปัจจุบันเกิน 10 ครั้ง ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	ไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	ไม่มีน้ำยาเติมหมึกสำหรับเติมแกนหมึก ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

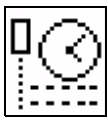

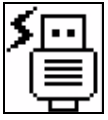



ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ตลับน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับน้ำยาเติมหมึกที่ใส่เข้าไปในตัวยึดตลับน้ำยาเติมหมึกบรรจุน้ำยาเติมหมึกผิดประเภท ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่
	น้ำยาเติมหมึกในตลับเหลือน้อย	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่ หมายเลขชิ้นส่วนของน้ำยาเติมหมึกจะปรากฏขึ้นด้วย ถ้าไอคอนกะพริบหลังจากการเติม โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
-	การเริ่มต้น/การหยุดแบบสะอาดถูกยับยั้ง	อัตราความหนืดต่ำเกินไป ดังนั้นการเริ่มต้น/การหยุดแบบสะอาดจะถูกยับยั้ง เพื่อป้องกันการเติมตัวทำละลายมากเกินไป โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกเกินจำนวนครั้ง	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกปัจจุบันเกิน 10 ครั้ง ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่
	ระดับแกนหมึกมากเกินไป	ระดับหมึกในแกนหมึกสูงมาก ไอคอนต้องไม่ติดสว่างหลังจากผ่านไปครู่หนึ่ง ถ้าไอคอนปรากฏขึ้นนานเกิน 5 นาที ควรรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ
	ระดับแกนหมึกต่ำเกินไป	ตรวจสอบว่าตลับหมึกหมดหรือไม่ หากตลับหมึกหมด ให้เปลี่ยนตลับหมึกที่มีหมึกเติมขณะฉีดพ่นหมึก เครื่องพิมพ์จะเติมชุดแกนหมึกโดยอัตโนมัติ
	ตู้เครื่องพิมพ์ร้อน	พื้นที่ส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์มีอุณหภูมิสูงกว่า 70 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ใส่แกนหมึกเกินจำนวนครั้ง	มีการถอด/ใส่แกนหมึกเกิน 10 ครั้ง ใส่แกนหมึกชุดใหม่
	RPM ของปั๊มใกล้ขีดสูงสุด	ค่าที่กำหนดของ RPM ของปั๊มมีค่ามากกว่า 98% ก่อนที่จะถึงค่าแรงดันเป้าหมาย โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่มีแกนหมึก	ไม่มีข้อมูลจากชิพอัจฉริยะของแกนหมึก ไม่ได้ใส่แกนหมึกเข้าที่ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet



ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก .5%)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว อายุการใช้งาน เหลืออีก 0.5% ดูในตาราง 7-6 จากหน้า 7-14 เท่ากับ 60 ชั่วโมงสำหรับ 1620 โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 2%)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว อายุการใช้งาน เหลืออีก 2% ดูในตาราง 7-6 จากหน้า 7-14 เท่ากับ 240 ชั่วโมงสำหรับ 1620 โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 5%)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว อายุการใช้งาน เหลืออีก 5% ดูในตาราง 7-6 จากหน้า 7-14 เท่ากับ 600 ชั่วโมงสำหรับ 1620 โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 10 %)	แกนหมึกใกล้จะครบอายุการใช้งานแล้ว เหลืออีก 10% ดูในตาราง 7-6 จากหน้า 7-14
	เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์สั้นเกินไป	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ช่วงว่างระหว่างการพิมพ์สั้นเกินไป	เวลาไม่เพียงพอที่จะคอมไพล์ในระหว่างการพิมพ์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	คิวการพิมพ์มากเกินไป	มีผลิตภัณฑ์จำนวนมากเกินไปอยู่ระหว่าง PEC และหัวพิมพ์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	การพิมพ์เหลื่อมกัน	เริ่มการพิมพ์ใหม่ก่อนที่จะจบการพิมพ์ปัจจุบัน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไม่มีเวลาในการแบ่งเฟส	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ไม่มีเวลาสำหรับ TOF	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถทำงานถึง "อัตราความเร็วที่แท้จริง" ดังนั้นจึงไม่สามารถทำการควบคุมอัตราความเร็ว TOF ได้
	ความเร็วสูงเกินไป	ความเร็วตัวเข้ารหัสชุดแกนเพลาส่งมากเกินกว่าที่จะให้ได้ความกว้างในการพิมพ์ที่คุณต้องการ ถ้าความกว้างของการพิมพ์ไม่เป็นที่ยอมรับ โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
-	เกินอัตราการพิมพ์สูงสุดแล้ว	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่มีพารามิเตอร์หมึกพิมพ์ที่ถูกต้อง	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การอัปเดตค่าสัมประสิทธิ์ของหมึกพิมพ์ที่เป็นไปได้	ค่าสัมประสิทธิ์ของตลับหมึกพิมพ์ไม่ตรงกับค่าสัมประสิทธิ์ของแกนหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	การเชื่อมต่อกับ USB มีกระแสไฟสูงเกิน	อุปกรณ์ USB ภายนอกต้องการกระแสไฟสูงเกิน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	เครื่องทำความร้อนหัวพิมพ์ไม่ทำงาน	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การสร้างแค็ตตาล็อกรหัสเตอร์	ซอฟต์แวร์กำลังทำงาน หรือกำลังเปลี่ยนรหัสเตอร์ และไม่สามารถพิมพ์ได้ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	หัวฉีดไม่ดีพอ!!! โปรดเปลี่ยนใหม่หรือซ่อมแซม	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่ได้เติมหมึกในถัง	แกนหมึกยังมีระดับต่ำ หลังจากพยายามเติมหมึก 5 ครั้ง เพื่อเพิ่มระดับหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	DAC ล้นเกิน	ฮาร์ดแวร์ CSB บกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	เกิดข้อผิดพลาดในการสื่อสาร DAC	ฮาร์ดแวร์ CSB บกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไฟแสดงสีเหลือง	ข้อความแจ้งให้ผู้ใช้ใส่ตลับหมึกพิมพ์ให้แน่น

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

### อายุแกนหมึก

Videojet 1620/1620 UHS	14000 ชั่วโมง
------------------------	---------------

ตาราง 7-6: อายุแกนหมึก

### ข้อความแจ้งข้อบกพร่อง

ข้อความแจ้งความบกพร่องจะปรากฏขึ้นที่ส่วนล่างซ้ายมือของหน้าจอ เพื่อเสริมไอคอนแสดงความบกพร่องของเครื่องพิมพ์ ข้อความเหล่านี้จะได้รับการจัดเรียงเพื่อที่ หากพบความบกพร่องมากกว่าหนึ่งข้อ จะแสดงเฉพาะข้อความแจ้งความบกพร่องที่ร้ายแรงที่สุดเท่านั้น

# รายละเอียดทางเทคนิค

# A

## รายละเอียดทางเทคนิคทางไฟฟ้า

รายละเอียดทางเทคนิคทางไฟฟ้าของเครื่องพิมพ์มีแสดงไว้ใน ตาราง A-1.

แรงดันไฟฟ้า	100 V AC ถึง 240 V AC
ความถี่	50 Hz ถึง 60 Hz
อัตราสิ้นเปลืองพลังงาน	สูงสุด 120 วัตต์

ตาราง A-1: รายละเอียดทางเทคนิคทางไฟฟ้า

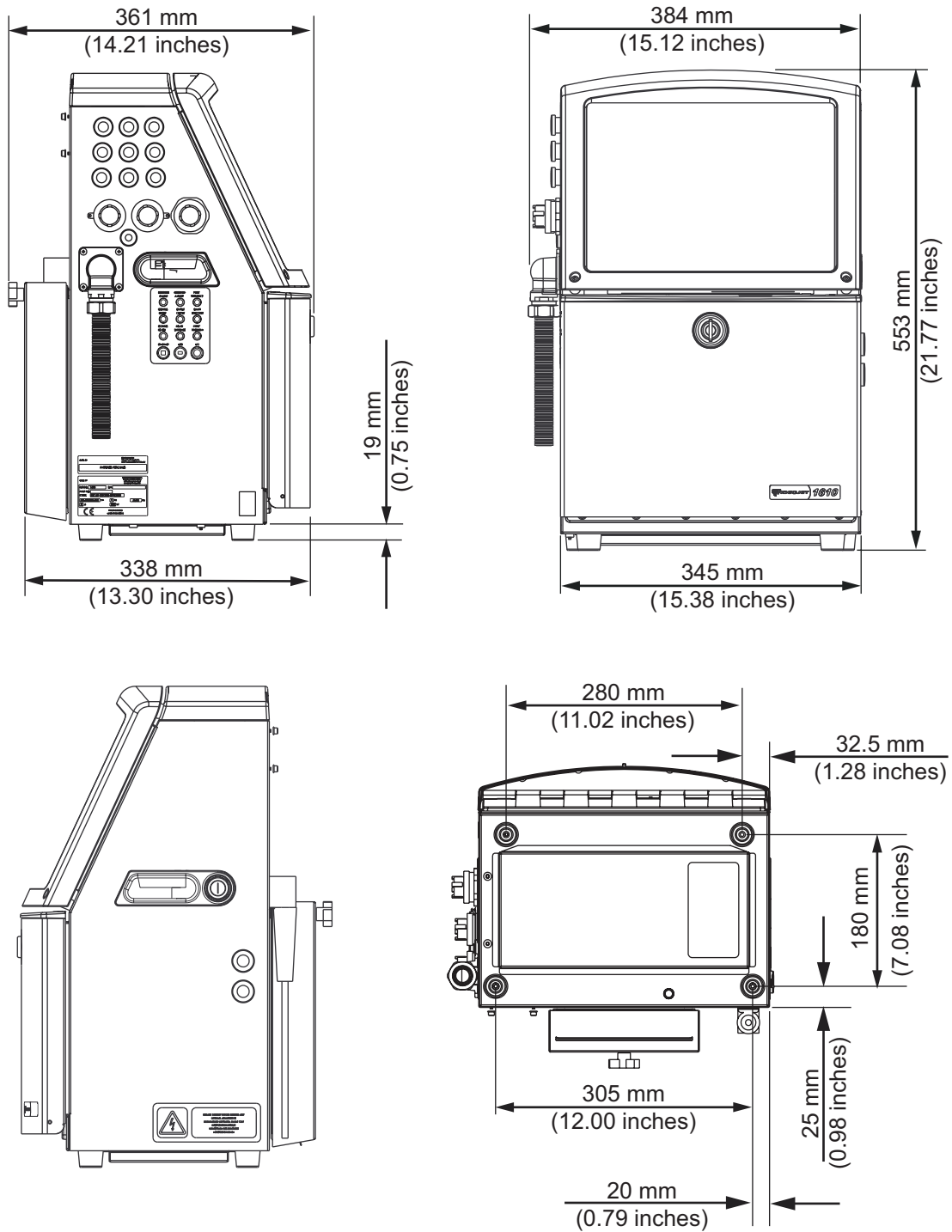
## น้ำหนัก

ข้อกำหนดเฉพาะของน้ำหนักแห้งของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-2

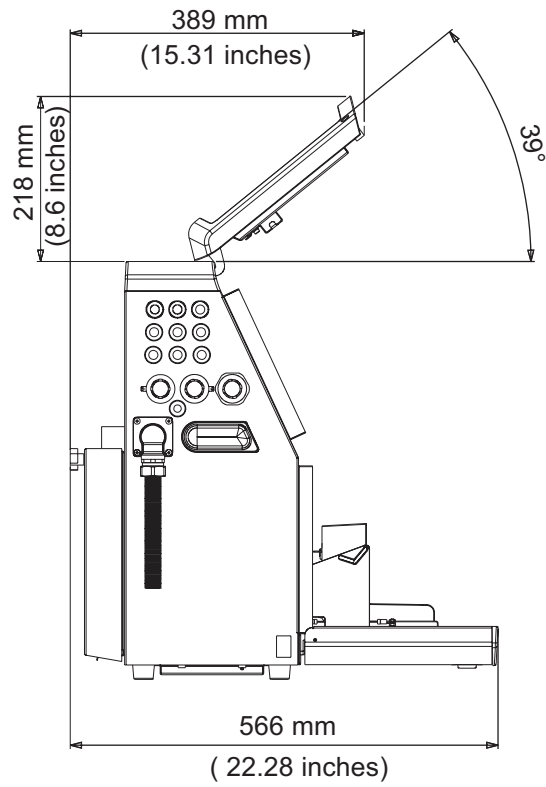
น้ำหนักเมื่อแห้ง	21 กก.
------------------	--------

ตาราง A-2: รายละเอียดทางเทคนิคเกี่ยวกับน้ำหนัก

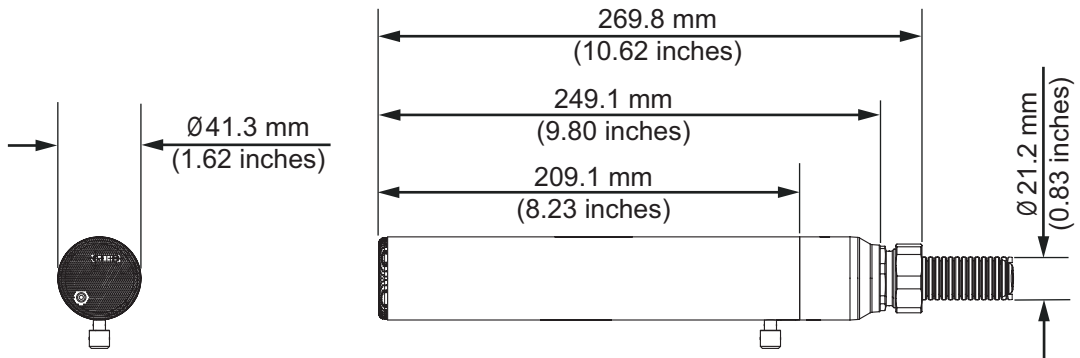
## ขนาด



ภาพ A-1: ขนาดเครื่องพิมพ์



เปิดฝาปิดทั้งสองด้าน



หัวพิมพ์

ภาพ A-2: ขนาดเครื่องพิมพ์ (ต่อ)

## ขนาดของเครื่องพิมพ์มีแจ้งไว้ใน ตาราง A-3

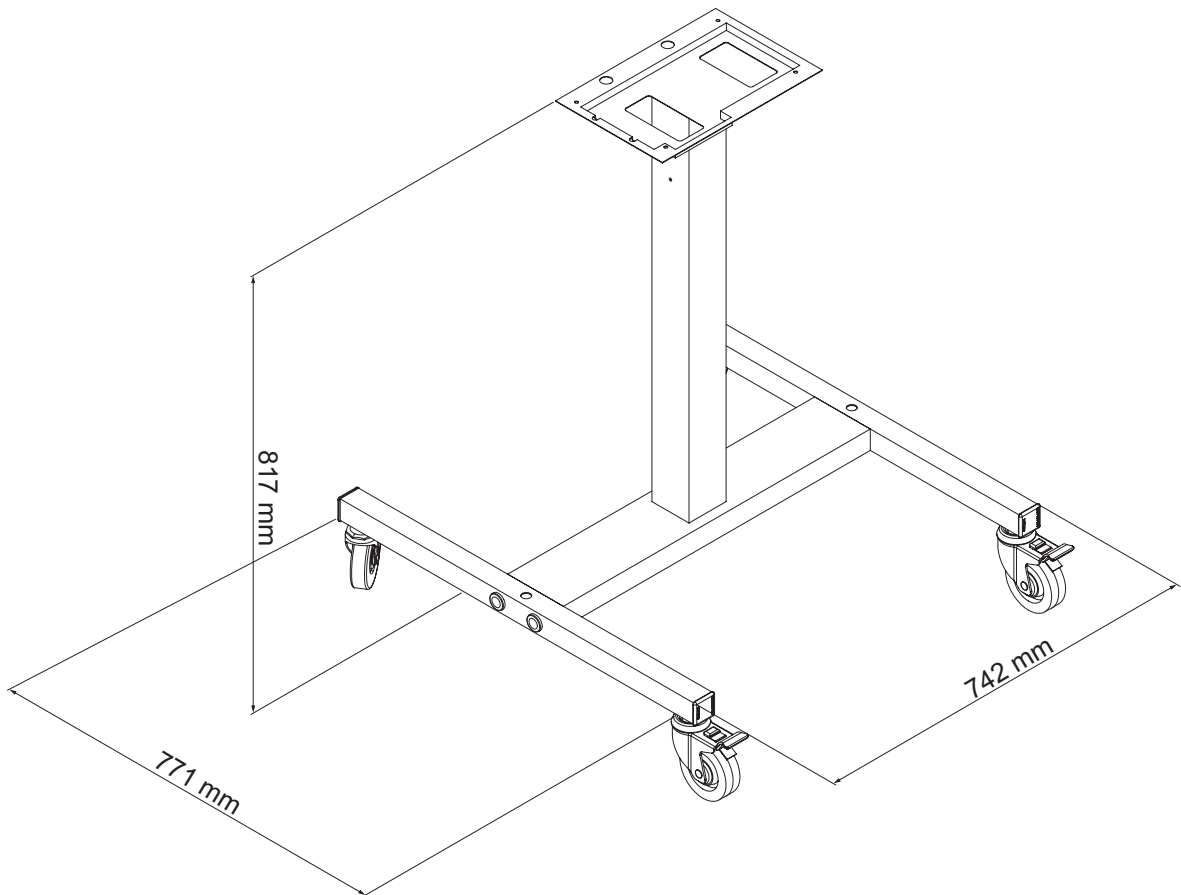
ตัวตู้	ความกว้าง	345 มม.
	ความสูง	533 มม.
	ความลึก	338 มม.
หัวพิมพ์	เส้นผ่านศูนย์กลาง	∅41.3
	เส้นผ่านศูนย์กลางช่องเปิดที่หัวฉีด	1620: 60/70 ไมครอน 1620 UHS: 40/50 ไมครอน
ความยาวสายส่งหมึก	1620/1620 UHS มาตรฐาน 3 เมตร สายยาวพิเศษ 6 เมตร	-
ตู้แบบต่างๆ	IP65 เป็น ฐานมาตรฐาน	-

ตาราง A-3: ขนาดเครื่องพิมพ์



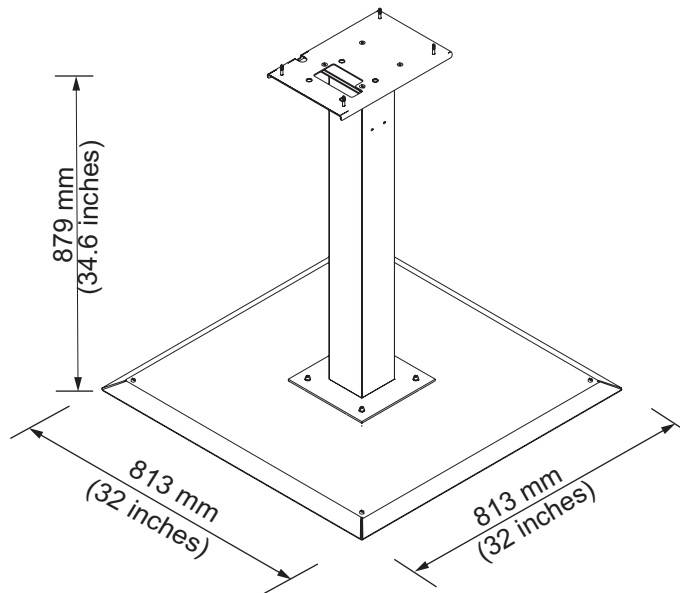
## อุปกรณ์เสริม

### ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่



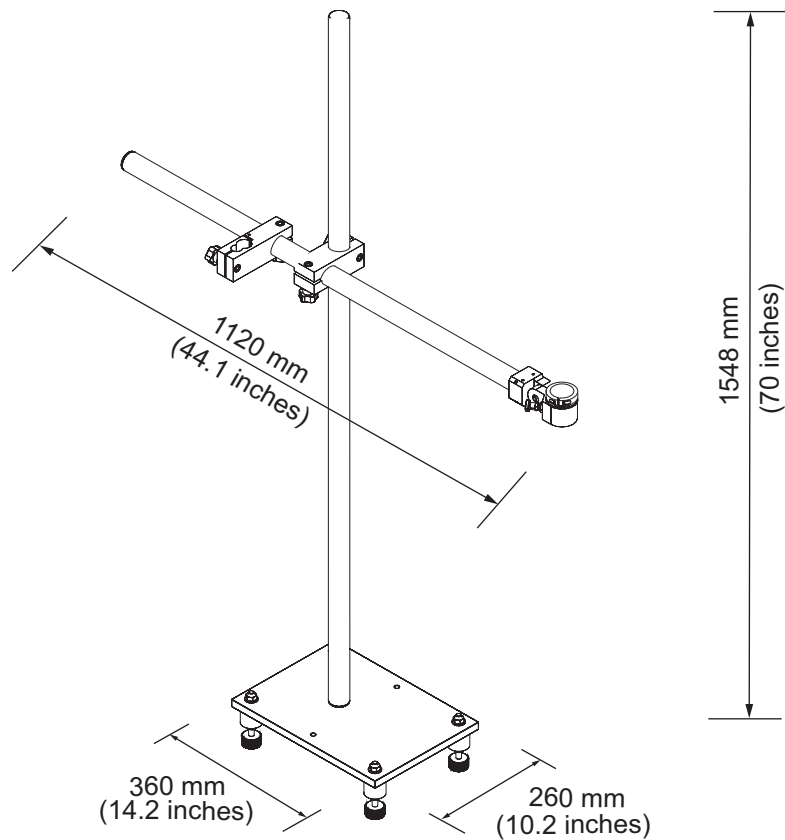
ภาพ A-3: ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

### ฐานเครื่องพิมพ์แบบยึดกับที่



ภาพ A-4: ฐานเครื่องพิมพ์แบบยึดกับที่

## ฐานหัวพิมพ์



ภาพ A-5: ฐานหัวพิมพ์

## รายละเอียดทางเทคนิคด้านสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดทางเทคนิคด้านสิ่งแวดล้อมของเครื่องพิมพ์มีแสดงไว้ใน ตาราง A-4

อุณหภูมิการทำงาน	5 °C ถึง 45 °C (41 °F ถึง 113 °F)
อัตราการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิภายนอก	10 °C (18 °F) ต่อชั่วโมง (สูงสุด)
ความชื้นสัมพัทธ์	0% ถึง 90 % ไม่มีการควบแน่น
อุณหภูมิจัดเก็บ	5 °C ถึง 50 °C (41 °F ถึง 122 °F) ในบรรจุภัณฑ์เดิม
ระดับการป้องกันเชิงอุตสาหกรรม	IP65 เป็นรุ่นมาตรฐาน

ตาราง A-4: รายละเอียดทางเทคนิคด้านสิ่งแวดล้อม

**\*หมายเหตุ:** ในกรณีที่ใช้งานเครื่องพิมพ์ในพื้นที่ที่มีความชื้นสูง หรือใช้หมึกเฉพาะ (เช่น หมึกที่ไวต่อหน้า) อาจต้องใช้ระบบเป่าแห้งหรืออุปกรณ์อื่นๆ ช่วย กรุณาติดต่อ Videojet Technologies Inc. ที่เบอร์ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐฯ) ลูกค้านอกสหรัฐฯควรติดต่อกับตัวแทนจำหน่ายของ Videojet Technologies Inc. หรือหน่วยงานในสังกัด เพื่อขอความช่วยเหลือ

## ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

ความจุหมึกพิมพ์และสารทำละลายของเครื่องพิมพ์มีแสดงไว้ใน ตาราง A-5

ตลับหมึกพิมพ์	750 มิลลิลิตร
ตลับน้ำยาเติมหมึก	750 มิลลิลิตร

ตาราง A-5: ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

## ความสูงของงานพิมพ์

ความสูงต่ำสุดและสูงสุดของข้อความสำหรับเมตริกซ์ผลงานพิมพ์มีแสดงไว้ใน ตาราง A-6

2 มม.	ต่ำสุด
12 มม.	สูงสุด

ตาราง A-6: ความสูงของงานพิมพ์

## รายละเอียดทางเทคนิคสำหรับแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัด

รายละเอียดแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัดสำหรับหัวฉีดขนาด 40, 50, 60 และ 70 ไมครอนมีระบุไว้ในตาราง A-7 และตาราง A-8

หมายเหตุ: ความเร็วสายสัญญาณในตาราง A-7 และตาราง A-8 มีความละเอียด 60 dpi เท่านั้นยกเว้นมีระบุไว้เป็นอย่างอื่น

โหมดแถว	ความสูง	ความกว้าง	คำนวณความเร็ว			
			70 ไมครอน		60 ไมครอน	
			ฟุต/นาที	ม./นาที	ฟุต/นาที	ม./นาที
1	5	5	914	279	914	279
1	7	4	960	293	960	293
1	7	5	800	244	800	244
1	9	7	533	163	533	163
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	305	93	305	93
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	53	16	56	17
2	5	5	376	115	376	115
2	7	4	480	146	480	146
2	7	5	400	122	400	122
2	9	7	229	70	229	70
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	53	16	56	17
3	5	5	119	36	125	38
3	7	4	265	81	265	81
3	7	5	221	67	221	67
3	9	7	53	16	121	37
4	5	5	85	26	85	26
4	7	4	64	20	67	20
4	7	5	53	16	56	17
5	5	5	53	16	56	17

ตาราง A-7: ความเร็วต่อแถว

โหมด แถว	ความสูง	ความ กว้าง	UHS กำหนดความเร็ว	
			50 ไมครอน	
			ฟุต/นาที	ม./นาที
1	5	5	1338	423
1	5	5	1190	363
1 <sup>+</sup>	7	4	1111	339
1	7	5	925	282
1 <sup>*</sup>	16	10	396	121
1	16	10	260	79
2	5	5	694	212
2 <sup>*+</sup>	7	4	625	191
2 <sup>*</sup>	7	5	520	158
2	9	7	297	91
3 <sup>*</sup>	5	5	490	149
3 <sup>*+</sup>	7	4	434	132
3 <sup>*</sup>	7	5	362	110

ตาราง A-8: ความเร็วต่อบรรทัด UHS - 50 ไมครอน

หมายเหตุ: \* ระบุความเร็วสูงสำหรับโหมดแถว

หมายเหตุ: <sup>+</sup> ระบุความเร็วที่ 50 dpi

หมายเหตุ: ความเร็วต่อบรรทัดที่แสดงอยู่ในตาราง A-9 จะใช้เฉพาะสำหรับ 90 dpi เท่านั้น เว้นเสียแต่จะมีการระบุเป็นอย่างอื่น

โหมดแถว	ความสูง	ความกว้าง	UHS กำหนดความเร็ว	
			40 ไมครอน	
			ฟุต/นาที	ม./นาที
1+	5	4	1,095	334
1	5	5	952	290
1+	7	4	851	259
1	7	5	709	216
1	9	7	580	177
1	12	9	456	139
1	16	10	231	70
1	24	16	65	20
2+	5	4	403	123
2	5	5	336	102
2+	7	4	283	86
2	7	5	236	72
2	9	7	129	39
3*+	5	4	232	71
3*	5	5	193	59
3*+	7	4	159	48
3*	7	5	133	41

ตาราง A-9: ความเร็วต่อบรรทัด UHS - 40 ไมครอน

หมายเหตุ: \* ความเร็วของแรสเตอร์อาจแตกต่างกันออกไป

หมายเหตุ: + ระบุความเร็วที่ 75 dpi

## รายละเอียดทางเทคนิคของบาร์โค้ด

ประเภทบาร์โค้ดที่ใช้ได้มีแสดงไว้ใน ตาราง A-10

หมายเหตุ: รายละเอียดทางเทคนิคบาร์โค้ดและ Data Matrix มีระบุไว้ในตาราง A-10 และตาราง A-11 บาร์โค้ดที่ทำงานตามความเร็วต่อบรรทัดเดียวจะอิงจากความสูงที่เลือกไว้ที่ 60 dpi และ 90 dpi

ประเภทของบาร์โค้ด
UPCA
UPCE
EAN8
EAN13
รหัส 128 (A, B และ C)
UCC/EAN 128
2 จาก 5I
รหัส 39 และ 93
2D Data Matrix
2D Data Matrix สีเหลี่ยมผืนผ้า (*GS1)
QR Code <sup>†</sup>

ตาราง A-10: เมทริกซ์บาร์โค้ด

หมายเหตุ: <sup>†</sup> UHS เท่านั้น



เมทริกซ์ข้อมูล
10 x 10
12 x 12
14 x 14
16 x 16
18 x 18
20 x 20
22 x 22
24 x 24
26 x 26
32 x 32
8 x 18
8 x 32
12 x 26
12 x 36
16 x 36
16 x 48

ตาราง A-11: ขนาดรหัสเมทริกซ์ข้อมูล

หมายเหตุ: แนะนำให้ใช้หัวฉีดขนาด 60 ไมครอนเพื่อพิมพ์รหัสดำเมทริกซ์ที่ความสูง 16 หรือมากกว่า

# อภิธานศัพท์

## การปิดการทำงานแบบสะอาด

คุณสมบัติการปิดการทำงานแบบสะอาดจะใช้เวลาตามที่กำหนดในการขจัดหมึกจากท่อร่วมและหัวฉีด ก่อนที่จะหยุดพ่นจ่ายหมึก ขั้นตอนการทำงานนี้จะช่วยป้องกันคราบหมึกบนหัวพิมพ์ เครื่องพิมพ์ ที่สะอาดจะทำงานอย่างถูกต้องในระยะเวลาที่ยาวนานขึ้น

## การเฟส

ระบบควบคุมไมโครโปรเซสเซอร์ของเครื่องพิมพ์ ทำหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลจากตัวตรวจจับเฟส ข้อมูลนี้ช่วยทำให้แน่ใจว่าการประจุหยดหมึกขนาดเล็กและหมึกที่ถูกตีย่อยให้มีความสอดคล้องกัน

## การเลือกข้อความ

วิธีการในการเลือกข้อความจากแหล่งต้นทางภายนอกไม่ผ่านทางแป้นพิมพ์ แหล่งต้นทางภายนอก เช่น ตัวควบคุมการทำงานอัตโนมัติ (PLC) หรือตู้สวิตช์บอร์ด

## การเริ่มทำงานแบบสะอาด

การเริ่มทำงานแบบสะอาดเป็นขั้นตอนการเริ่มทำงานของเครื่องพิมพ์ ซึ่งจะมีการขจัดคราบเปื้อนของหมึกและละอองหมึกในระหว่างการเริ่มทำงาน ขั้นตอนการเริ่มทำงานนี้จะใช้ในกรณีที่มีการใช้การปิดการทำงานแบบสะอาดเพื่อหยุดการพิมพ์ไว้ก่อนหน้านี้

## จุดหมึก

หยดหมึกส่วนเกินขนาดเล็กในกระแสมือที่ เกิดจากการตั้งค่าการผสมสัญญาณที่ไม่ถูกต้อง

## ฟิลต์ผู้ใช้

ฟิลต์ผู้ใช้จะถูกแทรกลงในข้อความ ฟิลต์ผู้ใช้จะถูกคัดลอกลงในข้อความในระหว่างการพิมพ์เท่านั้น เพื่อให้ฟิลต์ผู้ใช้มีข้อมูลอัปเดตใหม่ล่าสุด (ตัวอย่างเช่น วันหมดอายุ)

## ประจุ

ประจุไฟฟ้าที่จ่ายให้กับหยดหมึกขนาดเล็ก ปริมาณของประจุที่จ่ายให้ขึ้นอยู่กับตำแหน่งปลายทางของหยดหมึกบนวัสดุที่ใช้พิมพ์

## ท่อหมึก

หมึกที่ไม่ใช้ทางหัวพิมพ์จะไหลกลับทางท่อหมึก

## พารามิเตอร์

การตั้งค่าซึ่งใช้กับข้อความที่ถูกพิมพ์ เช่น ความกว้างของข้อความ

## น้ำยาล้างหัวพิมพ์

น้ำยาทำความสะอาด ซึ่งใช้ทำความสะอาดหัวพิมพ์และขจัดคราบหมึกส่วนเกิน

## โฟโต้เซลล์

สวิตช์ควบคุมด้วยแสงที่ใช้ตรวจหาว่ามีผลิตภัณฑ์สำหรับเริ่มการพิมพ์หรือไม่

## แผงฉีดพ่น

แผงฉีดพ่นจะสร้างสนามพลังไฟฟ้าแรงดันสูงที่หัวพิมพ์ สนามไฟฟ้าแรงดันสูงจะควบคุมทิศทางหยดหมึกสำหรับการพิมพ์ คุณสามารถเปลี่ยนแปลงแรงดันไฟฟ้าที่แผงฉีดพ่นเพื่อควบคุมความสูงของอักขระได้

## เริ่มใช้งานด่วน

ระบบเริ่มใช้งานด่วนจะใช้เมื่อมีการปิดเครื่องเป็นเวลาน้อยกว่า 30 นาทีเท่านั้น โหมดเริ่มใช้งานนี้ของเครื่องพิมพ์จะใช้เมื่อไม่มีการฉีดล้างหัวฉีด

## เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์

เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์คือเวลาตั้งแต่โฟโตเซลล์ทำงานจนถึงเวลาที่ข้อความเริ่มพิมพ์

## ไอคอน

สัญลักษณ์รูปภาพที่ใช้แสดงสถานะของเครื่องพิมพ์ หรือข้อผิดพลาด

## ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา

อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงในส่วนของความเร็วของผลิตภัณฑ์ และช่วยให้เครื่องพิมพ์สามารถปรับความกว้างในการพิมพ์ได้

## ชุดอักขระ

ชุดอักขระคือกลุ่มตัวอักษรและอักขระพิเศษในภาษาต่างๆ ที่ตั้งโปรแกรมไว้เครื่องพิมพ์

## CIJ

เทคโนโลยี CIJ ใช้การจ่ายหมึกอย่างต่อเนื่องและตีหมึกให้แตกเป็นหยดเล็กๆ หยดหมึกเหล่านี้จะถูกกำหนดทิศทางเพื่อสร้างอักขระและภาพบนวัสดุที่ใช้พิมพ์

## วัสดุที่ใช้พิมพ์

พื้นผิวของผลิตภัณฑ์ที่มีการพิมพ์เกิดขึ้น

## วาล์ว

ส่วนประกอบไอไดรอลิกในเครื่องพิมพ์ Videojet 1620 เพื่อควบคุมกระแสหมึกภายในเครื่องพิมพ์

## หยุดใช้งานแบบเร็ว

การหยุดแบบเร็วจะใช้เมื่อมีการปิดเครื่องเป็นเวลาน้อยกว่า 30 นาที โหมดการหยุดนี้ของเครื่องพิมพ์จะใช้เมื่อหัวฉีดมีหมึกอยู่เต็ม

## หัวฉีด

หมึกจะถูกจ่ายไปยังชุดหัวฉีด และถูกฉีดผ่านทางช่องเปิดขนาดเล็ก ชุดหัวฉีดจะถูกทำให้สั้นเพื่อตีหมึกที่ฉีดพ่นเป็นกระแสหมึกต่อเนื่องขนาดเล็ก

## LCD

LCD เป็นอุปกรณ์แสดงผลบางและแบนเรียบ ทำงานโดยใช้จุดสีหรือจุดโมโนโครมจัดเรียงเข้าด้วยกันไว้ที่ด้านหน้าแหล่งกำเนิดแสงหรือตัวสะท้อนแสง

## LED

LED เป็นอุปกรณ์ที่ส่งผ่านแสงที่มองเห็นได้เมื่อมีกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่าน

## RS-232

มาตรฐานการสื่อสารข้อมูลแบบอนุกรม ช่วยในการสื่อสารระหว่างเครื่องพิมพ์กับอุปกรณ์อื่นๆ

## WYSIWYG

WYSIWYG เป็นตัวย่อมาจากคำว่า What You See Is What You Get ซึ่งใช้ในอุตสาหกรรมคอมพิวเตอร์เพื่อกล่าวถึงระบบที่มีการแสดงข้อมูลระหว่างการแก้ไขเนื้อหาซึ่งจะแสดงผลคล้ายกับข้อมูลสรุปในตอนท้ายมาก (ในกรณีนี้จะหมายถึงอักขระและภาพจะถูกจัดพิมพ์ที่วัสดุสำหรับพิมพ์)