



# Videojet 1530

Kullanım Kılavuzu

P/N 462532-24

Revizyon AA, Ağustos 2014

Telif Hakkı Ağustos 2014, **Videojet Technologies Inc.** (burada **Videojet** olarak anılır). Tüm hakları saklıdır.

Bu belge **Videojet Technologies Inc.** şirketinin malıdır ve **Videojet**'e ait gizli bilgiler içerir. **Videojet**'in önceden yazılı izni olmaksızın kopyalanması, kullanılması veya açıklanması kesinlikle yasaktır.

---

**Videojet Technologies Inc.**

1500 Mittel Boulevard  
Wood Dale, IL  
60191-1073 ABD  
[www.videojet.com](http://www.videojet.com)

Telefon: 1-800-843-3610  
Faks: 1-800-582-1343  
Uluslararası Faks: 630-616-3629

**Ofisler** - ABD: Atlanta, Chicago, Los Angeles, Philadelphia  
**ULUSLARARASI:** Kanada, Fransa, Almanya, İrlanda, Japonya,  
İspanya, Singapur, Hollanda, İngiltere  
**Dünya Geneline Distribütörler**

# Uyumluluk Bilgileri

## Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler için

Bu cihaz, aşağıdaki yasal düzenlemelere uyumluluğu belirten CE işaretini taşır.

**EN55022: Sınıf A**

Endüstriyel ortamlar için Emisyon Standardı

**EN61000-6-4**

Endüstriyel Ortamlar için Genel Emisyon Standardı

EN61000-3-2

Armonik Akım Dalgalanmaları

EN61000-3-3

Voltaj Dalgalanması ve Titreşmesi

**EN61000-6-2**

Endüstriyel Ortamlar için Genel Bağışıklık Standardı

**AB'nin 2004/108/EC sayılı EMC Yönergesinin aşağıdaki hükümlerine uygundur.**

**EC Düşük Voltaj Yönergesi 2006/95/EEC**

Belirli voltaj sınırlarında kullanılmak üzere tasarlanan elektrikli cihazlar ile ilgili önemli sağlık ve güvenlik gereklilikleri.

**EN 60950-1**

Elektrikli ofis cihazları da dahil bilgi teknolojisi cihazları için güvenlik gereklilikleri.

**EN 60529**

Muhafazalar ile sağlanan koruma dereceleri (IP kodu).

## ABD'deki Müşteriler için

Bu cihaz, FCC Kurallarının 15. Bölümüne uygundur. Çalışma için aşağıdaki iki koşul söz konusudur: 1) bu aygıt zararlı parazite neden olamaz ve 2) bu aygıt istenmeyen çalışma da dahil olmak üzere alınan tüm parazitleri kabul etmelidir.



### Uyarı

Bu birimde yapılan, uyumluluktan sorumlu tarafın açıkça onaylamadığı değişiklik veya tadilatlar kullanıcının cihazı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Bu cihaz test edilmiş ve FCC Kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak A sınıfı cihaz sınırlamalarıyla uyumlu bulunmuştur. Bu sınırlamalar, cihaz ticari ortamlarda çalıştırıldığı zaman zararlı parazitlere karşı koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu cihaz radyo frekans enerjisi üretebilir, kullanabilir ve yayabilir, cihaz yönerge kitabına uygun şekilde kurulup kullanılmazsa, telsiz iletişime zarar veren parazitlere neden olabilir. Bu cihazın yaşam alanlarında çalıştırılması, zararlı parazitlere neden olabilir ve bu durumda kullanıcının müdahalenin masraflarını kendi üstlenerek düzeltmesi gerekir.

Sınıf A FCC sınırlarıyla uyumluluk için bu üniteye ekranlı kablolar kullanılmalıdır.

Kullanıcı, Federal İletişim Komisyonu tarafından hazırlanan aşağıdaki kitapçığı yararlı bulabilir: (Radyo-TV Parazit Sorunlarının Tanımlanması ve Çözümlemesi). Bu kitapçık ABD Hükümeti Baskı Ofisi, Washington, DC 20402 adresinden 004-00-00345-4 stok numarası ile temin edilebilir.

Bu cihaz test edilmiş ve TUV Rheinland of North America, Inc tarafından hazırlanan güvenlik ve elektrik emisyonuyla ilgili ABD yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

İngiltere, Birleşik Krallık

Bu cihaz, numarası belirtilen güvenlik standardına göre Underwriters Laboratories Incorporated tarafından araştırılmıştır: UL 60950-1: Bilgi teknolojisi cihazları güvenliği ilk sürümü. Konu 2178 işaretleme ve kodlama ekipmanı, elektronik.

Rapor referansı E252185.

### **Kanada'daki Müşteriler için**

Bu dijital makine, Kanada İletişim Bakanlığı Telsiz Parazit Yönetmeliklerinde belirlenen dijital makinelerden telsiz gürültüsü yayılımlarıyla ilgili Sınıf A sınırlarını aşmamaktadır.

Bu cihaz test edilmiş ve TUV Rheinland of North America, Inc tarafından hazırlanan güvenlik ve elektrik emisyonuyla ilgili Kanada yönetmeliklerine uyumluluk sertifikası verilmiştir.

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

İngiltere, Birleşik Krallık

Bu cihaz, numarası belirtilen güvenlik standardına göre Underwriters Laboratories Incorporated tarafından araştırılmıştır: CAN/CSA C22.2

No. 60950-1-03. Bilgi güvenliği teknolojisi ekipmanı. Konu 2178 işaretleme ve kodlama ekipmanı, elektronik.

Rapor referansı E252185.

### **Pour la clientèle du Canada**

Le present appareil numerique n’emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicables aux appareils numerique de la class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

Ce matériel a été contrôlé par les Underwriters Laboratories Inc. comme conforme aux standards de sécurité : CAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03. Sécurité des matériels informatiques. Sujet 2178 : appareils électroniques de marquage et de codage.

Rapport référence E252185.



### **Uyarı**

Bu ürün görüntü çalışma yerlerinin yakın/doğrudan görüş alanında kullanım için tasarlanmamıştır. Görüntü çalışma alanında yansımalar olmasını engellemek amacıyla, ürünün, yakın/doğrudan görüş alanına yerleştirilmemesi gerekmektedir.

---

# Müşteri Desteği ve Eğitimi

## Bağlantı Bilgileri

Herhangi bir sorunuz veya yardıma gereksiniminiz olursa, lütfen Videojet Technologies Inc. ile 1-800-843-3610 numaralı telefondan (ABD'deki tüm müşteriler) bağlantı kurun. ABD dışındaki müşteriler yardım için Videojet Technologies Inc. distribütörüne veya bağlı kuruluşa başvurmalıdır.

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 A.B.D.

Telefon: 1-800-843-3610

Faks: 1-800-582-1343

Uluslararası Faks: 630-616-3629

Web: [www.videojet.com](http://www.videojet.com)

## Servis Programı

### **Total Source Taahhüdü Hakkında**

Total Source® TOPTAN SERVİS ARTI GÜVENİLİRLİK, Videojet Technologies Inc. tarafından siz müşterilerimize hak ettiğiniz servisi sunmak üzere verilen bir taahhüttür.

### **Total Source Taahhüdü**

Videojet Total Source® Servis Programı müşterilerimizin paketler, ürünler veya basılı malzemeler için istediği zaman, istediği yerde, istediği sıklıkta işaret, kod ve resim sağlama işimizin ayrılmaz bir parçasıdır. Taahhüdümüz aşağıdaki konuları içerir:

- Uygulama desteği.
- Kurulum hizmetleri.
- Bakım eğitimi.
- Müşteri hizmetleri merkezi
- Teknik destek.
- Yerde servis.
- Mesai saatleri dışında telefonla yardım.
- Parçalar ve sarf malzemeleri.
- Onarım servisi.

## Müşteri Eğitimi

Yazıcı üzerinde bizzat siz servis ve bakım yapmak isterseniz, Videojet Technologies Inc. yazıcı için bir Müşteri Eğitim Kursu almanızı önemle önerir.

**Not:** Kitapçıklar, Videojet Technologies Inc. Müşteri Eğitimi için tamamlayıcı materyallerdir (şirket hizmetlerinin yerine geçmez).

Videojet Technologies Inc. hakkında daha fazla bilgi için Müşteri Eğitim Kursları için, 1-800-843-3610 numaralı telefonu (yalnızca ABD’de) arayın. ABD dışında, müşterinin daha fazla bilgi için bir Videojet ofisine veya bölgelerindeki Videojet distribütörüne başvurması gerekir.

# İçindekiler

## *Uyumluluk Bilgileri*

<i>Avrupa Birliği'ndeki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>i</i>
<i>ABD'deki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>i</i>
<i>Kanada'daki Müşteriler için</i> . . . . .	<i>ii</i>
<i>Pour la clientèle du Canada</i> . . . . .	<i>iii</i>

## *Müşteri Desteği ve Eğitimi*

<i>Bağlantı Bilgileri</i> . . . . .	<i>iv</i>
<i>Servis Programı</i> . . . . .	<i>iv</i>
<i>Müşteri Eğitimi</i> . . . . .	<i>v</i>

## **Bölüm 1 — Giriş**

Videojet 1530 Yazıcı . . . . .	1-1
Bu Kılavuz Hakkında . . . . .	1-1
İlgili Yayınlar . . . . .	1-1
Dil Kodları . . . . .	1-1
İçerik Sunumu . . . . .	1-2
Konum Referansları . . . . .	1-2
Ölçü Birimleri . . . . .	1-2
Güvenlik Bilgileri . . . . .	1-2
Notlar . . . . .	1-3
Kullanıcı Ara birimi (UI) Terminolojisi . . . . .	1-3
Kısaltmalar . . . . .	1-5
Kılavuzdaki Bölümler . . . . .	1-6

## **Bölüm 2 — Güvenlik**

Giriş . . . . .	2-1
Cihaz Güvenlik Esasları . . . . .	2-1
Elektrik Güvenlik İlkeleri . . . . .	2-2
Elektrik Güç Kaynağı . . . . .	2-2
Elektrik Kabloları . . . . .	2-2
Topraklama ve Birleştirmeler . . . . .	2-3
Sigortalar . . . . .	2-5
Sıvı Güvenlik İlkeleri . . . . .	2-5
Malzeme Güvenlik Tablolarını Okuyun . . . . .	2-5
Mürekkep ve İnceltici Sıvısı . . . . .	2-5
Temizleme Maddesi . . . . .	2-6
Basınçlı Hava Güvenlik İlkeleri . . . . .	2-8
Kullanıcı Arabirimi ile ilgili Güvenlik İlkeleri . . . . .	2-8
Diğer Önemli İlkeler . . . . .	2-8



### **Bölüm 3 — Ana Parçalar**

Videojet 1530 Yazıcı	3-1
Kontrol Paneli	3-2
Durum LED'leri	3-3
Ok Tuşları	3-3
Tuş takımı	3-3
Ekran	3-3
Kontrast Tuşları	3-3
Fonksiyon Tuşları	3-3
Ekran	3-4
Elektronik Bölmesi	3-5
Mürekkep Bölmesi	3-6
Mürekkep Core Parçası Modülü	3-6
Akıllı Kartuş	3-7
Mürekkep Bölmesi Fanı	3-7
Yazıcı Kafası ve Merkez Kablo	3-7
Konektör Paneli	3-8
Pim Bilgileri	3-10
Ana Güç Şalteri	3-10
Ters Filtre	3-11

### **Bölüm 4 — Yazıcının Kullanımı**

Giriş	4-1
Yazıcı nasıl açılır	4-1
Yazıcı Nasıl Temiz Başlatılır ve Durdurulur	4-2
Nasıl Temiz Başlatma Yapılır	4-2
Nasıl Temiz Durdurma Yapılır	4-2
Nasıl Parola Atanır	4-3
İlk Kez Oturum Nasıl Açılır	4-3
Seviye 1 ve 2 için Nasıl Parola Atanır	4-4
Menülere Parola Seviyesi Nasıl Atanır	4-5
Diğer Parola Seviyelerine Nasıl Erişim Sağlanır	4-6
Parola Nasıl Temizlenir	4-6
Oturumu Otomatik Kapatma	4-7
Sistem Menüsü	4-8
Kalibrasyon Menüsü	4-9
Verileri Günlüğe Kaydetme Menüsü	4-10
Sürüm Bilgisi Nasıl Görülebilir	4-10
Ürün Sayacı	4-11
Ürün Sayacı Nasıl Sıfırlanır	4-11
Ürün Sayacı Nasıl Gizlenir	4-11
Çalışma Saati	4-12
Çalışma Saati Nasıl Görüntülenir	4-12

Çalışma Saati Nasıl Sıfırlanır . . . . .	4-13
Seri Bağlantı Noktası Nasıl Yapılandırılır . . . . .	4-13
Ethernet Bağlantı Noktası Nasıl Yapılandırılır . . . . .	4-14
Servis Bilgileri Nasıl Girilir . . . . .	4-14
Mesaj Nasıl Oluşturulur . . . . .	4-16
Yazıcı Yapılandırması . . . . .	4-16
Yazdırmayı Etkinleştir . . . . .	4-16
Elle Yazdırma Seçeneği . . . . .	4-18
Sürekli Yazdırma Seçeneği Nasıl Kullanılır . . . . .	4-18
DIN Yazdırma . . . . .	4-19
Mesaj Nasıl Yazdırılır . . . . .	4-19
Mesaj Nasıl Seçilir . . . . .	4-20
Yazdırma Nasıl Başlatılır . . . . .	4-20
Yazdırma Nasıl Durdurulur . . . . .	4-21
Özel Yazı Tiplerini Yükleme ve Yazdırma . . . . .	4-22
Kurulum . . . . .	4-22
Mesaj Oluşturma ve Yazdırma . . . . .	4-23
Yazıcıyı Kapatma . . . . .	4-24

## **Bölüm 5 — Kullanıcı Arayüzü**

Menü Ekranı . . . . .	5-1
Menü ve Menü Öğelerini Seçmek . . . . .	5-2
Metin, Sayı Nasıl Girilir ve Değerlerde Nasıl Geçiş Yapılır . . . . .	5-3
Menü Açıklaması . . . . .	5-5
Mesajlar Menüsü . . . . .	5-5
Düzenleyici Menüsü . . . . .	5-7
Kullanıcı Alanları Menüsü . . . . .	5-8
Yazdırma Menüsü . . . . .	5-9
Parola Menüsü . . . . .	5-10
Sistem Menüsü . . . . .	5-11
Yapılandırma Menüsü . . . . .	5-13
Mesajların Yönetilmesi . . . . .	5-19
Bir Mesaj Oluşturmak . . . . .	5-19
Bir Mesaj Düzenlemek . . . . .	5-20
Bir Mesaj için Kaynak Seçmek . . . . .	5-21
Bir Mesajı Kopyalayıp Yapıştırmak . . . . .	5-22
Bir Mesaja Birden Fazla Satır Girmek . . . . .	5-23
Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak . . . . .	5-24
Varsayılan Parametreleri Ayarlama . . . . .	5-25
Mesaj Parametrelerini Ayarlamak . . . . .	5-26
Bir Mesajı Temizlemek . . . . .	5-27
Mesaj Nasıl Kaydedilir . . . . .	5-27
Bir Mesajı Kaydedip Çıkmak . . . . .	5-28

Mesajı Kaydetmeden Çıkmak . . . . .	5-29
Bir Mesajı Silmek . . . . .	5-30
Kullanıcı Alanları . . . . .	5-31
User Field (Kullanıcı Alanı) Ekleme . . . . .	5-33
Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanı Ekleme . . . . .	5-34
User Field (Kullanıcı Alanı) Düzenleme . . . . .	5-34
User Field (Kullanıcı Alanı) Silme . . . . .	5-35
Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak . . . . .	5-36
Metin Özniteliklerini Ayarlamak . . . . .	5-37
Bir Sayaç Ayarlamak . . . . .	5-39
Logo Ekleme . . . . .	5-41
Mesaj Sayacını Sıfırlamak . . . . .	5-43
Vardiyaları Ayarlamak . . . . .	5-43
Metni Yönetmek . . . . .	5-45
Büyük Küçük Harf Değiştirmek . . . . .	5-45
Yazı Tipi Büyüklüğünü Ayarlamak . . . . .	5-45
İçerik Seçmek . . . . .	5-46
Metni Kopyalayıp Yapıştırmak . . . . .	5-47
Metin Özniteliklerini Değiştirmek . . . . .	5-49
Yabancı Dilde Karakter Nasıl Eklenir . . . . .	5-53
Logoları Yönet . . . . .	5-54
Logo İndirmek . . . . .	5-54
Microsoft Paint Uygulamasında Logo Oluşturma . . . . .	5-54

## **Bölüm 6 — Bakım**

Giriş . . . . .	6-1
Bakım Takvimi . . . . .	6-1
Uzun Süreli Kapatmaya (Depolama) veya Taşımaya Hazırlanma . . . . .	6-2
Parça/araç gerekliliği . . . . .	6-2
Uzun Süreli Kapatmaya (Depolama) veya Taşımaya Nasıl Hazırlanılır . . . . .	6-2
Akıllı Kartuşların Değiştirilmesi . . . . .	6-3
Yazıcı Kafası Kontrolü . . . . .	6-5
Yazıcı Kafasının Temizlenmesi . . . . .	6-6
Saptırma Plakasını Temizleme . . . . .	6-9
Yazıcı Kabinini Temizleme . . . . .	6-10

## **Bölüm 7 — Sorun Giderme**

Giriş . . . . .	7-1
Yazıcı Çalışmıyor . . . . .	7-2
Yanlış Yazdırma Konumu . . . . .	7-2
Yanlış Yazdırma Boyutu . . . . .	7-3

Yazdırma Tamamlanmadı . . . . .	7-4
Düşük Baskı Kalitesi . . . . .	7-4
Yazıcı Durumu Simgeleri . . . . .	7-6
Durum Simgeleri . . . . .	7-6
Arıza Simgeleri . . . . .	7-6
Uyarı Simgeleri . . . . .	7-8
Mürekkep Özü Ömrü . . . . .	7-12
Ek Hata Mesajları . . . . .	7-12

### ***Ek A — Teknik özellikler***

Elektrik Özellikleri . . . . .	A-1
Ağırlık . . . . .	A-1
Boyutlar . . . . .	A-2
Opsiyonel Aksesuarlar . . . . .	A-4
Baskı Kafası Standı . . . . .	A-4
Baskı Kafası Standı . . . . .	A-5
Baskı Kafası Standı . . . . .	A-5
Çevresel Özellikler . . . . .	A-6
Mürekkep ve Takviye Sıvısı Kapasitesi . . . . .	A-6
Yazdırma Yüksekliği . . . . .	A-7
Yazı Tipi Özellikleri ve Hat Hızları . . . . .	A-7
Barkod Özellikleri . . . . .	A-8

### ***Sözlük***

## Videojet 1530 Yazıcı

Videojet 1530 model yazıcı, yüksek hızlı hatlarda tüketici ve endüstriyel ürünler üzerine sabit ve değişken kodlar basabilen sürekli mürekkep püskürtmeli bir yazıcıdır. Yazıcı, kullanıcılara üstün çalışabilirlik süresi, mükemmel baskı kalitesi ve kolay kullanım sunmaktadır.

## Bu Kılavuz Hakkında

Videojet 1530 kullanım kılavuzu, yazıcının günlük kullanıcısı için yazılmıştır. Kullanım kılavuzu, yazıcının farklı parçalarını ve farklı yazdırma işlemlerini anlamanızı sağlar.

## İlgili Yayınlar

Referans amacıyla aşağıdaki kılavuz kullanılabilir:

Videojet 1530 Servis Kılavuzu, Parça Numarası: 462533.

### Dil Kodları

Bu kılavuzları sipariş ederken, parça numarasının sonuna 2 haneli dil kodunu mutlaka ekleyin. Örneğin, bu kılavuzun İspanyolca versiyonunun parça numarası 462532-24'tür. Tablo 1-1, sayfa 1-2'de, bu kılavuzun tercüme edilmiş versiyonunu belirtmek için kullanılan dil kodlarının listesi bulunmaktadır.

**Not:** Kullanım kılavuzunun bulunup bulunmadığı bir yıldız işaretiyle (\*) gösterilmiştir. Kılavuzun bulunduğu durumlar bir artı işaretiyle (+) belirtilir. Daha fazla bilgi için, Videojet distribütörünüz veya yan kuruluşuyla irtibat kurun.

Kod	Dil	Bulunabilirlik (bkz. not)	
02	Fransızca	*	+
03	Almanca	*	+
04	İspanyolca	*	+
05	Portekizce Brezilya	*	
08	İtalyanca	*	
09	Felemenkçe	*	
21	İngilizce (İngiltere)	*	+
23	Lehçe	*	
24	Türkçe	*	+

Tablo 1-1: Dil Kodlarının Listesi

## İçerik Sunumu

Kılavuz, güvenlik uyarıları, ek notlar, Kullanıcı Arayüzü (UI) terminolojisi vs. gibi farklı türden bilgiler içermektedir. Farklı bilgi türlerini ayırt edebilmeyi için, kılavuzda farklı yazım stilleri kullanılmıştır. Bu bölümde bu yazım stilleri açıklanmıştır:

### Konum Referansları

Sol, sağ, ön, arka, sağda ve solda gibi konum ve yönler, önden baktığınızda yazıcıya göreler.

### Ölçü Birimleri

Bu kılavuzda metrik ölçü birimleri kullanılmıştır. Eşdeğer İngilizce ölçüler, parantez içinde belirtilmiştir. Örneğin, 240 mm (9.44 inç).

### Güvenlik Bilgileri

Güvenlik bilgilerine, uyarı ve ikaz ifadeleri dahildir.

**Uyarı**

Uyarı ifadeleri, ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır. Örneğin:

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Temizlik maddesi yenilir veya içilirse zehirlenmeye neden olur. Bu maddeyi içmeyin. Yutulursa hemen bir doktora başvurun.

**Dikkat**

İkaz ifadeleri, ekipman hasarına neden olabilecek riskleri veya güvenilir olmayan uygulamaları belirtmek için kullanılır. Örneğin:

**Dikkat**

CİHAZ HASARI. Güç açıkken yazıcının hiçbir konektörünü takmayın veya çıkarmayın, aksi halde yazıcı hasar görebilir.

**Notlar**

Notlar, belirli bir konu hakkında ek bilgi sağlar.

Örneğin:

**Not:** İzin verilmeyen herhangi bir erişimi önlemek için bazı fonksiyonlara parola koruması atayabilirsiniz.

**Kullanıcı Ara birimi (UI) Terminolojisi**

UI öğeleri eğik yazı tipiyle gösterilmiştir. Örneğin:

“Alt+M tuşlarına basarak *Messages (Mesajlar)* menüsünü seçin”. Messages (Mesajlar) kelimesi bir UI öğesidir ve eğik yazıyla belirtilir (bkz Şekil 1-1).






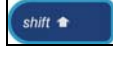
Şekil 1-1. Menü Ekranı

Kontrol panelindeki farklı tuşları belirtmek için kullanılan yazı stili Tablo 1-2’te görülmektedir.

Tuş	Kullanılan Sтил
	Sok ok tuşu
	Sağ ok tuşu
	Yukarı ok tuşu
	Aşağı ok tuşu
	Giriş tuşu
	Esc tuşu
	F1 tuşu
	F2 tuşu
	F3 tuşu

Tablo 1-2: Üst Düzey İçerik Sunum Stili



Tuş	Kullanılan Sital
	<i>F4</i> tuşu
	<i>Alt</i> tuşu
	<i>Ctrl</i> tuşu
	<i>Shift</i> tuşu

Tablo 1-2: Üst Düzey ıçerik Sunum Stili (Devam)

## Kısaltmalar

Kısaltma	Açılımı
AC	Alternatif Akım
CDA	Temiz Kuru Hava
LED	Işık Yayan Diyot
LCD	Sıvı Kristal Ekran
UI	Kullanıcı Arayüzü
WYSIWYG	Ne Görünüyorsa O Geçerlidir

Tablo 1-3: Kısaltmalar

## Kılavuzdaki Bölümler

Bölüm No.	Bölüm Adı	Açıklama
1.	Giriş	Bu kılavuz, ilgili yayınlar ve bu kılavuzda kullanılan yazım stilleri hakkında bilgi içerir.
2.	Güvenlik	Güvenlik ve tehlike bilgilerini içerir
3.	Ana Parçalar	Yazıcının ana parçalarını açıklar.
4.	Yazıcı Kullanımı	Yazıcının nasıl ayarlanacağı ve kullanılacağı hakkında bilgi içerir
5.	Kullanıcı Arayüzü	Mesaj oluşturmak ve kaydetmek için Kullanıcı Arayüzünün nasıl kullanılacağını açıklar
6.	Bakım	Yazıcının bakım ve temizleme işlemleriyle ilgili bilgi sağlar
7.	Sorun Giderme	Operatör düzeyinde arıza tespiti ve sorun giderme prosedürlerini içerir
8.	Teknik özellikler	Yazıcı teknik özelliklerini içerir
9.	Sözlük	Yazıcıyla ilgili teknik terimleri açıklar

Table 1-4: Bölümlerin Listesi

## Giriş

Videojet Technologies Inc.'in politikası, yüksek performans ve güvenlik standartlarına uygun olan temassız yazdırma/kodlama sistemleri ve mürekkep malzemelerinin üretilmesidir. Ürünlerimizde kusur ve risk olasılığını ortadan kaldırmak için sıkı kalite kontrol teknikleri uyguluyoruz.

Bu yazıcının tasarım amacı, bir ürün üzerine doğrudan bilgi yazdırılmasıdır. Bu cihazın başka bir şekilde kullanılması, ağır bedeni zararlara neden olabilir.

Bu bölümde sağlanan güvenlik esaslarının amacı, yazıcının servisinin güvenli bir şekilde yapılması ve yazıcının güvenli bir şekilde kullanılabilmesi için teknisyenleri tüm güvenlik konularında eğitmektir.

## Cihaz Güvenlik Esasları

- Önemli ayrıntılar için Videojet yazıcı modeline uygun doğru servis kitapçıklarına bakınız.
- Kurulum ve bakım işlerini yalnızca eğitimli Videojet personeli gerçekleştirmelidir. Yetkisiz personel tarafından gerçekleştirilen işlemler sonucunda yazıcıda hasar oluşabilecek ve garanti geçersiz sayılacaktır.
- Yazıcı bileşenlerinin zarar görmemesi için temizlikte yalnızca yumuşak fırça ve tiftiksiz kumaş kullanın. Yüksek basınçlı hava, üstüğü veya aşındırıcı malzeme kullanmayın.
- Yazıcının çalıştırılması öncesinde baskı kafasının tamamen kuru olması gerekmektedir, aksi takdirde baskı kafası zarar görebilir.
- Güç açıkken yazıcının hiçbir konektörünü takmayın veya çıkarmayın, aksi halde yazıcı hasar görebilir.

## Elektrik Güvenlik İlkeleri

Bu bölümde elektrik güç kaynağı ve elektrik kablolarına ait güvenlik ilkeleri anlatılmıştır.

### Elektrik Güç Kaynağı



#### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Yazıcı, şebeke elektriğine bağlandığında, yazıcı içinde öldürücü voltaj oluşmaktadır. Bakım çalışmaları sadece eğitimli ve yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

---



#### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Elektrikle ilgili tüm güvenlik kurallarına ve uygulamalara dikkat edin. Kapakları açmadan ya da herhangi bir servis veya onarım çalışması yapmadan önce, yazıcıyı çalıştırmak gerekmedikçe elektrik kaynağından bağlantısını kesin. Bu uyarıya uyulmaması halinde, yaralanma veya ölüm meydana gelebilir.

---



#### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Çeviri ve arka ışıktaki yüksek AC gerilim bulunmaktadır. Bu alanlarda arızaların tanımlanması sırasında aşırı dikkatli olunmalıdır.

---

### Elektrik Kabloları



#### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın. Bu kablounun ucunda, koruyucu topraklama iletkeni içeren, onaylı bir üç kutuplu elektrik fişi bulunmalıdır.

Güç kablolar, prizler ve fişler temiz ve kuru tutulmalıdır.

Fişli ekipman için, priz çıkışı ekipmanın yakınında ve kolay erişilebilir bir yerde olmalıdır.

---

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Daima kabloları hasar, aşınma, korozyon ve bozulma olup olmadığını kontrol edin. Topraklama/bağlama bağlantılarında boya, mürekkep birikintisi ve korozyon olmamalıdır.

**Topraklama ve Birleştirme****Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Cihaz IEC gerekliliklerine veya ilgili yerel yönetmeliklere uygun olarak, sadece koruyucu topraklama iletkeni olan bir AC güç kaynağına bağlanmalıdır.

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Koruyucu topraklama iletkeninde bir kesinti varsa veya koruyucu topraklama iletkeni bağlantısı kesilmişse, ekipmanı kullanmayın.  
Bu uyarıya uyulmaması halinde elektrik çarpabilir.

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Tüm potansiyel statik deşarj için iletken ekipmanı daima bir topraklama elektrotuna veya bina topraklama sistemine NEC standartlarına göre onaylı kablolar kullanarak topraklayın. Örneğin, topraklamaya bir metal servis tablası kullanın.

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Topraklanmış servis tablasından ekipman şasisine veya montaj braketine direnç ölçümü 0 ile 1 ohm olmalıdır. Güvenli ve güvenilir bir ohmmetre kullanarak düzenli olarak direnç ölçümü yapılmalıdır.



#### **Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. PCB'ler statığe duyarlı aygıtlar içerir. PCB'lerle çalışırken uygun bir şekilde topraklanmış, antistatik bileklik takılmalıdır.

---



#### **Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Statik deşarj görülmesini daima önleyin. Doğru Topraklama ve Bağlama yöntemleri kullanın. Videojet'i sadece onaylanan metalik servis tablaları ve topraklama kablolarıyla kullanın.

---



#### **Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Daima iletken ekipmanı onaylı kablolarla bağlayarak, aynı potansiyelde tutun ve statik deşarjı minimize edin. Örneğin, metal servis tablasına yazıcı kafası.

---



#### **Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. İsteğe bağlı Yıkama İstasyonu yalnızca yazıcı kafasının temizlenmesi için tasarlanmıştır. Temizleme veya yazdırma işlemleri için veya diğer amaçlarla kullanmayın. Yazıcı kafası yıkama işlemi başlamadan önce jetin durduğundan ve tüm tehlikeli voltajların kapatıldığından emin olun.

---



#### **Dikkat**

CİHAZ HASARI. Servis tepsilerini her daim boşaltınız. Bazı mürekkep ve temizleme solüsyonları tutuşabilir özellikte olabilir. Atık sıvıların tehlike madde kuralları gereğince tanzim edildiğinden emin olunuz.

---

## Sigortalar



### Dikkat

**KİŞİSEL YARALANMA.** Yangın tehlikelerine karşı sürekli koruma sağlayabilmek amacıyla yalnızca belirtilen tip ve sınıf sigorta kullanınız.

## Sıvı Güvenlik İlkeleri

Bu bölümde mürekkep, inceltici sıvı ve temizlik solüsyonlarının ellenmesi sırasında meydana gelebilecek tehlikeler ve bu tehlikeleri önlemek için kullanıcıların dikkat etmesi gereken güvenlik önlemleri anlatılmıştır.

### Malzeme Güvenlik Tablolarını Okuyun

Herhangi bir mürekkep, boyama sıvısı veya temizleme solüsyonu kullanmadan önce Malzeme Güvenlik Tablosunu (MSDS) okuyup anlayın. Her tür mürekkep, boyama sıvısı veya temizleme solüsyonu için bir MSDS bulunmaktadır. Daha fazla bilgi için [www.videojet.com](http://www.videojet.com) adresini ziyaret edin ve *Belgeler > Malzeme Güvenlik Tabloları* 'na gidin.

### Mürekkep ve İnceltici Sıvısı



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Mürekkep ve takviye sıvı, gözler ve solunum sistemi için tahriş edicidir.

Bu maddelerle çalışırken yaralanmayı önlemek için, aşağıdaki hususlara dikkat edin:

Her zaman koruyucu giysi ve lastik eldiven kullanın.

Her zaman kenar korumalı iş gözlüğü veya yüz maskesi takın. Ayrıca bakım yaparken de koruyucu gözlük takılması önerilir.

Mürekkebi ellemeden önce koruyucu el kremi sürün.

Mürekkep veya takviye sıvısı cilde bulaşırsa, hemen sabunlu suyla yıkayın. Cildinizden mürekkep lekelerini çıkarmak için tazyikli su veya çözücü KULLANMAYIN.



### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Mürekkep, çözücü ve takviye sıvısı, uçucu ve yanıcıdır. Bunların yerel yönetmeliklere uygun şekilde saklanması ve kullanılması gerekir.

Bu maddelerin yakınında sigara içmeyin ve ateş bulundurmayın.

Kullandıktan hemen sonra bu maddelerin bulaştığı tüm bez ve kumaşları çıkarın. Bu gibi tüm nesneleri yerel mevzuata uygun şekilde imha edin.

Kullanım sonrasında herhangi bir mürekkep veya inceltici sıvı kabının tamamen bitmemesi halinde bu kaplar yeniden kapatılmalıdır. Mürekkep veya inceltici sıvı doldurması yapılırken yalnızca dolu şişeler kullanılmalıdır; kısmen dolu şişeler yerel mevzuat uyarınca tanzim edilmelidir.



### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Püskürtme ucunu temizlerken, mürekkep akışını geniş bir bardak veya uygun bir kaba yönlendirin. Mürekkebin kirlenmesini önlemek için bu şekilde toplanan mürekkepleri kullanmayın. Tüm atık mürekkepleri bölgenizdeki yönetmeliklere uygun şekilde atın.



### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Takviye sıvısının veya temizleme sıvısının buharını fazlaca solumak uyuşukluğa yol açabilir ve/veya alkol zehirlenmesi benzeri etkiler gösterebilir. Yalnızca açık ve iyi havalandırılan alanlarda kullanın.

## Temizleme Maddesi



### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Temizlik maddesi yenilir veya içilirse zehirlenmeye neden olur. Bu maddeyi içmeyin. Yutulursa hemen bir doktora başvurun.



**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Temizlik maddesi gözler ve solunum sistemini tahriş eder. Bu maddeyle çalışırken yaralanmayı önlemek için:

Her zaman lastik eldiven ve koruyucu giysi kullanın.

Her zaman kenar korumalı iş gözlüğü veya yüz maskesi takın. Ayrıca bakım yaparken de koruyucu gözlük takılması önerilir.

Mürekkebi ellemeden önce koruyucu el kremi sürün.

Temizlik malzemesi cilde bulaşırsa, akan su altında en az 15 dakika boyunca yıkayın.

**Uyarı**

KİŞİSEL YARALANMA. Temizlik maddesi uçucu ve yanıcıdır. Yerel mevzuata uygun şekilde saklanması ve kullanılması gerekir.

Temizlik maddesinin yakınında sigara içmeyin ve ateş bulundurmayın.

Kullandıktan hemen sonra, temizlik maddesinin bulaştığı tüm bez ve kumaşları çıkarın. Bu gibi tüm nesneleri yerel mevzuata uygun şekilde imha edin.

**Dikkat**

CİHAZ HASARI. Yazıcı kafasını temizlemeden önce, temizlik maddesinin kullanılan mürekkeple uyumlu olduğundan emin olun; aksi takdirde yazıcı kafası zarar görebilir.

**Dikkat**

CİHAZ HASARI. Hipokloritli çamaşır suları veya hidroklorik asit de dahil olmak üzere klorür içeren tüm temizleme solüsyonları, yüzeyin kabul edilemez düzeyde paslanmasına ve lekelenmesine neden olabilir. Bunlar paslanmaz çelikte temas ettirilmemelidir. Tel fırçalar veya tel ovma pedleri kullanılırsa, bunlar paslanmaz çelikten yapılmalıdır. Kullanılan her türlü aşındırıcı maddenin, özellikle de demir ve klorürler olmak üzere her türlü kontaminasyondan arınmış olduğundan emin olun.

## Basınçlı Hava Güvenlik İlkeleri



### Uyarı

KİŞİSEL YARALANMA. Hava yolu ile yayılan parçacıklar ve maddeler sağlığa zararlıdır. Temizleme amacıyla yüksek basınçlı hava kullanmayınız.

---

## Kullanıcı Arabirimi ile ilgili Güvenlik İlkeleri



### Dikkat

YETKİSİZ ERİŞİM TEHLİKESİ. Yazılıma yetkisiz erişimi önlemek için, üst düzey bir paroladan çıkarken **Clear Password (Parolayı Temizle)** komutunun çalıştırıldığından emin olun.

---



### Dikkat

VERİ KAYBI TEHLİKESİ. Mesaj silme için doğru mesaj adının seçildiğinden emin olun, herhangi bir mesaj seçimi onay komutu verilmez. Önlem : Data kaybı Riski. 'Tüm mesajları sil' komutunu seçtiğinizde test mesajından ayırın tüm mesajlar silinecektir.

---



### Dikkat

Önlem:Data Kaybı Riski. 'The Delete User Field'opsiyonu kullanıcı alanını silmeden önce silmek için onay almaz.

---

## Diğer Önemli İlkeler



### Dikkat

Yazıcıyı çalıştırmayı denemeden önce yazıcı kafasının tamamen kuru olması gerekir, yoksa EHT arızalanır.

---



### Dikkat

**PATLAMA RİSKİ.** Pil, yanlış tipte bir pille değiştirilirse, patlamaya neden olur. Kullanılmış pilleri daima yerel düzenlemelere ve talimatlara uygun bir şekilde imha edin.



### Uyarı

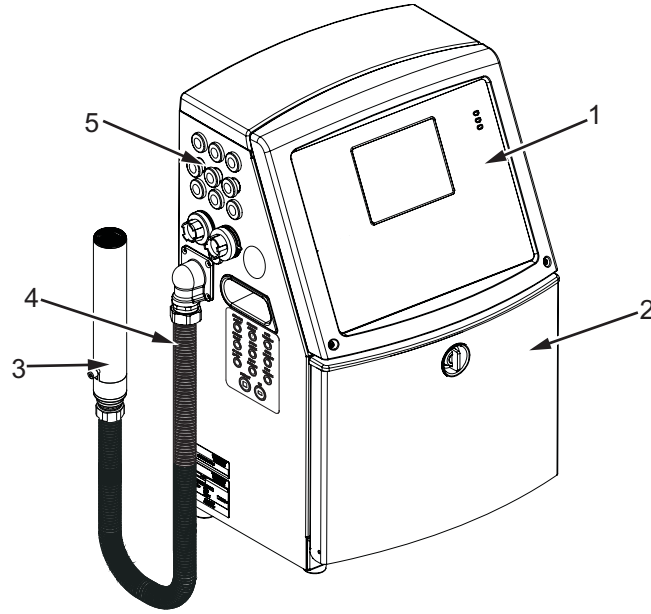
**KİŞİSEL YARALANMA.** Bir arıza durumunda ısıtıcının 70 °C'ye ulaşması mümkündür. Isıtıcının monte edildiği plakaya dokunmayın. Bu talimatı izlememeniz halinde bir yaralanmaya sebep olabilirsiniz.



### Dikkat

**KİŞİSEL YARALANMA.** Hızlı Durmadan sonra makine uzun süre bu halde bırakılmamalıdır, kuruyan mürekkep tekrar başlatmayı zorlaştırabilir.

## Videojet 1530 Yazıcı



- 1. Kontrol Paneli
- 2. Mürekkep Bölmesi
- 3. Yazdırma Kafası
- 4. Merkez Kablo
- 5. Konektör Paneli

- 6. Elektronik Bölmesi\*
- 7. Ana Güç Şalteri\*
- 8. Ters Filtre\*

\*Bu bileşenler resimde gösterilmemiştir.

Şekil 3-1: Yazıcının Ana Parçaları

## Kontrol Paneli

Aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için kontrol panelini (şekil 3-2) kullanabilirsiniz:

- Yazıcıyı başlatma ve durdurma
- Kolay bir biçimde yazdırma mesajları oluşturma, düzenleme, kopyalama ve silme
- Yazdırılacak mesajı seçme
- Yazıcının durumunu izleme
- Yazıcı işlevlerini yapılandırma ve kontrol etme

**Not:** İzinsiz erişimi önlemek için bazı fonksiyonlara parola koruması atayabilirsiniz.



1. Durum LED'leri

2. Ok Tuşları

3. Tuş takımı

4. Bilgi Tuşu

5. Ekran

6. Kontrast Tuşu

7. Fonksiyon Tuşları

Şekil 3-2: Kontrol Paneli

**Not:** Her dile özel tuş takımları, dil kitleri ile beraber sunulmaktadır.

## Durum LED'leri

Işık yayan diyotlar (LED'ler) (öge 1, şekil 3-2, sayfa 3-2) sistem durumunu gösterir.

## Ok Tuşları

Ok tuşları (2. Nesne) operatörün yazılım menülerinde gezinmesini sağlar.


## Tuş takımı

Tuş takımı (3. Nesne, şekil 3-2, sayfa 3-2) 72 tuşlu, dokunmatik tuşlara sahip, zar tipi, QWERTY tuş takımıdır. Yazdırma ve bakım için kullandığınız çözücüler tuş takımına hasar vermez.

## Ekran

Çeyrek Video Grafik Dizesi (QVGA) Sıvı Kristal Ekran (LCD) (5. Nesne) 320 x 240 piksel çözünürlüğe sahiptir. LCD, düşük ışık koşullarında görmenize yardımcı bir LED arka plan ışığına sahiptir.

## Kontrast Tuşları

Kontrast tuşları  (6. Nesne) operatörün LCD kontrastını yükseltmesine ve düşürmesine yardımcı olur.

## Fonksiyon Tuşları

Aşağıdaki dört fonksiyon tuşu, temel yazıcı kontrolleri (7. Nesne) sağlar:



Mürekkep püskürtmeyi durdurur ve çalıştırır



Yazdırma için bir mesaj seçer



Parolayı girmek için



Mesajları görüntüler ve düzenler

İşlev tuşları ve CTRL ve ALT ile gerçekleştirilen eylemler hakkında daha fazla bilgi için "Ekran Tuşları" sayfa 5-3 bölümüne bakın.

## Ekran



1. Metin Mesajı
2. Arıza Mesajları
3. Kontrol Tuşları

Şekil 3-3: Ekran

Ekran, aşağıdakileri görüntüler:

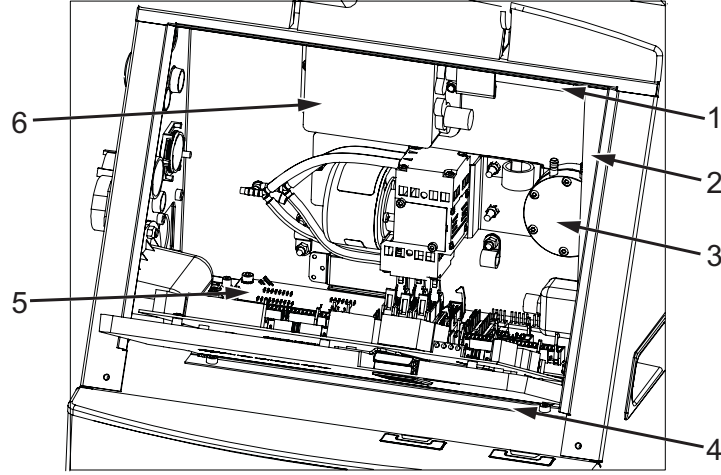
- Fonksiyon tuşu kontrolleri.
- Yazıcı durumu ve arıza koşulu simgeleri ve ürün sayacı\*.

\* Ürün sayacı etkinleştirildiğinde, ekran ürün sayacını gösterir.

- Mesaj adı ve içeriği. Ekrandaki içerik, yazıcının ürüne yazdırdığının doğru bir temsidir (WYSIWYG).
- Mürekkep ve takviye sıvısı kartuşlarındaki sıvı seviyelerini belirten simgeler.
- Mürekkep tipi. Örneğin: V501A D.

## Elektronik Bölmesi

Elektronik bölümü, şekil 3-6’te görülen parçaları içerir.



- |                                |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. Elektronik Bölmesi Fanı     | 5. Yazıcı Arayüz Kartı (PIB) |
| 2. Güç Kaynağı Birimi (PSU)    | 6. EHT Modülü                |
| 3. Pozitif Hava Pompası        | 7. Konektör Paneli Kartları* |
| 4. Kontrol Sistemi Kartı (CSB) |                              |

\* - Bileşen şekilde görülmemektedir

Şekil 3-4: Elektronik Bölmesi

**Not:** Bir müşteri, hava kurutuculu bir Videojet 1530 yazıcı sipariş ettiğinde, pozitif hava pompası yazıcıdan çıkarılır. Hava kurutucusu, harici bir hava kaynağından yazıcı kafasına pozitif hava sağlar. Hava kurutucular, yazıcı yüksek nem içeren ortamlarda çalıştırıldığında veya bazı suya karşı hassas mürekkepler kullanıldığında gereklidir. Lütfen Videojet Technologies Inc. ile 1-800-843-3610 numaralı telefondan (ABD'deki tüm müşteriler) bağlantı kurun. ABD dışındaki müşteriler yardım için Videojet Technologies Inc. distribütörüne veya bağlı kuruluşa başvurmalıdır.



## Mürekkep Bölmesi

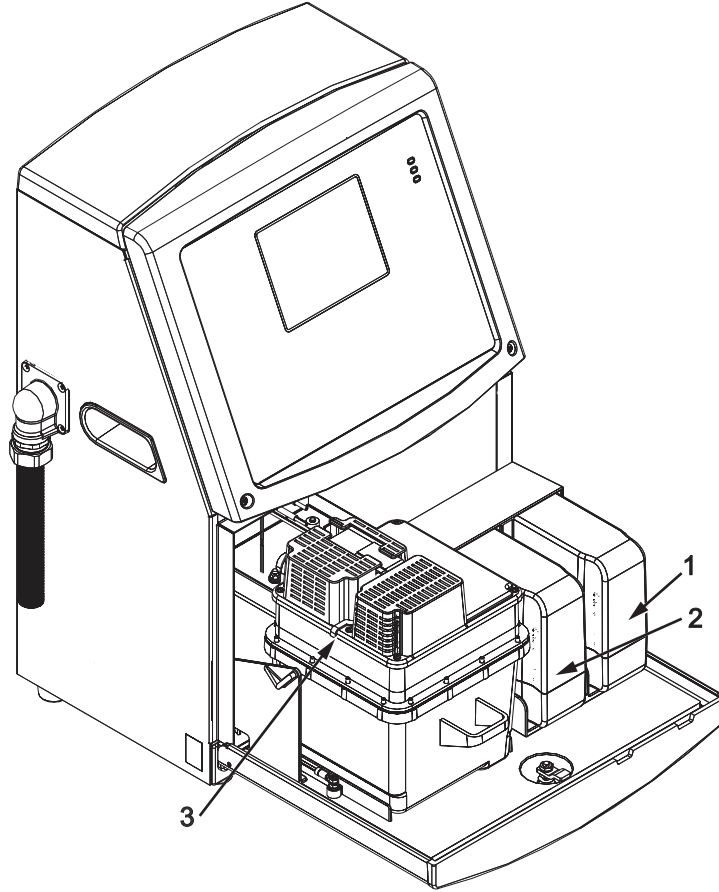
Yazıcının mürekkep bölmesi, çekirdek modülü, akıllı mürekkep ve takviye sıvısı kartuşlarını içerir. Soğutma fanı mürekkep bölmesini soğutur ve filtre, mürekkep bölmesine toz girmesine izin vermez.

### Mürekkep Core Parçası Modülü

Çekirdek modülü, yazıcıda mürekkep viskozitesini ve basıncı sürdürür ve aşağıdaki parçaları içerir:

- Mürekkep Modülü
- Mürekkep Pompası

**Not:** Çekirdek modülü, tek ünite olarak gelir. Çekirdek modülündeki, pompa dışındaki herhangi bir parçayı sökemez veya değiştiremezsiniz.



- |                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Mürekkep Kartuşu       | 4. Mürekkep Bölmesi Fanı* |
| 2. Takviye Sıvısı Kartuşu | 5. Oluk Pompası*          |
| 3. Çekirdek Modülü        |                           |

\*İşaretli parçalar resimde görülmemektedir.

Şekil 3-5: Mürekkep Bölmesi

## Akıllı Kartuş

**Not:** Kartuşları değiştirmek için bkz. “Akıllı Kartuşların Değiştirilmesi” sayfa 6-3.

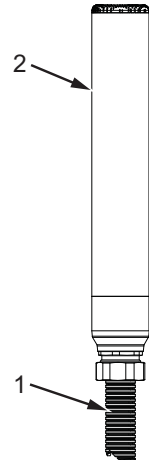
Akıllı kartuşlar, raf ömrü dolmamış mürekkep ve boyama sıvılarının doğru şekilde kullanıldığından emin olmak için akıllı çip teknolojisi kullanmaktadır.

## Mürekkep Bölmesi Fanı

Mürekkep bölmesi fanı, çekirdek modülü ve pompayı soğutur.

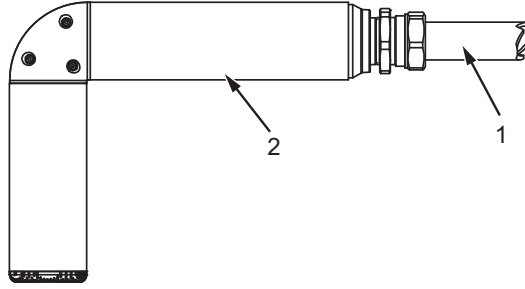
## Yazıcı Kafası ve Merkez Kablo

Yazıcı kafası, bir ürüne metin ve grafik karakterlerini yazdırmak için yazıcının mürekkep sisteminin sağladığı mürekkebi kullanır. Kontrol sinyalleri ve mürekkep, merkez kablodan yazıcı kafasına gönderilir.



- 1. Merkez Kablo
- 2. Yazdırma Kafası

Şekil 3-6: Yazıcı Kafası ve Merkez Kablo



90° Yazıcı Kafası

- 1. Merkez Kablo
- 2. Yazıcı Kafası

Şekil 3-7: Yazıcı Kafası ve Merkez Kablo

## Konektör Paneli

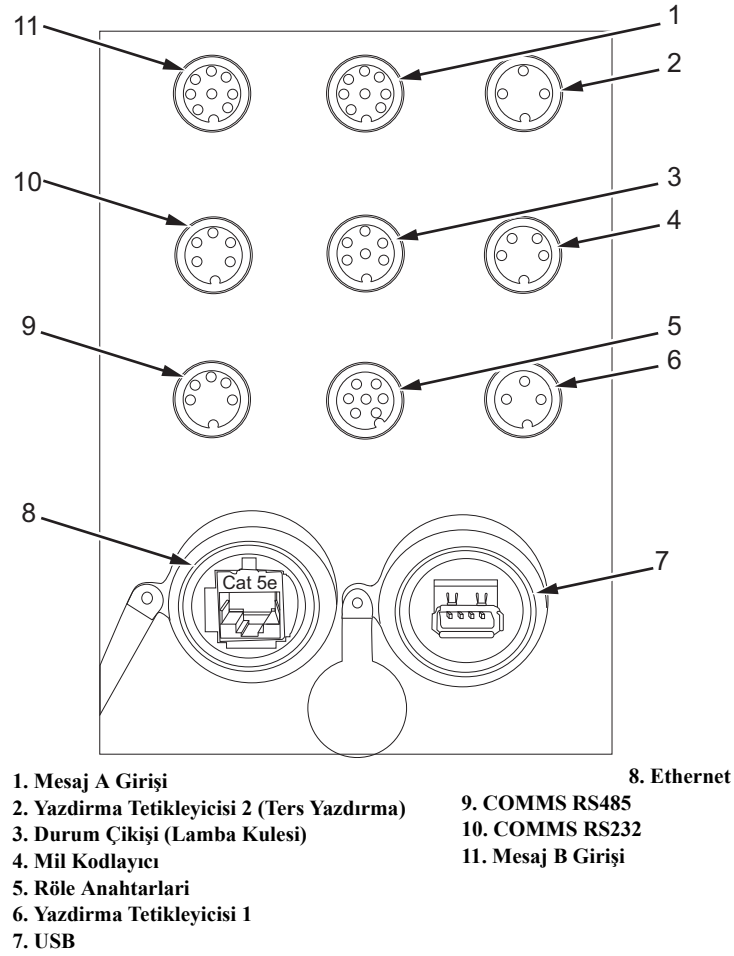
Konektör paneli, yazıcının sol tarafında bulunmaktadır (5. Nesne, şekil 3-1, sayfa 3-1). Panel, şekil 3-8, sayfa 3-9’de görülen konektörleri içerir.

**Not:** şekil 3-8 ’de, yazıcıdaki tüm konektörler görülmektedir. Konektör sayısı, seçtiğiniz modele bağlıdır.

Tablo 3-1’de yazıcı konektörleri anlatılmıştır.

Konektör Tipi	PCB	Standard	Optional
Yazdırma Tetikleyicisi 1	PCB 1	Videojet 1530	-
COMMS RS232	PCB2	Videojet 1530	-
COMMS RS485	PCB1	Videojet 1530	-
Mil Kodlayıcı	PCB 2	Videojet 1530	-
Röle Anahtarları	PCB 1	Videojet 1530	-
Durum Çikişi (Lamba Kulesi)	PCB 2	Videojet 1530	-
USB	-	Videojet 1530	-
Mesaj A Girişi	PCB3	-	Videojet 1530
Yazdırma Tetikleyicisi 2	PCB3	-	Videojet 1530
Mesaj B Girişi	PCB3	-	Videojet 1530
Ethernet	-	Videojet 1530	-

Tablo 3-1: Konektör paneli



Şekil 3-8: Konektör Paneli

## Pim Bilgileri

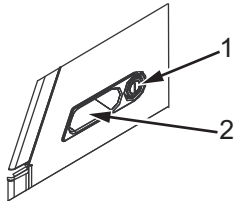
Konektör	Pim
Yazdırma Tetikleyicisi 2 (Ters Yazdırma)	DIN 3 Pim
Durum Çıkışı (Lamba Kulesi)	DIN 6 Pim
Mil Kodlayıcı	DIN 4 Pim
Röle Anahtarları	DIN 7 Pim
Yazdırma Tetikleyicisi 1	DIN 3 Pim
USB	-
Ethernet	-
COMMS RS485 (180° Pim Konumu)	DIN 5 Pim
COMMS RS232	DIN 5 Pim
Mesaj B Girişi	DIN 8 Pim
Mesaj A Girişi	DIN 8 Pim

Tablo 3-2: Konektör Pim Bilgileri

## Ana Güç Şalteri

Ana güç şalteri (1. Nesne, şekil 3-9) yazıcı güç beslemesini açmak veya kapatmak için kullanılan bir yeşil düğmedir. Ana güç şalterini yazıcının sağında bulabilirsiniz.

**Not:** Tutma yuvaları (2. Nesne) ünitenin kolay taşınması içindir.



- 1. Ana Güç Şalteri
- 2. Tutma Yuvaları

Şekil 3-9: Ana Güç Şalteri

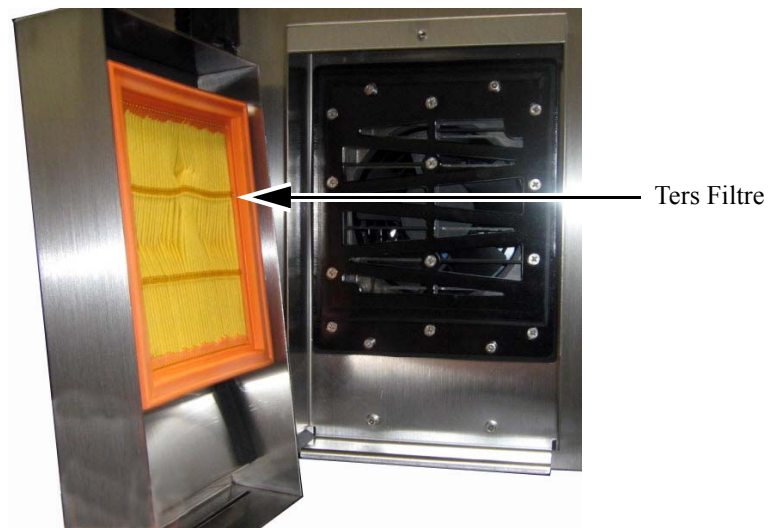
## Ters Filtre

Mürekkep bölmesini soğuk tutabilmek amacıyla mürekkep bölmesi fanı dış atmosferden hava çeker. Arka filtre mürekkep bölmesine giden havadaki tozu artırır. IP55 ters filtre, Videojet 1530 için standarttır.

IP65 ters filtre, Videojet 1530 için isteğe bağlıdır.



Şekil 3-10: Ters Filtre (IP55 Versiyonu)



Şekil 3-11: Ters Filtre (IP65 Versiyonu)

## Giriş

Bu bölümde aşağıda belirtilen işlemlerin nasıl yapılacağı açıklanmıştır:

- Yazıcıyı açma
- Yazıcıyı temizleme, başlatma ve durdurma
- Parolaları ayarlama
- Yazıcıyı kapatma
- Mesaj oluşturma
- Mesajları yazdırma
- Sistem Menüsü
- Kalibrasyon Menüsü
- Verileri günlüğüne kaydetme menüsü
- Ürün sayacı
- Çalışma saatleri
- Seri portları yapılandırma
- Etherneti yapılandırma
- Yüksek hız veri transferi
- Servis bilgilerini girme
- Yazıcı Yapılandırması
- Özel yazı tipi oluşturma

## Yazıcı nasıl açılır

Yazıcıyı açmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Gözle kontrol yapın.
- 2 Yazıcıya elektrik gelip gelmediğini kontrol edin.
- 3 Yazıcıyı açmak için ana güç şalterine basın.

## Yazıcı Nasıl Temiz Başlatılır ve Durdurulur

Yazıcıyı başlatmak ve durdurmak için varsayılan prosedürler Temiz Başlatma ve Temiz Durdurmadır.

**Not:** Temiz Başlatma veya Temiz Durdurma kullanılamıyorsa, yazıcı Hızlı Başlatma veya Hızlı Durdurma gerektirir. Takviye sıvısı boşsa veya mürekkep özü seviyesi yüksekse, yazıcı Temiz Başlatma ve Temiz Durdurma seçeneklerini sağlayamaz. Takviye sıvısının boş veya mürekkep özü seviyesinin yüksek olmadığından emin olun.



### Dikkat

EKIPMANIN ZARAR GÖRMESİNE Temiz Başlatma veya Temiz Durdurmayı çok fazla gerçekleştirmeyin. Aksi halde, çok fazla yıkama yapılabilir ve mürekkepte seyrelme olabilir. Seyreltilmiş mürekkep, baskı kalitesini düşürür.

---

### Nasıl Temiz Başlatma Yapılır

Püskürtme başlatma sırasını başlatmak için F1 tuşuna basın.

Yazıcı mürekkebi ve mürekkep püskürtmeyi açar.

**Not:** Mürekkep püskürtmeyi durdurmak için, F1 tuşuna basın.

### Nasıl Temiz Durdurma Yapılır

F1 tuşuna basın. Yazıcı mürekkep akışını keser.

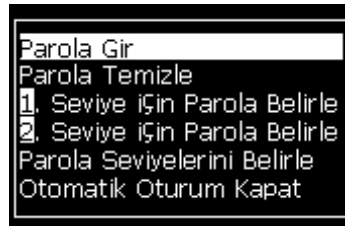


## Nasıl Parola Atanır

Parolalar, Kullanıcı Arayüzündeki Password (Parola) menüsünden ayarlanıp yapılandırılır.

Kullanıcı Arayüzü aşağıdaki erişim seviyelerine sahiptir:

- Seviye 0, varsayılan parola seviyesidir.
- Seviye 1 ve 2 parola korumalıdır. Müşteri iki seviye yapılandırabilir. Müşteri, Kullanıcı Arayüzünde farklı menülere ulaşmak için iki seviyeyi kullanabilir. İki seviyeye parola atamak için, sisteme aynı erişim seviyesinde veya bir üst seviyede giriş yapmalısınız.

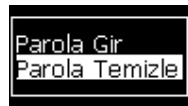


Şekil 4-1: Parola Menüsü

### İlk Kez Oturum Nasıl Açılır

İlk kez oturum açmak için aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Menu (Menü) ekranını açın. Seviye 0 temel fonksiyonlarıyla ekran açılır.
- 2 **Alt + w** tuşlarına basın. *Enter Password (Parola Gir)* (şekil 4-2'ye bakınız) seçeneğini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Alternatif olarak, Ana ekran **F3** tusuna basın. *Enter Password (Parola Gir)* ekranı açılır (şekil 4-3'e bakınız).



Şekil 4-2: Parola Girme

- 3 seviye 1 (varsayılan şifre = 1111) veya seviye 2 (varsayılan şifre = 2222) şifre ile giriş yapınız. Mevcut şifre seviye değişikliği seviye 0'dan başlayan seçilen şifre seviyesine göre yapılır.

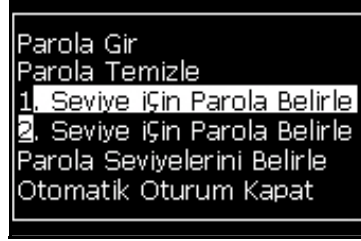


Şekil 4-3: Seviye 0 Parolası

## Seviye 1 ve 2 için Nasıl Parola Atanır

Seviye 1 ve 2 için parola belirlemek amacıyla aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin:

- 1 *Alt + w* tuşlarına basın ve *Set Password for level 1 (1. Seviye için Parola Belirle)* ya da *Set Password for level 2 (2. Seviye için Parola Belirle)* seçeneğini *Password (Parola)* menüsünden (bkz. 1) seçin. *New Password (Yeni Parola)* iletişim kutusu açılır (bkz. şekil 4-5, sayfa 4-4).

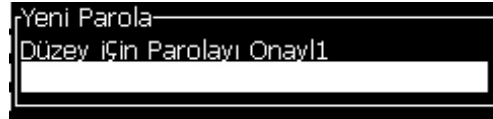


Şekil 4-4: Parola Seviyesi Atama



Şekil 4-5: Yeni Parola

- 2 Yeni parolayı girin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Parolayı onaylamanız istenir.



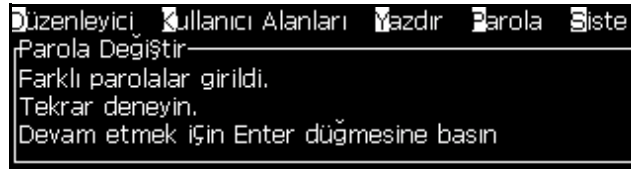
Şekil 4-6: Parola Onaylama

- 3 Yeni parolayı tekrar girin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

Onay parolası girilen ilk paroladan farklıysa, *Change Password (Parola Değiştir)* iletişim kutusu açılır (şekil 4-7'ye bakınız).

*Esc* tuşuna basarak, *New Password (Yeni Parola)* iletişim kutusuna geri dönün.

Yeni parola kaydedilir ve Menü (Menü) ekranı açılır.

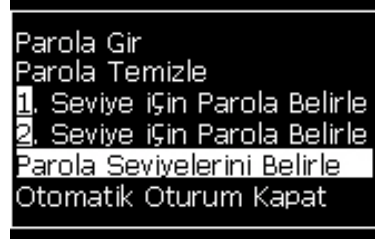


Şekil 4-7: Parola Değiştirme

## Menülere Parola Seviyesi Nasıl Atanır

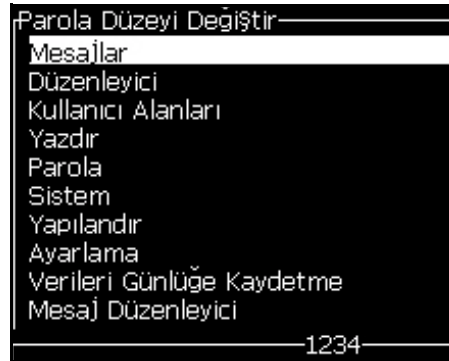
Kullanıcı Arayüzündeki menülerde parola seviyesi atamak için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin:

- 1 *Alt + w* tuşlarına basın ve *Set Password Levels* (şekil 4-8'e bakınız) (*Parola Seviyelerini Belirle*) seçeneğini seçerek *Change Password Levels* (*Parola Düzeyi Değiştir*) ekranını açın (şekil 4-9'a bakınız). Alternatif olarak, Ana ekran F3 tusuna basın.



Şekil 4-8: Parola Seviyeleri Atama

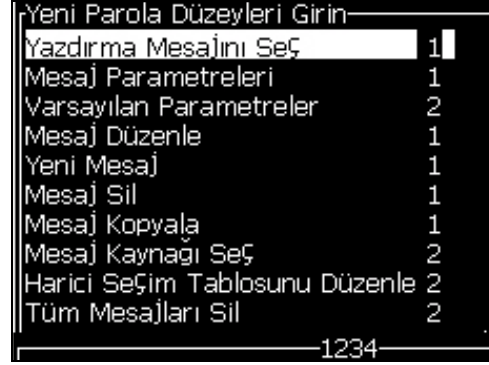
- 2 Parola seviyesi erişiminde değişiklik yapılması gereken menüyü (şekil 4-9'a bakınız) seçin ve *Enter* (*Giriş*) tuşuna basın. *Enter New Password Levels* (*Yeni Parola Düzeyleri Girin*) ekranı açılır (bkz. şekil 4-10, sayfa 4-6).



Şekil 4-9: Parola Seviyesi Değiştirme

- 3 Farklı menülerin parola seviyelerini değiştirin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basarak değişiklikleri kaydedin.

**Not: Messages (Mesajlar)** menüsü burada örnek olarak verilmiştir.



Şekil 4-10: Yeni Parola Seviyeleri Girme

- 4 *Esc* tuşuna basarak menü ekranına dönün.

### Diğer Parola Seviyelerine Nasıl Erişim Sağlanır

Diğer parola seviyelerine erişim sağlamak için aşağıdaki işlemleri uygulayın:

- 1 *Alt+W* tuşlarına basın ve Parola menüsünden Parola Gir seçeneğini belirleyin. Parola Gir iletişim kutusu açılır (şekil 4-11'e bakınız).



Şekil 4-11: Parola Giriş İletişim Kutusu

- 2 Ulaşmak istediğiniz özellik seviyesinin parolasını girin. Kullanılan geçerli erişim seviyesi iletişim kutusunun en üstünde gösterilir.

Bu parola seviyesinde veya bu seviye altındaki menü seçeneklerini kullanabilirsiniz.

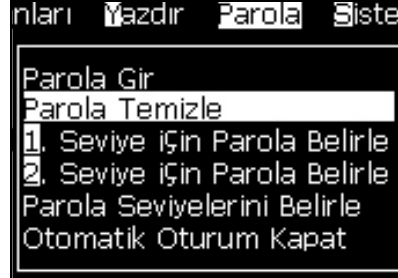
### Parola Nasıl Temizlenir



#### Dikkat

**İZİNSİZ ERİŞİM TEHLİKESİ.** Yazılıma izinsiz erişimi önlemek için, yüksek bir seviyeden çıkarken Clear Password (Parola Temizle) işlemini uyguladığınızdan emin olun.

Alt + w tuşlarına basın ve Clear Password (Parola Temizle) seçeneğini (bkz. şekil 4-12, sayfa 4-7) seçerek, kullanılan erişim seviyesinin parolasını temizleyip, parola seviyesi 0'a geri dönün.



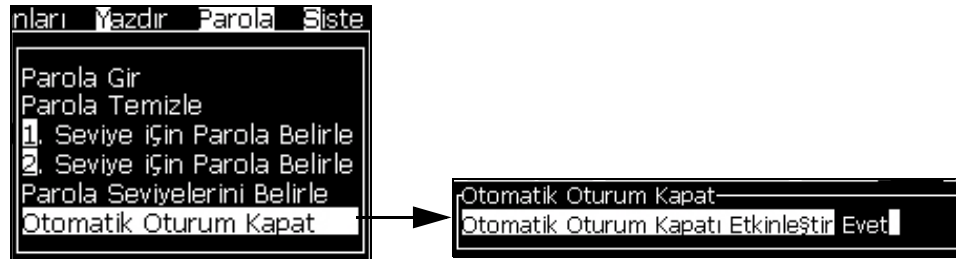
Şekil 4-12: Parola Temizleme Seçeneği

**Not:** Parola silinmez ancak kullanıcı erişimi, mevcut seviyeden en düşük yetki seviyesine düşürülür.

### Oturumu Otomatik Kapatma

Bu özellik etkinleştirildiğinde, 0 seviyesinde ve 0 seviyesi üzerindeki tüm erişim seviyelerinde bir parola sorulur.

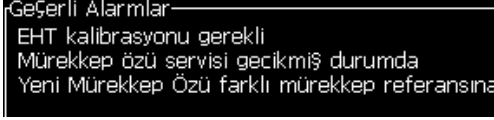
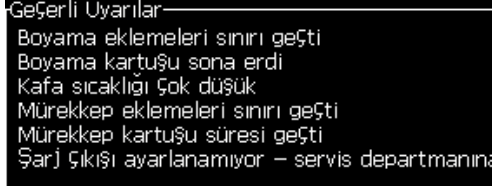
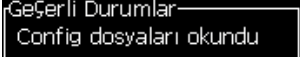
Alt + w tuşlarına basın. Auto Logout (Otomatik Oturum Kapat) seçeneğini (şekil 4-13) seçin ve Enter (Giriş) tuşuna basın. Sağ veya Sol tuşunu kullanarak Yes (Evet) veya No (Hayır) seçeneğini seçin.



Şekil 4-13: Oturumu Otomatik Kapatma

## Sistem Menüsü

Kullanıcı başlatma ve durdurma sekanslarını Sistem menüsünden (Basın Alt + S) (Tablo 4-1) gerçekleştirebilir.

<p>Alarmlar Ekranı</p> 	<p>Ekranda alarm mesajları görüldüğünde, yazıcı yazdırma işlemini durdurur. Kısayol tuşu ALT + S ve 'A' kullanıcının alarmlar ekranına erişmesini sağlar.</p> <p><b>Not:</b> Klavyedeki <i>i</i> tuşuna basılarak tanılama ekranlarına erişilebilir ve bu ekranlarda gezinilebilir.</p>
<p>Uyarılar Ekranı</p> 	<p>Ekranda uyarı mesajları görüldükten sonra yazıcı yazdırma işlemine devam eder. Kısayol tuşu ALT + S ve 'W' kullanıcının uyarılar ekranına erişmesini sağlar.</p> <p><b>Not:</b> Klavyedeki <i>i</i> tuşuna basılarak tanılama ekranlarına erişilebilir ve bu ekranlarda gezinilebilir.</p>
<p>Durumlar Ekranı</p> 	<p>Yazıcının mevcut durumlarını gösterir.</p>

Tablo 4-1: Sistem Menüsü

## Kalibrasyon Menüsü

Kalibrasyon Menüsüne (Kısayol tuşu ALT + L)(Tablo 4-2) yazıcı ayar ve kalibrasyon ayarları dâhildir. aha fazla bilgi almak için servis kılavuzuna başvurunuz. Bu menüdeki diagnostik ekranları Seviye 0 ve üstü şifreler ile mevcuttur.

<p><i>Diagnostik Ekranı Bir, İki ve Üç</i></p>	<p>Kullanıcının tanılama ekranlarında gezinmesini sağlayan Tanılama ekranını açar (tanılama ekranlarına erişmek için Alt+L ve 1, 2 veya 3 kısayol tuşlarını kullanın). Bu ekran, arızaları bulmanıza yardımcı olacak farklı parametrelerin mevcut değerini gösterir.</p> <p>Bu diagnostik ekranları seviye 0 şifre ve üstü için bu menüde (varsayılan) mevcuttur.</p> <div data-bbox="778 779 1185 1055"> <p>Tanılama Ekranı Bir</p> <table> <tr><td>Hedef Basıncı</td><td>0.000 (0.000)</td></tr> <tr><td>Gerçek Basıncı</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Hız Ayar Noktası</td><td>22.500</td></tr> <tr><td>Gerçek Hız</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Kafa Sıcaklığı</td><td>0.000 (24.200)</td></tr> <tr><td>Damla frekansı</td><td>80.000</td></tr> <tr><td>Modülasyon Voltajı</td><td>0.000 (0)</td></tr> <tr><td>Yazdırma Fazı</td><td>0</td></tr> <tr><td>Faz Eşiği</td><td>200 (200)</td></tr> <tr><td>Faz Profili</td><td>0000000000000000</td></tr> </table> </div> <div data-bbox="778 1061 1153 1337"> <p>Tanılama Ekranı İki</p> <table> <tr><td>Mürekkep Sıcaklığı</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Cabinet Temperature</td><td>-4</td></tr> <tr><td>Pompa rpm değeri</td><td>0</td></tr> <tr><td>Boyama Vakumu</td><td>0</td></tr> <tr><td>Isıtıcı Gücü</td><td>100.000</td></tr> <tr><td>Oluk Algılama Durumu</td><td>oluk içinde</td></tr> <tr><td>Mürekkep Özü Düzeyi</td><td>Boş</td></tr> <tr><td>EHT Voltajı</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>% EHT Hatası</td><td>0</td></tr> <tr><td>Trafik ışığı</td><td>Sarı</td></tr> </table> </div> <div data-bbox="778 1350 1323 1597"> <p>Tanılama Ekranı Üç</p> <table> <tr><td>Mürekkep Özü Ömrü</td><td>0</td></tr> <tr><td>Kalan Saat</td><td>0</td></tr> <tr><td>Yazılım Sürümü</td><td>1.0.418W</td></tr> <tr><td>Ürün Bilgisi Sürümü</td><td>255.255.255</td></tr> <tr><td>Yük Tablosu Sürümü</td><td>0.1.1</td></tr> <tr><td>Oluk Pompa hazır</td><td>Yes</td></tr> <tr><td>Kullanılan Gün</td><td>1920</td></tr> <tr><td>Kalan Gün</td><td>0</td></tr> </table> </div> <p>Menu (Menü) ekranına dönmek için <i>Esc</i> tuşuna basın.</p> <p><b>Not:</b> Klavyedeki <i>i</i> tuşuna basılarak tanılama ekranlarına erişilebilir ve bu ekranlarda gezinilebilir.</p>	Hedef Basıncı	0.000 (0.000)	Gerçek Basıncı	0.000	Hız Ayar Noktası	22.500	Gerçek Hız	0.000	Kafa Sıcaklığı	0.000 (24.200)	Damla frekansı	80.000	Modülasyon Voltajı	0.000 (0)	Yazdırma Fazı	0	Faz Eşiği	200 (200)	Faz Profili	0000000000000000	Mürekkep Sıcaklığı	0.000	Cabinet Temperature	-4	Pompa rpm değeri	0	Boyama Vakumu	0	Isıtıcı Gücü	100.000	Oluk Algılama Durumu	oluk içinde	Mürekkep Özü Düzeyi	Boş	EHT Voltajı	0.000	% EHT Hatası	0	Trafik ışığı	Sarı	Mürekkep Özü Ömrü	0	Kalan Saat	0	Yazılım Sürümü	1.0.418W	Ürün Bilgisi Sürümü	255.255.255	Yük Tablosu Sürümü	0.1.1	Oluk Pompa hazır	Yes	Kullanılan Gün	1920	Kalan Gün	0
Hedef Basıncı	0.000 (0.000)																																																								
Gerçek Basıncı	0.000																																																								
Hız Ayar Noktası	22.500																																																								
Gerçek Hız	0.000																																																								
Kafa Sıcaklığı	0.000 (24.200)																																																								
Damla frekansı	80.000																																																								
Modülasyon Voltajı	0.000 (0)																																																								
Yazdırma Fazı	0																																																								
Faz Eşiği	200 (200)																																																								
Faz Profili	0000000000000000																																																								
Mürekkep Sıcaklığı	0.000																																																								
Cabinet Temperature	-4																																																								
Pompa rpm değeri	0																																																								
Boyama Vakumu	0																																																								
Isıtıcı Gücü	100.000																																																								
Oluk Algılama Durumu	oluk içinde																																																								
Mürekkep Özü Düzeyi	Boş																																																								
EHT Voltajı	0.000																																																								
% EHT Hatası	0																																																								
Trafik ışığı	Sarı																																																								
Mürekkep Özü Ömrü	0																																																								
Kalan Saat	0																																																								
Yazılım Sürümü	1.0.418W																																																								
Ürün Bilgisi Sürümü	255.255.255																																																								
Yük Tablosu Sürümü	0.1.1																																																								
Oluk Pompa hazır	Yes																																																								
Kullanılan Gün	1920																																																								
Kalan Gün	0																																																								

Tablo 4-2: Kalibrasyon Menüsü

## Verileri Günlüğe Kaydetme Menüsü

Data Logging (Verileri Günlüğe Kaydetme) menüsü (şekil 4-14'e bakınız) yazıcı işlem verilerine erişim sağlar ve verilere uzaktan erişmeye olanak tanır.



Şekil 4-14: Verileri Günlüğe Kaydetme Menüsü

### Sürüm Bilgisi Nasıl Görülebilir

Sürüm Bilgisi	
Yazılım Sürümü	1.0.341_W TEST1
SW Build	15582
Yazılım Tarihi	26/05/11
Yazdırma Motoru Türü	Bilinmeyen tip
PE Ürün Bilgisi Sürümü	255.255.255
CE İmaj Sürümü	Kullanılamaz
CE İmaj Tarihi	Kullanılamaz
CSB kart sorunu	Kullanılamaz
Kullanım (CSB/MürekkepÖzü)	1530/1530

Şekil 4-15: Sürüm Bilgisi

Version Information (Sürüm Bilgisi) (şekil 4-15) aşağıdakiler hakkında bilgi sağlar:

- Yazılım sürümü
- Yazılımın geliştirildiği tarih
- Yazıcı motoru tipi
- Yazıcı motoru ürün bilgisi sürümü
- CE imaj sürümü
- CE imaj tarihi
- CSB kartı problemi
- Kullanım düzeyi (1530/1530)



## Ürün Sayacı

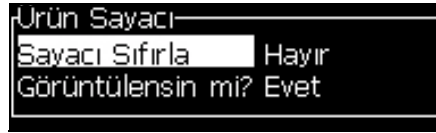
Ürün sayacı, yazıcının algılamış olduğu toplam ürün sayısını gösterir. Yazıcının mesaj yazdırmadığı ürünler dahil olmak üzere, tüm tespit edilen ürünler burada sayılır.

### Ürün Sayacı Nasıl Sıfırlanır

Ürün sayacını sıfırlamak için aşağıdaki işlemleri yapın:

**Not:** Ürün sayacını sıfırlarsanız, işlemi geri alamazsınız.

- 1 *Data Logging (Verileri Günlüğe Kaydetme)* menüsünü açın (*Alt+D*'ye basın).
- 2 Ok tuşunu kullanarak, *Data Logging (Verileri Günlüğe Kaydetme)* menüsünden *Product counter (Ürün Sayacı)* seçeneğini seçin.
- 3 *Enter (Giriş)* tuşuna basarak, ürün sayacı iletişim kutusunu (şekil 4-16) açın.



Şekil 4-16: Ürün Sayacı İletişim Kutusu

- 4 *Sol* ve *Sağ* ok tuşlarını kullanarak, *Reset Counter (Sayacı Sıfırla)* alanını “Yes” (Evet) olarak ayarlayın.
- 5 Ürün sayacını sıfırlamak ve Ürün Sayacı iletişim kutusundan çıkmak için *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

### Ürün Sayacı Nasıl Gizlenir

Ürün sayacını gizlemek için aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 *Sol* ve *Sağ* ok tuşlarını kullanarak, *Display it? (Görüntülensin mi?)* alanını “No” (Hayır) olarak ayarlayın.
- 2 Ürün sayacını gizlemek ve Ürün Sayacı iletişim kutusundan çıkmak için *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

## Çalışma Saati

### Çalışma Saati Nasıl Görüntülenir

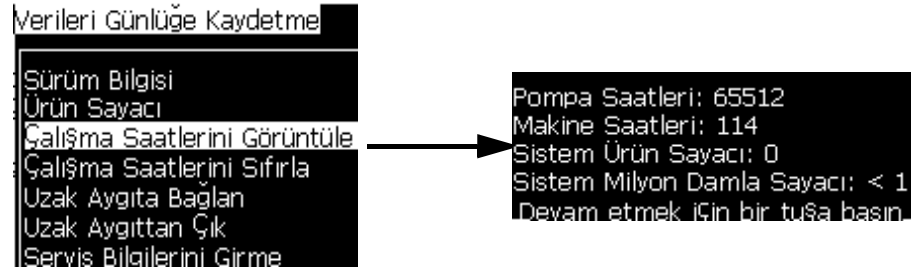
Yazıcının ve mürekkep sistemi pompasının kaç saat çalıştığını görmek için:

- 1 Mürekkep çekirdeği çalışma saatlerini, kullanılan mürekkep çekirdeği günlerini ve kalan günleri görmek için Kalibrasyon menüsünden Mürekkep Çekirdeği Smart Chip Verilerini Görüntüle'yi seçin (Şekil 4-17). Mürekkep çekirdeği çalışma saati yalnızca mürekkep çekirdeği değiştirildikten sonra sıfırlanır.



Şekil 4-17: Mürekkep Özü Smart Chip Verilerini Görüntüle

Verileri Günlüğe Kaydetme > Çalışma Saatlerini Görüntüleme seçeneğine gidin.

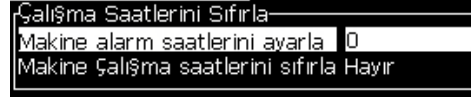


Şekil 4-18: Makine Çalışma Saatlerini Görüntüleme

- 2 Run Hours (Çalışma Saati) iletişim kutusunu kapatmak ve Menü (Menü) ekranına dönmek için herhangi bir tuşa basın.

### Çalışma Saati Nasıl Sıfırlanır

Çalışma saati sadece mürekkep sistemi pompasının değiştirilmesi gibi özel koşullarda sıfırlanmalıdır ve sadece eğitimli servis personeli bu işlemi gerçekleştirmelidir.



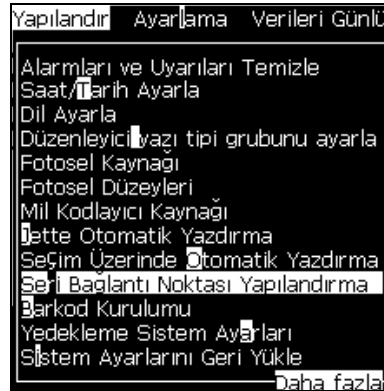
Şekil 4-19: Makine Çalışma Saatlerini

## Seri Bağlantı Noktası Nasıl Yapılandırılır

RS-232 ve RS-485 seri iletişim bağlantı noktaları Videojet 1530 yazıcı için standarttır. Daha fazla bilgi almak için Videojet distribütörü veya iştiraki ile iletişime geçiniz.

Verileri günlüğe kaydetme bilgilerini bağlantı noktası ile uzak aygıt arasında iletmek için yazıcı iletişim bağlantı noktalarını hazırlayabilirsiniz.

- 1 *Configure (Yapılandırma)* menüsünü açın (*Alt+C*'ye basın).



Şekil 4-20: Yapılandırma Menüsü

- 2 *Seri Bağlantı Noktası Yapılandırma* seçeneğini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. *Configure Serial Ports (Seri Portları Yapılandır)* iletişim kutusu açılır (şekil 4-21'ye bakınız).



Şekil 4-21: Seri Bağlantı Noktalarını Yapılandırma İletişim Kutusu

3 Aşağıdaki ayarları yapılandırabilirsiniz:

Baud Hızı	Uzak aygıtlara yapılacak iletimin baud hızını ayarlar
Veri Bitleri	Veri sözcüğünde kullanılan bit sayısını ayarlar
Stop bitleri	Veri sözcüğünde kullanılan duruş biti sayısını ayarlar
Eşlik	Veri iletiminde hata algılaması için Odd (Tek) eşliği, Even (Çift) eşliği veya No (Yok) eşliğini seçin.

4 Bağlantı noktası yapılandırmayı tamamladığınızda *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

## Ethernet Bağlantı Noktası Nasıl Yapılandırılır

Daha ayrıntılı bilgi için WSI/ESI İletişim Protokolü Ekine bakınız.

## Servis Bilgileri Nasıl Girilir

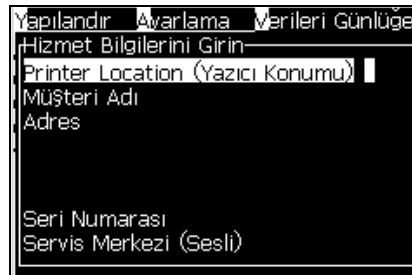
Servis bilgilerini yazıcıya kaydedebilirsiniz.

1 *Data Logging (Verileri Günlüğe Kaydetme)* menüsünü açın (*Alt+D*'ye basın).



Şekil 4-22: Servis Bilgilerini Girme

2 *Enter Service Information (Hizmet Bilgilerini Girin)* seçeneğini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. *Enter Service Information (Hizmet Bilgilerini Girin)* iletişim kutusu açılır (şekil 4-23'ye bakınız).



Şekil 4-23: Hizmet Bilgilerini Girme İletişim Kutusu

### 3 Alanlara aşağıdaki bilgileri girin:

Alan	Girdi
Yazıcı Konumu	Doğru konum adı (Örneğin fabrika adı ve makine numarası).
Müşteri Adı	Şirketinizin adı
Adres	Yazıcı konumunun tam posta adresi.
Seri Numarası	Yazıcının seri numarasını girin
Servis Merkezi (sesli)	Yerel Videojet servis merkezinizin tam telefon numarası

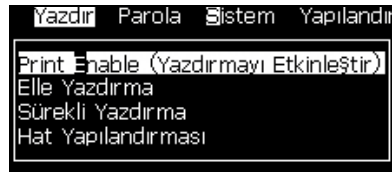
### 4 Gereken bilgileri girdikten sonra *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

## Mesaj Nasıl Oluşturulur

Daha fazla bilgi için, bkz. “Bir Mesaj Oluşturmak” sayfa 5-19.

## Yazıcı Yapılandırması

Yazıcı Print (Yazdır) menüsünden yapılandırılır (şekil 4-24’e bakınız). Alt+P’ye basarak Print (Yazdır) menüsünü açın.



Şekil 4-24: Yazdırma Menüsü

### Yazdırmayı Etkinleştir

Print (Yazdır) menüsünden Print Enable (Yazdırmayı Etkinleştir) seçeneğini seçin. Print Control (Yazıcı Denetimi) menüsü (şekil 4-25’e bakınız) açılır. Veya, yazdırma işlemini başlatmak için ALT + F1 tuşuna basın.

Yazıcı Denetimi	
Yazdır	Devre Dışı Bırak
Çift tamponlama	AÇIK
Mil Kodlayıcı Kaynağı	Dahili
Fotosel Kaynağı	Harici 1
Yazdırma Doğrulaması	KAPALI
Baskı ACK ASCII kodu	0
Atış mesafesi (mm)	1
Donanım Yazdırma	KAPALI

Şekil 4-25: Yazıcı Denetimi Menüsü

Tablo 4-3'te, Print Control (Yazıcı Denetimi) menüsü seçenekleri açıklanmaktadır.

Yazdır	Yazdırmayı etkinleştir veya devre dışı bırak	
İki Kez Arabelleğe Alma	İki kez arabelleğe alma ayarı varsayılan olarak AÇIK'tır. Ürün gecikmesi olmadan yazdırmak için iki kez arabelleğe alma özelliğini etkinleştirin. Gecikmeyi önlemek için baskıları harici bir ana bilgisayar kontrol ediyorsa iki kez arabelleğe almayı devre dışı bırakın. Şu modlarda bu özelliği devre dışı bırakın: Özel Baskı modu, Harici Mesaj Seçme ve Otomatik Kodlayıcı. <b>Not:</b> İki kez arabelleğe alma kapalı olduğunda, görüntüyü oluşturmak için gecikme gerekir. Yazıcı kurulumuna yardım için yazdırma uyarıları etkinleştirilmelidir.	
Mil Kodlayıcı Kaynağı	Sabit bir hat hızı için mil kodlayıcıyı Dahili seçeneğine ayarlayın. Hat hızının değişken olduğu uyumlu bir mil kodlayıcıyla kullanmak için Harici seçeneğine ayarlayın. <b>Not:</b> Harici şaft kodlayıcı seçildiğinde kullanıcı kodlayıcı türünü de (dört evresiz, önce A sonra B veya önce B sonra A) Ürün konveyörde kaydığından dolayı, ürün hızı değiştiğinde kullanmak için Otomatik Kodlayıcıya ayarlayın.	
Fotosel Kaynağı	Yazdırma Harici 1 (standart bağlantı seçeneği) veya Harici 2'den etkinleştirilir.	
Yazdırma Doğrulaması	Harici kontrol sistemine bir sinyal gönderir (normalde COMM1 konektörü üzerinden). Dört seçenek vardır	
-	1. Kapalı	Yazıcı doğrulaması sinyali gönderilmez.
	2. Derlemeden Sonra	Saat Kodları veya yazdırılacak mesajın sayaç bilgileri gibi her türlü dinamik bilginin güncellenmesinin ardından, yazdırma doğrulaması karakteri gönderilir.
-	3. Yazdırdıktan Sonra	Mesaj yazdırıldıktan sonra, yazdırma doğrulama karakteri gönderilir.
-	4. İkisi Birden	Mesaj derlendikten ve yazdırıldıktan sonra, yazdırma doğrulama karakteri gönderilir.

Tablo 4-3: Yazdırma Denetimi Menüsü

Baskı ACK ASCII kodu	Kontrol sistemine gönderilen ASCII karakter kodunu (0'dan 255'e) ayarlar.
Atış mesafesi	Yazıcı kafası ile ürün arasında ayarlanan mesafeyi girmelisiniz.

Tablo 4-3: Yazdırma Denetimi Menüsü

## Elle Yazdırma Seçeneği

Yazdırmayı harici bir kaynaktan başlatmak istemiyorsanız, Print (Yazdır) menüsünden Manual Print (şekil 4-24, sayfa 4-15) (Elle Yazdır) seçeneğini seçin. Yazdır komutunu verdiğinizde, yazıcı mesajın bir kopyasını yazdırır.

## Sürekli Yazdırma Seçeneği Nasıl Kullanılır

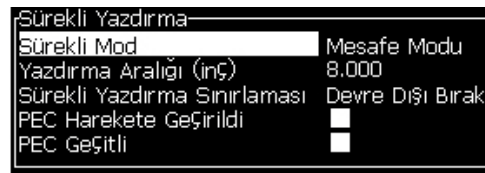
*Continuous Print (Sürekli Yazdırma)* (şekil 4-25, sayfa 4-16) modunu etkinleştirirseniz, mesaj art arda yazdırılır. Mesaj, sadece ürün girişi tespiti etkinleştirilmişse yazdırılır. Mesajları doğru ve düzenli aralıklarla sürekli ürünlerde yazdırmanız gerektiğinde bu seçenek faydalıdır.

- 1 *Print Menu (Yazdır)* menüsünden *Continuous Print (Sürekli Yazdırma)* seçeneğini seçin. *Continuous Print (Sürekli Yazdırma)* iletişim kutusu açılır (şekil 4-26).
- 2 *PEC Triggered (PEC Harekete Geçirildi)* seçeneğini seçin. Bu, fotoselin üzerinde inen veya çıkan kenarı görüp yazdırma işlemini başlatmanıza izin verir.

**Not:** *PEC Harekete Geçirildi* seçeneğini etkinleştirdiğinizde, yazıcının, yazdırma işlemine başlayabilmesi için fotoselden (ürünün) sinyalinin inen veya çıkan kenarını alması gerekir.

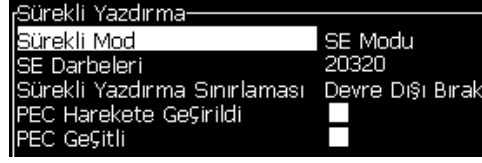
- 3 Veya şunu seçiniz: *PEC Gated (PEC Geçitli)*. Bu, yazdırma işlemi sürdürmek için sabit bir sinyal (alt-tabaka) görmeyi sağlar.

**Not:** *PEC Geçitli* seçeneğini etkinleştirdiğinizde, yazıcı, yazdırma işlemine devam edebilmek için sürekli bir sinyal almalıdır.



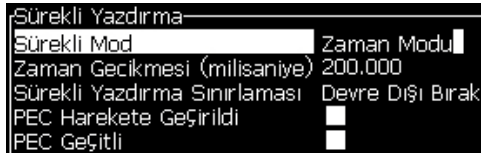
Şekil 4-26: Sürekli Yazdırma İletişim Kutusu

- 4 Her bir yazdırma başlangıcı arasındaki mesafeyi ayarlamak amacı ile harici mil kodlayıcısı sinyallerini kullanmak için *SE Mode (SE Modu)* gecikmesini kullanın.



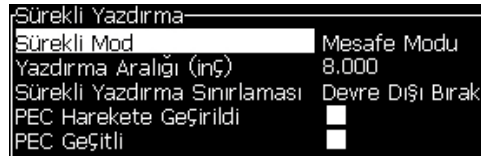
Şekil 4-27: SE Modu

- 5 Hiç harici mil kodlayıcısı yoksa, *Time Mode delay (Zaman Modu gecikmesi)* alanını, her bir yazdırma arasındaki boşluğu ayarlamak için dahili olarak üretilen sinyalleri kullanacak şekilde ayarlayın.



Şekil 4-28: Zaman Modu

- 6 Seçilen mod için gerekli olan gecikmeyi 1 ila 10,000 aralığında ayarlayın.
- 7 Her bir yazdırma başlangıcı arasındaki boşluğu ayarlamak istediğinizde kullanıcı tanımlı bir uzaklık aralığını kullanmak için *Mesafe Modu* gecikmesini ayarlayın.



Şekil 4-29: Mesafe Modu

*Not: Dış kodlamadaysa, yazıcının doğru tekrarlamaya mesafesini hesaplaması için hat yapılandırma menüsüne doğru PPI veya PPMM ayarlarının girilmesi gerekir.*

## DIN Yazdırma

DIN yazdırma, mesaj herhangi bir yönden okunabilecek şekilde yazdırmayı ters veya geri çevirir. Kablolara baskı sırasında, bu yöntem kullanılır.



## Mesaj Nasıl Yazdırılır

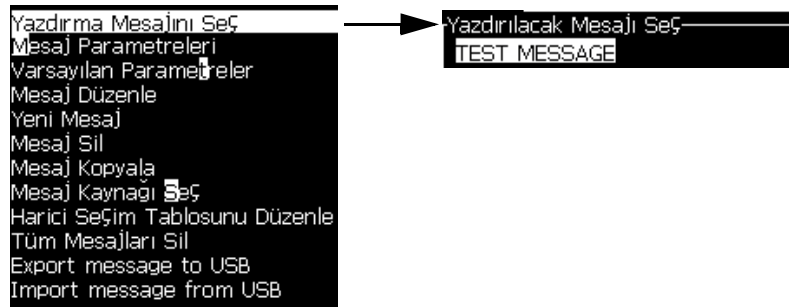
Yazdırma işlemine başlamadan önce bir mesaj seçmelisiniz.

### Mesaj Nasıl Seçilir

Hızlı ekran, yazdırmaya hazır olan mesajı ekranın en altındaki bir kutuda gösterir. Mesajın adı, kutunun en üstünde görülür ve kutuda mesaj önizlemesi görülür.

Bir mesaj seçmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Messages (Mesajlar)* menüsünü açın ve *Select Print Message (Yazdırma Mesajı Seç)* seçeneğini seçin. *Select Message to Print (Yazdırılacak Mesajı Seç)* iletişim kutusu açılır



Şekil 4-30: Yazdırma Mesajını Seçme

- 2 Yukarı ok tuşu veya Aşağı ok tuşuna basarak, istediğiniz mesajı seçin. Seçilen mesaj ekranın WYSIWYG bölümünde görülür.

**Not:** Yazdırmak için seçtiğiniz mesajın adını girebilirsiniz. Seçme çubuğu otomatik olarak istenen mesajı vurgular.

- 3 Yazdırılacak mesajı seçmek için *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Seçilen mesaj, ekranın **WYSIWYG** kısmında görülür.

### Yazdırma Nasıl Başlatılır

Varsayılan sıra Temiz Başlatmadır.

**Not:** Mürekkep püskürtmeyi etkinleştirmek için *Hızlı Başlat* seçeneğini seçebilirsiniz. Servis teknisyenleri bu özelliği kullanır. Daha fazla bilgi için servis kitapçığına bakınız.

- 1 Jet başlatma serisini başlatmak için F1 tuşuna basınız.



Seri esnasında ekranda jet çalıştırma ikonu yanıp söner.

Seri yaklaşık bir dakika sürer. Seri tamamlandığında ikon sürekli yanar hale geçer.

**2** Baskı işlemine başlamak için aşağıdakilerin yapılması gereklidir.

- Yazdırma etkinleştirilmeli. (Yazdır > Yazdırmayı Etkinleştir'e erişin. Yazdırma Denetimi menüsü açılır. Etkinleştir'i seçin) (Kısayol Tuşu: ALT + F1).
- Ürün sensörü tetikleyici bir sinyal göndermelidir.
- Mesaj parametrelerinde düzenleme yapmanız gerekli olabilecektir.
- Fotosel seviyesinin değiştirilmesi gerekebilecektir (Configure > Photocell Levels ("Ayarlar > Fotosel Seviyeleri") seçeneklerini izleyiniz).

**Not:** Baskı etkinleştirildiğinde tuş takımında yer alan yeşil LED sürekli yanar konuma geçer.

### Yazdırmayı İzleme

Yazıcı çalışırken, durumu izlemek için aşağıdakileri kullanın:

- Ekrandaki durum simgeleri
- Tuş takımındaki LED'ler
- Yığın ışığı (opsiyonel)

### Yazdırma Nasıl Durdurulur

Yazdırmayı durdurmak için yazdırmayı devre dışı bırakın (Yazdır > Yazdırmayı Etkinleştir'e erişin. Yazdırma Denetimi menüsü açılır. Devre dışı bırak'ı seçin) (Kısayol Tuşu: ALT + F1).

Baskı işlemi durdurmayla birlikte jeti de durdurmak için Clean Stop ("Temiz Durdurma") veya Quick Stop ("Hızlı Durdurma") serilerini de seçebilirsiniz. Varsayılan seri Clean Stoptur. Quick Stop serisi servis teknisyenlerince kullanılır. Daha fazla bilgi almak için servis kılavuzuna başvurunuz.

Püskürtme durdurma sırasını başlatmak için F1 tuşuna basın.

**Not:** Baskı etkinleştirildiğinde tuş takımında yeşil renkli LED ışığı sürekli yanar konuma geçer.



İşlem sırasında, püskürtme durdu simgesi ekranda yanıp söner. İşlemin tamamlanması bir dakika sürer. İşlem tamamlandığında, simge sürekli görülür. Püskürtme durduktan sonra yazdırma işlemi otomatik olarak durur.

**Not:** Yıkama döngüsü tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

## Özel Yazı Tiplerini Yükleme ve Yazdırma

Bu prosedür özel yazı tipini kullanarak özel yazı tipi ve yazdırma mesajlarını nasıl yükleyeceğinizi gösterir.

- Özel Yazı Tipi yüksekliği, yazıcıdaki standart yazı tipinin yüksekliğiyle eşleşmelidir. Aşağıda, mevcut yazı tipi yüksekliklerinin bir listesi bulunmaktadır.
  - 5 yüksekliğinde
  - 7 yüksekliğinde
  - 9 yüksekliğinde
  - 12 yüksekliğinde
  - 16 yüksekliğinde
  - 24 yüksekliğinde
  - 34 yüksekliğinde
- Özel yazı tipi dosyası \*.abf2 biçiminde olmalıdır.
- Yazı tipinin adlandırma kuralı xxhigh\_custom.abf2 şeklinde olmalıdır. xx, yazı tipinin yüksekliğini temsil eder. (Örn: 16 yüksekliğindeki özel bir yazı tipi dosyası 16high\_custom.abf2 olarak adlandırılmalıdır.
- Özel yazı tipleri SAR isteği için yerel Videojet satış personelinizle görüşün.

### Kurulum

Özel yazı tipi yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Yükleme istediğiniz özel yazı tipini bir USB Flash Sürücünün köküne kopyalayın.
- 2 USB Flash Sürücüyü, yazıcının yanındaki USB yuvasına takın.
- 3 USB Sürücüdeki dosyaları listelemek için CTRL + F4 tuşuna basın.
- 4 Yüklenecek yazı tipini seçin.
- 5 *Enter* tuşuna basın. Güncelleştirmeyi doğrulamak için ekranda aşağıdaki mesaj görülür.



- 6 *Enter* tuşuna basın. Ekranda aşağıdaki mesaj görülür.

**Not:** Yazıcının açılıp kapatılmasını isteyen not görüntülenene kadar kullanıcı birkaç saniye beklemelidir.

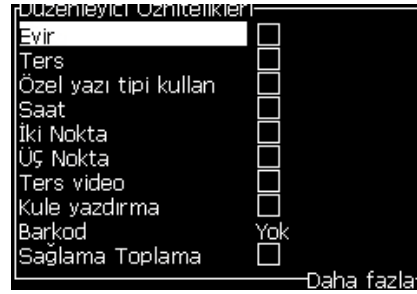
Lütfen yazıcıya güç dönüşümü uygulayın!  
Devam etmek için bir tuşa basın.

- 7 Güncelleştirmeleri uygulamak için yazıcıyı açıp kapatın.

## Mesaj Oluşturma ve Yazdırma

Özel yazı tipi kullanarak mesaj oluşturmak ve yazdırmak için aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin:

- 1 Düzenleyici Öz nitelikleri ekranını görüntülemek için (Editor Ekranındayken) F3 tuşuna basın.



Şekil 4-31: Düzenleyici Öz niteliği

- 2 Özel yazı tipi kullan seçeneğini belirleyin ve *Enter* tuşuna basın.
- 3 F1 tuşuna basarak özel yazı tipini seçin.

**Not:** Yazı tipi yüksekliğini özel yazı tipi yüksekliğiyle eşleştirecek şekilde ayarlayın.

- 4 Mesaj düzenleyiciye mesajı girin.
- 5 Kaydetmek ve çıkmak için Shift + F1 tuşlarına basın.

**Not:** Mesaj yüklenmezse, yazdırılacak mesajı seçin.

## Yazıcıyı Kapatma



### Dikkat

EKIPMANIN ZARAR GÖRMESİNE. Püskürtme kapatma döngüsü tamamlandıktan sonra yazıcıyı kapatın. Aksi halde, ek bakım gerekebilir.



### Dikkat

EKIPMANIN ZARAR GÖRMESİNE. Yazıcıyı çok defa başlatıp durdurmayın.

Yazıcıyı durdurduğunuzda, yazıcı sistemi yıkamak için takviye sıvısını kullanır. Yazıcıyı çok defa başlatıp durdurursanız, yazıcı çok fazla takviye sıvısı kullanır. İnceltici sıvının artan kullanımı Ink Core Level High (Mürekkep Gövde Parçası Seviyesi Yüksek) hatasına ve düşük mürekkep akışkanlığına neden olabilir. Bu problemi önlemek için hızlı başlatma ve durdurma kullanılmalıdır.

Yazıcıyı kapatmak için ana güç şalterine basın.

**Not:** Yazıcının her üç ayda bir başlatılması önerilir. Yazıcı üç aydan fazla kapalı kalırsa, uzatılmış kapatma rutininin takip edilmesi önerilir.

# Kullanıcı Arayüzü

# 5

Bu bölümde aşağıdaki işlemler için kullanıcı arayüzünü (UI) nasıl kullanabileceğiniz açıklanmaktadır:

- Mesaj oluşturma
- Mesaj düzenleme
- Mesaj kaydetme
- Kullanıcı alanları oluşturma

UI aşağıdaki ekranı içerir:



Şekil 5-1: Menü Ekranı

## Menü Ekranı

Oturum açtığınız zaman ilk açılan ekran Menü ekranıdır. Menü ekranında, ekranın en üst sırası boyunca menüler yer alır. Menüler yazıcının farklı fonksiyonlarına hızlı ve kolay erişim sağlar. Ekranda sadece beş menü görebilirsiniz (bkz. şekil 5-1), *Sol ok* tuşu veya *Sağ ok* tuşuna basarak diğer menülere ulaşabilirsiniz.

## Menü ve Menü Öğelerini Seçmek

Menüleri ve menülerdeki öğeleri seçmek için, ok tuşlarını veya kısayol tuşlarını kullanabilirsiniz.

### Ok Tuşları

Menü seçmek için:	1. Menü vurgulanana kadar <i>Sol ok</i> tuşu veya <i>Sağ ok</i> tuşuna basın. 2. <i>Enter (Giriş)</i> tuşuna basın.
Menüden bir öğe seçmek için:	1. İstenene öğe seçilene kadar <i>Yukarı ok</i> tuşu veya <i>Aşağı ok</i> tuşuna basın. 2. <i>Enter (Giriş)</i> tuşuna basın.

**Not:** Ekranda görüntülenemeyecek kadar fazla öğe varsa, menünün üst veya altında **More** (Daha Fazla) etiketi görülür. Örnek olarak bakınız şekil 5-2, sayfa 5-2. Bu etiket, görüntülenen öğelerin altında veya üstünde daha fazla menü öğesi olduğunu gösterir. Öğelerde gezinmek için *Yukarı ok* tuşu veya *Aşağı ok* tuşuna basın.



Şekil 5-2: Daha Fazla Etiket

### Kısayol Tuşları

Ana menüdeki farklı menülere ulaşmak için, *Alt* tuşuna basılı tutarak vurgulanan karaktere basın. Menü ve kısayol tuşu Tablo 5-1’de görülmektedir.

Menü	Kısayol Tuşu
Mesajlar	ALT+M
Düzenleyici	ALT+E
Kullanıcı Alanları	ALT+U
Yazdır	ALT+P
Parola	ALT+W
Sistem	ALT+S
Yapılandırma	ALT+C
Kalibrasyon	ALT+L
Verileri Günlüğe Kaydetme	ALT+D
Yazı Tipi Büyüklüğünü Değiştirme	F1*
Kullanıcı Alanı Seç	F2*
Modify Attributes (Öznitelikleri Değiştir)	F3*
Message Parameters (Mesaj Parametreleri)	F4*

Tablo 5-1: Kısayol Tuşları

\* - Bu kısayol tuşları sadece Editör menüsü görünür.

### Metin, Sayı Nasıl Girilir ve Değerlerde Nasıl Geçiş Yapılır

Metin	İstenen metni veya özel karakterleri girmek için tuş takımını kullanın.
Sayısal değerler	0 - 9 tuşlarını kullanın veya <i>Sağ ok</i> tuşuna basarak değeri arttırın ya da <i>Sol ok</i> tuşuna basarak değeri azaltın.
Değerleri değiştirme (örneğin açma/kapama)	Sol ok tuşu veya Sağ ok tuşuna basın.

### Esc Tuşu


Ayarları değiştirmeden menüden çıkmak için, *Esc* tuşuna basın.



### Ekran Tuşları

Bu dört fonksiyon tuşu (F1 - F4) ekran tuşları olarak bilinir. Kullanıcı Arayüzü bu tuşlarda normal durumda varsayılan fonksiyonları atar. Alt veya Ctrl tuşuna bastığınızda, Kullanıcı Arayüzü fonksiyon tuşlarına farklı fonksiyonlar atar.

Farklı tuş kombinasyonları için kullanılabilecek fonksiyonlar için bkz. Tablo 5-2, sayfa 5-4.

Tuş	Fonksiyonu
<i>Alt</i> tuşunu basılı tutarsanız	
 <p>The screenshot shows the Videojet 1530 control screen. At the top, there is a menu bar with options: Messages, Editor, User Fields, Print, Password, and S. Below the menu bar, there are four function keys labeled F1 through F4 with their corresponding functions: F1 Start Jet, F2 Select Message, F3 Enter Password, and F4 Edit Message. To the right of these keys are four icons: a printer, a person, a person with a checkmark, and a person with a checkmark and a plus sign. Below the function keys, there are three status indicators: a printer icon with '0', a battery icon with '100%', and a power icon with '100%'. To the right of these indicators is the text 'Print counter : 0000000003' and 'Ink Part No. : V501A-D'. At the bottom, there is a timestamp '17:16 10/06/2011' and a large black box with the text 'TEST MESSAGE' and 'Videojet 1530 10/06/14 17:16'.</p>	
F1	Yazdırmayı başlatır (veya yazıcı yazdırma modundaydı Yazdırmayı Durdurur)
F2	New Message (Yeni Mesaj)
F3	Message Parameters (Mesaj Parametreleri)
F4	Kullanıcı Alanı Düzenle
<i>Ctrl</i> tuşunu basılı tutarsanız	

Tablo 5-2: Ekran Tuşları

Tuş	Fonksiyonu
F1	Hızlı Başlat (veya püskürtme kullanılıyorsa Hızlı Durdur)
F2	Nozzle Flush (Püskürtme Ucu Yıkama)
F3	Continuous Print (Sürekli Yazdırma)
F4	USB'den Kopyala

Tablo 5-2: Ekran Tuşları (Devam)

## Menü Açıklaması

### Mesajlar Menüsü

Mesajlar Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Select Print Message (Yazdırma Mesajını Seç)	Select Message To Print (Yazdırılacak Mesajı Seç) iletişim kutusunu açar. Yazdırılacak veya düzenlenecek mesajı seçin.

Tablo 5-3: Mesajlar Menüsü ve Komutlar

Mesajlar Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Message Parameters (Mesaj Parametreleri)	Seçilen mesaj için mesaj parametrelerini açar. Tüm parametreler değiştirilebilir.
	Default parameters (Varsayılan parametreler)	<i>Default Parameters (Varsayılan parametreler)</i> menüsünü açar. Yeni mesajlar için varsayılan parametrelerin tamamı değiştirilebilir.
	Edit Message (Mesaj Düzenle)	<i>Select Message to Edit (Düzenlenecek Mesajı Seç)</i> iletişim kutusunu açar. Seçilen mesaj bir düzenleme ekranında açılır. Düzenlenen mesajı kaydetmek için, <i>Editor (Düzenleyici)</i> menüsüne gidin
	New Message (Yeni Mesaj)	<i>New Message (Yeni Mesaj)</i> iletişim kutusunu açar. Sistem, yeni mesaj adını girmenizi ister. Kullanıcı düzenleme ekranında yeni mesajı girebilir. Yeni mesajı kaydetmek için, <i>Editor (Düzenleyici)</i> menüsüne gidin. Yeni mesaj parametreleri, varsayılan değerlere ayarlanır.
	Delete Message (Mesaj Sil)	<i>Select Message to Delete (Silinecek Mesajı Seç)</i> iletişim kutusunu açar. Seçilen mesaj silinir. <b>Not:</b> <i>Test Mesajını ve baskı için seçilmiş (WYSIWYG'de gösterilen) mesajı silemezsiniz.</i>
	Copy Message (Mesaj Kopyala)	<i>Copy Message (Mesaj Kopyala)</i> iletişim kutusunu açar. Mesaj adlarını <i>From (Kaynak Konum)</i> ve <i>To (Hedef Konum)</i> alanlarına yazın. Mesaj varsa ve içeriği bu mesaja kopyalamaya çalışırsanız, ekranda aşağıdaki mesaj görülür: "Zaten mevcut. Üzerine yazılsın mı?" (Y-Evet veya N-Hayır ile cevap yazın).
	Mesaj Seçimi-Kaynak* (PCB3 takılırsa Videojet 1530 için standart)	<i>Message Select Source (Mesaj Kaynağı Seç)</i> iletişim kutusunu açar, <i>Internal (Dahili)</i> veya <i>External (Harici)</i> seçenekleri sunulur.
	Edit External Select Table (Harici Seçim Tablosunu Düzenle)* (PCB3 takılırsa Videojet 1530 için standart)	<i>External Message Select</i> (Harici Mesaj Seçme) menüsünü açar. Harici kaynakların kullanabileceği mesaj adlarını girin. Harici mesaj adları eklenebilir, düzenlenebilir ve silinebilir. Kullanılabilir mesajların listesinden mesaj adlarını seçmek için <i>F2</i> tuşuna basın.
	Delete All Messages (Tüm Mesajları Sil)	Tüm dahili mesajları siler.

Tablo 5-3: Mesajlar Menüsü ve Komutlar (Devam)

Mesajlar Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	USB'ye mesaj aktar	(Mesajları, yazdırmak üzere bir başka yazıcıya almak isterseniz) tek bir mesajı ve bu mesajın kullandığı tüm kaynakları yazıcıdan bir USB belleğine transfer edebilirsiniz.
	USB'den mesaj al	Tek bir mesajı ve mesajın kullandığı tüm kaynakları USB belleğinden yazıcıya transfer edebilirsiniz.


Tablo 5-3: Mesajlar Menüsü ve Komutlar (Devam)

\* Mesaj Seçimi konektörleriyle birlikte kullanılır (opsiyonel PCB 3 gerektirir).

### Düzenleyici Menüsü

Editor menüsündeki komutlar yalnızca Message Editor ("Mesaj Düzenleyicisi") açıkken gösterilir. Mesaj Düzenleyicisi kapalı olduğunda menüde bir tek "Yalnızca Düzenleyicide kullanılır" seçeneği gösterilir.

Not: Tüm Düzenleyici komutları seviye 1 ve üstü için mevcuttur.


Düzenleyici Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Select Font (Yazı Tipi Seç)	<i>Select Font (Yazı Tipi Seç)</i> menüsünü açar. Seçilen yazı tipi, mesajda seçilen metne uygulanır. <b>Not:</b> Yazı tipi yüksekliğini değiştirmek için F1 tuşuna basın.
	Insert User Field (Kullanıcı Alanı Ekle)	<i>Select user field (Kullanıcı alanı seç)</i> menüsünü açar. Kullanıcı alanı içeriği, yazdırma zamanında mesaja kopyalanır. Örnek: bitiş tarihi, vardiya kodu. <b>Not:</b> Kullanıcı alanını seçmek için F2 tuşuna basın.
	Modify Attributes (Öznitelikleri Değiştir)	<i>Editor Attributes (Düzenleyici Öznitelikleri)</i> menüsünü açar. Bir veya daha fazla öznitelik atanabilir. Atanan öznitelikler, mesajda seçilen metne uygulanır. (Öznitelikler, her bir karaktere uygulanabilen özelliklerdir). <b>Not:</b> Öznitelikleri değiştirmek için F3 tuşuna basın.
	In-line Attributes (Satır İçi Öznitelikler)	<i>Editor Attributes (Düzenleyici Öznitelikleri)</i> menüsünü açar. Seçilen öznitelikler, mesaja girilmek üzere olan metne uygulanır.
	Copy Text (Metin Kopyala)	Seçilen metni panoya kopyalar.
	Paste Text (Metin Yapıştır)	Metni panodan imleç konumuna yapıştırır.
	Set Keyboard Type (Klavye Tipini Belirle)	<i>Select keyboard Type (Klavye Tipini Belirle)</i> menüsünü açar. Düzenleme oturumu için kullanılacak klavye türünü seçin. Bir dil alfabesinden daha fazla karakter mesaja dahil edilebilir.
	Save Message (Mesajı Kaydet)	Düzenlenen mesajı kaydeder ve düzenleyici ekranını açık tutar.
	Save and Exit (Kaydet ve Çık)	Düzenlenen mesajı kaydeder ve düzenleyici ekranından çıkar.
	Clear Message (Mesajı Temizle)	Mesaj içeriğini siler ve düzenleyici ekranını açık tutar.
	Abandon (Terket)	Mesajda değişikliklerin hiçbirini kaydetmeden düzenleyici ekranında çıkar.

Tablo 5-4: Düzenleyici Menüsü ve Komutlar

**Not:** Mesaj Parametrelerini seçmek için F4 tuşuna basın.

## Kullanıcı Alanları Menüsü

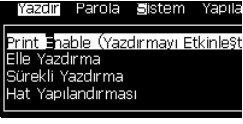
Not: Tüm Kullanıcı Alanı komutları seviye 1 ve üstü için mevcuttur.

Kullanıcı Alanları Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Edit user field (Kullanıcı alanı düzenle)	<p><i>Select user field to edit (Düzenlenecek kullanıcı alanı seç)</i> menüsünü açar. Seçenekler tüm mevcut kullanıcı alanlarıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bir metin alanı seçtiğinizde, Metin ve Öznitelik seçenekleriyle birlikte yeni kullanıcı alanı için ayrı bir iletişim kutusu açılır.</li> <li>Bir karşı alan seçtiğinizde, karşı parametre seçeneklerine sahip bir menü açılır.</li> <li>Bir logo alanı seçtiğinizde, Logo düzenleme ekranı açılır.</li> </ul>
	New user field (Yeni kullanıcı alanı)	<p>Seçilen mesaja yeni bir kullanıcı alanı ekler. <i>New User Field (Yeni Kullanıcı Alanı)</i> iletişim kutusunu <i>Name (Ad)</i> ve <i>Description (Açıklama)</i> alanlarıyla açar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bir <i>Text (Metin)</i> açıklaması seçtiğinizde, <i>Text (Metin)</i> ve <i>Attribute (Öznitelik)</i> alanlarıyla birlikte yeni alan iletişim kutusu açılır.</li> <li>Bir <i>Counter (Sayaç)</i> açıklaması seçtiğinizde, sayaç parametreleriyle birlikte <i>New counter (Yeni sayaç)</i> iletişim kutusu açılır.</li> <li>Bir <i>Logo</i> açıklaması seçtiğinizde, Logo düzenleme ekranı açılır.</li> </ul>
	Delete user field (Kullanıcı alanı sil)	<i>Delete User Field (Kullanıcı Alanı Sil)</i> menüsünü açar.
	Reset Counter (Sayacı Sıfırla)	<i>Select counter to reset (Sıfırlanacak sayacı seç)</i> menüsünü açar.
	Set Shifts (Vardiyaları Ayarla)	Her bir vardiya süresinin tanımlanabileceği <i>shift (vardiya)</i> menüsünü açar.

Tablo 5-5: Kullanıcı Alanları Menüsü ve Komutlar

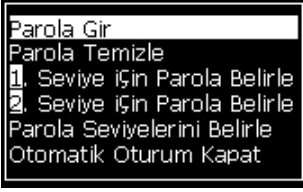
## Yazdırma Menüsü

Not: Tüm Baskı Menüsü komutları seviye 2 ve üstü için mevcuttur.

Yazdırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Print Enable (Yazdırmayı Etkinleştir)	<i>Print Control (Yazdırma Denetimi)</i> menüsünü açar. <i>Print (Yazdırma)</i> seçeneği, <i>Enable (Etkin)</i> ve <i>Disable (Devre Dışı)</i> olarak ayarlanabilir.
	Manual Print (Elle Yazdırma)	Yazdırma normal koşullarda bir harici aygıt (örneğin fotosel veya dahili zamanlayıcı) tarafından başlatılır. Yazdır komutu verildiğinde seçilen mesajın bir kopyasını yazdırmak için elle yazdırmayı seçin. Bağlı değilken yazıcı çalışmasını kontrol etmek için bu özelliği kullanabilirsiniz. Elle yazdırmayı kullanmak için fotosel kapağını çıkarmalısınız.
	Continuous Print (Sürekli Yazdırma)	Harici bir başlatıcı olmadan mesaj tekrar tekrar yazdırılır. <i>Continuous print (Sürekli Yazdırma)</i> iletişim kutusunu açar. Continuous ("Sürekli") modu Off ("Kapalı"), Distance Mode ("Mesafe Modu"), SE Mode veya Time Mode olarak ayarlayabilirsiniz. <i>SE mode delay</i> (SE modu gecikmesi) ve <i>Time mode delay</i> (Zaman modu gecikmesi) 1 ile 10000 darbe arasına ayarlanabilir. Daha fazla bilgi için "Sürekli Yazdırma Seçeneği Nasıl Kullanılır" sayfa 4-17'e bakın.  Mesafe Modu her bir baskı başlangıcı arasındaki boşluğu ayarlamak için kullanıcı tarafından belirlenen mesafe aralığını kullanır.  Yazdırmaları başlatma arasındaki boşluğu ayarlamak için SE modu harici mil kodlayıcısı sinyallerini kullanır.  Yazdırmaları başlatma arasındaki boşluğu ayarlamak için <i>Time Mode (Zaman Modu)</i> dahili sinyallerini kullanır.
	Line Configuration (Hat Yapılandırması)	Line Configuration (Hat Yapılandırması) tüm mil kodlayıcı kalibrasyon ayarlarını tutan bir menüdür. Kullanıcının inç, mm veya sinyal olarak mesaj birimlerini ayarlamasını sağlar.

Tablo 5-6: Yazdırma Menüsü ve Komutları


## Parola Menüsü

Parola Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Enter Password (Parola Gir)	Mevcut parola seviyesiyle <i>Enter Password (Parola Gir)</i> iletişim kutusunu açar. Kullanıcının, farklı bir parola seviyesine geçmek için parola girmesi gerekir.
	Clear Password (Parola Temizle)	Mevcut erişim seviyesinin parolası temizlenir ve erişim parola seviyesi 0'a döner.
	Set Password for level 1 (1. Seviye için Parola Belirle)	<i>New Password (Yeni Parola)</i> iletişim kutusunu açar. Kullanıcının seviye 1 için yeni bir parola girmesi gerekir.
	Set Password for level 2 (2. Seviye için Parola Belirle)	<i>New Password (Yeni Parola)</i> iletişim kutusunu açar. Kullanıcının seviye 2 için yeni bir parola girmesi gerekir.
	Set Password Levels (Parola Seviyelerini Belirle)	<i>Change Password level (Parola Seviyesini Değiştir)</i> menüsünü açar. Hızlı Ekran ve her bir menü için seçenekler mevcuttur. Bir seçenek seçildiğinde, menüdeki her bir seçenek için parola seviyesini değiştirme seçeneklerinin bulunduğu ayrı bir iletişim kutusu açılır. Şifre seviyeleri kullanıcı tarafından 0 ile 2 arasında değiştirilebilir, seviye 0 şifre koruması sağlamaz. Seviye 3 erişim fonksiyonları şifre seviyelerini değiştiremezler.
	Auto Logout (Otomatik Oturum Kapat)	Kullanıcı, Kullanıcı Arayüzünü birkaç kez kullanmazsa (klavyeden giriş yoksa), yazıcıdan kullanıcı oturumu kapatılır ve erişim seviyesi 0'ı sağlar.  Bu özellik, yazıcıyı izinsiz erişime karşı korur.

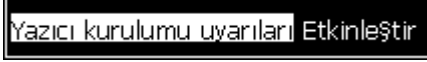

Tablo 5-7: Parola Menüsü ve Komutlar



## Sistem Menüsü


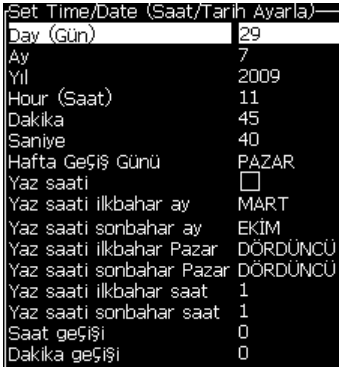


Sistem Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Alarms Screen (Alarmlar Ekranı)	Bkz. “Sistem Menüsü” sayfa 4-8
	Warnings Screen (Uyarılar Ekranı)	
	States Screen (Durumlar Ekranı)	
	Clean Start Jet (Temiz Başlat Akışı)	Mürekkep püskürtme başlatılır ve Püskürtme başlatma görüntülenir. Püskürtme ucuna mürekkep sağlanmadan önce mürekkep sıçraması ve püskürtmeyi ortadan kaldırmak için yıkama ve hava alma gerçekleştirilir.
	Quick Start Jet (Hızlı Başlat Akışı)	Mürekkep püskürtme başlatılır ve <i>Starting the jet (Püskürtme başlatma)</i> mesajı görüntülenir. Makine yarım saatten az kapalı kaldıysa, Quick Start (Hızlı Başlat) seçeneği kullanın.
	Clean Stop Jet (Temiz Durdur Akışı)	Mürekkep püskürtme durmuş, nozul ve ilgili mürekkep gövde parçası modül boruları temizlenmiştir.
	Quick Stop Jet (Hızlı Durdur Akışı)	Bu yöntem temizleme işlemiyle başlar ve püskürtme ucundan havayı almak için mürekkep beslemesini kullanır.
	Nozzle Flush (Püskürtme Ucu Yıkama)	Püskürtme ucu gözenekleri, çözücü ve emme işlemi uygulanarak temizlenir. Durdurmak için F1 tuşuna basılmadıkça, yıkama iki dakika devam eder.
	System Flush Purge (Sistem Boşaltma Temizleme)	Makine başlatılır ve boşaltma pompası kullanılır. Bu fonksiyon, devreye alma sırasında ve bir arıza sırasında boşaltma sistemine hava girdiğinde boşaltma sisteminden havayı giderir. <i>Enter</i> (Giriş) tuşuna basıldığında bir iletişim kutusu açılır: “Are you sure YES-NO” (“Emin misiniz EVET-HAYIR”).
	Umbilical Purge (Merkez Kablo Temizle)	<i>Umbilical Purge (Merkez Kablo Temizleme)</i> kullanılırken, merkez kablo beslemesi ve dönüş boruları, püskürtme ucu beslemesi ve dönüş boruları ayrılmalıdır. Merkez kablo beslemesi ve dönüş borularını birbirine bağlayın ve püskürtme ucu beslemesi ve dönüş borularına kapak takın. <i>Umbilical Purge (Merkez Kablo Temizleme)</i> iletişim kutusunu açar. Merkez kablo temizlemeyi başlatmak için <i>Enable (Etkin)</i> ve durdurmak için <i>Disable (Devre Dışı)</i> seçeneğini seçin.

Tablo 5-8: Sistem Menüsü ve Komutlar

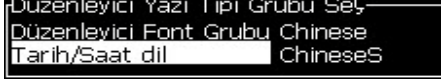

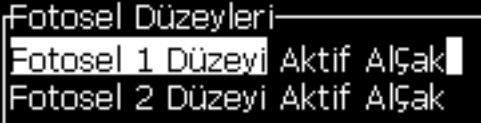
Sistem Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Empty Ink Core (Boş Mürekkep Özü)	Bu fonksiyon mürekkep çekirdeği modülündeki mürekkebi boşaltır ve mürekkebi özel programlanan mürekkep kartuşuna doldurur.
	Fill Ink Core (Mürekkep Özünü Doldur)	Bu fonksiyon, mürekkep kartuşundan mürekkep ekleyerek boş mürekkep çekirdeği modülünü doldurmak için kullanılır. Genellikle bu fonksiyon devreye alma veya mürekkep çekirdeği modülünün değiştirilmesi sırasında kullanılır.
	Flush Ink Core (Mürekkep Çekirdeği Boşalt)	Mürekkep özü yıkanacaktır. Mürekkep özü yıkama işlemi, yazıcı başka bir yere nakledilecekse veya depolanacaksa gerçekleştirilir. Ekrandaki istemleri izleyin.
Copy from USB Print Setup Warnings Enable Gutter Fault Shutdown Enable	Copy from USB (USB'den Kopyala)	Bu fonksiyon, makineye takılan bir USB bellekten dosyaları kopyalamak için kullanılır. Yazılım/ bellenim sürümünü güncellemek, yeni raster ve yazı tipleri eklemek için kullanılır.
	Yazıcı Kurulumu Uyarılarını Etkinleştirme	Bu fonksiyon, ekran üzerinde simge olarak görünen uyarıların etkinleştirilmesini ve devre dışı bırakılmasını sağlar. 
	Gutter Fault Shutdown (Oluk Hatası Nedeniyle Kapatma Etkinleştir)	<i>Machine Control (Makine Denetimi)</i> iletişim kutusunu açar. Gutter ("Oluk") hatasını Enable ("Etkinleştir") veya Disable ("Devre dışı bırak") olarak ayarlayabilirsiniz. 

Tablo 5-8: Sistem Menüsü ve Komutlar (Devam)

## Yapılandırma Menüsü

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Clear Alarms and Warnings (Alarmları ve Uyarıları Temizle)	UT'da görülen alarmları ve uyarıları silmenize olanak sağlar.
	Set Time/Date (Saat/Tarih Ayarla)	<p>Yazıcıdaki Gerçek Zamanlı Saatin (RTC) yerel saat ve tarihe ayarlanabilmesini sağlar. <i>Set time/date (Saat/tarih ayarla)</i> menüsünü açar. Ayarlanabilecek parametreler: Gün, Ay, Yıl, Gün sayısı, Saat, Dakika, Saniye'dir.</p> 
	Set Language (Dili Ayarla)	<p>Ekran dilinin ayarlanabilmesini sağlar. Mevcut dil seçenekleriyle birlikte <i>Select prompt language (Komut istemi dilini seç)</i> menüsü açar (<i>kullanılabilir diller yazıcı modeline göre farklılık gösterir</i>).</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;">   </div>




Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Set editor font group (Düzenleyici yazı tipi grubunu ayarla)	<p>İstediğiniz düzenleyici yazı tipi grubunu belirlemek için kullanılır:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Basitleştirilmiş Çince</li> <li>• Geleneksel Çince</li> <li>• Japonca</li> </ul> <p><b>Not:</b> Ekran dili ve klavye dili bağımsızdır. Örneğin, Çin'de bir operatör, Japon karakterlerini yazdırmalıdır, ekran dili Çince B ya da Çince G olarak değiştirilmelidir. Bunun için, Düzenleyici Menüsü altında klavye tipini ayarlamalısınız ("Yabancı Dilde Karakter Ekleme" sayfa 5-58).</p>  
	Fotosel Kaynağı - Kullanılacak fotosel kaynağını seçer. Print Control (Yazdırma Denetimi) menüsünü açar. Fotosel kaynağı External 1 (Harici 1) ve External 2 (Harici 2) olarak seçilebilir. (Not: External 2 (Harici 2) için özel yazılım gereklidir).	
	Photocell Levels (Fotosel Düzeyleri)	<p>Yüksek ve Alçak çalıştırıcı fotosellerin her ikisini de kullanabilmek için bu komut fotosel tetikleyici seviyesinin yüksek veya alçak olarak ayarlanabilmesine imkân tanımaktadır.</p> 



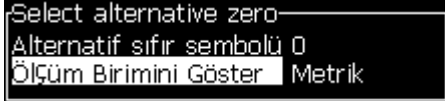
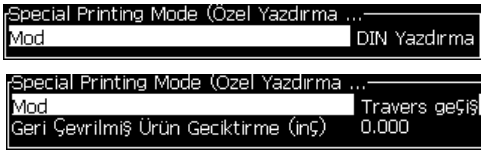
Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar (Devam)

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu																																																								
	<p>Mil Kodlayıcı Kaynak - Mil kodlayıcı sinyalinin farklı kaynakları şunlardır: Dahili, Harici ve Otomatik Kodlayıcı.</p> <p>Yazıcı Denetimi</p> <table><tr><td>Yazdırma</td><td>Devre Dışı Bırak</td></tr><tr><td>Çift tamponlama</td><td>AÇIK</td></tr><tr><td>Mil Kodlayıcı Kaynağı</td><td>Dahili</td></tr><tr><td>Fotosel Kaynağı</td><td>Harici 1</td></tr><tr><td>Yazdırma Doğrulaması</td><td>KAPALI</td></tr><tr><td>Baskı ACK ASCII kodu</td><td>0</td></tr><tr><td>Atış mesafesi (mm)</td><td>1</td></tr><tr><td>Uzak Kaynak İşlemi</td><td>Son Değeri Tekrarla</td></tr><tr><td>Yazmayı Bitirme Süresi (ms)</td><td>0</td></tr></table> <p>Yazıcı Denetimi</p> <table><tr><td>Yazdırma</td><td>Devre Dışı Bırak</td></tr><tr><td>Çift tamponlama</td><td>AÇIK</td></tr><tr><td>Mil Kodlayıcı Kaynağı</td><td>Harici</td></tr><tr><td>Mil Kodlayıcı Ayarları</td><td>Dörtlü değil</td></tr><tr><td>Fotosel Kaynağı</td><td>Harici 1</td></tr><tr><td>Yazdırma Doğrulaması</td><td>KAPALI</td></tr><tr><td>Baskı ACK ASCII kodu</td><td>0</td></tr><tr><td>Atış mesafesi (mm)</td><td>1</td></tr><tr><td>Uzak Kaynak İşlemi</td><td>Son Değeri Tekrarla</td></tr><tr><td>Yazmayı Bitirme Süresi (ms)</td><td>0</td></tr></table> <p>Yazıcı Denetimi</p> <table><tr><td>Yazdırma</td><td>Etkinleştir</td></tr><tr><td>Çift tamponlama</td><td>KAPALI</td></tr><tr><td>Shaft Encoder Source (Mil)</td><td>Otomatik Enkoder</td></tr><tr><td>Photocell Source (Fotosel)</td><td>Harici 1</td></tr><tr><td>Yazdırma Doğrulaması</td><td>KAPALI</td></tr><tr><td>Baskı ACK ASCII kodu</td><td>0</td></tr><tr><td>Atış mesafesi (mm)</td><td>1</td></tr><tr><td>Uzak Kaynak İşlemi</td><td>Son Değeri Tekrarla</td></tr><tr><td>Print Complete Width (ms)</td><td>0</td></tr></table>	Yazdırma	Devre Dışı Bırak	Çift tamponlama	AÇIK	Mil Kodlayıcı Kaynağı	Dahili	Fotosel Kaynağı	Harici 1	Yazdırma Doğrulaması	KAPALI	Baskı ACK ASCII kodu	0	Atış mesafesi (mm)	1	Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla	Yazmayı Bitirme Süresi (ms)	0	Yazdırma	Devre Dışı Bırak	Çift tamponlama	AÇIK	Mil Kodlayıcı Kaynağı	Harici	Mil Kodlayıcı Ayarları	Dörtlü değil	Fotosel Kaynağı	Harici 1	Yazdırma Doğrulaması	KAPALI	Baskı ACK ASCII kodu	0	Atış mesafesi (mm)	1	Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla	Yazmayı Bitirme Süresi (ms)	0	Yazdırma	Etkinleştir	Çift tamponlama	KAPALI	Shaft Encoder Source (Mil)	Otomatik Enkoder	Photocell Source (Fotosel)	Harici 1	Yazdırma Doğrulaması	KAPALI	Baskı ACK ASCII kodu	0	Atış mesafesi (mm)	1	Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla	Print Complete Width (ms)	0	
Yazdırma	Devre Dışı Bırak																																																									
Çift tamponlama	AÇIK																																																									
Mil Kodlayıcı Kaynağı	Dahili																																																									
Fotosel Kaynağı	Harici 1																																																									
Yazdırma Doğrulaması	KAPALI																																																									
Baskı ACK ASCII kodu	0																																																									
Atış mesafesi (mm)	1																																																									
Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla																																																									
Yazmayı Bitirme Süresi (ms)	0																																																									
Yazdırma	Devre Dışı Bırak																																																									
Çift tamponlama	AÇIK																																																									
Mil Kodlayıcı Kaynağı	Harici																																																									
Mil Kodlayıcı Ayarları	Dörtlü değil																																																									
Fotosel Kaynağı	Harici 1																																																									
Yazdırma Doğrulaması	KAPALI																																																									
Baskı ACK ASCII kodu	0																																																									
Atış mesafesi (mm)	1																																																									
Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla																																																									
Yazmayı Bitirme Süresi (ms)	0																																																									
Yazdırma	Etkinleştir																																																									
Çift tamponlama	KAPALI																																																									
Shaft Encoder Source (Mil)	Otomatik Enkoder																																																									
Photocell Source (Fotosel)	Harici 1																																																									
Yazdırma Doğrulaması	KAPALI																																																									
Baskı ACK ASCII kodu	0																																																									
Atış mesafesi (mm)	1																																																									
Uzak Kaynak İşlemi	Son Değeri Tekrarla																																																									
Print Complete Width (ms)	0																																																									
	<p>Auto Print On Jet (Jette Otomatik Yazdırma)</p>	<p>Makinenin baskıya başlamasını mürekkep jeti başlatıldığında çalışacak şekilde ayarlayabilirsiniz. <b>Not:</b> Kullanılabilir bir mesaj olmalıdır.</p> <p>Jette otomatik yazdırma Etkinleştir</p>																																																								
	<p>Auto Print On Select (Seçim Üzerinde Otomatik Yazdırma)</p>	<p>Makinenin kurulması, böylece mürekkep püskürtme işleminin başlatılması şartı ile, mesaj seçilir seçilmez yazdırmayı başlatması sağlanır.</p> <p>Seçimde otomatik yazdırma Etkinleştir</p>																																																								

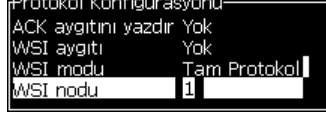
Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar (Devam)

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
<div> Sistem Ayarlarını Geri Yükle  Tam Sistem Yedekleme  Tam Sistemi Yeniden Yükleme  Sistem Güncelleme  İçeri tarih ayarla  Alternatif Sıfır Seç  Özel Yazdırma Modu  Örgü yapmayı Kaldır  Protokol Konfigürasyonu </div>	Serial Port Configuration (Seri Bağlantı Noktası Yapılandırma)	<p>Seri bağlantı noktasını yapılandırabilirsiniz. Daha fazla bilgi için “Seri Bağlantı Noktası Nasıl Yapılandırılır” sayfa 4-13 a bakın.</p> 
	Network Settings (Ağ Ayarları)	
	Barcode Setup (Barkod Kurulumu) (yalnızca 1520 model)	<p><i>Barcode Bar/Space Ratios (Barkod Çubuğu/Alan Katsayıları)</i> menüsünü açar. Dört çubuk genişliği ve dört boşluk genişliği ayarlanabilir.</p> 
	Backup System Settings (Sistem Ayarlarını Yedekle)	Kalibrasyon işlemi sırasında ayarlanan parametreler hafızaya kaydedilir ve önceden kaydedilen parametrelerin üzerine yazılır.
	Restore System Settings (Sistem Ayarlarını Geri Yükle)	Daha önceden kaydedilen parametreler ve ayarlar hafızadan okunur ve son yapılan değişiklikler geri alınır.
	Full System Backup (Tam Sistem Yedekle)	<p>İş ve yapılandırma bilgileri de dahil olmak üzere, programlanabilir tüm yazıcı verilerini bir USB belleğine yedekler.</p> <p><b>Not:</b> Sistemi kurduktan sonra tam bir sistem yedeklemesi yapabilirsiniz.</p>

Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar (Devam)

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Full System Restore (Tam Sistem Geri Yükle)	<p>Yazıcı, kullanıcıya hangi dosyaları kurtarmayı seçtiğini sorsa da, iş ve yapılandırma bilgileri dahil olmak üzere (Geri Yükleme Seçenekleri menüsünden seçebileceğiniz) programlanabilir yazıcı bilgilerini bir USB belleğinden geri yükler.</p>  <p><b>Not:</b> Örneğin, bir CBS çalışmadığında, kayıp ayarları kurtarmak için tam sistem geri yükleme işlemini çalıştırabilirsiniz.</p>
	System Update (Sistem Güncelleme)	<p>Yazıcıdaki mesajları, yazı tiplerini, örgüyapıları günceller. Sistem güncellemesi, mevcut dosyaları (.cadd file) değiştirmeden dosyaların yazıcıya eklenmesini sağlar.</p> <p><b>Not:</b> Sadece gerekli ayarları ve seçili öğeleri yükseltmek için bir yazılım yükseltme işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Seçenekler şunlardır:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tümü</li> <li>• Yazı Tipleri</li> <li>• Uygulama - yazılım sürümü</li> <li>• Mesajlar - tüm mesajların taşınması</li> <li>• Ayarlar - HV kalibrasyon, viskozite</li> <li>• Örgüyapılar</li> </ul>
	Set Hejra date (Hicri tarih ayarla)	<p>Hicri tarih, Arap takvimi, ayarlamak için kullanılır</p> 
	Select Alternative Zero (Alternatif Sıfır Seç)	<p>Seçim alternatif sıfır diyalog kutusunu açar. Alternatif sıfır sembolü, mevcut sıfır karakterlerinden herhangi birine ayarlanabilir.</p> 
	Special Printing Mode (Özel Yazdırma Modu)	<p>DIN yazdırmayı ve travers yazdırmayı seçer.</p> 

Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar (Devam)

Yapılandırma Menüsü	Komut	Fonksiyonu
	Remove Raster (Rasteri Kaldır)	Örgü yapı dosyayı yazıcıdan kaldırır.
	Protocol Configuration.	WSI kurulum seçenekleri, bu menüde mevcuttur. 

Tablo 5-9: Yapılandırma Menüsü ve Komutlar (Devam)

## Mesajların Yönetilmesi

### Bir Mesaj Oluşturmak

Bir mesaj oluşturmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Alt + M* tuşlarına basarak *Messages (Mesajlar)* menüsünü açın

**Not:** Hızlı ekranda mesajlar menüsünü açmak için *Alt + F2* kısayol tuşlarını kullanabilirsiniz.



Şekil 5-3: Mesajlar Menüsü

- 2 *New Message (Yeni Mesaj)* seçeneğini seçin. *New Message (Yeni Mesaj)* iletişim kutusu açılır (şekil 5-4'e bakınız).
- 3 Mesaj için bir ad girin.



**Not:** Mesaj adı, boşluk dahil maksimum 31 harf-sayı karakteri içerebilir.

Şekil 5-4: Yeni Mesaj İletişim Kutusu

- 4 **Enter (Giriş)** tuşuna basın. Mesaj Düzenleyici ekranı açılır (bkz. şekil 5-5, sayfa 5-20).

*Yazı tipi yüksekliğini ayarlamanızı, kullanıcı alanlarını girmenizi ve mesaj özniteliklerini ayarlamanızı sağlayacak mesaj düzenleyicisine girmek için Alt+E'yi seçin.*

*Tuş takımını kullanarak mesaj içeriğini girin.*

Şekil 5-5: Yeni Mesaj Oluşturma

## Bir Mesaj Düzenlemek


Mesajları düzenlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 **Alt+M** tuşlarına basın. Messages (Mesajlar) menüsü açılır.
- 2 Messages (Mesajlar) menüsünden, Edit Message (Mesaj Düzenle) öğesini seçin. Select Message To Edit (Düzenlenecek Mesajı Seç) menüsü açılır.

Şekil 5-6: Düzenlenecek Mesajı Seç iletişim Kutusu


- 3 Düzenlemek istediğiniz mesajı seçin. Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranı açılır.


Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranında fonksiyon tuşları aşağıdaki gibi atanmıştır:


 Yazı tipi büyüklüğünü seç.



**Not:** Videojet 1530 yazıcı; 5, 7, 9, 12, 16, 24 ve 34 büyüklüğünde yazı tiplerine sahiptir.

**Not:** Mevcut yazı tipi büyüklüğü, dilden bağımsızdır.

 Kullanıcı alanı ekleme.

 Öznitelikleri değiştirme

 Mesaj parametrelerini ayarlama

 +  Değişiklikleri kaydetme ve Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi)'nden çıkma

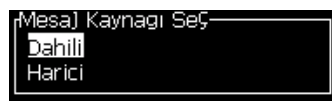
**Not:** Diğer işlevler, Düzenleyici Menüsü'nün (Alt+E) altındadır.

### Bir Mesaj için Kaynak Seçmek

Makinedeki kayıtlı mesajları dahili bir kaynak veya harici bir paralel mesaj seçme kaynağından seçebilirsiniz.

**Not:** Harici mesaj seçim özelliği Videojet 1220 yazıcı mevcut değildir.

- 1 Alt+M tuşlarına basın. Messages (Mesajlar) menüsü açılır.
- 2 Message Select Source (Mesaj Seçim Kaynağı) öğesini seçin. Message Select Source (Mesaj Seçim Kaynağı) iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-7: Mesaj Seçim Kaynağı iletişim Kutusu

- 3 İstenen kaynağı seçmek için ok tuşlarını kullanın - Dahili veya Harici.

- 4 Kaynağı ayarlamak ve Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranına dönmek için Enter (Giriş) tuşuna basın.
- 5 Yeniden Messages (Mesajlar) menüsünü seçin.
- 6 Edit External Select Table (Harici Seçim Tablosunu Düzenle) öğesini seçin. External Message Select (Harici Mesaj Seçme) iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-8: Harici Mesaj Seçme İletişim Kutusu

- 7 Paralel bit değerlerinin tablo konumlarına isimleri, harici veri seçim kaynağından girin.
- 8 Kullanılabilir mesajların listesinden mesaj adlarını seçmek için F2 tuşuna basın.
- 9 Harici kaynak için kullanılabilir tüm mesajları atadığınızda, Enter (Giriş) tuşuna basarak Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranına geri dönün. Veya değişiklikleri kaydetmeden Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranına dönmek için Esc tuşuna basın.

### Bir Mesajı Kopyalayıp Yapıştırmak

Yeni bir mesaj oluşturmak için varolan bir mesaj üzerinde yalnızca küçük değişiklikler yapmak gerekiyorsa, Copy Message (Mesaj Kopyala) seçeneğini kullanın.

- 1 Alt + M tuşlarına basın. Messages (Mesajlar) menüsü açılır.
- 2 Copy Message (Mesaj Kopyala) öğesini seçin. Copy Message (Mesaj Kopyala) iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-9: Mesaj Kopyala İletişim Kutusu

- 3 Kaynak mesaj adını From (Kaynak Konum) kutusuna girin.

- 4 Yeni mesaj adını To (Hedef Konum) kutusuna girin.
- 5 Mesajı kopyalamak ve Menu (Menü) ekranına dönmek için Enter (Giriş) tuşuna basın.

### Bir Mesaja Birden Fazla Satır Girmek

**Not:** Yazıcı, girdiği mesajdan en iyi yapılandırmayı seçer.

Maksimum 34 nokta yüksekliğindeki mesajları girebilirsiniz. İzin verilen mesaj yüksekliğine tüm satırlar sığana kadar çok sayıda satır girebilirsiniz.

İmleci, metin gireceğini satıra getirmek için Yukarı ve Aşağı ok tuşlarını kullanın

### Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak

Mesaj parametreleri, mesajın konumu (ürün gecikmesi) ve görsel özelliklerini belirler.

Kullanılabilecek farklı parametreler (*Messages* (Mesajlar) > *Default Parameters* (*Varsayılan Parametreler*) için bkz. Tablo 5-10 ve şekil 5-10, sayfa 5-25..

Parametre	Aralık	Açıklama
Expiry (days ahead) (Süre sonu (kalan gün sayısı))	0 - 32767 gün	Son kullanma tarihini ayarlar ve yazıcının sistem tarihinden sonraki seçilen gün sayısına bağlıdır.
	'Display until' (Tezgahta kalma) tarihi	Ürünün satış için tezgahda kalması gereken gün sayısını ayarlar.
	'Best Before' (Son Kullanma) tarihi	Ürünün son kullanma tarihinden önceki gün sayısını ayarlar. <i>Not: "Best Before" (Son Kullanma Tarihi), "Display Until" (Tezgahta Kalma) tarihinden daha uzundur.</i>
Hej Exp (days ahead) (Hicri Son Kullanma (kalan gün sayısı))		Son kullanma tarihlerini içerir ve Arap Hicri takvimine bağlıdır.
Genişlik (bölücü)	Mesaj genişliği ve Konumlandırma ile ilgili Eke bakınız	Mesaj genişliğini ayarlar. Maksimum yazdırma hızı, minimum genişliğe sınırlama getirir. Belirli sayıda "yazdırılan damlayı" ulaşılabilir maksimum hızda yazdırmak için genişliği 1'e ayarlayın.

Tablo 5-10: Varsayılan Mesaj Parametreleri

Parametre	Aralık	Açıklama
Character Height (Karakter Yüksekliği)	1 - 10	Karakter yüksekliğini 1'den (minimum baskı yüksekliği) 10'a (maksimum baskı yüksekliği) kadar ayarlar.
Character Gap (Karakter Aralığı)	0 - 9	Karakter aralığını 0 (tek sıra dikey noktaya eşdeğer) ile 9 raster/sinyale (10 sıra dikey noktaya eşdeğer) ayarlar. Karakter oluşumundan dolayı, 0'a ayarlamak 1 rasterlik bir karakter aralığı verir.
Ürün** Gecikmesi (vuruş)	Mesaj genişliği ve Konumlandırma ile ilgili Eke bakınız	Ürün gecikmesini ayarlar (ürünün başlangıcıyla [tetikleme noktası] yazdırmaya başlama konumu arasındaki süre).
Reverse (Geri Çevir)	On/Off (Açık/Kapalı)	Geri çevrilmiş karakter (arkadan öne) yazdırma.
Invert (Ters Çevir)	On/Off (Açık/Kapalı)	Ters çevrilmiş karakter (baş aşağı) yazdırma.
Raster Repeat (RasterYinele)	1 - 10	Yazdırılacak raster / sinyal sayısını ayarlar. Bu şekilde karakterler koyu yapılabilir.
Max Printed dots (Maks. Yazdırılan Nokta Sayısı)	1 - 25 Daha fazla bilgi için Ek bölümüne bakınız	Rasterde yazdırılan nokta sayısını ayarlar. Belirtilen yazı tipinde yazdırılan noktalar parametresinden daha fazla sayıda nokta varsa, yazdırılan karakter tamamlanmaz (kesilir). Belirtilen yazı tipinde yazdırılan noktalar parametresinden daha az sayıda nokta varsa, maksimum yazdırma hızı azalır.
Raster Substitution (Raster İkame)		ON (Açık) seçildiğinde, yazıcı hat çalışma hızı için otomatik olarak uygun rasteri seçer.
Select Raster (Raster Seç)	5 yüksekliğinde 7 yüksekliğinde 9 yüksekliğinde 12 yüksekliğinde 16 yüksekliğinde 20 yüksekliğinde 24 yüksekliğinde 25 yüksekliğinde 26 yüksekliğinde 34 yüksekliğinde	Seçilen raster dosya adlarını listeler <i>Not: 2 x 7 özel, yalnızca 60 mikron yazıcıda kullanılabilir.</i>

Tablo 5-10: Varsayılan Mesaj Parametreleri (Devam)

## Varsayılan Parametreleri Ayarlama

Parametrelerin varsayılan değerleri kurulum sırasında ayarlanır ancak istendiğinde değiştirilebilir.

Varsayılan parametreleri ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Alt+M* tuşlarına basın. *Messages (Mesajlar)* menüsü açılır.
- 2 Değerleri düzenlemek için *Default Parameters (Varsayılan Parametreler)*'i (şekil 5-10, sayfa 5-25) seçin..

**Not:** *Varsayılan parametreler sadece yeni mesajlara uygulanır. Mevcut mesajlar değişmez.*

- 3 Düzenlenmesini istediğiniz parametreyi seçin ve gereken değeri girin.
- 4 Tüm parametre değerleri ayarlandığında, *Enter (Giriş)* tuşuna basarak Message Editor (Mesaj Düzenleyici) ekranına geri dönebilirsiniz.



Şekil 5-10: Varsayılan Parametreler İletişim Kutusu

## Mesaj Parametrelerini Ayarlamak

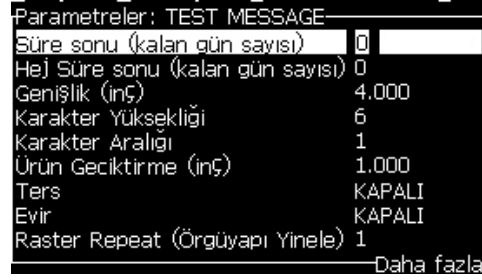
Bir mesaj oluşturduğunuzda ve düzenlediğinizde, parametre değerlerini değiştirebilirsiniz.

Mesaj Parametrelerini ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Alt + M* tuşlarına veya *F4* tuşuna (sadece Editor (Düzenleyici) menüsünde) basarak *Messages (Mesajlar)* menüsünü açın.
- 2 *Messages (Mesajlar)* menüsünde, değerleri düzenlemek için *Message Parameters (Mesaj Parametreleri)* seçeneğini seçin (Şekil 5-11).

**Not:** *Mesaj parametreleri altındaki değerlerde yapılan değişiklikler sadece mevcut mesajlara uygulanır ve yeni mesajlara uygulanmaz.*

- 3 Düzenlenmesini istediğiniz parametreyi seçin ve gereken değeri girin. Tüm parametre değerleri ayarlandıktan sonra, *Enter (Giriş)* tuşuna basarak Message Editor (Mesaj Düzenleyici) ekranına geri dönebilirsiniz.



Şekil 5-11: Message Parameters (Mesaj Parametreleri) iletişim Kutusu

## Bir Mesajı Temizlemek



### Dikkat

**VERİ KAYBI TEHLİKESİ.** *Clear Message (Mesajı Temizle)* seçeneği, mesajı temizlemek için onay istememektedir ve temizlenen mesajları kurtarmanız mümkün değildir.

Düzenlenen mesajın tüm içeriğini temizlemek için aşağıdakileri gerçekleştirin:

- 1 “Bir Mesaj Düzenlemek” sayfa 5-20 bölümünü 1. Adımdan 4. Adıma izleyerek Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın.
- 2 **Alt+E** tuşlarına basarak *Editor (Düzenleyici)* menüsünü açın.
- 3 *Editor (Düzenleyici)* menüsünden *Clear Message (Mesajı Temizle)* öğesini seçin. Mesaj silinir.



Şekil 5-12: Mesaj Temizleme Seçeneği

## Mesaj Nasıl Kaydedilir

Mesajı kaydetmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Bir Mesaj için Kaynak Seçmek” sayfa 5-21 bölümünü 1. Adımdan 4. Adıma izleyerek Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın.
- 2 *Alt+E* tuşlarına basarak *Editor (Düzenleyici)* menüsünü açın.
- 3 *Save Message (Mesajı Kaydet)* seçeneğini seçerek mesajı kaydedin ve mesajı düzenlemeye devam edin.



Şekil 5-13: Mesaj Kaydetme Seçeneği

## Bir Mesajı Kaydedip Çıkmak

Mesajı kaydetmek ve Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranından çıkmak için iki yöntemden birini kullanın:

- *Editor (Düzenleyici)* menüsünden (şekil 5-14) *Save and Exit (Kaydet ve Çık)* öğesini seçin.
- *Shift + F1* tuşlarına basın.



Şekil 5-14: Kaydetme ve Çıkma Seçeneği



## Mesajı Kaydetmeden Çıkmak

Mesajı kaydetmeden çıkmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Bir Mesaj Oluşturmak” sayfa 5-19 bölümünü 1. Adımdan 4. Adıma izleyerek Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın.

**Not:** Yeni bir mesaj için bu seçeneği kullandığınızda, tüm mesajın içeriği kaybedilir. Mevcut bir mesajı düzenlerseniz, sadece değişiklikler kaybedilir.

- 2 Editor (Düzenleyici) menüsünden Abandon (Terket) seçeneğini seçin.



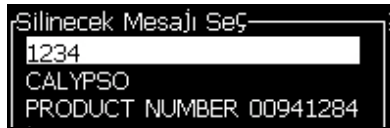
Şekil 5-15: Terketme Seçeneği

## Bir Mesajı Silmek

Bazı mesajları silerek bellekte daha fazla alan açabilirsiniz.

Mesajları silmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 **Alt+M** tuşlarına basın. *Messages (Mesajlar)* menüsü açılır.
- 2 Tek bir mesajı silmek için, *Delete Message (Mesaj Sil)* öğesini seçin. *Select Message to Delete (Silinecek Mesajı Seç)* iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-16: Silinecek Mesajı Seç İletişim Kutusu



### Dikkat

VERİ KAYBI TEHLİKESİ. Doğru adı seçtiğinizden emin olun. Mesaj seçimi için sistem onay istemez.

- a. Silmek istediğiniz mesajı seçmek için ok tuşlarını kullanın.
  - b. Mesajı silmek ve Menu (Menü) ekranına dönmek için *Enter (Giriş)* tuşuna basın.
- 3** Tüm mesajları silmek için, *Delete All Messages (Tüm Mesajları Sil)* öğesini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.
- Not:** *TEST MESSAGE (Test Mesajı)* hariç tüm mesajlar silinir.

## Kullanıcı Alanları

Kullanıcı Alanları, kullanıcı tarafından girilen bilgileri içerir. Bu bilgiler, aşağıdaki biçimlerde olabilir:

- Metin
- Sayaçlar
- Logolar
- Seri verileri

**Not:** *Saat kodu ve seri veriler metin verileri olarak düşünülebilir.*

Bir mesaja bir kullanıcı alanı eklendiğinde, kullanıcı alanının içeriği yazdırma süresi sırasında mesaja kopyalanır. Kullanıcı alanı değiştirildiğinde, mesaj otomatik olarak güncellenir ve yazdırılır.

Yazılımdaki önceden tanımlanmış kullanıcı alanları Tablo 5-11’te açıklanmıştır.

Alan Adı	Açıklama	Tipik Çıkış
Harfle Ay	Mesajın yazdırıldığı günün adındaki ilk üç harftir - 3 karakter	nop Örnek: PTESİ
Tarih	Sistem tarihini yazdırır	06/11/07
Date - YYYY (Tarih - YYYY)	<i>Date (Tarih)</i> ile aynıdır ancak 4 basamaklı bir yıl gösterir	06/11/2007
Day (Gün)	Günün tarihini yazdırır	FG Örnek: 14
Day of Week (Haftanın Günü)	Haftanın günü (sayısal). 1 gün olarak haftanın hangi gününün ayarlanacağını seçebilirsiniz	A Örnek: 5
Son Kullanma Harfle Ay	Ayı MMM biçiminde yazdırır	MAR
Haftanın Kodlanmış Günü	Haftanın günlerini basar	X Örnek: Çarşamba için C

Tablo 5-11: Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanları Listesi

Alan Adı	Açıklama	Tipik Çıkış
Expiry Date (Son Kullanma Tarihi)	Sistem tarihi ve Son Kullanma tarihine göre kalan gün sayısıdır (Kalan Gün Sayısı).	07/12/07
Expiry Date - YYYY (Son Kullanma Tarihi - YYYY)	<i>Expiry Date (Son Kullanma Tarihi)</i> ile aynıdır ancak 4 basamaklı bir yıl gösterir	07/12/2007
Expiry Day (Son Kullanma Günü)	Tarihi gösterir	14
Expiry Month (Son Kullanma Ayı)	Ayı sayı biçiminde gösterir	03
Expiry Year (Son Kullanma Yılı)	Yılı 2 haneli olarak gösterir	08
Hicri Gün	-	qr
Hicri Ay	-	Lm
Hicri Yıl	-	Zajk
Hour (Saat)	Saati 24 saat biçiminde gösterir	HI* Örnek: 17
ISO Week (ISO Hafta)	Yılın haftasını gösterir	
Julian Date (Jülyen Tarihi)	Yılın günü (1-365*). *Artık Yıl için 366 gün	QRS Örnek: 152
Julian Week (Jülyen Haftası)	Bir yıl içindeki 1 - 52, 53 veya 54 hafta sayısı (Hafta sayısı, 1 Ocak tarihinin denk geldiği haftanın gününe ve artık yılıp olup olmamasına bağlıdır).	1-52 (52 veya 54)
Minute (Dakika)	Geçerli dakikadır	JK* Örnek: 05
Ay	Ayı sayı biçiminde gösterir	DE Örnek: 03
Second (Saniye)	Mevcut saniyeyi gösterir	LM* Örnek: 57
Shift (Vardiya)	Yazıcı yazdırma sırasında buradaki değeri vardiya kodu ile değiştirir. Yazıcıdaki vardiyaları bu alanı kullanacak şekilde ayarlayın. Bkz. “Vardiyaları Ayarlamak” sayfa 5-41.	B

Tablo 5-11: Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanları Listesi (Devam)

Alan Adı	Açıklama	Tipik Çıkış
Time (Saat)	Yazıcı sistem saatini yazdırır	09:06:28
Week of Year (Yılın Haftası)	Mesajın yazdırıldığı yılın haftasıdır. <b>Not:</b> Yılın ilk haftası, 4 günlük bir haftayla başlar. İkinci hafta ve sonraki tüm haftalar devreden günle başlar.	36
Yıl	Yılı, YYYY biçiminde gösterir	hiBC Örnek: 2010

Tablo 5-11: Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanları Listesi (Devam)

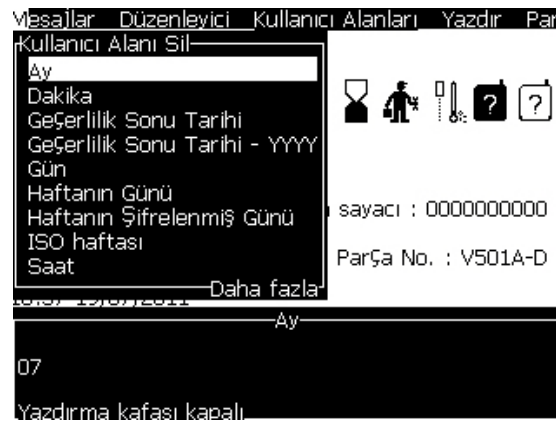
\* sadece geçerli tarih/saat için kullanılabilir

### User Field (Kullanıcı Alanı) Ekleme

Kullanıcı alanı, aşağıdaki bilgileri içerebilir:

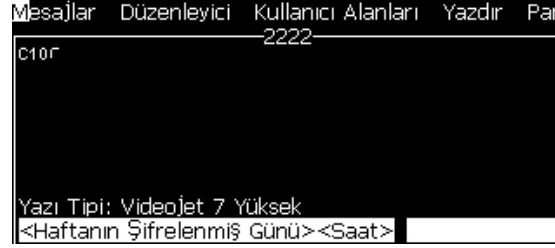
- Mevcut saat ve sona erme saati
- Tarihler
- Vardiya kodları
- Metin
- Seri yüklenen veriler
- Logo (grafik) veya sayaç

- 1 Message Editor (Mesaj Düzenleyici) ekranında F2 tuşuna basın veya Editor (Düzenleyici) menüsünden Insert User Field (Kullanıcı Alan Ekle) seçeneğini seçin. Select user field (Kullanıcı alanı seç) menüsü açılır.



Şekil 5-17: Kullanıcı Alanı Seçme Menüsü

- 2 İstedığınız kullanıcı alanını seçin ve Enter (Giriş) tuşuna basın. Örneğin, Alpha Month (Harfle Ay) şekil 5-18'de görülmektedir.



Şekil 5-18: Kullanıcı Alanı - Harfle Ay

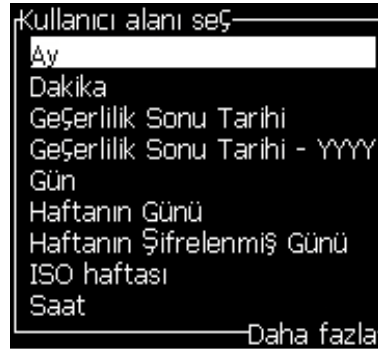
### Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanı Ekleme

Önceden tanımlanmış bir kullanıcı alanı eklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Bir Mesaj Oluşturmak” sayfa 5-19 bölümünü 1. Adımdan 4. Adıma izleyerek Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın.

**Not:** Yazıcı tipi yüksekliğinin ve imleç konumunun doğru olduğundan emin olun.

- 2 Tanımlanan tüm mevcut kullanıcı alanlarını gösteren bir liste açmak için Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) penceresinde **F2** tuşuna basın (bkz. Tablo 5-11, sayfa 5-29).



Şekil 5-19: Önceden Tanımlanmış Kullanıcı Alanları

**Not:** Kullanıcı alanları listesi, operatör ve diğer teknisyenler tarafından oluşturulan alanların olduğu bir dizi önceden tanımlanmış kullanıcı alanı içerir.

- 3 Yukarı ve Aşağı ok tuşlarını kullanarak, eklemek istediğiniz kullanıcı alanının adını vurgulayın.

Kullanıcı alanını mesaja eklemek ve iletişim kutusundan çıkmak için **Enter** (**Giriş**) tuşuna basın.

## User Field (Kullanıcı Alanı) Düzenlemek

Listedeki tüm kullanıcı alanlarının içeriğini ve biçimini değiştirebilirsiniz.

Bir kullanıcı alanını düzenlemek için aşağıdaki görevleri uygulayın:

- 1 Alt+U tuşlarına basarak User Fields (Kullanıcı Alanları) menüsünü açın.
- 2 Edit User Field (Kullanıcı Alanı Düzenle) öğesini seçin. Select user field to edit (Düzenlenecek kullanıcı alanını seç) iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-20: Düzenlenecek Kullanıcı Alanı Seçme Listesi

- 3 Listedeki düzenlemek istediğiniz alanı seçin.  
Örneğin Alpha Month (Harfle Ay) seçeneğini seçin.
- 4 Enter (Giriş) tuşuna basın.
- 5 Alpha Month (bkz. şekil 5-21) (Harfle Ay) kodunu girin. Daha fazla bilgi için, bkz. "Saat Bilgilerini Ayarlamak" sayfa 5-36 ve Tablo 5-12, sayfa 5-36.



Şekil 5-21: Kodu Düzenleme

*Not: 'Yerel Dili Kullan' seçeneği işaretlendiğinde, yazıcı, yapılandırma menüsünde ayarlanan dili kullanır; öte yandan bu seçenekteki işaret kaldırıldığında, yazıcı İngilizce'yi kullanır.*

## User Field (Kullanıcı Alanı) Silmek

Bir kullanıcı alanını silmek için aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1 Alt+U tuşlarına basarak User Fields (Kullanıcı Alanları) menüsünü açın.
- 2 Delete User Field (Kullanıcı Alanı Sil) öğesini seçin. Delete User Field (Kullanıcı Alanı Sil) listesi açılır.
- 3 Listedeki silmek istediğiniz alanı seçin.



### Dikkat

VERİ KAYBI TEHLİKESİ. Kullanıcı alanı sil seçeneği bir Kullanıcı Alanını silmek için onay istemez.

## Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak

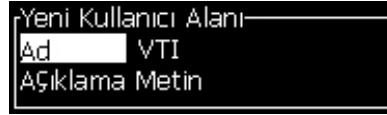
Bir kullanıcı alanı oluşturmak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Alt+U* tuşlarına basın. *User Fields (Kullanıcı Alanları)* menüsü açılır.



Şekil 5-22: Kullanıcı Alanları Menüsü

- 2 *New User Field (Yeni Kullanıcı Alanı)*'nı seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. *New User Field (Yeni Kullanıcı Alanı)* iletişim kutusu açılır.



Şekil 5-23: Yeni Kullanıcı Alanı İletişim Kutusu

- 3 *User Field (Kullanıcı Alanı)* için bir ad girin.

**Not:** Kullanıcı alanına isim girdikten sonra **Enter (Giriş)** tuşuna basmayın. Açıklama tiplerinden birini seçmek için *Aşağı ok tuşunu* kullanın.

- 4 *Sol ok tuşu* ve *Sağ ok tuşunu* kullanarak, aşağıdaki açıklama tiplerinden birini seçin:

- *Metin*
- *Sayaç* (Bkz. “Bir Sayaç Ayarlamak” sayfa 5-37)
- *Logo* (Bkz. “Logo Ekleme” sayfa 5-39)

Örneğin açıklama olarak *Text (Metin)* ögesini seçebilir ve *Enter (Giriş)* tuşuna basabilirsiniz.

- 5 İçeriği metin alanına girin.
- 6 *Sol ok tuşu* ve *Sağ ok tuşunu* kullanarak *Attribute (Öznitelik)* ögesini seçin. Öznitelik olarak *Normal Text (Normal Metin)* ögesini seçin. Aşağıdaki üç öznitelikten birini de seçebilirsiniz:

- Normal Text (Normal Metin)
- Clock Information (Saat Bilgileri)
- Prompted Field (İstenen Alan)



Şekil 5-24: Metin Özniteliği

- 7 Yazdırmanız gereken verileri girin.
- 8 Kaydetmek için *Enter (Giriş)* tuşuna basın ve çıkın.

## Metin Özniteliklerini Ayarlamak

Açıklama olarak *Text (Metin)* ögesini seçerseniz, aşağıdaki öznitelik tiplerini ayarlayabilirsiniz:

### Normal Metin

Normal metin, seri verileri eklediğinizde kullanılan sabit bir metin satırıdır.

### Clock Information (Saat Bilgileri)

#### Saat Bilgilerini Ayarlamak

Aşağıdaki tablo, saat bilgilerini tanımlamak için gereken saat kodlarını gösterir.

Kod	Tanımı
A	Gün sayısı (1 - 7)
BC	Yıl
DE	Ay
FG	Tarih
HI	Saat
JK	Dakika
LM	Saniye
NOP	Harfle Ay
QRS	Yılın Günü
TU	Kuzey Amerika Hafta Sayısı
VW	Avrupa Hafta Sayısı

Tablo 5-12: Kodlar ve Tanımları



Kullanıcı alanına saat bilgisini eklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak” sayfa 5-34 bölümünü 1. adımdan 3. adıma uygulayın.
- 2 *Description as Text (Metin olarak Açıklama)* ögesini *Sol* ve *Sağ* ok tuşlarını kullanarak seçin.
- 3 Metin kullanıcı alanlarının yapılandırma iletişim kutusunu açmak için *Enter (Giriş)* tuşuna basın (bkz. şekil 5-25).



Şekil 5-25: Saat Bilgisi Seçeneği

- 4 Doğru kodu *Text (Metin)* alanına girin. Daha fazla bilgi için, bkz. Tablo 5-12, sayfa 5-35.

Kodu girdiğinizde aşağıdakilere dikkat edin:

- a. Kodlar büyük/küçük harf duyarlıdır.
- b. Standart tarih kodları, batı ülkelerinin kullandığı Gregorian takvimden türetilmiştir. Arap Hicri takviminde farklı tarih kodları kullanılır.
- c. Kodları biçimlendirmek için sayı, boşluk, noktalama işaretleri gibi diğer karakterler ekleyebilirsiniz. Örneğin, DE/FG/BC.

- 5 *Attribute (Öznitelik)* olarak *Clock Information (Saat Bilgisi)*’ni seçin.
- 6 Ayarları kaydetmek için kodları girdikten sonra *Enter (Giriş)* tuşuna basın ve *Time Insert (Saat Ekle)* iletişim kutusundan çıkın.

Yeni saat, tanımlanan kullanıcı alanları listesine eklenir. *F2* tuşuna basarak Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın. Bu yeni alanı mevcut mesaja ekleyebilirsiniz.

### Prompted Fields (İstenen alanlar)

Prompted fields (İstenen alanlar), mesajın her kullanımında değişebilen içeriği tanımlar. Bu içerik, günün mesajını veya ürünün bilinen bir çalışmasına özgü olan başka bir içeriği ekleyebilirsiniz ancak bunlar, çalışmanın tümü boyunca sabit kalır.

### İstenen Alanı Tanımlamak

İstem alanı içeren bir mesaj yüklendiğinde, operatörden alanın içeriğini sağlaması istenir.

Kullanıcı alanlarına istenen bir alan girildiğinde aşağıdaki işlemleri uygulayın:

- 1 “Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak” sayfa 5-34 bölümünü 1. adımdan 3. adıma uygulayın.

- 2 Aşağı ok tuşunu kullanarak *Description (Açıklama)* seçeneğini vurgulayın.
- 3 *Text (Metin)* seçeneğini *Sol* ve *Sağ ok* tuşlarını kullanarak seçin.
- 4 Metin kullanıcı alanlarının yapılandırma iletişim kutusunu açmak için *Enter (Giriş)* tuşuna basın (bkz. şekil 5-26).



Şekil 5-26: Öznitelik - İstenen Alan

- 5 *Text (Metin)* etiketli alana istenen alan için varsayılan bir değer girin. Operatör metni silene ve yeni bilgiyi girene kadar, istenen alanda metin görüntülenir.
- 6 Aşağı ok tuşunu kullanarak *Attribute (Öznitelik)* seçeneğini vurgulayın.
- 7 *Prompted Field (İstenen Alan)* seçeneğini *Sol* ve *Sağ ok* tuşlarıyla seçin.
- 8 *Enter (Giriş)* tuşuna basarak *Prompted Field Length (İstenen Alan Uzunluğu)* penceresini açın (bkz. şekil 5-27).



Şekil 5-27: İstenen Alan Uzunluğu İletişim Kutusu

- 9 Sağlanan alanda, istenen alanın maksimum uzunluğunu belirtin (50 veya daha küçük herhangi bir sayı olabilir).

**Not:** 50'den büyük bir sayı girilirse, yazıcı sayıyı otomatik olarak 50'ye düşürür.

- 10 *Enter (Giriş)* tuşuna basarak, oluşturulan istenen alanı kaydedin ve *Prompted Field Length (İstenen Alan Uzunluğu)* iletişim kutusunu açın. Daha fazla bilgi için, bkz..

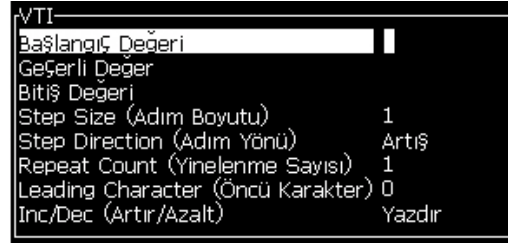
## Bir Sayaç Ayarlamak

Sayaçlar (seri oluşturucular) değerlerini sabit miktarda değiştiren alanlardır. Belirtilen bir olay gerçekleştiğinde, değer bu sabit miktarda değişir. Örneğin, sayaçlar ürün hattından geçen her bir ürüne farklı seri numarası yazdırmanızı sağlar.

Bir Kullanıcı Alanı olarak sayaç eklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak” sayfa 5-34 bölümünü 1. adımdan 3. adıma uygulayın.

- 2 Description (Açıklama) seçeneğini Aşağı ok tuşuyla vurgulayın.
- 3 Counter (Sayaç) seçeneğini Sol ve Sağ ok tuşlarıyla seçin.
- 4 Sayaçlar için sayaç iletişim kutusunu açmak için Enter (Giriş) tuşuna basın (bkz. Şekil 5-33, sayfa 5-41).



Şekil 5-28: Yeni Sayaç İletişim Kutusu

- 5 Tüm alanların değerlerini Counter Configuration (Sayaç Yapılandırma) iletişim kutusunda ayarlayın (bkz. Şekil 5-33).

**Not:** Start Value (Başlangıç Değeri), Current Value (Geçerli Değer) ve End Value (Bitiş Değeri) alanları aynı sayıda karakter içermelidir. Yeni bir sayaç 1'den 500'e kadar sayarsa, Start Value (Başlangıç Değeri) ve Current Value (Mevcut Değer) alanlarına 1 yerine 001 yazın.

Sayaçlar, sayı, harf veya harf-sayı biçimindedir. Sistem, yapılandırılan başlangıç, geçerli ve bitiş değerlerini temel alarak, sayacın türünü otomatik olarak seçer. Harf-sayıli sayaçlar 0'dan 9'a ve A'dan Z'ye sayar.

- 6 Ayarları kaydetmek için Enter tuşuna basın ve Counter Configuration (Sayaç Yapılandırma) iletişim kutusundan çıkın.

### Sayaç Alanı Tanımları



Alan Adı	Tanımı
Start Value (Başlangıç Değeri)	Sayacın saymaya başladığı değerdir. Değer sıfırlandığında, sayaç bu değere döner.
Current Value (Geçerli Değer)	Sayacın geçerli değeridir. Bu alan, kullanılan sayacın mevcut değerini değiştirir. Yeni bir sayaç ayarlarken, buraya girilen değer, Start Value (Başlangıç Değeri) ile aynı olmalıdır.
End Value (Bitiş Değeri)	Sayacın, sayımın sonunda ulaştığı değerdir. Sayaç, bir sonraki artışta başlangıç değerine sıfırlanır.

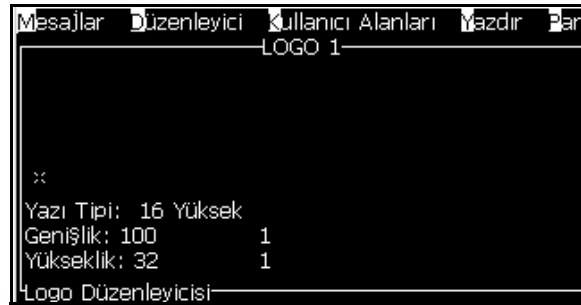
Alan Adı	Tanımı
Step Size (Adım Boyutu)	Sayacın arttığı veya azaldığı birim sayıdır. Bu, alfabetik sayaçlar için bile sayısal bir değerdir (alfabetik bir sayaçta 2 değeri “a, c, e, g” şeklinde saymaya yol açar).
Step Direction (Adım Yönü)	Increment (Artma) veya Decrement (Azalma) olarak ayarlayabilirsiniz
Repeat Count (Yinelenme Sayısı)	Değer artırılmadan veya azaltılmadan önce sayma değerinin yazdırıldığı sayıdır.
Leading Character (Öncü Karakter)	Soldaki sıfırların yerine geçecek bir karakter tanımlar. Varsayılan ayar “0”dır ve soldaki sıfırlar aynı kalır.
Inc/Dec on (Artır/Azalt açık)	Bu alan, sayacın artırma veya azaltma nedenini gösterir. Sayacı içeren bir mesaj yazdırıldığında sayacın arttığı veya azaldığını göstermek için Print (Yazdır)’ı seçin. Seçilen sayaç Bitiş Değerine ulaştığında sayacın artırılmasını veya azaltılmasını belirtmek için, başka bir sayaç adını seçin

**7** Yeni sayaç alanını kaydetmek ve kapatmak için Enter (Giriş) tuşuna basın.

## Logo Ekleme










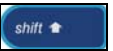









Daha fazla bilgi için, “Metin Özniteliklerini Değiştirmek” sayfa 5-47 ve “Logoları Yönet” sayfa 5-52 bakın.

- 1 “Özel Kullanıcı Alanı Oluşturmak” sayfa 5-34 bölümünü 1. adımdan 3. adıma uygulayın.
- 2 Açıklama olarak *Logo*’yu seçerseniz, *Logo Editor (Logo Düzenleyici)* ekranı açılır.
- 3 Tuş takımından Boşluk çubuğu'na basarak imleci açın  ya da kapatın .



Şekil 5-29: Logo Düzenleme Ekranı

- 4 Tuş kombinasyonları yardımıyla çizgiler çizerek logoyu oluşturun, bkz. Tablo 5-13, sayfa 5-40.

Tuş Kombinasyonu	İmleç Hareketi
 veya  veya  veya 	İmleci her seferinde bir nokta taşır ve çizgi çizmez.
 +  veya  veya  veya 	İmleci her seferinde on nokta taşır ve çizgi çizmez.
 +  veya  veya  veya 	Çizgi çizerek imleci her seferinde bir nokta taşır.
 +  veya  veya  veya 	Çizilmiş noktaları silerek imleci her seferinde bir nokta taşır.

Tablo 5-13: Logo Oluşturmak için Tuş Kombinasyonları

- 5 Logonuz tamamlandığında *Shift + F1* tuşlarına basın ve logonuzu kaydedip kapatın.

### Mesaj Sayacını Sıfırlamak

Bir mesaj sayacını başlangıç değerine sıfırlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1 *User Fields (Kullanıcı Alanları)* menüsünü açmak için *Alt+U* tuşlarına basın.
- 2 *Reset Counter (Sayacı Sıfırla)* seçeneğini seçin (bkz. şekil 5-30).



Şekil 5-30: Sayacı Sıfırlamayı Seçme

- 3 *Select Counter to Reset (Sıfırlanacak Sayacı Seç)* menüsü açılır.



Şekil 5-31: Sıfırlanacak Sayacı Seç

- 4 Sıfırlamak istediğiniz sayacı seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.

### Vardiyaları Ayarlamak

Vardiya saati ve dakikasını ayarlamak için *Set Shift (Vardiya Ayarla)* seçeneğini kullanın. Operatör, beş vardiya için saat ve dakikayı ayarlayabilir. Ayrıca vardiyalar için karakter de atayabilirsiniz.

Vardiyaları ayarlamak için aşağıdaki adımları uygulayın:

- 1 Menü çubuğundan *User Fields (Kullanıcı Alanları)* seçeneğini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.
- 2 *User Fields (Kullanıcı Alanları)* menüsünden *Set Shifts (Vardiyaları Ayarla)* öğesini seçin.
- 3 *Enter (Giriş)* tuşuna basarak, *Set Shifts (Vardiyaları Ayarla)* iletişim kutusunu (şekil 5-32, sayfa 5-42) açın.
- 4 *Yukarı* ve *Aşağı* ok tuşlarının yardımıyla, kullanmak istediğiniz her vardiyanın başlangıç saatini (1. vardiyadan başlayarak) ayarlayın. Örneğin, 1. vardiyanın başlangıç saatini 7:15 A.M olarak ayarlamak için, birinci vardiyanın başlangıç saatini yedi ve birinci vardiyanın başlangıç dakikasını 15 olarak ayarlayın.
- 5 Ok tuşlarını kullanarak, ardışık vardiyaların başlangıç saati alanlarını seçin ve gerekli değerleri girin (4. adıma bakınız).

**Not:** Saat değerlerinde 24 saatlik zaman dilimi temel alınır. Örneğin, "15", vardiya başlangıç saati olan 3:00 PM'dir.

**Not:** 2. vardiyanın başlangıç saati 1. vardiyanın başlangıç tarihinden sonra olmalıdır. 3. vardiya ayarlandığında, başlangıç saati 1. ve 2. vardiyanın başlangıç saatinden sonra olmalıdır.

**Not:** Vardiyalar ardışık olmalıdır (2. vardiyayı atlayarak, 1. vardiya ve 2. vardiya için zamanlama yapamazsınız).

Vardiyaları Ayarla	
1. vardiyanın başlangıç saati	1
1. vardiyanın başlangıç dakikası	0
2. vardiyanın başlangıç saati	6
2. vardiyanın başlangıç dakikası	0
3. vardiyanın başlangıç saati	12
3. vardiyanın başlangıç dakikası	0
4. vardiyanın başlangıç saati	17
4. vardiyanın başlangıç dakikası	0
5. vardiyanın başlangıç saati	22
Daha fazla	

Şekil 5-32: Vardiyaları Ayarlama

- 6 Kullanmak istemediğiniz birinci vardiyanın başlangıç saati ve başlangıç dakikası için "0" girin. İzleyen vardiyalar kullanılmaz.

- 7 1. vardiya için karakter alanına birinci vardiyanın karakterini girin. Mevcut vardiya için olan karakter, yazdırma sırasında mesajlara eklenir. Kalan vardiya kodlarını almak için yazıcı bu karakterden ileri yukarı doğru sayar. Vardiya kodlarının bir örneği Tablo 5-14’de görülmektedir.

Girilen Değer	1. Vardiya	2. Vardiya	3. Vardiya	4. Vardiya	5. Vardiya
A	A	B	C	D	E
1	1	2	3	4	5
4	4	5	6	7	8
d	d	e	f	g	h



Tablo 5-14: Vardiya kodları

- 8 *Enter (Giriş)* tuşuna basarak ayarları kaydedebilir ve *Set Shifts (Vardiyaları Ayarla)* menüsünden çıkabilirsiniz.

## Metni Yönetmek

### Büyük Küçük Harf Değiştirmek

İstenen mesaj hem büyük, hem küçük harf karakterlerini içerebilir. Girilen karakterlerin büyük-küçük harf olmasını kontrol eden tuş takımındaki tuşlar Tablo 5-15’de görülmektedir.

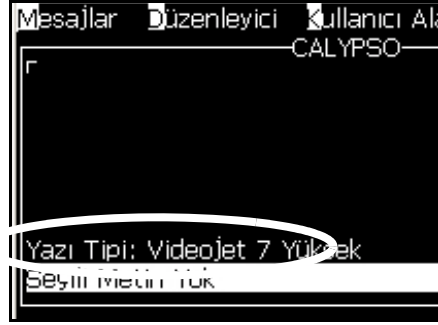
Tuş	Fonksiyonu
	<i>Caps</i> tuşuna basıldığında, yazılan bir sonraki karakterin büyük/küçük harf durumu değişir
	<i>Caps Lock</i> tuşu, varsayılan büyük/küçük harf durumunu değiştirir.

Tablo 5-15: Büyük Küçük Harf Değiştirme Tuşları

### Yazı Tipi Büyüklüğünü Ayarlamak

Bir mesajdaki yazı tipi büyüklüğünü değiştirebilir ve bir mesajda birden fazla yazı boyutu kullanabilirsiniz. Bir mesajdaki satır sayısı, seçilen yazı tipi boyutuna ve yazıcı modeline bağlıdır. Daha fazla bilgi için bkz. Daha fazla bilgi almak için “Yazı Tipi Özellikleri ve Hat Hızları” sayfa A-7 bölümüne başvurunuz.

İstenilen yazı tipi büyüklüğünü elde edene kadar *FI* tuşuna basın (şekil 5-33’e bakınız).



Şekil 5-33: Yazı Tipi Büyüklüğünü Seçme

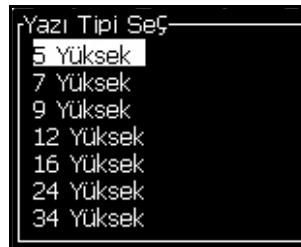
Yazı tipi büyüklüğünü *Editor (Düzenleyici)* menüsünden ayarlamak için aşağıdaki işlemleri yapın.

- 1 *Alt+E* tuşlarına veya *F1*'e basın. *Editor (Düzenleyici)* menüsü açılır (şekil 5-34'a bakınız).



Şekil 5-34: Düzenleyici Menüsü

- 2 *Select Font (Yazı Tipi Seç)* seçeneğini seçin. *Select Font (Yazı Tipi Seç)* menüsü açılır. Yazı tipi büyüklüğünü seçmek için *Yukarı* ve *Aşağı* ok tuşlarını kullanın.



Şekil 5-35: Yazı Tipi Seçme Listesi

- 3 Yazı tipi büyüklüğünü seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.



## İçerik Seçmek

Düzenleyici, girdiğiniz metin bloğunu otomatik olarak seçer. Bu özellik *Default Text Selection (Varsayılan Metin Seçimi)* (şekil 5-36, sayfa 5-45) olarak adlandırılır. Bu özellik kullanılamıyorsa, o alanda *No Text Selected (Seçili Metin Yok)* görüntülenir.



Şekil 5-36: Metin Seçimi

*Ctrl* + *Sol* ok tuşu veya *Ctrl* + *Sağ* ok tuşuna basarak, istediğiniz metni vurgulayın.

## Metni Kopyalayıp Yapıştırmak

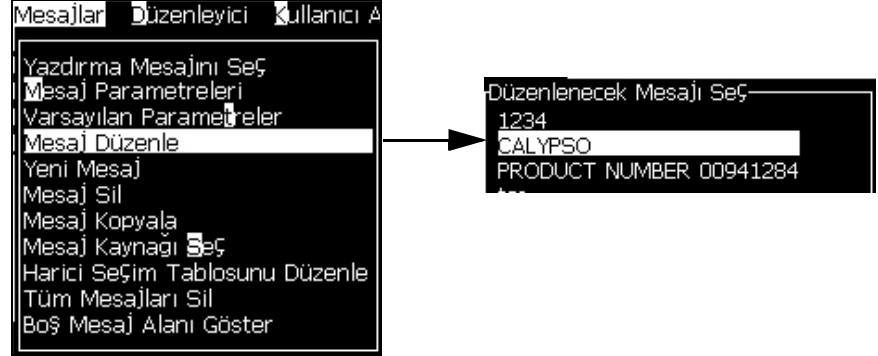
Metnin bir kısmını panoya kopyalayabilir ve metni farklı bir alana yapıştırabilirsiniz.

### Metni Kopyalamak

Metni kopyalamak için aşağıdaki adımları izleyin.

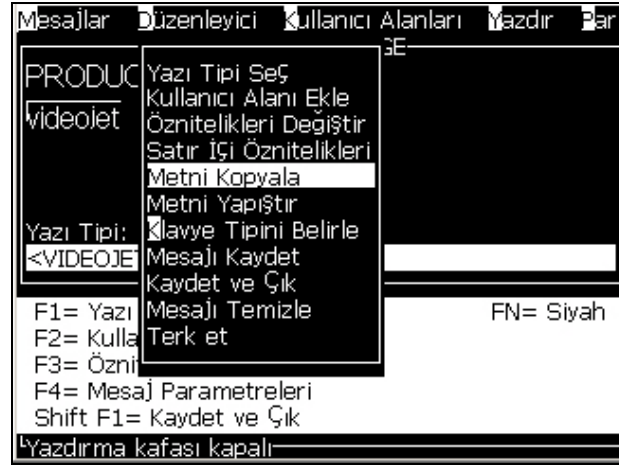
- 1 *Alt+M* tuşlarına basın. *Messages (Mesajlar)* menüsü açılır.

- 2 *Edit Message (Mesaj Düzenle)* seçeneğini seçin. *Select Message to Edit (Düzenlenecek Mesajı Seç)* iletişim kutusu açılır. Bkz. şekil 5-37.



Şekil 5-37: Mesaj Düzenleme Seçeneği

- 3 Mesajı seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Message editor (mesaj düzenleyicisi) ekranı açılır.
- 4 *Ctrl + Sol* ok tuşu veya *Ctrl + Sağ* ok tuşuna basarak, istediğiniz metni vurgulayın.
- 5 *Alt + E* tuşlarına basarak *Editor (Düzenleyici)* menüsünü açın.
- 6 *Editor (Düzenleyici)* menüsünden *Copy Text (Metin Kopyala)* öğesini seçin.



Şekil 5-38: Metin Kopyalama Seçeneği

### Metni Yapıştırmak

Metni yapıştırmak için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 “Metni Kopyalamak” sayfa 5-45 bölümünü 1. Adımdan 3. Adıma izleyerek *Editor (Düzenleyici)* ekranını açın.
- 2 İmleci mesajda metni yapıştırmanız gereken noktaya yerleştirin.
- 3 *Alt+E* tuşlarına basarak *Editor (Düzenleyici)* menüsünü açın.

- 4 *Editor (Düzenleyici)* menüsünden *Paste Text (Metin Yapıştır)* seçeneğini seçin.





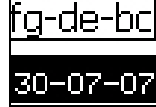

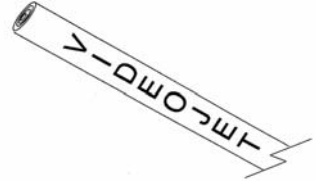
Şekil 5-39: Metin Yapıştırma Seçeneİi

## Metin Öz niteliklerini Değiştirmek





Metin öz niteliklerini değiştirmenin iki yöntemi bulunmaktadır:

- Öz nitelikleri Değiştirme - *Modify Attribute (Öz nitelikleri Değiştir)* seçeneği operatörün düzenleyici ekranında görüntülenen seçilen içerik öz niteliklerini değiştirmesini sağlar. (Bkz. “Öz nitelikleri Değiştirme” sayfa 5-48).
- Satır İçi Öz nitelikler - *In-line Attributes (Satır İçi Öz nitelikler)* seçeneği imleç konumunda sadece yeni girilen metin için geçerlidir ve seçilen metinler gözardı edilir (Bkz. “Öz nitelikleri Değiştirme” sayfa 5-48).

Farklı öz nitelikler Tablo 5-16’de belirtilmiştir.

Seçenekler	Fonksiyonlar	Örnek
Invert (Ters Çevir)	Metni baş aşağı çevirir	
Reverse (Geri Çevir)	Metni arkadan öne çevirir.	
Use Custom Font (Özel Yazı Tipi Kullan) (Yalnızca Videojet 1530 model)	Daha fazla bilgi için Videojet	
Clock (Saat)	Metni, tarih veya saat bilgisi olarak değiştirir Örneğin fg-de-bc girerseniz, tarih gg-aa-yy biçiminde olur.	
Double Dot (İki Nokta)	Seçilen metnin her bir rasteri, daha kalın karakter oluşturacak şekilde yazdırılır. Örnek: Resimde “Bold Text” yazısına bakınız.	
Triple Dot (Üç Nokta)	Seçilen metnin her bir rasteri, çok daha kalın karakter oluşturacak şekilde yazdırılır. Örnek: Resimde “Very Bold Text” yazısına bakınız.	
Tower Print (Kule Yazdırma)	Yazıcı, dikey yönde tek satır (5 x 7) yazdırabilir.	

Tablo 5-16: Öz nitelikleri Değiştirme Seçenekleri

Seçenekler	Fonksiyonlar	Örnek
Barcode (Barkod) (Yalnızca Videojet 1530model)	Eklenen metni, istenen barkod biçimine çevirir.	
Check sum (Sağlama toplama) (Yalnızca Videojet 1530 model)	Sağlama toplama, kaydedilen veya iletilen verilerin hatasız olduğunu kontrol etmek için kullanılan bir değerdir. Sağlama toplama seçeneği etkinse, sistem bu sayıyı otomatik olarak oluşturur. Örnek: Barkodun son basamağı, isteğe bağlı bir sağlama basamağıdır.	 Yukarıdaki barkodda 0 rakamı sağlama toplamadır.
Human Readable (Okunabilir) (Yalnızca Videojet 1530)	Barkod verilerinin insanlar tarafından okunabilir kısmının, barkod altına yazdırılmasına veya kapatılmasına imkan tanır.	
White on Black (Siyah üzerine Beyaz) (Yalnızca Videojet 1530 model)	Barkodda renkleri ters çevirmek için bu seçeneği kullanın.	
Datamatrix Density (Datamatrix Yoğunluğu) (Yalnızca Videojet 1530 model)	-	-

Tablo 5-16: Öznitelikleri Değıştirme Seçenekleri (Devam)

### Öznitelikleri Değıştirme

**Not:** Seçilen içeriğe birden fazla öznitelik uygulayabilirsiniz.

Metin özniteliklerini değıştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Menü düzenleyicide içeriği seçin. Metni aşağıdaki yöntemlerle seçebilirsiniz:
  - a. İmleci metinde istediğiniz konuma getirin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın.
  - b. *Ctrl + Sol ok tuşu* veya *Ctrl + Sağ ok tuşu*na basarak, istediğiniz metni vurgulayın.

- 2 F3 tuşuna basarak *Editor Attributes (Düzenleyici Özellikler)* ekranını açın. Seçilen metnin özelliklerini ayarlayabilirsiniz.



Şekil 5-40: Düzenleyici Özellik Menüsü

- 3 İstenen özellik seçilene kadar (özellik adının ilk harfinin altındaki imleçle gösterilir) *Yukarı ok* tuşu veya *Aşağı ok* tuşuna basın.
- 4 *Sağ ok* tuşuna basarak özelliği seçin ve *Sol ok* tuşuna basarak, özelliği iptal edin.
- Ayrıca özellikleri seçmek veya iptal etmek için boşluk tuşunu da kullanabilirsiniz.
- 5 Tüm gerekli özellikler ayarlandığında, ayarı kaydedip Message Editor (Mesaj Düzenleyici)'ye dönmek için *Enter (Giriş)* tuşuna tuşuna basın.

### Satır İçi Özellikleri Uygulama

**Not:** Seçilen içeriğe birden fazla özellik uygulayabilirsiniz.

Metin özelliklerini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 *Satır İçi Özellikler*'i *Editor (Düzenleyici)* menüsünden (*ALT + E* tuşlarına basın) seçin. *Editor Attributes (Düzenleyici Özellikleri)* menüsü açılır (bkz. şekil 5-40, sayfa 5-49).
- 2 Gereken özellikleri seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Yaptığınız değişiklikler kaydedilir ve *Editor Attributes (Düzenleyici Özellikleri)* menüsünden çıkarsınız.

### Barkod Ekleme

Barkod yerleştirmek için aşağıdaki adımları izleyiniz:

**Not:** izin verilen barkod türleri hakkında daha fazla bilgi almak için "Barkod Özellikleri" sayfa A-8.

- 1 İstedığınız yazı tipi veya barkod büyüklüğü görüntülene kadar F1 tuşuna basınız.

**Not:** Barkod boyu 16 damlatımdan kısa ise yazıcı, insan gözüyle okunabilir barkod bileşenleri basımına izin vermez.

- 2 F3 tuşu veya ALT + E tuşlarına basın ve *In-line Attributes* (Satır İçi Öznitelikler) seçeneğini seçerek *Editor Attributes* (Düzenleyici Öznitelikleri) ekranını açın (şekil 5-41, sayfa 5-50).
- 3 Yukarı ok ve Aşağı ok tuşlarını kullanarak Barcode (Barkod) seçeneğini vurgulayın.
- 4 Gereken barkodu seçmek için Sağ ok tuşunu veya Sol ok tuşunu kullanın.



Şekil 5-41: Barkod Tipini Seçme

- 5 Bir hata düzeltme için barkoda bir sağlama toplama seçeneği eklemeniz gerekirse, kutuyu seçmek için Sağ ok tuşu veya Sol ok tuşunu kullanabilirsiniz..

**Not:** Bu noktada sağlama toplamayı vurgulayamazsanız, seçilen barkod tipi için mevcut ayar gereklidir.

- 6 Barkod yanında insan gözüyle okunabilir versiyonun da yer almasını istiyorsanız ilgili konumu ayarlamak için Sağ veya Sol ok tuşlarını kullanınız.

**Not:** insan Gözüyle Okunabilir Barkodu vurgulayamıyorsanız mevcut ayarlar seçilen barkod türü ve yazı tipi büyüklüğü için zorunludur.

- 7 Barkodu kaydetmek ve Düzenleyici Öznitelikleri ekranından çıkmak için Enter tuşuna basınız.
- 8 Imlece barkod verilerini giriniz. Mesaj Düzenleme penceresinde barkodun grafik görüntüsü belirecektir.

Örneğin, seçilen barkod türü (EAN-8) için izin verilen girdilere dair bazı yararlı bilgileri görebilirsiniz. Sekil 5-15: Barkod.



Şekil 5-42: Barkod

**Not:** Seçilen barkod türü için girmis olduğunuz tüm karakterler geçerli olmak kaydıyla barkoda kullanıcı alanı ekleyebilirsiniz.

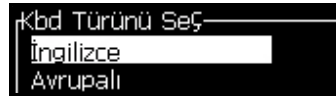
- 9 Barkod düzenlemeyi tamamlayarak Sağ veya Sol ok tuşları ile imlecin yerini değiştiriniz.

### Yabancı Dilde Karakter Nasıl Eklenir

Birden çok dilin alfabesine ait karakterler mesaja eklenebilir.

Yabancı dil karakterleri eklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 “Bir Mesaj Oluşturmak” sayfa 5-19 bölümünü 1. Adımdan 4. Adıma izleyerek Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranını açın.
- 2 *Alt + E* tuşlarına basarak *Editor (Düzenleyici)* menüsünü açın.
- 3 *Editor (Düzenleyici)* menüsünden *Set Keyboard Type (Klavye Türünü Ayarla)* seçeneğini seçin. *Select Kbd Type (Klavye Türünü Seç)* menüsü açılır.



Şekil 5-43: Klavye Türünü Seçme Menüsü

**Not:** Gerekli klavye türü gösterilmiyorsa, *Düzenleyici Yazı Tipi Grubunu* değiştirmeniz gerekir. *Düzenleyici Yazı Tipi Grubuna* güç çevrimi dâhil olduğundan bu değişiklik jet çalıştırılmadan önce yapılmalıdır.

- 4 Mevcut seçeneklerden istediğiniz klavye tipini seçin ve *Enter (Giriş)* tuşuna basın. Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranı açılır.

**Not:** Düzenlenen mesajda seçtiğiniz dilin alfabesini kullanabilirsiniz.

Özel karakterleri girdikten sonra, orijinal klavyeye geri dönmek için bu işlem tekrarlayın.



## Logoları Yönet

### Logo İndirmek

Logolar bir USB bellekten yüklenebilir, ancak dosya formatının monokrom bitmap dosyası olduğundan emin olun.

Logoyu yüklediğinizde, yazıcı aşağıdaki mesajı gösterir:

"Logo düzenleyicisi açılır ve Kullanıcı Arayüzü ilişkili dosya adı ile birlikte logoyu gösterir."

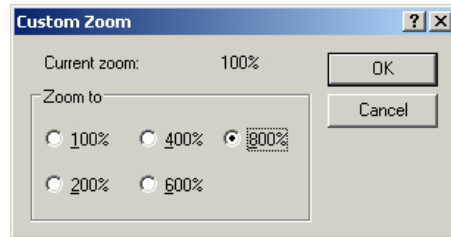
**Not:** Logo, 34 nokta (1520) veya 25 nokta (1220). yüksekliğinde ise üstten ya da alttan kırılır. Logo, 34 nokta yüksekliğinde ise üstten ya da alttan kırılır.

Yazıcıda logoyu düzenleyebilirsiniz veya Shift + F1 seçeneğini kullanarak logoyu aynı adla kaydedebilirsiniz. User Fields (Kullanıcı Alanları) altında bulunan logoyu mesaja ekleyebilirsiniz.

**Not:** Yukarıdaki tablodaki dosya tipleriyle eşleşmeyen bir dosya (veya klasör) tipi yüklemeye çalışırsanız, Enter (Giriş) tuşuna basıldığında "Unsupported File Type" (Desteklenmeyen Dosya Tipi) mesajını alırsınız.

### Microsoft Paint Uygulamasında Logo Oluşturma

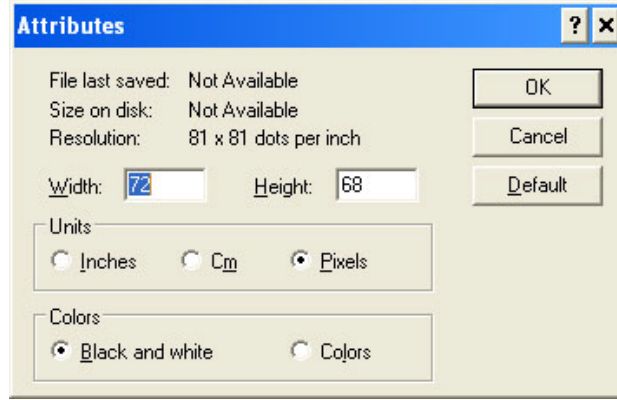
- 1 Microsoft Paint uygulamasını açın. Yeni bir sayfa açılacaktır.
- 2 Görünüm > Yakınlaştır > Özel'i seçin. Özel Yakınlaştır iletişim kutusu (bkz. Şekil 5-58) açılır.
- 3 Yakınlaştırma değerinde %800'ü seçin. OK düğmesine tıklayın.



Şekil 5-44: Özel Yakınlaştırma

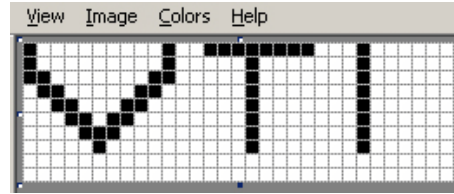
- 4 Sayfa için ızgarayı etkinleştirmek için Görünüm > Yakınlaştır > Izgarayı Göster'i seçin.
- 5 Mesajın boyutunu ayarlamak için Görüntü > Öznitelikler'e gidin. Gerekli mesaj boyutunu ayarlayın. Mesaj yüksekliği 34'ten fazla olmamalıdır. Bu menü kullanıcının şunları yapmasını sağlar:

- a. Varolan mesajların biçimini doğrulama.
- b. Görüntüyü daha sonra düzenlememek için mesaj boyutunu önceden ayarlama.
- c. Görüntünün renk biçimini Siyah ve Beyaz olarak seçme. (Sayfa şekil 5-45).



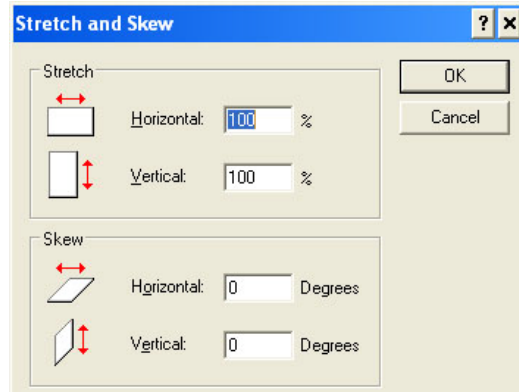
Şekil 5-45: Görüntü Özellikleri

- 6 İstedığınız logoyu sayfada oluşturun (bkz. şekil 5-46).



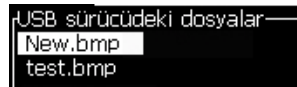
Şekil 5-46: Microsoft Paint Uygulamasında Oluşturulmuş Logo

Logo boyutu gerekenden daha büyükse, Görüntü > Uzat/Eğ'e gidin. Görüntüleri dikey ve yatay yönlerde uzatmak/eğmek için uygun değerleri girin (şekil 5-47, sayfa 5-54). Yatay ve dikey sütunlara eşit değerler girdiğinizden emin olun.



Şekil 5-47: Görüntü uzatma ve eğme

- 7 Oluşturulan logoyu monokrom bit eşlem dosyası olarak USB'ye kaydedin..
- 8 USB sürücüyü yazıcının USB bağlantı noktasına takın.
- 9 Kullanıcı Arayüzü menü ekranında Ctrl + F4 tuşlarına basın, Files on USB drive (USB sürücüdeki dosyalar) penceresi açılacaktır.



- 10 Enter (Giriş) tuşuna bastığınızda logo menü ekranında görülecektir (bkz. Şekil 5-60, sayfa 5-60).

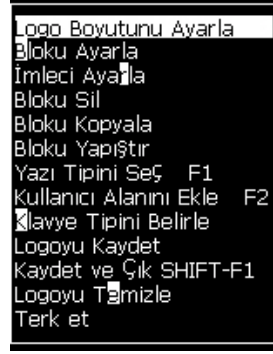


Şekil 5-48: Menü Ekranında Logo

**Not:** Yükseklik ve Yazı degerleri sıfır degildir emin olun. ListenRead phonetically.

### Logo Düzenleyicisi Menüsünü Kullanmak

Logo Editor (Logo Düzenleyici) menüsünü açmak için Alt+E (Düzenleyici menüsüne) Logo Editor (Logo Düzenleyicisi) ekranında basın.












Şekil 5-49: Logo Düzenleyicisi Menüsü

Bu menü aşağıdaki seçenekleri içerir:

### Logo Boyutunu Ayarlamak

Logoyu ekledikten sonra logo boyutunu değiştirebilirsiniz.

Logo boyutunu değiştirmek için Tablo 5-18'daki tuşları kullanın:

Kullanılan tuşlar	Ayar
 veya  ve  veya 	Logo genişliğini her seferinde bir nokta ayarlar. Logo yüksekliğini her seferinde bir nokta ayarlar.
 +  ,  ,  , 	Logo boyutunu her seferinde on nokta olarak ayarlar.

Tablo 5-17: Logo Boyutunu Ayarlama

Bir grafiği kesmek için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Enter (Giriş) tuşuna bastığınızda, grafiğin mevcut kenarlarını gösteren bir çerçeve açılır (bkz. Şekil 5-62).



Şekil 5-50: Logo Kesme

- 2 Grafik kenarları istediğiniz gibi olana kadar, kontrol kombinasyonlarıyla çerçeve boyutunu ayarlayın. Kullanılan kontroller ve fonksiyonları için bkz. Tablo 5-18, sayfa 5-61.

### Blok Ayarlama

Logo düzenleyici ekranına, taşıyabileceğiniz ve boyutunu değiştirebileceğiniz bir blok yerleştirir. Bloğun çevrelediği metin veya grafikleri kesebilir, yapıştırabilir veya silebilirsiniz.



Şekil 5-51: Logo Düzenleyicisi

Bloğu hareket ettirmek için aşağıdaki tuşlara basın:







Keys	Setting
 +  veya 	Sağ kenarı taşı..
 +  veya 	Sol kenarı taşı

Table 5-18: Blok Ayarlama














Keys	Setting
 +  veya 	Üst kenarı taşı.
 +  veya 	Alt kenarı taşı..
 ,  ,  veya 	Tüm bloğu her seferinde bir nokta taşır.
 +  veya 	Tüm bloğu her seferinde on nokta taşır

Table 5-18: Blok Ayarlama

Bloğun konumunu ve boyutunu ayarlamak için Enter (Giriş) tuşuna basın. Bloğun dış çizgisi ekrandan kaybolur.

#### **Set Cursor (İmleci Ayarlar)**

İmleç blok yerine tek piksel moduna geri döner.

#### **Delete Block (Bloğu Sil)**

Blok alanı içindeki tüm metni ve grafikleri siler.

#### **Copy Block (Bloğu Kopyala)**

Bu fonksiyon, blok alanındaki tüm metin veya grafikleri kopyalar ve bilgileri panoya kaydeder.

#### **Paste Block (Bloğu Yapıştır)**

Pano içeriğini imleç konumuna yapıştırır.

#### **Select Font (Yazı Tipi Seç)**

Metni bir logoyla birleştirdiğinizde kullanacağınız yazı tipi boyutunu seçer.

F1 tuşuna basarak Select Font (Yazı Tipi Seç) seçeneğini seçin.

#### **Insert User Field (Kullanıcı Alanı Ekle)**

Kullanıcının, kullanıcı alanını logoyla birleştirmesini sağlar.

F2 tuşuna basarak Insert User Field (Kullanıcı Alanı Ekle) seçeneğini seçin

#### **Set Keyboard Type (Klavye Türünü Ayarla)**

Klavye için kullanılacak dilleri gösterir. Klavye türünü seçip vurgulayın ve Enter (Giriş) tuşuna basın. Mesaj, şimdi seçilen klavye türünde düzenlenir.

#### **Kaydet**

Logoyu belleğe kaydeder ve program Logo editor (Logo düzenleyicisi) ekranında kalır.

***Save and Exit (Kaydet ve Çık)***

Logoyu belleğe kaydeder ve önceki ekrana döner. Shift + F1 tuşlarına basarak Kaydet ve Çık seçeneğini seçebilirsiniz.

***Clear Logo (Logoyu Sil)***

Düzenlenmekte olan veya Logo Düzenleyicisi ekranından oluşturulan logoyu siler.

***Abandon (Terket)***

Değişiklikleri kaydetmeden logo düzenlemeyi terk eder ve Message Editor (Mesaj Düzenleyicisi) ekranına geri döner.

## Giriş

Yazıcı bakımı, bir operatör veya servis teknisyeninin gerçekleştirebileceği işlemleri kapsamaktadır. Bu bölümde, yazıcı operatörlerinin her zaman gerçekleştirebileceği bakım işlemleri açıklanmıştır. Sadece eğitimli servis teknisyenlerinin ve servis personelinin gerçekleştirebileceği diğer bakım işlemleri, Servis Kitapçığında açıklanmıştır.



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Arıza durumunda, ısıtıcının sıcaklığı 70° C'ye ulaşabilir. Bu talimatı izlememeniz halinde bir yaralanmaya sebep olabilirsiniz.

## Bakım Takvimi

Tablo 6-1 'de bakım takvimi görülmektedir.

Zaman Aralığı	İşlem
Yazıcı devreye alındığında veya kartuşlar bittiğinde	Akıllı kartuşu değiştirin (bkz. “Akıllı Kartuşların Değiştirilmesi” sayfa 6-3)
Gereken şekilde	Yazıcı kafasının aşağıdaki parçalarını temizleyin: <ul style="list-style-type: none"><li>Saptırma Plakası</li><li>Oluk</li></ul> <b>Not:</b> Bakım yapmadan önce baskı kalitesini kontrol edin. Bkz. “Yazıcı Kafası Kontrolü” sayfa 6-5, ve “Yazıcı Kafasının Temizlenmesi” sayfa 6-6.
	Yazıcı kabinini temizleyin
2000 Saatte Bir	Arka filtreyi değiştirin.

Tablo 6-1: Bakım Takvimi



## Uzun Süreli Kapatmaya (Depolama) veya Taşımaya Hazırlanma

**Not:** Uzun Süreli Kapatma yordamı, yazıcı üç aydan fazla kullanılmayacağı zaman kullanılmalıdır.

### Parça/araç gerekliliği

Parçalar/Araçlar	Miktar	Parça Numarası
Yıkanacak mürekkep özünde varolan boyama ile eşleşen Boyama Kartuşları	4	-
Boş Kartuşlar	6	SP399246
Contalı Püskürtme Ucu Bypass Manifoldu (Döngü Konektörü) Seti	1	399247

Tablo 6-2: Parçalar ve Araçlar

### Uzun Süreli Kapatmaya (Depolama) veya Taşımaya Nasıl Hazırlanılır

Yazıcıyı uzun süreli kapatma/taşımaya hazırlamak için aşağıdaki adımları izleyin:

- 1 Temiz Durdurma gerçekleştirin.
- 2 Üç püskürtme ucunu yıkayın.
- 3 Püskürtme Ucu Manifoldunu çıkarın ve ona Püskürtme Ucu Bypass Manifoldunu (contalı) takın. Boş Öz Yordamını uygulayın.
- 4 Öz yordamı tamamlandığında, Mürekkep Özünü Yıkama yordamını uygulayın ve yazıcı yönergelerini izleyin.

**Not:**Dökülenleri toplayabilmek için, yazdırma kafasının yıkama istasyonunda veya uygun bir kapta değiştirilmesi gerekir.

**Not:** Bu işlemi tamamlamak için gereken toplam süre yaklaşık üç saattir. Her biri 30 ila 45 dakikada takılan dört kartuş seti gerektirir. Tamamlanan her set yarısına kadar karışık sıvılarla dolu olacaktır.

- 5 Püskürtme Ucu Bypass Manifoldunu çıkarın ve Püskürtme Ucu Manifoldunu conta ile yazdırma motoru gövdesinden tamir edin.

Yazıcı artık depolama veya taşıma için hazırdır.

**Not:** Mürekkep özü depolama için çıkarılan mürekkep ile doldurulduğunda, kalibrasyon verileri kaydedildiği için yeniden takma sırasında viskoziteyi yeniden kalibre etmeyin.

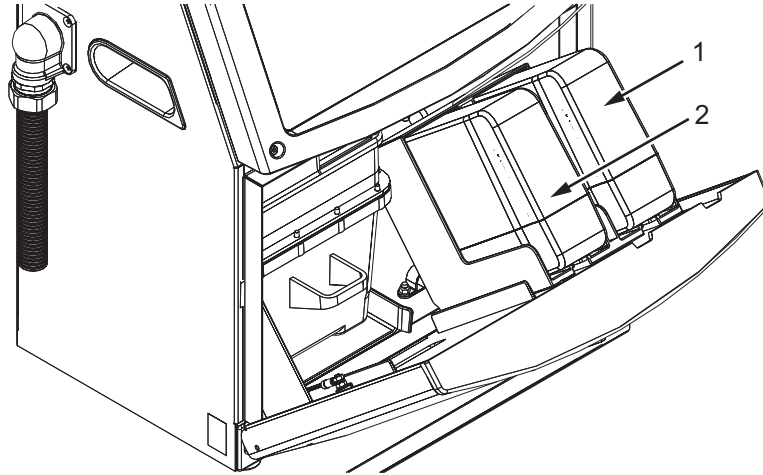
**Not:** Yazıcıyı 3. Seviye parola ile uzun süreli kapatma için hazırlarken, daha fazla bilgi için lütfen 800.843.3610 numaralı telefondan (yalnız ABD) Videojet Technologies Inc. Müşteri Hizmetleri Bölümü ile veya yerel Videojet Technologies Inc. temsilcinizle bağlantı kurun. Alternatif olarak, [www.videojet.com](http://www.videojet.com)> Destek> Videojet Parola Oluşturucusu adresini de ziyaret edebilirsiniz.

## Akıllı Kartuşların Değiştirilmesi

İki tip akıllı kartuş mevcuttur:

- Mürekkep Kartuşu
- Takviye Sıvısı Kartuşu

Kullanıcı kartuşları yazıcı devreye alındığında veya kartuşlar boş olduğunda takmalıdır. Sıvı tipi (Mürekkep veya Takviye sıvısı) kartuş etiketlerinde belirtilmiştir.



1. Mürekkep Kartuşu
2. Takviye Sıvısı Kartuşu

Şekil 6-1: Akıllı Kartuşlar

Kartuş eklemek veya kartuşları değiştirmek için, aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Mürekkep bölmesinin kapağını açın ve kapağı şekil 6-1, sayfa 6-3’de görülen biçimde tutun.

- 2 Mürekkep veya takviye sıvı kartuşu göstergeleri boş durumunu



gösterirse, 4. adıma geçin.

- 3 Mürekkep veya takviye sıvısı kartuşu yüklü değil simgesi görülürse



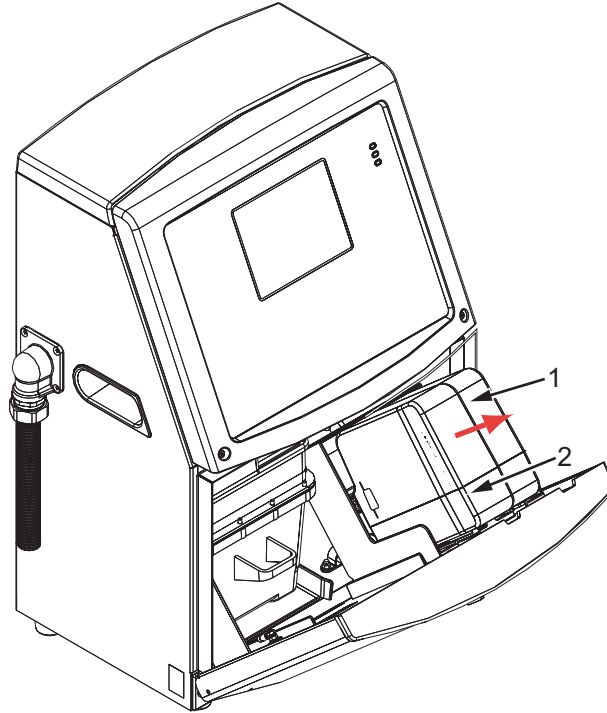
, 5. adıma geçin.



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Mürekkep, çözücü ve takviye sıvısı gibi tüm sıvılar uçucu ve yanıcıdır. Bunların yerel yönetmeliklere uygun şekilde saklanması ve kullanılması gerekir. Sadece iyi havalandırılmış alanlarda çalışın. Temizlik maddesi yenilir veya içilirse zehirlenmeye neden olur. Bu maddeyi içmeyin. Yutulursa hemen bir doktora başvurun.


- 4 Akıllı mürekkep kartuşunu (1. Nesne, şekil 6-2) ve akıllı takviye sıvısı kartuşunu (2. Nesne) çekerek yazıcı kabininden çıkartın.

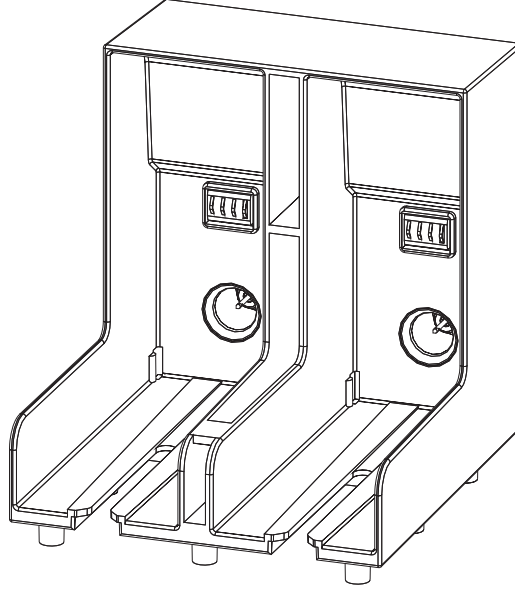


1. Akıllı Mürekkep Kartuşu  
2. Akıllı Takviye Sıvısı Kartuşu


Şekil 6-2: Mürekkep Bölmesi Kapağı

- 5 Kartuş anahtarını doğru yuva slotuyla hizalayarak, mürekkep kartuşunu kartuş yuvasına takın (şekil 6-3, sayfa 6-5).

- a. Kartuşun yuvaya tam oturduğundan emin olun.
- b. *Mürekkep kartuşu takılı değil* anlamındaki simgenin ekrandan kaybolduğundan emin olun. Simgenin ekrandan kaybolması birkaç saniye sürebilir.
- c. Kartuş seviye göstergesi %100 dolu olduğundan emin olun .



Şekil 6-3: Kartuş Yuvası Slotu

- 6 Kartuş anahtarını doğru yuva slotuyla hizalayarak, takviye sıvısı kartuşunu takviye sıvısı kartuşu yuvasına takın.
  - a. Kartuşun yuvaya tam oturduğundan emin olun.
  - b. "Takviye sıvısı kartuşu takılı değil" anlamındaki simgenin ekrandan kaybolduğundan emin olun. Simgenin ekrandan kaybolması birkaç saniye sürebilir.
  - c. "Kartuş seviyesi %100 dolu" anlamındaki simgenin görüldüğünden emin olun .

## Yazıcı Kafası Kontrolü

Yeni kafasını temizlemek için, aşağıdaki işlemleri yapın:

- 1 Mürekkep püskürtmesini durdurun ve yazıcının tam olarak kapanmasını bekleyin.
- 2 Yazıcıyı güç beslemesinden ayırın.

- 3 Kertikli vidayı (2. Nesne, şekil 6-4, sayfa 6-8) gevşetin ve yazıcı kafası kapağını (3. Nesne) sökün.
- 4 Yazıcı kafasında ve yazıcı kafasının kapağının içinde mürekkep birikmesi olup olmadığını kontrol edin. Gerekliyorsa temizleyin (bkz. “Yazıcı Kafasının Temizlenmesi” sayfa 6-6).

## Yazıcı Kafasının Temizlenmesi



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Mürekkep veya çözücü dökülürse, yazıcıdan gelen sızıntı zemin/kayma tehlikesi ve/veya yangın tehlikesi oluşturabilir (özellikle de ekipman yanıcı maddelerin ve/veya diğer ekipmanların üzerine yerleştirilmişse) İsteğe bağlı bir damlatma tepsisi mevcuttur (Parça Numarası 234407). Takmak için, damlatma tepsisini yazıcının kullanılacağı yüzeye yerleştirin. Yazıcıyı damlatma tepsisinin merkezine yerleştirin. Statik birikimini önlemek için damlatma tepsisinin uygun bir şekilde topraklandığından emin olun.



### Uyarı

**BUHAR TEHLİKESİ.** Temizlik maddesinin buharının fazlaca solunması uyuşukluğa yol açabilir ve/veya alkol zehirlenmesi benzeri etkiler gösterebilir. Yalnızca açık ve iyi havalandırılan alanlarda kullanın.



### Uyarı

**TEMİZLİK MADDESİYLE ÇALIŞMA.** Temizlik maddesi gözler ve solunum sistemini tahriş eder. Bu maddeyle çalışırken yaralanmayı önlemek için:

Her zaman lastik eldiven ve koruyucu giysi kullanın.

Her zaman kenar korumalı iş gözlüğü veya yüz maskesi takın. Ayrıca bakım yaparken de koruyucu gözlük takılması önerilir.

Mürekkebi ellemeden önce koruyucu el kremi sürün.

Temizlik malzemesi cilde bulaşırsa, akan su altında en az 15 dakika boyunca yıkayın.



### Uyarı

**YANGIN VE SAĞLIKLA İLGİLİ TEHLİKE.** Temizlik maddesi uçucu ve yanıcıdır. Yerel mevzuata uygun şekilde saklanması ve kullanılması gerekir.

Temizlik maddesinin yakınında sigara içmeyin ve ateş bulundurmayın.

Kullandıktan hemen sonra, temizlik maddesinin bulaştığı tüm bez ve kumaşları çıkarın. Bu gibi tüm nesneleri yerel mevzuata uygun şekilde imha edin.



### Dikkat

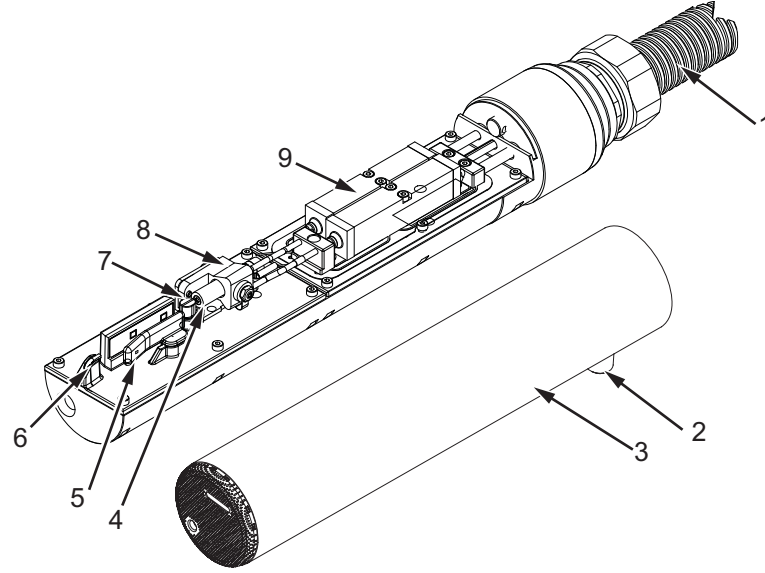
**CİHAZ HASARI.** Yazıcı parçalarının zarar görmemesi için, temizlikte yalnızca yumuşak fırça ve tiftiksiz bez kullanın. Yüksek basınçlı hava, üstü�ü veya aşındırıcı malzeme kullanmayın.



### Dikkat

**CİHAZ HASARI.** Yazıcı kafasını temizlemeden önce, temizlik maddesinin kullanılan mürekkeple uyumlu olduğundan emin olun. Uyarıya dikkat edilmezse, yazıcı hasar görebilir.

**Not:** Püskürtücülerin kapalı olduğundan emin olun.



- |                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Merkez Kablo            | 6. Oluk Algılama Tüpü        |
| 2. Yazıcı Kafasının Vidası | 7. Şarj Elektrodu            |
| 3. Yazıcı Kafası Kapağı    | 8. Yazıcı Kafası Motoru      |
| 4. Püskürtme Ucu           | 9. Yazıcı Kafası Valf Modülü |
| 5. Saptırma Plakası        |                              |

Şekil 6-4: Yazdırma Kafası

- 1 Kartuşu tekrar yıkama istasyonuna (parka no. 399085) takın
- 2 Yazıcı kafasının aşağıdaki parçalarını temizlemek için bir temizlik maddesi ve bir kağıt mendil ya da yumuşak fırça kullanın:
  - Oluk Algılama Tüpü (6. Nesne, şekil 6-4)
  - Şarj elektrodu (7. Nesne)
  - Saptırma plakası (5. Nesne) (bkz. “Saptırma Plakasını Temizleme” sayfa 6-9)
  - Püskürtme ucu (4. Nesne)

**Not:** Temizlik maddesi, yazıcıda kullandığınız mürekkep tipiyle uyumlu olmalıdır.

- 3 Yazıcı kafasının kurumasını bekleyin ve şarj elektrodundaki yuvaya temizlik maddesinin değmemesine özen gösterin.

**Not:** Yazıcı kafasını hızlı bir şekilde kurutmak için üfleyici veya basınçlı hava kullanın. Hava basıncı 20 psi üzerinde olmamalıdır.

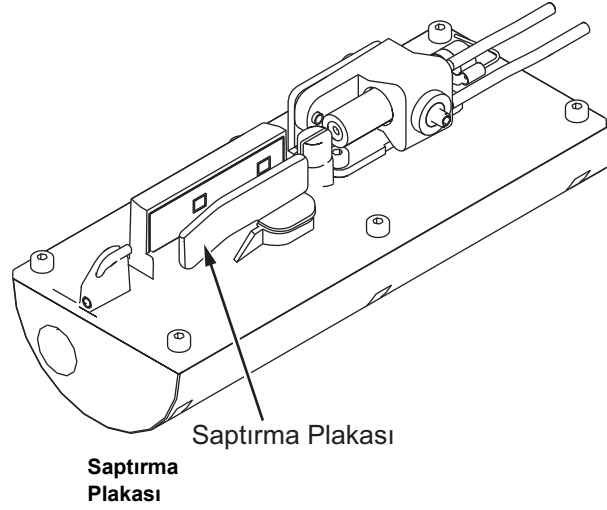
**Dikkat**

CİHAZ HASARI. Yazıcıyı başlatmadan önce yazıcı kafası kuru olmalıdır. Uyarıya dikkat edilmezse, yazıcı kafası hasar görebilir.

- 4 Yazıcı kafasını yerine takın ve kertikli vidayı sıkın.

**Saptırma Plakasını Temizleme**

Mürekkep kalıntılarını önlemek için, çözücüyle saptırma plakasının konturlu yüzeylerini temizleyin ve kuru havayla temizleyin (CDA).



Şekil 6-5: Saptırma Plakasını Temizleme



## Yazıcı Kabinini Temizleme

Yazıcı kabinini temizlemek için, aşağıdaki işlemleri yapın:



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA.** Havayla taşınan parçacık ve malzemeler sağlığa zararlıdır. Yazıcı kabinini kullanmak için yüksek basınçlı hava kullanmayın.

---



### Dikkat

**EKİPMAN HASARI.** Hipokloritli çamaşır suları veya hidroklorik asit de dahil olmak üzere klorür içeren tüm temizleme solüsyonları, yüzeyin kabul edilemez düzeyde paslanmasına ve lekelenmesine neden olabilir. Bunlar paslanmaz çelikte temas ettirilmemelidir. Tel fırçalar veya tel ovma pedleri kullanılırsa, bunlar paslanmaz çelikten yapılmalıdır. Kullanılan her türlü aşındırıcı maddenin, özellikle de demir ve klorürler olmak üzere her türlü kontaminasyondan arınmış olduğundan emin olun.

---

- 1 Elektrikli süpürge veya yumuşak fırça kullanarak yazıcının tozunu alın.
- 2 Yazıcının dış yüzeylerini tiftiksiz, nemli bir bezle silin.  
Nemli bezle temizleyemediğiniz kirleri temizlemek için hafif deterjan kullanın.

## Giriş

Bu bölüm, yazıcıyı her gün kullananlar için sorun giderme ve hata tanılama bilgileri içerir.

Servis kılavuzu, servis teknisyenleri ve eğitimli personel için sorun giderme konusunda daha kapsamlı bilgi içermektedir.



### Uyarı

**ÖLDÜRÜCÜ VOLTAJ.** Şebeke cereyanına bağlandığında, bu cihazın içinde öldürücü derece voltaj olur. Bakım çalışmaları sadece eğitimli ve yetkili personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Elektrikle ilgili tüm güvenlik kurallarına ve uygulamalara dikkat edin. Kapakları açmadan ya da herhangi bir servis veya onarım çalışması yapmadan önce, yazıcıyı çalıştırmak gerekmedikçe elektrik kaynağından bağlantısını kesin. Bu talimata uymamanız halinde bir yaralanma veya ölüme sebep olabilirsiniz.



### Uyarı

**KİŞİSEL YARALANMA** Bir arıza durumunda ısıtıcının sıcaklığının 70 °C'ye ulaşması mümkündür. Isıtıcının monte edildiği plakaya dokunmayın. Bu talimatı izlememeniz halinde bir yaralanmaya sebep olabilirsiniz.

## Yazıcı Çalışmıyor

- 1 Yazıcının açıldığından emin olun. Yazıcıyı açmak için, yeşil düğmeye basın.
- 2 Bir sistem hatası oluşup oluşmadığı ve kullanıcı müdahalesi gerekip gerekmediğini görmek için Sistem Durumu LED'lerini (Tablo 7-1) kontrol edin.

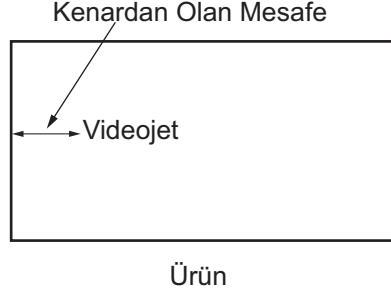
Yanan	Tanımlama
KIRMIZI	Yazdırmayı engelleyen herhangi bir hata. Örneğin püskürtme çalışmıyor, saptırıcı plakasında sorun.
SARI ve YEŞİL	Bir sistem hatasını önlemek için yazıcının kullanıcı müdahalesine ihtiyacı var. Örneğin mürekkep veya takviye sıvısı az
YEŞİL	Yazıcı doğru yazdırabiliyor

Tablo 7-1: Sistem Durumu LED'leri

- 3 Kırmızı veya sarı LED'ler yanıyorsa, simge ve ilgili mesajların görüntülendiğini kontrol etmek için ekrana bakın. Bkz. "Yazıcı Durumu Simgeleri" sayfa 7-6.
- 4 Yeşil LED yanıyorsa ve yazıcı yazdırmıyorsa:
  - Ürün sensörü ve mil kodlayıcının takılı ve doğru çalışıyor olduğundan emin olun (ürün sensörü arkasına bulunan bir lamba, sensörden bir ürün geçerse yanıp sönmelidir).
  - Sorun devam ederse, arızayı VTI @ 1-800-843-3610'a bildirin (sadece Amerika Birleşik Devletlerinde). ABD dışındaki müşteriler, bir Videojet bağlı şirketi ya da yerel Videojet distribütörü ile irtibat kurmalıdır.
- 5 Sistem durumu LED'leri yanmıyorsa, elektrik kaynağını aşağıdaki şekilde kontrol edin:
  - a. Ana elektrik kaynağının kullanılabilir durumda olduğundan emin olun.
  - b. Ana giriş konektörünün doğru takıldığından emin olun.
  - c. Ana güç düğmesinin ON (Açık) konumda (basılı görünür) olduğundan emin olun.
  - d. Sorun devam ederse, arızayı VTI : 1-800-843-3610'a bildirin.

## Yanlış Yazdırma Konumu

- 1 *Message Parameters (Mesaj Parametreleri)* menüsünde belirtilen *Product Delay (Ürün Gecikmesi)* değerinin doğru olup olmadığını kontrol edin. Bkz. “Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak” sayfa 5-24



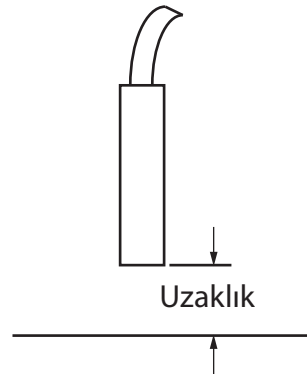
Şekil 7-1: Yazdırma Konumu

- 2 Mesajın başında ek boşluk olup olmadığını kontrol edin.

## Yanlış Yazdırma Boyutu

- 1 Ayarlanan karakter yüksekliğinin doğru olup olmadığını kontrol edin. Bkz. “Yazı Tipi Büyüklüğünü Ayarlamak” sayfa 5-45.
- 2 Yazıcı kafasından ürüne olan mesafenin doğru olup olmadığını kontrol edin. Yazıcı kafası üründen uzağa hareket ettikçe karakter yüksekliği artar ve çözünürlük azalır.

*Not: En iyi kaliteyi elde etmek için yazdırma kafası ile ürün arasındaki optimum mesafe 11 mm'dir. Aralık 5 ila 15 mm'dir.*



Şekil 7-2: Ürüne olan Uzaklık

- 3 Mesajda doğru yazı tipinin seçildiğinden emin olun. Bkz. “Bir Mesaj Düzenlemek” sayfa 5-20.

**Not:** Yazdırma yüksekliği hakkında bilgi için bkz. Tablo A-6, sayfa A-7.

- 4 Mesaj genişliği uzatılmış görünüyorsa, *Message Parameters (Mesaj Parametreleri)* menüsünde belirtilen width (genişlik) değerini azaltın. Bkz. “Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak” sayfa 5-24.
- 5 Mesaj genişliği sıkışık görünüyorsa, *Message Parameters (Mesaj Parametreleri)* menüsünde belirtilen Width (Genişlik) değerini artırın. Bkz. “Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak” sayfa 5-24.

## Yazdırma Tamamlanmadı

- 1 *Message Parameters (Mesaj Parametreleri)* menüsünde ayarlanan *Max Printed Dots (Yazdırılan Maks. Nokta Sayısı)* değerinin bir raster/strok için (modele bağlıdır) maksimum nokta sayısına eşit olduğundan emin olun. Bkz. “Mesaj ve Varsayılan Parametreleri Ayarlamak” sayfa 5-24. Farkı yazıcı modelleri için Ek A, ““Elektrik Özellikleri” sayfa A-1” belgesine bakınız.
- 2 Yazıcı kafasında mürekkep kalıntısı olup olmadığını kontrol etmeli ve varsa yazıcı kafasını temizlemelisiniz. Bkz. “Yazıcı Kafasının Temizlenmesi” sayfa 6-6.

## Düşük Baskı Kalitesi

PRINT QUALITY TEST

Soldaki örnekte dağınık damlaların olmadığı, eşit baskı dağılımına sahip iyi bir karakter formasyonu görülmektedir.

Tablo 7-2’de kötü baskı örnekleri, bunların nedenleri ve hatayı düzeltmek için gereken adımlar açıklanmıştır.

Örnek ve Nedeni	Çözüm
<p>PRINT QUALITY TEST</p> <p>Püskürtücü düzgün hizalanmamış veya püskürtme ucu kısmen tıkanmış. Oluk kenarının alt damlalarına dikkat edin. Olası EHT çok düşük.</p>	<p>Yazıcı kafasını temizleyin. Püskürtme ucunu boşaltın ve püskürtme ucu yıkama işlemini gerçekleştirin. Oluğun temiz olduğundan emin olun.</p>

Tablo 7-2: Kötü Baskı Örnekleri

Örnek ve Nedeni	Çözüm
 <p>Faz hatası. Damla doğru yerleşim sağlamamış, Çevresinde çok fazla sıçrama görüyorsunuz.</p>	Yazıcı kafasını temizleyip iyice kurutun. Yazdırma fazları arasında yeterli zaman olduğundan emin olun.
 <p>Yanlış modülasyon, gereğinden fazla uydu, şarj işlemi yanlış.</p>	Püskürtme ucuna tersten su püskürtün ve doğru ayrılmayı kontrol edin.
 <p>Basınç çok yüksek, damlaların doğru biçimde sapma göstermiyor, damlalar birbirlerine "geçmiş", küçük yazdırma oluşmuş.</p>	Püskürtme hizalama ayarını kontrol edin. Daha fazla bilgi için servis kitapçığına bakınız.
 <p>Basınç çok düşük, damlalar aşırı sapmış veya yanlış yerleştirilmiş. Saptırılmış damlalar muhtemelen kaybolmuştur.</p>	Püskürtme hizalama ayarını kontrol edin. Daha fazla bilgi için servis kitapçığına bakınız.
 <p>Yazıcı kafası alt tabakadan çok uzak. Damlalar hava akımlarından etkileniyor ve gereğinden fazla uzak dikey aralık bırakılmış.</p>	Alt tabakaya olan mesafeyi azaltın veya daha uygun bir yazı tipi seçin.
 <p>Yazıcı kafası yuvası, alt tabakaya dik değil.</p>	<p>Yazıcı kafasının yüzeyi alt tabakanın yüzeyine 90 derece açı olmalıdır ve yuva, alt tabaka hareketine dik olmalıdır. Aşağıdaki şekle bakınız:</p> 



Tablo 7-2: Kötü Baskı Örnekleri (Devam)

## Yazıcı Durumu Simgeleri

Yazıcı durumu simgeleri üç gruba ayrılır:




- Durum simgeleri. Durum simgeleri, mürekkep püskürtme durumunu gösterir.
- Arıza simgeleri. Bir arıza durumu oluştuğunda, yazıcı durur.
- Uyarı simgeleri. Bir uyarı koşulu oluştuğunda, uyarı koşulu bir arıza koşuluna dönüşene kadar yazıcı yazdırmaya devam eder.

### Durum Simgeleri

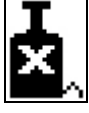
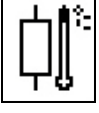



Simge	Ad	Açıklama
	Püskürtme Çalışıyor	Cihaz çalışıyor ve yazmaya hazır. Cihaz çalıştığında ikon yanıp söner.
	Püskürtme Durdu	Mürekkep püskürtmenin durduğunu gösterir.

Tablo 7-3: Durum Simgeleri

### Arıza Simgeleri

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
	EHT Hatası	Saptırma plakasında kıvılcımlanma algılandı. Yazıcı kafasındaki saptırıcı elektrotlarını temizleyin. Bu işlem sorunu çözmezse, Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Oluk Hatası	Mürekkep oluğa girmiyor. Püskürtme ucunu tersten yıkayın. Bu işlem arızayı gidermezse, arızayı Videojet bakım mühendisine bildirin.
	Mürekkep Çekirdeği Boş	Arızayı Videojet bakım mühendisine bildirin.

Tablo 7-4: Arıza Simgeleri

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
	Pompa Hatası	Arızayı Videojet bakım mühendisine bildirin.
	Kabin Çok Sıcak	Yazıcı kabini sıcaklığı 80 santigrad derece üzerinde. Hasarı önlemek için, yazıcı otomatik olarak kapanır. Sıcaklık düştükten sonra yazıcı başlatılır. Tüm aşırı ısınma olaylarını Videojet bakım mühendisine bildirin.
-	Viskozite denetlenemiyor	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Mod Sürücü Çipi Aşırı Sıcak	Amplifikatörün aşırı ısınmasından dolayı mod amplifikatörü donanımı kapatıldı. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Raster Bellek Taşması Algılandı	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Valf Hatası	Valf vurma / tutma sürücüsü devresinde donanım hatası. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Kötü Faz İzleme	Çalıştırma sırasında faz verileri elde edilemiyor. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Modülasyon Tekrarlama Başarısız	Donanım hatası. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Pompa Hatası	Pompa, maks. devre yakın ve basınç düşük. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Çekirdek Servisi Gerekli	Çekirdek, nominal ömrünü büyük ölçüde aştı ve yazıcı çalışmasının devam edebilmesi için çekirdeğin servis görmesi gerekir. Daha fazla bilgi için servis kılavuzuna bakın veya Videojet bakım mühendisiyle görüşün.


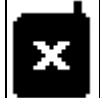


Tablo 7-4: Arıza Simgeleri (Devam)






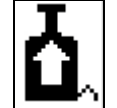
## Uyarı Simgeleri

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
	Kafa Sıcaklığı Çok Yüksek	Ölçülen yazıcı kafası sıcaklığı hedef sıcaklığın 3° üzerinde. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Yanlış raster ya da raster ailesi adı	İstenen raster tablosu sisteme yüklenmedi. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Kafa Sıcaklığı Çok Düşük	Ölçülen yazıcı kafası sıcaklığı hedef sıcaklığın 3° altında. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	TOF Çok Yüksek	Ölçülen püskürtme hızı hedef hızın %10 üzerinde. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	TOF Çok Düşük	Ölçülen püskürtme hızı, hedef püskürtme hızının %10 altında. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Sinyal Yok Hatası Nedeniyle Kapatılma	Uyarı, Servis modu girildiğinde devre dışı bırakılır ve Servis modundan çıkıldığında etkinleştirilir.
	Yazıcı Kafası Kapağı Açık	Yazıcı kafası kapağı doğru şekilde kapatılmamış. Yazıcı çalışmaya devam edecek ancak yazdırma yapmayacak. Yazıcı kafası kapağı düzgün şekilde kapatılmasına rağmen bu simge görülüyorsa, hatayı bir bakım mühendisine bildirin
	Faz Eşik Hatası	Yazıcı, faz eşiği minimum değere ayarlanmış biçimde bir faz profili alamıyor. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Mürekkep Viskozitesi Çok Yüksek	Doğru hız için basınç ayar noktası, hesaplanan basınçtan > 0.3 bar yüksek. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Mürekkep Viskozitesi Çok Düşük	Doğru hız için basınç ayar noktası, hesaplanan basınçtan > 0.3 bar düşük. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.


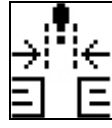

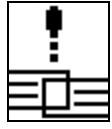

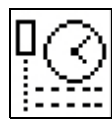
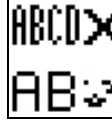

Tablo 7-5: Uyarı Simgeleri

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
	Basınç Çok Yüksek	Mevcut basınç hedef basıncın >0.2 bar üstünde. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Basınç Çok Düşük	Mevcut basınç hedef basıncın >0.2 bar altında. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Mürekkep Kartuşu Yok	Mürekkep kartuşu yok. Yeni mürekkep kartuşu takın.
	Yanlış Mürekkep Kartuşu	Mürekkep kartuşu yuvasına takılan kartuş yanlış tipte mürekkep içeriyor. Sıvı referansı ve sıvı tipi, mürekkep çekirdeği modülü özellikleriyle uyumlu olmalıdır.
-	Mürekkep Kartuşu Süresi Geçti	Mürekkep son kullanma tarihi geçti. Yeni mürekkep kartuşu takın.
	Mürekkep Kartuşu Boş	Mürekkep kartuşu akıllı çip verileri %0 gösteriyor. Yeni mürekkep kartuşu takın.
-	Mürekkep Eklemeleri Sınırı Geçti.	Mevcut mürekkep kartuşu ON seferden fazla takıldı. Yeni mürekkep kartuşu takın.
	Takviye Kartuşu Yok	Mürekkep çekirdek modülüne ekleme için takviye sıvısı bulunmuyor. Yeni takviye kartuşu takın.
	Yanlış Takviye Kartuşu	Takviye sıvısı kartuşu yuvasına takılan kartuş yanlış tipte takviye sıvısı içeriyor. Yeni takviye kartuşu takın.
	Takviye kartuşu az	Yeni takviye sıvısı kartuşu takın. Takviye sıvısı parça numarası da görüntülenir. Doldurma sonrası simge yanıp sönerse, bir bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Temiz Başlatma / Durdurma Engellendi	Viskozite düşükse, çözücü eklemeyi önleyecek şekilde temiz başlatma / durdurma engellenir. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.




Tablo 7-5: Uyarı Simgeleri (Devam)

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
-	Takviye Eklemeleri Sınırı Geçti	Mevcut takviye kartuşu ON seferden fazla takıldı. Yeni takviye kartuşu takın.
	Mürekkep Çekirdeği Seviyesi Yüksek	Mürekkep çekirdeği modülündeki mürekkep seviyesi çok yüksek. Simge kısa süre sonra yanmayacaktır. Simge 5 dakikadan uzun süre görüntülenirse, hatayı bir bakım mühendisine bildirin. Daha fazla bilgi için servis kitapçığına bakınız.
	Mürekkep Çekirdeği Seviyesi Düşük	Yeni mürekkep çekirdeği modülü takın.
	Kabin Sıcak	Elektronik bölmesi sıcaklığı 70 santigrad derece üzerinde. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Mürekkep Çekirdeği Eklemeleri Sınırı Geçti	Mürekkep çekirdeği modülü ON seferden fazla çıkartıldı / tekrar takıldı. Yeni mürekkep çekirdeği modülü takın.
	Pompa Devri Maksimuma Yakın	Pompa devri ayar noktası, ayarlanan basıncı elde etmek için %98'den büyük. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Mürekkep Çekirdeği Yok	Mürekkep çekirdeği modülü akıllı çipinden veri yok - mürekkep modülü takılı değil. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Çekirdek, nominal ömrüne ulaştı	Planlı olmayan kullanım dışı kalma süresi riskini azaltmak için Çekirdek en kısa zamanda servis görmelidir. Daha fazla bilgi için servis kılavuzuna bakın veya Videojet bakım mühendisiyle görüşün.
-	Çekirdek Servis Zamanı Geçmiş	Çekirdeğin sınırlı sayıda çalışma saati kaldı. Kalan çalışma saati sayısı ana sayfa ekranındaki sayaçtan görülebilir. Planlı olmayan kullanım dışı kalma süresini önlemek için bu süre dolmadan önce çekirdeğin servis görmesi ısrarla önerilir. Daha fazla bilgi için servis kılavuzuna bakın veya Videojet bakım mühendisiyle görüşün. <i>Not: Çekirdek Mürekkebi kalan Saat sayısı ana sayfa ekranında görünür.</i>

Tablo 7-5: Uyarı Simgeleri (Devam)

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
	Ürün Gecikmesi Çok Kısa	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Yazıcı Ara Boşluğu Çok Kısa	Yazdırmalar arasında süre yetersiz. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Yazdırma Kuyruğu Çok Derin	PEC ve yazıcı kafası arasında çok fazla ürün. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Yazdırma Üst Üste Bindi	Yazdırma mevcut yazdırmadan sonra başlıyor. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Faz için Zaman Yok	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	TOF için zaman yok	Yazıcı "mevcut hızı" alamıyor ve bu nedenle TOF hız kontrolü gerçekleştirilemiyor.
	Aşırı Hız	Mil kodlayıcı hızı ihtiyacınız olan yazıcı genişliğini elde etmek için çok yüksek. Yazdırma genişliği kabul edilemez seviyedeyseniz, hatayı bakım mühendisine bildirin.
-	Maksimum Yazdırma Hızı Aşıldı	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Geçerli Mürekkep Parametresi Yok	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Olası Mürekkep Katsayısı Güncellemesi	Mürekkep katsayıları, mürekkep çekirdeği modülü katsayılarıyla uyumlu değil. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	USB Bağlantısında Aşırı Akım	Harici USB aygıtı aşırı akım talep ediyor. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.

Tablo 7-5: Uyarı Simgeleri (Devam)

Simge	Ad	Düzeltilici İşlem
-	Şüpheli Kafa Isıtıcı Hatası	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Raster Kataloğu Oluşturuluyor	Yazılım meşgul. Raster değiştiriliyor. Yazdırma yapılamıyor. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Kötü Püskürtme Ucu!!! Lütfen Değiştirin ya da Onarın	Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
-	Tank Doldurulmuyor	Mürekkep çekirdeği modülü seviye arttırmak için BEŞ mürekkep doldurma denemesinden sonra hala DÜŞÜK. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	DAC Taşması	CSB donanım hatası. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	DAC İletişim Hatası	CSB donanım hatası. Videojet bakım mühendisi ile irtibat kurun.
	Sarı İşaret Lambası Göstergesi	Mesaj kullanıcıya kartuşu yeniden takmasını bildirir.

Tablo 7-5: Uyarı Simgeleri (Devam)

## Mürekkep Özü Ömrü

Videojet 1530	61 ay
---------------	-------

Tablo 7-6: Mürekkep Özü Ömrü

## Ek Hata Mesajları

Hata mesajları, yazıcı hata simgeleri eklenecek ekranın alt sol bölümünde görüntülenir. Mesajlara, birden fazla hata olması durumunda, yalnızca en ciddi hata mesajı görüntülenecek şekilde öncelik verilir.

# Teknik özellikler

# A

## Elektrik Özellikleri

Yazıcının elektrik özellikleri Tablo A-1’de görülmektedir..

Voltaj	100 V AC - 240 V AC
Frekans	50 Hz - 60 Hz
Güç tüketimi	Maksimum 120 wat

Tablo A-1: Elektrik Özellikleri

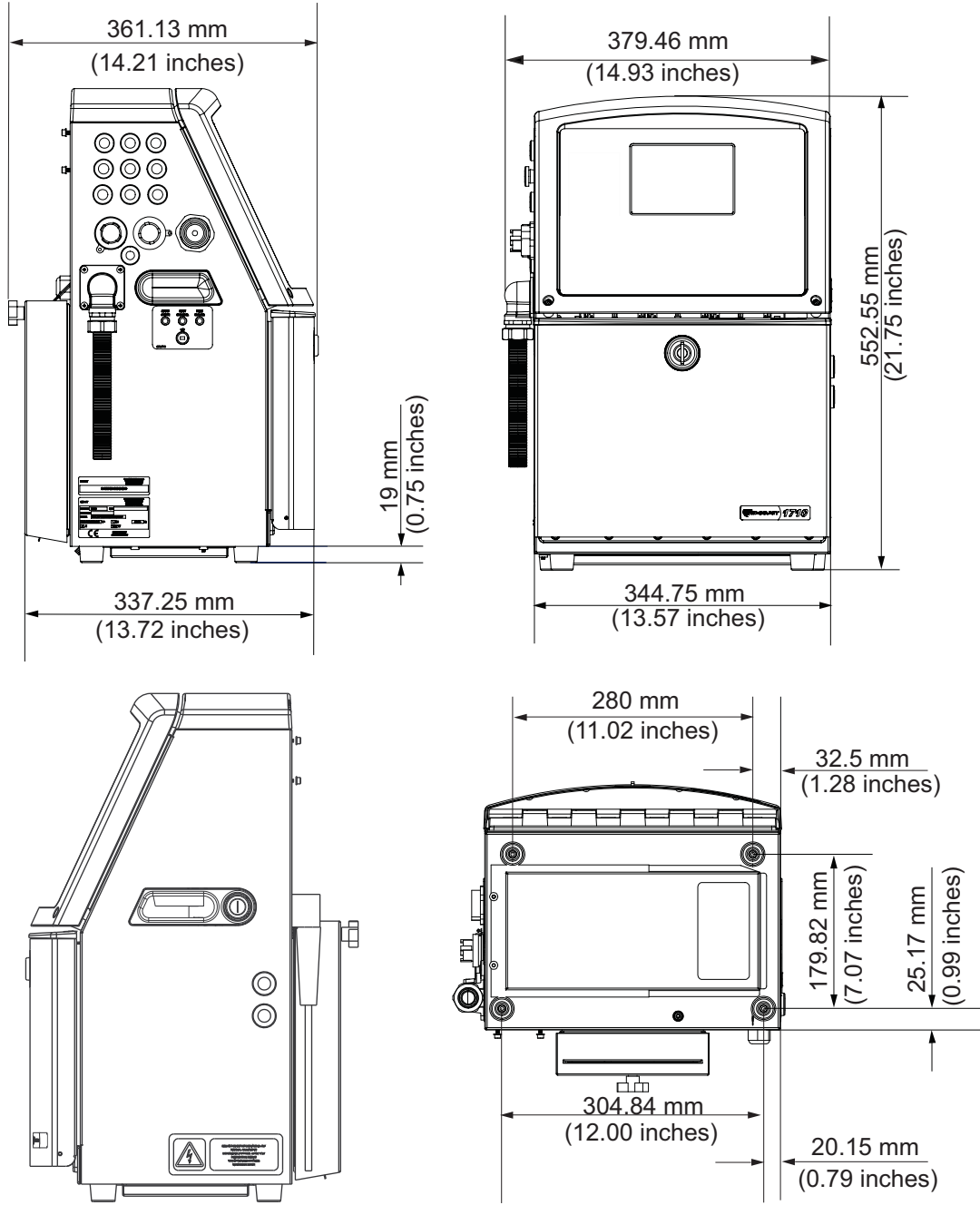
## Ağırlık

Yazıcının kuru ağırlığı Tablo A-2’de görülmektedir.

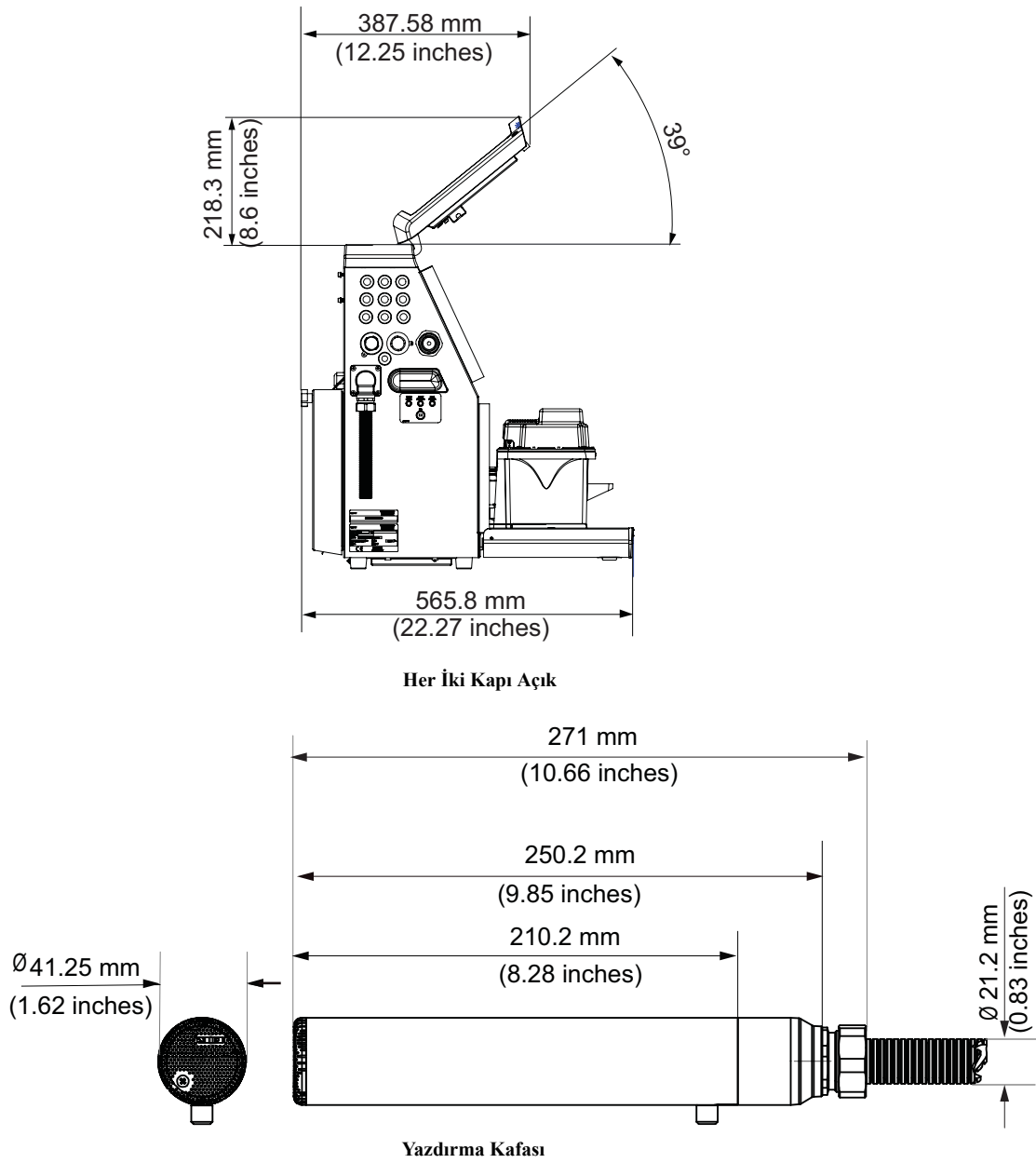
Kuru ağırlık	18 kg
--------------	-------

Tablo A-2: Ağırlık Özellikleri

## Boyutlar



Şekil A-1: Yazıcı Ölçüleri



Şekil A-2: Yazıcı Boyutları



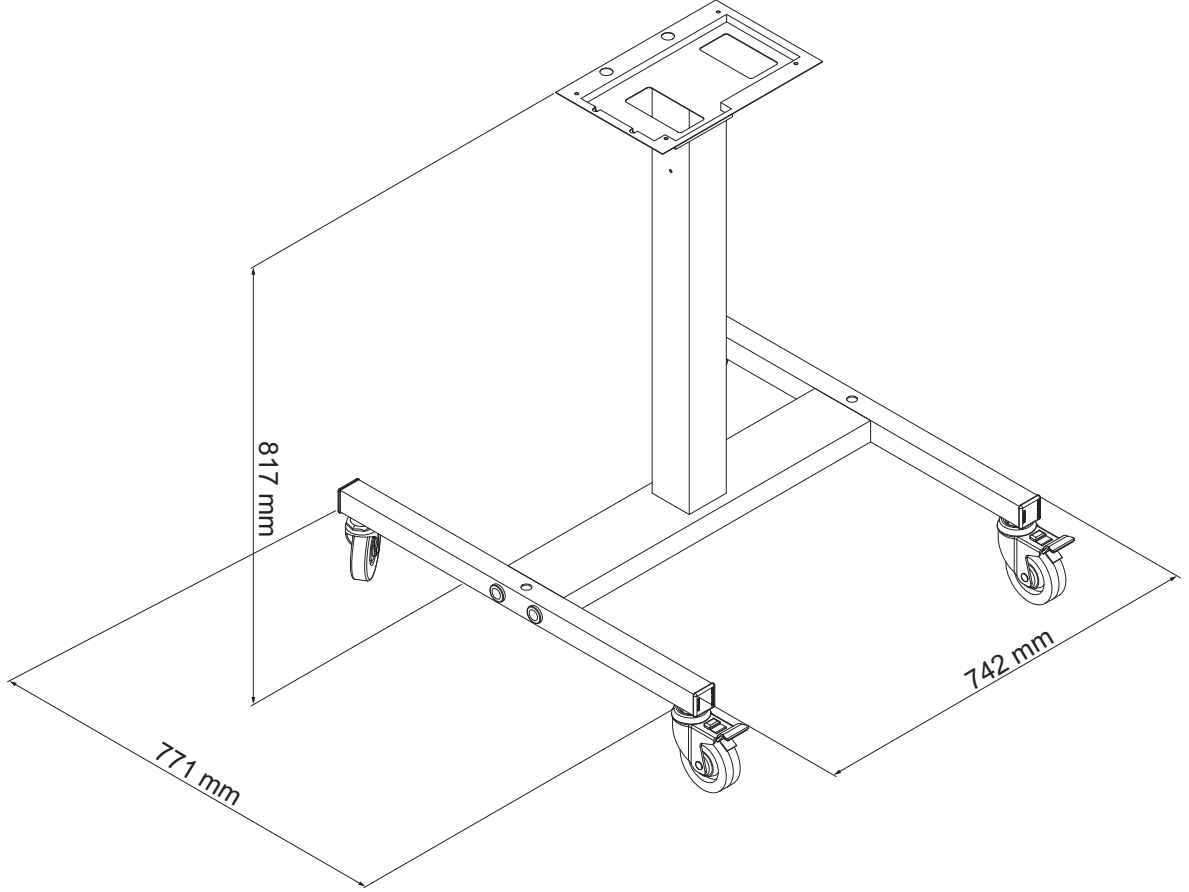
Yazıcının boyutları, Tablo A-3'te görülmektedir..

Kabin	Genişlik	345 mm
	Yükseklik	553 mm
	Derinlik	361mm
Yazıcı Kafası	Çap	Ø41.3
	Püskürtme ucu deliğinin çapı	60/70 Mikron (Standard)
Merkez kablo uzunluğu	<b>Videojet 1530</b> 3 Metre Standart 6 Metre İsteğe Bağlı	-
Kabin Varyasyonları	Standart IP55 İsteğe bağlı IP65	-

Tablo A-3: Yazıcı Boyutları

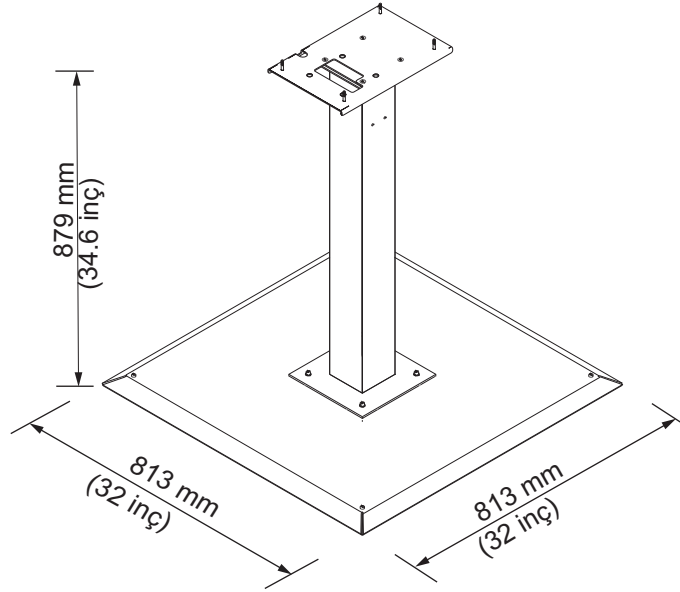
## Opsiyonel Aksesuarlar

### Baskı Kafası Standı



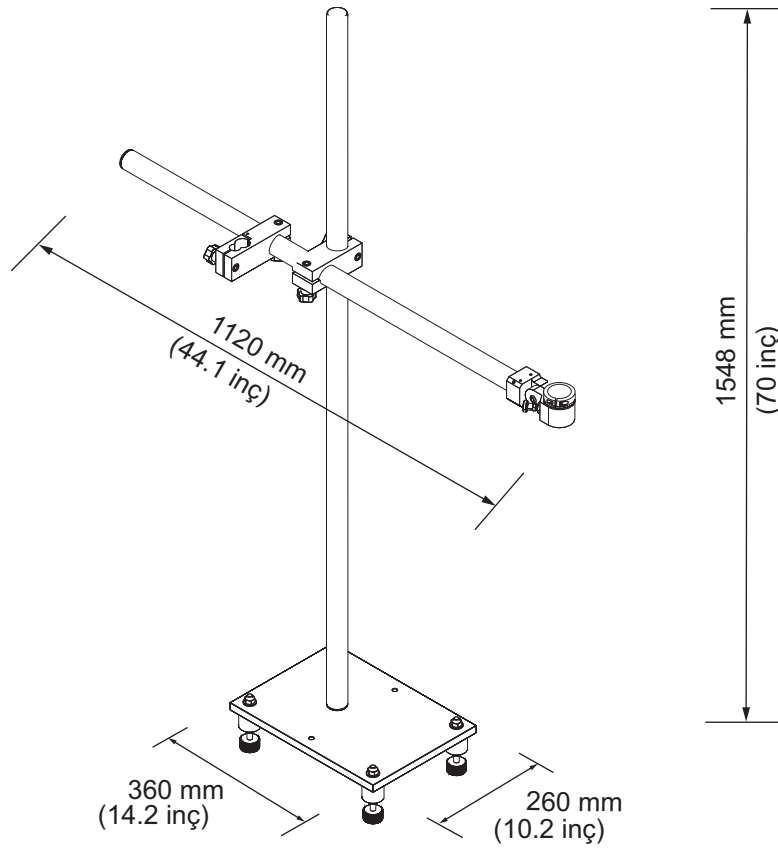
Şekil A-3: Seyyar Yazıcı Standı Boyutları

### Baskı Kafası Standı



Şekil A-4: Statik Yazıcı Standı

### Baskı Kafası Standı



Şekil A-5: Baskı Kafası Standı

## Çevresel Özellikler

Yazıcının çevresel özellikleri Tablo A-4'te görülmektedir.

Çalıştırma sıcaklığı	5 °C - 45 °C (41 °F - 113 °F)
Ortam sıcaklığı değişim hızı	10 °C (18 °F), her bir saat için maksimum
Bağıl nem	% 0 ila % 90 yoğuşmasız
Depolama sıcaklığı	5 °C - 50 °C (41°F - 122 °F), orijinal ambalajında
Endüstriyel koruma derecesi	IP55, Videojet 1530 için standarttır. IP65, Videojet 1530 için isteğe bağlıdır.

Tablo A-4: Çevresel Özellikler

**\*Not:** Yazıcı yüksek nem içeren ortamlarda veya bazı mürekkeplerle çalıştırıldığında (suya karşı hassas mürekkepler dahil), hava kurutucular veya başka öğeler gerekebilir. Lütfen 1-800-843-3610 numaralı telefondan (ABD'deki müşteriler için) Videojet Technologies Inc.'ye ulaşın. ABD dışındaki müşteriler yardım için Videojet Technologies Inc. dağıtıcılarıyla veya bayileriyle iletişime geçmelidir.

## Mürekkep ve Takviye Sıvısı Kapasitesi

Yazıcının mürekkep ve çözücü kapasitesi, Tablo A-5'te görülmektedir.

Mürekkep Kartuşu	750 mililitre
Takviye Sıvısı Kartuşu	750 mililitre

Tablo A-5: Mürekkep ve Takviye Sıvısı Kapasitesi

## Yazdırma Yüksekliği

Yazdırma matrisi için mesajın minimum ve maksimum yüksekliği Tablo A-6'da görülmektedir.

2 mm	Minimum
12mm	Maksimum

Tablo A-6: Yazdırma Yüksekliği

## Yazı Tipi Özellikleri ve Hat Hızları

60 ve 70 mikron püskürtme ucu için yazı tipi özellikleri ve hat hızları Tablo A-7 'de gösterilmiştir.

*Not: 60 ve 70 mikron püskürtme ucu için yazı tipi özellikleri ve hat hızları Tablo A-7 'de gösterilmiştir.*

Hat Modu	Yükseklik	Genişlik	Kal. Hızları			
			70 Mikron		60 Mikron	
			ft/dak	m/dak	ft/dak	m/dak
1	5	5	914	279	914	279
1	7	4	960	293	960	293
1	7	5	800	244	800	244
1	9	7	356	108	356	108
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	200	61	194	59
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	53	16	56	17
2	5	5	256	78	256	78
2	7	4	240	73	320	98
2	7	5	200	61	267	81
2	9	7	119	36	125	38
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	53	16	56	17

Tablo A-7: Hat Hızları

Hat Modu	Yükseklik	Genişlik	Kal. Hızları			
			70 Mikron		60 Mikron	
			ft/dak	m/dak	ft/dak	m/dak
3	5	5	119	36	125	38
3	7	4	108	33	108	33
3	7	5	90	27	90	27
3	9	7	53	16	56	17
4	5	5	85	26	85	26
4	7	4	64	20	67	20
4	7	5	53	16	56	17
5	5	5	53	16	56	17

Tablo A-7: Hat Hızları

## Barkod Özellikleri

Kullanılabilir barkod tipleri, Tablo A-8’de görülmektedir.

**Not:**Barkod özellikleri ve Veri Matrisi Tablo A-8 ve Tablo A-9 da listelenmiştir. Barkodlar 60 dpi’da seçilen yüksekliğe bağlı olarak tek hat hızında çalışırlar...

Barkod Türü
UPCA
UPCE
EAN8
EAN13
Kod 128 (A, B ve C)
UCC/EAN 128
2 of 5I
Kod 39 ve 93
2D Datamatrix
2D Veri Matrisi dikdörtgen (*GS1)

Tablo A-8: Barkod Matrisi

Data Matrix
10 x 10
12 x 12
14 x 14
16 x 16
18 x 18
20 x 20
22 x 22
24 x 24
26 x 26
32 x 32
8 x 18
8 x 32
12 x 26
12 x 36
16 x 36
16 x 48

Table A-9: Data Matrix Code Sizes

**Not:** 16 veya daha fazla yüksekliğe sahip veri matrisi kodlarını yazdırmak için 60 Mikron Püskürtme Ucu önerilir.

# Sözlük

## Karakter Seti

Bu karakter setleri yazıcı içerisinde programlı farklı birkaç dil alfabeleri ve özel metin karakterlerinin bir kombinasyonudur.

## Yük

Küçük mürekkep damlalarına uygulanan elektrik yüküdür. Uygulanan yük miktarı, damlanın alt tabakadaki hedef konumuna bağlıdır.

## CIJ

Sürekli Mürekkep Püskürtme (CIJ) teknolojisi, küçük mürekkep damlaları içeren bir püskürtme sirkülasyonunun gerçekleştiği bir ürün kodlama yöntemi için uygulanır. Yazdırma için damlalar gerektiğinde, mürekkep akışından sapma gösterirler.

## Temiz Başlatma

Temiz başlatma, başlatma sırasında mürekkep sıçraması ve püskürtmeyi temizleyen bir yazıcı başlatma sırasındır. Yazdırmayı durdurmak için daha önce Temiz Durdurma kullanıldıysa, bu başlatma sırası kullanılır.

## Temiz Durdurma

Temiz Durdurma özelliği, mürekkep püskürtme durdurulmadan önce Manifold ve Püskürtme ucu mürekkebi temizlemek için gereken zamanı sağlar. Bu işlem, yazıcı kafasında mürekkep kalıntılarını önler. Temiz bir yazıcı, daha uzun süre doğru biçimde çalışır.

## Saptırma Plakası

Saptırma Plakası, yazıcı kafasında bir yüksek voltaj alanı oluşturur. Yüksek voltaj alanı, yazdırma için küçük mürekkep damlalarında sapma sağlar. Karakter yüksekliğini kontrol etmek için saptırma plakasındaki voltajı değiştirebilirsiniz.

## Oluk

Yazıcı kafasının kullanmadığı mürekkep, oluktan geri döner.

## Simge

Yazıcı durumu veya hata koşulunu belirtmek için kullanılan grafik simgesidir.

## LCD

Sıvı Kristal Ekran, bir ışık kaynağı veya sapıtıcı önünde dizili renkli veya monokrom piksellerden oluşan ince, düz ekran bir aygıttır.

## LED

Işık Yayan Diyotlar, yazıcı durumunu göstermek için yazıcıda küçük gösterge ışıkları olarak kullanılır.



### **Mesaj Seçme**

Tuş takımından değil, harici bir kaynaktan mesajı seçmek için kullanılan yöntemdir. Programlanabilir Mantık Kontrolü (PLC) veya bir anahtar kutusu gibi bir harici kaynaktır.

### **Püskürtme ucu**

Mürekkep püskürtme ucu gövdesine beslenir ve küçük bir gözenekten püskürtülür. Püskürtme ucu gövdesi titreştirilerek, püskürtülen mürekkebin sürekli akan minik damlacıklara parçalanması sağlanır.

### **Parametreler**

Yazdırılan mesaja uygulanan ayarlardır. Örneğin: mesaj genişliği, ürün gecikmesi.

### **Faz İzleme**

Yazıcının mikroişlemcili kontrol sistemi, faz detektöründen alınan verileri izler. Bu veriler, küçük mürekkep damlalarının yüklenmesi ve dağılması arasındaki senkronizasyonu sağlar.

### **Fotosel**

Yazdırmaya başlamak için ürün olup olmadığını algılayan, ışıkla etkinleşen bir anahtardır.

### **Ürün Gecikmesi**

Ürün Gecikmesi, fotoselin etkinleştirilmesinden, mesajın yazdırılmaya başlamasına kadar geçen süredir.

### **Hızlı Başlat**

Hızlı başlat, makine sadece 30 dakikadan kısa süre için kapatıldıysa kullanılabilir. Püskürtme ucu temizlenmediğinde yazıcının başlatma modu kullanılır.

### **Hızlı Durdur**

Makine 30 dakikadan kısa süre kapalı kalacaksa, Hızlı Durdur özelliğini kullanın. Püskürtme ucunun mürekkep dolu olduğu bu yazıcı durdurma modu kullanılır.

### **RS-232**

Yazıcı ile diğer aygıtlar arasında iletişime imkan tanıyan seri veri iletişim standardıdır.

### **Uydular**

Hatalı modülasyon ayarından kaynaklanan mürekkep akışındaki küçük, ilave mürekkep damlalarıdır.

### **Mil Kodlayıcı**

Ürün hızı değişimini algılayan ve yazdırma genişliğini doğru biçimde ayarlayan bir cihazdır.

### **Alt tabaka**

Yazdırma yapılan ürün yüzeyidir.

**Kullanıcı Alanları**

Bir mesaja bir kullanıcı alanı eklenir. Kullanıcı alanı yeni güncellemeleri içerecek şekilde, sadece yazdırma işlemi sırasında mesaja kullanıcı alanı kopyalanır. (Örneğin: son kullanma tarihi, vardiya kodu).

**Valf**

Videojet 1530 yazıcıda, mürekkep akışını kontrol eden hidrolik bileşendir.

**Temizleyici**

Yazıcı kafasını temizleyen ve ek mürekkep kalıntılarını gideren temizleme sıvısıdır.

**WYSIWYG**

"Ne Görünüyorsa O Geçerlidir" anlamına bir kısaltmadır.