



Videojet 1220/1520

คู่มือผู้ใช้

P/N 462268-13

ปรับปรุงเมื่อ : AA, เมษายน 2011

ลิขสิทธิ์ เมษายน 2008, **Videojet Technologies Inc.** (ต่อไปนี้จะเรียกว่า **Videojet**) สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ **Videojet Technologies Inc.** รวมทั้งมีข้อมูลอันเป็นความลับ และมีลิขสิทธิ์คุ้มครอง ซึ่งเป็นของ **Videojet** ห้ามมิให้ทำสำเนา นำไปใช้ หรือเปิดเผยข้อมูล โดยมีได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจาก **Videojet**

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard
Wood Dale, IL
60191-1073 USA
www.videojet.com

โทรศัพท์: 1-800-843-3610
โทรสาร: 1-800-582-1343
โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

สำนักงาน - สหรัฐอเมริกา: แอดแลนตา ชิคาโก ลอสแอนเจลิส ฟิลาเดลเฟีย
ประเทศอื่นๆ: แคนาดา ฝรั่งเศส เยอรมนี ไอร์แลนด์ ญี่ปุ่น สเปน
สิงคโปร์ เนเธอร์แลนด์ และสหราชอาณาจักร
ตัวแทนจัดจำหน่ายทั่วโลก

รายละเอียดการปฏิบัติตามข้อกำหนด

สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป

อุปกรณ์นี้แสดงเครื่องหมาย CE เพื่อระบุว่าเป็นไปตามกฎหมายดังต่อไปนี้มาตรฐาน EMC ที่ใช้บังคับ:

EN55022:2006 + A1:2007 Class A

มาตรฐานการปล่อยไอเสียสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรม

EN61000-6-4 2007

มาตรฐานการปล่อยไอเสียทั่วไปสำหรับอุตสาหกรรมหนัก Environments

EN61000-3-2 2006

การกระเพื่อมของกระแสฮาร์โมนิก

EN61000-3-3 2008

การกระเพื่อมและผันแปรของแรงดันไฟฟ้า

EN61000-6-2 2005

ลักษณะภูมิคุ้มกันของการใช้งานเชิงอุตสาหกรรม

ปฏิบัติตามเงื่อนไขของ **EU EMC Directive 2004/108/EC**

ระเบียบข้อบังคับด้านแรงดันไฟฟ้าต่ำของ **EC 2006/95/EEC**

ข้อกำหนดที่จำเป็นด้านสุขภาพและความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่คำนวณภายใต้ระดับแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด

IEC 60950-1:2001

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสำหรับอุปกรณ์ที่ใช้กับเทคโนโลยีสารสนเทศรวมทั้งอุปกรณ์สำหรับธุรกิจที่ใช้ไฟฟ้า

EN 60529:1991

ระดับการป้องกันของตัวเรือน (รหัส IP)

สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา

อุปกรณ์นี้เป็นไปตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC การใช้งานจะต้องเป็นไปตามเงื่อนไขสองประการดังต่อไปนี้: 1) อุปกรณ์นี้ต้องไม่ก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตราย และ 2) อุปกรณ์นี้ต้องยอมรับคลื่นรบกวนที่ได้รับ รวมถึงคลื่นรบกวนที่อาจทำให้การใช้งานไม่เป็นไปตามต้องการ



คำเตือน

การเปลี่ยนแปลงหรือการดัดแปลงที่ทำกับชุดอุปกรณ์นี้ ที่ไม่มีการรับรองอย่างเป็นทางการโดยหน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการปฏิบัติตามข้อกำหนด อาจเป็นการเพิกถอนสิทธิ์ของผู้ใช้ในการใช้งานอุปกรณ์นี้

อุปกรณ์นี้ผ่านการทดสอบ และพบว่าเป็นไปตามข้อกำหนดของอุปกรณ์ดิจิทัล Class A ตามข้อบังคับส่วนที่ 15 ของ FCC ข้อกำหนดเหล่านี้ได้รับการออกแบบขึ้น เพื่อปกป้องคลื่นรบกวนที่มีอันตราย เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์ในเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้ทำให้เกิด หรือมีการใช้ และสามารถ

ปล่อยพลังงานคลื่นวิทยุได้ และหากไม่ติดตั้ง ตลอดจนใช้งานตามที่กำหนดไว้ในคู่มือการใช้งาน อาจก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารระบบวิทยุได้ การใช้งานอุปกรณ์นี้ใน บริเวณที่อยู่อาศัยมักจะก่อให้เกิดคลื่นรบกวนที่เป็นอันตรายได้ ในกรณีดังกล่าว ผู้ใช้จะต้อง แก้ไขคลื่นรบกวน โดยรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นด้วยตนเอง

ผู้ใช้ต้องใช้สายเคเบิลแบบหุ้มฉนวนกับเครื่องนี้ เพื่อให้แน่ใจว่า เป็นไปตามข้อกำหนด Class A ของ FCC

ผู้ใช้อาจได้รับประโยชน์จากคู่มือต่อไปนี้ ที่คณะกรรมการการสื่อสารแห่งรัฐบาลกลาง (Federal Communications Commission) จัดทำขึ้น: วิธีระบุและแก้ไขปัญหาคลื่นรบกวนวิทยุ-โทรทัศน์ คู่มือนี้มีจำหน่ายที่สำนักพิมพ์ของรัฐบาลสหรัฐอเมริกา (U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402) เลขที่สินค้า 004-00-00345-4

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของสหรัฐทางด้านความปลอดภัยและการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตรายโดย:

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

England, UK

อุปกรณ์นี้ผ่านการตรวจสอบโดย Underwriters Laboratories Inc.

ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย UL 60950-

1:ความปลอดภัยของอุปกรณ์ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ ฉบับแรกหัวข้อ 2178

อุปกรณ์ทำเครื่องหมายและลงรหัส ประเภทอิเล็กทรอนิกส์

สำหรับลูกค้าในแคนาดา

อุปกรณ์ดิจิทัลชิ้นนี้มีคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุจากอุปกรณ์ดิจิทัลไม่เกินข้อกำหนดของอุปกรณ์ Class A ดังที่กำหนดในข้อบังคับว่าด้วยคลื่นรบกวนสัญญาณวิทยุของกรมการสื่อสาร แห่งประเทศแคนาดา

อุปกรณ์นี้ได้รับการทดสอบและรับรองว่ามีคุณสมบัติตามหลักเกณฑ์ของแคนาดาด้านความปลอดภัยและการปล่อยคลื่นไฟฟ้าที่เป็นอันตรายโดย:ข้อมูลอ้างอิงรายงาน E252185

Electromagnetic Testing Services Limited

Pratts Fields

Lubberhedges Lane

Stebbing, Dunmow

Essex, CM6 3BT

England, UK

อุปกรณ์นี้ผ่านการตรวจสอบโดย Underwriters Laboratories Incorporated
ตามมาตรฐานด้านความCAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03.
ความปลอดภัยของอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศหัวข้อ 2178
อุปกรณ์ทำเครื่องหมายและลงรหัส ประเภทอิเล็กทรอนิกส์
ข้อมูลอ้างอิงรายงาน E252185

Pour la clientèle du Canada

Le present appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites applicables aux appareils numerique de la class A prescrites dans le Reglement sur le brouillage radioelectrique edicte par le ministere des Communications du Canada.

Cet équipement est certifié CSA.

อุปกรณ์นี้ผ่านการตรวจสอบโดย Underwriters Laboratories Incorporated
ตามมาตรฐานด้านความCAN/CSA C22.2 No. 60950-1-03.
ความปลอดภัยของอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศหัวข้อ 2178
อุปกรณ์ทำเครื่องหมายและลงรหัส ประเภทอิเล็กทรอนิกส์
ข้อมูลอ้างอิงรายงาน E252185



คำเตือน

ผลิตภัณฑ์นี้ไม่ได้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ในตำแหน่งที่มองเห็นในสถานที่ปฏิบัติงานได้ง่ายเพื่อป้องกันการสะท้อนรบกวนในสถานที่ปฏิบัติงาน ไม่ควรตั้งผลิตภัณฑ์นี้ไว้ในที่ ๆ มองเห็นได้ง่าย

การสนับสนุนและการฝึกอบรมลูกค้า

ข้อมูลในการติดต่อ

หากคุณมีคำถาม หรือต้องการความช่วยเหลือ โปรดติดต่อ Videojet Technologies Inc. ที่ 1-800-843-3610 (สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา) สำหรับลูกค้านอกสหรัฐอเมริกา ขอให้ติดต่อตัวแทนจำหน่ายหรือสำนักงานสาขาของ Videojet Technologies Inc. เพื่อขอความช่วยเหลือ

Videojet Technologies Inc.

1500 Mittel Boulevard

Wood Dale, IL 60191-1073 U.S.A.

โทรศัพท์: 1-800-843-3610

โทรสาร: 1-800-582-1343

โทรสารระหว่างประเทศ: 630-616-3629

เว็บไซต์: www.videojet.com

โปรแกรมบริการ

เกี่ยวกับความมุ่งมั่นของ **Total Source**

Total Source® บริการครบวงจรกับความน่าเชื่อถือ คือความมุ่งมั่นของ Videojet Technologies Inc. ในการให้คุณผู้เป็นลูกค้าของเรา ได้รับบริการที่ครบวงจรตามที่สมควรได้รับ

ความมุ่งมั่นของ **Total Source**

โครงการให้บริการของ Videojet **Total Source**® เป็นส่วนหนึ่งของธุรกิจในการพัฒนา เครื่องหมาย รหัส และภาพลักษณ์ ในจุด เวลา และวิธีที่ลูกค้ากำหนดได้สำหรับบรรรุษภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุที่พิมพ์ ความมุ่งมั่นของเราประกอบด้วย:

- การสนับสนุนแอปพลิเคชัน
- บริการติดตั้ง
- การอบรมด้านการดูแลรักษา
- ศูนย์รับเรื่องจากลูกค้า
- ความช่วยเหลือด้านเทคนิค
- บริการภาคสนาม
- ความช่วยเหลือทางโทรศัพท์นอกเวลางาน
- ชิ้นส่วนและอุปกรณ์สิ้นเปลือง
- บริการซ่อมแซม

การฝึกอบรมลูกค้า

หากประสงค์จะซ่อมแซม หรือดูแลรักษาเครื่องพิมพ์ด้วยตนเอง Videojet Technologies Inc. ขอแนะนำให้เข้ารับการอบรมในหลักสูตรเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์ที่จัดขึ้นสำหรับลูกค้า

หมายเหตุ: คู่มือฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นส่วนเสริม (ไม่ใช่ส่วนทดแทนสำหรับ) หลักสูตรการฝึกอบรมลูกค้าของ Videojet Technologies Inc.

สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับ Videojet Technologies Inc. หลักสูตรการฝึกอบรมลูกค้า โทร 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้านอกสหรัฐฯ ขอให้ติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่ายของ Videojet ในประเทศ เพื่อขอข้อมูลเพิ่มเติม

สารบัญ

รายละเอียดการปฏิบัติตามข้อกำหนด

สำหรับลูกค้าในสหภาพยุโรป	i
สำหรับลูกค้าในสหรัฐอเมริกา	i
สำหรับลูกค้าในแคนาดา	ii
<i>Pour la clientèle du Canada</i>	iii
การสนับสนุนและการฝึกอบรมลูกค้า	
ข้อมูลในการติดต่อ	iv
โปรแกรมบริการ	iv
การฝึกอบรมลูกค้า	v

สารบัญ

บทที่ 1 — บทนำ

เครื่องพิมพ์ Videojet 1220/1520	1-1
เกี่ยวกับคู่มือเล่มนี้	1-1
สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง	1-1
รหัสภาษา	1-1
การนำเสนอเนื้อหา	1-3
การอ้างอิงตำแหน่ง	1-3
หน่วยวัด	1-3
ข้อมูลความปลอดภัย	1-3
หมายเหตุ	1-4
คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เฟซผู้ใช้	1-4
คำย่อและตัวย่อ	1-5
บทต่างๆ ในคู่มือ	1-6

บทที่ 2 — ความปลอดภัย

บทนำ	2-1
แนวทางทั่วไปด้านความปลอดภัย	2-1
คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า	2-2
ระบบจ่ายไฟ	2-2
สายไฟ	2-2
การต่อสายดินและการเชื่อมประสาน	2-3
ฟิวส์	2-5
คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว	2-5

กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ	2-5
หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก	2-6
น้ำยาความสะอาด	2-7
คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด	2-8
คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI	2-8
คำแนะนำอื่น ๆ ที่สำคัญ	2-9
บทที่ 3 — ชิ้นส่วนหลักต่าง ๆ	
Videojet 1220/1520	3-1
แผงควบคุม	3-3
ไฟ LED แสดงสถานะ	3-3
ปุ่มลูกศร	3-4
แป้นพิมพ์	3-4
ปุ่มข้อมูล	3-4
หน้าจอแสดงผล	3-4
ปุ่มปรับความเข้ม	3-4
ปุ่มฟังก์ชัน	3-4
หน้าจอแสดงผล	3-5
ส่วนอิเล็กทรอนิกส์	3-6
ส่วนหมึกพิมพ์	3-8
โมดูลหลัก	3-8
ตลับหมึกพิมพ์สมาร์ต	3-9
พัสดุมส่วนหมึก	3-9
หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก	3-9
แผงขั้วต่อ	3-12
ข้อมูลขาขั้วต่อ	3-13
สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์	3-14
แผ่นกรองด้านหลัง	3-14
บทที่ 4 — การทำงานของเครื่องพิมพ์	
บทนำ	4-1
วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์	4-1
วิธีการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด	4-2
วิธีการเริ่มต้นแบบสะอาด	4-2
วิธีการหยุดแบบสะอาด	4-2
วิธีการตั้งรหัสผ่าน	4-2
วิธีการเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก	4-3
วิธีการกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2	4-3

วิธีการกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนู	4-4
วิธีการเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่นๆ	4-6
วิธีการล้างรหัสผ่าน	4-6
ล็อกเอาท์อัตโนมัติ	4-7
เมนูระบบ	4-8
เมนูปรับเทียบ	4-8
เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล	4-10
วิธีการดูข้อมูลเวอร์ชัน	4-10
เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์	4-11
วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์	4-11
วิธีการซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์	4-11
ชั่วโมงดำเนินการ	4-12
วิธีการดูชั่วโมงดำเนินการ	4-12
วิธีการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการ	4-12
วิธีกำหนดค่าซีเรียลพอร์ต	4-12
วิธีกำหนดโครงร่างพอร์ต Ethernet	4-14
วิธีการระบุข้อมูลการให้บริการ	4-14
วิธีการสร้างข้อความ	4-15
กำหนดโครงร่างเครื่องพิมพ์	4-15
เปิดใช้การพิมพ์	4-16
ตัวเลือกพิมพ์แมนวล	4-17
วิธีการใช้ตัวเลือกพิมพ์ต่อเนื่อง	4-17
การพิมพ์ DIN	4-18
วิธีการพิมพ์ข้อความ	4-19
วิธีการเลือกข้อความ	4-19
วิธีการเริ่มต้นการพิมพ์	4-19
วิธีการหยุดการพิมพ์	4-20
วิธีการติดตั้งและพิมพ์แบบอักษรกำหนดเอง	4-21
การติดตั้ง	4-21
การเขียนและพิมพ์ข้อความ	4-22
การปิดเครื่องพิมพ์	4-22
บทที่ 5 — อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้งาน	
บทนำ	5-1
หน้าจอเมนู	5-1
วิธีการเลือกเมนูและรายการ	5-2
วิธีการป้อนตัวหนังสือ ตัวเลข และสลับค่า	5-3
ปุ่ม Esc	5-3
ซอฟต์แวร์คีย์	5-4

คำอธิบายเมนู	5-5
เมนูข้อความ	5-5
เมนูตัวแก้ไข	5-7
เมนูฟิลด์ผู้ใช้	5-8
เมนูการพิมพ์	5-9
เมนูรหัสผ่าน	5-10
เมนูระบบ	5-11
เมนูการกำหนดค่า	5-13
จัดการข้อความ	5-19
การเขียนข้อความ	5-19
วิธีการแก้ไขข้อความ	5-20
การเลือกต้นทางสำหรับข้อความ	5-21
การคัดลอกและวางข้อความ	5-22
การเขียนข้อความหลายบรรทัด	5-22
วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น	5-22
วิธีการล้างข้อความ	5-26
การบันทึกข้อความ	5-26
การบันทึกข้อความและออกจากรายการ	5-27
การออกจากรายการโดยไม่บันทึกข้อความ	5-27
การลบข้อความ	5-28
จัดการฟิลด์ผู้ใช้	5-29
การแทรกฟิลด์ผู้ใช้	5-31
การแทรกฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า	5-32
การแก้ไขฟิลด์ผู้ใช้	5-32
การลบฟิลด์ผู้ใช้	5-33
วิธีการสร้างฟิลด์ผู้ใช้กำหนดเอง	5-34
วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความ	5-40
การกำหนดค่า Shift	5-41
จัดการตัวหนังสือ	5-42
การเปลี่ยนตัวพิมพ์แบบอักษร	5-42
การกำหนดความสูงของแบบอักษร	5-42
การเลือกเนื้อหา	5-44
การคัดลอกและวางตัวหนังสือ	5-44
การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ	5-46
วิธีการแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ	5-50
จัดการโลโก้	5-51
การดาวน์โหลดโลโก้	5-51
วิธีการสร้างโลโก้ในโปรแกรม Microsoft Paint	5-52

บทที่ 6 — การบำรุงรักษา

บทนำ	6-1
กำหนดการบำรุงรักษา	6-1
การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย	6-2
เงื่อนไขเกี่ยวกับส่วนประกอบ/เครื่องมือ	6-2
วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย	6-2
การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์สี	6-3
การตรวจสอบหัวพิมพ์	6-5
การทำความสะอาดหัวพิมพ์	6-6
การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น	6-9
การทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์	6-9

บทที่ 7 — การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

บทนำ	7-1
เครื่องพิมพ์ไม่เริ่มทำงาน	7-2
ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง	7-3
ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง	7-3
การพิมพ์ไม่สมบูรณ์	7-4
งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ	7-4
ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์	7-6
ไอคอนตัวปั้งซี	7-6
ไอคอนแสดงความบกพร่อง	7-6
ไอคอนแจ้งเตือน	7-8
อายุแกนหมึก	7-13
ข้อความแจ้งความบกพร่องเพิ่มเติม	7-13

ภาคผนวก A — ข้อกำหนดเฉพาะ

ข้อกำหนดเฉพาะทางไฟฟ้า	A-1
น้ำหนัก	A-1
ขนาด	A-2
อุปกรณ์เสริม	A-7
ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่	A-7
ฐานเครื่องพิมพ์แบบยึดกับที่	A-7
ฐานหัวพิมพ์	A-8
ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม	A-8
ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก	A-9

ความสูงของงานพิมพ์	A-9
รายละเอียดทางเทคนิคสำหรับแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัด	A-9
ข้อกำหนดเฉพาะของบาร์โค้ด	A-11
อภิธานศัพท์	

เครื่องพิมพ์ Videojet 1220/1520

เครื่องพิมพ์รุ่นนี้เป็นเครื่องพิมพ์แบบพ่นหมึกต่อเนื่อง สามารถพิมพ์รหัสแบบตายตัวหรือแบบแปรผันได้ด้วยความเร็วสูงสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อผู้บริโภคหรือผลิตภัณฑ์ทางอุตสาหกรรมต่าง ๆ เครื่องพิมพ์มีช่วงเวลาการใช้งานที่สูงเป็นพิเศษ ให้คุณภาพการพิมพ์สูงและใช้งานได้ง่าย

เกี่ยวกับคู่มือเล่มนี้

คู่มือผู้ใช้จัดทำขึ้นสำหรับผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ทั่ว ๆ ไป
คู่มือผู้ใช้งานนี้จะช่วยให้ผู้ใช้เข้าใจชิ้นส่วน ต่าง ๆ และขั้นตอนการพิมพ์ต่าง ๆ
ของเครื่องพิมพ์นี้

สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง

มีการจัดทำคู่มือต่อไปนี้อ้างอิง:

คู่มือบริการ Videojet 1220/1520 หมายเลขชิ้นส่วน: 462272

รหัสภาษา

เมื่อคุณส่งคู่มือเหล่านี้ โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่รหัสภาษา 2 หลัก ที่ส่วนท้ายของหมายเลขชิ้นส่วน ตัวอย่างเช่น รุ่นภาษาสเปนของคู่มือฉบับนี้มีหมายเลขชิ้นส่วนเป็น 462268-04 ตาราง 1-1 ที่หน้า 1-2 แสดงรายการของรหัสภาษาที่คุณใช้ เพื่อระบุรุ่นของคู่มือฉบับนี้ที่ได้รับการแปลแล้ว

หมายเหตุ: เครื่องหมายดอกจัน (*) หมายถึง มีคู่มือผู้ใช้ไว้พร้อมให้ใช้ได้ เครื่องหมายบวก (+) หมายถึง มีคู่มือบริการไว้พร้อมให้ใช้ได้. โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย หรือสำนักงานสาขาของ Videojet

รหัส	ภาษา	ความพร้อมใช้งาน (ดูที่ หมายเหตุ)	
		*	+
01	อังกฤษ (สหรัฐฯ)	*	+
02	ฝรั่งเศส	*	+
03	เยอรมัน	*	+
04	สเปน	*	+
05	โปรตุเกส (บราซิล)	*	
06	ญี่ปุ่น	*	+
07	รัสเซีย	*	
08	อิตาลี	*	
09	ดัตช์	*	
10	จีน (แบบง่าย)	*	+
11	อาหรับ	*	
12	เกาหลี	*	+
13	ไทย	*	
15	นอร์เวย์	*	
16	ฟินแลนด์	*	
17	สวีเดน	*	
18	เดนมาร์ก	*	
19	กรีก	*	
20	ฮิบรู	*	
21	อังกฤษ (สหราชอาณาจักร)	*	+
23	โปแลนด์	*	
24	ตุรกี	*	+
25	เช็ก	*	
26	ฮังการี	*	
33	เวียดนาม	*	
34	บัลแกเรีย	*	
36	จีน (แบบดั้งเดิม)	*	

ตาราง 1-1: รายการของรหัสภาษา

การนำเสนอเนื้อหา

คู่มือฉบับนี้ประกอบด้วยข้อมูลต่างๆ เช่น แนวทางความปลอดภัย หมายเหตุเพิ่มเติม คำศัพท์ เกี่ยวกับอินเทอร์เน็ตสำหรับผู้ใช้งาน (UI) และอื่นๆ อีกมากมาย เพื่อช่วยคุณระบุข้อมูลต่างๆ เหล่านี้ จึงมีการใช้ลักษณะการเขียนที่แตกต่างกันในคู่มือฉบับนี้ ในส่วนนี้จะอธิบายลักษณะการเขียนเหล่านี้

การอ้างอิงตำแหน่ง

ตำแหน่งและทิศทาง เช่น ซ้าย ขวา หน้า หลัง ไปทางขวา และไปทางซ้าย จะสัมพันธ์กับเครื่องพิมพ์ เมื่อคุณมองจากด้านหน้า

หน่วยวัด

คู่มือฉบับนี้ใช้หน่วยวัดระบบเมตริก โดยมีหน่วยวัดแบบอังกฤษอยู่ในวงเล็บ ตัวอย่างเช่น 240 มม. (9.44 นิ้ว)

ข้อมูลความปลอดภัย

ข้อมูลความปลอดภัยประกอบด้วยคำเตือนและข้อควรระวัง

คำเตือน

คำเตือน ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้บุคคลได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้ ตัวอย่างเช่น



คำเตือน

น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไป ขอให้ไปพบแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง

ข้อควรระวัง ระบุถึงอันตรายหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งอาจมีผลให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ได้ ตัวอย่างเช่น



ข้อควรระวัง

อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง มิฉะนั้นเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย

หมายเหตุ

หมายเหตุ จะให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับหัวข้อใดๆ โดยเฉพาะ

ตัวอย่างเช่น

หมายเหตุ: คุณสามารถตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่านสำหรับบางฟังก์ชัน เพื่อป้องกันการเข้าถึงที่ไม่ได้รับอนุญาต

คำศัพท์สำหรับอินเทอร์เฟซผู้ใช้

คำศัพท์ UI จะแสดงเป็นตัวเอียง ตัวอย่างเช่น

“กด Alt+M เพื่อเลือกเมนู *ข้อความ*” คำว่า *ข้อความ* เป็นคำศัพท์ UI และจะแสดงเป็นตัวเอียง (โปรดดูที่ รูปประกอบ 1-1)

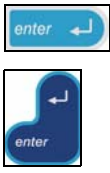







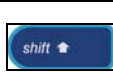


รูปประกอบ 1-1: หน้าจอเมนู

ลักษณะการเขียนที่ใช้เพื่อระบุปุ่มต่างๆ บนแผงควบคุมได้แสดงไว้ใน ตาราง 1-2 ที่หน้า 1-4

ปุ่ม	ลักษณะที่ใช้
	ปุ่ม ลูกศรซ้าย
	ปุ่ม ลูกศรขวา
	ปุ่ม ลูกศรขึ้น
	ปุ่ม ลูกศรลง

ตาราง 1-2: รูปแบบการนำเสนอเนื้อหาสำหรับปุ่มกด

ปุ่ม	ลักษณะที่ใช้
	ปุ่ม Enter
	ปุ่ม Esc
	ปุ่ม F1
	ปุ่ม F2
	ปุ่ม F3
	ปุ่ม F4
	ปุ่ม Alt
	ปุ่ม Ctrl
	ปุ่ม Shift

ตาราง 1-2: รูปแบบการนำเสนอเนื้อหาสำหรับปุ่มกด (ต่อ)

คำย่อและตัวย่อ

คำย่อ	ความหมาย
AC	กระแสสลับ (Alternating Current)
CDA	อากาศแห้งที่สะอาด (Clean Dry Air)
LED	หลอดไฟไดโอดเปล่งแสง (Light Emitting Diode)
LCD	จอผลึกเหลว (Liquid Crystal Display)

ตาราง 1-3: คำย่อและตัวย่อ

คำย่อ	ความหมาย
UI	อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้ (User Interface)
WYSIWYG	สิ่งที่คุณเห็นคือสิ่งที่คุณได้ (What You See Is What You Get)

ตาราง 1-3: คำย่อและตัวย่อ

บทต่าง ๆ ในคู่มือ

บทที่	ชื่อบท	คำอธิบาย
1.	บทนำ	มีข้อมูลเกี่ยวกับคู่มือฉบับนี้ สิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวข้อง และลักษณะการเขียน ที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้
2.	ความปลอดภัย	มีข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและอันตราย
3.	ชิ้นส่วนหลักต่างๆ	อธิบายชิ้นส่วนหลักต่างๆ ของเครื่องพิมพ์
4.	การทำงานของเครื่องพิมพ์	มีข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการตั้งและใช้งานเครื่องพิมพ์
5.	อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้	อธิบายวิธีการใช้ UI เพื่อสร้างและบันทึกข้อความ
6.	การบำรุงรักษา	อธิบายขั้นตอนการบำรุงรักษาและการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์
7.	การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น	มีขั้นตอนการวินิจฉัยและการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นระดับผู้ปฏิบัติงาน
8.	ข้อกำหนดเฉพาะ	มีข้อกำหนดเฉพาะของเครื่องพิมพ์
9.	อภิธานศัพท์	อธิบายคำศัพท์ทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องกับเครื่องพิมพ์

ตาราง 1-4: รายการบทต่างๆ

ความปลอดภัย

2

บทนำ

นโยบายของ Videojet Technologies Inc. มุ่งมั่นเป็นผู้ผลิตเอนจินการพิมพ์/ การให้รหัสแบบไม่สัมผัสกระดาษ และหมึกพิมพ์ที่ได้มาตรฐานสูงทั้งด้านประสิทธิภาพการทำงานและความเชื่อถือได้ เราปฏิบัติตามเทคนิคการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด เพื่อขจัดโอกาสที่จะเกิดความเสียหายและเป็นอันตรายเนื่องจากผลิตภัณฑ์ของเรา จุดประสงค์การใช้งานสำหรับเครื่องพิมพ์นี้ คือ เพื่อพิมพ์ข้อมูลรายละเอียดลงบนผลิตภัณฑ์โดยตรง การนำอุปกรณ์นี้ไปใช้งานเพื่อวัตถุประสงค์อื่นอาจนำไปสู่การบาดเจ็บต่อร่างกายขั้นรุนแรงได้ แนวทางความปลอดภัยที่ให้ไว้ในบทนี้ มีจุดประสงค์เพื่อให้ความรู้แก่ผู้ใช้ทุกประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ทั้งนี้ เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทำงานได้อย่างต่อเนื่องและผู้ใช้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

แนวทางทั่วไปด้านความปลอดภัย

- โปรดดูรายละเอียดสำคัญ ๆ ในคู่มือบริการที่ตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ Videojet
- เฉพาะช่างที่ผ่านการฝึกอบรมโดย Videojet เท่านั้นที่สามารถทำการติดตั้งและดูแลรักษาเครื่องได้ การติดตั้งหรือดูแลรักษาโดยบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องพิมพ์และทำให้คุณเสียสิทธิ์ในการรับประกัน
- เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขนในการทำความสะอาด อย่าใช้แรงดันอากาศ เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุที่มีผิวเสียดทาน หรือแข็งกระด้าง
- หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้นหัวพิมพ์ อาจเกิดความเสียหาย
- อย่าเสียบหรือถอดขั้วต่อบนเครื่องพิมพ์ขณะเปิดเครื่อง มิฉะนั้นเครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหาย

คำแนะนำด้านความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

เนื้อหาในส่วนนี้เป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบจ่ายไฟและสายไฟต่าง ๆ

ระบบจ่ายไฟ



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. อุปกรณ์ใช้แรงดันไฟฟ้าที่อาจเป็นอันตรายถึงชีวิต เมื่อมีการเสียบสายไฟ ให้ผู้ที่ได้รับการฝึกอบรม และได้รับอนุญาตเท่านั้น เป็นผู้ดำเนินการดูแลรักษาเครื่อง



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า ปลดปลั๊กไฟของเครื่องพิมพ์ ก่อนเปิดฝาดูแลรักษา หรือซ่อมแซมเครื่อง เว้นแต่จะจำเป็นต้องเปิดใช้ เครื่องพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้อาจทำให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. แรงดัน AC ไฟแรงสูงอาจมีอยู่ที่ตัวแปลงสัญญาณและแบคไพล์ ควรใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างยิ่งเมื่อทำการวินิจฉัยข้อผิดพลาดในบริเวณเหล่านี้

สายไฟ



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ใช้สายไฟที่ให้มาพร้อมเครื่องพิมพ์เท่านั้น สายไฟนี้ต้องต่อเข้ากับปลั๊กสามขาที่ผ่าน การรับรองแล้ว โดยมีสายดินเป็นระบบป้องกัน ควรดูแลสายไฟ เต้ารับ และปลั๊กไฟ ให้แห้งและสะอาดอยู่เสมอ สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องเสียบปลั๊ก เต้าเสียบปลั๊กไฟต้องอยู่ใกล้อุปกรณ์ และต้องเข้าถึงได้ง่าย

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ตรวจสอบสายเคเบิลว่าไม่มีรอยชำรุดเสียหาย สึกหรือเป็นสนิม หรือเกิดการเสื่อมสภาพ ดูแลอย่าให้มีสี คราบหมึกพิมพ์ หรือสนิมอยู่ในบริเวณจุดเชื่อมต่อสายดิน/รอยเชื่อม

การต่อสายดินและการเชื่อมประสาน**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. เครื่องพิมพ์จะต้องต่อกับแหล่งจ่ายไฟกระแสลับซึ่งเดินสายดินไว้เท่านั้น ตามข้อกำหนดของ IEC หรือระเบียบที่ใช้บังคับในประเทศ

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ห้ามใช้เครื่องพิมพ์ หากสายดินขาด หรือมีการปลดขั้วสายดินออก หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจทำให้เกิดไฟดูดได้ ต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับขั้วอิเล็กทรอนิกส์สายดินเสมอ หรือเข้ากับระบบสายดิน

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ของอาคารโดยใช้สายเคเบิลที่ผ่านการรับรองตามมาตรฐาน NEC ทั้งนี้เพื่อถ่ายเทพลังงานไฟฟ้าสถิตทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นได้ ตัวอย่างเช่น ภาตโลหะที่ต่อลงดิน

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ค่าความต้านทานจากภาตโลหะที่ต่อลงดินไปยังตัวอุปกรณ์หรือหุ้ดควรอยู่ระหว่าง 0 และ ไม่เกิน 1 โอห์ม ควรทำการตรวจสอบค่าความต้านทานเป็นประจำด้วยโอห์มมิเตอร์ที่ปลอดภัย และเชื่อถือได้



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. การบาดเจ็บต่อร่างกาย PCB ประกอบไปด้วยอุปกรณ์ที่อ่อนไหวต่อประจุไฟฟ้าสถิต ต้องสวมสายรัดข้อมือป้องกันไฟฟ้าสถิตที่ต่อกราวด์ถูกต้องขณะปฏิบัติงานหรือดำเนินการใด ๆ กับ PCB



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. พยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต โดยใช้วิธีการต่อสายดินและ การเชื่อมประสานที่เหมาะสม ใช้เฉพาะกรดโลหะและสายดินที่ผ่านการรับรองจาก Videojet เท่านั้น



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย.
เชื่อมต่ออุปกรณ์ที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าเข้ากับสายเคเบิลที่ผ่านการรับรอง เพื่อรักษาให้คงอยู่ใน สภาพเดิมมากที่สุด และช่วยลดการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิตให้เหลือน้อยที่สุด ตัวอย่างเช่น ต่อหัวพิมพ์กับกรดโลหะ

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย.

สถานีจัดล้างพิเศษได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการจัดล้างหัวพิมพ์

ห้ามใช้เพื่อการล้างหรือการพิมพ์ในด้านอื่น

หยุดการฉีดจ่ายหมึกและตัดกระแสไฟที่เป็นอันตรายก่อนเริ่มการล้างหัวพิมพ์

**ข้อควรระวัง**

ความเสียหายต่ออุปกรณ์. หมั่นดูแลให้ถาดโลหะว่างเปล่าอยู่เสมอ

หมึกและน้ำยาความสะอาดบางชนิดเป็นสารไวไฟ

ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการทิ้งน้ำยาหรือของเหลวตามหลักเกณฑ์ของ HAZMAT

ฟิวส์**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. เพื่อเป็นการป้องกันภัยจากการเกิดไฟไหม้อย่างต่อเนื่อง
ขอให้เปลี่ยนฟิวส์ตามชนิด และกำลังไฟที่กำหนดเท่านั้น

คำแนะนำด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับของเหลว

เนื้อหาในส่วนนี้อธิบายเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการใด ๆ กับชุดหมึก

น้ำยาเติมหมึก น้ำยาทำความสะอาด

รวมทั้งมาตรการป้องกันเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

กรุณาอ่านเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ

ขอให้อ่านและทำความเข้าใจกับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ (MSDS)

ก่อนใช้หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก หรือน้ำยาทำความสะอาด หมึกพิมพ์ น้ำยาเติมหมึก

หรือน้ำยาทำความสะอาดแต่ละประเภทมี MSDS ของตัวเอง ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

www.videojet.com จากนั้นเข้าไปที่ เอกสารกำกับ > เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัสดุ

หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย.

หมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ การป้องกันการบาดเจ็บขณะใช้สารเหล่านี้:

สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้าง หรือหน้ากากตลอดเวลา

ควรสวมแว่นตานิรภัยขณะ ทำการบำรุงรักษาเครื่องรวมด้วย

ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากหมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกสัมผัสกับผิวหนัง ให้ล้างออกด้วยสบู่ทันที

อย่าใช้หัวฉีดน้ำ หรือสารละลายทำความสะอาดรอยหมึกออกจากผิวหนัง



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. หมึกพิมพ์ และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟ ต้องจัดเก็บและใช้งานหมึกพิมพ์ และตัวทำละลายตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่หรือจุดไฟในบริเวณที่อยู่ใกล้สารเหล่านี้

นำทิชชู หรือผ้า ที่เปียกสารเหล่านี้ ไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ ทั้งของทั้งหมดตามระเบียบ ข้อบังคับของประเทศ

ในกรณีที่ภาชนะใส่หมึกพิมพ์ หรือน้ำยาเติมยังไม่หมด ควรจะปิดผนึกใหม่ให้ดี แนะนำให้ใช้ เฉพาะขวดเต็มเท่านั้นขณะเติมหมึกหรือเติมน้ำยาเติมหมึก ขวดที่เติมไม่เต็มจะต้องทิ้ง ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. การบาดเจ็บต่อร่างกาย ขณะปรับตั้งหัวฉีด

ต้องให้หมึกไหลลงในถ้วยแก้ว หรือภาชนะที่เหมาะสม

เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของหมึก ห้ามนำหมึกที่ผ่านกระบวนการนี้กลับมาใช้ ทั้งหมึกที่เป็นของเสียทั้งหมด ตามระเบียบข้อบังคับในพื้นที่

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย.
การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาเติมหมึกหรือน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานาน
อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือมีอาการคล้ายมีนเมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่ง
และมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น

น้ำยาทำความสะอาด**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย
ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไป ขอให้ไปพบแพทย์ทันที

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย.
น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตาและระบบทางเดินหายใจ
เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายเมื่อต้องใช้สารดังกล่าว:

ขอให้สวมเสื้อผ้าและถุงมืออย่างป้องกันตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้างหรือหน้ากากตลอดเวลา ขอแนะนำให้สวม
แว่นตานิรภัยขณะทำการบำรุงรักษาเครื่องด้วย

ทาครีมป้องกันมือก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกโดยให้น้ำไหลผ่านเป็น
เวลาอย่างน้อย 15 นาที

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหยและติดไฟง่าย
สารเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งาน ตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้กับน้ำยาทำความสะอาดนี้

ต้องนำทิชชูหรือผ้าที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ
กำจัดของที่ใช้แล้วทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ



ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า
น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกพิมพ์ที่ใช้อยู่ ก่อนทำความสะอาดหัวพิมพ์
มิฉะนั้น หัวพิมพ์อาจเกิดการชำรุดเสียหายได้



ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์. น้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนประกอบของคลอไรด์
รวมทั้งน้ำยาฟอกไฮโปคลอไรต์หรือกรดไฮโดรคลอริกอาจทำให้พื้นผิวเสียหายและเกิดร
อยฝังแน่นได้ ห้ามใช้น้ำยาเหล่านี้กับสแตนเลสสตีล ในกรณีที่ใช้แปรงลวดหรือแผ่นลวด
วัสดุที่ใช้จะต้องเป็นสแตนเลสสตีล วัสดุขัดถูที่ใช้จะต้องไม่มีสิ่งปนเปื้อน
โดยเฉพาะเหล็กหรือคลอไรด์

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้อากาศอัด



ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์. อนุภาคและวัสดุที่ลอยอยู่ในอากาศ เป็นภัยต่อสุขภาพ
อย่าใช้แรงดันอากาศ ในการทำความสะอาด

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเกี่ยวกับ UI



ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงจากข้อมูลสูญหาย: ความเสียหายต่ออุปกรณ์
เพื่อป้องกันการเข้าใช้ซอฟต์แวร์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาต
ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ดำเนินการล้างรหัสผ่านแล้ว
ในขณะที่คุณออกจากรหัสผ่านระดับที่สูงกว่า

**ข้อควรระวัง**

ความเสี่ยงจากข้อมูลสูญหาย: ตรวจสอบให้แน่ใจว่า
 คุณสามารถเลือกข้อความอย่างถูกต้องสำหรับข้อความที่จะลบทิ้ง
 เพราะจะไม่มีคำถามยืนยันการเลือกข้อความ ข้อความทั้งหมดจาก ข้อความทดสอบ
 จะถูกลบทิ้งเมื่อคุณเลือกตัวเลือก ลบข้อความทั้งหมด

**ข้อควรระวัง**

ความเสี่ยงจากข้อมูลสูญหาย: ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล ข้อเลือก 'ลบฟิลต์ผู้ใช้'
 จะลบฟิลต์ผู้ใช้ทิ้งโดยไม่ขอให้อืนยันก่อนลบ

คำแนะนำอื่น ๆ ที่สำคัญ

**ข้อควรระวัง**

ความเสียหายต่ออุปกรณ์. หลังจากหยุดใช้งานแบบเร็ว
 ไม่ควรปล่อยเครื่องพิมพ์ไว้ในสถานะดังกล่าวเป็นเวลานาน
 เนื่องจากหมึกพิมพ์ที่แห้งตัวจะทำให้เริ่มการทำงานได้ยาก

**ข้อควรระวัง**

ความเสียหายต่ออุปกรณ์.
 หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง มิฉะนั้น
 EHT จะหยุดทำงาน

**คำเตือน**

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ถ้านำแบตเตอรี่ชนิดที่ไม่ถูกต้องมาเปลี่ยน
 อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการระเบิดได้
 ควรกำจัดแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วตามคำแนะนำและระเบียบข้อบังคับในประเทศเสมอ



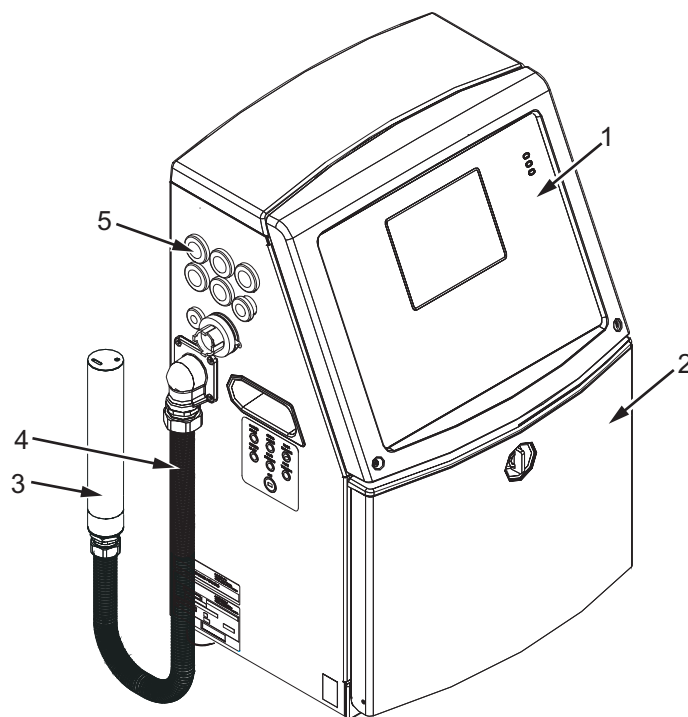
คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย. ในกรณีที่เกิดปัญหาเกี่ยวกับเครื่อง เครื่องอาจมีความร้อนสูงถึง 70 oC ระวังอย่าสัมผัสบริเวณ แผ่นที่มีการติดตั้งชุดทำความร้อนอยู่ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้ เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

ชิ้นส่วนหลักต่าง ๆ

3

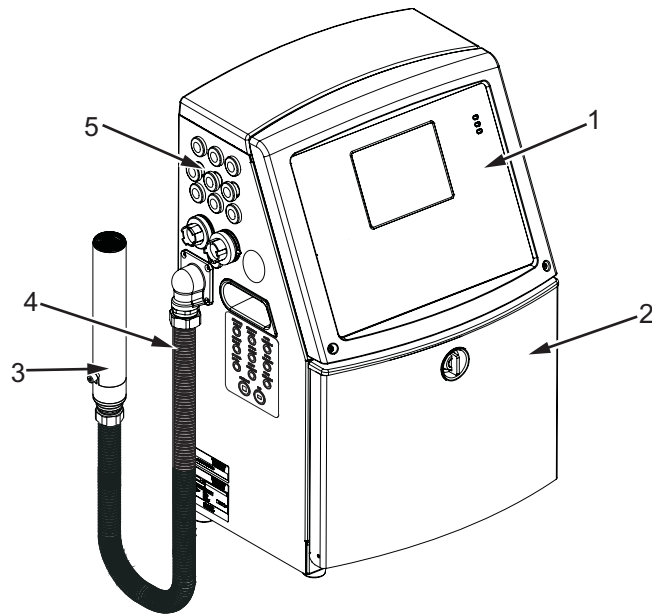
Videojet 1220/1520



*ส่วนประกอบนี้ไม่ปรากฏในภาพ

- | | |
|------------------|--------------------------------------|
| 1. แผงควบคุม | 5. แผงเชื่อมต่อ (Videojet 1220/1520) |
| 2. ส่วนหมึกพิมพ์ | 6. ส่วนอิเล็กทรอนิกส์* |
| 3. หัวพิมพ์ | 7. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์* |
| 4. สายยางส่งหมึก | 8. แผ่นกรองด้านหลัง* |

รูปประกอบ 3-1: ชิ้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์ (Videojet 1220)



- | | |
|------------------|------------------------------------|
| 1. แผงควบคุม | 5. แฉงขั้วต่อ (Videojet 1220/1520) |
| 2. ส่วนหมึกพิมพ์ | 6. ส่วนอิเล็กทรอนิกส์* |
| 3. หัวพิมพ์ | 7. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์* |
| 4. สายยางส่งหมึก | 8. แผ่นกรองด้านหลัง* |

*ส่วนประกอบนี้ไม่ปรากฏในภาพ

รูปประกอบ 3-2: ชิ้นส่วนหลักของเครื่องพิมพ์ (Videojet 1520)

แผงควบคุม

คุณสามารถใช้แผงควบคุม (รูปประกอบ 3-3) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- เริ่มและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์
- สร้าง แก้ไข คัดลอก และลบข้อความการพิมพ์ได้โดยสะดวก
- เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์
- ตรวจสอบสถานะของเครื่องพิมพ์
- กำหนดค่าและควบคุมฟังก์ชันต่างๆ ของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: คุณสามารถตั้งค่าการป้องกันด้วยรหัสผ่านสำหรับบางฟังก์ชัน เพื่อป้องกันการเข้าถึงที่ไม่ได้รับอนุญาต



- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. ไฟ LED แสดงสถานะ | 5. หน้าจอแสดงผล |
| 2. ปุ่มลูกศร | 6. ปุ่มปรับความเข้ม |
| 3. แป้นพิมพ์ | 7. ปุ่มฟังก์ชัน |
| 4. ปุ่มข้อมูล | |

รูปประกอบ 3-3: แผงควบคุม

หมายเหตุ: แป้นพิมพ์ที่มีภาษาระบุไว้โดยเฉพาะนั้นมีให้กับชุดภาษา

ไฟ LED แสดงสถานะ

หลอดไฟไดโอดเปล่งแสง (LED) (รายการที่ 1 รูปประกอบ 3-3) แสดงถึงสถานะของระบบ

ปุ่มลูกศร

ผู้ใช้สามารถใช้ปุ่มลูกศร (รายการที่ 2) เพื่อเลื่อนดูเมนูต่างๆ ของซอฟต์แวร์

แป้นพิมพ์

แป้นพิมพ์ (รายการที่ 3) เป็นชนิดแผ่น (QWERTY) ที่มี 72 ปุ่ม แบบปุ่มสัมผัส ตัวทำละลายที่คุณใช้สำหรับการพิมพ์และการบำรุงรักษาจะไม่ทำให้แป้นพิมพ์ เสียหาย

ปุ่มข้อมูล

ปุ่มข้อมูล (รายการที่ 4) แสดงหน้าจอวินิจฉัยของเครื่องพิมพ์

หน้าจอแสดงผล

จอผลึกเหลว (LCD) ระบบ QVGA (รายการที่ 5) ให้ความละเอียดที่ 320 x 240 พิกเซล จอ LCD มีไฟ LED พื้นหลัง เพื่อช่วยให้คุณมองเห็นในสภาวะที่มีแสงน้อย

ปุ่มปรับความเข้ม

ผู้ใช้สามารถใช้ปุ่มปรับความเข้ม  (รายการที่ 6) เพื่อเพิ่มหรือลดความเข้มของจอ LCD

ปุ่มฟังก์ชัน

ปุ่มฟังก์ชันสี่ปุ่มต่อไปนี้ใช้สำหรับการควบคุมเครื่องพิมพ์พื้นฐาน (รายการที่ 7):

เริ่มหรือหยุดอิงค์เจต

เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์วิธีการใส่รหัสผ่าน

ดูและแก้ไขข้อความสำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับปุ่มฟังก์ชัน โปรดดู “ซอฟต์แวร์” ในหน้า 5-4

หน้าจอแสดงผล

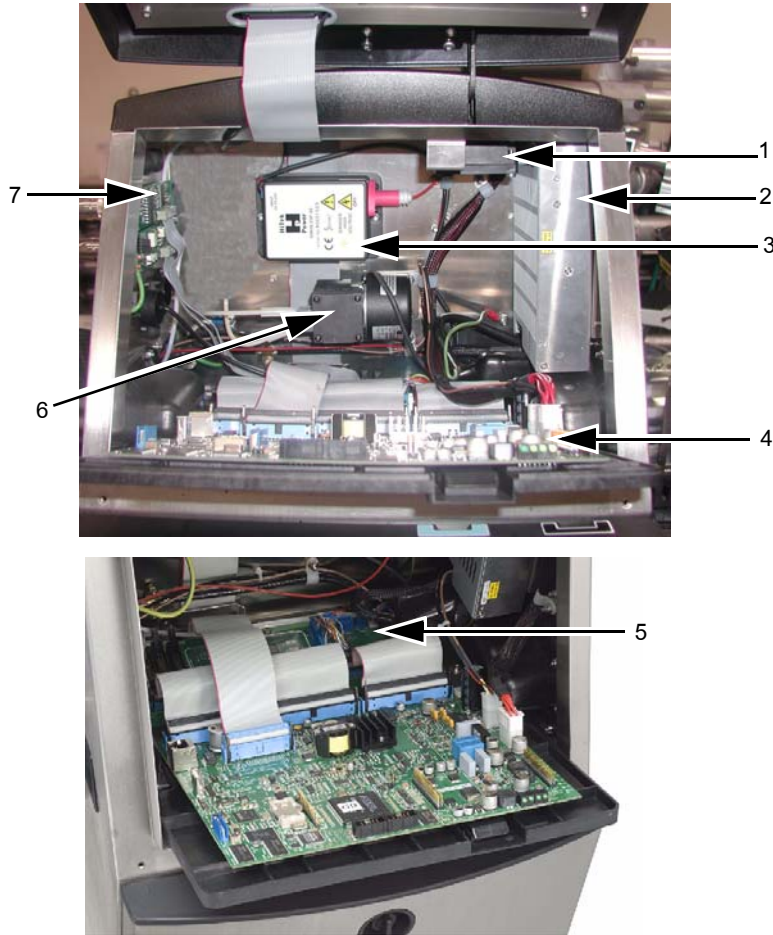


รูปประกอบ 3-4: หน้าจอตัวน

- หน้าจอนี้แสดงส่วนต่างๆ ดังต่อไปนี้: การควบคุมปุ่มฟังก์ชัน
- ไอคอนแสดงสถานะเครื่องพิมพ์และภาวะความบกพร่อง รวมทั้งเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์*
- * เมื่อเปิดใช้งานเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ หน้าจอจะแสดงเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์
- ชื่อและรายละเอียดของข้อความ รายละเอียดในจอแสดงผลคือข้อมูลที่ถูกต้องของสิ่งที่เครื่องพิมพ์จะพิมพ์บนผลิตภัณฑ์ (WYSIWYG)
- ไอคอนที่แสดงระดับน้ำยาในตลับหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก
- ประเภทหมึกพิมพ์ ตัวอย่างเช่น V501 A.D

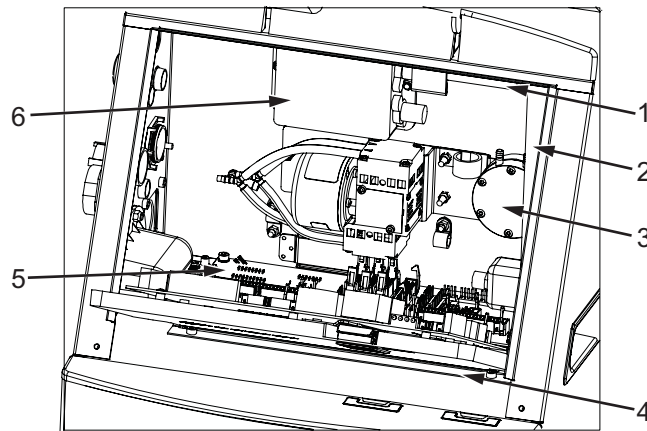
ส่วนอิเล็กทรอนิกส์

ส่วนอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วยชิ้นส่วนต่างๆ ดังที่แสดงด้านล่าง รูปประกอบ 3-5



- | | |
|------------------------------|--|
| 1. พัดลมส่วนอิเล็กทรอนิกส์ | 5. แผงอินเทอร์เฟซของเครื่องพิมพ์ (PIB) |
| 2. แหล่งจ่ายไฟ | 6. บั๊มลม** |
| 3. บล็อกไฟแรงสูง (บล็อก EHT) | 7. แผงเชื่อมต่อ |
| 4. แผงระบบควบคุม | |

**ฟังก์ชันเสริมสำหรับ Videojet 1220
รูปประกอบ 3-5: ส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (Videojet 1220)



- | | |
|----------------------------|--|
| 1. พัฒลมส่วนอิเล็กทรอนิกส์ | 5. แผงอินเทอร์เฟซของเครื่องพิมพ์ (PIB) |
| 2. แหล่งจ่ายไฟ | 6. บล๊อคไฟแรงสูง (บล๊อค EHT) |
| 3. ปั๊มลม | 7. แผงเชื่อมต่อ |
| 4. แผงระบบควบคุม | |

** - ส่วนประกอบไม่ถูกแสดงในภาพ

รูปประกอบ 3-6: ส่วนอิเล็กทรอนิกส์ (Videojet 1520)

หมายเหตุ: เมื่อลูกค้าสั่งเครื่องพิมพ์ Videojet 1220/1520 ที่มีเครื่องเป่าแห้ง ปั๊มลมจะถูกถอดออกจากเครื่องพิมพ์ ระบบเป่าแห้งแบบใช้อากาศจะจ่ายอากาศไปยังหัวพิมพ์จากแหล่งอากาศภายนอก ต้องใช้เครื่องเป่าลมหากเครื่องพิมพ์ทำงานในที่ที่มีความชื้นสูงหรือเมื่อใช้งานหมึกที่มีความไวต่อหน้า สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้จาก Videojet Technologies Inc. ฝ่ายบริการลูกค้าที่เบอร์ 800.843.3610 (เฉพาะในสหรัฐฯ) หรือติดต่อตัวแทนของ Videojet Technologies Inc. ใกล้บ้าน:

ส่วนหมึกพิมพ์

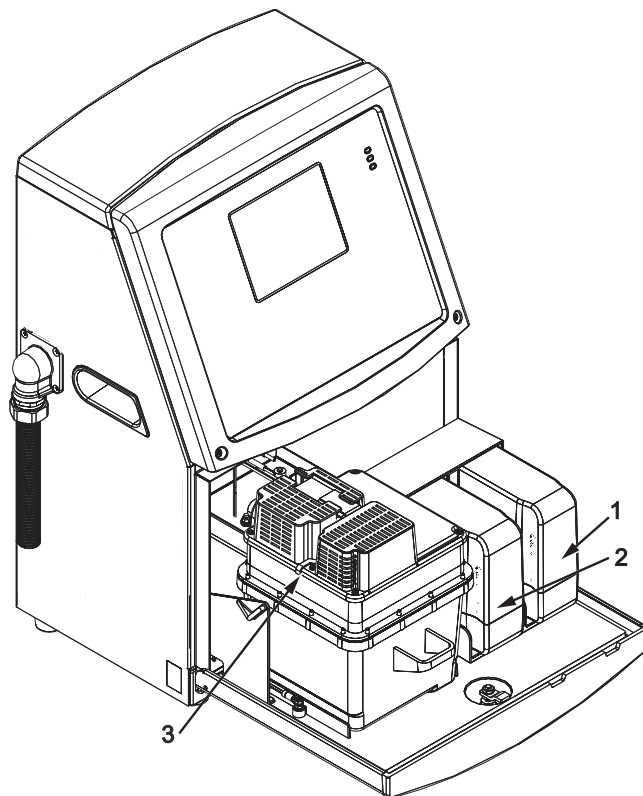
ส่วนหมึกพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยโมดูลหลัก รวมทั้งตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท และตลับน้ำยาเติมหมึก พัดลมทำความสะอาดช่วยระบายความร้อนให้กับส่วนหมึกพิมพ์ ส่วนตัวกรองทำหน้าที่กรองฝุ่นไม่ให้เข้าไปในส่วนหมึกพิมพ์

โมดูลหลัก

โมดูลหลักช่วยรักษาแรงดันและความหนืดของหมึกพิมพ์ในเครื่องพิมพ์ โดยประกอบไปด้วยชิ้นส่วนดังต่อไปนี้:

- ระบบหมึกพิมพ์
- ปั๊ม

หมายเหตุ: โมดูลหลักจะให้มาเป็นชุดเดียว คุณไม่สามารถถอดหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนภายในโมดูลหลักได้ ยกเว้นปั๊ม



1. ตลับหมึกพิมพ์
2. ตลับน้ำยาเติมหมึก
3. โมดูลหลัก
4. พัดลมส่วนหมึก*

*ส่วนประกอบนี้ไม่ปรากฏในภาพ

รูปประกอบ 3-7: ส่วนหมึกพิมพ์

ตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท

หมายเหตุ: โปรดดู “การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท” ในหน้า 6-3 สำหรับการเปลี่ยนตลับหมึก

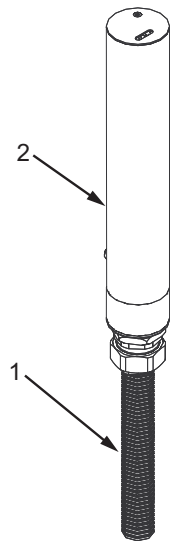
ตลับหมึกอัจฉริยะใช้เทคโนโลยีชิปอัจฉริยะเพื่อให้แน่ใจได้ว่าใช้หมึก และน้ำยาเติมหมึกที่ถูกต้องและยังไม่หมดอายุ

พัดลมส่วนหมึก

พัดลมส่วนหมึกช่วยระบายความร้อนให้กับโมดูลหลักและปั๊ม

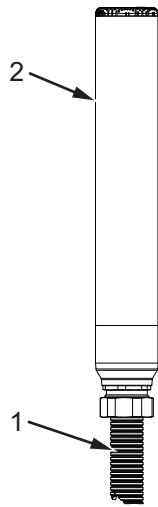
หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก

หัวพิมพ์ใช้หมึกที่ส่งมาจากระบบหมึกพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ เพื่อพิมพ์ข้อความและอักขระกราฟิกบนผลิตภัณฑ์ ส่วนสัญญาณควบคุมและหมึกจะถูกส่งไปยังหัวพิมพ์ผ่านทางสายยางส่งหมึก



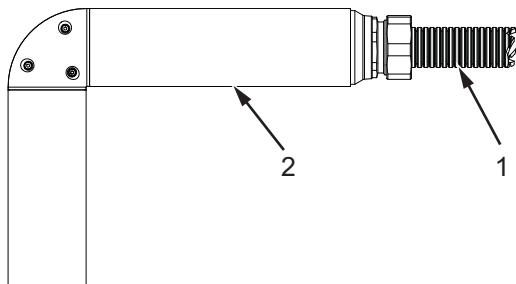
1. สายยางส่งหมึก
2. หัวพิมพ์

รูปประกอบ 3-8: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก(Videojet 1220)



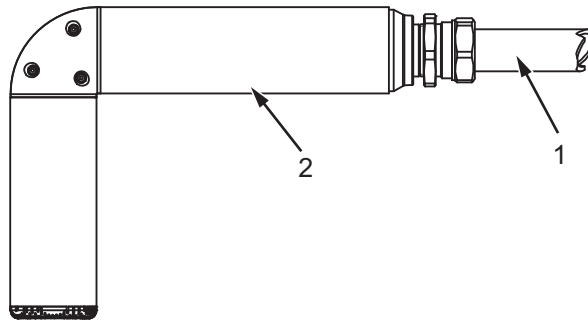
- 1. สายยางส่งหมึก
- 2. หัวพิมพ์

รูปประกอบ 3-9: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก(Videojet 1520)



- 1. สายยางส่งหมึก
- 2. หัวพิมพ์

รูปประกอบ 3-10: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก(Videojet 1220)



1. สายยางส่งหมึก
2. หัวพิมพ์

รูปประกอบ 3-11: หัวพิมพ์และสายยางส่งหมึก(Videojet 1520)

แผงขั้วต่อ

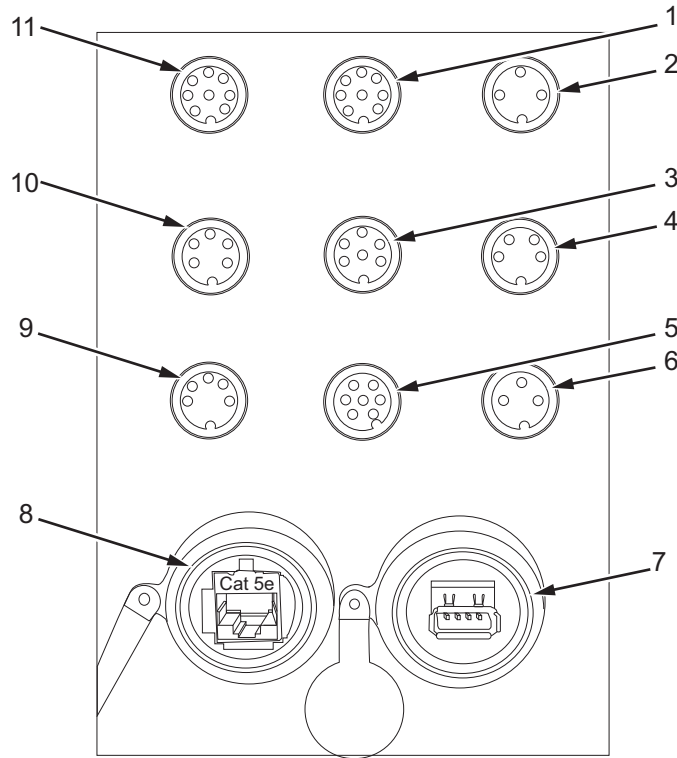
แผงขั้วต่ออยู่ทางด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ (รายการที่ 5 รูปประกอบ 3-1 ในหน้า 3-1) โดยมีขั้วต่อดังแสดงใน รูปประกอบ 3-12

หมายเหตุ: รูปประกอบ 3-12 แสดงขั้วต่อทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ จำนวนของขั้วต่อที่มีให้ขึ้นอยู่กับรุ่นที่คุณเลือก

ตาราง 3-1 ระบุรายละเอียดขั้วต่อสำหรับเครื่องพิมพ์

ประเภทขั้วต่อ	PCB	มาตรฐาน	ส่วนประกอบเสริม
อุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ 1	PCB 0	Videojet 1220	-
อุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ 1	PCB 1	Videojet 1520	Videojet 1220
COMMS RS232	PCB 2	Videojet 1520	Videojet 1220
COMMS RS485	PCB 1	Videojet 1520	Videojet 1220
ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา	PCB 2	Videojet 1520	Videojet 1220
สวิตช์รีเลย์	PCB 1	Videojet 1520	Videojet 1220
การแจ้งสถานะ (Lampstack)	PCB 2	Videojet 1520	Videojet 1220
USB	-	Videojet 1220/1520	-
อินพุตข้อความ A	PCB 3	--	Videojet 1520
ตัวส่งการเครื่องพิมพ์ 2	PCB 3	--	Videojet 1520
อินพุตข้อความ B	PCB 3	--	Videojet 1520
อีเทอร์เน็ต	-	Videojet 1520	-

ตาราง 3-1: พอร์ตแผงขั้วต่อ



- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. อินพุต A การเลือกข้อความ BCD | 7. USB |
| 2. อินพุตการพิมพ์ย้อนกลับ | 8. อีเทอร์เน็ต |
| 3. ไฟแสดงระดับ | 9. RS485 |
| 4. เครื่องเข้ารหัสที่แกน | 10. RS232 |
| 5. ความบกพร่อง | 11. อินพุต B การเลือกข้อความ BCD |
| 6. อุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ 1 | |

รูปประกอบ 3-12: แผงขั้วต่อ

ข้อมูลขาขั้วต่อ

ขั้วต่อ	ขาขั้วต่อ
ตัวส่งการเครื่องพิมพ์ 2 (พิมพ์กลับด้าน)	DIN 3 ขา
ส่วนแจ้งสถานะ (Lampstack)	DIN 6 ขา
ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา	DIN 4 ขา

ตาราง 3-2: ข้อมูลขาขั้วต่อ

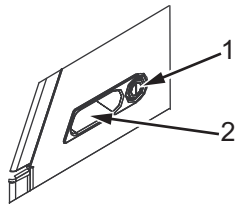
ขั้วต่อ	ขาขั้วต่อ
สวิตช์รีเลย์	DIN 7 ขา
อุปกรณ์ตรวจจับผลิตภัณฑ์ 1	DIN 3 ขา
USB	-
อีเทอร์เน็ต	-
COMMS RS485 (ตำแหน่งขาต่อ 180.)	DIN 5 ขา
COMMS RS232	DIN 5
อินพุตข้อความ B	DIN 8 ขา
อินพุตข้อความ A	DIN 8 ขา

ตาราง 3-2: ข้อมูลขาขั้วต่อ

สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ (รายการที่ 1 รูปประกอบ 3-13) คือปุ่มกดสี่เหลี่ยม ใช้สำหรับเปิดหรือปิด แหล่งจ่ายไฟของเครื่องพิมพ์
คุณ将会พบสวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ที่ด้านขวาของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: มือจับ (รายการที่ 2) มีไว้เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายชุดอุปกรณ์



1. สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์
2. มือจับ

รูปประกอบ 3-13: สวิตช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์

แผ่นกรองด้านหลัง

พัดลมช่องหมึกใช้เพื่อดูดอากาศ จากบรรยากาศด้านนอกเพื่อให้ช่องหมึกไม่เกิดความร้อนสูง ส่วนแผ่นกรองด้านหลังจะช่วยกรองฝุ่นออกจากอากาศ ก่อนที่จะเข้าไปภายในช่องหมึก.

แผ่นกรอง IP55 ด้านหลังเป็นอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ Videojet 1220 และ Videojet 1520
แผ่นกรอง IP65 ด้านหลังไม่มีจำหน่ายสำหรับ Videojet 1220 และเป็นอุปกรณ์เสริมสำหรับ

Videojet 1520.



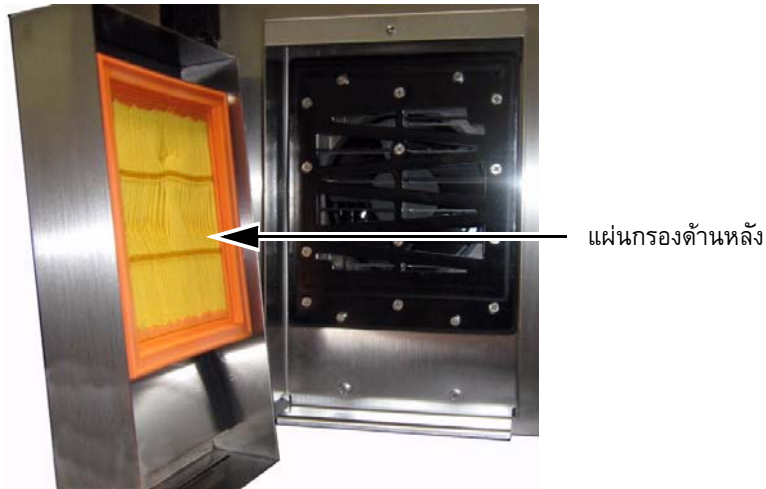
แผ่นกรองด้านหลัง

รูปประกอบ 3-14: แผ่นกรองด้านหลัง (รุ่น IP55-Videojet 1220)



แผ่นกรองด้านหลัง

รูปประกอบ 3-10: แผ่นกรองด้านหลัง (รุ่น IP55-Videojet 1520)



รูปประกอบ 3-10: แผ่นกรองด้านหลัง (รุ่น IP65-Videojet 1520)

การทำงานของเครื่องพิมพ์

4

บทนำ

บทนี้จะได้อธิบายถึงขั้นตอนการทำงานต่างๆ ดังต่อไปนี้:

- การเปิดเครื่องพิมพ์
- การเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด
- การปิดเครื่องพิมพ์
- การเขียนข้อความ
- การพิมพ์ข้อความ
- เมนูระบบ
- เมนูปรับเทียบ
- เมนูปริ้นท์ที่ปฏิบัติการข้อมูล
- เคา์เตอร์ผลิตภัณฑ์
- ชั่วโมงดาเนินการ
- กำหนดค่าพอร์ตอนุกรม
- กำหนดค่าอีเทอร์เน็ต
- โอนถ่ายข้อมูลจากระยะไกลด้วยความเร็วสูง
- ระบุข้อมูลการให้บริการ
- กำหนดโครงสร้างเครื่องพิมพ์
- จัดทาแบบอักษรกำหนดเอง

วิธีการเปิดเครื่องพิมพ์

การเปิดเครื่องพิมพ์ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ทำการตรวจสอบด้วยสายตา
- 2 ตรวจสอบว่ามีแหล่งจ่ายไฟเข้าเครื่องพิมพ์หรือไม่
- 3 กดสวิทช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ เพื่อเปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์

วิธีการเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด

ขั้นตอนเริ่มแรกในการเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ คือ การเริ่มต้นและการหยุดเครื่องพิมพ์แบบสะอาด

หมายเหตุ: หากการเริ่มและหยุดการทำงานอย่างสะอาดไม่สามารถใช้งานได้ เครื่องพิมพ์จะต้องการเริ่มและหยุดการทำงานด้วยตนเอง (กด Ctrl+F1 เพื่อเริ่มและหยุดการทำงานด้วยตนเอง) เครื่องพิมพ์ไม่สามารถเริ่มและหยุดการทำงานแบบสะอาดได้หากน้ำยาเติมหมึกหมดหรือระดับแกนหมึกสูงมาก ตรวจสอบว่าน้ำยาเติมหมึกไม่หมดและระดับแกนหมึกไม่สูง



ข้อควรระวัง

อย่าทำการเริ่มแบบสะอาดหรือหยุดแบบสะอาดซ้ำหลายครั้ง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้ต้องใช้การล้างและการเจือจางหมึกเป็นจำนวนมาก หมึกที่ถูกทำให้เจือจางจะลดคุณภาพของงานพิมพ์ลง

วิธีการเริ่มต้นแบบสะอาด

กดปุ่ม F1 เพื่อเริ่มขั้นตอนการเริ่มต้นพ่นหมึก

เครื่องพิมพ์จะเปิดทำงาน หมึกและอิงค์เจตจะเริ่มทำงาน

หมายเหตุ: การส่งหยุดอิงค์เจต ให้กดปุ่ม F1

วิธีการหยุดแบบสะอาด

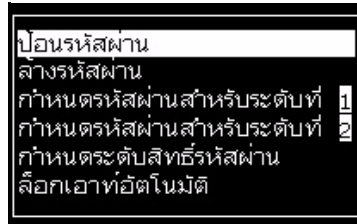
กดปุ่ม F1 เครื่องพิมพ์จะส่งหยุดการไหลของหมึก

วิธีการตั้งรหัสผ่าน

การตั้งค่าและกำหนดค่ารหัสผ่านสามารถทำได้จากเมนู **รหัสผ่าน** ใน UI

UI มีระดับการเข้าใช้งานหลายระดับดังต่อไปนี้:

- ระดับ 0 เป็นระดับรหัสผ่านเริ่มต้น
- ระดับ 1 และระดับ 2 มีการป้องกันด้วยรหัสผ่าน ลูกค้ายสามารถกำหนดระดับการเข้าใช้งานได้ 2 ระดับ ลูกค้ายสามารถใช้ระดับการเข้าใช้งาน 2 ระดับนี้เพื่อเข้าใช้งานเมนูต่าง ๆ ใน UI การตั้งรหัสผ่านให้กับ 2 ระดับ คุณต้องเข้าสู่ระบบด้วยระดับการเข้าใช้งานระดับเดียวกัน หรือสูงกว่า 1 ระดับ

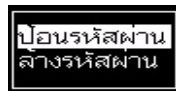


รูปประกอบ 4-1: เมนูรหัสผ่าน

วิธีการเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก

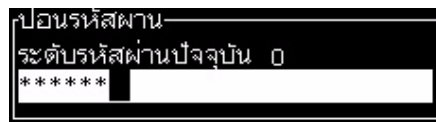
การเข้าสู่ระบบเป็นครั้งแรก มีวิธีการดังต่อไปนี้:

1. เปิดหน้าจอเมนู หน้าจอจะปรากฏขึ้นในระดับ 0 พร้อมฟังก์ชันพื้นฐานต่างๆ
2. กด Alt + w จากนั้นเลือกตัวเลือก **ป้อนรหัสผ่าน** (โปรดดู รูปประกอบ 4-2) และกดปุ่ม Enter หน้าจอ **ป้อนรหัสผ่าน** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-3)



รูปประกอบ 4-2: ป้อนรหัสผ่าน

3. ล็อกอินด้วยรหัสผ่านระดับ 1 (รหัสผ่านเบื้องต้น = 1111) หรือระดับ 2 (รหัสผ่านเบื้องต้น = 2222) ระดับรหัสผ่านปัจจุบันจะเปลี่ยนเป็นระดับของรหัสผ่านที่เลือกจากระดับ 0

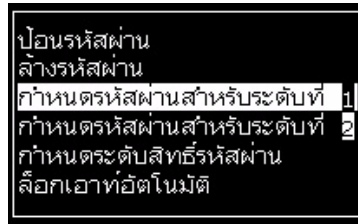


รูปประกอบ 4-3: รหัสผ่านระดับ 0

วิธีการกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2

การกำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1 และ 2 มีวิธีการดังต่อไปนี้:

1. กด Alt + w แล้วเลือก **กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1** หรือ **กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 2** จากเมนู **รหัสผ่าน** (โปรดดู รูปประกอบ 4-4 ในหน้า 4-4) กดปุ่ม Enter รหัสผ่านใหม่ จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-5 ในหน้า 4-4)

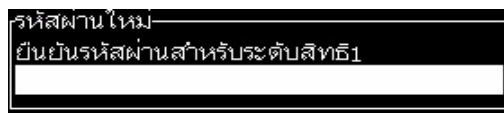


รูปประกอบ 4-4: กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน



รูปประกอบ 4-5: รหัสผ่านใหม่

- 2 ป้อนรหัสผ่านใหม่ และกดปุ่ม *Enter* จากนั้นจะมีการสอบถามเมื่อคุณยืนยันรหัสผ่าน



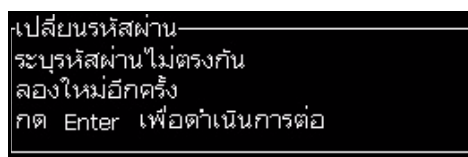
รูปประกอบ 4-6: ยืนยันรหัสผ่าน

- 3 ป้อนรหัสผ่านใหม่อีกครั้ง และกดปุ่ม *Enter*

ถ้ารหัสผ่านที่ยืนยันแตกต่างจากรหัสผ่านที่ป้อนครั้งแรก กล้องโต้ตอบ *เปลี่ยนรหัสผ่าน* จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-7)

กดปุ่ม *Esc* เพื่อกลับไปกล้องโต้ตอบ *รหัสผ่านใหม่*

หรือทำการบันทึกรหัสผ่านใหม่ไว้ จากนั้นจะปรากฏหน้าจอเมนูขึ้น

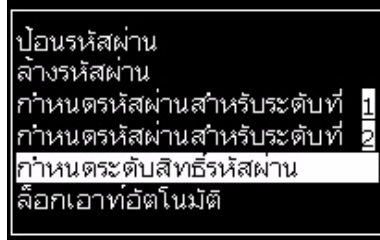


รูปประกอบ 4-7: เปลี่ยนรหัสผ่าน

วิธีการกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนู

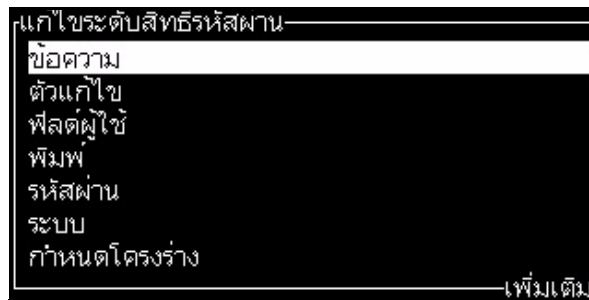
การกำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่านสำหรับเมนูต่างๆ ที่มีอยู่ใน UI มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด **Alt + w** แล้วเลือก กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน (โปรเจกต์ รูปประกอบ 4-8) เพื่อเปิดหน้าจอ เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน (โปรเจกต์ รูปประกอบ 4-9)



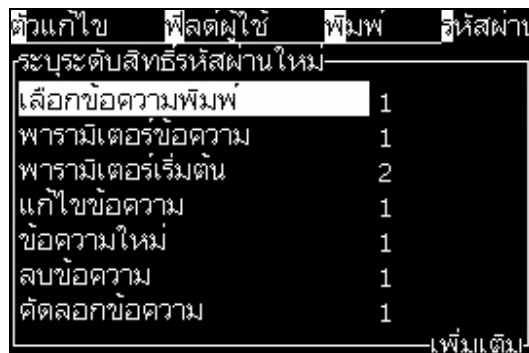
รูปประกอบ 4-8: กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน

- 2 เลือกเมนู (โปรเจกต์ รูปประกอบ 4-9) ที่ต้องการเปลี่ยนระดับรหัสผ่านในการเข้าใช้งาน แล้วกดปุ่ม **Enter** หน้าจอ ระบุระดับสิทธิ์รหัสผ่านใหม่ จะปรากฏขึ้น (โปรเจกต์ รูปประกอบ 4-10 ในหน้า 4-5)



รูปประกอบ 4-9: เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน

- 3 เปลี่ยนระดับรหัสผ่านสำหรับเมนูต่างๆ และกดปุ่ม **Enter** เพื่อบันทึกการเปลี่ยนแปลง
หมายเหตุ: เมนู ข้อความ ที่แสดงไว้นี้เป็นเพียงตัวอย่าง



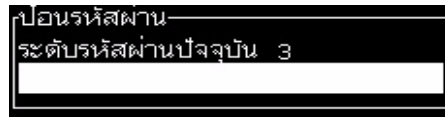
รูปประกอบ 4-10: ระบุระดับสิทธิ์รหัสผ่านใหม่

- 4 กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปหน้าจอเมนู

วิธีการเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่น ๆ

การเข้าถึงระดับรหัสผ่านอื่น ๆ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กด **Alt + w** แล้วเลือกตัวเลือก **ป้อนรหัสผ่าน** จากเมนู **รหัสผ่าน** กล่องโต้ตอบ **ป้อนรหัสผ่าน** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-11)



รูปประกอบ 4-11: กล่องโต้ตอบสำหรับการป้อนรหัสผ่าน

- 2 ป้อนรหัสผ่านสำหรับระดับลักษณะเฉพาะที่คุณต้องเข้าใช้งาน ระดับการเข้าใช้งานปัจจุบันที่ใช้อยู่จะแสดงขึ้นที่ส่วนบนของกล่องโต้ตอบ

คุณสามารถใช้ตัวเลือกเมนูทั้งหมดที่ตั้งค่าไว้ในระดับรหัสผ่านนี้ หรือต่ำกว่าระดับดังกล่าวได้

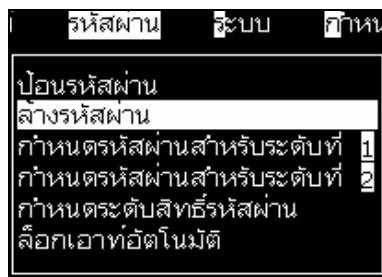
วิธีการล้างรหัสผ่าน



ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงจากการเข้าใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต เพื่อป้องกันการเข้าใช้ซอฟต์แวร์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาต ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าคุณได้ล้างรหัสผ่านแล้วในขณะที่คุณออกจากระดับที่สูงกว่า

กด **Alt + w** แล้วเลือก **ล้างรหัสผ่าน** (โปรดดู รูปประกอบ 4-12 ในหน้า 4-6) เพื่อล้างรหัสผ่านของระดับการเข้าใช้งานที่ใช้ในครั้งนี้อย่างถาวร แล้วกลับไปที่ระดับรหัสผ่าน 0



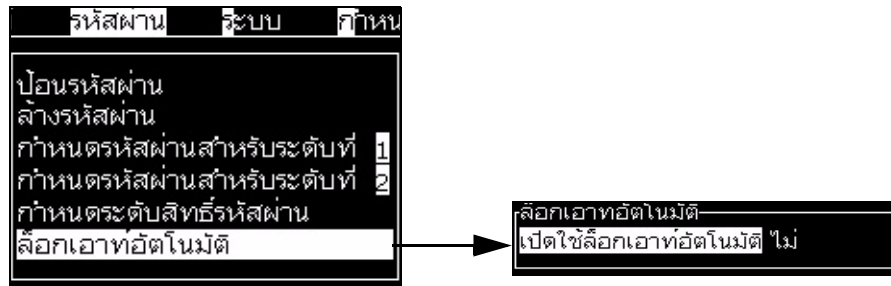
รูปประกอบ 4-12: ตัวเลือกการล้างรหัสผ่าน

หมายเหตุ: รหัสผ่านจะยังไม่ถูกลบ แต่มีการรีเซ็ตการเข้าใช้งานของผู้ใช้ให้เป็นระดับสิทธิการเข้าใช้งานขั้นต่ำสุดจากระดับปัจจุบัน

ล็อกเอาท์อัตโนมัติ

ถ้าเปิดใช้งานลักษณะเฉพาะนี้ UI จะสอบถามรหัสผ่านที่ระดับ 0 และสำหรับทุกระดับการเข้าใช้งานที่สูงกว่าระดับ 0

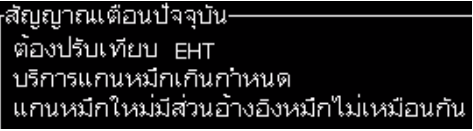
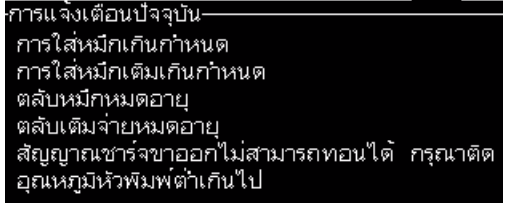
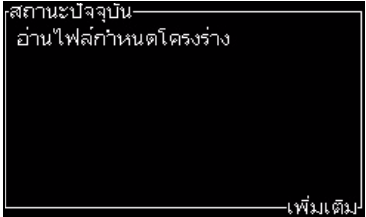
กด **Alt + w** แล้วเลือก ล็อกเอาท์อัตโนมัติ (รูปประกอบ 4-13) และกดปุ่ม **Enter** ใช้ปุ่ม **ซ้าย** หรือ **ขวา** เพื่อเลือก **ใช่** หรือ **ไม่**



รูปประกอบ 4-13: ตัวเลือกล็อกเอาท์อัตโนมัติ

เมนูระบบ

ผู้ใช้สามารถเริ่มขั้นตอนการเริ่มและหยุดทำงานได้ผ่านเมนู ระบบ (กด $Alt + w$) (ตาราง 4-1)

<p>หน้าจอสัญญาณเตือน</p> 	<p>เมื่อข้อความแจ้งเตือนปรากฏบนหน้าจอ เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์ คีย์ลัด $ALT + S$ และ 'A' ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเข้าสู่หน้าจอการแจ้งเตือนได้ หมายเหตุ: สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและไล่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม i ที่แป้นพิมพ์</p>
<p>หน้าจอแจ้งเตือน</p> 	<p>เครื่องพิมพ์จะยังทำการพิมพ์ต่อไป หลังจากข้อความแจ้งเตือนปรากฏขึ้นบนหน้าจอ คีย์ลัด $ALT + S$ และ 'W' ช่วยให้ผู้ใช้สามารถเข้าสู่หน้าจอเตือนได้ หมายเหตุ: สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและไล่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม i ที่แป้นพิมพ์</p>
<p>หน้าจอสถานะ</p> 	

ตาราง 4-1: เมนูระบบ

เมนูปรับเทียบ

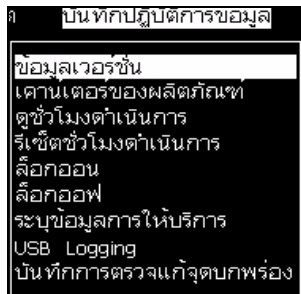
เมนู ปรับเทียบ (กด $Alt + L$) (ตาราง 4-2) ประกอบด้วยส่วนควบคุมต่าง ๆ สำหรับตั้งค่าและปรับเทียบเครื่องพิมพ์ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ หน้าจอวินิจฉัย จะมีให้ในเมนูนี้ที่รหัสผ่านระดับ 0 และเหนือกว่า

<p>หน้าจอวินิจฉัยหนึ่ง สองและสาม</p>	<p>เปิดหน้าจอวินิจฉัยระบบ เพื่อให้ลูกค้าสามารถดูรายการในหน้าจอวินิจฉัยระบบ (ใช้คีย์ลัด Alt+L และ 1, 2 หรือ 3 เพื่อเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบ). หน้าจอนี้จะแสดงค่าปัจจุบันของพารามิเตอร์ต่าง ๆ เพื่อช่วยคุณค้นหา ข้อบกพร่อง หน้าจอวินิจฉัยจะมีให้ในเมนูนี้ (เป็นค่าเริ่มต้น) ที่รหัสผ่านระดับ 0 และเหนือกว่านี้</p> <div data-bbox="783 645 1267 887"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่หนึ่ง</p> <table border="1"> <tr><td>แรงดันเป้าหมาย</td><td>0.000</td><td>(0.000)</td></tr> <tr><td>แรงดันจริง</td><td>0.000</td><td></td></tr> <tr><td>จุดกำหนดความเร็ว</td><td>22,500</td><td></td></tr> <tr><td>ความเร็วจริง</td><td>0.000</td><td></td></tr> <tr><td>อุณหภูมิของหัวอ่าน</td><td>0.000</td><td>(24,200)</td></tr> <tr><td>ความถี่ในการหยดจ่าย</td><td>80,000</td><td></td></tr> <tr><td>แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ</td><td>0.000</td><td>(0)</td></tr> </table> <p>เพิ่มเติม</p> </div> <div data-bbox="783 898 1171 1120"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่สอง</p> <table border="1"> <tr><td>อุณหภูมิหมึก</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>Cabinet Temperature</td><td>-4</td></tr> <tr><td>รอบปัม (rpm)</td><td>0</td></tr> <tr><td>สัญญาณคาน้ำยาเติมหมึก</td><td>0</td></tr> <tr><td>กำลังชุดทำความร้อน</td><td>100,000</td></tr> <tr><td>สถานะการตรวจสอบรางระบาย</td><td>ที่ราง</td></tr> <tr><td>ระดับแกนหมึก</td><td>หมด</td></tr> </table> <p>เพิ่มเติม</p> </div> <div data-bbox="783 1137 1171 1339"> <p>ส่วนวินิจฉัยหน้าจอที่สาม</p> <table border="1"> <tr><td>อายุแกนหมึก</td><td>65512</td></tr> <tr><td>ชั่วโมงที่เหลืออยู่</td><td>12024</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันซอฟต์แวร์</td><td>1.0.341_W TEST1</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันเฟิร์มแวร์</td><td>255,255,255</td></tr> <tr><td>เวอร์ชันตารางชาร์จ</td><td>0.1.1</td></tr> <tr><td>มีปั๊มชุดท่ออยู่</td><td>Yes</td></tr> </table> </div> <p>กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปหน้าจอเมนู หมายเหตุ: สามารถเข้าไปที่หน้าจอวินิจฉัยระบบและใส่ดูเนื้อหาโดยกดปุ่ม i ที่แป้นพิมพ์</p>	แรงดันเป้าหมาย	0.000	(0.000)	แรงดันจริง	0.000		จุดกำหนดความเร็ว	22,500		ความเร็วจริง	0.000		อุณหภูมิของหัวอ่าน	0.000	(24,200)	ความถี่ในการหยดจ่าย	80,000		แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ	0.000	(0)	อุณหภูมิหมึก	0.000	Cabinet Temperature	-4	รอบปัม (rpm)	0	สัญญาณคาน้ำยาเติมหมึก	0	กำลังชุดทำความร้อน	100,000	สถานะการตรวจสอบรางระบาย	ที่ราง	ระดับแกนหมึก	หมด	อายุแกนหมึก	65512	ชั่วโมงที่เหลืออยู่	12024	เวอร์ชันซอฟต์แวร์	1.0.341_W TEST1	เวอร์ชันเฟิร์มแวร์	255,255,255	เวอร์ชันตารางชาร์จ	0.1.1	มีปั๊มชุดท่ออยู่	Yes
แรงดันเป้าหมาย	0.000	(0.000)																																														
แรงดันจริง	0.000																																															
จุดกำหนดความเร็ว	22,500																																															
ความเร็วจริง	0.000																																															
อุณหภูมิของหัวอ่าน	0.000	(24,200)																																														
ความถี่ในการหยดจ่าย	80,000																																															
แรงดันไฟฟ้าการผสมสัญญาณ	0.000	(0)																																														
อุณหภูมิหมึก	0.000																																															
Cabinet Temperature	-4																																															
รอบปัม (rpm)	0																																															
สัญญาณคาน้ำยาเติมหมึก	0																																															
กำลังชุดทำความร้อน	100,000																																															
สถานะการตรวจสอบรางระบาย	ที่ราง																																															
ระดับแกนหมึก	หมด																																															
อายุแกนหมึก	65512																																															
ชั่วโมงที่เหลืออยู่	12024																																															
เวอร์ชันซอฟต์แวร์	1.0.341_W TEST1																																															
เวอร์ชันเฟิร์มแวร์	255,255,255																																															
เวอร์ชันตารางชาร์จ	0.1.1																																															
มีปั๊มชุดท่ออยู่	Yes																																															

ตาราง 4-2: เมนูเปรียบเทียบ

เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล

เมนู บันทึกปฏิบัติการข้อมูล (โปรดดู รูปประกอบ 4-14) ช่วยให้คุณสามารถเข้าถึงข้อมูลการทำงานของเครื่องพิมพ์ และสามารถเข้าถึงข้อมูลจากระยะไกลได้



รูปประกอบ 4-14: เมนูบันทึกปฏิบัติการข้อมูล

วิธีการดูข้อมูลเวอร์ชัน



รูปประกอบ 4-15: ข้อมูลเวอร์ชัน

ข้อมูลเวอร์ชัน (รูปประกอบ 4-15) ให้ข้อมูลดังต่อไปนี้:

- เวอร์ชันของซอฟต์แวร์
- วันที่ที่สร้างซอฟต์แวร์ขึ้น
- ประเภทเอนจินการพิมพ์
- เวอร์ชันของเฟิร์มแวร์ในเอนจินการพิมพ์
- เวอร์ชันของภาพ CE
- วันที่ของภาพ CE
- ประเด็นของ CSB
- ระดับการใช้งาน (กลาง+)

เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

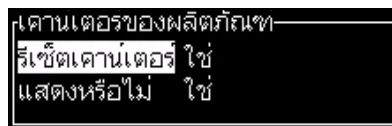
เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์แสดงให้เห็นจำนวนทั้งหมดของผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ได้ตรวจพบ เคาน์เตอร์จะนับผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่เครื่องพิมพ์ยังไม่ได้พิมพ์ข้อความให้

วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

การรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: ถ้าคุณรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์แล้ว คุณจะไม่สามารถยกเลิกการดำเนินการดังกล่าวได้

1. เปิดเมนู **บันทึกปฏิบัติการข้อมูล** (กด **Alt+D**)
2. เลือกตัวเลือก **เคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์** จากเมนู **บันทึกปฏิบัติการข้อมูล** โดยใช้ปุ่มลูกศร
3. กดปุ่ม **Enter** เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ (รูปประกอบ 4-16)



รูปประกอบ 4-16: กล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

4. ตั้งค่าฟิลด์ **รีเซ็ตเคาน์เตอร์** เป็น "ใช่" โดยใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และ **ขวา**
5. กดปุ่ม **Enter** เพื่อรีเซ็ตเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ และออกจากกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

วิธีการซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

การซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์มีวิธีการดังต่อไปนี้:

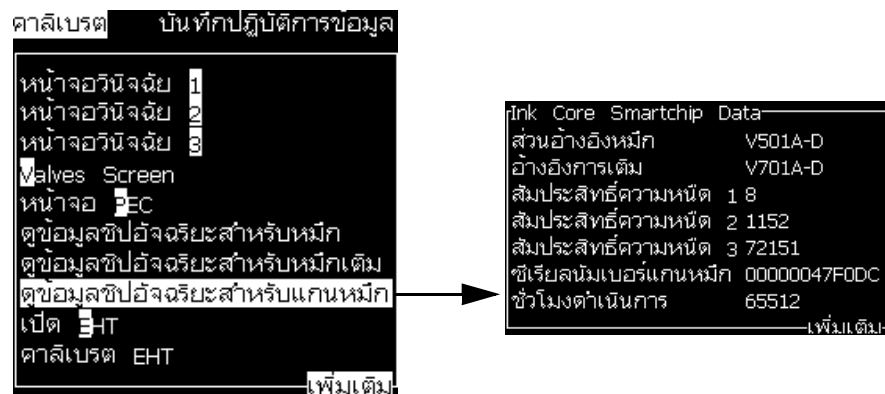
1. ตั้งค่าฟิลด์ **แสดงหรือไม่?** เป็น "ไม่" โดยใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และ **ขวา**
2. กดปุ่ม **Enter** เพื่อซ่อนเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์ และออกจากกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ผลิตภัณฑ์

ชั่วโมงดำเนินการ

วิธีการดูชั่วโมงดำเนินการ

วิธีการดูจำนวนชั่วโมงที่เครื่องพิมพ์และปั๊มของระบบหมึกพิมพ์ทำงาน:

- 1 เลือก ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะแกนหมึกจากเมนูปรับเทียบ (โปรดดู รูปประกอบ 4-17)

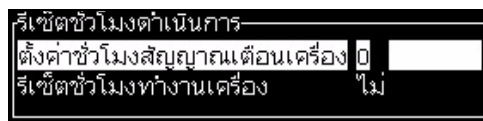


รูปประกอบ 4-17: ดูข้อมูลชิปอัจฉริยะแกนหมึก

- 2 กดปุ่มใดก็ได้เพื่อปิดกล่องโต้ตอบ ชั่วโมงดำเนินการ และกลับสู่หน้าจอเมนู

วิธีการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการ

ให้ทำการรีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการเฉพาะในสถานการณ์พิเศษเท่านั้น เช่น การเปลี่ยนปั๊มของระบบหมึกพิมพ์ และต้องดำเนินการโดยช่างบริการที่ผ่านการฝึกอบรมแล้วเท่านั้น



รูปประกอบ 4-18: รีเซ็ตชั่วโมงดำเนินการ

วิธีกำหนดค่าซีเรียลพอร์ต

พอร์ตอนุกรม RS-232 และ RS-485 เป็นฟังก์ชันเสริมสำหรับเครื่องพิมพ์ Videojet 1220 และเป็นฟังก์ชันมาตรฐานสำหรับเครื่องพิมพ์ Videojet 1520 สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมโปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย หรือสำนักงานสาขาของ Videojet

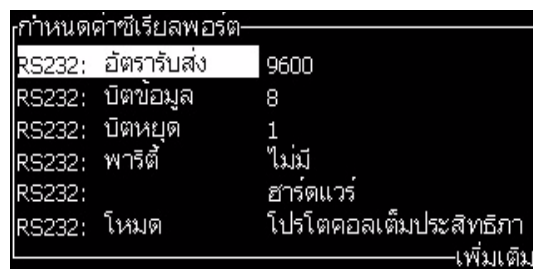
คุณสามารถจัดเตรียมพอร์ตการสื่อสารของเครื่องพิมพ์ เพื่อส่งผ่านข้อมูลบันทึกปฏิบัติการข้อมูล ระหว่างพอร์ตกับอุปกรณ์ระยะไกลได้

- 1 เปิดเมนู กำหนดโครงร่าง (กด Alt+C)



รูปประกอบ 4-19: เมนูกำหนดโครงร่าง

- 2 เลือกตัวเลือก กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต และกดปุ่ม Enter กล้องโต้ตอบ กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-20)



รูปประกอบ 4-20: กล้องโต้ตอบสำหรับกำหนดค่าซีเรียลพอร์ต

- 3 คุณสามารถกำหนดค่าดังต่อไปนี้:

อัตราการรับส่งข้อมูล	ตั้งค่าอัตราการรับส่งข้อมูลเพื่อส่งผ่านข้อมูลไปยังอุปกรณ์ระยะไกล
บิตข้อมูล	ตั้งค่าจำนวนบิตที่ใช้ต่อหนึ่งคำของข้อมูล
บิตหยุด	ตั้งค่าจำนวนบิตหยุดที่ใช้ต่อหนึ่งคำของข้อมูล
พาริตี	เลือกพาริตีคือ พาริตีคู่ หรือไม่มีพาริตี สำหรับการตรวจหาข้อผิดพลาดในการส่งผ่านข้อมูล
โหมด	ตั้งค่าภาษาโปรโตคอลที่ใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการสื่อสาร ตัวอย่างเช่น โปรโตคอลแบบง่าย หรือ ESI

- 4 กดปุ่ม Enter เมื่อคุณทำกำหนดโครงร่างพอร์ตเสร็จแล้ว

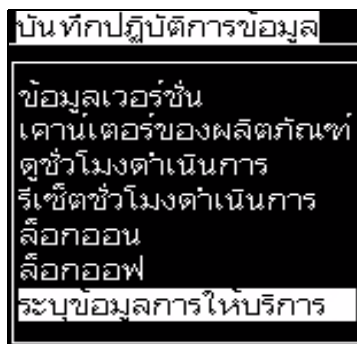
วิธีกำหนดโครงร่างพอร์ต Ethernet

ดูในข้อมูลผนวกสำหรับโปรโตคอลการสื่อสาร WSI/ESI

วิธีการระบุข้อมูลการให้บริการ

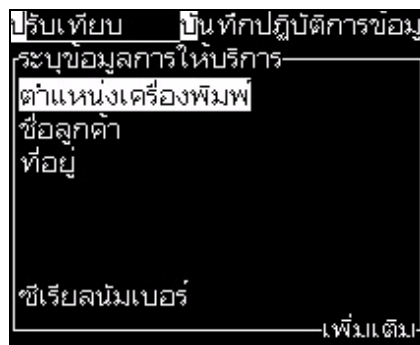
คุณสามารถบันทึกข้อมูลการบริการไว้ในเครื่องพิมพ์ได้

1. เปิดเมนู บันทึกปฏิบัติการข้อมูล (กด Alt+D)



รูปประกอบ 4-21: ระบุข้อมูลการให้บริการ

2. เลือกตัวเลือก ระบุข้อมูลการให้บริการ และกดปุ่ม Enter กล้องโต้ตอบ ระบุข้อมูลการให้บริการ จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 4-22)



รูปประกอบ 4-22: กล้องโต้ตอบระบุข้อมูลการให้บริการ

3. ป้อนข้อมูลต่อไปนี้ลงในฟิลด์:

ฟิลด์	รายการ
ตำแหน่งของเครื่องพิมพ์	ชื่อที่ถูกต้องของตำแหน่ง (ตัวอย่างเช่น ชื่อโรงงาน และหมายเลขเครื่อง)
ชื่อลูกค้า	ชื่อบริษัทของคุณ

ฟิลด์	รายการ
ที่อยู่	กรอกข้อมูลที่อยู่ของตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องพิมพ์
ซีเรียลนัมเบอร์	ป้อนซีเรียลนัมเบอร์ของเครื่องพิมพ์
ศูนย์บริการ (ทางโทรศัพท์)	หมายเลขโทรศัพท์เติมของศูนย์บริการ Videojet ในประเทศของคุณ

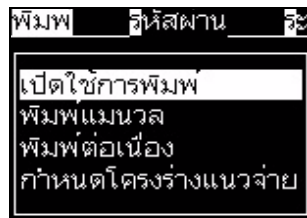
4 กดปุ่ม *Enter* หลังจากที่คุณป้อนข้อมูลที่จำเป็นแล้ว

วิธีการสร้างข้อความ

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-19

กำหนดโครงร่างเครื่องพิมพ์

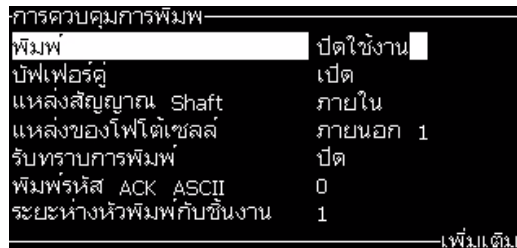
กำหนดโครงร่างเครื่องพิมพ์จะผ่านทางเมนู พิมพ์ (โปรดดู รูปประกอบ 4-23) กด *Alt+P* เพื่อเปิดเมนู พิมพ์



รูปประกอบ 4-23: เมนูการพิมพ์

เปิดใช้การพิมพ์

เลือกตัวเลือก **เปิดใช้การพิมพ์** จากเมนู **พิมพ์** > **เมนู การควบคุมการพิมพ์** (โปรดดูรูปประกอบ 4-24) จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 4-24: เมนูสำหรับการควบคุมการพิมพ์

ตาราง 4-3 อธิบายตัวเลือกต่างๆ ในเมนู **การควบคุมการพิมพ์**

พิมพ์	เปิดใช้การพิมพ์หรือยกเลิกการเปิดใช้การพิมพ์				
แหล่งเครื่องเข้ารหัสที่แกน	ตั้งค่าเครื่องเข้ารหัสที่แกนไปที่ตัวเลือกภายในสำหรับความเร็วในการพิมพ์แบบคงที่ ตั้งค่าตัวเลือกภายนอกสำหรับใช้กับเครื่องเข้ารหัสที่แกนซึ่งใช้งานร่วมกันได้ ซึ่งมีความเร็วในการพิมพ์ที่เปลี่ยนแปลงได้ หมายเหตุ: หากชุดเข้ารหัสแกนเพลลาถูกเลือกใช้ ผู้ใช้จะต้องกรอกประเภทตัวเข้ารหัส (<i>non-quadrature, A then B หรือ B then A</i>) ตั้งค่าเป็นเครื่องเข้ารหัสแบบอัตโนมัติเพื่อใช้งาน เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงความเร็วของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากผลิตภัณฑ์สิ้นไหลบนสายพาน				
ต้นทางโฟโตเซลล์	เครื่องพิมพ์เปิดการทำงานจากต้นทางภายนอก 1 (ตัวเลือกการเชื่อมต่อมาตรฐาน) หรือต้นทางภายนอก 2 หมายเหตุ: ตัวเลือก "ไม่มี" สามารถเลือกใช้ได้ในฟิลด์ต้นทางโฟโตเซลล์				
รับทราบการพิมพ์	ส่งสัญญาณไปยังระบบควบคุมภายนอก (โดยปกติจะผ่านทางขั้วต่อ COMM1) มี 4 ตัวเลือก				
	<table border="1"> <tr> <td>1. ปิด</td> <td>ไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับการพิมพ์</td> </tr> <tr> <td>2. หลังการคอมไพล์</td> <td>หลังการอัปเดตข้อมูลใดก็ตามที่มีการเปลี่ยนแปลง เช่น รหัสนาฬิกา หรือมีการพิมพ์ข้อมูลเคาน์เตอร์ในข้อความจะมีการส่งอักขระตอบรับการพิมพ์</td> </tr> </table>	1. ปิด	ไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับการพิมพ์	2. หลังการคอมไพล์	หลังการอัปเดตข้อมูลใดก็ตามที่มีการเปลี่ยนแปลง เช่น รหัสนาฬิกา หรือมีการพิมพ์ข้อมูลเคาน์เตอร์ในข้อความจะมีการส่งอักขระตอบรับการพิมพ์
1. ปิด	ไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับการพิมพ์				
2. หลังการคอมไพล์	หลังการอัปเดตข้อมูลใดก็ตามที่มีการเปลี่ยนแปลง เช่น รหัสนาฬิกา หรือมีการพิมพ์ข้อมูลเคาน์เตอร์ในข้อความจะมีการส่งอักขระตอบรับการพิมพ์				
พิมพ์รหัส ACK ASCII	ตั้งค่ารหัสอักขระ ASCII (0 ถึง 255) ที่ส่งไปยังระบบควบคุม				
ระยะตก	คุณต้องป้อนระยะห่างที่ถูกตั้งค่าไว้ระหว่างหัวพิมพ์และผลิตภัณฑ์				

ตาราง 4-3: ตัวเลือกการควบคุมการพิมพ์

ตัวเลือกพิมพ์แมนวอล

เลือก พิมพ์แมนวอล (รูปประกอบ 4-23 ในหน้า 4-15) จากเมนู พิมพ์ ถ้าคุณไม่ต้องการสั่งเริ่มการพิมพ์จากแหล่งภายนอก เมื่อคุณสั่งพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความออกมาหนึ่งสำเนา

วิธีการใช้ตัวเลือกพิมพ์ต่อเนื่อง

ถ้าคุณเปิดใช้งานโหมด พิมพ์ต่อเนื่อง (รูปประกอบ 4-23 ในหน้า 4-15) ข้อความจะถูกพิมพ์ออกมาซ้ำแล้วซ้ำอีก ข้อความจะพิมพ์ออกมาเมื่อมีการเปิดใช้ฟังก์ชันตรวจหาผลิตภัณฑ์เท่านั้น เมื่อคุณต้องพิมพ์ข้อความในช่วงเวลาใดเวลาหนึ่งเป็นประจำบนกระดาษพิมพ์ต่อเนื่อง ตัวเลือกนี้จะเป็นประโยชน์สำหรับคุณ

- 1 เลือก พิมพ์ต่อเนื่อง จาก เมนูการพิมพ์ กล้องโต้ตอบ พิมพ์ต่อเนื่อง จะปรากฏขึ้น (รูปประกอบ 4-25)
- 2 เลือก สั่งการด้วย PEC ฟังก์ชันนี้ช่วยให้คุณเห็นขอบยกหรือขอบตกที่โฟโต้เซลล์ เพื่อเริ่มการพิมพ์

หมายเหตุ: ในกรณีที่เปิดตัวเลือกสั่งการจาก PEC เครื่องพิมพ์จะต้องได้รับสัญญาณขอบนำและขอบตาม (ของผลิตภัณฑ์) จากโฟโต้เซลล์ก่อนจึงจะเริ่มการพิมพ์ได้

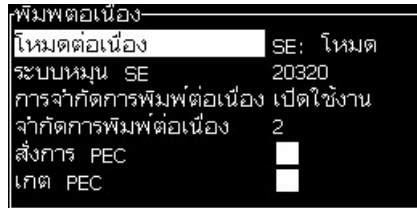
- 3 หรือเลือก เกิดด้วย PEC ฟังก์ชันนี้ช่วยให้คุณสามารถมองเห็นสัญญาณที่คงที่ (เช่น ที่วัสดุรองรับ) เพื่อพิมพ์อย่างต่อเนื่อง

หมายเหตุ: หากคุณเปิดใช้ตัวเลือกเกิดจาก PEC เครื่องพิมพ์จะต้องได้รับสัญญาณต่อเนื่อง เพื่อพิมพ์งานได้อย่างต่อเนื่อง

พิมพ์ต่อเนื่อง	
โหมดต่อเนื่อง	โหมดเวลา
ระยະหน່ວງ (msecs)	200,000
การจำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	เปิดใช้งาน
จำกัดการพิมพ์ต่อเนื่อง	2
สั่งการ PEC	<input type="checkbox"/>
เกิด PEC	<input type="checkbox"/>

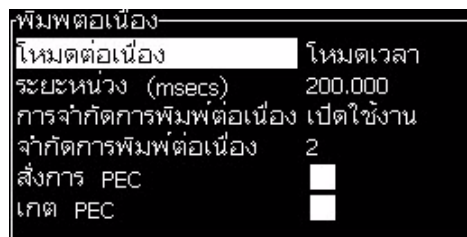
รูปประกอบ 4-25: กล้องโต้ตอบการพิมพ์ต่อเนื่อง

- 4 ตั้งค่าการรอการพิมพ์ของ โหมด SE เพื่อใช้พัลส์ของเครื่องเข้ารหัสที่แกนจากภายนอก ในการตั้งค่านั้นระหว่างจุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง



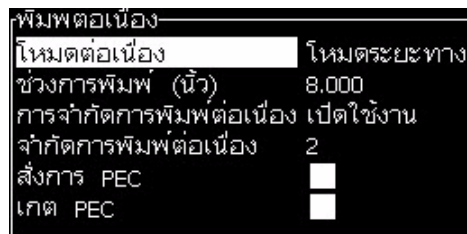
รูปประกอบ 4-26: โหมด SE

- 5 ถ้าไม่มีเครื่องเข้ารหัสที่แกนจากภายนอก ให้ตั้งค่าการรอการพิมพ์ โหมดเวลา เพื่อใช้พัลส์ที่สร้างขึ้นภายใน ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างการพิมพ์แต่ละครั้ง



รูปประกอบ 4-27: โหมดเวลา

- 6 ตั้งค่าการรอการพิมพ์ที่ต้องการให้กับโหมดที่เลือกในช่วงตั้งแต่ 1 ถึง 10,000
- 7 กำหนดระยะรอพิมพ์ใน โหมดระยะ เพื่อใช้ช่วงระยะทางที่ผู้ใช้กำหนดเป็นเกณฑ์กำหนด ช่วงระหว่างการเริ่มต้นการพิมพ์แต่ละครั้ง



รูปประกอบ 4-28: โหมดระยะ

การพิมพ์ DIN

การพิมพ์ DIN จะพิมพ์กลับหัวและย้อนกลับ ดังนั้นจึงสามารถอ่านข้อความได้จากทุกทิศทาง เมื่อทำการพิมพ์บนสายเคเบิล จะนำวิธีการนี้มาใช้

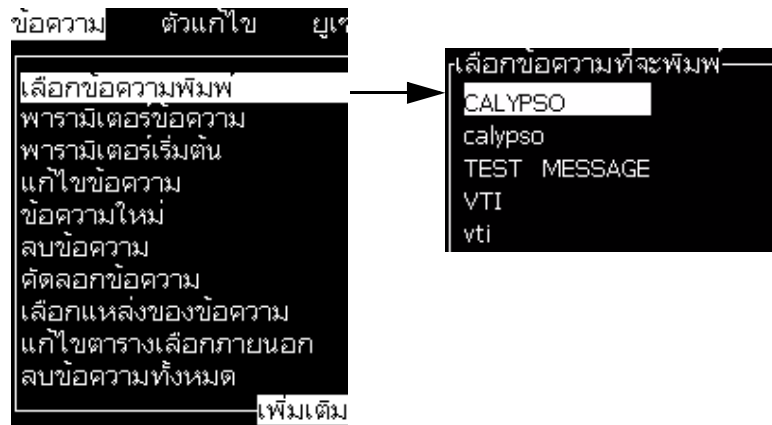
วิธีการพิมพ์ข้อความ

คุณต้องเลือกข้อความหนึ่งก่อนที่คุณจะเริ่มกระบวนการพิมพ์

วิธีการเลือกข้อความ

หน้าจอตัวจะแสดงข้อความว่า พร้อมที่จะพิมพ์แล้ว ในกล่องทางด้านล่างของหน้าจอ โดยจะเห็นชื่อของข้อความที่ส่วนบนสุดของกล่อง และแสดงตัวอย่างของข้อความในกล่อง การเลือกข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

1. เปิดเมนู **ข้อความ** และเลือกตัวเลือก **เลือกข้อความพิมพ์** กล่องโต้ตอบ **เลือกข้อความที่จะพิมพ์** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 4-29: เลือกข้อความพิมพ์

2. กดปุ่ม **ลูกศรขึ้น** หรือปุ่ม **ลูกศรลง** เพื่อไฮไลต์ข้อความที่ต้องการ ข้อความที่ไฮไลต์ไว้จะปรากฏขึ้นในส่วน **WYSIWYG** ของหน้าจอแสดงผล

หมายเหตุ: คุณสามารถป้อนชื่อของข้อความที่คุณเลือกสั่งพิมพ์ได้ แถบเลือกจะไฮไลต์ข้อความที่ต้องการโดยอัตโนมัติ


3. กดปุ่ม **Enter** เพื่อเลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์ ข้อความที่เลือกจะปรากฏขึ้นใน **WYSIWYG** ของหน้าจอแสดงผล

วิธีการเริ่มต้นการพิมพ์

ขั้นตอนเบื้องต้นใช้การเริ่มการทำงานแบบสะอาด

หมายเหตุ: คุณสามารถเลือกตัวเลือก **เริ่มการทำงานแบบเร็ว** เพื่อเปิดการทำงานของอิงค์เจตได้ ช่างให้บริการมักเลือกใช้ฟังก์ชันนี้ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ

1. กดปุ่ม **F1** เพื่อเริ่มขั้นตอนการเริ่มต้นพ่นหมึก

ในระหว่างขั้นตอนนี้ ไอคอนแสดงว่าอิงค์เจตทำงาน  จะกะพริบบนหน้าจอแสดงผล
ขั้นตอนนี้จะใช้เวลาประมาณหนึ่งนาที เมื่อเสร็จสิ้นตามขั้นตอนแล้ว ไอคอนจะติดสว่าง
อย่างต่อเนื่อง

2 เริ่มขั้นตอนการพิมพ์โดยทำตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- เปิดฟังก์ชันการพิมพ์ (เข้าไปที่ พิมพ์ > เปิดใช้การพิมพ์ เมนู การควบคุมการพิมพ์ จะปรากฏขึ้น เลือก เปิดใช้ (คีย์ด่วน: ALT + F1))
- เซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์จะต้องส่งสัญญาณส่งการออกไป
- อาจจำเป็นต้องปรับพารามิเตอร์ข้อความ
- ระดับของโฟโตเซลล์อาจต้องมีการปรับเปลี่ยน (เข้าไปที่ กำหนดค่า > ระดับโฟโตเซลล์)

หมายเหตุ: เมื่อเปิดใช้ฟังก์ชันการพิมพ์ LED สีเขียวที่แบนกจะติดสว่างอย่างต่อเนื่อง

การตรวจสอบการพิมพ์

ขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงานอยู่ ให้ใช้การตรวจสอบสถานะดังต่อไปนี้:

- ไอคอนสถานะบนหน้าจอแสดงผล
- ไฟ LED บนแบนพิมพ์
- แถวหลอดไฟ (อุปกรณ์เสริม)

วิธีการหยุดการพิมพ์


ปิดฟังก์ชันการพิมพ์เพื่อหยุดการพิมพ์ (เข้าไปที่ พิมพ์ > เปิดใช้การพิมพ์ เมนู
การควบคุมการพิมพ์ จะปรากฏขึ้น เลือก ปิดใช้งาน (คีย์ด่วน: ALT + F1))

คุณสามารถใช้ฟังก์ชันเริ่มและหยุดการทำงานแบบสะอาดเพื่อหยุดการฉีดพ่นหมึกและหยุดการ
พิมพ์ ขั้นตอนเบื้องต้นใช้ฟังก์ชันการปิดการทำงานแบบสะอาด

ฟังก์ชันปิดการทำงานอย่างรวดเร็วมักใช้ โดยช่างให้บริการ

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ

กดปุ่ม F1 เพื่อเริ่มขั้นตอนการหยุดพ่นหมึก

ในระหว่างขั้นตอนนี้ ไอคอนแสดงว่าอิงค์เจตหยุดทำงาน  จะกะพริบบนหน้าจอแสดงผล
ขั้นตอนดังกล่าวจะเสร็จสิ้นในเวลา 1 นาที เมื่อเสร็จสิ้นตามขั้นตอนแล้ว ไอคอนจะติดสว่างอย่าง
ต่อเนื่อง

การพิมพ์จะหยุดโดยอัตโนมัติ หลังจากเสร็จสิ้นขั้นตอนการหยุดพ่นหมึก

หมายเหตุ: อย่าปิดเครื่องพิมพ์ จนกว่ารอบการล้างจะเสร็จสิ้น

วิธีการติดตั้งและพิมพ์แบบอักษรกำหนดเอง

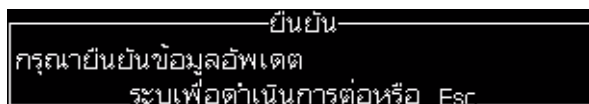
กระบวนการนี้แสดงวิธีการติดตั้งแบบอักษรกำหนดเองและการพิมพ์ข้อความโดยใช้แบบอักษรกำหนดเอง

- ความสูงของแบบอักษรแบบกำหนดเองจะต้องตรงกับ ความสูงของแบบอักษรมาตรฐานของเครื่องพิมพ์ รายการต่อไปนี้คือความสูงของแบบอักษร
 - 5 สูง
 - 7 สูง
 - 9 สูง
 - 12 สูง
 - 16 สูง
 - 24 สูง
 - 34 สูง
- ไฟล์แบบอักษรที่กำหนดเองจะต้องอยู่ในรูปแบบ *.abf2
- ชื่อของแบบอักษรจะต้องอยู่ในรูปแบบ xxhigh_custom.abf2. โดย xx จะแสดงความสูงของแบบอักษร (ตัวอย่าง: ไฟล์แบบอักษรแบบกำหนดเองที่มีความสูง 16-สูง จะมีชื่อว่า 16high_custom.abf2)

การติดตั้ง

การติดตั้งแบบอักษรแบบกำหนดเองมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 คัดลอกแบบอักษรแบบกำหนดเองที่คุณต้องการจะติดตั้งไว้ใน USB แฟลชไดรฟ์
- 2 ใส่ USB แฟลชไดรฟ์ไว้ในช่องเสียบที่ด้านข้างของเครื่องพิมพ์
- 3 กดปุ่ม CTRL + F4 เพื่อดูรายการไฟล์ในไดรฟ์ USB
- 4 เลือกไฟล์แบบอักษรเพื่อติดตั้ง
- 5 กดปุ่ม Enter ข้อความต่อไปนี้จะปรากฏขึ้นบนหน้าจอแสดงผลเพื่อยืนยันการอัปเดต



- 6 กดปุ่ม Enter ข้อความต่อไปนี้จะปรากฏอยู่บนหน้าจอแสดงผล

หมายเหตุ:

ผู้ใช้จะต้องรอประมาณสองวินาทีจนกว่าหมายเหตุจะปรากฏขึ้นเพื่อแจ้งให้ปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่

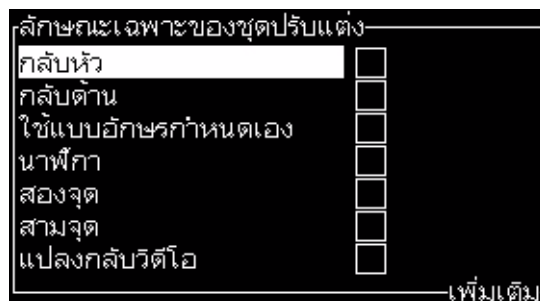
กรุณาปิดเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่!
กดปุ่มใด ๆ เพื่อดำเนินการต่อ

- 7 ปิดแล้วเปิดเครื่องพิมพ์เพื่ออัปเดต

การเขียนและพิมพ์ข้อความ

ดำเนินการดังต่อไปนี้เพื่อสร้างและพิมพ์ข้อความด้วยแบบอักษรแบบกำหนดเอง:

- 1 กดปุ่ม F3 (ในขณะที่อยู่ในหน้าจอตัวแก้ไข) เพื่อให้หน้าจอ ตัวแก้ไขคุณลักษณะปรากฏขึ้น.



รูปประกอบ 4-30: ตัวแก้ไขคุณลักษณะ

- 2 เลือกใช้แบบอักษรกำหนดเอง จากนั้นกดปุ่ม Enter
- 3 กดปุ่ม F1 เพื่อเลือกแบบอักษรแบบกำหนดเอง

หมายเหตุ: กำหนดความสูงแบบอักษรให้ตรงกับความสูงของแบบอักษรแบบกำหนดเอง

- 4 กรอกข้อความในตัวแก้ไขข้อความ
- 5 กดปุ่ม Shift + F1 เพื่อบันทึกและออก

หมายเหตุ: เลือกข้อความเพื่อพิมพ์หากข้อความไม่ไหล

การปิดเครื่องพิมพ์



ข้อควรระวัง

ปิดเครื่องพิมพ์ หลังจากเสร็จสิ้นรอบการปิดหัวฉีด หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้อาจเป็นสาเหตุให้ต้องทำการดูแลรักษาเพิ่มเติม



ข้อควรระวัง

อย่าเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง

เมื่อคุณหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกชำระล้างระบบทันที ถ้าคุณเริ่มต้นและหยุดการทำงานของเครื่องพิมพ์ซ้ำหลายครั้ง เครื่องพิมพ์จะใช้น้ำยาเติมหมึกเป็นจำนวนมาก การใช้น้ำยาเติมหมึกเพิ่มขึ้นนี้อาจเป็นสาเหตุให้เกิดข้อผิดพลาดเนื่องจากปริมาณในถังผสมมากเกินไปและหมึกมีความหนืดต่ำ และเพื่อป้องกันปัญหานี้ ต้องเริ่มใช้งานแบบด่วนและหยุดใช้งานแบบเร็ว

กดสวิทช์เปิดปิดเครื่องพิมพ์ เพื่อปิดการทำงานของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ: แนะนำให้สตาร์ทเครื่องพิมพ์ทุก ๆ 10 วัน หากเครื่องพิมพ์ไม่ทำงานเกินกว่า 10 วัน แนะนำให้ทำตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวดังนี้ ดูในหัวข้อ โปรดดู “การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย” ที่หน้า 6-2 เพื่อรับทราบขั้นตอนที่เหมาะสม

อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้

5

บทนำ

บทนี้อธิบายถึงวิธีการใช้อินเทอร์เฟซสำหรับผู้ใช้ (UI) เพื่อดำเนินการดังต่อไปนี้:

- สร้างข้อความ
- แก้ไขข้อความ
- บันทึกข้อความ
- สร้างฟิลด์ผู้ใช้

UI ประกอบด้วยหน้าจอดังต่อไปนี้:



รูปประกอบ 5-1: หน้าจอเมนู

หน้าจอเมนู

เมื่อคุณเข้าสู่ระบบ หน้าจอแรกที่คุณจะเห็นคือหน้าจอเมนู หน้าจอเมนู จะมีเมนูต่างๆ เรียงเป็นแถวอยู่ที่ด้านบนของหน้าจอ เมนูเหล่านี้ช่วยให้คุณเข้าใช้งานฟังก์ชันต่างๆ ของเครื่องพิมพ์ได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย คุณจะเห็นเพียง 5 เมนูบนหน้าจอ (โปรดดูรูปประกอบ 5-1 ในหน้า 5-1) กดปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือปุ่ม ลูกศรขวา เพื่อเข้าใช้งานเมนูอื่นๆ

วิธีการเลือกเมนูและรายการ

วิธีการเลือกเมนูและรายการต่างๆ ในเมนู คุณสามารถเลือกใช้ปุ่มลูกศรหรือปุ่มทางลัดก็ได้

ปุ่มลูกศร

การเลือกเมนู:	<ol style="list-style-type: none"> กดปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือปุ่ม ลูกศรขวา จนกว่าเมนูจะถูกไฮไลต์ กดปุ่ม <i>Enter</i>
การเลือกรายการจากเมนู:	<ol style="list-style-type: none"> กดปุ่ม ลูกศรขึ้น หรือปุ่ม ลูกศรลง จนกว่ารายการที่ต้องการจะถูกไฮไลต์ กดปุ่ม <i>Enter</i>

หมายเหตุ: ถ้ามีหลายรายการในเมนูที่จะแสดงบนหน้าจอ ป้าย **เพิ่มเติม** จะปรากฏขึ้นถัดจากด้านบนหรือด้านล่างของเมนู ตัวอย่างเช่น โปรดดูที่ รูปประกอบ 5-2 ในหน้า 5-2 ป้ายนี้แสดงว่ายังมีรายการเมนูอื่นอยู่ข้างบน หรืออาจอยู่ด้านล่างของรายการที่แสดงอยู่ในขณะนี้ กดปุ่ม ลูกศรขึ้น หรือ ลูกศรลง เพื่อเลื่อนดูรายการต่างๆ



รูปประกอบ 5-2: ป้าย เพิ่มเติม

ปุ่มทางลัด

การเข้าใช้งานเมนูต่างๆ ในเมนูหลัก ให้กดปุ่ม *Alt* ค้างไว้ แล้วกดตัวอักษรที่ไฮไลต์ไว้
เมนูและปุ่มทางลัดได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-1

เมนู	ปุ่มทางลัด
ข้อความ	ALT+M
ตัวแก้ไข	ALT+E
ฟิลต์ผู้ใช้	ALT+U
พิมพ์	ALT+P
รหัสผ่าน	ALT+W
ระบบ	ALT+S
กำหนดค่า	ALT+C
เปรียบเทียบ	ALT+L
บันทึกปฏิบัติการข้อมูล	ALT+D
เปลี่ยนแปลงความสูงของ แบบอักษร	F1
เลือกฟิลต์ผู้ใช้	F2
ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ	F3
พารามิเตอร์ข้อความ	F4

ตาราง 5-1: ปุ่มทางลัด

วิธีการป้อนตัวหนังสือ ตัวเลข และสลับค่า

ตัวหนังสือ	ใช้แป้นพิมพ์เพื่อป้อนตัวหนังสือหรืออักขระพิเศษที่ต้องการ
ค่าที่เป็นตัวเลข	ใช้ปุ่ม 0 ถึง 9 หรือกดปุ่ม <i>ลูกศรขวา</i> เพื่อเพิ่มค่า หรือกดปุ่ม <i>ลูกศรซ้าย</i> เพื่อลดค่า
สลับค่า (ตัวอย่างเช่น เปิด/ปิด)	กดปุ่ม <i>ลูกศรซ้าย</i> หรือปุ่ม <i>ลูกศรขวา</i>

ปุ่ม Esc

การออกจากเมนูโดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงค่าที่ปรับตั้งไว้ ให้กดปุ่ม *Esc*

ซอฟต์แวร์

ปุ่มฟังก์ชัน 4 ปุ่ม (F1 ถึง F4) เรียกกันโดยทั่วไปว่า ซอฟต์แวร์ UI กำหนดฟังก์ชันเริ่มต้นให้กับปุ่มเหล่านี้ในสภาพการทำงานปกติ เมื่อคุณกดปุ่ม *Alt* หรือ *Ctrl* ค้างไว้ UI จะกำหนดฟังก์ชันต่างๆ ให้กับแต่ละปุ่มฟังก์ชัน

ฟังก์ชันที่มีอยู่ในปุ่มฟังก์ชันต่างๆ ได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-2 ในหน้า 5-4

หมายเหตุ: ปุ่ม *Alt* จะมีลำดับความสำคัญมากกว่าปุ่ม *Ctrl* ในกรณีที่มีการกดปุ่มทั้งสองค้างไว้พร้อมกัน

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
ถ้าคุณกดปุ่ม <i>Alt</i> ค้างไว้	
 <p>The screenshot shows the control panel with the following text: <ul style="list-style-type: none"> หัวข้อความ ตัวแก้ไข ยูเซอร์ฟิลต์ การพิมพ์ F1 เริ่มการพิมพ์ F2 ข้อความใหม่ F3 พารามิเตอร์ข้อความ F4 แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้ นิตเตอร์การพิมพ์ : 0000000000 เลขหมึก: V501A-D 17:55 26/07/2011 TEST MESSAGE Videojet 1520 26/07/11 17:54 ปิดหัวพิมพ์ </p>	
F1	เริ่มต้นการพิมพ์ (หรือหยุดพิมพ์ ถ้าเครื่องพิมพ์อยู่ในโหมดพิมพ์)
F2	ข้อความใหม่
F3	พารามิเตอร์ข้อความ
F4	แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้
ถ้าคุณกดปุ่ม <i>Ctrl</i> ค้างไว้	

ตาราง 5-2: ซอฟต์แวร์

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
	<p>The screenshot shows the control panel with the following text: <ul style="list-style-type: none"> ข้อความ ตัวแก้ไข ยูเซอร์ฟิลต์ การพิมพ์ F1 เริ่มใช้งานด่วน F2 ฉีดล้างหัวฉีด F3 พิมพ์ต่อเนื่อง F4 คัดลอกจาก USB นาฬิกา: 17:55 26/07/2011 เลขหมึก: V501A-D TEST MESSAGE Videojet 1520 26/07/11 17:54 ปิดหัวพิมพ์ </p>
F1	เริ่มใช้งานด่วน (หรือหยุดใช้งานแบบเร็ว ถ้าอิงค์เจตกำลังทำงาน)
F2	ฉีดล้างหัวฉีด
F3	พิมพ์ต่อเนื่อง
F4	คัดลอกจาก USB

ตาราง 5-2: ซอฟต์แวร์ (ต่อ)

คำอธิบายเมนู

เมนูข้อความ

เมนูข้อความ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
<p>The screenshot shows the following menu options: <ul style="list-style-type: none"> เลือกข้อความพิมพ์ พารามิเตอร์ข้อความ พารามิเตอร์เริ่มต้น แก้ไขข้อความ ข้อความใหม่ ลบข้อความ คัดลอกข้อความ ต้นทางการเลือกข้อความ แก้ไขตารางเลือกภายนอก ลบข้อความทั้งหมด แสดงเนื้อหาว่างสำหรับข้อความ </p>	เลือกข้อความพิมพ์	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่จะพิมพ์ เลือกข้อความที่ต้องการพิมพ์หรือแก้ไข

ตาราง 5-3: เมนูข้อความและคำสั่ง

เมนูข้อความ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	พารามิเตอร์ข้อความ	เปิดพารามิเตอร์ข้อความสำหรับข้อความที่เลือกไว้ พารามิเตอร์ทั้งหมดสามารถเปลี่ยนแปลงได้
	พารามิเตอร์เริ่มต้น	เปิดเมนู พารามิเตอร์เริ่มต้น พารามิเตอร์เริ่มต้นทั้งหมดสำหรับข้อความใหม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้
	แก้ไขข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข ข้อความที่เลือกไว้จะถูกเปิดในหน้าจอแก้ไข การบันทึกข้อความที่แก้ไขแล้ว ให้ไปที่เมนู ตัวแก้ไข
	ข้อความใหม่	เปิดกล่องโต้ตอบ ข้อความใหม่ ระบบจะเตือนให้ป้อนชื่อข้อความใหม่ ผู้ใช้สามารถป้อนข้อความใหม่ในหน้าจอแก้ไขได้ การบันทึกข้อความใหม่ ให้ไปที่เมนู ตัวแก้ไข พารามิเตอร์สำหรับข้อความใหม่จะถูกตั้งเป็นค่าเริ่มต้น
	ลบข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกข้อความที่จะลบ ข้อความที่เลือกไว้จะถูกลบออก <i>หมายเหตุ: คุณไม่สามารถแก้ไข ข้อความทดสอบ และข้อความที่เลือกสำหรับพิมพ์ (แสดงใน WYSIWYG)</i>
	คัดลอกข้อความ	เปิดกล่องโต้ตอบ คัดลอกข้อความ ป้อนชื่อข้อความในฟิลด์ จาก และ ถึง หากมีข้อความอยู่แล้ว แต่คุณพยายามจะคัดลอกเนื้อหาลงในข้อความนั้นอีก จะปรากฏข้อความดังต่อไปนี้ขึ้นบนหน้าจอ: <i>“มีข้อความอยู่แล้ว ต้องการจะเขียนทับหรือไม่?”</i> (ให้ตอบโดยการกดปุ่ม Y หรือ N)
	ต้นทางการเลือกข้อความ*	เปิดกล่องโต้ตอบ ต้นทางการเลือกข้อความ ที่มีตัวเลือกภายใน หรือ ภายนอก 
	แก้ไขตารางเลือกจากภายนอก*	เปิดเมนู การเลือกข้อความภายนอก ป้อนชื่อข้อความที่มีอยู่ในต้นทางภายนอก โดยสามารถเพิ่ม แก้ไข และลบชื่อข้อความภายนอกออกได้ กดปุ่ม F2 เพื่อเลือกชื่อข้อความจากรายชื่อที่มีอยู่
	ลบข้อความทั้งหมด	ลบข้อความภายในทั้งหมด
	ส่งออกข้อความไปยัง USB	คุณสามารถส่งข้อความและทรัพยากรทั้งหมดที่ใช้งาน (หากคุณต้องการที่จะนำข้อความไปยังเครื่องพิมพ์เครื่องอื่นเพื่อทำการพิมพ์) จากเครื่องพิมพ์ไปยังเมมโมรี่ USB

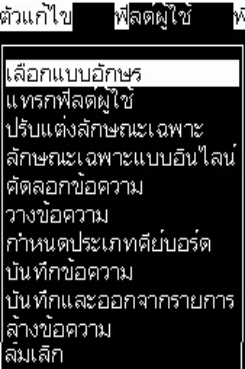
ตาราง 5-3: เมนูข้อความและคำสั่ง (ต่อ)

เมนูข้อความ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	นำเข้าข้อความจาก USB	คุณสามารถถ่ายโอนข้อความหนึ่งและทรัพยากรทั้งหมดที่ฝังจากแฟลชไดรฟ์ USB ไปยังเครื่องพิมพ์ได้

ตาราง 5-3: เมนูข้อความและคำสั่ง (ต่อ)


* ใช้กับขั้นตอนการเลือกข้อความ BCD

เมนูตัวแก้ไข

เมนูตัวแก้ไข	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เลือกแบบอักษร	เปิดเมนู เลือกแบบอักษร แบบอักษรที่เลือกไว้จะนำไปใช้กับข้อความที่เลือกไว้ในข้อความ หมายเหตุ: กด F1 เพื่อเปลี่ยนความสูงของแบบอักษร
	แทรกฟิลต์ผู้ใช้	เปิดเมนู แทรกฟิลต์ผู้ใช้ เนื้อหาของฟิลต์ผู้ใช้ จะถูกคัดลอกลงในข้อความในขณะที่พิมพ์ ตัวอย่าง: วันหมดอายุ รหัส Shift หมายเหตุ: กด F2 เพื่อเลือกฟิลต์ผู้ใช้
	ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ	เปิดเมนู ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง และสามารถตั้งค่าลักษณะเฉพาะได้ตั้งแต่หนึ่งค่าขึ้นไป ลักษณะเฉพาะที่ตั้งค่าไว้จะนำไปใช้กับตัวหนังสือที่เลือกไว้ในข้อความ (ลักษณะเฉพาะเป็นค่าที่สามารถนำไปใช้กับตัวอักษรแต่ละตัวได้) หมายเหตุ: กด F3 เพื่อปรับแต่งคุณสมบัติ
	ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์	เปิดเมนู ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง ลักษณะเฉพาะที่เลือกจะนำไปใช้กับตัวหนังสือที่กำลังจะป้อนลงในข้อความ
	คัดลอกข้อความ	คัดลอกข้อความที่เลือกไว้ไปที่คลิปบอร์ด
	วางข้อความ	วางข้อความจากคลิปบอร์ดที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์
	กำหนดประเภทคีย์บอร์ด	เปิดเมนู เลือกประเภทแป้นพิมพ์ เลือกประเภทแป้นพิมพ์ที่จะใช้สำหรับเซสชันการแก้ไข ข้อความหนึ่งสามารถใช้ตัวอักษรที่เป็นพหุภาษาจากหลายภาษาได้
	บันทึกข้อความ	บันทึกข้อความที่มีการแก้ไข และเปิดหน้าจอตัวแก้ไขค้างไว้
	บันทึกและออกจากรายการ	บันทึกข้อความที่มีการแก้ไข และออกจากหน้าจอตัวแก้ไข
	ล้างข้อความ	ลบเนื้อหาในข้อความ และเปิดหน้าจอตัวแก้ไขค้างไว้
	ล้มเลิก	ออกจากหน้าจอตัวแก้ไขโดยไม่มีกการบันทึกการเปลี่ยนแปลงใดๆ ของข้อความ

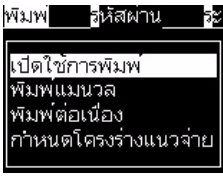
ตาราง 5-4: เมนูตัวแก้ไขและคำสั่ง

เมนูฟิลต์ผู้ใช้

เมนูฟิลต์ผู้ใช้	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้	<p>เปิดเมนู <i>เลือกฟิลต์ผู้ใช้ที่ต้องการแก้ไข</i> ตัวเลือกต่างๆ ได้แก่ ฟิลต์ผู้ใช้ที่มีอยู่ทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • เมื่อคุณเลือกฟิลต์ตัวหนังสือ กล้องโต้ตอบแต่ละกล้องของฟิลต์ผู้ใช้ใหม่ พร้อมกับตัวเลือกตัวหนังสือและลักษณะเฉพาะจะเปิดขึ้น • เมื่อคุณเลือกฟิลต์เคาน์เตอร์ เมนูพร้อมตัวเลือกสำหรับพารามิเตอร์เคาน์เตอร์จะเปิดขึ้น • เมื่อคุณเลือกฟิลต์โลโก้ หน้าจอแก้ไขโลโก้จะเปิดขึ้น
	ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่	<p>เพิ่มฟิลต์ผู้ใช้ใหม่ลงในข้อความที่เลือกไว้ เปิดกล้องโต้ตอบ <i>ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่</i> ที่มีฟิลต์ <i>ชื่อ</i> และ <i>คำอธิบาย</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <i>ตัวหนังสือ</i> กล้องโต้ตอบฟิลต์ใหม่ที่มีฟิลต์ <i>ตัวหนังสือ</i> และ <i>ลักษณะเฉพาะ</i> จะเปิดขึ้น • เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <i>เคาน์เตอร์</i> กล้องโต้ตอบ <i>เคาน์เตอร์ใหม่</i> พร้อมกับฟิลต์สำหรับพารามิเตอร์ของเคาน์เตอร์จะเปิดขึ้น • เมื่อคุณเลือกคำอธิบาย <i>โลโก้</i> หน้าจอแก้ไขโลโก้จะเปิดขึ้น
	ลบฟิลต์ผู้ใช้	เปิดเมนู <i>ลบฟิลต์ผู้ใช้</i>
	รีเซ็ตเคาน์เตอร์	เปิดเมนู <i>เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต</i>
	กำหนดค่า Shift	เปิดเมนู <i>Shift</i> ซึ่งสามารถกำหนดระยะเวลาของแต่ละ Shift ได้

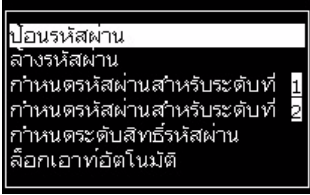
ตาราง 5-5: เมนูฟิลต์ผู้ใช้และคำสั่ง

เมนูการพิมพ์

เมนูการพิมพ์	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เปิดใช้การพิมพ์	เปิดเมนู การควบคุมการพิมพ์ ตัวเลือก พิมพ์ สามารถสลับค่าระหว่างเปิดใช้การพิมพ์ และ ยกเลิกการเปิดใช้การพิมพ์
	พิมพ์แมนวล	การพิมพ์จะถูกสั่งงานโดยอุปกรณ์ภายนอกในสภาพการทำงานปกติ (ตัวอย่างเช่น โฟโตเซลล์ หรือเครื่องจับเวลาภายใน) ให้ใช้พิมพ์แมนวลเพื่อพิมพ์ข้อความที่เลือกไว้หนึ่งสำเนา เมื่อมีการออกคำสั่งเปิดใช้การพิมพ์ คุณสามารถใช้ลักษณะเฉพาะนี้ในการตรวจสอบการทำงานของเครื่องพิมพ์ในขณะที่ไม่มีการเชื่อมต่อได้ คุณต้องเปิดฝาครอบโฟโตเซลล์เพื่อใช้พิมพ์แมนวล
	พิมพ์ต่อเนื่อง	ข้อความจะถูกพิมพ์ออกมาซ้ำแล้วซ้ำอีกโดยไม่ต้องมีการสั่งงานจากภายนอก เปิดกล่องโต้ตอบ พิมพ์ต่อเนื่อง โหมดต่อเนื่องสามารถสลับไปมาระหว่าง ปิด, โหมด SE และ โหมดเวลา การรอกการพิมพ์โหมด SE และ การรอกการพิมพ์โหมดเวลา สามารถปรับตั้งแต่ละค่าให้มีค่าพัลส์ระหว่าง 1 ถึง 10,000 พัลส์ ได้ โหมด SE จะใช้พัลส์ของเครื่องเข้ารหัสที่แกนจากภายนอก ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง โหมดเวลา จะใช้พัลส์ที่สร้างขึ้นภายใน ในการตั้งค่าระยะห่างระหว่างจุดเริ่มต้นของการพิมพ์แต่ละครั้ง
	กำหนดโครงสร้างแนวจ่าย	กำหนดโครงสร้างแนวจ่าย เป็นเมนูที่ระงับการตั้งค่าการปรับเทียบเครื่องเข้ารหัสที่แกนทั้งหมดไว้ นอกจากนี้ ยังช่วยให้ผู้ใช้สามารถกำหนดหน่วยของข้อความ เป็น นิ้ว มม. หรือเส้นหมึกได้อีกด้วย

ตาราง 5-6: เมนูการพิมพ์และคำสั่ง

เมนูรหัสผ่าน

เมนูรหัสผ่าน	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ป้อนรหัสผ่าน	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>ป้อนรหัสผ่าน</i> โดยใช้ระดับรหัสผ่านปัจจุบัน ผู้ใช้ต้องป้อนรหัสผ่านเพื่อเปลี่ยนไปยังระดับรหัสผ่านที่ต่างกัน
	ล้างรหัสผ่าน	รหัสผ่านจะถูกลบออกจากระดับการเข้าใช้งานในปัจจุบัน และการเข้าใช้งานจะกลับไปที่รหัสผ่านระดับ 0
	กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 1	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>รหัสผ่านใหม่</i> ผู้ใช้จะต้องป้อนรหัสผ่านใหม่สำหรับระดับ 1
	กำหนดรหัสผ่านสำหรับระดับที่ 2	เปิดกล่องโต้ตอบ <i>รหัสผ่านใหม่</i> ผู้ใช้จะต้องป้อนรหัสผ่านใหม่สำหรับระดับ 2
	กำหนดระดับสิทธิ์รหัสผ่าน	เปิดเมนู <i>เปลี่ยนระดับรหัสผ่าน</i> คำสั่งนี้มีตัวเลือกสำหรับหน้าจอตวนและสำหรับแต่ละเมนู เมื่อมีการเลือกหนึ่งตัวเลือก กล่องโต้ตอบถัดไปจะปรากฏขึ้นพร้อมตัวเลือกในการเปลี่ยนระดับรหัสผ่านสำหรับแต่ละตัวเลือกที่มีอยู่ในเมนู ระดับรหัสผ่านสามารถตั้งค่าให้อยู่ในช่วง 0 ถึง 3 ในขณะที่ระดับ 0 จะไม่มีการป้องกันด้วยรหัสผ่าน ตัวเลือกนี้เหมาะสำหรับช่างบริการที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเท่านั้น
	ล็อกเอาต์อัตโนมัติ	หากผู้ใช้ไม่มีการใช้ UI เป็นเวลาหลายนาที (ไม่มีการใช้แป้นพิมพ์) เครื่องพิมพ์จะนำผู้ใช้จากระบบและกำหนดระดับการเข้าใช้งานเป็น 0 ลักษณะเฉพาะนี้ช่วยป้องกันเครื่องพิมพ์จากการเข้าใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต

ตาราง 5-7: เมนูรหัสผ่านและคำสั่ง

เมนูระบบ

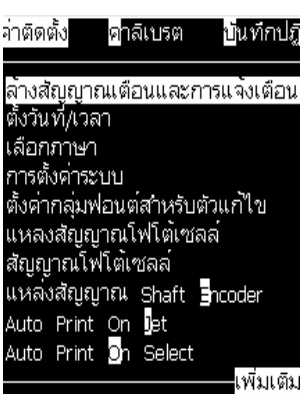
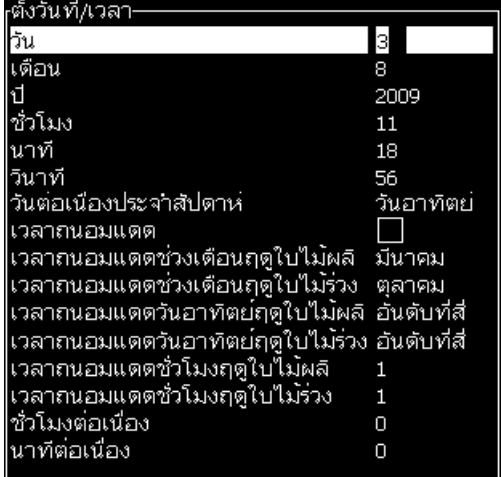
เมนูระบบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	หน้าจอสัญญาณเตือน	โปรตรูดู “เมนูระบบ” ในหน้า 4-8
	หน้าจอแจ้งเตือน	
	หน้าจอสถานะ	
	เริ่มต้นฉีดล้าง	อิงค์เจตจะเริ่มทำงาน และแสดงการเริ่มต้นการพ่นหมึก และดำเนินขั้นตอนการล้างและไล่ลมเพื่อขจัดคราบเปื้อน และละอองหมึกก่อนที่หมึกจะถูกป้อนเข้าในหัวฉีด
	เริ่มต้นตัววน	อิงค์เจตจะเริ่มทำงาน และแสดงข้อความ การเริ่มต้นพ่นหมึก ใช้ เริ่มใช้งานตัววน หากเพิ่งปิดเครื่องพิมพ์ไปไม่เกินครึ่งชั่วโมงที่ผ่านมา
	หยุดฉีดล้าง	อิงค์เจตหยุดทำงาน มีการทำความสะอาดหัวฉีดและท่อแกนหมึกที่เกี่ยวข้อง
	หยุดทำงานตัววน	วิธีนี้จะเริ่มการทำงานโดยไม่มีขั้นตอนการล้าง และใช้การจ่ายหมึกในการไล่ลมออกจากหัวฉีด
	ฉีดล้างหัวฉีด	ช่องเปิดของหัวฉีดจะได้รับการทำความสะอาดโดยการใช้ตัวทำลายและขั้นตอนการดูด การล้างจะดำเนินต่อไปเป็นเวลาสองนาทีก่อนที่จะทำการกดปุ่ม F1 เพื่อหยุดการทำงาน
	ฉีดล้างระบบ	เครื่องพิมพ์จะเริ่มทำงาน และป้อนล้างเปิดการทำงาน ฟังก์ชันนี้จะไล่ลมออกจากระบบล้างในระหว่างการกำหนดการทำงาน หรือเมื่อมีลมเข้าไปในระบบล้างในช่วงที่มีความบกพร่อง เป็นต้น ให้กดปุ่ม Enter และกล่องโต้ตอบจะปรากฏขึ้น: “คุณแน่ใจหรือไม่ ใช่-ไม่”
	ล้างรางป้อนจ่าย	เมื่อใช้ ล้างรางป้อนจ่าย ต้องถอดท่อส่งและรับของสายยางส่งหมึกออกจากท่อส่งและรับของหัวฉีด ผูกท่อส่งและรับของสายยางส่งหมึกเข้าด้วยกัน แล้วปิดฝาท่อส่งและรับของหัวฉีด เปิดกล่องโต้ตอบ ล้างรางป้อนจ่าย เลือก เปิดใช้งาน เพื่อเริ่มการทำงาน และ ปิดการใช้งาน เพื่อหยุดล้างรางป้อนจ่าย
ระบายแกนหมึก	ฟังก์ชันนี้จะระบายแกนหมึกของหมึกพิมพ์ทั้งหมด และเก็บหมึกลงในตลับหมึกพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมไว้เป็นพิเศษ	
เติมแกนหมึก	ฟังก์ชันนี้ใช้เพื่อเติมแกนหมึกของหมึกพิมพ์ที่วางอยู่ โดยการเติมหมึกจากตลับหมึกพิมพ์ โดยปกติจะใช้ฟังก์ชันนี้ในระหว่างการกำหนดการทำงาน หรือขณะทำการเปลี่ยนแกนหมึก	

ตาราง 5-8: เมนูระบบและคำสั่ง


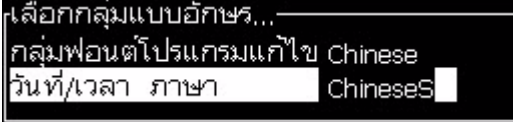
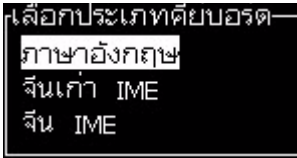
เมนูระบบ	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ล้างแกนหมึก	การล้างแกนหมึกจะเริ่มขึ้น หากการล้างแกนหมึกหากต้องย้ายเครื่องพิมพ์ไปพื้นที่อื่นหรือต้องการจัดเก็บ หากตามการแจ้งเตือนหน้าจอ
	ตัดออกจาก USB	ฟังก์ชันนี้ใช้เพื่อตัดออกไฟล์จากอุปกรณ์ USB ที่เสียบเข้ากับเครื่องพิมพ์ ฟังก์ชันนี้สามารถใช้เพื่ออัปเดตซอฟต์แวร์/เฟิร์มแวร์ เพิ่มราสเตอร์หรือแบบอักษรใหม่ 
	ค่าเตือนการตั้งค่างานพิมพ์เปิดใช้งาน	ฟังก์ชันนี้อนุญาตให้ค่าเตือนที่ปรากฏบนหน้าจอเป็นไอคอนนั้นเปิดใช้งานหรือ ปิดใช้งานได้ 
	เปิดใช้การปิดเครื่องหา ก้มีความผิดพลาดต่อระบบรางระบาย	เปิดกล่องโต้ตอบ การควบคุมเครื่อง คุณสามารถสลับการตัดระบบข้อผิดพลาดรางระบายระหว่างเปิดใช้งาน และ ปิดใช้งาน 

ตาราง 5-8: เมนูระบบและคำสั่ง (ต่อ)

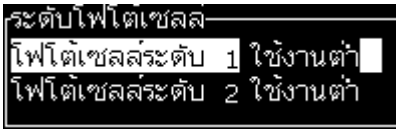
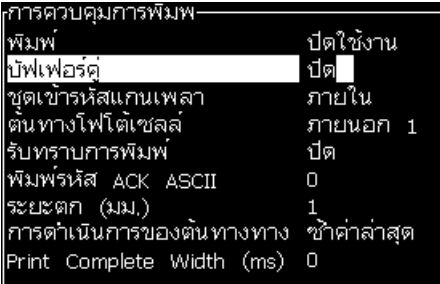
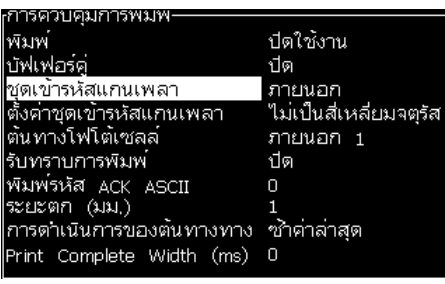
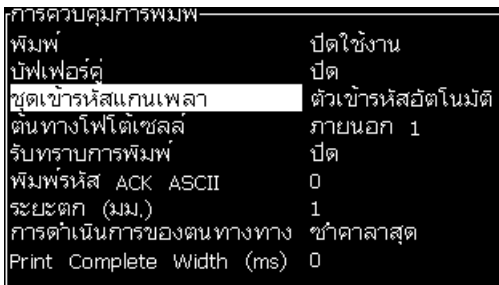
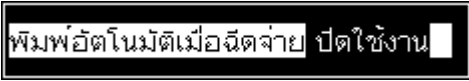
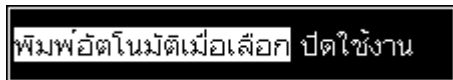
เมนูการกำหนดค่า

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ล้างสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือน	ช่วยให้ล้างสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือนที่ปรากฏขึ้นบน UI
	ตั้งวันที่/เวลา	<p>ช่วยให้สามารถตั้งนาฬิกาแบบเรียลไทม์ (Real Time Clock หรือ RTC) ในเครื่องพิมพ์เป็นวันที่และเวลาที่ท้องถิ่น เปิดเมนู ตั้งวันที่/เวลา พารามิเตอร์ที่สามารถตั้งค่าได้ ได้แก่: วัน เดือน ปี เลขที่วัน ชั่วโมง นาที วินาที</p> 

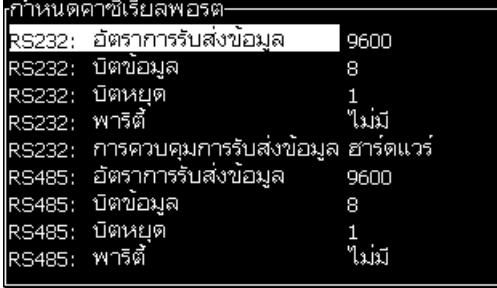
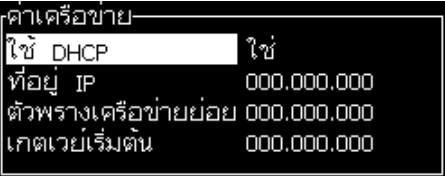
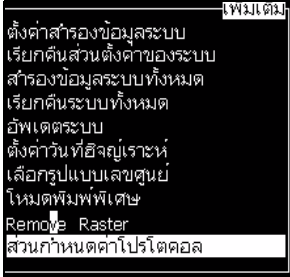
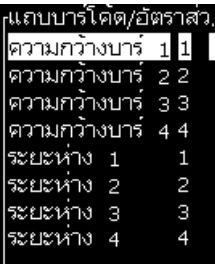
ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ตั้งภาษา	<p>อนุญาตให้ตั้งภาษาที่ใช้กับจอแสดงผล เปิดเมนู <i>เลือกภาษาในการแสดงผล</i> พร้อมตัวเลือกภาษาที่มีอยู่ (ภาษาที่มีให้จะขึ้นอยู่กับประเภทรุ่นของเครื่องพิมพ์) การเลือกภาษาใดภาษาหนึ่งจะมีการตั้งค่าประเภทของแป้นพิมพ์ที่เหมาะสมกับภาษานั้นให้โดยอัตโนมัติ</p> 
	ตั้งค่ากลุ่มแบบอักษรสำหรับตัวแก้ไข	<p>ใช้เพื่อตั้งค่ากลุ่มแบบอักษรสำหรับตัวแก้ไขที่คุณต้องการ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • จีน • ญี่ปุ่น • นานาชาติ <p>หมายเหตุ: ภาษาที่แสดงผลและภาษาบนคีย์บอร์ดนั้นเป็นอิสระต่อกัน ตัวอย่างเช่น ผู้ใช้งานในประเทศจีนต้องการพิมพ์ตัวอักษรภาษาญี่ปุ่น ภาษาในการแสดงผลต้องถูกเปลี่ยนจาก Chinese S หรือ Chinese T เพื่อทำเช่นนั้น คุณต้องตั้งค่าประเภทคีย์บอร์ดในเมนูตัวแก้ไข (“วิธีการแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ” ในหน้า 5-50)</p>   <p>คุณต้องตั้งค่ากลุ่มแบบอักษรสำหรับตัวแก้ไขเป็นภาษาญี่ปุ่น จำเป็นต้องทำการตัดวงจรไฟฟ้า (ปิดเครื่องพิมพ์แล้วเปิดใหม่อีกครั้ง)</p>
		<p>ต้นทางโฟโต้เซลล์ - เลือกต้นทางโฟโต้เซลล์ที่จะนำมาใช้ เปิดเมนู <i>การควบคุมการพิมพ์</i> ต้นทางโฟโต้เซลล์สามารถสลับไปมาระหว่าง <i>ภายนอก 1</i> และ <i>ภายนอก 2</i> ได้ (หมายเหตุ: <i>ภายนอก 2</i> ต้องใช้ซอฟต์แวร์พิเศษ)</p>

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	ระดับโฟโตเซลล์	<p>เลือกระดับการทำงานของโฟโตเซลล์ เปิดกล่องโต้ตอบ ระดับโฟโตเซลล์ โฟโตเซลล์ 1 และ โฟโตเซลล์ 2 สามารถสลับไปมาระหว่างการทำงานระดับสูงและต่ำได้</p> 
	<p>ชุดเข้ารหัสแกนเพลลา - ควรใช้ชุดเข้ารหัสแกนเพลลาจากภายนอก ในกรณีนี้ค่าความเร็วอาจเกิดการเปลี่ยนแปลงในบริเวณที่ผลิตภัณฑ์เคลื่อนผ่าน หัวพิมพ์ เปิดเมนูการควบคุมการพิมพ์ แหล่ง SE สามารถ สลับไปมาระหว่างภายนอก (เมื่อใช้ชุดเข้ารหัสแกนเพลลาจาก ภายนอก) และภายใน (เมื่อใช้เครื่องจับเวลาภายใน)</p>	 
		
	พิมพ์อัตโนมัติเมื่อฉีดจ่าย	<p>คุณสามารถเปิดให้เครื่องเริ่มการพิมพ์เมื่อมีการฉีดจ่ายหมึกได้ หมายเหตุ: ต้องมีข้อความสำหรับดำเนินการ</p> 
	พิมพ์อัตโนมัติเมื่อเลือก	<p>ฟังก์ชันนี้ช่วยให้สามารถพิมพ์โดยอัตโนมัติเมื่อมีการเลือกข้อความหนึ่งไว้</p> 



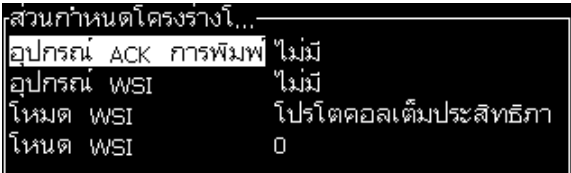
ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	กำหนดค่าซีเรียลพอร์ต	ฟังก์ชันนี้ช่วยให้ผู้ใช้สามารถตั้งค่าซีเรียลพอร์ตได้ (อัตรารับส่งข้อมูล บิตข้อมูล และอื่น ๆ) 
	ค่าเครือข่าย	
	ตั้งค่าบาร์โค้ด	เปิดเมนู แถบบาร์โค้ด/อัตราส่วนเนื้อที่ว่าง สามารถตั้งค่าความกว้างแถบได้ถึง 4 ค่า และความกว้างของเนื้อที่ว่างได้ถึง 4 ค่า 
	ค่าสำรองข้อมูลระบบ	ค่าพารามิเตอร์ที่ตั้งไว้ในระหว่างกระบวนการเปรียบเทียบจะได้รับบันทึกลงในหน่วยความจำ โดยการเขียนทับพารามิเตอร์ที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้
	เรียกคืนส่วนตั้งค่าของระบบ	พารามิเตอร์ที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้และค่าต่าง ๆ จะถูกอ่านจากหน่วยความจำ และยกเลิกการเปลี่ยนแปลงล่าสุด
	สำรองข้อมูลระบบทั้งหมด	สำรองข้อมูลเครื่องพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมได้ทั้งหมด รวมทั้งข้อมูลงานและส่วนกำหนดค่าลงใน USB เมมโมรี่ หมายเหตุ: คุณสามารถสำรองข้อมูลระบบทั้งหมดหลังจากตั้งค่าระบบได้

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	เรียกคืนระบบทั้งหมด	เรียกคืนข้อมูลเครื่องพิมพ์ที่ตั้งโปรแกรมได้ (เลือกจากเมนูตัวเลือกการเรียกคืน) รวมทั้งข้อมูลงานและส่วนกำหนดค่าจาก USB เมมโมรี่ แม้ว่าเครื่องพิมพ์จะแจ้งให้ผู้ใช้เลือกไฟล์ที่จะ เรียกคืนก็ตาม <div data-bbox="837 526 1236 616" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> ตัวเลือกการเรียกคืน รายการสำหรับเรียกคืน การใช้งาน </div> หมายเหตุ: เช่น ในกรณีที่ CBS เกิดปัญหา คุณสามารถเรียกคืนค่า ระบบทั้งหมดเพื่อเรียกคืนค่าที่สูญหายไป
	อัปเดตระบบ	อัปเดตข้อความ แบบอักษร ราสเตอร์บนเครื่องพิมพ์ การอัปเดต ระบบช่วยให้สามารถเพิ่มไฟล์ลงในเครื่องพิมพ์โดยไม่ต้องแทนที่ไฟล์ที่มีอยู่ (ไฟล์ .cadd) หมายเหตุ: คุณสามารถอัปเดตซอฟต์แวร์เพื่ออัปเดตเฉพาะค่าและองค์ประกอบที่ต้องการ ตัวเลือกสำหรับใช้งานได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ทั้งหมด • แบบอักษร • แอปพลิเคชัน - เวอร์ชันซอฟต์แวร์ • ข้อความ -ย้ายข้อความทั้งหมด • ค่า – การปรับเทียบ HV ค่าความหนืด • ราสเตอร์
	ตั้งค่าวันที่ฮิจจฺเราะห์	ตั้งค่าวันที่ตามปฏิทินอารบิก <div data-bbox="837 1265 1093 1400" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> ตั้งค่าวันที่ฮิจญฺเราะห์ วันฮิจญฺเราะห์ 3 เดือนฮิจญฺเราะห์ 8 ปีฮิจญฺเราะห์ 1429 </div>
	เลือกตัวเลือกศูนย์	เปิดกล่องโต้ตอบ เลือกตัวเลือกศูนย์ สามารถตั้งสัญลักษณ์ศูนย์เพื่อเลือกให้เป็นอักขระศูนย์ตัวใดตัวหนึ่งที่มีอยู่หลายตัวได้ <div data-bbox="837 1534 1204 1668" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> เลือกตัวเลือกศูนย์ สัญลักษณ์ตัวเลือกศูนย์ 0 แสดงหน่วยวัด นิ้ว </div>

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

เมนูการกำหนดค่า	คำสั่ง	ฟังก์ชัน
	โหมดพิมพ์พิเศษ	ใช้เพื่อตั้งค่าโหมดการพิมพ์ DIN และการพิมพ์แนวขวาง  
	ลบราสเตอร์	ลบไฟล์ราสเตอร์จากเครื่องพิมพ์ 
	ส่วนกำหนดค่าโปรโตคอล	ตัวเลือกการตั้งค่า WSI จะสามารถใช้ได้จากเมนูนี้ 

ตาราง 5-9: เมนูการกำหนดค่าและคำสั่ง (ต่อ)

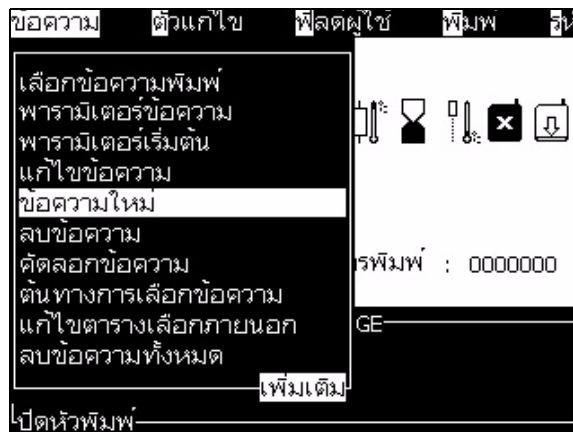
จัดการข้อความ

การเขียนข้อความ

การสร้างข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt + M** เพื่อเปิดเมนู **ข้อความ**

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้ปุ่มทางลัด **Alt + F2** เพื่อเปิดเมนูข้อความในหน้าจอตัวนได้

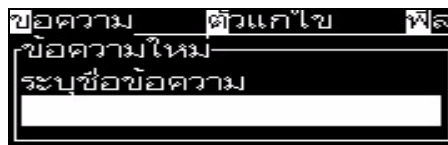


รูปประกอบ 5-3: เมนูข้อความ

- 2 เลือก **ข้อความใหม่** กล้องโต้ตอบ **ข้อความใหม่** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู “กล้องโต้ตอบข้อความใหม่” ในหน้า 5-19)

- 3 ป้อนชื่อของข้อความ

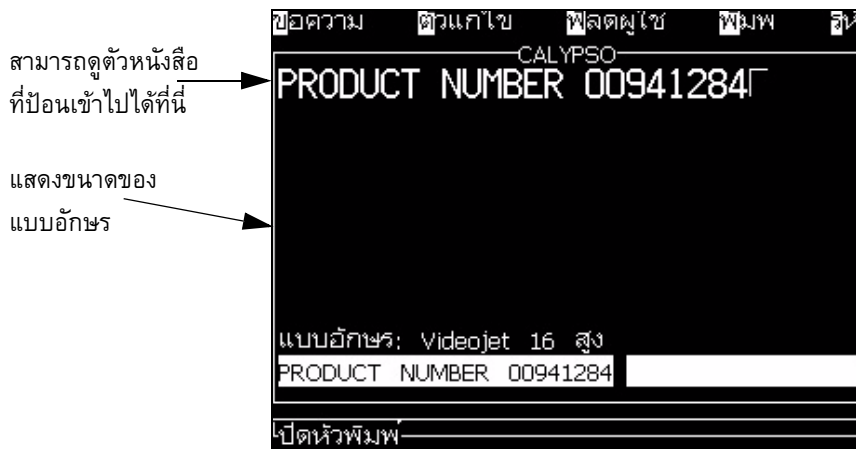
หมายเหตุ: ชื่อข้อความ ประกอบด้วยตัวอักษรหรือตัวเลขสูงสุดไม่เกิน 31 ตัว ซึ่งนับรวมเว้นวรรคด้วย



รูปประกอบ 5-4: กล้องโต้ตอบข้อความใหม่

- 4 กดปุ่ม **Enter** หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-5 ในหน้า 5-20)

คุณสามารถตั้งค่าความสูงของแบบอักษร หรือแทรกฟิลด์ผู้ใช้ลงบนหน้าจอตัวแก้ไขข้อความได้



รูปประกอบ 5-5: สร้างข้อความใหม่

วิธีการแก้ไขข้อความ

การแก้ไขข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 จากเมนู **ข้อความ** ให้เลือก **แก้ไขข้อความ** เมนู **เลือกข้อความที่จะแก้ไข** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-6: กล้องโต้ตอบเลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข

- 3 เลือกข้อความที่คุณต้องการแก้ไข หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น ปุ่มฟังก์ชันได้รับการกำหนดค่าตามหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ:

f1 เลือกความสูงของแบบอักษร (5, 7, 9, 16, 24, 32 หรือ 34)

หมายเหตุ: ความสูงของแบบอักษรจะมีให้เลือกตามประเภทของภาษา

f2 แทรกฟิลด์ผู้ใช้

f3 เปลี่ยนลักษณะเฉพาะ

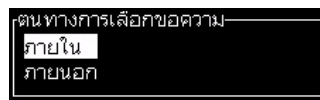
 ตั้งพารามิเตอร์ข้อความ

 +  บันทึกการเปลี่ยนแปลง และออกจากตัวแก้ไขข้อความ

การเลือกต้นทางสำหรับข้อความ

คุณสามารถตั้งและเลือกข้อความที่จัดเก็บไว้ในเครื่อง โดยใช้แหล่งภายในหรือต้นทางการเลือกข้อความภายนอกแบบคู่ขนาน

- 1 กดปุ่ม *Alt+M* เมนู *ข้อความ* จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก *ต้นทางการเลือกข้อความ* เมนู *ต้นทางการเลือกข้อความ* จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-7: กล่องโต้ตอบต้นทางการเลือกข้อความ

- 3 ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลือกแหล่งที่ต้องการ
- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อตั้งแหล่ง และกลับสู่หน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 5 เลือกเมนู *ข้อความ* อีกครั้ง
- 6 เลือก *แก้ไขตารางการเลือกแหล่งภายนอก* เมนู *การเลือกข้อความภายนอก* จะปรากฏขึ้น



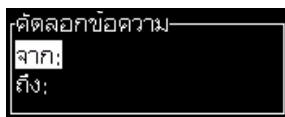
รูปประกอบ 5-8: กล่องโต้ตอบการเลือกข้อความภายนอก

- 7 ป้อนชื่อลงในตำแหน่งในตารางสำหรับค่าบิตแบบคู่ขนานจากแหล่งการเลือกข้อมูลภายนอก
- 8 กดปุ่ม *F2* เพื่อเลือกชื่อข้อความจากรายชื่อที่มีอยู่
- 9 เมื่อคุณกำหนดข้อความทั้งหมดที่ต้องใช้สำหรับแหล่งภายนอกแล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับสู่หน้าจอตัวแก้ไขข้อความ หรือกดปุ่ม *Esc* เพื่อกลับสู่หน้าจอตัวแก้ไขข้อความโดยไม่ทำการเปลี่ยนแปลงใดๆ

การคัดลอกและวางข้อความ

หากต้องการสร้างข้อความใหม่ขึ้น โดยใช้วิธีเปลี่ยนแปลงข้อความที่มีอยู่แล้วเพียงเล็กน้อย ให้ใช้ตัวเลือก **คัดลอกข้อความ**

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก **คัดลอกข้อความ** กล้องโต้ตอบ **คัดลอกข้อความ** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-9: กล้องโต้ตอบคัดลอกข้อความ

- 3 ใส่ชื่อของข้อความต้นฉบับในช่อง **จาก**
- 4 ใส่ชื่อของข้อความใหม่ในช่อง **ไปยัง**
- 5 กดปุ่ม **Enter** เพื่อคัดลอกข้อความ และกลับสู่หน้าจอเมนู

การเขียนข้อความหลายบรรทัด

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะเลือกการกำหนดค่าที่ดีที่สุดโดยอัตโนมัติจากข้อความที่คุณป้อนเข้าไป

คุณสามารถป้อนข้อความที่มีค่าความสูงได้สูงสุด 34 จุด สำหรับหัวฉีดขนาด 25 ไมครอน
คุณสามารถป้อนตัวหนังสือได้หลายบรรทัด จนกระทั่งบรรทัดทั้งหมดพอดีกับความสูง
ของข้อความที่อนุญาต

ใช้ปุ่มลูกศร **ขึ้น** และ **ลง** เพื่อเลื่อนตำแหน่งเคอร์เซอร์ไปยังบรรทัดที่คุณป้อนตัวหนังสือ

วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น

พารามิเตอร์ข้อความกำหนดลักษณะเฉพาะที่มองเห็นได้และตำแหน่ง (เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์)
ของข้อความ

พารามิเตอร์ที่แตกต่างกันที่มีอยู่ (ข้อความ > พารามิเตอร์เริ่มต้น) ได้แสดงไว้ในตาราง 5-10 และรูปประกอบ 5-10 ในหน้า 5-25

พารามิเตอร์	ช่วง	คำอธิบาย
หมดอายุ (จำนวนวันที่เหลือ)	0 ถึง 32767 วัน	ตั้งวันหมดอายุและจะขึ้นอยู่กับจำนวนวันที่เลือกไว้หลังจากวันที่ในระบบของเครื่องพิมพ์
	'แสดงจนถึง' วันที่	ตั้งจำนวนวันที่ต้องแสดงผลภัณฑ์เพื่อการขาย
	'ดีที่สุดก่อน' วันที่	ตั้งจำนวนวันที่ก่อนที่ผลิตภัณฑ์จะหมดอายุ หมายเหตุ: "ดีที่สุดก่อน" วันที่ จะมีระยะเวลาที่ยาวนานกว่า "แสดงจนถึง" วันที่
หมดอายุตาม ปฏิทินอิจญ์เราะห์ (จำนวนวันที่เหลือ)		รวมถึงวันที่หมดอายุและขึ้นอยู่กับปฏิทินอิจญ์เราะห์ของอาหรับ
ความกว้าง (ตัวแบ่ง)	ดูที่บทเพิ่มเติม ความกว้าง ของข้อความ และการวาง ตำแหน่ง	ตั้งความกว้างของข้อความ ความเร็วสูงสุดในการพิมพ์เป็นตัวกำหนดความกว้างขั้นต่ำ ตั้งความกว้างเป็น 1 เพื่อพิมพ์ในอัตราสูงสุดเท่าที่ทำได้ สำหรับจำนวน "หยดหมึกที่พิมพ์" ที่เลือกไว้
ความสูงของ ตัวอักษร	1 ถึง 10	ตั้งความสูงของตัวอักษรเป็น 1 (ความสูงการพิมพ์ขั้นต่ำ) ถึง 10 (ความสูงการพิมพ์ขั้นสูงสุด)
ช่องว่างระหว่าง อักษร	0 ถึง 9	ตั้งช่องว่างระหว่างอักขระระหว่าง 0 (เทียบเท่ากับจุดของเส้นแนวตั้งเส้นเดียว) ถึง 9 รัสเตอร์/เส้นหมึก (เทียบเท่ากับจุดของเส้นแนวตั้ง 10 เส้น) เนื่องจากการเกิดตัวอักษร การตั้งค่าเท่ากับ 0 ทำให้เกิดช่องว่างของตัวอักษรเท่ากับ 1 รัสเตอร์
เวลารอพิมพ์ ผลิตภัณฑ์** (เส้นหมึก)	ดูที่บทเพิ่มเติม ความกว้าง ของข้อความ และการวาง ตำแหน่ง	ตั้งเวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์ (ระยะเวลาระหว่างจุดเริ่มต้นของผลิตภัณฑ์ (จุดกระตุ้น) กับตำแหน่งเริ่มพิมพ์)
ย้อนกลับ	เปิด/ปิด	การพิมพ์ตัวอักษรแบบย้อนกลับ (หลังไปหน้า)
กลับหัว	เปิด/ปิด	การพิมพ์ตัวอักษรแบบกลับหัว (กลับหัวลง)
การทำรัสเตอร์ซ้ำ	1 ถึง 10	ตั้งค่าจำนวนให้กับรัสเตอร์/เส้นหมึกที่จะทำการพิมพ์ ซึ่งจะช่วยให้ตัวอักษรมีความหนามากขึ้น
จำนวนสูงสุดของ จุดพิมพ์	1 ถึง 25 โปรดดู รายละเอียด เพิ่มเติมใน ภาคผนวก	ตั้งจำนวนของจุดที่จะพิมพ์ในรัสเตอร์ ถ้าแบบอักษรที่กำหนดมีค่าของจุดที่ใหญ่กว่าพารามิเตอร์ของจุดที่พิมพ์ ตัวอักษรที่จะพิมพ์จะไม่สมบูรณ์ (ถูกตัดออกไป) ถ้าแบบอักษรที่กำหนดมีค่าของจุดที่เล็กกว่าพารามิเตอร์ของจุดที่พิมพ์ ความเร็วสูงสุดในการพิมพ์จะลดลง

ตาราง 5-10: พารามิเตอร์ข้อความเริ่มต้น

พารามิเตอร์	ช่วง	คำอธิบาย
การทดแทน ราสเตอร์		เมื่อเลือก เปิด เครื่องพิมพ์จะเลือกราสเตอร์ที่เหมาะสมกับ ระดับความเร็วในการวาดเส้นโดยอัตโนมัติ
เลือกราสเตอร์	5-สูง 7-สูง 9-สูง 12 สูง 16 สูง 20-สูง 24-สูง 25-สูง 26-สูง 34-สูง	แสดงรายชื่อไฟล์ของราสเตอร์ที่เลือกไว้

ตาราง 5-10: พารามิเตอร์ข้อความเริ่มต้น (ต่อ)

การกำหนดพารามิเตอร์เริ่มต้น

ค่าเริ่มต้นของพารามิเตอร์จะมีการตั้งค่าไว้ในระหว่างการติดตั้ง แต่คุณสามารถเปลี่ยนแปลงค่า
ดังกล่าวได้ตลอดเวลา

การตั้งค่าพารามิเตอร์เริ่มต้นมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู ข้อความ จะปรากฏขึ้น
- 2 เลือก พารามิเตอร์เริ่มต้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-10 ในหน้า 5-25) เพื่อแก้ไขค่า

หมายเหตุ: พารามิเตอร์เริ่มต้นจะนำไปใช้กับข้อความใหม่เท่านั้น ข้อความที่มีอยู่แล้ว
จะไม่มีเปลี่ยนแปลง

- 3 เลือกพารามิเตอร์ที่คุณต้องการจะแก้ไข และป้อนค่าที่ต้องการ

- 4 เมื่อตั้งค่าของทุกพารามิเตอร์แล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ



รูปประกอบ 5-10: กล้องโต้ตอบพารามิเตอร์เริ่มต้น

การตั้งค่าพารามิเตอร์ข้อความ

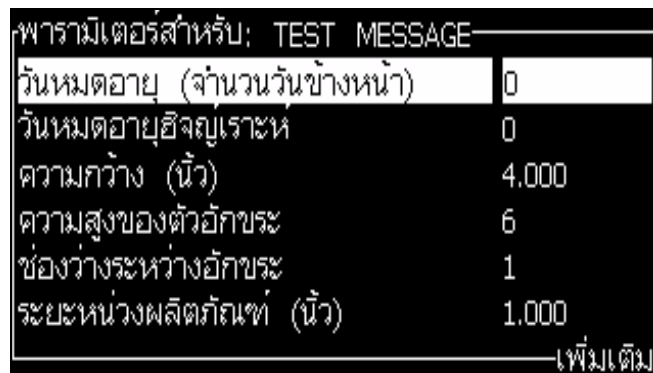
เมื่อคุณสร้างและแก้ไขข้อความ คุณสามารถเปลี่ยนแปลงค่าของพารามิเตอร์ได้

การตั้งค่าพารามิเตอร์ข้อความมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Alt + M* หรือปุ่ม *F4* (เฉพาะในเมนู *ตัวแก้ไข*) เพื่อเปิดเมนู *ข้อความ*
- 2 ภายใตเมนู *ข้อความ* ให้เลือกพารามิเตอร์ข้อความ (โปรดดู รูปประกอบ 5-10 ในหน้า 5-25) เพื่อแก้ไขค่าดังกล่าว

หมายเหตุ: การเปลี่ยนแปลงที่ทำกับค่าดังกล่าวภายใต้พารามิเตอร์ข้อความ จะนำไปใช้กับข้อความปัจจุบันเท่านั้น และไม่มีการนำไปใช้กับข้อความใหม่

- 3 เลือกแต่ละพารามิเตอร์ที่คุณต้องการจะแก้ไข และป้อนค่าที่ต้องการ เมื่อตั้งค่าของทุกพารามิเตอร์แล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ



รูปประกอบ 5-11: กล้องโต้ตอบพารามิเตอร์ข้อความ

วิธีการล้างข้อความ

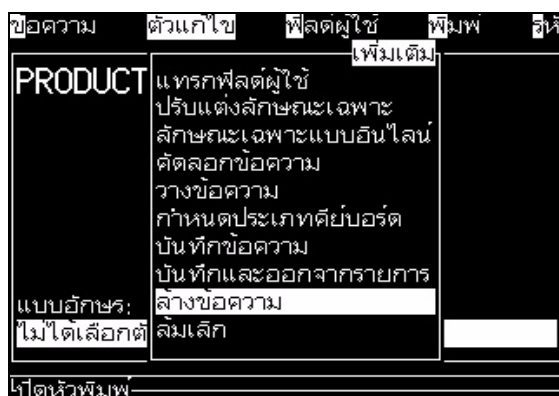


ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล เมื่อคุณเลือกตัวเลือก ล้างข้อความ ระบบจะไม่ถามเพื่อขอคำยืนยันในการล้างข้อความ และหากข้อความถูกลบไปแล้ว จะไม่สามารถกู้คืนกลับมาได้อีก

การล้างเนื้อหาทั้งหมดของข้อความที่แก้ไข มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-20 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 2 กดปุ่ม **Alt + E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- 3 เลือก **ล้างข้อความ** จากเมนู **ตัวแก้ไข** ข้อความจะถูกลบออก

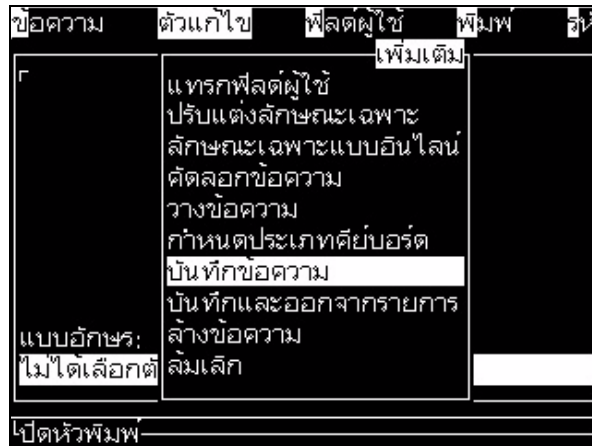


รูปประกอบ 5-12: ตัวเลือกล้างข้อความ

การบันทึกข้อความ

การบันทึกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-20 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 2 กดปุ่ม **Alt + E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- 3 เลือกตัวเลือก **บันทึกข้อความ** เพื่อบันทึกข้อความ และทำการแก้ไขข้อความต่อไป



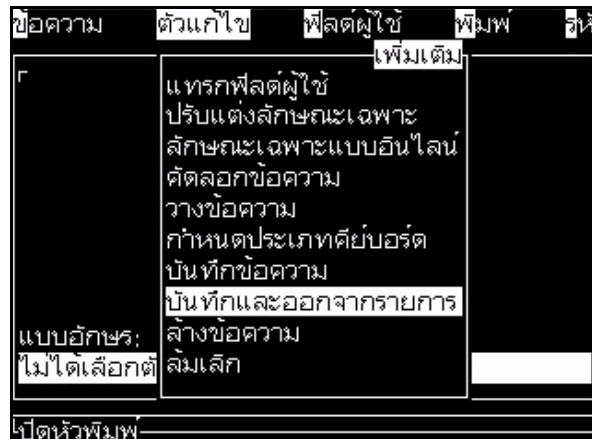
รูปประกอบ 5-13: ตัวเลือกบันทึกข้อความ

การบันทึกข้อความและออกจากรายการ

บันทึกและออกจากรายการ

ใช้วิธีใดวิธีหนึ่งในสองวิธีต่อไปนี้เพื่อบันทึกข้อความและออกจากหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ :

- เลือก *บันทึกและออกจากรายการ* จากเมนู *ตัวแก้ไข* (รูปประกอบ 5-14)
- กดปุ่ม *Shift + F1*



รูปประกอบ 5-14: ตัวเลือกบันทึกและออกจากรายการ

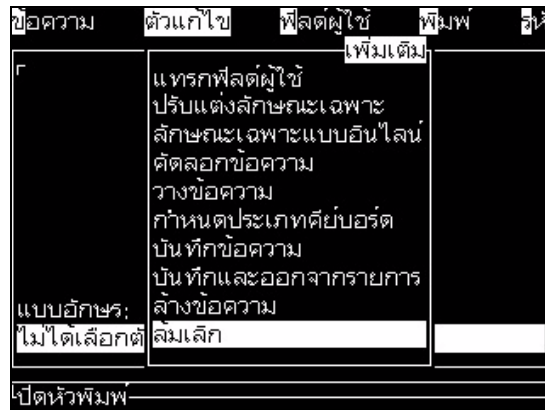
การออกจากรายการโดยไม่บันทึกข้อความ

การออกจากระบบโดยไม่บันทึกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ "การเขียนข้อความ" ในหน้า 5-19 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

หมายเหตุ: เมื่อคุณใช้ตัวเลือกนี้สำหรับข้อความใหม่ เนื้อหาของข้อความจะสูญหายไปทั้งหมด หากคุณแก้ไขข้อความปัจจุบัน จะสูญหายเฉพาะส่วนที่เปลี่ยนแปลงเท่านั้น

2 เลือกตัวเลือก ล้มเลิก จากเมนู ตัวแก้ไข



รูปประกอบ 5-15: ตัวเลือกล้มเลิก

การลบข้อความ

หากคุณสามารถลบข้อความบางส่วนออกไป จะทำให้มีพื้นที่หน่วยความจำเพิ่มขึ้น การลบข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น
- 2 หากต้องการลบข้อความเดียว ให้เลือก **ลบข้อความ** กล้องโต้ตอบ **เลือกข้อความที่จะลบ** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-16: กล้องโต้ตอบเลือกข้อความที่จะลบ



ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล โปรดดูให้แน่ใจว่าคุณเลือกชื่อถูกต้อง ระบบจะไม่ถามเพื่อขอคำยืนยันในการเลือกข้อความ

- a. ใช้ปุ่มลูกศรเพื่อเลือกข้อความที่คุณต้องการลบ
 - b. กดปุ่ม **Enter** เพื่อลบข้อความ และกลับสู่หน้าจอเมนู
- 3 หากต้องการลบข้อความทั้งหมด ให้เลือกตัวเลือก **ลบข้อความทั้งหมด** และกดปุ่ม **Enter**

หมายเหตุ: ข้อความทั้งหมดจะถูกลบออกไป ยกเว้นข้อความทดสอบ

จัดการฟิลด์ผู้ใช้

ฟิลด์ผู้ใช้ประกอบด้วยข้อมูลที่ป้อนโดยผู้ใช้ ข้อมูลนี้อาจอยู่ในรูปแบบใดก็ได้ดังต่อไปนี้:

- ตัวหนังสือ
- เคาน์เตอร์
- โลโก้
- ข้อมูลแบบอนุกรม

หมายเหตุ: อาจพิจารณาให้รหัสของนาฬิกาและข้อมูลแบบอนุกรมเป็นข้อมูลตัวหนังสือได้

เมื่อฟิลด์ผู้ใช้ถูกแทรกลงในข้อความ เนื้อหาของฟิลด์ผู้ใช้จะถูกคัดลอกลงในข้อความในระหว่างที่พิมพ์ เมื่อฟิลด์ผู้ใช้เปลี่ยนไป ข้อความจะได้รับการอัปเดตโดยอัตโนมัติ และพิมพ์ออกมา

ฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าในซอฟต์แวร์ได้อธิบายไว้ใน ตาราง 5-11

ชื่อฟิลด์	คำอธิบาย	ผลลัพธ์ที่ปรากฏ
เดือนที่เป็นตัวอักษร	อักษรสามตัวแรกของชื่อเดือนในขณะที่พิมพ์ข้อความนั้น	NOP ตัวอย่าง: APR
วันที่	พิมพ์วันที่ของระบบ	06/11/07
วันที่ - ปี (YYYY)	เช่นเดียวกับ วันที่ แต่แสดงปีในรูปแบบของตัวเลขสี่หลัก	06/11/2007
วัน	พิมพ์วันที่วันนี้	FG ตัวอย่าง: 14
วันในสัปดาห์	วันในสัปดาห์ (ตัวเลข) คุณสามารถเลือกกำหนดวันใดวันหนึ่งของสัปดาห์ให้เป็นวันที่ 1 ได้	A ตัวอย่าง: 5
เดือนที่หมดอายุ	พิมพ์เดือนในรูปแบบ MMM	MAR
วันในสัปดาห์ที่เข้ารหัส	พิมพ์วันในสัปดาห์	X ตัวอย่าง: C สำหรับวันพุธ
วันหมดอายุ	พิมพ์วันที่ในระบบและจำนวนวันที่นับจากวันหมดอายุ (จำนวนวันที่เหลือ)	07/12/07

ตาราง 5-11: รายการฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

ชื่อฟิลด์	คำอธิบาย	ผลลัพธ์ที่ปรากฏ
วันหมดอายุ - ปี (YYYY)	เช่นเดียวกับ วันหมดอายุ แต่แสดงปีในรูปแบบของตัวเลขสี่หลัก	07/12/2007
วันหมดอายุ	แสดงวันที่	14
เดือนที่หมดอายุ	แสดงเดือนในรูปแบบของตัวเลข	03
ปีที่หมดอายุ	แสดงปีในรูปแบบของตัวเลขสองหลัก	08
ชั่วโมง	แสดงชั่วโมงในรูปแบบ 24 ชั่วโมง	HI* ตัวอย่าง: 17
สัปดาห์ ISO	แสดงสัปดาห์ในปี	
วันจูเลียน	วันในปี (1-365*) *366 วันในปีอธิกสุรทิน	QRS ตัวอย่าง: 152
สัปดาห์จูเลียน	จำนวนสัปดาห์ในปีจะเป็น 1-52, 53 หรือ 54 (จำนวนสัปดาห์จะขึ้นอยู่กับวันของสัปดาห์ที่เป็นวันที่ 1 มกราคม และปีที่เดือนกุมภาพันธ์มีสี่สิบเก้าวัน)	1-52 (53 หรือ 54)
นาฬิกา	นาฬิกาปัจจุบันในชั่วโมงปัจจุบัน	JK* ตัวอย่าง: 05
เดือน	แสดงเดือนในรูปแบบของตัวเลข	DE ตัวอย่าง: 03
วินาที	แสดงวินาทีปัจจุบันในชั่วโมงปัจจุบัน	LM* ตัวอย่าง: 57
Shift	เครื่องพิมพ์จะแทนที่ค่าตรงนี้ด้วยรหัสของ Shift ในขณะที่พิมพ์ กำหนดค่า Shift ในเครื่องพิมพ์เพื่อให้สามารถใช้ฟิลด์นี้ได้ โปรดดู "การกำหนดค่า Shift" ในหน้า 5-41	B
เวลา	เครื่องพิมพ์จะพิมพ์เวลาของระบบ	09:06:28
สัปดาห์ในปี	สัปดาห์ในปีซึ่งพิมพ์ข้อความนี้ หมายเหตุ: สัปดาห์แรกของปีเริ่มต้นด้วยสัปดาห์ที่มี 4 วัน สัปดาห์ที่สองและสัปดาห์ต่อไปจะเริ่มด้วยวันเปลี่ยนรอบสัปดาห์	36
ปี	แสดงปีในรูปแบบ YYYY	hiBC ตัวอย่าง: 2008

ตาราง 5-11: รายการฟิลด์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า (ต่อ)

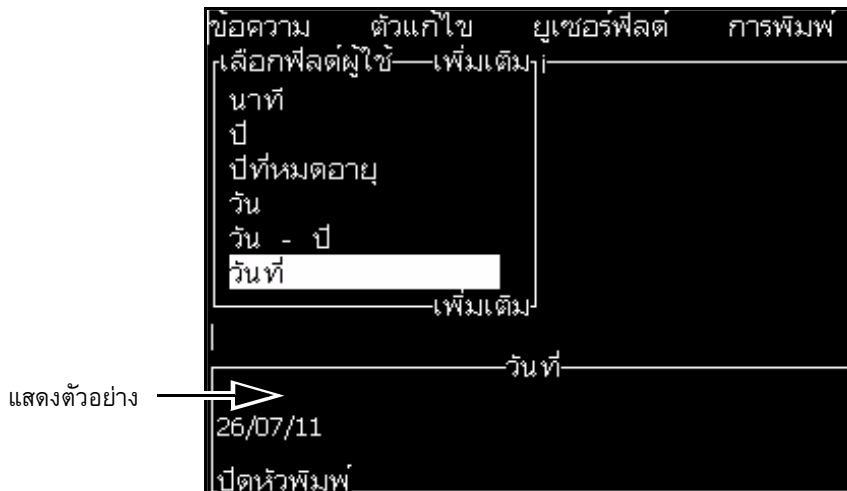
การแทรกฟิลต์ผู้ใช้

ฟิลต์ผู้ใช้ ประกอบด้วยข้อมูลดังต่อไปนี้:

- เวลาปัจจุบันและเวลาหมดอายุ
- วันที่
- รหัส Shift
- ตัวหนังสือ
- ข้อมูลที่ไหลลงเข้าไปตามลำดับ
- โลโก้ (กราฟิก) หรือเคาน์เตอร์

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การแทรกฟิลต์ผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า” ในหน้า 5-32

- 1 จากหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ ให้กดปุ่ม F2 หรือเลือก **แทรกฟิลต์ผู้ใช้** จากเมนู **ตัวแก้ไข** เมนู **เลือกฟิลต์ผู้ใช้** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-17: เมนูเลือกฟิลต์ผู้ใช้

- 2 เลือกฟิลต์ผู้ใช้ที่คุณต้องการ และกดปุ่ม **Enter** ตัวอย่างเช่น *Alpha Month* (อักษรย่อของเดือน) จะแสดงขึ้นใน รูปประกอบ 5-18



รูปประกอบ 5-18: ฟิลต์ผู้ใช้ - อักษรย่อของเดือน

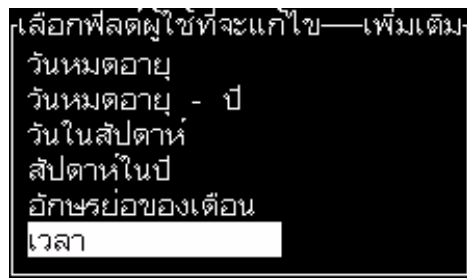
การแทรกฟิล์มผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

การแทรกฟิล์มผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-19 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความสูงของแบบอักษรและตำแหน่งของเคอร์เซอร์ถูกต้องแล้ว

- 2 กดปุ่ม F2 ในหน้าต่างตัวแก้ไขข้อความ เพื่อเปิดรายการที่แสดงฟิล์มผู้ใช้ทั้งหมดในปัจจุบันซึ่งได้กำหนดไว้แล้ว (โปรดดู ตาราง 5-11 ในหน้า 5-29)



รูปประกอบ 5-19: ฟิล์มผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

หมายเหตุ: รายการฟิล์มผู้ใช้ประกอบด้วยฟิล์มผู้ใช้ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าจำนวนหนึ่งพร้อมกับฟิล์มต่างๆ ที่สร้างโดยผู้ปฏิบัติงานและช่างเทคนิคอื่นๆ

- 3 ไฮไลต์ชื่อของฟิล์มผู้ใช้ที่คุณต้องการแทรกเข้าไป โดยใช้ปุ่มลูกศร ขึ้น และ ลง
- 4 กดปุ่ม Enter เพื่อแทรกฟิล์มผู้ใช้เข้าไปในข้อความ และออกจากกล่องโต้ตอบ

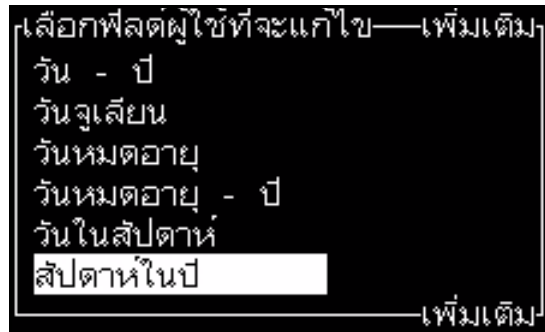
การแก้ไขฟิล์มผู้ใช้

คุณสามารถเปลี่ยนแปลงเนื้อหาและรูปแบบของฟิล์มผู้ใช้ใดๆ ก็ได้ในรายการนี้

การแก้ไขฟิล์มผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

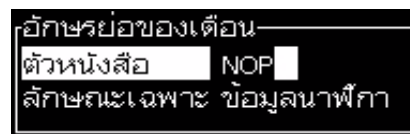
- 1 กดปุ่ม Alt+U เพื่อเปิดเมนู ฟิล์มผู้ใช้

- เลือก แก้ไขฟิลต์ผู้ใช้ กล้องโต้ตอบ เลือกฟิลต์ผู้ใช้ที่จะแก้ไข จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-20: เลือกฟิลต์ผู้ใช้เพื่อแก้ไขจากรายการ

- เลือกฟิลต์ที่คุณต้องการจะแก้ไขจากรายการ
ตัวอย่างเช่น เลือก อักษรย่อของเดือน
- กดปุ่ม Enter
- แก้ไขรหัสสำหรับ อักษรย่อของเดือน (โปรดดู “การแก้ไขรหัส” ในหน้า 5-33) โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การตั้งข้อมูลนาฬิกา” ในหน้า 5-35 และ ตาราง 5-12 ในหน้า 5-35



รูปประกอบ 5-21: การแก้ไขรหัส

การลบฟิลต์ผู้ใช้

การลบฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- กดปุ่ม Alt+U เพื่อเปิดเมนู ฟิลต์ผู้ใช้
- เลือก ลบฟิลต์ผู้ใช้ รายการ ลบฟิลต์ผู้ใช้ จะปรากฏขึ้น
- เลือกฟิลต์ที่คุณต้องการจะลบออกจากรายการ



ข้อควรระวัง

ความเสี่ยงในการสูญเสียข้อมูล ตัวเลือก ลบฟิลต์ผู้ใช้ จะลบฟิลต์ผู้ใช้ทั้งโดยไม่ขอให้ยืนยันก่อนลบ

วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง

การสร้างฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม **Alt+U** เมนู **ฟิลต์ผู้ใช้** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-22: เมนูฟิลต์ผู้ใช้

- 2 เลือก **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** และกดปุ่ม **Enter** กล่องโต้ตอบ **ฟิลต์ผู้ใช้ใหม่** จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-23: กล่องโต้ตอบฟิลต์ผู้ใช้ใหม่

- 3 ป้อนชื่อสำหรับ **ฟิลต์ผู้ใช้**

หมายเหตุ: อย่ากดปุ่ม **Enter** หลังจากที่ป้อนชื่อในฟิลต์ผู้ใช้แล้ว ให้ใช้ปุ่มลูกศรลง เพื่อเลือกประเภทของคำอธิบาย

- 4 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และปุ่มลูกศร **ขวา** เพื่อเลือกคำอธิบายประเภทใดประเภทหนึ่งดังต่อไปนี้:

- **ตัวหนังสือ**
- **เคาน์เตอร์** (โปรดดู “การตั้งค่าเคาน์เตอร์” ในหน้า 5-37)
- **โลโก้** (โปรดดู “การเพิ่มโลโก้” ในหน้า 5-39)

ตัวอย่างเช่น คุณสามารถเลือก **ตัวหนังสือ** เป็นคำอธิบาย และกดปุ่ม **Enter**

- 5 ป้อนเนื้อหาลงในฟิลต์**ตัวหนังสือ**

- 6 ใช้ปุ่มลูกศร **ซ้าย** และปุ่มลูกศร **ขวา** เพื่อเลือก **ลักษณะเฉพาะ** เลือก **ตัวหนังสือปกติ** เป็นลักษณะเฉพาะ นอกจากนั้น คุณยังสามารถเลือกลักษณะเฉพาะข้อใดข้อหนึ่งในสามข้อต่อไปนี้:

- **ตัวหนังสือปกติ**(โปรดดู “การกำหนดลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ” ในหน้า 5-35)
- **ข้อมูลนาฬิกา**
- **ฟิลต์แจ้งเตือน**



รูปประกอบ 5-24: ลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ

- 7 ป้อนข้อมูลที่คุณต้องการจะพิมพ์
- 8 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกและออกจากรายการ

การกำหนดลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือ

ถ้าคุณเลือก ตัวหนังสือ เป็นคำอธิบาย คุณสามารถตั้งประเภทของลักษณะเฉพาะดังต่อไปนี้:

ตัวหนังสือปกติ

ตัวหนังสือปกติ เป็นชุดตัวหนังสือแบบตายตัว ซึ่งจะใช้เมื่อคุณแทรกข้อมูลแบบอนุกรม

ข้อมูลนาฬิกา

การตั้งข้อมูลนาฬิกา

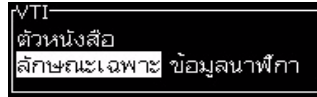
ตารางต่อไปนี้ระบุรหัสนาฬิกาที่ใช้สำหรับระบุรายละเอียดข้อมูลนาฬิกา

รหัส	ความหมาย
A	ตัวเลขแทนวัน (1 ถึง 7)
BC	ปี
DE	เดือน
FG	วันที่
HI	ชั่วโมง
JK	นาที
LM	วินาที
NOP	อักษรย่อของเดือน
QRS	วันในหนึ่งปี
TU	จำนวนสัปดาห์ในระบบทวีปอเมริกาเหนือ
VW	จำนวนสัปดาห์ในระบบยุโรป

ตาราง 5-12: รหัสและความหมาย

การเพิ่มข้อมูลนาฬิกาลงในฟิล์มผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิล์มผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-34
- 2 เลือก *คำอธิบาย* เป็น *ตัวหนังสือ* โดยใช้ปุ่มลูกศร *ซ้าย* และ *ขวา*
- 3 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิล์มผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (โปรดดู รูปประกอบ 5-25)



รูปประกอบ 5-25: ตัวเลือกข้อมูลนาฬิกา

- 4 บอรรถสัที่ถูกต้องลงในฟิล์ม *ตัวหนังสือ* โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน ตาราง 5-12 ในหน้า 5-35

เมื่อคุณใส่รหัส โปรดจดจำดังต่อไปนี้:

- a. รหัสเหล่านี้ต้องใช้ตัวพิมพ์ตามที่ต้องการ
- b. รหัสวันที่มาตรฐาน เป็นรหัสที่มาจากปฏิทินเกรกอเรียนที่ประเทศตะวันตกใช้ ปฏิทินอิจิจุระห์ของอาหรับใช้รหัสวันที่ อีกแบบหนึ่ง
- c. คุณสามารถเพิ่มตัวอักษรอื่น ๆ เช่น ตัวเลข เว้นวรรค เครื่องหมายวรรคตอน เพื่อจัดรูปแบบรหัสได้ ตัวอย่างเช่น DE/FG/BC

หมายเหตุ: รหัสนาฬิกาที่มีตัวอักษรเล็กแสดงถึงวันที่หมดอายุของตัวระบุรหัสเดียวกัน

- 5 เลือก *ลักษณะเฉพาะ* เป็น *ข้อมูลนาฬิกา*
- 6 กดปุ่ม *Enter* หลังจากที่คุณใส่รหัสเพื่อบันทึกการตั้งค่า และออกจากกล่องโต้ตอบ *แทรกเวลา*

การแทรกนาฬิกาใหม่จะถูกเพิ่มเข้าไปในรายการของฟิล์มผู้ใช้ที่กำหนดไว้ กดปุ่ม *F2* ในหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ คุณสามารถแทรกฟิล์มใหม่นี้เข้าในข้อความปัจจุบันได้

ฟิล์มแจ้งเตือน

ฟิล์มแจ้งเตือน ใช้เพื่อกำหนดเนื้อหาที่อาจเปลี่ยนแปลงได้ในแต่ละครั้งที่ใช้ข้อความนั้นๆ เนื้อหาอาจรวมถึงข้อความเกี่ยวกับวันหรือเนื้อหาอื่น ๆ ที่สัมพันธ์กับช่วงการพิมพ์ผลิตภัณฑ์ซึ่งเป็นที่ทราบกัน แต่เป็นข้อความที่เหมือนเดิมตลอดช่วงการพิมพ์

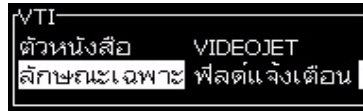
เพื่อระบุฟิล์มแจ้งเตือน

เมื่อข้อความที่มีฟิล์มแจ้งเตือนถูกโหลด ผู้ปฏิบัติงานจะถูกขอให้ใส่ข้อมูลลงในฟิล์ม

การเพิ่มฟิล์มแจ้งเตือนในฟิล์มผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

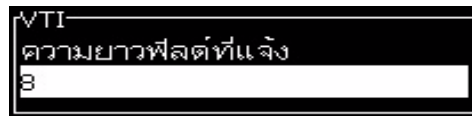
- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิล์มผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-34
- 2 ไฮไลต์ตัวเลือก *คำอธิบาย* โดยใช้ปุ่ม *ลูกศรลง*

- 3 เลือกตัวเลือก ตัวหนังสือ โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา
- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบการกำหนดค่าสำหรับฟิลต์ผู้ใช้ที่เป็นตัวหนังสือ (โปรดดู รูปประกอบ 5-26)



รูปประกอบ 5-26: ลักษณะเฉพาะ - ฟิลต์แจ้งเตือน

- 5 ป้อนค่าเริ่มต้นสำหรับฟิลต์แจ้งเตือนที่สัมพันธ์กับฟิลต์ที่ระบุว่าเป็น ตัวหนังสือ ตัวหนังสือนี้จะแสดงขึ้นในฟิลต์แจ้งเตือน จนกระทั่งผู้ปฏิบัติงานลบตัวหนังสือดังกล่าวออก แล้วป้อนข้อมูลใหม่
- 6 ไฮไลต์ตัวเลือก ลักษณะเฉพาะ โดยใช้ ปุ่มลูกศร ลง
- 7 เลือกตัวเลือก ฟิลต์แจ้งเตือน โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา
- 8 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดหน้าต่าง ความยาวฟิลต์ที่แจ้ง (โปรดดู รูปประกอบ 5-27)



รูปประกอบ 5-27: กล่องโต้ตอบความยาวฟิลต์ที่แจ้ง

- 9 ป้อนความยาวสูงสุดของฟิลต์แจ้งเตือนในช่องว่างที่ให้ไว้ (ตัวเลขที่ป้อนต้องไม่เกิน 50)
หมายเหตุ: ถ้าป้อนตัวเลขเกิน 50 เครื่องพิมพ์จะลดจำนวนลงเป็น 50 โดยอัตโนมัติ
- 10 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกฟิลต์แจ้งเตือนที่สร้างขึ้น จากนั้นออกจากกล่องโต้ตอบ ความยาวฟิลต์ที่แจ้ง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ” ในหน้า 5-46

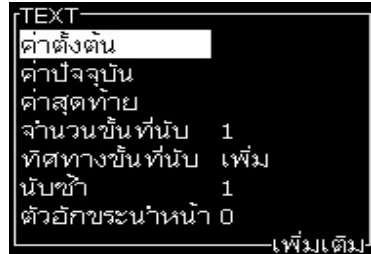
การตั้งค่าเคาน์เตอร์

เคาน์เตอร์ (ตัวบอกลำดับ) เป็นฟิลต์ที่เปลี่ยนแปลงค่าในจำนวนที่คงที่ เมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ระบุขึ้น ค่าจะเปลี่ยนแปลงในจำนวนที่คงที่ดังกล่าว ตัวอย่างเช่น เคาน์เตอร์จะช่วยพิมพ์หมายเลขลำดับที่แตกต่างกันบนแต่ละผลิตภัณฑ์ที่ผ่านสายการผลิต

การเพิ่มเคาน์เตอร์ลงในฟิลต์ผู้ใช้ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “วิธีการสร้างฟิลต์ผู้ใช้กำหนดเอง” ในหน้า 5-34
- 2 ไฮไลต์ตัวเลือก คำอธิบาย โดยใช้ปุ่ม ลูกศรลง
- 3 เลือกตัวเลือก เคาน์เตอร์ โดยใช้ปุ่มลูกศร ซ้าย และ ขวา

- 4 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์สำหรับเคาน์เตอร์ต่าง ๆ (โปรดดู รูปประกอบ 5-28)



รูปประกอบ 5-28: กล่องโต้ตอบเคาน์เตอร์ใหม่

- 5 ตั้งค่าสำหรับฟิลต์ทั้งหมดในกล่องโต้ตอบ การกำหนดค่าเคาน์เตอร์ (โปรดดู รูปประกอบ 5-28)

หมายเหตุ: ฟิลต์ที่เป็น ค่าตั้งต้น ค่าปัจจุบัน และค่าสุดท้าย ต้องมีตัวอักษรจำนวนเท่ากัน ถ้าเคาน์เตอร์ใหม่นับตั้งแต่ 1 ถึง 500 โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใส่เลข 001 ไม่ใช่เลข 1 ในฟิลต์ค่าตั้งต้นและฟิลต์ค่าปัจจุบัน

เคาน์เตอร์จะอยู่ในรูปแบบของตัวเลข ตัวอักษร หรือตัวเลขผสมกับตัวอักษร ระบบจะเลือกประเภทของเคาน์เตอร์โดยอัตโนมัติจากค่าตั้งต้น ค่าปัจจุบัน และค่าสุดท้ายที่กำหนดค่าไว้ เคาน์เตอร์ที่เป็นตัวเลข ผสมกับตัวอักษรจะนับจาก 0 ถึง 9 แล้วนับ A ถึง Z

- 6 กดปุ่ม *Enter* key เพื่อบันทึกค่าการปรับตั้ง แล้วออกจากกล่องโต้ตอบ การกำหนดค่าเคาน์เตอร์

ความหมายของฟิลต์เคาน์เตอร์



ชื่อฟิลต์	ความหมาย
ค่าตั้งต้น	เป็นค่าตั้งแต่เริ่มต้นการนับ เมื่อมีการรีเซ็ตค่า เคาน์เตอร์จะกลับไปที่นี่
ค่าปัจจุบัน	ค่าปัจจุบันของเคาน์เตอร์ ฟิลต์นี้จะเปลี่ยนแปลงค่าปัจจุบันของเคาน์เตอร์ที่ใช้อยู่ในขณะนี้ เมื่อคุณตั้งค่าเคาน์เตอร์ใหม่ ค่าที่ป้อนเข้าที่นี่ควรเท่ากับค่าตั้งต้น
ค่าสุดท้าย	ค่าที่เคาน์เตอร์ไปถึงเมื่อสิ้นสุดการนับ เคาน์เตอร์จะรีเซ็ตกลับไปที่นี่ ค่าตั้งต้น และจะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อใช้นับในครั้งต่อไป
จำนวนขั้นที่นับ	จำนวนหน่วยที่เคาน์เตอร์เพิ่มขึ้นหรือลดลง จำนวนขั้นเป็นค่าตัวเลข แม้ว่าเคาน์เตอร์จะเป็นค่าตัวอักษร (ค่าเท่ากับ 2 ทำให้เคาน์เตอร์แบบตัวอักษรทำการนับเป็น "a, c, e, g")
ทิศทางขั้นที่นับ	ตั้งค่าให้เพิ่มหรือลด
นับซ้ำ	จำนวนครั้งที่ค่าที่นับได้จะถูกพิมพ์ออกมาก่อนที่จะเพิ่มหรือลดค่า

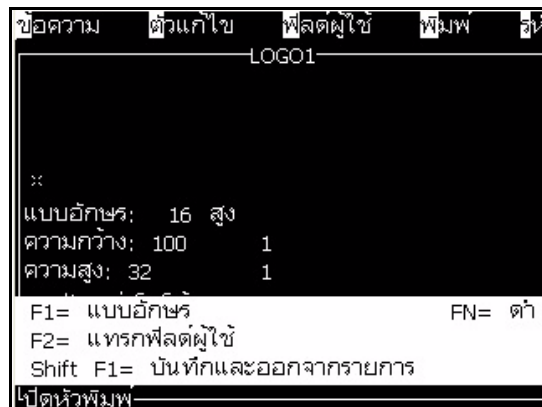
ชื่อฟิลด์	ความหมาย
ตัวอักษรหน้าหน้า	กำหนดตัวอักษรอื่นแทนที่เลขศูนย์ที่นำหน้าอยู่ การตั้งค่าเริ่มต้นให้เป็น "0" เลขศูนย์ที่นำหน้าอยู่จะยังคงเดิม
นับขึ้น/นับลง	ฟิลด์นี้แสดงถึงสาเหตุของเคาน์เตอร์ที่จะทำการเพิ่มหรือลดค่าเลือก พิมพ์ เพื่อแสดงว่าเคาน์เตอร์ได้เพิ่มขึ้นหรือลดลง ถ้ามีการสั่งพิมพ์ข้อความที่มีเคาน์เตอร์เลือกชื่อของเคาน์เตอร์อีกตัวหนึ่ง เพื่อแสดงว่าเคาน์เตอร์จะเพิ่มขึ้นหรือลดลง เมื่อเคาน์เตอร์ที่เลือกไว้ไปถึงค่าสุดท้าย

7 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกและปิดฟิลด์เคาน์เตอร์ใหม่

การเพิ่มโลโก้

โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมใน "การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ" ในหน้า 5-46

- ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ "วิธีการสร้างฟิลด์ผู้ใช้กำหนดเอง" ในหน้า 5-34
- ถ้าคุณเลือก โลโก้ เป็นคำอธิบาย หน้าจอ ตัวแก้ไขโลโก้ จะปรากฏขึ้น
- กด Spacebar บนคีย์บอร์ดเพื่อเปิด  หรือปิด  เคอร์เซอร์



รูปประกอบ 5-29: หน้าจอแก้ไขโลโก้

- สร้างโลโก้โดยการวาดเส้น โดยใช้ปุ่มต่างๆ ดังที่แสดงไว้ใน ตาราง 5-13 ในหน้า 5-40

ปุ่มต่างๆ	การเคลื่อนเคอร์เซอร์
 หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุด และไม่ลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละสิบจุด และไม่ลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุด และลากเป็นเส้น
 +  หรือ  หรือ  หรือ 	เคลื่อนเคอร์เซอร์ครั้งละหนึ่งจุด และลบจุดใดๆ ก็ตามที่เขียนไว้แล้ว

ตาราง 5-13: ปุ่มต่างๆ สำหรับการสร้างโลโก้

- เมื่อโลโก้ของคุณเสร็จแล้ว ให้กดปุ่ม *Shift + F1* เพื่อบันทึกและปิดโลโก้ของคุณ

วิธีการรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความ

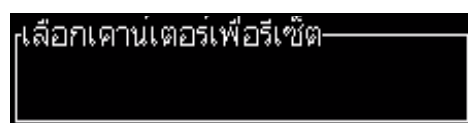
การรีเซ็ตเคาน์เตอร์ข้อความให้เป็นค่าตั้งต้น มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- กดปุ่ม *Alt+U* เพื่อเปิดเมนู *ฟิลด์ผู้ใช้*
- เลือกตัวเลือก *รีเซ็ตเคาน์เตอร์* (โปรดดู รูปประกอบ 5-30)



รูปประกอบ 5-30: เลือกรีเซ็ตเคาน์เตอร์

- เมนู *เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต* จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-31: เลือกเคาน์เตอร์เพื่อรีเซ็ต

4 เลือกเคาน์เตอร์ที่คุณต้องการจะรีเซ็ต แล้วกดปุ่ม *Enter*

การกำหนดค่า Shift

ใช้ตัวเลือก *กำหนดค่า Shift* เพื่อตั้งชั่วโมงและนาทีของ Shift ผู้ปฏิบัติงานสามารถตั้งชั่วโมงและนาทีได้ 5 Shift คุณสามารถกำหนดค่า Shift ให้เป็นตัวอักษรได้อีกด้วย

การกำหนดค่า Shift มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 เลือก *ฟิลด์ผู้ใช้* จากแถบเมนู แล้วกดปุ่ม *Enter*
- 2 เลือก *กำหนดค่า Shift* จากเมนู *ฟิลด์ผู้ใช้*
- 3 กดปุ่ม *Enter* เพื่อเปิดกล่องโต้ตอบ *กำหนดค่า Shift* (รูปประกอบ 5-32 ในหน้า 5-41)
- 4 ตั้งเวลาตั้งต้นสำหรับแต่ละ Shift ที่คุณต้องการใช้งาน (เริ่มต้นด้วย Shift 1) โดยใช้ปุ่มลูกศร *ขึ้น* และ *ลง* ตัวอย่างเช่น ถ้าต้องการตั้งเวลาตั้งต้นของ Shift 1 ให้เป็น 7:15 นาฬิกา ให้ตั้งชั่วโมงตั้งต้นของ Shift 1 เป็น "7" และนาทีตั้งต้นของ Shift 1 เป็น "15"
- 5 เลือกฟิลด์เวลาตั้งต้นของ Shift ถัดไป โดยใช้ปุ่มลูกศร แล้วป้อนค่าที่ต้องการ (โปรดดูขั้นตอนที่ 4)

หมายเหตุ: ค่าของชั่วโมง เป็นค่าตามระบบเวลา 24 ชั่วโมง ตัวอย่างเช่น การป้อน "15" หมายถึง เวลาบ่าย 3 โมง ซึ่งเป็นเวลาตั้งต้นของ Shift

หมายเหตุ: เวลาตั้งต้นของ Shift 2 จะต้องอยู่หลังจากเวลาตั้งต้นของ Shift 1 และเมื่อตั้งเวลาของ Shift 3 เวลาตั้งต้นจะต้องอยู่หลังเวลาตั้งต้นของ Shift 1 และ 2

หมายเหตุ: Shift ต้องต่อเนื่องไปตามลำดับ (คุณไม่สามารถตั้งเวลาสำหรับ Shift 1 และ Shift 3 โดยข้าม Shift 2 ไป)

กำหนดค่า Shift	
กำหนดชั่วโมงของ shift 1	1
กำหนดนาทีของ shift 1	0
ชั่วโมงเริ่มต้นของ shift 2	6
นาทีเริ่มต้นของ shift 2	0
ชั่วโมงเริ่มต้นของ shift 3	12
นาทีเริ่มต้นของ shift 3	0

เพิ่มเติม

รูปประกอบ 5-32: กำหนดค่า Shift

- 6 ป้อนเลข "0" สำหรับชั่วโมงตั้งต้นและนาทีตั้งต้นของ Shift แรกที่คุณไม่ต้องการใช้ Shift ที่ตามมาจะไม่มีการนำไปใช้

- 7 ป้อนตัวอักษรที่เป็นตัวย่อแทน Shift 1 ลงในฟิลด์ ตัวอักษรสำหรับ Shift 1 ตัวอักษรนี้ใช้แทน Shift ปัจจุบัน และจะถูกแทรกในข้อความในระหว่างที่พิมพ์ เครื่องพิมพ์จะนับขึ้นไปจากตัวอักษรนั้นไปข้างหน้าเพื่อให้ได้รหัส Shift ที่เหลืออยู่ ตัวอย่างของรหัส Shift ได้แสดงไว้ใน ตาราง 5-14

ค่าที่ป้อน	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Shift 4	Shift 5
A	A	B	C	D	E
1	1	2	3	4	5
4	4	5	6	7	8
d	d	e	f	g	h



ตาราง 5-14: รหัส Shift

- 8 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกค่าการปรับตั้ง แล้วออกจากเมนู กำหนดค่า Shift

จัดการตัวหนังสือ

การเปลี่ยนตัวพิมพ์แบบอักษร

ข้อความที่ต้องการอาจมีทั้งอักขระตัวพิมพ์ใหญ่และตัวพิมพ์เล็กก็ได้ ปุ่มบนแป้นพิมพ์ที่ควบคุมอักขระที่ป้อนให้เป็นตัวพิมพ์ใหญ่และตัวพิมพ์เล็กได้แสดงไว้ในตาราง 5-15

ปุ่ม	ฟังก์ชัน
	การกดปุ่ม <i>Caps</i> (ตัวพิมพ์ใหญ่) จะเปลี่ยนขนาดตัวพิมพ์ของอักขระที่ป้อนเป็นตัวถัดไป
	การกดปุ่ม <i>Caps Lock</i> (ล็อกตัวพิมพ์ใหญ่) จะเปลี่ยนให้เป็นขนาดตัวพิมพ์เริ่มต้น

ตาราง 5-15: ปุ่มเปลี่ยนขนาดตัวพิมพ์ของแบบอักษร

การกำหนดความสูงของแบบอักษร

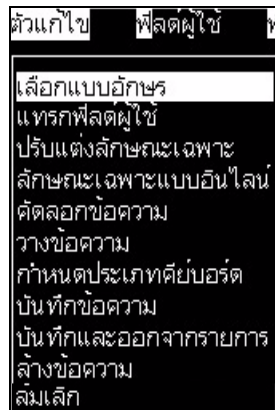
คุณสามารถเปลี่ยนความสูงของแบบอักษรในข้อความได้ และในหนึ่งข้อความสามารถเลือกได้มากกว่าหนึ่งขนาด จำนวนบรรทัดในข้อความขึ้นอยู่กับขนาดของแบบอักษรที่เลือก และขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่องพิมพ์ด้วย โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติม กดปุ่ม *F1* จนกระทั่งได้ขนาดความสูงของแบบอักษรที่คุณต้องการ (รูปประกอบ 5-33)



รูปประกอบ 5-33: เลือกความสูงของแบบอักษร

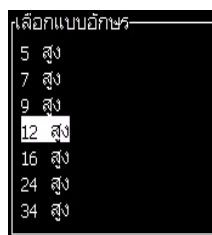
การตั้งค่าความสูงของแบบอักษรจากเมนู **ตัวแก้ไข** มีวิธีการดังต่อไปนี้

- 1 กดปุ่ม **Alt+E** หรือกด **F1** เมนู **ตัวแก้ไข** จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-34)



รูปประกอบ 5-34: เมนูตัวแก้ไข

- 2 เลือกตัวเลือก **เลือกแบบอักษร** เมนู **เลือกแบบอักษร** จะปรากฏขึ้น ใช้ปุ่ม ลูกศรขึ้น และปุ่ม ลูกศรลง เพื่อเลือกความสูงของแบบอักษร



รูปประกอบ 5-35: เลือกรายการแบบอักษร

- 3 เลือกความสูงของแบบอักษร และกดปุ่ม **Enter**

การเลือกเนื้อหา

ตัวแก้ไขจะเลือกช่วงตัวหนังสือที่คุณป้อนเข้าไปโดยอัตโนมัติ ลักษณะเฉพาะนี้เรียกว่า การเลือกตัวหนังสือเริ่มต้น (รูปประกอบ 5-36 ในหน้า 5-44) ถ้าไม่มีลักษณะเฉพาะนี้ ข้อความไม่มีตัวหนังสือที่เลือกไว้ จะปรากฏขึ้นในบริเวณดังกล่าว



รูปประกอบ 5-36: การเลือกตัวหนังสือ

กดปุ่ม **Ctrl + ปุ่มลูกศรซ้าย** หรือกดปุ่ม **Ctrl + ปุ่มลูกศรขวา** เพื่อทำไฮไลต์บนตัวหนังสือที่ต้องการ

การคัดลอกและวางตัวหนังสือ

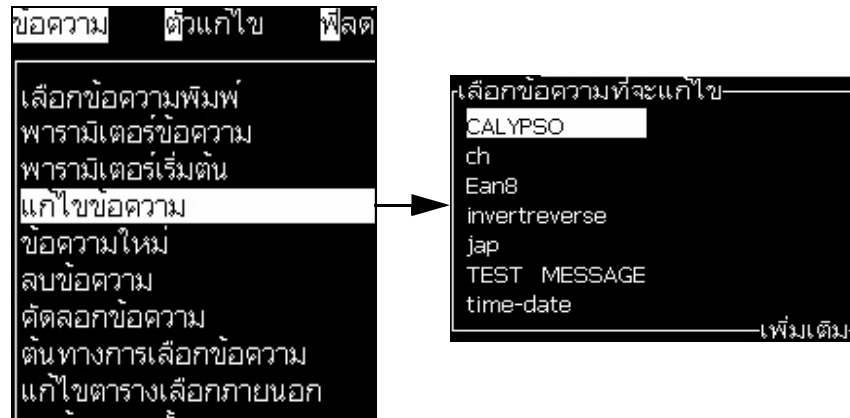
คุณสามารถคัดลอกข้อความบางตัวไปยังคลิปบอร์ด และวางข้อความนั้นลงในบริเวณอื่นได้

การคัดลอกข้อความ

การคัดลอกข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้

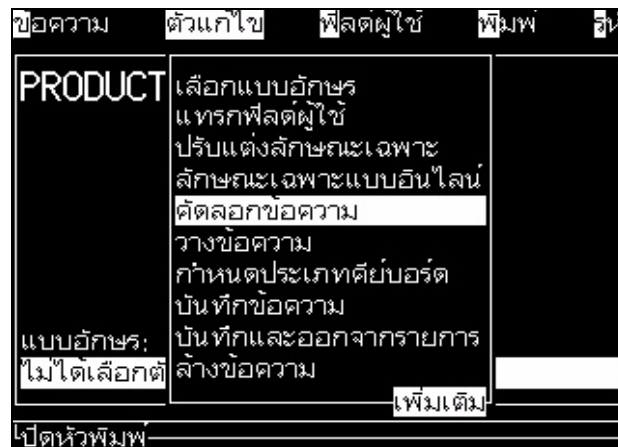
- 1 กดปุ่ม **Alt+M** เมนู **ข้อความ** จะปรากฏขึ้น

- เลือก **แก้ไขข้อความ** กล้องโต้ตอบ เลือกข้อความที่ต้องการแก้ไข จะปรากฏขึ้น โปรดดู “ตัวเลือกแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-45



รูปประกอบ 5-37: ตัวเลือกแก้ไขข้อความ

- เลือกข้อความ แล้วกดปุ่ม **Enter** หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น
- กดปุ่ม **Ctrl + ปุ่มลูกศรซ้าย** หรือ **Ctrl + ปุ่มลูกศรขวา** เพื่อทำไฮไลต์บนตัวหนังสือที่ต้องการ
- กดปุ่ม **Alt + E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**
- เลือก **คัดลอกข้อความ** จากเมนู **ตัวแก้ไข**



รูปประกอบ 5-38: ตัวเลือกคัดลอกข้อความ

การวางข้อความ

การวางข้อความ มีวิธีการดังต่อไปนี้

- ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 1 ถึง 3 ในหัวข้อ “การคัดลอกข้อความ” ในหน้า 5-44 เพื่อเข้าไปที่หน้าจอ **ตัวแก้ไข**
- วางเคอร์เซอร์ไว้ในข้อความตรงจุดที่ต้องการวางข้อความนั้น
- กดปุ่ม **Alt + E** เพื่อเปิดเมนู **ตัวแก้ไข**

4 เลือกตัวเลือก วางข้อความ จากเมนู ตัวแก้ไข



รูปประกอบ 5-39: ตัวเลือกวางข้อความ

การปรับแต่งลักษณะเฉพาะข้อความ

การเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือมี 2 วิธีดังต่อไปนี้:

- ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ - ตัวเลือก *ปรับแต่งลักษณะเฉพาะ* ช่วยให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของเนื้อหาที่เลือกไว้ที่แสดงในหน้าจอตัวแก้ไข (โปรดดู “การปรับแต่งลักษณะเฉพาะ” ในหน้า 5-48)
- ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์ - ตัวเลือก *ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์* จะมีการเปลี่ยนแปลงเฉพาะกับตัวหนังสือใหม่ที่ป้อนเข้าไปตรงเคอร์เซอร์เท่านั้น และละเว้นตัวหนังสือที่เลือกไว้ (โปรดดู “การปรับใช้ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์” ในหน้า 5-49)


ลักษณะเฉพาะที่แตกต่างกัน จะบันทึกไว้ในตาราง 5-16

ตัวเลือก	ฟังก์ชัน	ตัวอย่าง
กลับหัว	พลิกตัวหนังสือให้กลับหัวลง	TEXT LEXT
ย้อนกลับ	ย้อนกลับตัวหนังสือจากหลังไปหน้า	TEXT SAMPLE ELPMAS TXET
ใช้แบบอักษรที่กำหนดเอง	-	

ตาราง 5-16: ตัวเลือกในการปรับแต่งลักษณะเฉพาะ

ตัวเลือก	ฟังก์ชัน	ตัวอย่าง
นาฬิกา	เปลี่ยนแปลงตัวหนังสือเป็นข้อมูลวันที่และเวลา ตัวอย่างเช่น ถ้าคุณป้อน fg-de-bc คุณจะได้ในวันที่ในรูปแบบ dd-mm-yy (วว-ดด-ปป)	
สองจุด	แต่ละราสเตอร์ของตัวหนังสือที่เลือกไว้จะถูกกำหนดให้พิมพ์สองครั้ง เพื่อให้ได้ตัวอักษรที่มีความหนามากขึ้น ตัวอย่าง: โปรดดูคำว่า "Bold Text" ในภาพประกอบ	
สามจุด	แต่ละราสเตอร์ของตัวหนังสือที่เลือกไว้จะถูกกำหนดให้พิมพ์สามครั้ง เพื่อให้ได้ตัวอักษรที่มีความหนามากยิ่งขึ้น ตัวอย่าง: โปรดดูคำว่า "Very Bold Text" ในภาพประกอบ	
การพิมพ์แบบทาวเวอร์	เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์บรรทัดหนึ่งบรรทัด (5 x 7) ในแนวตั้ง	
บาร์โค้ด	เปลี่ยนตัวหนังสือที่แทรกให้เป็นรูปแบบบาร์โค้ดที่ต้องการ	
เช็คซัม	เช็คซัมเป็นค่าที่ใช้เพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลถูกจัดเก็บและส่งผ่านไป โดยไม่มีข้อผิดพลาด ถ้าเปิดใช้งานตัวเลือกเช็คซัม ระบบจะสร้าง ตัวเลขนี้ขึ้นโดยอัตโนมัติ ตัวอย่าง: ข้อมูลหลักสุดท้ายของบาร์โค้ดเป็นหลักของเช็คซัมที่จะมี หรือไม่มีก็ได้	 เลข 0 ในบาร์โค้ดข้างต้นเป็นค่า เช็คซัม
บุคคลอ่านออก	อนุญาตให้พิมพ์ข้อมูลบาร์โค้ดส่วนที่บุคคลอ่านออกไว้ได้บาร์โค้ด หรือปิดไว้	
ขาวทับดำ	ใช้ตัวเลือกนี้ในการกลับสีบนบาร์โค้ด	

ตาราง 5-16: ตัวเลือกในการปรับแต่งลักษณะเฉพาะ (ต่อ)

ตัวเลือก	ฟังก์ชัน	ตัวอย่าง
ความหนาของดาต้าแมทริกซ์	ใช้ตัวเลือกนี้เพื่อตั้งขนาดของสัญลักษณ์ดาต้าแมทริกซ์	ดาต้าแมทริกซ์หลังจากที่ UI เข้ารหัสข้อความ 32 x 32) 'Videojet' 

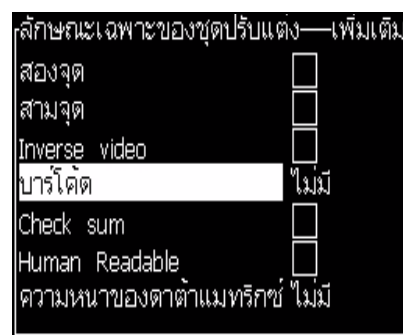
ตาราง 5-16: ตัวเลือกในการปรับแต่งลักษณะเฉพาะ (ต่อ)

การปรับแต่งลักษณะเฉพาะ

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้ลักษณะเฉพาะมากกว่าหนึ่งอย่างกับเนื้อหาที่เลือกไว้

การเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- เลือกเนื้อหาในเมนูตัวแก้ไข คุณสามารถเลือกตัวหนังสือด้วยวิธีการดังต่อไปนี้:
 - วางเคอร์เซอร์ไว้ตรงตำแหน่งที่ต้องการ ในตัวหนังสือ และกดปุ่ม *Enter*
 - กดปุ่ม *Ctrl* + *ปุ่มลูกศรซ้าย* หรือกดปุ่ม *Ctrl* + *ปุ่มลูกศรขวา* เพื่อทำไฮไลต์บนตัวหนังสือที่ต้องการ
- กดปุ่ม *F3* เพื่อเปิดหน้าจอ *ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง* คุณสามารถปรับเปลี่ยนลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือที่เลือกไว้ได้



รูปประกอบ 5-40: เมนูลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง

- กดปุ่ม *ลูกศรขึ้น* หรือปุ่ม *ลูกศรลง* จนกระทั่งเลือกลักษณะเฉพาะที่ต้องการ (ดูได้จากเคอร์เซอร์ที่อยู่ใต้ตัวอักษรตัวแรกของชื่อลักษณะเฉพาะ)
- กดปุ่ม *ลูกศรขวา* เพื่อเลือกลักษณะเฉพาะ และกดปุ่ม *ลูกศรซ้าย* เพื่อยกเลิกลักษณะเฉพาะดังกล่าว

นอกจากนี้ คุณยังสามารถใช้สเปซบาร์ในการเลือกหรือยกเลิกลักษณะเฉพาะได้อีกด้วย

- เมื่อตั้งลักษณะเฉพาะที่ต้องการทั้งหมดแล้ว ให้กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกการตั้งค่า และกลับไปที่ตัวแก้ไขข้อความ

การปรับใช้ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้ลักษณะเฉพาะมากกว่าหนึ่งอย่างกับเนื้อหาที่เลือกไว้

การเปลี่ยนแปลงลักษณะเฉพาะของตัวหนังสือมีวิธีการดังต่อไปนี้:

- เลือก ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์ จากเมนู ตัวแก้ไข (กด *ALT + E*) เมนู ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-40 ในหน้า 5-48)
- เลือกลักษณะเฉพาะที่ต้องการ และกดปุ่ม *Enter* การเปลี่ยนแปลงที่ทำแล้วจะถูกบันทึกไว้ และออกจากเมนู ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง

การแทรกบาร์โค้ด

การแทรกบาร์โค้ดมีวิธีการดังต่อไปนี้:

หมายเหตุ: โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับประเภทของบาร์โค้ดที่อนุญาตได้ที่ “ข้อกำหนดเฉพาะของบาร์โค้ด” ในหน้า A-11

- กดปุ่ม *F1* จนกระทั่งขนาดของแบบอักษรสำหรับบาร์โค้ดที่คุณต้องการปรากฏขึ้น

หมายเหตุ: เมื่อความสูงของบาร์โค้ดน้อยกว่า 16 หยอด เครื่องพิมพ์จะไม่อนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานสั่งพิมพ์ส่วนประกอบของบาร์โค้ดที่บุคคลอ่านออก

- กดปุ่ม *F3* หรือ *ALT + E* และเลือก ลักษณะเฉพาะแบบอินไลน์ เพื่อเปิดหน้าจอ ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง (“เลือกประเภทของบาร์โค้ด” ในหน้า 5-49)
- ใช้ปุ่ม ลูกศรขึ้น และปุ่ม ลูกศรลง เพื่อทำไฮไลต์บนตัวเลือก บาร์โค้ด
- ใช้ปุ่ม ลูกศรขวา หรือปุ่ม ลูกศรซ้าย เพื่อเลือกบาร์โค้ด ที่ต้องการ



รูปประกอบ 5-41: เลือกประเภทของบาร์โค้ด

- หากคุณต้องการที่จะรวมเช็คซัมเพื่อการแก้ไขข้อผิดพลาดในบาร์โค้ด ให้ใช้ปุ่ม ลูกศรขวา หรือปุ่ม ลูกศรซ้าย เพื่อเลือกช่องที่ต้องการ

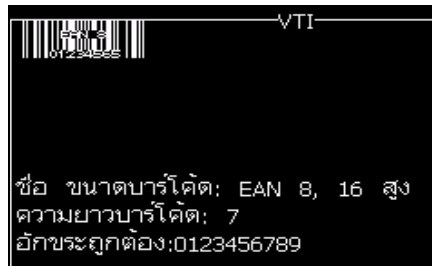
หมายเหตุ: ถ้าคุณไม่สามารถไฮไลต์ “เช็คซัม” ในขณะนี้ แสดงว่าค่าปรับตั้งปัจจุบันเป็นค่าที่บังคับให้ใช้สำหรับประเภทบาร์โค้ดที่เลือกไว้

- 6 หากคุณต้องการให้บาร์โค้ดรุ่นที่บุคคลอ่านออกปรากฏใกล้กับบาร์โค้ด ให้กดปุ่ม ลูกศรขวา หรือปุ่ม ลูกศรซ้าย เพื่อเลือกตำแหน่งที่สัมพันธ์กัน

หมายเหตุ: ถ้าคุณไม่สามารถไฮไลต์ “บุคคลอ่านออก” ในขณะนี้ แสดงว่าค่าปรับตั้งปัจจุบันเป็นค่าที่บังคับให้ใช้สำหรับประเภทบาร์โค้ดที่เลือกไว้และขนาดของแบบอักษร

- 7 กดปุ่ม *Enter* เพื่อบันทึกบาร์โค้ด และออกจากหน้าจอ ลักษณะเฉพาะของชุดปรับแต่ง
- 8 ป้อนข้อมูลของบาร์โค้ดที่เคอร์เซอร์ ภาพกราฟิกของบาร์โค้ดจะปรากฏขึ้นในหน้าต่างตัวแก้ไขข้อความ

ตัวอย่างเช่น คุณสามารถดูข้อมูลบางส่วนที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับการป้อนข้อมูลที่อนุญาตสำหรับประเภทของบาร์โค้ด (EAN-8) ที่เลือกไว้



รูปประกอบ 5-42: บาร์โค้ด

หมายเหตุ: คุณสามารถแทรกฟิลต์ผู้ใช้ลงในบาร์โค้ดได้ ถ้าตัวอักขระทั้งหมดในฟิลต์นี้สามารถใช้ได้กับประเภทของบาร์โค้ด

- 9 เสร็จสิ้นการแก้ไขบาร์โค้ด และเลื่อนเคอร์เซอร์ออกไปโดยใช้ปุ่ม ลูกศรซ้าย หรือ ลูกศรขวา

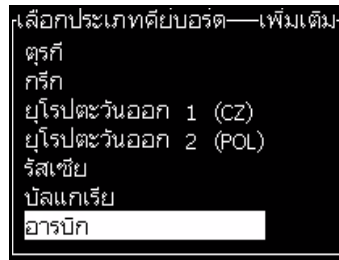
วิธีการแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ

คุณสามารถเติมตัวอักขระโดยใช้พยัญชนะมากกว่าหนึ่งภาษาในหนึ่งข้อความได้

การแทรกอักขระภาษาต่างประเทศ มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 1 ถึงขั้นตอนที่ 4 ภายใต้หัวข้อ “การเขียนข้อความ” ในหน้า 5-19 เพื่อเปิดหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ
- 2 กดปุ่ม *Alt + E* เพื่อเปิดเมนู *ตัวแก้ไข*

- 3 เลือก กำหนดประเภทคีย์บอร์ด จากเมนู ตัวแก้ไข เมนู เลือกประเภทแป้นพิมพ์ จะปรากฏขึ้น



รูปประกอบ 5-43: เลือกเมนูประเภทแป้นพิมพ์

- 4 เลือกประเภทแป้นพิมพ์ที่ต้องการจากรายการที่มีอยู่ และกดปุ่ม *Enter* หน้าจอตัวแก้ไขข้อความจะปรากฏขึ้น

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้พยางค์ของภาษาที่เลือกในข้อความที่ทำการแก้ไขได้

ทำขั้นตอนนี้ซ้ำเพื่อกลับไปภาษาเดิม หลังจากที่คุณบอณาตัวอักษรพิเศษแล้ว

จัดการโลโก้

การดาวน์โหลดโลโก้

สามารถดาวน์โหลดโลโก้โดยใช้อุปกรณ์ USB แต่ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ารูปแบบไฟล์เป็นไฟล์บิตแมปสี่เหลี่ยม

หมายเหตุ: ขั้วต่อ USB เป็นพอร์ตเสริมสำหรับเครื่องพิมพ์ Videojet 1220. สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย หรือสำนักงานสาขาของ Videojet

เมื่อคุณดาวน์โหลดโลโก้ เครื่องพิมพ์พร้อมทำงาน โดยการแสดงดังต่อไปนี้:

“ตัวแก้ไขโลโก้” เปิดการทำงาน และ UI แสดงโลโก้พร้อมทั้งมีการกำหนดชื่อไฟล์แล้ว

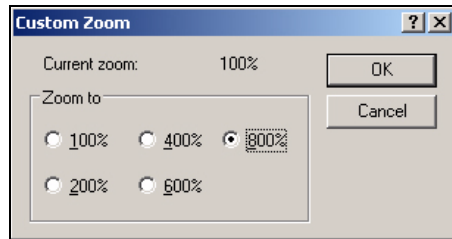
หมายเหตุ: โลโก้จะถูกตัดตอนที่ด้านบนหรือด้านล่างหากมีความสูงเกินกว่า 34 จุด (1520), 25 จุด (1220)

คุณสามารถแก้ไขโลโก้บนเครื่องพิมพ์ หรือใช้ตัวเลือก *Shift + F1* เพื่อบันทึกโลโก้โดยใช้ชื่อเดียวกัน มีโลโก้อยู่ข้างใต้ฟิลต์ผู้ใช้เพื่อแทรกลงในข้อความ

หมายเหตุ: ถ้าคุณพยายามจะดาวน์โหลดไฟล์ประเภทหนึ่ง (หรือโฟลเดอร์) ซึ่งไม่ตรงกับประเภทไฟล์ในตารางข้างบน เครื่องพิมพ์จะแสดงดังต่อไปนี้ ถ้ากดปุ่ม *Enter* “ประเภทไฟล์ที่ไม่สนับสนุน”

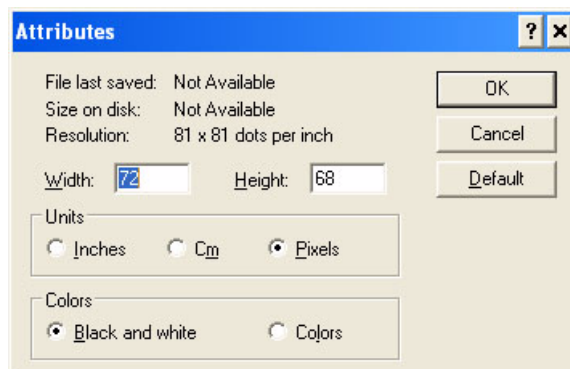
วิธีการสร้างโลโก้ในโปรแกรม Microsoft Paint

- 1 เปิดโปรแกรม Microsoft Paint (mspaint) หน้าใหม่จะเปิดขึ้นเป็นค่าเริ่มต้น
- 2 ไปที่ *View (มุมมอง) > Zoom (ย่อ/ขยาย) > Custom (กำหนดเอง)* กล้องโต้ตอบ *Custom Zoom (ย่อ/ขยายแบบกำหนดเอง)* จะปรากฏขึ้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-44 ในหน้า 5-52)
- 3 เลือกที่ 800% ภายใต้ *Zoom (ย่อ/ขยายเป็น)* คลิกปุ่ม *OK* (ตกลง)



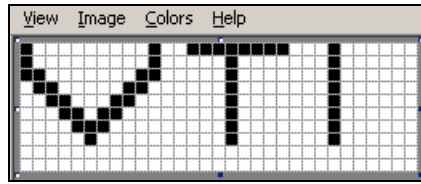
รูปประกอบ 5-44: Custom Zoom (ย่อ/ขยายแบบกำหนดเอง)

- 4 ไปที่ *View (มุมมอง) > Zoom (ย่อ/ขยาย) > Show Grid (แสดงเส้นตาราง)* เพื่อเปิดการทำงานของเส้นตารางในหน้าดังกล่าว
- 5 ไปที่ *Image > Attributes (ภาพ > ลักษณะเฉพาะ)* เพื่อกำหนดขนาดข้อความ. กำหนดขนาดข้อความตามความเหมาะสม. ความสูงของข้อความไม่ควรเกิน 34 สำหรับรุ่น 1520 และไม่เกิน 24 สำหรับรุ่น 1220 เมนูนี้ช่วยให้ผู้ใช้สามารถ:
 - a. ตรวจสอบรูปแบบของข้อความที่มี
 - b. ตั้งค่าขนาดข้อความเบื้องต้นเพื่อหลีกเลี่ยงการแก้ไขภาพในภายหลัง
 - c. เลือกรูปแบบสีของภาพเป็นขาวดำ (รูปประกอบ 5-45)



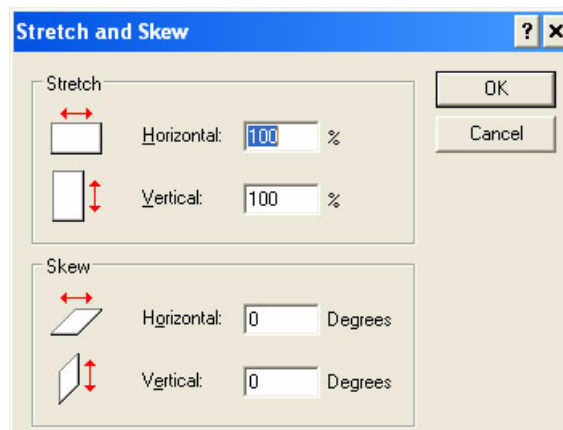
รูปประกอบ 5-45: ลักษณะของภาพ

- 6 สร้างโลโก้ที่ต้องการบนหน้านั้น (โปรดดู รูปประกอบ 5-46 ในหน้า 5-53)



รูปประกอบ 5-46: โลโก้ที่สร้างขึ้นในโปรแกรม mspaint

หมายเหตุ: หากขนาดโลโก้ใหญ่กว่าที่กำหนด ให้ไปที่ *Image > Stretch/Skew* (ภาพ > ยืด/เอียง) กรอกค่าที่เหมาะสมเพื่อยืด/เอียงภาพในตำแหน่งแนวตั้งและแนวนอน (รูปประกอบ 5-47). กรอกค่าเท่ากันในคอลัมน์แนวตั้งและแนวนอน.

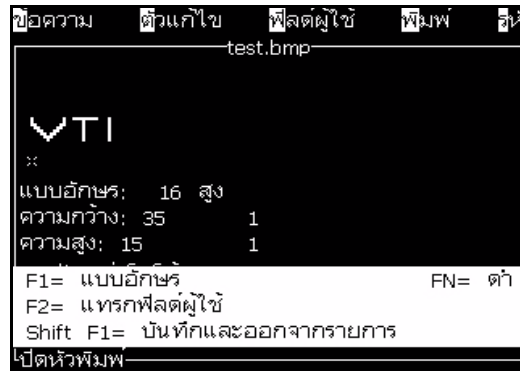


รูปประกอบ 5-47: ยืดและเอียงภาพ

- 7 บันทึกโลโก้ที่สร้างขึ้นเป็นไฟล์บิตแมปเดียวใน USB
- 8 เสียบไดรฟ์ USB ในพอร์ต USB บนเครื่องพิมพ์
- 9 กดปุ่ม *Ctrl + F4* บนหน้าจอเมนูของ UI จากนั้นจะปรากฏหน้าจอ *ไฟล์ในไดรฟ์ USB*



- 10 กดปุ่ม *Enter* แล้วโลโก้จะปรากฏขึ้นบนหน้าจอเมนู (โปรดดู รูปประกอบ 5-48)



รูปประกอบ 5-48: โลโก้บนหน้าจอเมนู

การใช้เมนูแก้ไขโลโก้

กดปุ่ม **Alt+E** (เมนู **ตัวแก้ไข**) ในหน้าจอ **ตัวแก้ไขโลโก้** เพื่อให้เห็นเมนู **ตัวแก้ไขโลโก้**







รูปประกอบ 5-49: เมนูตัวแก้ไขโลโก้

เมนูนี้ประกอบด้วยตัวเลือกดังต่อไปนี้:

การกำหนดขนาดโลโก้

คุณสามารถเปลี่ยนขนาดของโลโก้ได้หลังจากที่คุณแทรกโลโก้แล้ว

ใช้ปุ่มที่ได้อธิบายไว้ใน ตาราง 5-17 เพื่อเปลี่ยนขนาดของโลโก้:

ปุ่มต่าง ๆ ที่ใช้	การปรับตั้ง
 หรือ  และ  หรือ 	ปรับความกว้างของโลโก้ครั้งละหนึ่งจุด ปรับความสูงของโลโก้ครั้งละหนึ่งจุด

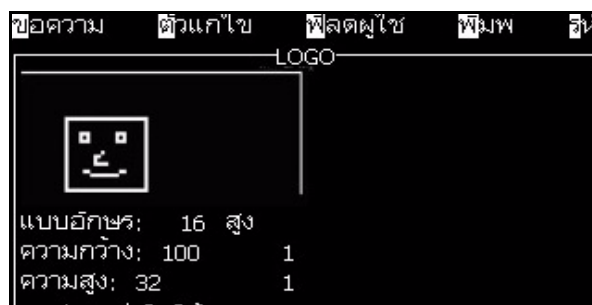
ตาราง 5-17: การตั้งขนาดของโลโก้

ปุ่มต่างๆ ที่ใช้	การปรับตั้ง
 +  ,  ,  , 	ปรับขนาดของโลโก้ครั้งละสิบจุด

ตาราง 5-17: การตั้งขนาดของโลโก้

การตัดขอบภาพกราฟิก มีวิธีการดังต่อไปนี้:

- 1 กดปุ่ม *Enter* แล้วกรอบภาพจะปรากฏขึ้น ซึ่งจะแสดงขอบภาพกราฟิกปัจจุบัน (โปรดดูรูปประกอบ 5-50)

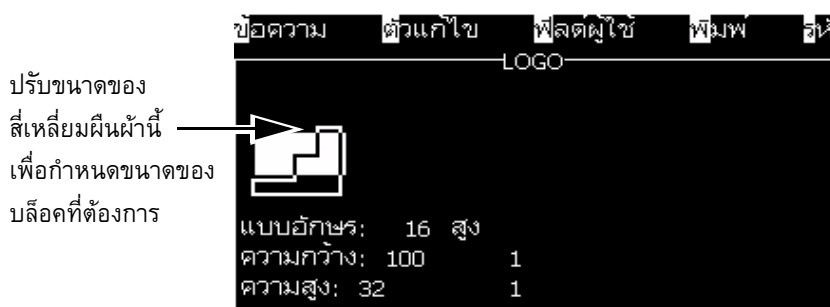


รูปประกอบ 5-50: ตัดขอบโลโก้

- 2 ปรับขนาดของกรอบภาพโดยใช้ปุ่มควบคุมต่างๆ จนกระทั่งขอบของภาพกราฟิกเป็นไปตามที่ต้องการ โปรดดูปุ่มควบคุมต่างๆ ที่ใช้และฟังก์ชันการทำงานได้จากตาราง 5-17 ในหน้า 5-54

กำหนดบล็อก

กำหนดบล็อกบนหน้าจอตัวแก้ไขโลโก้ซึ่งคุณสามารถเคลื่อนย้ายและเปลี่ยนแปลงขนาดได้ คุณสามารถตัด วาง หรือลบตัวหนังสือหรือกราฟิกที่อยู่ภายในบล็อกได้



รูปประกอบ 5-51: ตัวแก้ไขโลโก้

การปรับบล็อก ให้กดปุ่มต่างๆ ดังต่อไปนี้:

ปุ่มต่าง ๆ	การปรับตั้ง
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบด้านขวามือ
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบด้านซ้ายมือ
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบบน
 +  หรือ 	เคลื่อนขอบล่าง
 ,  ,  หรือ 	เคลื่อนบล็อกทั้งหมดไปครั้งละหนึ่งจุด
 +  หรือ 	เคลื่อนบล็อกทั้งหมดไปครั้งละสิบจุด

ตาราง 5-18: กำหนดบล็อก

กดปุ่ม *Enter* เพื่อกำหนดตำแหน่งและขนาดของบล็อก เส้นกรอบนอกของบล็อกจะหายไปจากหน้าจอ

กำหนดเคอร์เซอร์

เคอร์เซอร์จะกลับไปโหมดฟิกเซลเดี่ยวแทนที่บล็อก

ลบบล็อก

ลบตัวหนังสือหรือภาพกราฟิกใดก็ตามที่อยู่ในพื้นที่ของบล็อก

ตัดลอกบล็อก

ฟังก์ชันนี้จะตัดลอกข้อความหรือภาพกราฟิกใดก็ตามที่อยู่ในพื้นที่ของบล็อก และบันทึกข้อมูลไปที่คลิปบอร์ด

วางบล็อก

แทรกเนื้อหาของคลิปบอร์ดที่ตำแหน่งเคอร์เซอร์

เลือกแบบอักษร

เลือกความสูงของแบบอักษรสำหรับใช้งานเมื่อคุณผนวกตัวหนังสือเข้ากับโลโก้

กดปุ่ม *F1* เพื่อเลือกตัวเลือก เลือกแบบอักษร

แทรกฟิลด์ผู้ใช้

อนุญาตให้ผู้ใช้ผนวกฟิลด์ผู้ใช้เข้ากับโลโก้

กดปุ่ม F2 เพื่อเลือกตัวเลือก แทรกฟิล์มผู้ใช้

กำหนดประเภทคีย์บอร์ด

แสดงรายการภาษาที่แป้นพิมพ์และจอแสดงผลสามารถใช้งานได้ การเลือกภาษา ให้ทำไฮไลต์ แล้วกดปุ่ม Enter จากนั้นข้อความจะถูกแก้ไขในภาษาที่เลือกไว้

บันทึกโลโก้

บันทึกโลโก้ไปที่หน่วยความจำและโปรแกรมยังคงอยู่ในหน้าจอตัวแก้ไขโลโก้

บันทึกและออกจากรายการ

บันทึกโลโก้ในหน่วยความจำและกลับไปหน้าจอก่อนหน้านี้ กดปุ่ม Shift + F1 เพื่อเลือกตัวเลือกของ บันทึกและออกจากรายการ

ล้างโลโก้

ลบโลโก้ที่ถูกแก้ไขในตอนนี หรือที่สร้างขึ้นจากหน้าจอตัวแก้ไขโลโก้

ลิมเล็ก

ยกเลิกการแก้ไขโลโก้โดยไม่มีการบันทึกการเปลี่ยนแปลง แล้วกลับไปหน้าจอตัวแก้ไขข้อความ

บทนำ

การบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ประกอบด้วยขั้นตอนในการดูแลรักษาที่ผู้ใช้งานหรือช่างเทคนิคสามารถดำเนินการได้ บทนี้อธิบายถึงงานบำรุงรักษาที่ผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ สำหรับงานบำรุงรักษาอื่นๆ ที่ต้องดำเนินการโดยช่างเทคนิคหรือเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว ได้อธิบายไว้ในคู่มือบริการ



คำเตือน

ในกรณีที่เกิดความบกพร่อง อาจเป็นไปได้ที่เครื่องทำความร้อนจะมีอุณหภูมิสูงถึง 70 °C อย่าสัมผัสกับแผงที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

กำหนดการบำรุงรักษา

ตาราง 6-1 แสดงกำหนดการบำรุงรักษา

ช่วงเวลา	งาน
ในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องพิมพ์อยู่หรือถ้าหมึกในตลับหมึกหมด	เปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท (โปรดดู “การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท” ในหน้า 6-3)
ตามความต้องการ	ทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ของหัวพิมพ์ ดังต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none">หัวพิมพ์แผงฉีดพ่นท่อหมึก หมายเหตุ: ตรวจสอบคุณภาพของงานพิมพ์ก่อนที่คุณจะทำการบำรุงรักษา โปรดดู “การตรวจสอบหัวพิมพ์” ในหน้า 6-5 และ “การทำความสะอาดหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6
	ทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์
ทุก 2000 ชั่วโมง	เปลี่ยนแผ่นรองด้านหลัง

ตาราง 6-1: กำหนดการบำรุงรักษา

การเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

หมายเหตุ: กรุณาปฏิบัติตามขั้นตอนการปิดการทำงานระยะยาวหากคาดว่าจะไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์มากกว่า 10 วัน

เงื่อนไขเกี่ยวกับส่วนประกอบ/เครื่องมือ

ส่วนประกอบ/เครื่องมือ	จำนวน	หมายเลขชิ้นส่วน
ตลับหมึกเติมจะต้องตรงกับแกนหมึกเติมที่มีอยู่ซึ่งจะต้องล้างตามขั้นตอน	4	
ตลับเปล่า	6	SP399246
ชุดท่อรวมบายพาสหัวฉีด (ตัวเชื่อมต่อลูป) พร้อมปะเก็น	1	399247

ตาราง 6-2: ส่วนประกอบ/เครื่องมือ

วิธีเตรียมการเพื่อปิดการทำงานระยะยาว (จัดเก็บ) หรือขนย้าย

ทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อเตรียมเครื่องปิดสำหรับปิดการทำงานระยะยาว/ขนย้าย:

- หยุดการทำงานแบบสะอาด
- เปิดระบบล้างหัวฉีดสามารถ
- นำท่อรวมหัวฉีดออก จากนั้นติดตั้งท่อรวมบายพาสหัวฉีด (พร้อมปะเก็น) เข้าไป. ทำตามขั้นตอนการระบายแกนหมึก
- หลังจากสิ้นสุดขั้นตอนสำหรับแกนหมึก ให้ทำการ ฉีดล้างแกนหมึก จากนั้นทำตามคำแนะนำของเครื่องพิมพ์

หมายเหตุ:

วางหัวพิมพ์ไว้เหนือจุดล้างหรือบนภาชนะที่เหมาะสมเพื่อรองส่วนประกอบภายในที่หกออกมา

หมายเหตุ: เวลาทั้งหมดสำหรับขั้นตอนนี้อยู่ที่ประมาณสามชั่วโมง ต้องใช้ตลับสี่ชุด แต่ละชุดจะต้องยึดไว้ประมาณ 30 ถึง 45 นาที.

หลังจากดำเนินการเสร็จสิ้นตลับแต่ละชุดจะเต็มไปด้วยของเหลวชนิดต่าง ๆ อยู่ครึ่งหนึ่ง

- ถอดท่อรวมบายพาสหัวฉีดออก จากนั้นติดตั้งท่อรวมหัวฉีดพร้อมปะเก็นจากแท่นเงินส่วนการพิมพ์ เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการจัดเก็บและขนย้ายแล้ว

หมายเหตุ: ในกรณีที่เติมแกนหมึกใหม่เป็นหมึกที่นำออกเพื่อการจัดเก็บ
อย่าปรับเทียบความหนืดหรือติดตั้งใหม่เนื่องจากข้อมูลการปรับเทียบถูกบันทึกไว้แล้ว

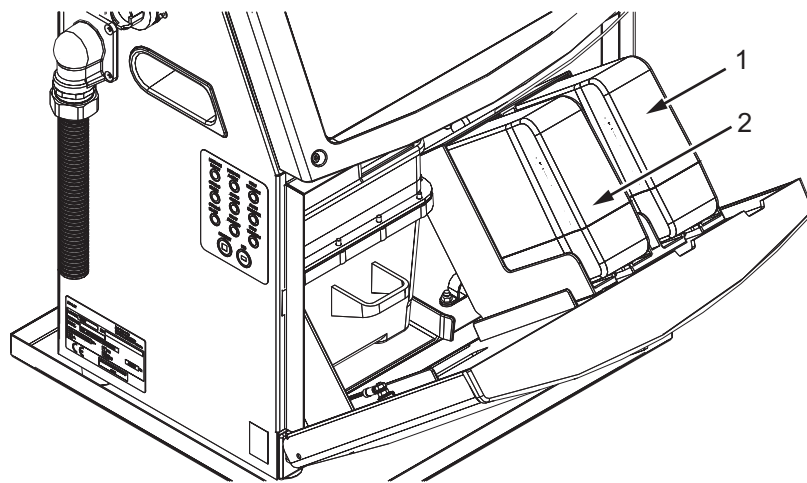
หมายเหตุ: ขณะเตรียมเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดการใช้งานระยะยาว ในส่วนของรหัสผ่านระดับ 3
สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้จาก Videojet Technologies Inc. ฝ่ายบริการลูกค้าที่เบอร์
800.843.3610 (เฉพาะในสหรัฐฯ) หรือติดต่อตัวแทนของ Videojet Technologies Inc. ใกล้บ้าน
หรือไปที่ www.videojet.com>Support>Videojet Password Generator.

การเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์สี

ตลับหมึกมี 2 ชนิด:

- ตลับหมึกพิมพ์
- ตลับน้ำยาเติมหมึก

ผู้ใช้งานจะต้องติดตั้งตลับหมึกพิมพ์ในขณะที่เครื่องพิมพ์กำลังทำงานอยู่ หรือเมื่อหมึกในตลับหมึก
หมด ชนิดของน้ำยา (หมึกหรือน้ำยาเติมหมึก) จะเขียนระบุไว้บนฉลากของตลับหมึกพิมพ์

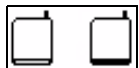


1. ตลับหมึกพิมพ์
2. ตลับน้ำยาเติมหมึก

รูปประกอบ 6-1: ตลับหมึกพิมพ์สี

การเติมหรือเปลี่ยนตลับหมึกพิมพ์ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:

1. เปิดฝาปิดส่วนหมึกพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ และเปิดฝาปิดค้างไว้ในตำแหน่งดังที่แสดงไว้ในรูปประกอบ 6-1 ในหน้า 6-3
2. ถ้าไอคอนบอกระดับหมึกและน้ำยาเติมหมึกแสดงสถานะว่าหมด



ให้ไปที่ขั้นตอนที่ 4

- 3 ถ้าไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์หรือตลับน้ำยาเติมหมึกไว้ ไอคอนจะปรากฏขึ้น



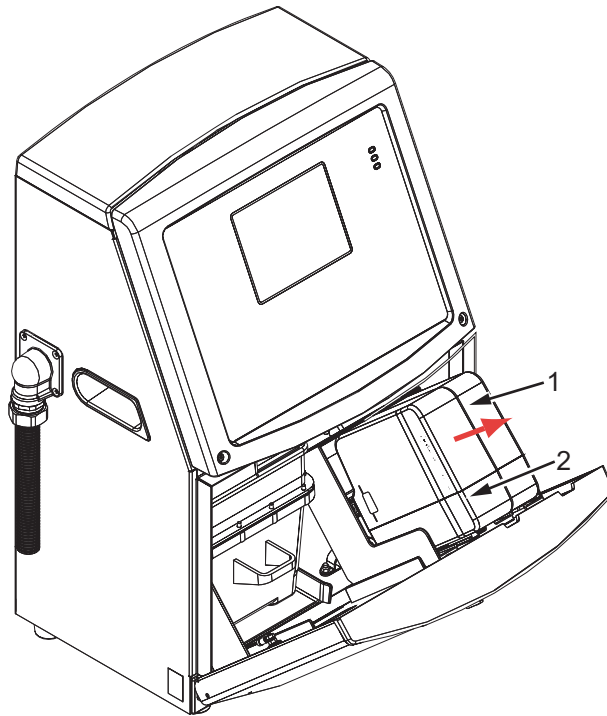
จากนั้น ให้ไปที่ขั้นตอนที่ 5



คำเตือน

อย่างเหมาะสม น้ำยาทุกชนิด เช่น หมึกพิมพ์ ตัวทำละลาย และน้ำยาเติมหมึกเป็นสารที่ระเหยได้และไวไฟ น้ำยาเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งานตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ ต้องทำงานในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้ดีเท่านั้น น้ำยาทำความสะอาดถือเป็นสารมีพิษหากเข้าสู่ร่างกาย ห้ามดื่มน้ำยาทำความสะอาด กรณีที่มีผู้ดื่มเข้าไปขอให้ไปพบแพทย์ทันที

- 4 ดึงตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท (รายการที่ 1 รูปประกอบ 6-2) และตลับน้ำยาเติมหมึกสมาร์ท (รายการที่ 2) ออกจากตู้เครื่องพิมพ์

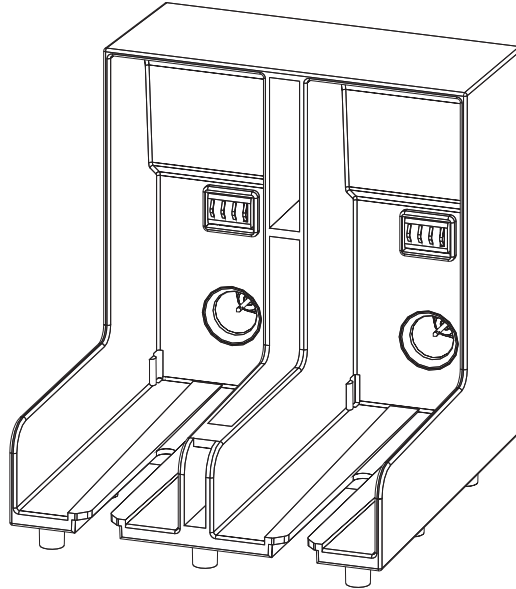


1. ตลับหมึกพิมพ์สมาร์ท
2. ตลับน้ำยาเติมหมึกสมาร์ท

รูปประกอบ 6-2: ฝาปิดส่วนหมึกพิมพ์

- 5 ใส่ตลับหมึกพิมพ์ลงในตัวยึดตลับหมึกพิมพ์ โดยปรับแนวสลักบนตลับให้ตรงกับช่องเสียบตัวยึดที่ถูกต้อง (รูปประกอบ 6-3 ในหน้า 6-5)
- a. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ตลับลงในตัวยึดได้เข้าที่พอดี
 - b. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไอคอนที่ระบุว่า “ไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์” ได้หายไปแล้ว อาจต้องใช้เวลาหลายวินาทีกว่าที่ไอคอนจะหายไป

c. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตัวบอกระดับในตลับแสดงว่าเต็ม 100%



รูปประกอบ 6-3: ช่องเสียบตัวยัดตลับ

- 6 ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกลงในตัวยัดตลับน้ำยาเติมหมึก โดยปรับแนวสลักบนตลับให้ตรงกับช่องเสียบตัวยัดที่ถูกต้อง
 - a. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ใส่ตลับลงบนตัวยัดได้เข้าที่พอดี
 - b. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไอคอนที่ระบุว่า “ไม่ได้ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึก” ได้หายไปแล้ว อาจต้องใช้เวลาหลายวินาทีกว่าที่ไอคอนจะหายไป
 - c. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไอคอนที่แสดงว่า “ระดับในตลับเต็ม 100%” จะปรากฏขึ้น



การตรวจสอบหัวพิมพ์

การทำความสะอาดหัวพิมพ์ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:

- 1 หยุดการทำงานของอิงค์เจต และรอให้เครื่องพิมพ์หยุดการทำงานให้เรียบร้อยก่อน
- 2 ถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายไฟ
- 3 คลายสกรูปรับ (รายการที่ 2 รูปประกอบ 6-4 ในหน้า 6-8) และนำฝาครอบหัวพิมพ์ออก (รายการที่ 3)

- 4 ตรวจสอบหัวพิมพ์และภายในฝาครอบหัวพิมพ์เพื่อดูว่ามีคราบหมึกหรือไม่ ทำความสะอาดตามความจำเป็น (โปรดดู “การทำความสะอาดหัวพิมพ์” ในหน้า 6-6)

การทำความสะอาดหัวพิมพ์



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย ในกรณีที่หมึกหรือสารละลายหก การรั่วจากเครื่องพิมพ์อาจทำให้เกิดอันตรายบริเวณพื้น/ทำให้ลื่นและ/หรือเกิดเพลิงไหม้ได้ (โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากอุปกรณ์อยู่ใกล้กับวัตถุไวไฟและ/หรืออุปกรณ์อื่น) ถาดรองหมึกหยดที่เป็นอุปกรณ์เสริม สามารถสั่งซื้อได้ (หมายเลขชิ้นส่วน 234407) ติดตั้งโดยวางถาดรองหมึกไว้บนพื้นผิวที่จะใช้เครื่องพิมพ์ วางเครื่องพิมพ์ไว้ที่กลางถาดรองหมึก ตรวจสอบให้ถาดรองหมึกต่อกราวด์ถูกต้องเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต



คำเตือน

อันตรายจากไอระเหย การหายใจเอาไอระเหยของน้ำยาทำความสะอาดเข้าไปเป็นเวลานานๆ อาจทำให้เกิดอาการง่วงซึม และ/หรือ มีอาการคล้ายมีนเมา ให้ใช้งานในพื้นที่เปิดโล่งและมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกเท่านั้น



คำเตือน

การใช้งานน้ำยาทำความสะอาด น้ำยาทำความสะอาดมีผลทำให้เกิดการระคายเคืองตา และระบบทางเดินหายใจ เพื่อป้องกันมิให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายเมื่อต้องใช้อสารดังกล่าว:

ขอให้สวมเสื้อผ้า และถุงมืออย่างป้องกัน ตลอดเวลา

สวมแว่นตาที่มีกรอบป้องกันด้านข้าง หรือหน้ากากตลอดเวลา ขอแนะนำให้สวมแว่นตานิรภัย ขณะทำการบำรุงรักษาเครื่องด้วย

ทาครีมป้องกันมือ ก่อนใช้หมึกพิมพ์

หากน้ำยาทำความสะอาดสัมผัสกับผิวหนัง ต้องล้างออกด้วยโดยให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที



คำเตือน

อันตรายจากไฟไหม้และอันตรายต่อสุขภาพ น้ำยาทำความสะอาดเป็นสารระเหย และติดไฟง่าย สารเหล่านี้ต้องเก็บและใช้งานตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ

อย่าสูบบุหรี่ หรือจุดไฟ ในบริเวณที่อยู่ใกล้กับน้ำยาทำความสะอาดนี้

ต้องนำทิชชูหรือผ้าที่เปียกน้ำยาทำความสะอาดไปทิ้งทันทีหลังจากใช้เสร็จ
กำจัดของที่ใช้แล้วทั้งหมดตามระเบียบข้อบังคับในประเทศ



ข้อควรระวัง

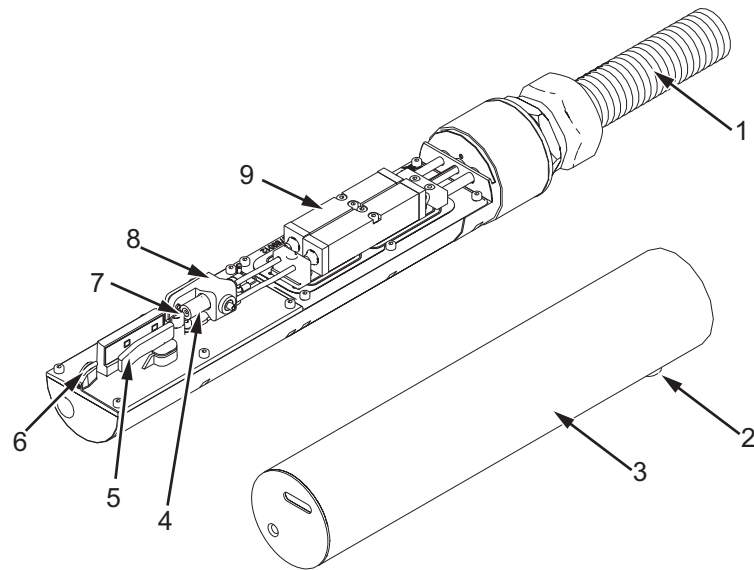
เพื่อป้องกันความเสียหายต่อส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ ควรใช้แปรงขนนุ่มและผ้าที่ไม่มีขนในการทำความสะอาดเครื่องพิมพ์ อย่าใช้ลมแรงดันสูง เศษผ้าฝ้าย หรือวัสดุขัด



ข้อควรระวัง

ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น้ำยาทำความสะอาดสามารถใช้ได้กับหมึกที่ใช้ก่อนที่คุณจะทำความสะอาดหัวพิมพ์ หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เครื่องพิมพ์เสียหายได้

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่า องค์กรหยุดทำงานแล้ว



- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1. สายยางส่งหมึก | 6. ท่อตรวจวัดต่อหมึก |
| 2. สกรูปรับ | 7. ขั้วจ่ายประจุ |
| 3. ฝาครอบหัวพิมพ์ | 8. เอนจินการพิมพ์ |
| 4. หัวฉีด | 9. โมดูลวาล์วหัวพิมพ์ |
| 5. แผงฉีดพ่น | |

รูปประกอบ 6-4: หัวพิมพ์

- 1 ใส่หัวพิมพ์เข้าในส่วนเตรียมล้าง (หมายเลขชิ้นส่วน 399085)
- 2 ใช้น้ำยาทำความสะอาดกับที่ชชุหรือแปรงขนนุ่ม ในการทำความสะอาดชิ้นส่วนต่างๆ ต่อไปในหัวพิมพ์:
 - ท่อตรวจวัดต่อหมึก (รายการที่ 6 รูปประกอบ 6-4)
 - ขั้วจ่ายประจุ (รายการที่ 7)
 - แผงฉีดพ่น (รายการที่ 5) (โปรดดู “การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น” ในหน้า 6-9)
 - หัวฉีด (รายการที่ 4)

หมายเหตุ: น้ำยาทำความสะอาดต้องสามารถใช้ได้กับชนิดของหมึกที่คุณนำมาใช้กับเครื่องพิมพ์

- 3 ปลดปล่อยหัวพิมพ์แห้ง และตรวจสอบให้แน่ใจว่า ช่องเสียบในขั้วจ่ายประจุไม่มีคราบของน้ำยาทำความสะอาดเหลืออยู่

หมายเหตุ: ใช้ที่เป่าลมหรือลมอัด เพื่อเป่าหัวพิมพ์ให้แห้งเร็วขึ้น แรงดันลมต้องไม่เกิน 20 psi



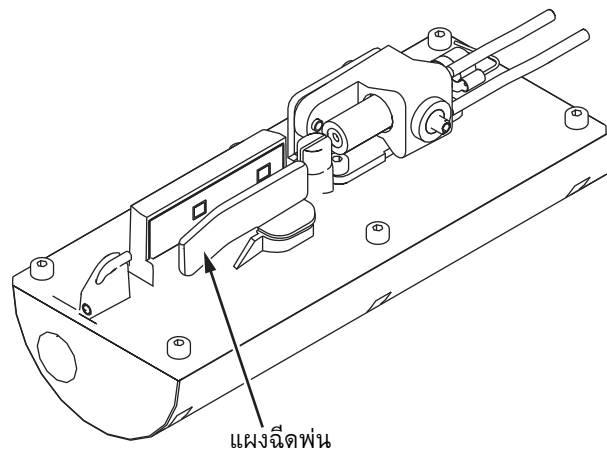
ข้อควรระวัง

ความเสียหายต่ออุปกรณ์ หัวพิมพ์ต้องแห้งสนิทก่อนที่คุณจะลองเริ่มการทำงานของเครื่องพิมพ์อีกครั้ง หากไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังนี้ อาจเป็นสาเหตุให้หัวพิมพ์ชำรุดเสียหายได้

4 ติดตั้งฝาครอบหัวพิมพ์กลับเข้าที่เดิมและขันสกรูปรับให้แน่น

การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น

เพื่อป้องกันคราบหมึก ให้ทำความสะอาดผิวด้านนอกของแผงฉีดพ่นด้วยตัวทำละลายและเป่าด้วยอากาศแห้งที่สะอาด (CDA)



รูปประกอบ 6-5: การทำความสะอาดแผงฉีดพ่น

การทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์

การทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:



คำเตือน

การบาดเจ็บต่อร่างกาย อนุภาคและสารแขวนลอยในอากาศเป็นอันตรายต่อสุขภาพ อย่าใช้ลมอัดแรงดันสูงในการทำความสะอาดตู้เครื่องพิมพ์

- 1 กำจัดฝุ่นออกจากเครื่องพิมพ์ โดยใช้เครื่องดูดฝุ่น หรือแปรงขนนุ่ม
- 2 เช็ดผิวด้านนอกของเครื่องพิมพ์ โดยใช้ผ้าที่ไม่มีขนชุบน้ำหมาดๆ

ให้ใช้น้ำยาทำความสะอาดชนิดอ่อน เพื่อขจัดคราบที่ติดแน่น ซึ่งใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดไม่ออก

การแก้ไขปัญหาเบื้องต้น

7

บทนำ

บทนี้ประกอบด้วยเนื้อหาเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น และข้อมูลการวินิจฉัยความบกพร่องสำหรับผู้ใช้งานเครื่องพิมพ์เป็นประจำทุกวัน

คู่มือบริการของเครื่องพิมพ์ Videojet 1220/1520 มีข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาคือเบื้องต้น สำหรับช่างเทคนิคและผู้ผ่านการฝึกอบรมมาแล้ว



คำเตือน

แรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตรายถึงชีวิต หากมีการเชื่อมต่ออุปกรณ์นี้เข้ากับแหล่งจ่ายไฟแรงดันไฟฟ้าภายในอุปกรณ์นี้อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตได้ ผู้ทำการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ต้องเป็นผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น ทำตามระเบียบและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยด้านไฟฟ้า หากไม่มีความจำเป็นต้องเปิดใช้เครื่องพิมพ์ ควรถอดปลั๊กเครื่องพิมพ์ออกจากแหล่งจ่ายไฟก่อนที่จะเปิดฝาคาบหรือทำการดูแลรักษาหรือซ่อมแซมเครื่อง หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายหรือเสียชีวิตได้



คำเตือน

ในกรณีที่เกิดความบกพร่อง อาจเป็นไปได้ที่เครื่องทำความร้อนจะมีอุณหภูมิสูงถึง 70 °C อย่าสัมผัสกับแผงที่ติดตั้งเครื่องทำความร้อนไว้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนนี้ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการบาดเจ็บต่อร่างกายได้

เครื่องพิมพ์ไม่เริ่มทำงาน

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเปิดเครื่องพิมพ์แล้ว การเปิดเครื่องพิมพ์ ให้กดที่ปุ่มกดสีเขียว
- 2 ตรวจสอบไฟ LED แสดงสถานะของระบบ (ตาราง 7-1) เพื่อดูว่าเกิดความบกพร่องของระบบหรือจำเป็นต้องขัดจังหวะการทำงานของผู้ใช้หรือไม่

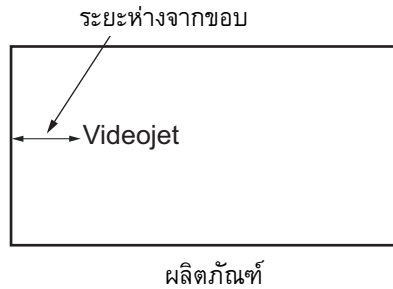
ไฟติดสว่าง	การวินิจฉัย
สีแดง	เกิดความบกพร่องที่ทำให้พิมพ์ไม่ได้ ตัวอย่างเช่น อิงค์เจตไม่ทำงานหรือแผงฉีดพ่นหยุดทำงาน
สีเหลืองอำพันและสีเขียว	เครื่องพิมพ์จำเป็นต้องขัดจังหวะการทำงานของผู้ใช้ เพื่อป้องกันมิให้เกิดความบกพร่องของระบบ ตัวอย่างเช่น หมึกพิมพ์หรือน้ำยาเติมหมึกเหลือน้อย
สีเขียว	เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์งานได้ถูกต้อง

ตาราง 7-1: ไฟ LED แสดงสถานะของระบบ

- 3 ถ้าไฟ LED สีแดงหรือสีเหลืองอำพันติดสว่าง ให้ตรวจสอบหน้าจอแสดงผลเพื่อดูว่ามีไอคอนและข้อความที่เกี่ยวข้องปรากฏขึ้นหรือไม่ โปรดดู “ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์” ในหน้า 7-6
- 4 ถ้าไฟ LED สีเขียวติดสว่าง แต่เครื่องพิมพ์ไม่พิมพ์งาน:
 - ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้เชื่อมต่อเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์และเครื่องเข้ารหัสที่แกนแล้ว และทำงานอย่างถูกต้อง (ไฟที่พบบ่อยด้านหลังเซ็นเซอร์ผลิตภัณฑ์ต้องกะพริบเมื่อผลิตภัณฑ์เคลื่อนผ่านเซ็นเซอร์)
 - หากยังพบปัญหาอยู่ ให้รายงานความบกพร่องไปที่ VTI @ 1-800-843-3610 (เฉพาะในสหรัฐอเมริกาเท่านั้น) ลูกค้าที่อยู่นอกสหรัฐอเมริกา โปรดติดต่อสำนักงานสาขาของ Videojet หรือตัวแทนจำหน่าย Videojet ในประเทศของคุณ
- 5 ถ้าไฟ LED แสดงสถานะของระบบไม่ติดสว่าง ให้ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟดังนี้:
 - a. ตรวจสอบว่ามีแหล่งจ่ายไฟเข้าเครื่องพิมพ์หรือไม่
 - b. ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งขั้วต่ออินพุตไว้อย่างถูกต้องแล้ว
 - c. ตรวจสอบว่าปุ่มเปิดปิดแหล่งจ่ายไฟอยู่ในตำแหน่งเปิด (ลักษณะถูกกดลงไป)
 - d. หากยังพบปัญหาอยู่ ให้รายงานความบกพร่องไปที่ VTI @ 1-800-843-3610

ตำแหน่งการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

- 1 ตรวจสอบว่าค่า ระยะรอกพิมพ์ผลิตภัณฑ์ มีตั้งค่าไว้ใน พารามิเตอร์ข้อความ ถูกต้อง ดูใน “วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น” ในหน้า 5-22

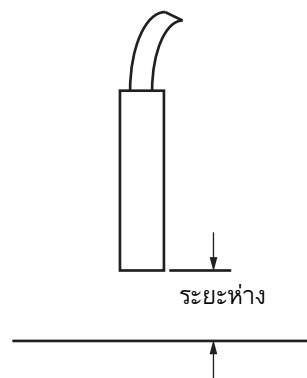


รูปประกอบ 7-1: ตำแหน่งการพิมพ์

- 2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่มีช่องว่างใดๆ ที่ไม่จำเป็นในส่วนต้นของข้อความ

ขนาดการพิมพ์ไม่ถูกต้อง

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ตั้งค่าความสูงของตัวอักษรไว้อย่างถูกต้อง โปรดดู “การกำหนดความสูงของแบบอักษร” ในหน้า 5-42
- 2 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ระยะห่างระหว่างหัวพิมพ์กับผลิตภัณฑ์ถูกต้อง ความสูงของตัวอักษรจะเพิ่มขึ้น แต่ความละเอียดจะลดลง ในขณะที่หัวพิมพ์เคลื่อนห่างออกจากผลิตภัณฑ์



รูปประกอบ 7-2: ระยะห่างจากผลิตภัณฑ์

- 3 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้เลือกแบบอักษรที่ถูกต้องในข้อความแล้ว โปรดดู “วิธีการแก้ไขข้อความ” ในหน้า 5-20

หมายเหตุ: โปรดดู ตาราง A-6 ที่หน้า A-5 เพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับความสูงของงานพิมพ์

- 4 ถ้าความกว้างของข้อความมีลักษณะถูกขยายออก ให้ลดการตั้งค่าความกว้างในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ โปรดดู "วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น" ในหน้า 5-22.
- 5 ถ้าความกว้างของข้อความมีลักษณะถูกบีบเข้า ให้เพิ่มการตั้งค่าความกว้างในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ.

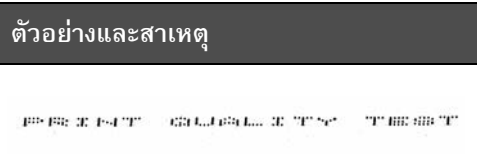
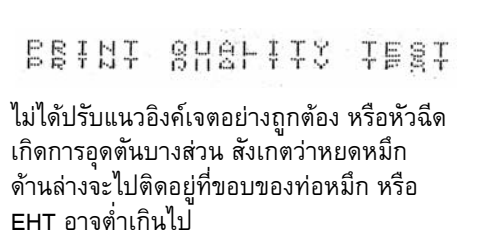
การพิมพ์ไม่สมบูรณ์

- 1 ตรวจสอบให้แน่ใจว่า การตั้งค่า จำนวนสูงสุดของจุดพิมพ์ ในเมนู พารามิเตอร์ข้อความ มีค่าเท่ากับจำนวนจุดสูงสุดของรอสเตอร์/เส้นหมึกที่ต้องการ (ขึ้นอยู่กับรุ่นเครื่อง) โปรดดู "วิธีการตั้งพารามิเตอร์ข้อความและพารามิเตอร์เริ่มต้น" ในหน้า 5-22 ดูในภาคผนวก A ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องพิมพ์รุ่นต่าง ๆ ใน "รายละเอียดทางเทคนิค"
- 2 คุณต้องตรวจสอบคราบหมึกบนหัวพิมพ์ และทำความสะอาดหัวพิมพ์ถ้าจำเป็น โปรดดู "การทำความสะอาดหัวพิมพ์" ในหน้า 6-6

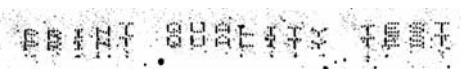
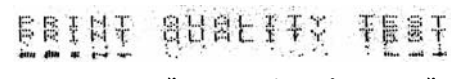
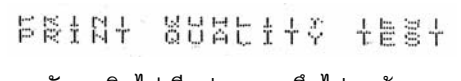
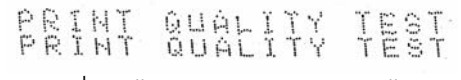
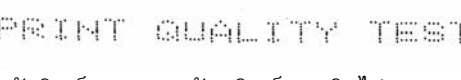
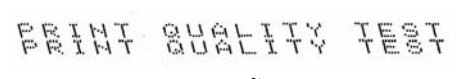
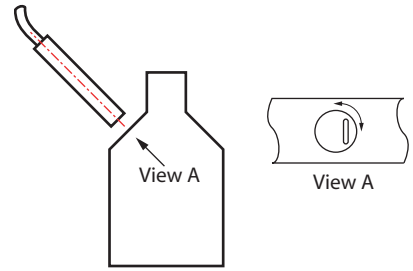
งานพิมพ์มีคุณภาพต่ำ

ตัวอย่างทางด้านซ้ายแสดงการเกิดตัวอักษรที่ดี ทั้งหมด ไม่มีหยดหมึกเกินมา และมีการพิมพ์งานที่สม่ำเสมอ

ตาราง 7-2 อธิบายถึงตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ สาเหตุและขั้นตอนต่างๆ ที่จำเป็นในการแก้ไขข้อบกพร่อง

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
 <p>ตั้งค่าประจุไว้ต่ำเกินไป คุณจะเห็นว่าบรรทัดล่างอยู่ต่ำลงมาจากแนวของตัวอักษรหลัก ความสูงของงานพิมพ์ที่ได้ไม่เหมาะสม</p>	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงให้ปรับเทียบค่าประจุให้ถูกต้อง
 <p>ไม่ได้ปรับแรงดันฉีดอย่างถูกต้อง หรือหัวฉีดเกิดการอุดตันบางส่วน สังเกตว่าหยดหมึกด้านล่างจะไปติดอยู่ที่ขอบของท่อหมึก หรือ EHT อาจต่ำเกินไป</p>	ควรทำความสะอาดหัวพิมพ์ ดำเนินการตามขั้นตอนฉีดล้างหัวฉีด ล้างหัวฉีดด้วยน้ำยาล้างหัวพิมพ์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่อหมึกสะอาดแล้ว

ตาราง 7-2: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ

ตัวอย่างและสาเหตุ	การแก้ไข
 <p>เกิดข้อผิดพลาดในการแบ่งเฟส การกำหนดตำแหน่งหยดหมึกไม่ถูกต้อง คุณจะเห็นละอองหมึกขนาดพอสมควรในพื้นที่โดยรอบ</p>	<p>ควรทำความสะอาดและเป่าหัวพิมพ์ให้แห้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่า มีเวลาเพียงพอระหว่างการพิมพ์เพื่อแบ่งเฟส</p>
 <p>การผสมสัญญาณไม่ถูกต้อง มีจุดหมึกมากเกินไป กระบวนการชาร์จไม่ถูกต้อง</p>	<p>ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อนทิศทาง และตรวจสอบว่าการฉีดพ่นที่ถูกต้อง</p>
 <p>แรงดันสูงเกินไป ฉีดพ่นหยดหมึกไม่ถูกต้อง หยดหมึก "ไหลเข้าหา" หยดหมึกอื่นๆ เกิดรอยพิมพ์ขนาดเล็ก</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>แรงดันต่ำเกินไป หยดหมึกถูกฉีดพ่นเกินไป หรือมีการกำหนดตำแหน่งที่ไม่ถูกต้อง อาจมีการสูญเสียหยดหมึกที่ฉีดพ่นเป็นส่วนใหญ่</p>	<p>ตรวจสอบการปรับแนวของอิงค์เจต โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ</p>
 <p>หัวพิมพ์อยู่ห่างจากวัสดุพิมพ์มากเกินไป หยดหมึกได้รับผลกระทบจากกระแสลม และมีระยะห่างในแนวตั้งที่มากเกินไป</p>	<p>ควรลดระยะห่างจากวัสดุพิมพ์ หรือเลือกแบบอักษรให้ถูกต้องกว่าเดิม</p>
 <p>ช่องหัวพิมพ์ไม่อยู่ในแนวตั้งฉากกับการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์</p>	<p>หน้าของหัวพิมพ์ต้องทำมุม 90 องศา กับผิวหน้าของวัสดุพิมพ์ และช่องหัวพิมพ์ต้องอยู่ในแนวตั้งฉากกับแนวการเคลื่อนที่ของวัสดุพิมพ์ โปรดดูภาพประกอบด้านล่าง:</p> 



ตาราง 7-2: ตัวอย่างการพิมพ์ที่ไม่มีคุณภาพ (ต่อ)

ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์

ไอคอนสถานะของเครื่องพิมพ์แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม:




- ไอคอนตัวบ่งชี้ ไอคอนตัวบ่งชี้แสดงสถานะของอิงค์เจต
- ไอคอนแสดงความบกพร่อง เมื่อเกิดความบกพร่อง เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์
- ไอคอนแจ้งเตือน เมื่อเกิดภาวะแจ้งเตือน เครื่องพิมพ์จะดำเนินการพิมพ์ต่อไปจนกระทั่งภาวะแจ้งเตือนเปลี่ยนเป็นภาวะความบกพร่อง

ไอคอนตัวบ่งชี้

ไอคอน	ชื่อ	คำอธิบาย
	อิงค์เจตทำงาน	กำลังมีการฉีดพ่นและเครื่องพร้อมที่จะพิมพ์ ในกรณีที่เครื่องเริ่มการทำงานไอคอนนี้จะติดกะพริบ
	อิงค์เจตหยุดการทำงาน	แสดงว่าอิงค์เจตหยุดการทำงาน

ตาราง 7-3: ไอคอนตัวบ่งชี้

ไอคอนแสดงความบกพร่อง

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	การหยุดทำงานของ EHT	ตรวจพบการอาร์กของแผงฉีดพ่น ทำความสะอาด ขั้วอิเล็กทรอนิกส์ของแผงฉีดพ่นภายในหัวพิมพ์ หากการดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไขความบกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความบกพร่องของ ท่อหมึก	หมึกพิมพ์ไม่เข้าสู่ท่อหมึก ล้างหัวฉีดในลักษณะย้อนทิศทาง หากการดำเนินการดังกล่าวไม่สามารถแก้ไขความบกพร่อง โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แกนหมึกหมด	รายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-4: ไอคอนแสดงความบกพร่อง

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ความบกพร่องของหมึก	รายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ตู้เครื่องพิมพ์ร้อนเกินไป	อุณหภูมิของตู้เครื่องพิมพ์สูงกว่า 80 องศาเซลเซียส เครื่องพิมพ์จะหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหาย เครื่องพิมพ์เริ่มทำงานหลังจากอุณหภูมิลดลง รายงานอาการเครื่องร้อนจัดให้วิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet ทราบ
	เกินกำหนดเข้ารับบริการระบบหมึกพิมพ์	แกนหมึกใช้งานเกินกว่า 12000 ชั่วโมง และจำเป็นต้องทำการซ่อมบำรุง ตาราง 7-6 ในหน้า 7-13 เพื่อตรวจสอบอายุการใช้งานของแกนหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่สามารถควบคุมค่าความหนืด	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ชีพของไดรฟ์เวอร์มอดูเลตมีอุณหภูมิสูงเกินไป	ฮาร์ดแวร์ของตัวขยายสัญญาณมอดูเลตปิดการทำงานเนื่องจากตัวขยายสัญญาณมีอุณหภูมิสูงเกินไป โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ตรวจพบว่าหน่วยความจำรอสเตอร์เต็ม	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	เกิดข้อผิดพลาดของวาล์ว	เกิดข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ในวงจรขับสำหรับการเปิด/ปิดวาล์ว โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การแบ่งเฟสไม่ดีพอ	ไม่ได้รับข้อมูลเฟสในระหว่างการเริ่มการทำงาน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การอ่านค่าการมอดูเลตไม่สำเร็จ	เกิดข้อผิดพลาดของฮาร์ดแวร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความบกพร่องของปั๊ม	ปั๊มใกล้ถึง RPM สูงสุดและมีแรงดันต่ำ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แกนหมึกหมดอายุ	แกนหมึกหมดอายุและต้องเปลี่ยนใหม่

ตาราง 7-4: ไอคอนแสดงความบกพร่อง (ต่อ)

ไอคอนแจ้งเตือน

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	อุณหภูมิของหัวพิมพ์สูงเกินไป	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ที่วัดได้สูงเกินกว่าอุณหภูมิที่กำหนด 3 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ราสเตอร์หรือนามสกุลของราสเตอร์ ไม่ถูกต้อง	ไม่มีการโหลดตารางราสเตอร์ที่ร้องขอเข้าสู่ระบบ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ต่ำเกินไป	อุณหภูมิของหัวพิมพ์ที่วัดได้ต่ำกว่าอุณหภูมิที่กำหนดเกิน 3 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	TOF สูงเกินไป	อัตราความเร็วของอิงค์เจ็ตที่วัดได้สูงกว่าอัตราความเร็วที่กำหนด 10% โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	TOF ต่ำเกินไป	อัตราความเร็วของอิงค์เจ็ตที่วัดได้ต่ำกว่าอัตราความเร็วอิงค์เจ็ตที่กำหนด 10% โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ระบบปิดการทำงานเนื่องจากไม่มีสัญญาณ	การแจ้งเตือนนี้จะถูกปิดใช้งานเมื่อเข้าสู่โหมดบริการและเปิดทำงานเมื่อออกจากโหมดบริการ
	ฝาครอบหัวพิมพ์เปิดอยู่	ปิดฝาครอบหัวพิมพ์ไม่ถูกต้อง เครื่องพิมพ์ยังคงทำงานแต่ไม่สามารถพิมพ์ได้ ถ้าไอคอนนี้ปรากฏขึ้นเมื่อปิดฝาครอบหัวพิมพ์อย่างถูกต้อง ให้รายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
	ข้อผิดพลาดของขีดจำกัดเฟส	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถรับโปรไฟล์ของเฟสที่มีการตั้งค่าขีดจำกัดเฟสเป็นค่าต่ำสุด โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความหนืดของหมึกพิมพ์สูงเกินไป	ค่าที่กำหนดของแรงดันเพื่อให้มีอัตราเร็วที่ต้องการ มีค่าสูงกว่าค่าแรงดันที่คำนวณได้เท่ากับ > 0.3 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ความหนืดของหมึกพิมพ์ต่ำเกินไป	ค่าที่กำหนดของแรงดันเพื่อให้มีอัตราเร็วที่ต้องการ มีค่าน้อยกว่าค่าแรงดันที่คำนวณได้ > 0.3 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet










ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	แรงดันสูงเกินไป	แรงดันจริงมีค่าสูงกว่าค่าแรงดันเป้าหมาย >0.2 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แรงดันต่ำเกินไป	แรงดันจริงมีค่าต่ำกว่าค่าแรงดันเป้าหมาย >0.2 บาร์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไม่มีตลับหมึกพิมพ์	ไม่ได้ใส่ตลับหมึกพิมพ์ไว้ ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	ตลับหมึกพิมพ์ไม่ถูกต้อง	ตลับหมึกพิมพ์ที่ใส่ลงในตัวยึดตลับหมึกพิมพ์บรรจุหมึกพิมพ์ที่ผิดประเภท ข้อมูลอ้างอิงของน้ำยาและประเภทน้ำยาต้องตรงกับข้อกำหนดเฉพาะของโมดูลหลักของหมึกพิมพ์
-	ตลับหมึกพิมพ์หมดอายุ	เลยวันหมดอายุของหมึกพิมพ์ ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	หมึกพิมพ์ในตลับมีระดับต่ำ	ต้องทำการเติมหมึก เนื่องจากหมึกมีระดับต่ำ หมายเลขชิ้นส่วนของหมึกพิมพ์จะปรากฏขึ้นด้วย ถ้าไอคอนกะพริบหลังจากการเติม โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
	ตลับหมึกพิมพ์หมด	ข้อมูลสมาร์ทชิพของตลับหมึกพิมพ์อ่านค่าได้ 0% ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
-	การใส่ตลับหมึกพิมพ์เกินจำนวนครั้ง	ใส่ตลับหมึกพิมพ์ปัจจุบันเกิน 10 ครั้ง ใส่ตลับหมึกพิมพ์ตลับใหม่
	ไม่มีตลับน้ำยาเติมหมึก	ไม่มีน้ำยาเติมหมึกสำหรับเติมแกนหมึก ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่
	ตลับน้ำยาเติมหมึกไม่ถูกต้อง	ตลับน้ำยาเติมหมึกที่ใส่เข้าไปในตัวยึดตลับน้ำยาเติมหมึกบรรจุน้ำยาเติมหมึกผิดประเภท ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่





ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	น้ำยาเติมหมึกในตลับมีระดับต่ำ	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่ หมายเลขชิ้นส่วนของน้ำยาเติมหมึกจะปรากฏขึ้นด้วย ถ้าไอคอนกะพริบหลังจากการเติม โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
-	การเริ่มต้น/การหยุดแบบสะอาด ถูกยับยั้ง	อัตราความเร็วต่ำเกินไป ดังนั้นการเริ่มต้น/การหยุดแบบสะอาดจะถูกยับยั้ง เพื่อป้องกันการเติมตัวทำละลายมากเกินไป โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกเกินจำนวนครั้ง	ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกปัจจุบันเกิน 10 ครั้ง ใส่ตลับน้ำยาเติมหมึกตลับใหม่
	ระดับแกนหมึกสูงเกิน	ระดับหมึกในแกนหมึกสูงมาก ไอคอนต้องไม่ติดสว่างหลังจากผ่านไปในช่วงเวลาสั้นๆ ถ้าไอคอนปรากฏขึ้นนานเกิน 5 นาที ควรรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมจากคู่มือบริการ
	ระดับแกนหมึกต่ำเกินไป	ใส่แกนหมึกชุดใหม่
	ตู้เครื่องพิมพ์ร้อน	ส่วนอิเล็กทรอนิกส์มีอุณหภูมิสูงกว่า 70 องศาเซลเซียส โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การใส่แกนหมึกเกินจำนวนครั้ง	มีการถอด/ใส่แกนหมึกเกิน 10 ครั้ง ใส่แกนหมึกชุดใหม่
	RPM ของปั๊มไกลซ์ติดสูงสุด	ค่าที่กำหนดของ RPM ของปั๊มมีค่ามากกว่า 98% ก่อนที่จะถึงค่าแรงดันเป้าหมาย โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แกนหมึกหมด	หัววัดตัวล่างของแกนหมึกเปิดออก แกนหมึกไกลซ์จะหมดหรือหมดแล้ว ให้ใส่แกนหมึกชุดใหม่
	ไม่มีแกนหมึก	ไม่มีข้อมูลจากสมาร์ทชิพของแกนหมึก ไม่ได้ใส่แกนหมึกเข้าที่ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็วๆ นี้ (เหลืออีก 0.5 %)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว ยังเหลืออีกเหลืออีก 0.5% ตาราง 7-6 ในหน้า 7-13 โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 2 %)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว ยังเหลืออีกเหลืออีก 2% ตาราง 7-6 ในหน้า 7-13 โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 5 %)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว ยังเหลืออีกเหลืออีก 5% ดูในตาราง ตาราง 7-6 ในหน้า 7-13โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ต้องเปลี่ยนแกนหมึกเร็ว ๆ นี้ (เหลืออีก 10 %)	แกนหมึกเกือบจะครบอายุการใช้งานแล้ว เหลืออีก 10% ดูในตาราง ตาราง 7-6 ในหน้า 7-13ติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	แกนหมึกจะหมดอายุภายใน x วัน	แกนหมึกจะหมดอายุการใช้งานแล้ว x เป็นจำนวนวันที่เหลืออยู่ กรุณาติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet เพื่อเปลี่ยนใหม่
	เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์สั้นเกินไป	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ช่วงว่างระหว่างการพิมพ์สั้นเกินไป	เวลาไม่เพียงพอที่จะคอมไพล์ในระหว่างการพิมพ์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	คิวการพิมพ์มากเกินไป	มีผลิตภัณฑ์จำนวนมากเกินไปอยู่ระหว่าง PEC และ หัวพิมพ์ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	การพิมพ์เหลื่อมกัน	เริ่มการพิมพ์ใหม่ก่อนที่จะจบการพิมพ์ปัจจุบัน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไม่มีเวลาในการแบ่งเฟส	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	ไม่มีเวลาสำหรับ TOF	เครื่องพิมพ์ไม่สามารถทำงานถึง "อัตราความเร็วที่แท้จริง" ดังนั้นจึงไม่สามารถทำการควบคุมอัตราความเร็ว TOF ได้

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

ไอคอน	ชื่อ	การดำเนินการแก้ไข
	ความเร็วสูงเกินไป	เครื่องเข้ารหัสที่แกนมีความเร็วสูงมากที่จะทำให้ได้ตามความกว้างของการพิมพ์ที่คุณต้องการ ถ้าความกว้างของการพิมพ์ไม่เป็นที่ยอมรับ โปรดรายงานความบกพร่องไปยังวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุง
-	เกินอัตราการผลิตสูงสุดแล้ว	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่มีพารามิเตอร์หมึกพิมพ์ที่ถูกต้อง	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การอัปเดตค่าสัมประสิทธิ์ของหมึกพิมพ์ที่เป็นไปได้	ค่าสัมประสิทธิ์ของตลับหมึกพิมพ์ไม่ตรงกับค่าสัมประสิทธิ์ของแกนหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	การเชื่อมต่อกับ USB มีกระแสไฟสูงเกิน	อุปกรณ์ USB ภายนอกต้องการกระแสไฟสูงเกิน โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	เครื่องทำความร้อนหัวพิมพ์ไม่ทำงาน	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	การสร้างแค็ตตาล็อกรหัสเตอร์	ซอฟต์แวร์กำลังทำงาน หรือกำลังเปลี่ยนรหัสเตอร์และไม่สามารถพิมพ์ได้ โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	หัวฉีดไม่ดีพอ!!! โปรดเปลี่ยนใหม่หรือซ่อมแซม	โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
-	ไม่ได้เติมหมึกในถัง	แกนหมึกยังมีระดับต่ำ หลังจากพยายาม เติมหมึก 5 ครั้ง เพื่อเพิ่มระดับหมึก โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	DAC มากเกินไป	ฮาร์ดแวร์ CSB มีความบกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet
	เกิดข้อผิดพลาดในการสื่อสาร DAC	ฮาร์ดแวร์ CSB มีความบกพร่อง โปรดติดต่อวิศวกรฝ่ายซ่อมบำรุงของ Videojet

ตาราง 7-5: ไอคอนแจ้งเตือน (ต่อ)

อายุแกนหมึก

Videojet 1220	9000 ชั่วโมง
Videojet 1520	12000 ชั่วโมง

ตาราง 7-6: อายุแกนหมึก

ข้อความแจ้งความบกพร่องเพิ่มเติม

ข้อความแจ้งความบกพร่องจะปรากฏขึ้นที่ส่วนล่างซ้ายมือของหน้าจอ เพื่อเสริมไอคอนแสดงความบกพร่องของเครื่องพิมพ์ ข้อความเหล่านี้จะได้รับการจัดเรียงเพื่อที่ว่า หากพบความบกพร่องมากกว่าหนึ่งข้อ จะแสดงเฉพาะข้อความแจ้งความบกพร่องที่ร้ายแรงที่สุดเท่านั้น

ข้อกำหนดเฉพาะ

A

ข้อกำหนดเฉพาะทางไฟฟ้า

ข้อกำหนดเฉพาะทางไฟฟ้าของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-1

แรงดันไฟฟ้า	100 V AC ถึง 240 V AC
ความถี่	50 Hz ถึง 60 Hz
ความสิ้นเปลืองพลังงาน	สูงสุด 120 วัตต์

ตาราง A-1: ข้อกำหนดเฉพาะทางไฟฟ้า

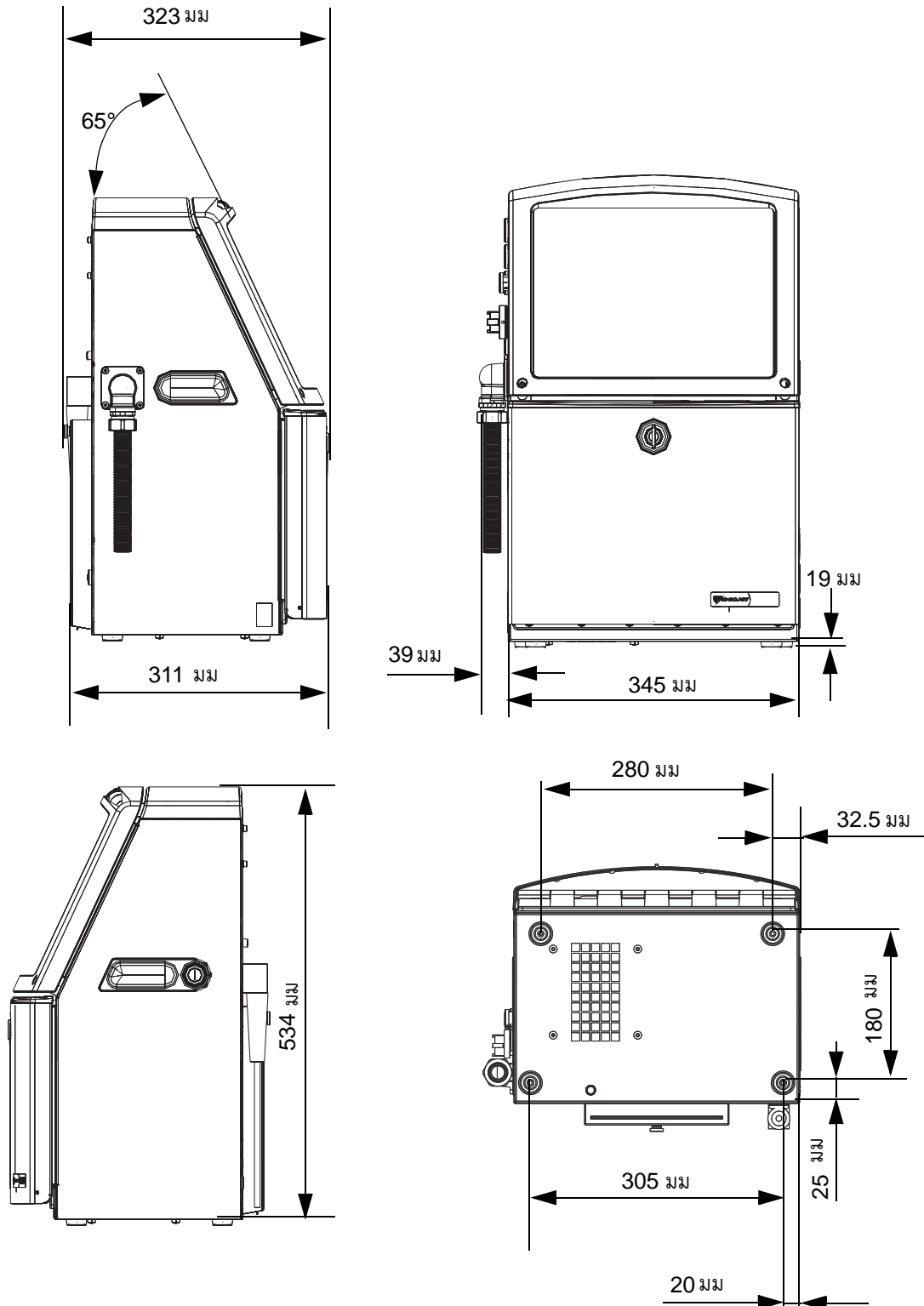
น้ำหนัก

ข้อกำหนดเฉพาะของน้ำหนักแห้งของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-2

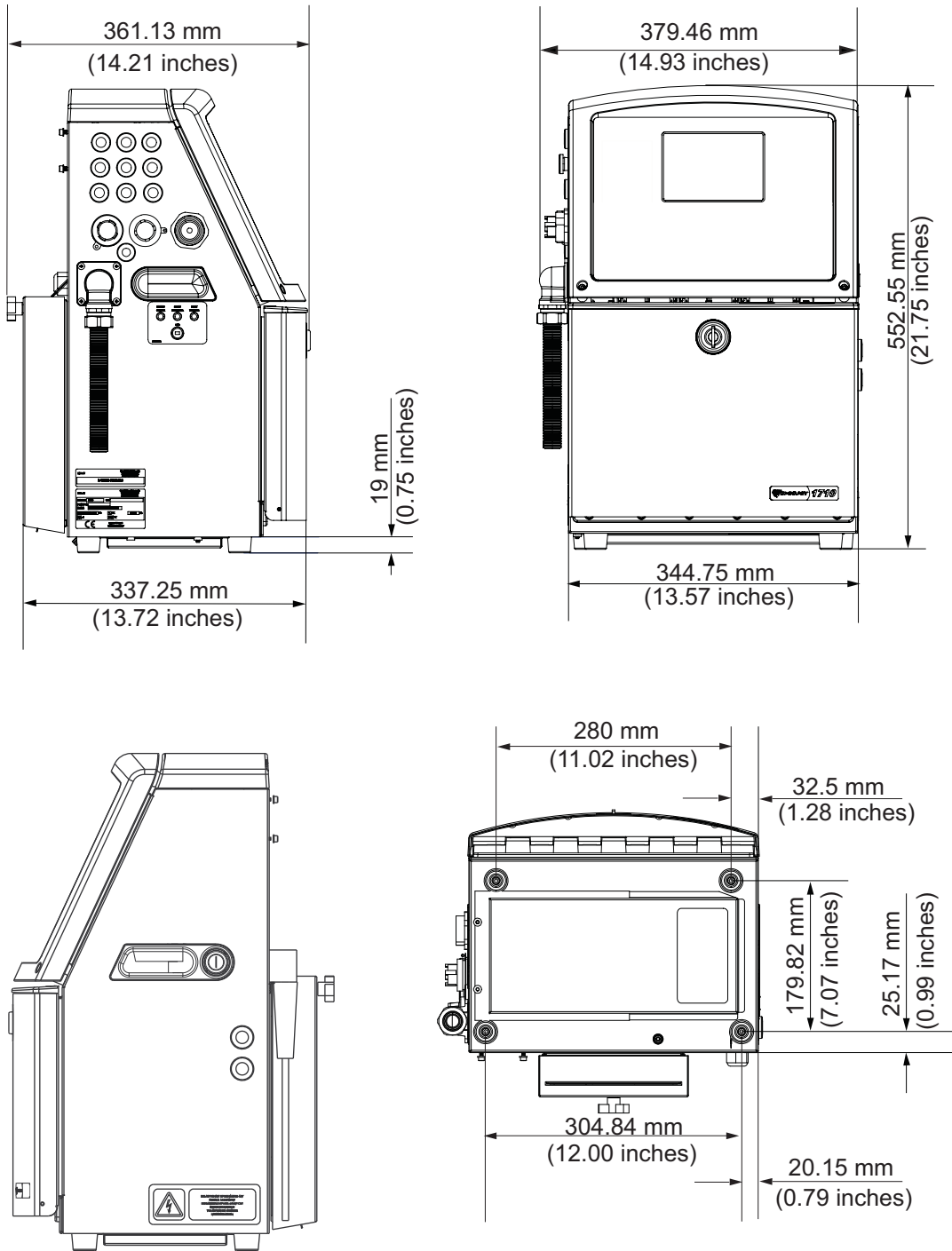
น้ำหนักแห้ง	18 กก.
-------------	--------

ตาราง A-2: ข้อกำหนดเฉพาะของน้ำหนัก

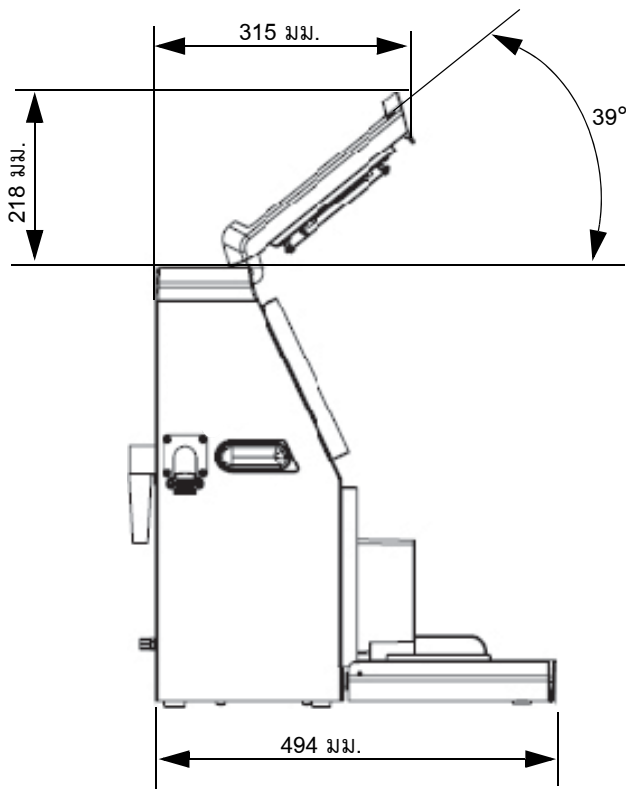
ขนาด



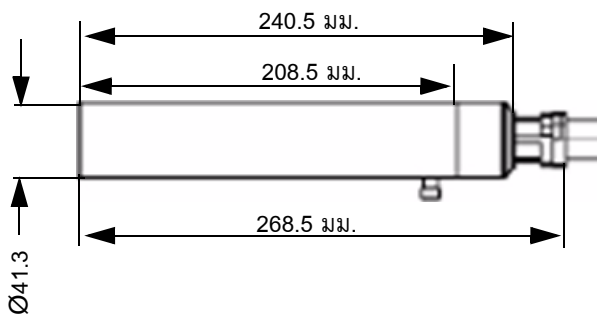
รูปประกอบ A-1: ขนาดเครื่องพิมพ์ (Videojet 1220)



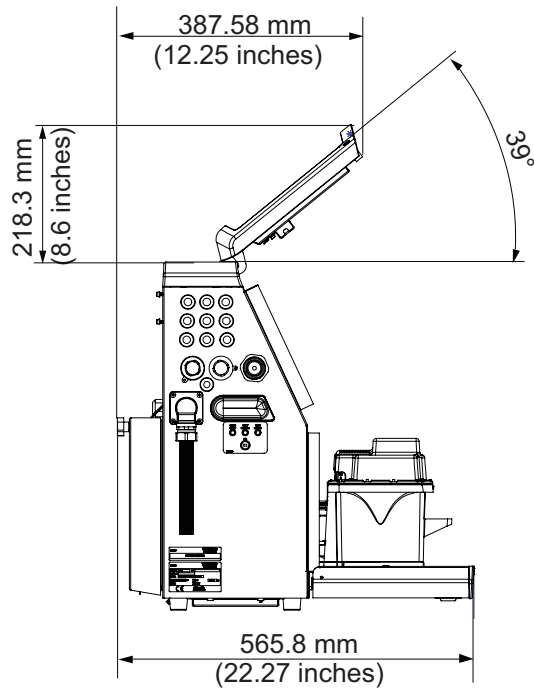
รูปประกอบ A-2: ขนาดเครื่องพิมพ์ (Videojet 1520)



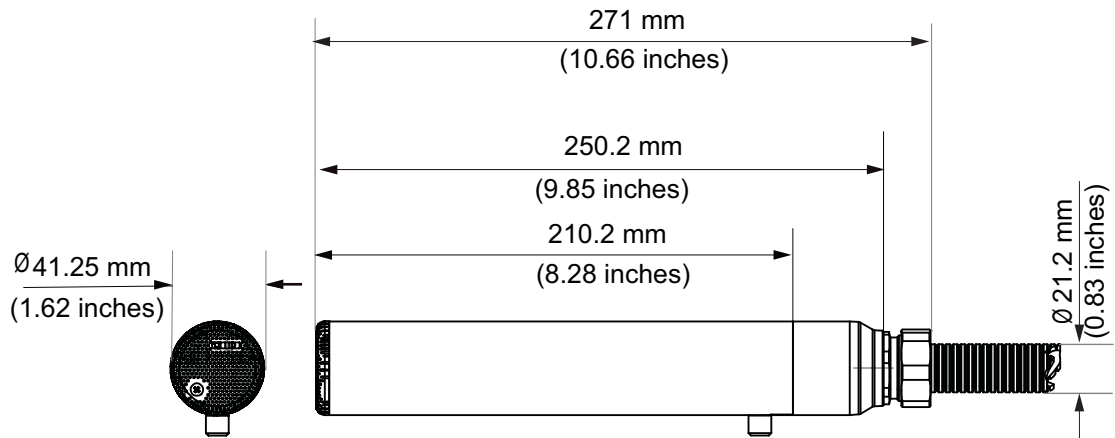
เปิดฝาปิดทั้งสองด้าน



รูปประกอบ A-3: ขนาดเครื่องพิมพ์ (Videojet 1520) (ต่อ)



เปิดฝาปิดทั้งสองด้าน



รูปประกอบ A-4: ขนาดเครื่องพิมพ์ (Videojet 1520) (ต่อ)

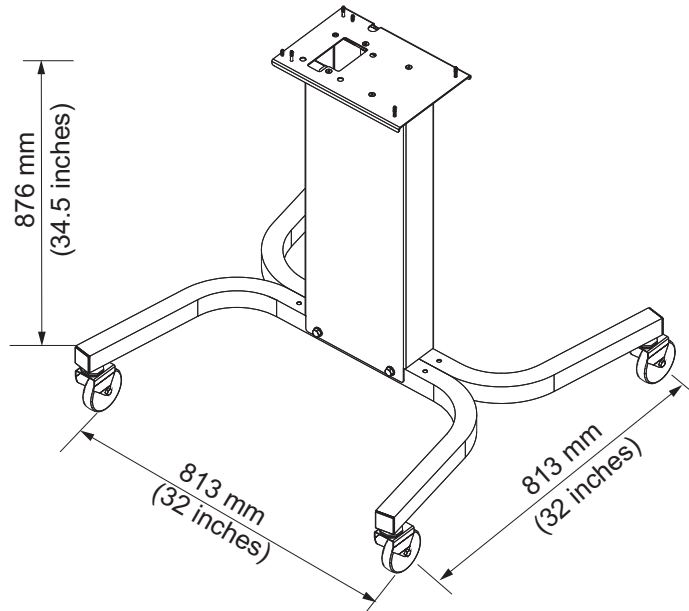
ขนาดของเครื่องพิมพ์มีแจ้งไว้ใน ตาราง A-3

ตัวตู้	ความกว้าง	345 มม.
	ความสูง	541 มม.
	ความลึก	285 มม.
หัวพิมพ์	เส้นผ่านศูนย์กลาง	Ø41.3
	เส้นผ่านศูนย์กลางช่องเปิดที่หัวฉีด	60/70 ไมครอน (มาตรฐาน)
ความยาวสายส่งหมึก	1520 มาตรฐาน 3 เมตร สายยาวพิเศษ 6 เมตร 1220 มาตรฐาน 2 เมตร สายยาวพิเศษ 3 เมตร	-
ตู้แบบต่าง ๆ	IP55 เป็น รุ่นมาตรฐาน (1220/1520) IP65 เป็นฟังก์ชันเสริมสำหรับ Videojet 1520 เท่านั้น	-

ตาราง A-3: ขนาดเครื่องพิมพ์

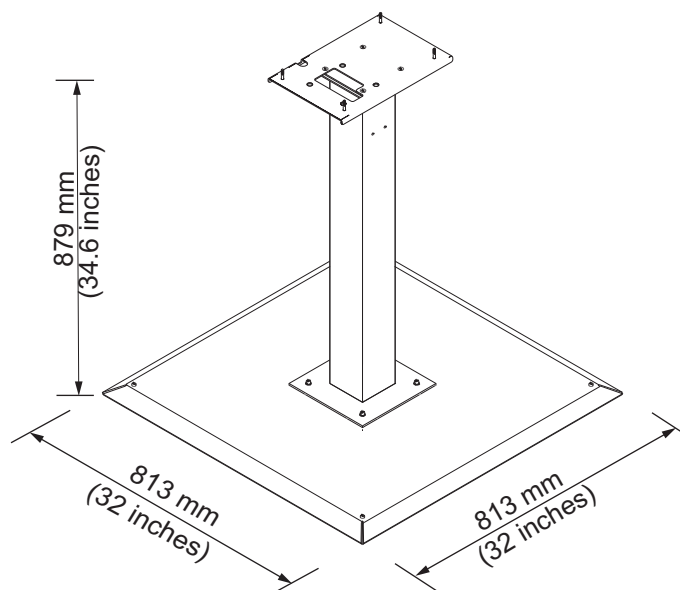
อุปกรณ์เสริม

ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่



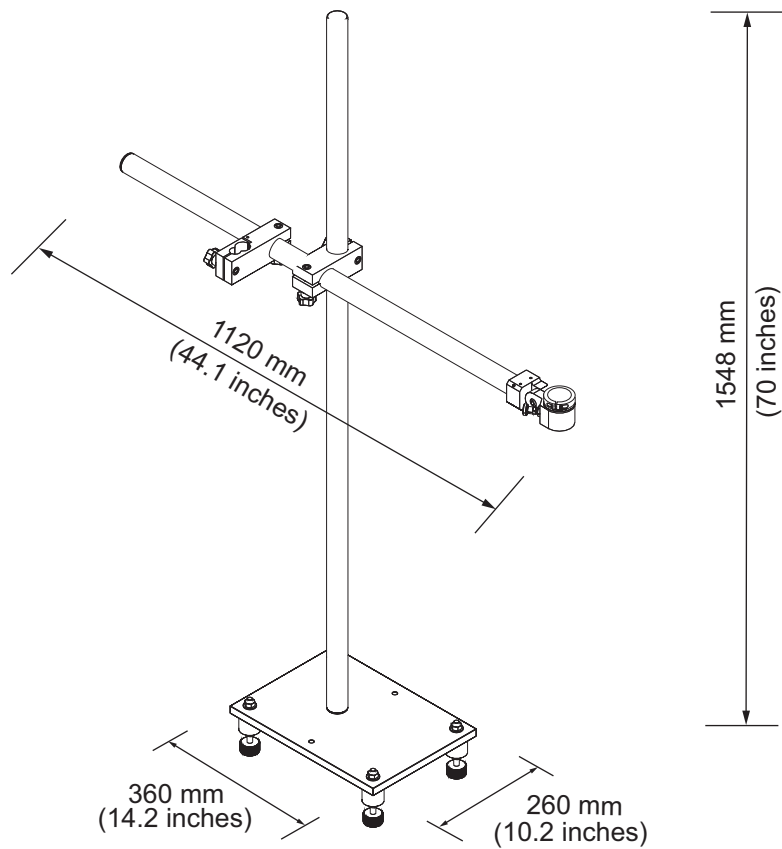
ภาพ A-5: ฐานเครื่องพิมพ์เคลื่อนที่

ฐานเครื่องพิมพ์แบบยึดกับที่



ภาพ A-6: ฐานเครื่องพิมพ์

ฐานหัวพิมพ์



ภาพ A-7: ฐานหัวพิมพ์

ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อมของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-4

อุณหภูมิการทำงาน	5 °C ถึง 45 °C (41 °F ถึง 113 °F)
อัตราการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิภายนอก	10 °C (18 °F) ต่อชั่วโมง (สูงสุด)
ความชื้นสัมพัทธ์	0% ถึง 90 % ไม่มีการควบแน่น
อุณหภูมิจัดเก็บ	5 °C ถึง 50 °C (41 °F ถึง 122 °F) ในบรรจุภัณฑ์เดิม
ระดับการป้องกันเชิงอุตสาหกรรม	IP55 เป็นมาตรฐานสำหรับ Videojet 1220/1520 ส่วน IP65 เป็นฟังก์ชันเสริมสำหรับ Videojet 1520 เท่านั้น

ตาราง A-4: ข้อกำหนดเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม

*หมายเหตุ: ในกรณีที่ใช้งานเครื่องพิมพ์ในพื้นที่ที่มีความชื้นสูง หรือใช้หมึกเฉพาะ (เช่น หมึกที่ไวต่อน้ำ) อาจต้องใช้ระบบเป่าแห้งหรืออุปกรณ์อื่น ๆ ช่วย สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้จาก Videojet Technologies Inc. ฝ่ายบริการลูกค้าที่เบอร์ 800.843.3610 (เฉพาะในสหรัฐฯ) หรือติดต่อตัวแทนของ Videojet Technologies Inc. ใกล้บ้าน

ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

ความจุหมึกพิมพ์และสารทำละลายของเครื่องพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-5

ตลับหมึกพิมพ์	750 มิลลิลิตร
ตลับน้ำยาเติมหมึก	750 มิลลิลิตร

ตาราง A-5: ความจุหมึกพิมพ์และน้ำยาเติมหมึก

ความสูงของงานพิมพ์

ความสูงต่ำสุดและสูงสุดของข้อความสำหรับเมตริกซ์การพิมพ์ได้แสดงไว้ใน ตาราง A-6

2 มม.	ต่ำสุด
10 มม.	สูงสุด

ตาราง A-6: ความสูงของงานพิมพ์

รายละเอียดทางเทคนิคสำหรับแบบอักษรและความเร็วต่อบรรทัด

ข้อกำหนดเฉพาะของแบบอักษรได้แสดงไว้ใน ตาราง A-7 และ ตาราง A-8

หมายเหตุ: ความเร็วสายสัญญาณในตาราง A-7 และตาราง A-8 มีความละเอียด 60 dpi เท่านั้น

หมายเหตุ: ตารางนี้ระบุรายละเอียดทางเทคนิคแบบอักษรสำหรับรุ่น 1520 เท่านั้น

บรรทัด โหมด	ความสูง	ความกว้าง	คำนวณความเร็ว			
			70 ไมครอน		60 ไมครอน	
			ฟุต/นาทีก	ม./นาทีก	ฟุต/นาทีก	ม./นาทีก
1	5	5	914	279	914	279

ตาราง A-7: ความเร็วต่อแถว

บรรทัด โหมด	ความสูง	ความกว้าง	คำนวณความเร็ว			
			70 ไมครอน		60 ไมครอน	
			ฟุต/นาที	ม./นาที	ฟุต/นาที	ม./นาที
1	7	4	960	293	960	293
1	7	5	800	244	800	244
1	9	7	356	108	356	108
1	12	9	256	78	256	78
1	16	10	200	61	194	59
1	24	16	96	29	96	29
1	34	25	53	16	56	17
2	5	5	256	78	256	78
2	7	4	240	73	320	98
2	7	5	200	61	267	81
2	9	7	119	36	125	38
2	12	9	85	26	85	26
2	16	10	53	16	56	17
3	5	5	119	36	125	38
3	7	4	108	33	108	33
3	7	5	90	27	90	27
3	9	7	53	16	56	17
4	5	5	85	26	85	26
4	7	4	64	20	67	20
4	7	5	53	16	56	17
5	5	5	53	16	56	17

ตาราง A-7: ความเร็วต่อแถว

หมายเหตุ: ตารางนี้ระบุรายละเอียดทางเทคนิคแบบอักษรสำหรับรุ่น 1220 เท่านั้น

บรรทัด โหมด	ความสูง	ความกว้าง	คำนวณความเร็ว			
			70 ไมครอน		60 ไมครอน	
			ฟุต/นาที	ม./นาที	ฟุต/นาที	ม./นาที
1	5	5	533	162	533	162
1	7	5	457	139	457	139
1	9	7	229	70	237	72
1	16	10	194	59	194	59
1	24	16	96	29	96	29
2	5	5	194	59	194	59
2	7	5	194	59	194	59
2	9	7	96	29	96	29
3	5	5	96	29	96	29
3	7	5	90	27	90	27

ตาราง A-8: ความเร็วต่อแถว

ข้อกำหนดเฉพาะของบาร์โค้ด

บาร์โค้ดที่แตกต่างกันที่มีอยู่ในรุ่นต่างๆ ของได้แสดงไว้ในตาราง A-9

หมายเหตุ: รายละเอียดทางเทคนิคบาร์โค้ดและ Data Matrix มีระบุไว้ในตาราง A-9 และ ตาราง A-10 บาร์โค้ดทำงานที่ความเร็วแบบแถวเดี่ยวตามความสูง 60 dpi ที่เลือกไว้

ประเภท ของบาร์โค้ด
UPCA
UPCE
EAN8
EAN13
Code 128 (A, B และ C)

ตาราง A-9: เมตริกซ์บาร์โค้ด

ประเภท ของบาร์โค้ด
EAN 128
2 จาก 5I
โค้ด 39
เมตริกซ์ข้อมูล 2D
เมตริกซ์ข้อมูล 2D มุมฉาก (*GS1)

ตาราง A-9: เมตริกซ์บาร์โค้ด

เมตริกซ์ข้อมูล
10 x 10
12 x 12
14 x 14
16 x 16
18 x 18
20 x 20
22 x 22
24 x 24
26 x 26
32 x 32
8 x 18
8 x 32
12 x 26
12 x 36

ตาราง A-10: ขนาดโค้ดเมตริกซ์ข้อมูล

เมตริกซ์ข้อมูล
16 x 36
16 x 48

ตาราง A-10: ขนาดโค้ดเมตริกซ์ข้อมูล

หมายเหตุ: แนะนำให้ใช้หัวฉีดขนาด 60 ไมครอนเพื่อพิมพ์รหัสดาต้าเมตริกซ์ที่ความสูง 16 หรือมากกว่า

อภิธานศัพท์

ชุดอักขระ

ชุดอักขระคือกลุ่มตัวอักษรและอักขระพิเศษในภาษาต่าง ๆ ที่ตั้งโปรแกรมไว้เครื่องพิมพ์

ประจุ

ประจุไฟฟ้าที่จ่ายให้กับหยดหมึกขนาดเล็ก

ปริมาณของประจุที่จ่ายให้ขึ้นอยู่กับตำแหน่งปลายทาง ของหยดหมึกบนวัสดุที่ใช้พิมพ์

CIJ

เทคโนโลยีอิงค์เจตแบบต่อเนื่องหรือ Continuous Ink Jet (CIJ) ถูกนำมาใช้สำหรับวิธีการ ในการให้รหัสผลิตภัณฑ์ ในตำแหน่งเครื่องเจตที่มีการไหลเวียนหยดหมึกขนาดเล็ก เมื่อต้องใช้หยดหมึกสำหรับการพิมพ์ หยดหมึกจะถูกฉีดพ่นจากกระแสมึก

การเริ่มต้นแบบสะอาด

การเริ่มต้นแบบสะอาดเป็นขั้นตอนการเริ่มใช้เครื่องพิมพ์ ซึ่งจะมีการขจัดคราบเปื้อนของหมึก และละอองหมึกในระหว่างการเริ่มทำงาน ขั้นตอนการเริ่มทำงานนี้จะใช้ในกรณีที่มีการใช้การ หยุดแบบสะอาดก่อนหยุดการพิมพ์

การหยุดแบบสะอาด

ลักษณะเฉพาะการหยุดแบบสะอาดจะใช้เวลาที่ต้องการ ในการขจัดหมึกจากท่อร่วมและหัวฉีด ก่อนที่อิงค์เจตจะหยุดทำงาน ขั้นตอนการทำงานนี้จะช่วยป้องกันคราบหมึกบนหัวพิมพ์ เครื่องพิมพ์ที่สะอาดจะทำงานอย่างถูกต้องในระยะเวลาที่ยาวนานขึ้น

แผงฉีดพ่น

แผงฉีดพ่นจะสร้างสนามแรงดันไฟสูงในหัวพิมพ์สนามแรงดันไฟสูงจะฉีดพ่นหยดหมึกขนาดเล็ก สำหรับการพิมพ์คุณสมบัตินี้สามารถเปลี่ยนแปลงแรงดันไฟฟ้าในแผงฉีดพ่นเพื่อควบคุมความสูงของ อักขระได้

ท่อหมึก

หมึกที่ไม่ใช้ทางหัวพิมพ์จะไหลกลับทางท่อหมึก

ไอคอน

สัญลักษณ์รูปภาพที่ใช้แสดงสถานะของเครื่องพิมพ์ หรือสภาวะที่เกิดข้อผิดพลาด

LCD

จอผลึกเหลว (Liquid Crystal Display) เป็นอุปกรณ์จอภาพที่บางและแบนเรียบที่ทำงานโดย ใช้จุดสีหรือจุดสีเดียวจำนวนมาก ซึ่งจัดเรียงไว้ด้านหน้าแหล่งกำเนิดแสงหรือตัวสะท้อนแสง

LED

หลอดไฟไดโอดเปล่งแสง (Light Emitting Diode) ใช้เป็นไฟแสดงขนาดเล็กบนเครื่องพิมพ์ เพื่อแสดงสถานะของเครื่องพิมพ์

การเลือกข้อความ

วิธีการในการเลือกข้อความจากแหล่งภายนอกและไม่ผ่านทางแป้นพิมพ์ แหล่งภายนอก เช่น ตัวควบคุมตรรกะแบบตั้งโปรแกรมได้ (PLC) หรือกล่องสวิตช์

หัวฉีด

หมึกจะถูกจ่ายไปยังชุดหัวฉีด และถูกฉีดผ่านทางช่องขนาดเล็ก ชุดหัวฉีดจะถูกสั่น ซึ่งจะช่วยให้อิงค์เจตฉีดพ่นกระแสนของหยดหมึกขนาดเล็กอย่างต่อเนื่อง

พารามิเตอร์

การตั้งค่าซึ่งใช้กับข้อความที่ถูกพิมพ์ ตัวอย่างเช่น ความกว้างข้อความ เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์

การเฟส

ระบบควบคุมไมโครโปรเซสเซอร์ของเครื่องพิมพ์ ทำหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลจากตัวตรวจจับเฟส ข้อมูลนี้ช่วยทำให้แน่ใจว่าจะมีการทำข้อมูลให้ตรงกันระหว่างประตูของหยดหมึกขนาดเล็กและการฉีดพ่น

โฟโตเซลล์

สวิตช์ไฟที่ใช้ตรวจหาว่ามีผลิตภัณฑ์อยู่หรือไม่ และเริ่มต้นการพิมพ์

เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์

เวลารอพิมพ์ผลิตภัณฑ์คือเวลาตั้งแต่โฟโตเซลล์ทำงานและข้อความเริ่มต้นการพิมพ์

เริ่มใช้งานด่วน

เริ่มใช้งานด่วนจะใช้เมื่อมีการปิดเครื่องเป็นเวลาน้อยกว่า 30 นาทีเท่านั้น โหมดเริ่มใช้งานนี้ของเครื่องพิมพ์จะใช้เมื่อไม่มีการฉีดล้างหัวฉีด

หยุดใช้งานแบบเร็ว

การหยุดแบบเร็วจะใช้เมื่อมีการปิดเครื่องเป็นเวลาน้อยกว่า 30 นาที โหมดการหยุดนี้ของเครื่องพิมพ์จะใช้เมื่อหัวฉีดมีหมึกอยู่เต็ม

RS-232

มาตรฐานการสื่อสารข้อมูลแบบอนุกรม ซึ่งทำให้มีการสื่อสารระหว่างเครื่องพิมพ์กับอุปกรณ์อื่นๆ

น้ำยาเติมหมึก

น้ำยาเติมหมึกซึ่งเติมลงในเครื่องพิมพ์เพื่อเติมน้ำยาที่สูญหายไป เนื่องจากการระเหยในระหว่างการใช้งานตามปกติ

เครื่องเข้ารหัสที่แกน

อุปกรณ์ที่ตรวจจับการเปลี่ยนความเร็วของผลิตภัณฑ์ และปรับความกว้างของการพิมพ์อย่างถูกต้อง

วัสดุที่ใช้พิมพ์

ผิวของผลิตภัณฑ์ที่มีการพิมพ์เกิดขึ้น

ฟิลต์ผู้ใช้

ฟิลต์ผู้ใช้จะถูกแทรกลงในข้อความ ฟิลต์ผู้ใช้จะถูกคัดลอกลงในข้อความในระหว่างการพิมพ์เท่านั้น เพื่อให้ฟิลต์ผู้ใช้มีการอัปเดตใหม่ (ตัวอย่างเช่น วันหมดอายุ รหัส Shift)

วาล์ว

ส่วนประกอบไฮดรอลิกในเครื่องพิมพ์ Videojet 1220/1520 เพื่อควบคุมการไหลของหมึกภายในเครื่องพิมพ์

น้ำยาทำความสะอาด

น้ำยาทำความสะอาด ซึ่งใช้ทำความสะอาดหัวพิมพ์และขจัดคราบหมึกส่วนเกิน

WYSIWYG

WYSIWYG คือตัวย่อของคำว่า What You See Is What You

Get ซึ่งใช้ในการเรียกระบบที่สามารถประมวลผลผลลัพธ์ได้เหมือนกับข้อมูลที่แสดงบนหน้าจอมาก ๆ (ในกรณีนี้หมายถึงตัวอักษรและภาพที่พิมพ์ลงบนวัสดุที่ใช้พิมพ์)